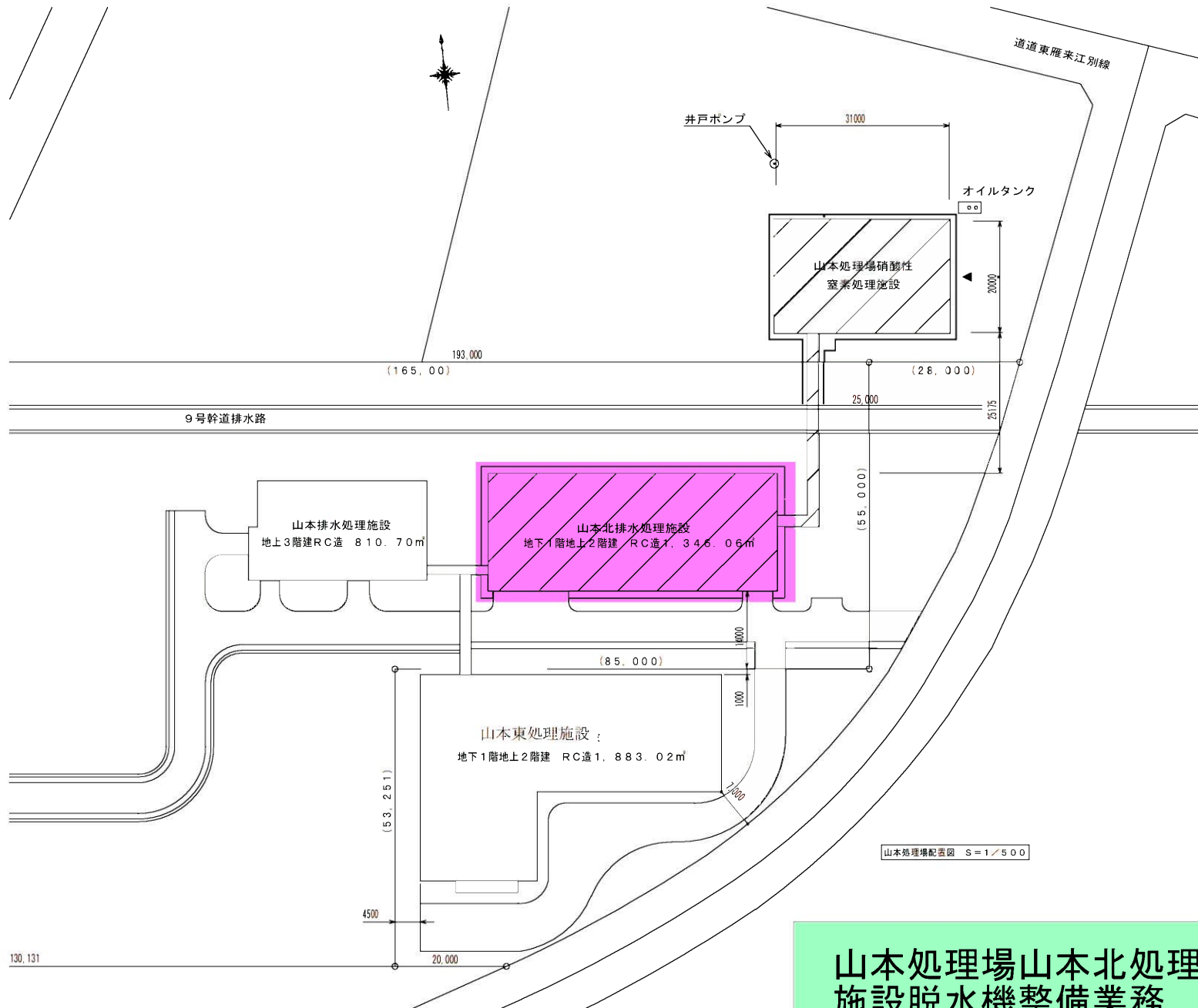


札幌市厚別区厚別町山本1065番地

山本処理場位置図 S=1/10000



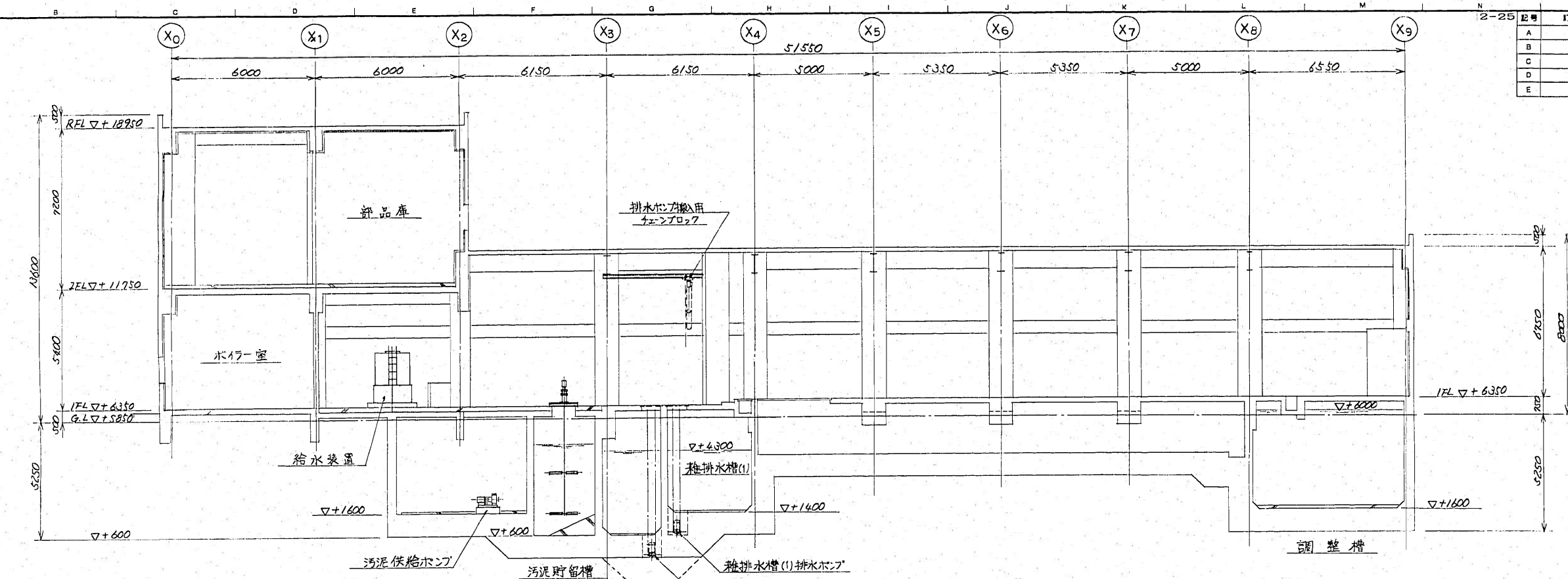
山本処理場配置図 S=1/500

特記事項

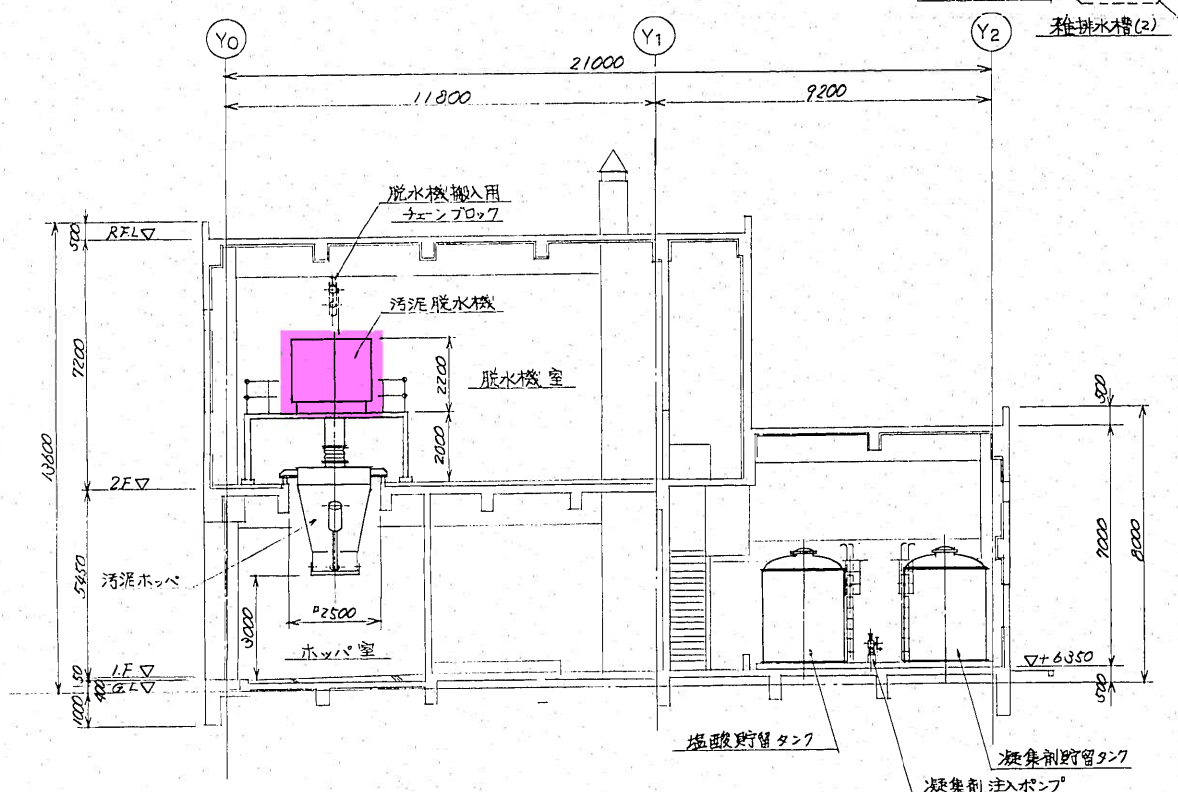
1 は、施工場所を示す。

山本処理場山本北処理施設脱水機整備業務

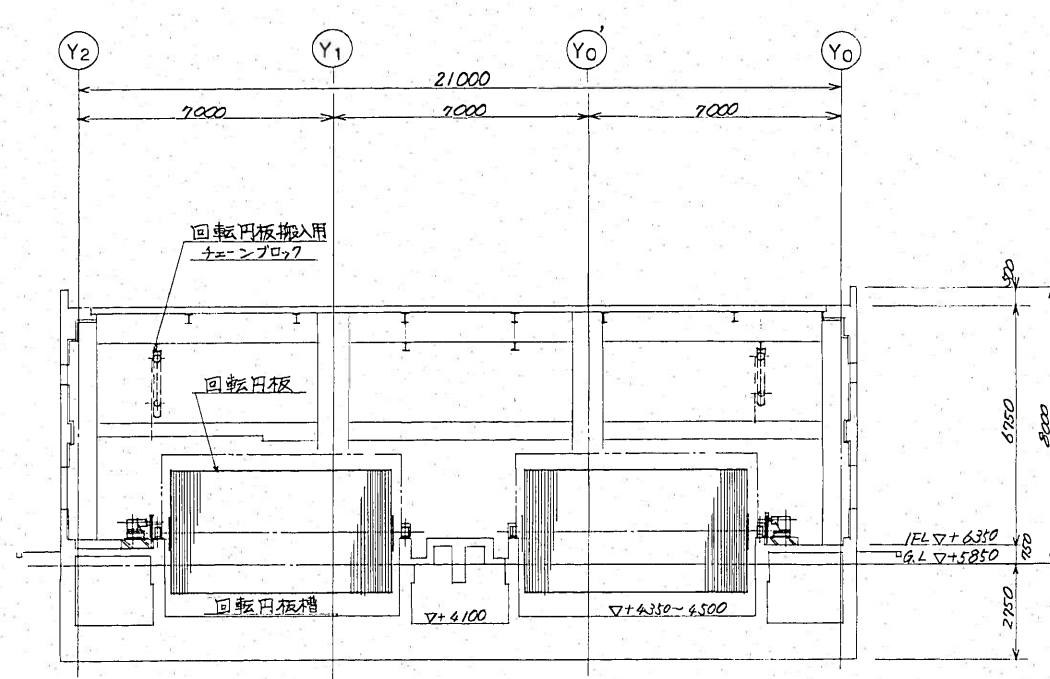
2-25	訂正	年月日	訂正者	提出	承認
A					
B					
C					
D					
E					



A - A 断面図 (S=1/100)



B - B 断面図 (S=1/100)

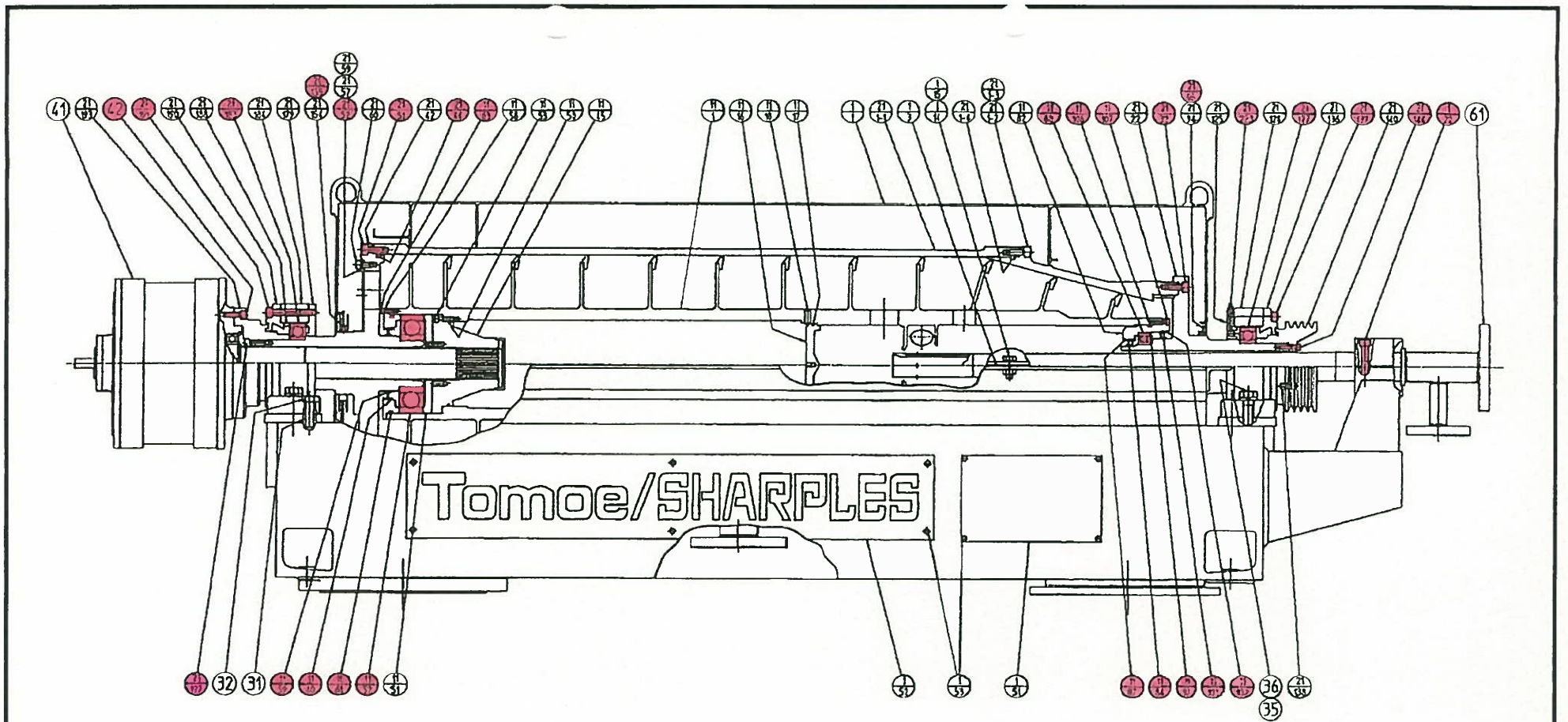


C - C 断面図 (S=1/100)

は、整備業務対象機器を示す。

山本処理場山本北処理施設脱水機整備業務

工番	W 920113	建設年度	札幌市役所	股
種別	Q=500 m ³ /日	設備名称	山本北地区排水処理施設	股
工事名	山本処理場山本北地区排水処理施設動産工事			
図名	1777	図番	機器配置断面図 (1/2)	縮尺 1:100
作成者	192.11.10	承認者		
作成日	192.11.10	発行日	192.11.10	
作成会社	荏原インフィロ株式会社	プロジェクト	192.11.10	



汚泥脱水機回転部

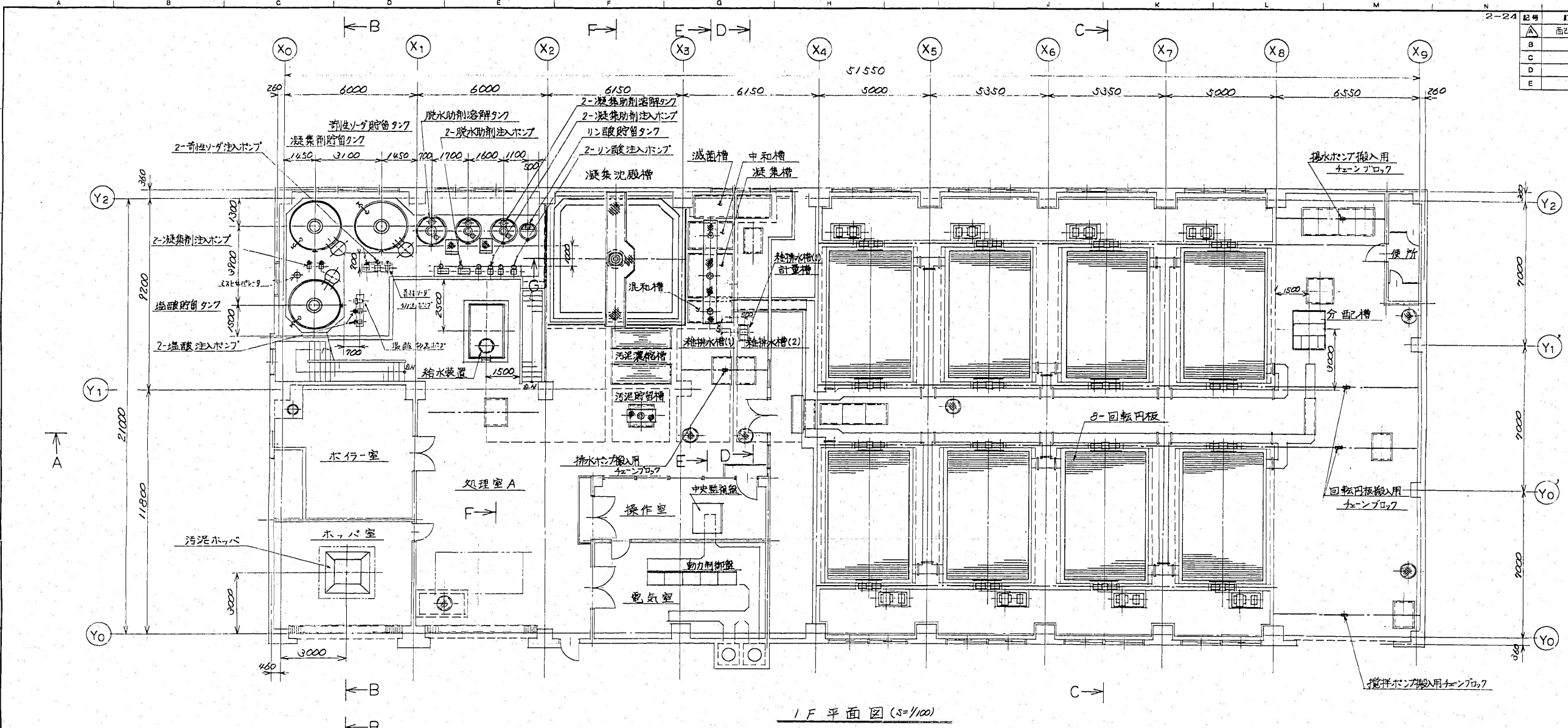
凡例

● : 交換部品

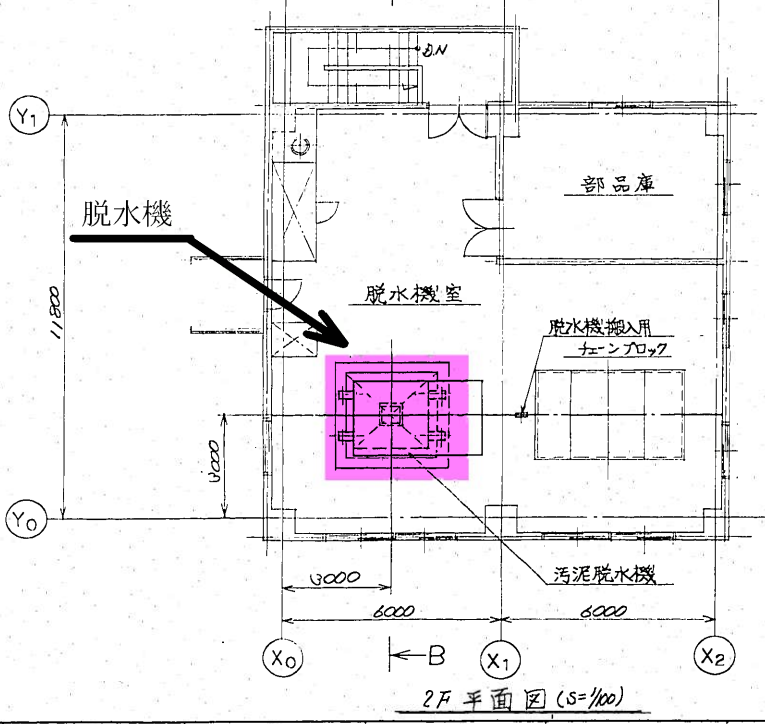
山本処理場山本北処理施設
脱水機整備業務
脱水機本体部品交換箇所

客先名	山本処理場北処理施設 殿		
対象箇所	汚泥脱水機		
図名	遊心脱水機組立図		
日付	-	縮尺	No Scale
-	参	考	☑

2-24	訂正	年月日	訂正者	担当	承認
A	高さ変更	92.12/1	747		
B					
C					
D					
E					



1F 平面図 (S=1/100)



2F 平面図 (S=1/100)

は、整備業務対象機器を示す。

山本処理場山本北処理施設脱水機
整備業務

工事 W920113	発注先 札幌市役所	股 取
面積 2.520 m ² /台	設置先 山本北地区排水処理施設	股 取
工事名 山本処理場山本北地区排水処理施設新築工事		
承認 1/777	設計 11/10	機器配置平面図 (A)
発注者 荏原インフィル株式会社		納入者 1 W920113-003

仕様書

- 1 業務名 山本処理場山本北処理施設脱水機整備業務
- 2 業務場所 山本処理場山本北処理施設:札幌市厚別区厚別町山本1065
- 3 業務概要 当該脱水機は、前回整備から5年が経過しており、機器の摩耗・劣化がみられるため、今回整備を行うものである。
- 4 履行期間 契約の日から令和5年1月31日まで
- 5 整備対象機器
巴工業製 遠心式脱水機 TSM-20型 1台
- 6 業務内容
(1) 脱水機本体整備
- 7 作業内容
○脱水機整備
(1) 脱水機本体整備
① 事前及び事後測定(主軸受温度、振動、電流値、回転数)
② 総合分解、清掃、点検
③ 製造関連業者対応
本体回転部、分解、清掃、点検
④ 本体回転部組立
⑤ 部品取替---取替部品表参照
(2) 試運転調整
- 8 提出書類

(1) 業務着手届(業務責任者選任届・経歴書・行程表)	2部	着手と同時
(2) 業務日程表	2部	〃
(3) 緊急時連絡体制表	2部	〃
(4) 施工計画書	2部	作業前
①安全管理体制		
②業務要領		
(5) 業務完了届	2部	完了と同時
(6) 業務写真	2部	〃
(7) 業務報告書	2部	〃

9 業務責任者

(1) 受託者は、業務の実施に先立ち業務責任者を選定し、下記①から④について記載された業務責任者選任届を提出する。なお、業務責任者に変更があった場合も同様とする。

①氏名

②年齢

③経歴書

④受託者との雇用関係を証明する書類等(保険書の写し等)

なお、業務責任者については、本業務と同類・同様の業務において主任技術者・業務責任者等の経験を有する者を配置すること。

(2) 業務責任者は、作業期間中は常駐とし、作業員に作業内容・その他の連絡等を伝え、その周知徹底を図ること。

10 その他

(1) 受託者は、事前に業務計画書を業務担当職員に提出し承諾を得ること。

(2) 作業時間は、原則として土・日・祝日を除く平日の9時00分～17時00分までとするが、延長が必要な場合は、事前に業務担当職員と協議すること。

(3) 現地作業に伴う水、電気等は当市が支給する。

(4) 業務完了の際は、当該業務関連部分の後片付け及び清掃を行うこと。

(5) 業務実施に必要な機器、工具及び消耗品等は、受託者の負担とする。

(6) 業務履行中及び履行完了後に受託者の責任により生じた故障、破損及び事故等は、一切受託者の責任より処理すること。

(7) その他本仕様書に基づかない事項が発生した場合は、業務担当職員と協議を行う。

(8) 当該機器総合分解・組立・調整・設定・試運転調整などの整備業務実施にあたり製造メーカーからの確かな技術指導等の協力を得るとともに、製造メーカーで定める取扱説明書等、標準作業要領を遵守のうえ業務に支障の無い様整備すること。

(9) 業務履行においては、委託者である札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負担の軽減に努めること。

・自動車利用の抑制とエコドライブの推進

(10) 休憩場所及び、トイレ、作業車両の駐車については、当市が指定する場所を使用する。

脱水機取替部品表

品名	規 格 ・ 仕 様	メーカー名	数量	単位
回転部部品				
六角穴付ボルト	1-22	巴工業(株)	4	個
ベアリング	11-52	巴工業(株)	1	個
オイルシール	11-59	巴工業(株)	2	個
オイルシール	11-101	巴工業(株)	2	個
リティニングリング	11-60	巴工業(株)	1	個
リティニングリング	11-102	巴工業(株)	1	個
Oリング	11-61	巴工業(株)	1	個
六角穴付ボルト	11-63	巴工業(株)	6	個
六角穴付ボルト	11-107	巴工業(株)	8	個
オイルシール	11-84	巴工業(株)	2	個
リティニングリング	11-87	巴工業(株)	1	個
ベアリング	11-88	巴工業(株)	1	個
ディスクスプリング	11-97	巴工業(株)	2	個
Oリング	11-106	巴工業(株)	1	個
六角穴付ボルト	21-32	巴工業(株)	12	個
六角穴付ボルト	21-51	巴工業(株)	12	個
Oリング	21-44	巴工業(株)	1	個
ダムガスケット	21-52	巴工業(株)	4	個
六角穴付トメネジ	21-96	巴工業(株)	2	個
六角穴付トメネジ	21-155	巴工業(株)	2	個
ベアリング	21-127	巴工業(株)	1	個
ベアリング	21-183	巴工業(株)	1	個
ピロウブロック	21-128	巴工業(株)	1	個
ピロウブロック	21-184	巴工業(株)	1	個
六角穴付ボルト	21-137	巴工業(株)	4	個
六角穴付ボルト	21-191	巴工業(株)	4	個
プーリ	21-140	巴工業(株)	1	個
六角穴付ボルト	21-144	巴工業(株)	8	個
六角穴付ボルト	21-197	巴工業(株)	12	個
グリースニップル	21-223	巴工業(株)	2	個
六角穴付ボルト	42	巴工業(株)	6	個
ベルト	3V-800	巴工業(株)	4	個
ベルト	3V-750	巴工業(株)	2	個
ギヤボックス部品				
プラグ	1-1	巴工業(株)	1	個
プラグ	1-10	巴工業(株)	1	個