

令和5年度

仕 様 書

業務名 白石清掃工場空気圧縮機整備業務

札幌市環境局環境事業部白石清掃工場

仕 様 書

I 委託業務の概要

1 業務名称

白石清掃工場空気圧縮機整備業務

2 業務内容

本委託業務は、工場全体の安定した稼働を確保することを目的とし、空気圧縮機の円滑かつ継続的な運転を図るための点検、整備、清掃等を行うものである。

3 履行期限

契約の日から令和6年3月31日まで

4 履行場所

札幌市白石区東米里 2170 番 1

札幌市白石清掃工場

5 設備概要

別添の白石清掃工場空気圧縮機整備業務図面（複写厳禁）による。

6 業務範囲

白石清掃工場空気圧縮機整備業務仕様書及び図面（複写厳禁）のとおり。

複写は禁止する。

7 再委託について

契約書に規定する「主たる部分」とは、次に掲げるものをいい、受託者は、これを再委託することはできない。

(1) 総合的な業務履行計画及び進捗管理

(2) 整備手法の決定及び技術的判断

なお、前述の「主たる部分」以外については、専門業者等への再委託を可能とするが、再委託する業務範囲および選考する業者について、事前に施設管理担当者の承諾を得ること。

また、受託者は、業務全体の品質・安全確保のため、委託者との協議、他工事との調整、履行計画、工程管理、品質管理、安全管理、再委託業者の調整・指導監督等全ての面において主体的な役割を果たすこととし、作業中は常に業務責任者が指揮・監督等の業務を行うこと。

8 用語の定義

本仕様書で用いる用語は、国土交通省大臣官房官庁営繕部監修、令和5年版建築保全業務共通仕様書による。

II 一般事項

1 提出図書等

(1) 業務着手時に提出するもの

ア 業務着手届 1部

契約後、業務に着手した時は直ちに届け出ること。

着手届けの余白部分に労働基準監督署からの「労働保険関係成立の証」受領印があること。

なお、上記保険成立印取得に時間を要する場合は、「労働者災害補償保険関係成立証明書」を後日提出することも認めるが、その間現場での実作業は行えない。

イ 業務責任者指定通知書 1部

ウ 業務責任者経歴書 1部

- エ 業務日程表 1部
- (2) 現場作業前に提出するもの
 事前に施設管理担当者に提出の上、承諾を得ることとし、内容に不足、疑義等があった場合には、承諾を得るまで作業ができないものとする。
- ア 安全管理体制表 1部
 (ア) 安全管理体制・安全活動計画
- イ 施工管理 1部
 (ア) 履行計画書
 ①連絡体制・履行体制表
 ②資格者名簿（本業務に必要な資格）
- (イ) 整備要領書
 整備毎に整備手法、手順など詳細な作業手順書を記載
- (ウ) 立会項目一覧表 1部
 施設管理者の立会を要する項目と予定日時を記載すること。
- ウ 品質管理
 (ア) 品質管理体制・社内検査体制表
 (イ) 測定機器一覧 1部
 (使用予定測定機器の検査成績書及び校正履歴等の管理記録)
- (ウ) 品質管理チェックシート 1部
 (自主検査で確認する項目・基準・精度の目標等を記したもの)
- (3) 現場作業中に提出するもの
 ア 作業日報 1部
 イ 週間予定表 1部
- (4) 業務完了時に提出するもの
 ア 提出図書目録 1部
 イ 整備報告書 1部
 整備毎に整理し、一括提出すること。
 整備及び検査等に使用する測定機器等については、検査成績書及び校正履歴などの管理記録を併せて提出すること。
 また、該当設備・機器について熟知した者が作業を行い、次回交換推奨部品や点検推奨項目等を報告書に記載すること。
- ウ 業務記録写真
 業務記録写真は、各整備の整備前、整備中、整備後を撮影して1部提出すること。
 原則として印刷物及び電子媒体の両方を提出すること。印刷物の1部は両面カラーコピーとする。また、写真の整理は以下のとおりとする。
- ・写真は、有効画素数が100万画素程度から300万画素程度（1200×900ピクセル程度から2000×1500ピクセル程度）のデジタル写真とする。
 - ・写真の大きさは、原則としてDSC（89×119）とする。
 - ・写真はA4S版以内のファイルに整理する。
 - ・プリンターはフルカラーで300dpi以上
 - ・用紙、インク等は通常の使用条件のもとで、3年間程度顕著な劣化の生じないもの
- エ 試験成績表（各種測定表を含む） 1部
 測定結果については、委託者が別途示す基準値及び許容値を併記し、良否判断が可能な構成とすること。
- オ 業務完了届 1部
- (5) 任意に提出を求めるもの
 名称及び提出時期は次のとおり。

ア 施設管理担当者との打合せ記録簿（打合せの都度） 1部

イ 異常報告書（速報）

測定記録等の様式は、事前に施設管理担当者と協議のうえ、承諾を得ること。

(6) 提出図書等の様式

提出する書類等の様式は、事前に施設管理担当者と協議のうえ、承諾を得ること。

2 検査に使用する測定器及び計装用計器（以下、「測定器等」という）

(1) 検査に使用する測定器等は、校正又は点検調整済みの機器とし、事前に校正記録、検査成績書、点検表及び使用期限を明示した記録を提出し、施設管理担当者の承諾を得ること。

(2) 測定器等は、その測定に必要とされる精度のものを使用すること。

(3) 測定器等は十分な保管管理を行い、使用しない時は専用のケース及び場所に保管し、損傷等による測定値の誤りのないようにすること。

(4) 測定器等を損傷させた場合及び誤測定が発生した場合は、代替品により再測定を行うこと。この場合も(1)同様事前承諾を得ること。

3 適用法令

(1) 「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」「電気事業法」「労働安全衛生法」等の関係法令に基づいて業務を行うこと。

(2) その他適用法令及び適用規格

業務の履行にあたり、下記の関連法令及び規格を遵守すること。

ア 日本工業規格

イ 内線規程

ウ 消防法

エ 建築基準法

オ 建設業法

カ その他関連法令、規格

4 業務条件

業務の実施時間帯は、原則として下記のとおりとする。

・業務時間：8時30分～17時00分

休日（土・日曜日及び祝祭日）に業務を行う場合及び下記時間帯を超過する場合は、施設管理担当者と協議すること。

(1) ごみ受入、ごみ焼却炉の運転、停止期間及び履行期間中の他予定業務・工事は特記による。

(2) 施設内入退出について

施設内への入退出場所・方法・時間については、施設管理担当者と調整し、承諾を得ること。

5 業務責任者

(1) 業務の実施に先立ち業務責任者を選任し、次の事項について書面をもって提出する。

なお、業務責任者に変更があった場合も同様とする。

ア 氏名

イ 生年月日

ウ 経歴書

エ 受託者との雇用関係を証明する書類等

(2) 業務責任者は常駐とし、業務担当者に作業内容及び施設管理担当者の指示事項等を伝え、その周知徹底を図ること。なお、常駐とは、実際に整備作業（資材・機材の搬入、仮設作業等を含む）が行われている期間を示し、以下の期間を除く。

・契約から現場施工に着手するまでの期間

・炉の切替期間など、整備作業が全面的に一時中止している期間

- (3) 本業務期間中に別契約の業務委託又は工事と重複する場合、他の業務責任者または現場代理人との工程調整を図ること。

6 業務担当者

- (1) 次のような資格者による作業が必要な場合、関係法令等に従い、適切に有資格者を配置すること。なお、資格者は重複しても差し支えないものとする。

ア 日立汎用圧縮機ライセンス証 HISCREW 7.5 以上

イ 日立汎用圧縮機ライセンス証 D S P 単, 二段

ウ その他関連法令等上で必要となる資格

7 建物内外施設等の利用

- (1) 居室等の利用

原則として利用できない。

- (2) 資材置場、仮設事務所

資材置場、仮設事務所等に必要とする用地については、施設管理担当者と十分協議し、当工場の運転管理に支障が生じないように計画すること。

8 駐車スペースの利用

業務履行に伴う車両の駐車に必要な用地は、施設管理担当者と十分協議し、当工場の運転管理に支障が生じないように計画し利用すること。

9 安全衛生管理

- (1) 業務責任者は業務担当者の労働安全衛生に関する安全教育に努め、関係法令に従い作業環境を良好な状態に保つことに留意し、特に換気、騒音防止、照明の確保等に心掛けること。

- (2) 酸欠等作業場所

施設内は、酸素欠乏等の危険な箇所もあることから事前に確認し、業務担当者に周知するとともに、法律等関係法令を遵守し事故防止に努めること。

10 火気の取扱

火気を使用する場合は、あらかじめ施設管理担当者の承諾を得るものとし、その取扱いに際しては十分注意すること。

11 喫煙の禁止

喫煙は、工場敷地内（車両内を含む）において禁止する。

12 出入禁止箇所

業務に関係のない場所及び部屋への出入は禁止する。

13 服装等

- (1) 業務関係者は、特記事項による他、業務に適した服装、履物で業務を実施すること。

- (2) 業務関係者は、前号に定める場合、また特別な作業に従事する他は、名札又は腕章の着用を義務付ける。

14 施設管理担当者の立会い

作業に際して施設管理担当者の立会いを求める場合は、原則事前の申し出による。

15 業務の立会い、確認

施設管理担当者の指示に従い、次の立会い、確認を受けること。

- (1) 業務開始前
当該設備の現状を確認し、履行体制等の準備の後、原則として施設管理担当者の確認を受けること。
- (2) 業務実施中
 - ア 自主検査（社内検査）
受託者は、各機器の整備終了次第チェックシート等により検査し、報告すること。
 - イ 段階確認ほか
各整備は、指定された期間内に実施するものとし、前述の自主検査を終了した後、施設管理担当者の立会、確認を受けること。
なお、施設管理担当者より改善指示書が出された場合は指定する期日までに改善するとともに、当該箇所の改善報告書を提出し、施設管理担当者の立会、確認を受けること。

1.6 復旧

他の設備及び既存物件の損傷、汚染防止に努め万一損傷又は汚染が生じた場合は、速やかに施設管理担当者へ報告するとともに、受託者の責任において原状復旧すること。

1.7 その他

- (1) 作業は本仕様書に基づいて行い、部品等について明記のない場合及び汎用品を除き、部品等はメーカー純正品とし規格・型番等は厳格に守ること。
- (2) 各作業について職種別に人工数を作業日誌等で報告すること。
- (3) 各機器整備後の試運転調整、完了条件は特記事項による。
- (4) 特許等に関わる事項は、受託者にて整理すること。

III 特記事項

1 受託者の負担の範囲

受託者の負担の範囲は次による。

- (1) 業務の実施に必要な車両に係る経費
- (2) 業務の実施に必要な工具、校正証書付計測器等機材（機器付属品は除く）
- (3) 業務の実施に必要な消耗部品、材料、油脂等（支給品除く）
- (4) 業務の実施に必要な外線電話等の使用に係る経費
- (5) 文具等の事務消耗品
- (6) 日誌及び報告書の用紙、記録ファイル

2 業務条件

- (1) 履行期間中においても、ごみの受入れ及び焼却炉の運転は継続していることから、関連設備の整備を行う場合は、運転中の焼却炉等に支障のない方法で行うこと。
- (2) 履行期間中において、焼却炉の運転休止に関する作業については施設管理担当者と綿密な調整を図りながら、次の予定停止期間内で実施すること。
- (3) 焼却炉等の予定停止期間
 - ア 焼却施設 定期整備期間
 - 1号炉：令和5年（2023年）7月10日～令和5年（2023年）9月26日
 - 2号炉：令和5年（2023年）9月5日～令和5年（2023年）11月29日
 - 3号炉：令和6年（2024年）1月8日～令和6年（2024年）4月2日
 - イ 焼却施設 中間整備期間（全炉停止期間）
令和5年（2023年）9月4日～令和5年（2023年）9月26日
 - ウ 全停電期間

焼却施設

令和5年(2023年)9月9日(予定)

灰処理施設

令和5年(2023年)9月10日(予定)

エ 焼却施設 定期清掃期間

1号炉：令和5年(2023年)12月7日～令和5年(2023年)12月21日

(4) 本業務履行期間中における他予定業務・工事は次のとおりである。

- ア 白石清掃工場1・2号焼却設備定期整備業務
- イ 白石清掃工場3号焼却設備定期整備業務
- ウ 白石清掃工場電気設備整備業務
- エ 白石清掃工場クレーン設備整備業務
- オ 白石清掃工場蒸気タービン設備整備業務
- カ 白石清掃工場ガスタービン設備整備業務
- キ 白石清掃工場ダイオキシン類測定業務
- ク 白石清掃工場ボイラ及び第一種圧力容器点検整備業務
- ケ 白石清掃工場吸収式冷凍機点検整備業務
- コ 白石清掃工場ポンプ設備整備業務
- サ 白石清掃工場ごみ受入設備整備業務
- シ 白石清掃工場ごみピット放水銃等整備業務
- ス 白石清掃工場計装システム保守業務
- セ 白石清掃工場塩化水素・ばいじん濃度計保守業務
- ソ 白石清掃工場排ガス4分析計保守業務

3 仮設設備等

事前に仮設計画書を提出し、施設管理担当者の確認を受けること。

4 緊急措置

本仕様書に明記していない不測の事態が発生した場合は、速やかに施設管理担当者に報告の上、処置方法を協議し対処すること。

5 支給材料

整備仕様に示すとおり。

また、支給材料の数量、外観、機能検査を行い、疑義がある場合は直ちに施設管理担当者へ連絡すること。

6 廃棄物の処理

(1) 業務の実施に伴う発生材の処理方法は以下のとおりとする。

	発生材・廃棄物名	搬出先
ア	焼却可能な物	指定場所へ搬出
イ	廃金属	廃金属置き場へ搬出
ウ	廃油	廃油置き場へ搬出

(2) 仮設事務所から出る廃棄物及び仮設便所の処理費用は、受託者の負担とする。

7 完了確認

受託者は、各設備・機器の整備終了後、以下の(1)の検査、並びに(2)の合格条件を満たしていることの確認を受けること。

- (1) 試運転検査
- (2) 合格条件

- ア 前述の検査において不具合、不良箇所が発見されない場合。
- イ 前述の検査において不具合が発見された場合、直ちに原因の調査、報告を行い、修繕方法等について協議するものとし、
 - (ア) その原因が受託者の責に帰するものである場合は、受託者の責任により復旧し、再度、前号と同様の検査方法により不具合が発見されない場合。
 - (イ) その原因が受託者の責に帰するものでない場合。

8 環境負荷の低減

- (1) 本業務の履行においては、委託者である札幌市の環境マネジメントシステムに準じ、環境負荷の低減に努めること。
- (2) 施設内清掃作業にあたっては、環境に配慮した資機材及び装備等を使用し、極力節約に努めること。
- (3) 自動車等を使用する場合は、できるだけ環境負荷の少ない車両を使用し、アイドリングストップの実施など環境に配慮した運転を心がけること。
- (4) 本業務の履行において使用する物品・材料等は極力環境に配慮したものをを使用すること。
- (5) 業務に伴い排出される廃棄物は極力、減量、リサイクルすること。

9 その他

- (1) 整備及び試運転に伴う各弁・機器操作は受託者が行うこと。
- (2) 業務の立会、確認については、場内または市内とする。
- (3) 本仕様書に明記のない事項については、施設管理担当者と協議して決定する。
- (4) 疑義の発生についても前号と同様とする。

整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
1 焼 却 施 設	1 空気圧縮機点検整備 (計装用) No1 No2	2 1. 計装用空気圧縮機の点検整備を行うこと。 5 (No1は2年目点検整備) 10 (No2は1年目点検整備) 11 2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。 12 3. 整備後、試運転調整を行うこと。 13 4. 整備項目については、別添「点検・整備項目一覧」を参照 14 のこと。 15 5. 中間整備期間に実施すること。 16 6. 別添の支給品一覧の通り、必要資材を支給する。 17 18 19 20 [対象機器] 21 日立製作所製 DSP-55WT5N 出力容量 55kW 数量:2台 設置場所:工場棟1F コンプレッサ室

	整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
1 焼 却 施 設	2 空気圧縮機点検整備 (雑用)	2	1. 雑用空気圧縮機の点検整備を行うこと。
	No1	5	(No1は2年目点検整備)
	No2	10	(No2は1年目点検整備)
		11	2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。
		12	3. 整備後、試運転調整を行うこと。
		13	4. 整備項目については、別添「点検・整備項目一覧」を参照
		14	のこと。
		15	5. 中間整備期間に実施すること。
		16	6. 別添の支給品一覧の通り、必要資材を支給する。
		17	
		18	
		19	
		20	〔対象機器〕
		21	日立製作所製 DSP-55WT5N
			出力容量 55kW
			数量:2台
			設置場所:工場棟1F コンプレッサ室

	整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
1 焼 却 施 設	3 空気圧縮機点検整備 (ろ過式集じん器用)	2	1. ろ過式集じん器用空気圧縮機の点検整備を行うこと。
		6	(No1、No2共にOH点検整備)
	No1	22	2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。
	No2	23	3. 整備後、試運転調整を行うこと。
		24	4. 整備項目については、別添「点検・整備項目一覧」を参照
		25	のこと。
		26	5. 中間整備期間に実施すること。
		27	6. 別添の支給品一覧の通り、必要資材を支給する。
		28	
		29	
		30	
		31	
		32	〔対象機器〕
			日立製作所製 OSP-55M5WR
			出力容量 55kW
			数量:2台
			設置場所:工場棟1F コンプレッサ室

	整備箇所	図番	整備内容及び特記事項	
1 焼 却 施 設	4 空気圧縮機点検整備 (減温塔用)	2	1. 減温塔用空気圧縮機の点検整備を行うこと。	
	1号No1	7	(1、2号についてはOH点検整備) 4台	
	1号No2	33	(3号については1年目点検整備) 2台	
	2号No1	34	2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。	
	2号No2	35	3. 整備後、試運転調整を行うこと。	
	3号No1	36	4. 整備項目については、別添「点検・整備項目一覧」を参照	
	3号No2	37	のこと。	
		38	5. 中間、定期整備期間に実施すること。	
		39	6. 別添の支給品一覧の通り、必要資材を支給する。	
				〔対象機器〕
				日立製作所製 OSP-75M5WL
				出力容量 75kW
				数量:6台
			設置場所:工場棟1F コンプレッサ室	

	整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
1 焼 却 施 設	5 空気圧縮機点検整備 (出入口扉用ベビコン)	3	1. 出入口扉用ベビコンの部品交換および清掃を行うこと。
		8	2. 整備後, 試運転調整を行うこと。
		40	3. 交換部品は下記のとおり。交換部品は支給とする。
		41	4. 中間整備期間に実施すること。
			<p>[対象機器]</p> <p>日立製作所製 15U-9.5VA</p> <p>出力容量 15kW</p> <p>数量:1台</p> <p>設置場所:工場棟3F 脱気器室</p>

整備箇所	図番	整備内容及び特記事項
2 灰 処 理 施 設	1 4 9 42 43 44 45 46	<p>1. 雑用空気圧縮機の点検整備を行うこと。(4年目相当整備)</p> <p>2. 点検、分解、清掃に伴い、パッキン等の部品交換を行うこと。</p> <p>3. 交換部品は下記のとおり。交換部品は支給とする。</p> <p>4. 整備後、試運転調整を行うこと。</p> <p>5. 中間整備期間に実施すること。</p> <p>[対象機器] アネスト岩田(株)製 SLP-150EF-S26 出力容量 15kW 数量:1台 設置場所:灰処理棟3F コンプレッサ室</p>

別 添

点検・整備項目一覧

1. 空気圧縮機設備(焼却施設)

計装用 (DSP-55WT5N) 1年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、リレー、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力) 電気品冷却水循環ポンプ制御盤(MCCB、Mg、サーマル、リレー、端子) 循環ポンプ・熱交換器・各機器・流量計	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	インタークーラー分解、清掃、組立 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 エアシリンダ分解、清掃、消耗品交換 制御配管フィルタ本体部品交換 三方電磁弁動作確認 オイルパン清掃 一次オイルエレメント清掃 二次オイルエレメント交換 潤滑油全量交換 サクションフィルタ交換 オイルミストリムーバ分解、清掃、消耗品交換 本体側不凍液抜き取り再使用	
③試運転	試運転前モートル、循環ポンプ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード運転) ブロー運転に伴い配管切離しサイレンサー取付運転確認 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 圧力調節器動作確認・流量計動作確認・DCS確認	

2. 空気圧縮機設備(焼却施設)

計装用 (DSP-55WT5N) 2年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、リレー、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力) 電気品冷却水循環ポンプ制御盤(MCCB、Mg、サーマル、リレー、端子) 循環ポンプ・熱交換器・各機器・流量計	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	インタークーラー分解、清掃、組立 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 エアシリンダ分解、清掃、消耗品交換 制御配管フィルタ本体部品交換 三方電磁弁動作確認 圧力調整弁、減圧弁、吸込絞り弁、調圧逆止弁、分解、清掃、部品交換 逆止弁交換 オイルパン清掃 オイルポンプ分解、清掃、消耗品交換 オイルゲージ交換 一次オイルエレメント清掃 二次オイルエレメント交換 潤滑油全量交換 サクションフィルタ交換 オイルミストリムーバ分解、清掃、消耗品交換 本体側不凍液抜き取り再使用	
③試運転	試運転前モートル、循環ポンプ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード運転) ブロー運転に伴い配管切離しサイレンサー取付運転確認 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 圧力調節器動作確認・流量計動作確認・DCS確認	

3. 空気圧縮機設備(焼却施設)

雑用 (DSP-55WT5N) 1年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、リレー、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力) 電気品冷却水循環ポンプ制御盤(MCCB、Mg、サーマル、リレー、端子) 循環ポンプ・熱交換器・各機器・流量計	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	インタークーラー分解、清掃、組立 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 エアシリンダ分解、清掃、消耗品交換 制御配管フィルタ本体部品交換 三方電磁弁動作確認 オイルパン清掃 一次オイルエレメント清掃 二次オイルエレメント交換 潤滑油全量交換 サクションフィルタ交換 オイルミストリムーバ分解、清掃、消耗品交換 本体側不凍液抜き取り再使用	
③試運転	試運転前モートル、循環ポンプ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード運転) ブロー運転に伴い配管切離しサイレンサー取付運転確認 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 圧力調節器動作確認・流量計動作確認・DCS確認	

4. 空気圧縮機設備(焼却施設)

雑用 (DSP-55WT5N) 2年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、リレー、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力) 電気品冷却水循環ポンプ制御盤(MCCB、Mg、サーマル、リレー、端子) 循環ポンプ・熱交換器・各機器・流量計	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	インタークーラー分解、清掃、組立 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 エアシリンダ分解、清掃、消耗品交換 制御配管フィルタ本体部品交換 三方電磁弁動作確認 圧力調整弁、減圧弁、吸込絞り弁、調圧逆止弁、分解、清掃、部品交換 逆止弁交換 オイルパン清掃 オイルポンプ分解、清掃、消耗品交換 オイルゲージ交換 一次オイルエレメント清掃 二次オイルエレメント交換 潤滑油全量交換 サクションフィルタ交換 オイルミストリムーバ分解、清掃、消耗品交換 本体側不凍液抜き取り再使用	
③試運転	試運転前モートル、循環ポンプ絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード運転) ブロー運転に伴い配管切離しサイレンサー取付運転確認 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 圧力調節器動作確認・流量計動作確認・DCS確認	

5. 空気圧縮機設備(焼却施設)

ろ過式集じん器用 (OSP-55M5WR) OH整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) 圧力調整弁、減圧弁、調圧弁 その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力)	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	モートル分解、清掃、部品交換 アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 三方電磁弁交換 圧力調整弁、減圧弁、吸込絞り弁、調圧逆止弁、分解、清掃、部品交換 逆止弁交換 各計装機器交換 温調弁交換 オイルセパレータエレメント交換 オイルフィルタエレメント交換 サクションフィルタエレメント交換 潤滑油全量交換 ベルト芯だし調整	
③試運転	試運転前モートル絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード時) 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 ブロー運転に伴い配管切離しサイレンサー取付運転確認	

6. 空気圧縮機設備(焼却施設)

減温塔用 (OSP-75M5WL) 1年目整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) 圧力調整弁、減圧弁、調圧弁 その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力)	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 オイルセパレータタンク、オイルゲージ清掃 温調弁清掃・部品交換 モートルグリース充填 オイルセパレータエレメント交換 オイルフィルタエレメント交換 サクションフィルタエレメント交換 潤滑油全量交換	
③試運転	試運転前モートル絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード時) 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認	

7. 空気圧縮機設備(焼却施設)

減温塔用(OSP-75M5WL) OH整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 容量制御装置(装置全体、安全弁) 電気品(スター、デルタ、メインMg、サーマル、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) モートル(ベアリング音) その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力)	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	アフタークーラー分解、清掃、組立 オイルクーラー分解、清掃、組立 オイルセパレータタンク清掃、オイルゲージ交換 温調弁清掃・部品交換 モートルグリース充填 オイルセパレータエレメント交換 オイルフィルタエレメント交換 サクションフィルタエレメント交換 潤滑油全量交換 三方電磁弁交換 圧力調整弁、減圧弁、吸込絞り弁、調圧逆止弁、分解、清掃、部品交換 圧縮機本分解、清掃、部品交換 モートル分解、清掃、部品交換 各計装機器交換	
③試運転	試運転前モートル絶縁測定 容量制御装置各所運転確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度、給油温度、冷却水温度記録(ロード時) 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認 ブロー運転に伴い配管切離しサイレンサー取付運転確認 安全弁の作動確認	

8. 空気圧縮機整備(灰処理施設)

雑用 (SLP-150EF-26S) 4年目相当整備

点検項目	点検整備内容	備考
①目視確認項目	圧縮機本体(ベアリング音他) 電気品(マグネットスイッチ、サーマル、電子基板) 空気漏れ(配管、電磁弁、パッキン) 電動機(ベアリング音) その他(吸込フィルタ、運転音、振動、吐出圧力)	
②作業項目 (部品・消耗品交換)	吸込フィルタ交換 Vベルトの交換・張り調整 吸込ホース交換 電磁開閉器交換 Oリング類交換 逆止弁交換 圧縮機本体のシール部品交換、清掃、給油 ブーリ摩耗点検 アフタークーラ清掃 圧縮機本体フィンおよびFS・OSフィン清掃	
③試運転	圧力センサ作動確認、表示値確認 電圧、電流、空気圧力、空気温度確認 空気槽までの実負荷運転確認 中央モードでの発停確認	

別 添

支 給 品 一 覧

項目	図番	部品コード	品名及び仕様	1台あたり	支給数量
令和5年度 空気圧縮機整備用部品					
1	焼却施設/計装用・雑用No.1 2年点検部品(2年次) (DSP-55WT5N) × 2台				
-1	235	5902-6050	シヤケットカハハ°ッキン	1	2
-2	135	5400-1350	シヤケットカハハ°ッキン	1	2
-3	884	3321-1040	オンチョウベン°リング°	1	2
-4	316	2421-3160	キュウユク°チハ°ッキン	1	2
-5	512	5400-5120	サクシヨンハ°ッキン	2	4
-6	513	5902-6080	キュウユキハ°ッキン	2	4
-7	551	4061-5511	エアシリンダ°ブ°ヒンキツ(下記参照)	1	2
		2421-5150	シールハ°ッキン(1)	(3)	(6)
		2421-5160	シールハ°ッキン(2)	(2)	(4)
		2421-5180	シールハ°ッキン(3)	(2)	(4)
		2421-5340	シールワッシャー	(1)	(2)
		2421-5371	ヒ°ストンカ°スケツト	(1)	(2)
		2421-5380	°リング°	(1)	(2)
		2421-5390	°リング°	(2)	(4)
		4061-5500	ハ°ルブ°ガ°スケツト	(1)	(2)
		4061-5070	ホウキヘ°ンシート	(1)	(2)
		4061-5521	エアシリンダ°ガ°スケツト	(2)	(4)
		4061-5490	フランジ°ガ°スケツト	(2)	(4)
		5372-F280	ハ°ックアップ°リング°	(1)	(2)
		5372-F270	Cガ°タメリ	(1)	(2)
-8	569	2429-8100	グ°リースマトメ	1	2
-9	559	4651-5590	シールワッシャー	1	2
-10	511	4061-5110	アンロータ°ハ°ッキン	1	2
-11	605	5902-6120	クーラネストハ°ッキン	1	2
-12	613	2421-6130	スイツカハハ°ッキン	1	2
-13	615	2421-6150	カハ°ハ°ッキン	1	2
-14	626	5902-6110	クーラネストハ°ッキン	1	2
-15	002	5902-6140	アフタークーラ°リング°	1	2
-16	036	5902-6130	インタークーラ°リング°	1	2
-17	003	5902-6070	フランジ°ハ°ッキン(3)	1	2
-18	004	2961-1870	149.3マル°リング°	1	2
-19	010	5902-7520	インタークーラ°ヘツタ°ハ°ッキン	1	2
-20	033	5902-6030	フランジ°ハ°ッキン(1)	5	10
-21	038	5902-6040	アフタークーラ°ヘツタ°ハ°ッキン	1	2
-22	865	5902-6060	フランジ°ハ°ッキン(2)	2	4
-23	870	4064-4110	118CUハ°ッキン	2	4
-24	871	2421-9062	キ°ヤクシヘ°ン	1	2
-25	007	5900-7690	Yストハ°ッキン	1	2
-26	H02	5900-0091	°リング°	1	2
-27	882	5118-8820	オイルフィルター°エレメント	1	2
-28	369	3321-6080	ストレナ°リング°(1)	1	2
			次紙へ、続く		

項目	図番	部品コード	品名及び仕様	1台あたり	数量
2	焼却施設/計装用・雑用No.2 1年点検部品(1年次) (DSP-55WT5N) × 2台				
-1	235	5902-6050	シヤケットカハハッキン	1	2
-2	135	5400-1350	シヤケットカハハッキン	1	2
-3	884	3321-1040	オンチョウベンリング	1	2
-4	316	2421-3160	キュウユクチハッキン	1	2
-5	512	5400-5120	サクシヨンハッキン	2	4
-6	513	5902-6080	キュウユキハッキン	2	4
-7	551	4061-5511	エアシリンダブヒンキット(下記参照)	1	2
		2421-5150	シールハッキン(1)	(3)	(6)
		2421-5160	シールハッキン(2)	(2)	(4)
		2421-5180	シールハッキン(3)	(2)	(4)
		2421-5340	シールワッシャー	(1)	(2)
		2421-5371	ピストンカセット	(1)	(2)
		2421-5380	リング	(1)	(2)
		2421-5390	リング	(2)	(4)
		4061-5500	バルブカセット	(1)	(2)
		4061-5070	ホウキベンシート	(1)	(2)
		4061-5521	エアシリンダカセット	(2)	(4)
		4061-5490	フランジカセット	(2)	(4)
		5372-F280	バックアップリング	(1)	(2)
		5372-F270	Cカタメリ	(1)	(2)
-8	569	2429-8100	グリースマトメ	1	2
-9	559	4651-5590	シールワッシャー	1	2
-10	511	4061-5110	アンローターハッキン	1	2
-11	605	5902-6120	クーラネストハッキン	1	2
-12	613	2421-6130	スイツカハハッキン	1	2
-13	615	2421-6150	カハハッキン	1	2
-14	626	5902-6110	クーラネストハッキン	1	2
-15	002	5902-6140	アフタークーラリング	1	2
-16	036	5902-6130	インタークーラリング	1	2
-17	003	5902-6070	フランジハッキン(3)	1	2
-18	004	2961-1870	149.3マルリング	1	2
-19	010	5902-7520	インタークーラーヘッドハッキン	1	2
-20	033	5902-6030	フランジハッキン(1)	5	10
-21	038	5902-6040	アフタークーラーヘッドハッキン	1	2
-22	865	5902-6060	フランジハッキン(2)	2	4
-23	870	4064-4110	118CUハッキン	2	4
-24	871	2421-9062	ギヤクシベン	1	2
-25	007	5900-7690	Yストハッキン	1	2
-26	H02	5900-0091	リング	1	2
-27	882	5118-8820	オイルフィルターエレメント	1	2
-28	369	3321-6080	ストレナリング(1)	1	2
-29	H73	3321-6040	ストレナリング(2)	2	4
-30	922	1231-9220	サクシヨンフィルタエレメント	1	2
			次紙へ、続く		

項目	図番	部品コード	品名及び仕様	1台あたり	数量
-31	085	2422-0991	セイキョフィルタ-0リング	1	2
-32	799	2422-0241	セイキョフィルタエレメント	1	2
-33	E63	5372-E633	OMRショウモウヒンキット(下記参照)	1	2
		5372-D370	リム-ハ`エレメント	(1)	(2)
		2923-1090	インジケータ	(1)	(2)
		2923-1140	ペンシート	(2)	(4)
		2923-1150	ハ`ネ	(2)	(4)
		5372-D780	パ`ッキン	(2)	(4)
		5372-D500	0リング	(1)	(2)
		5372-D380	リム-ハ`0リング	(1)	(2)
		5372-D452	フィルタレキ`ユレータ	(1)	(2)
-34	323	3321-6135	セイソウカハ`-0リング	1	2
-35	455	5903-1350	RMSタ`リス400G	1	2
			次紙へ、続く		

項目	図番	部品コード	品名及び仕様	1台あたり	数量
3	焼却施設／ハク用No.1・No.2 OH点検部品 (OSP-55M5WR) × 2台				
-1	203	2540-2240	キャップ シール	1	2
-2	215	2540-2351	アンロータ`ホ`テ`イハ`ッキン	1	2
-3	212	2540-2341	アンロータ`カハ`ハ`ッキン	1	2
-4	210	2540-2270	ハ`ルフ`シート	1	2
-5	218	3321-1135	アンロータ`Oリング`	1	2
-6	221	3601-6412	サクシヨンハ`ッキン	1	2
-7	511	2530-2760	チョウセイベン`コ`ムPK	1	2
-8	510	2530-2770	チョウセイベン`タ`イヤフラム	1	2
-9	557	5265-5570	チョウアツベン`ビ`ストン	1	2
-10	558	5265-5581	キ`ヤクシベン`ビ`ストンマトメ	1	2
-11	556	5265-5560	チョウアツベン`Oリング`	1	2
-12	573	3321-6045	オンチョウベン`Oリング`	1	2
-13	319	3321-6040	キューココウ`Oリング`	1	2
-14	233	5265-2330	サクシヨンフィルタエレメント	1	2
-15	302	5517-3021	SPエレメント(カクリング`ツキ)	2	4
-16	591	5265-5910	オイルフィルタエレメント	1	2
-17	325	5265-3251	ユメンケイキット	1	2
-18	517	5900-1690	ゲ`ンアツベン`	1	2
-19	014	4261-1140	メカニカルシール	1	2
-20	016	3621-1181	Sカハ`PK	1	2
-21	581	3621-6071	フランジ`P. K	1	2
-22	572	5265-5720	オンチョウベン`	1	2
-23	003	5265-1030	80エントウコロ`BRG	1	2
-24	004	2211-1041	35エントウコロジ`クウケ	1	2
-25	005	2211-1051	60アンキ`ユラタマジ`クウケ	1	2
-26	006	2211-1061	40アンキ`ユラタマジ`クウケ	1	2
-27	062	2211-1621	60ツハ`ツキエントウコロジ`クウケ	1	2
-28	063	2211-1631	40ツハ`ツキエントウコロジ`クウケ	1	2
-29	009	3621-1090	スベ`サ	1	2
-30	024	3621-1241	Dカハ`ハ`ッキン	1	2
-31	025	3621-1251	Dケ`スPK	1	2
-32	036	3384-1650	ヘイコウビ`ン	2	4
-33	688	3320-F040	フランジ`ハ`ッキン	2	4
-34	687	3321-6060	Oリング`	1	2
-35	109	5265-1090	VRヘルト (2ホンセット)	1	2
-36	324	5230-3243	サーミスタ-TH2	1	2
-37	326	5230-3251	サーミスタ	1	2
-38	533	5230-5330	アツリョクセンサー	1	2
-39	672	5230-6720	アツリョクSW	1	2
-40	-	253X-2470	100Vサンボ`ウテ`ンジ`ベン`	3	6
-41	805	4321-4651	スイツカハ`ハ`ッキン(1)	1	2
-42	806	4321-4661	スイツカハ`ハ`ッキン(2)	1	2
-43	807	3322-1175	Oリング`	1	2
			次紙へ、続く		

項目	図番	部品コード	品名及び仕様	1台あたり	数量
4	焼却施設/減温1号No.1, 2号No. 1, 2 OH点検部品 (OSP-75M5WL) × 4台				
-1	601	5289-6014	キットアッピン(下記参照)	1	4
		4381-3030	キャップシール	(1)	(4)
		4380-2310	ブッシュメタル	(1)	(4)
		4381-3270	ハルブシート	(1)	(4)
		4381-3301	アンローダカバーPK	(1)	(4)
		2961-3330	アンローダリング	(1)	(4)
		5530-3021	SPエレメント(カクリンクツキ)	(2)	(8)
		3320-F080	清掃カバーパッキン	(1)	(4)
		5281-5910	オイルフィルタエレメント	(1)	(4)
		4381-4870	アツリョクチョウセイベンダイヤフラムマトメ	(1)	(4)
		2530-2760	アツリョクチョウセイベンコムパッキン	(1)	(4)
		3321-6040	キュークチョリング	(1)	(4)
		5265-5570	チョウアツベンピストン	(1)	(4)
		5265-5560	チョウアツキヤクシベンリング	(1)	(4)
		5281-5730	オンチョウベンリング	(1)	(4)
		5281-6900	シンクウカンワベンリング	(1)	(4)
		5281-6910	シンクウカンワベンピストンリング	(1)	(4)
		5281-6920	カンワベンピストンリング	(1)	(4)
		5343-6941	シンクウカンワベンパッキン	(1)	(4)
		5265-5581	キヤクシベンピストンマトメ	(1)	(4)
		5281-2330	サクシヨンフィルタエレメント	(1)	(4)
		3320-F050	フランジパッキン	(3)	(12)
		3320-F065	フランジパッキン	(1)	(4)
		3321-6060	リング	(1)	(4)
		2961-6881	トシュツカンパッキン	(1)	(4)
		5289-8051	スイツカバシキリパッキン	(1)	(4)
		5289-8061	スイツカカバーパッキン	(1)	(4)
		3322-1150	スイツカバリング	(1)	(4)
		5289-8131	ACパッキン(1)	(1)	(4)
		5289-8141	ACパッキン(2)	(1)	(4)
		2530-4310	Yカタストレーナパッキン	(1)	(4)
		5281-3251	ユメンケイキット	(1)	(4)
		5900-1690	ケンアツベン	(1)	(4)
-2	003	2961-1031	85エントウコロジクウケ	1	4
-3	004	2961-1041	65エントウコロジクウケ	2	8
-4	005	2961-1051	65アンキョウタマジクウケ	1	4
-5	006	2961-1061	90アンキョウタマジクウケ	1	4
-6	014	2961-1140	メカニカルシール	1	4
-7	024	2961-1251	Dケーシングパッキン	1	4
-8	148	2961-1480	124. 4マルリング	1	4
-9	184	2961-1841	70ツバツキエントウコロジクウケ	1	4
-10	187	2961-1870	149. 3マルリング	1	4
-11	188	2961-1880	114. 4マルリング	1	4
			次紙へ、続く		

項目	図番	部品コード	品名及び仕様	1台あたり	数量
5	焼却施設／減温3号No1.2		1年点検部品（1年次）（OSP-75M5WL）×2台		
-1	233	5281-2330	サクシオンフィルタエレメント	1	2
-2	302	5530-3021	SPエレメント(カクリングツキ)	2	4
-3	309	3320-F080	フランジパッキン	1	2
-4	319	3321-6040	Oリング	1	2
-5	591	5281-5910	オイルフィルタエレメント	1	2
-6	688	3320-F050	フランジパッキン	3	6
-7	217	5281-2170	スライムパイク	1	2
-8	485	5281-4850	BOXフィルター	1	2
-9	455	5903-1350	RMSリリース400G	1	2
-10	808	5289-8080	ホウショクアエンホウ	3	6
-11	805	5289-8051	パッキン	1	2
-12	806	5289-8061	パッキン	1	2
-13	807	3322-1150	Oリング	1	2
-14	813	5289-8131	ACパッキン/1	1	2
-15	814	5289-8141	ACパッキン/2	1	2
			次紙へ、続く		

