

道外発注企業

14社

道内受注企業

44社

北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」

第5回

ものづくり マッチング

in SAPPORO
GUIDE BOOK

サプライチェーンの確保(BCP対策)や
新たなビジネスパートナーを求めた道外発注企業が参加し、
受注機会の増大、道外発注企業とのビジネス拡大に向けて、
多くの道内受注企業が参加します。

日時:2025年7月23日(水) 10:30~16:30

場所:アクセスサッポロ 札幌市白石区流通センター4丁目3-55

主催:ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会(札幌市・北洋銀行)

特別協力・後援:㈱群馬銀行、㈱中国銀行、㈱きらやか銀行、(公財)北海道中小企業総合支援センター、(公財)仙台市産業振興事業団、
(公財)大田区産業振興協会、(公財)静岡県産業振興財団(金融機関コード、都道府県コード順)

ものづくり
マッチング
in SAPPORO
実行委員会

第5回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

次第

10:00 開場

10:30 ~ 商談会に係る説明

10:40 ~ 商談

12:30 ~ 昼休憩

13:30 ~ 商談

16:30 閉会

※事前にご案内した時間割に基づいて適宜昼休憩をお取りください。

主催者連絡先

札幌市

経済観光局産業振興部産業振興課ものづくり産業係

〒060-8611 札幌市中央区北1条西2丁目
TEL:011-211-2392 FAX:011-218-5130
E-mail:monodukuri@city.sapporo.jp

株式会社 北洋銀行

公金・地域産業支援部 ものづくり・新事業推進グループ

〒060-8661 札幌市中央区大通西3丁目7番地
TEL:011-261-1321 FAX:011-261-1356
E-mail:hokuyo-mono@hokuyobank.co.jp

《商談時間概要》

① 10:40 ⇨ 11:00

② 11:10 ⇨ 11:30

③ 11:40 ⇨ 12:00

④ 12:10 ⇨ 12:30

昼休憩

⑤ 13:30 ⇨ 13:50

⑥ 14:00 ⇨ 14:20

⑦ 14:30 ⇨ 14:50

⑧ 15:00 ⇨ 15:20

⑨ 15:30 ⇨ 15:50

⑩ 16:00 ⇨ 16:20

- (1)商談は、事前にご連絡した時間割に従って進めていただきます。
- (2)受注企業の皆さまは、所定の時刻になりましたら、指定のお席にお進みいただき、商談をおこなってください。
- (3)商談時間は、1社当たり20分です。商談開始1分前・商談終了5分前・商談終了時にアナウンスを行います。
- (4)各商談終了後、10分間の休憩時間を設けております。次の商談を待たれる方は、待機スペースにてお待ちください。

《アンケート調査票》

今後の商談会開催の参考とするため、本日までご参加の皆さまは、「アンケート調査票」にご記入の上、お帰りの際に受付までご提出ください。

《取引状況ヒアリング票》

本商談会をきっかけとしたお取引の状況調査のため、後日(3ヶ月後程度を予定)、ヒアリング票をお送りさせていただきますので、ご回答いただきますようお願いいたします。

第5回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

発注企業一覧 (五十音順)

株式会社 アルテクナ P04
東京都大田区

株式会社 アルファプロジェクト P04
静岡県浜松市

株式会社 石井鐵工所 P04
東京都大田区

サーマル化工 株式会社 P05
埼玉県戸田市

株式会社 水龍堂 P05
東京都大田区

株式会社 スペリア P05
山形県西村山郡

タカヤマ 株式会社 P06
兵庫県神戸市

株式会社 富田電機製作所 P06
神奈川県愛甲郡

株式会社 登米プラス P06
宮城県名取市

ドリコ 株式会社 P07
東京都中央区

株式会社 彦部科学 P07
群馬県桐生市

株式会社 フクエ精機 P07
新潟県柏崎市

フジオリ 株式会社 P08
岡山県岡山市

メルコジャパン 株式会社 P08
宮城県伊具郡

株式会社 アルテクナ



所在地 東京都大田区西蒲田7-8-3 日研第二ビル

事業概要・主要製品等 モビリティ/IT関連/ロボット/産業機械/家電/医療機器/インフラ/プラント等の、デザイン・設計・ハードウェア設計、基板設計、ソフトウェア開発、アプリ開発、試作、試験、3Dプリント・加工・金型・量産

資本金 5,000万円 年間売上高 25億円 従業員数 365名

発注分野 板金、金型、成型、設計・開発

具体的内容 機械設計、ハード・ソフトウェア開発設計、樹脂・板金部品加工、ユニットの組立



求める技術・設備等 家電などの機械設計、切削品の試作・板金試作、樹脂・板金部品の組み立て、3D-CAD、基板設計・基板製造、金型製作・金属加工、生産ライン

担当者 アウトソーシング事業部 執行役員 小澤 信義 連絡先 TEL 03-5713-0307

株式会社 アルファプロジェクト



所在地 静岡県浜松市中央区積志町834

事業概要・主要製品等 ハードウェア、ファームウェア、PC・モバイルソフトウェアの受託開発・設計・製作、マイコン開発支援ソールの企画・開発・設計・製造・販売

資本金 2,350万円 年間売上高 非公開 従業員数 49名

発注分野 基板設計、電子機器開発等

具体的内容 ・プリント基板の基板設計
・プリント基板の実装・各種試験
・電子機器の開発



求める技術・設備等 ・電子計測器(オシロスコープ、ロジックアナライザなど)、恒温恒湿槽
・高密度表面実装プリント表面実装ライン ・挿入実装プリント DIP部品実装ライン測定器各種

担当者 取締役社長 岡本 典久 連絡先 TEL 053-401-0033

株式会社 石井鐵工所



所在地 東京都大田区東糀谷6-5-1

事業概要・主要製品等 【鉄構事業】各種貯槽、プラント類及び鉄骨、プール等各種鉄鋼構造物の設計から、製作、据付、試運転に至るまでの一貫したエンジニアリング

資本金 18億9,200万円 年間売上高 99億7,200万円 従業員数 170名

発注分野 プレス、製缶、溶接

具体的内容 円筒型タンク・球形タンク回り階段、架台、その他付属品球殻板プレス及び切断



求める技術・設備等 各種溶接機(被覆・TIG・MAG・プラズマ・レーザー等)、溶接JIS資格証、WES2級以上があれば尚良い、所持していなくても構いません。各種切断機(ガス・プラズマ・レーザー等)、100tクラスプレス機、ロール機、材料調達、輸送業務、ISO9001認証の取得をされていると尚良い

担当者 製造部 副主事 亀井 康広 連絡先 TEL 03-3742-5221

サーマル化工 株式会社



所在地 埼玉県戸田市早瀬1-18-3

事業概要・主要製品等 自動車部品、半導体部品、電子部品、医療機器など様々な分野

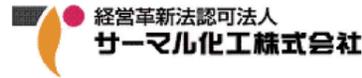
資本金 1,000万円 年間売上高 1億6,000万円 従業員数 10名

発注分野 板金、製缶、溶接

具体的内容 弊社で使われる熱処理治工具やメッシュ素材の脱脂カゴなど様々な形状にご対応できる会社様を探しております。材質は主にSUS304になります。7月商談会ですので形状は変わると思います。

求める技術・設備等 ブランク、ベンディングマシン、溶接機、ジエネファブ、金型、ファイバーレーザー溶接機、数量1~120個

担当者 営業部 統括本部長 今澤 亮太 連絡先 TEL 048-421-4880



タカヤマ 株式会社



所在地 兵庫県神戸市西区見津が丘2丁目4-5 札幌営業所/東区北12条東2丁目1-6

事業概要・主要製品等 ゴム成型加工メーカー(神戸本社工場)商社(東京支店)ゴム、樹脂、金属、その他加工品

資本金 1,000万円 年間売上高 10億円 従業員数 80名

発注分野 プレス、板金、製缶、鍛造、溶接、メッキ、ゴム、成型

具体的内容 地中用電力機器(キャビネット、鉄製、SUS製)の製作依頼、メッキ(溶射、硬質クローム)金属加工

求める技術・設備等 地中用電力機器(キャビネット、鉄製、SUS製)の製作、機械加工品、規格品など500点くらいの部品の調達から組み立て、溶接、塗装、アッセンブリまでの完成品。単体でメッキ(溶射、硬質クローム)など

担当者 営業G 池野 祐樹 連絡先 TEL 078-995-2341



株式会社 水龍堂



所在地 東京都大田区羽田1-19-17-1F

事業概要・主要製品等 海洋調査機器の輸入・開発・製造・販売 ROV(水中ドローン)開発・製造

資本金 1,350万円 年間売上高 7,600万円 従業員数 1名

発注分野 アクリル

具体的内容 水中ロボット用耐圧容器の製作 円筒型のアクリル容器及び鏡板の製造



求める技術・設備等 最大直径30cm×長さ80cm程度の容器の製作が可能な設備を有すること

担当者 代表取締役 佐藤 友亮 連絡先 TEL 03-6423-6264

株式会社 スペリア



所在地 山形県西村山郡河北町谷地字砂田161

事業概要・主要製品等 機械装置用コイル(巻線および電気組立、機構組立)、樹脂加工品(切削、接着、溶接)、加工品(旋盤、フライス、パイプベンダー、ろう付け、溶接)

資本金 7,500万円 年間売上高 5億2,900万円 従業員数 65名

発注分野 板金、製缶、溶接、メッキ、切削(金属、樹脂)

具体的内容 加工品(樹脂、金属)小ロット品(10~500台/年) 装置用筐体(SS+塗装、SUS)、樹脂加工組立品(PVC、PP、PET等)



求める技術・設備等 マシニングセンター、NC旋盤、研削盤等 高品質、納期遵守

担当者 代表取締役 井上 善博 連絡先 TEL 0237-72-2220

株式会社 富田電機製作所



所在地 神奈川県愛甲郡愛川町中津4016

事業概要・主要製品等 配電機材の設計、開発、製造を行っております。主力製品:ヒューズ、各種接続材料、分岐箱類

資本金 3,000万円 年間売上高 8億円 従業員数 47名

発注分野 プレス、板金、製缶、鍛造、溶接、成型

具体的内容 ①板金・製缶製品②樹脂成型品③鍛造品



求める技術・設備等 ①大型板金、製缶②熱硬化性樹脂、熱可塑性樹脂成型③銅製鍛造品

担当者 営業技術部 技術課 マネージャー 本多 正人 連絡先 TEL 046-285-0518

株式会社 登米ブラス



所在地 宮城県名取市上余田字千刈田543-1

事業概要・主要製品等 樹脂・非鉄金属精密加工業

資本金 5,000万円 年間売上高 3億8,000万円 従業員数 30名

発注分野 ゴム、樹脂・非鉄金属切削部品

具体的内容 樹脂・非鉄金属切削加工品(小ロット)



求める技術・設備等 早期の見積回答・納期対応、樹脂・非鉄金属の丸物部品

担当者 代表取締役 武山 祐樹 連絡先 TEL 022-383-5588

ドリコ 株式会社

所在地 東京都中央区日本橋2-13-10日本橋サンライズビルディング3階

事業概要・主要製品等 上下水道施設・中水道施設・産業用水排水処理施設・さく井・地質調査・温泉開発・地熱開発・土壌地下水汚染対策・環境薬剤事業の企画、設計、施工、管理

資本金 2億7,500万円 **年間売上高** 100億円 **従業員数** 145名

発注分野 製缶

具体的内容 ①各種環境プラント機器の設計製作(設計～製缶～溶接～組立)
②管工事、機械器具設置工事、電気設備工事、土木工事、塗装工事、保温工事(当該建設業許可必須)
③施工図、水処理プラント機械設計、3Dスキャン等BIM/CIM関連(CAD(2D:Auto-CAD 3D:T-fas、Rebro等)④バイオマス関連

求める技術・設備等 当事業関連の職種に経験があれば、なお良いです。

担当者 購買統括室・室長 寺嶋 理 **連絡先** TEL 03-6262-1421



フジオリ 株式会社

所在地 岡山県岡山市北区今保571-1

事業概要・主要製品等 金属加工業・食品製造装置部品

資本金 100万円 **年間売上高** 8,000万円 **従業員数** 2名

発注分野 プレス、板金、溶接

具体的内容 特注のステンレスシンク(流し)

求める技術・設備等 タレットパンチプレス及びレーザーでの切断、曲げ加工、溶接、研磨仕上げ

担当者 代表取締役 藤井 淳 **連絡先** TEL 086-462-2458



株式会社 彦部科学

所在地 群馬県桐生市広沢町6-873

事業概要・主要製品等 照明器具の製造・販売

資本金 1,000万円 **年間売上高** 1億2,500万円 **従業員数** 12名

発注分野 プレス、メッキ、木工

具体的内容 照明器具の部品の発注、数量100個～

求める技術・設備等 意匠的に美しいもの

担当者 専務取締役 彦部 隼人 **連絡先** TEL 0277-53-5511



メルコジャパン 株式会社

所在地 宮城県伊具郡丸森町金山字西新田123-1

事業概要・主要製品等 ステンレス、他金属加工
主要製品:真空チャンバー・産業機械装置・産業部品・半導体製品
・特にステンレス/SS材の製缶～仕上げ加工は得意です。

資本金 4,800万円 **年間売上高** 17億円 **従業員数** 100名

発注分野 板金、製缶、溶接、機械加工

具体的内容 ステンレス・SS400材の加工・製缶・製缶後加工・旋盤加工品
・板金加工品・電解研磨

求める技術・設備等 ・600角以上の立方体が加工出来る事
・素材支給で溶接前加工 ・製缶まで請け負可能な企業様

担当者 代表取締役社長 栗田 鋼二 **連絡先** TEL 0224-73-7011



株式会社 フクエ精機

所在地 新潟県柏崎市大字畔屋954-1

事業概要・主要製品等 省力化・自動化機械設計・製作

資本金 1,000万円 **年間売上高** 3億円 **従業員数** 20名

発注分野 板金、製缶、溶接、メッキ、加工

具体的内容 形状:プレート、ベース板、L型ブラケット、丸物、板金加工・機械加工
材質:SS・S50C・SUS・アルミ

求める技術・設備等 レーザー・溶接・フライス・旋盤・必要設備
表面処理が必要な場合があります。検査データが必要です。

担当者 西東京営業所 マネージャー 山中 進 **連絡先** TEL 0257-22-7100



第5回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

受注企業一覧 〈五十音順〉

アオキ製作 株式会社	P12
株式会社 ASCe	P12
伊藤製缶工業 株式会社	P12
株式会社 STエンジニアリング	P13
株式会社 エルムデータ	P13
株式会社 遠藤木型	P13
株式会社 太田精器	P14
株式会社 岡田建具製作所	P14
株式会社 表鉄工所	P14
株式会社 カムイ電子	P15
カワテックス 株式会社	P15
株式会社 キメラ	P15
株式会社 京進機工	P16
株式会社 釧路製作所	P16
株式会社 ケンリツ	P16

受注企業一覧 〈五十音順〉

興晋ステンレス 株式会社	P17
五嶋金属工業 株式会社	P17
株式会社 今野鉄工所	P17
株式会社 酒井機材製作所	P18
榊原工業 株式会社	P18
株式会社 札幌研削工業	P18
札幌制御システム 株式会社	P19
株式会社 菅製作所	P19
大和ステンレス工業 株式会社	P19
中央精工 株式会社	P20
株式会社 土谷製作所	P20
株式会社 ディーディーエル	P20
東洋鍍金 株式会社	P21
株式会社 トリパス	P21
日軽北海道 株式会社	P21

受注企業一覧 (五十音順)

株式会社 ハイブリッジ P22

株式会社 樋口 P22

フィールド・クラブ 株式会社 P22

富士屋鉄工 株式会社 P23

北海道古川電気工業 株式会社 P23

北電総合設計 株式会社 P23

有限会社 北海化成工業所 P24

北海道電子機器 株式会社 P24

北興化工機 株式会社 P24

株式会社 松本鐵工所 P25

三菱重工業株式会社 高砂製作所 岩内工場 P25

株式会社 ミヤタ技研工業 P25

株式会社 山岸金属 P26

株式会社 ワールド山内 P26

アオキ製作 株式会社



所在地 室蘭市東町3丁目1番2号

代表者 青木 誠一

資本金 2,300万円

年間売上高 1億2,300万円

従業員数 10人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・
強み

保管容器・板金製品・パイプ製品・その他の金属製品製造など、
各種のプレス・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、
信用の出来る製品や部品を作る事が、当社としての指針です。

主要設備

タレットパンチプレス=3台、プレスブレーキ=5台、プレス機械=7台、ロボット溶接機=1台、
TIGアルゴン溶接機=3台、半自動アーク溶接機=4台、スポット溶接機・塗装焼付炉=1台

担当者 代表取締役社長 青木 誠一

連絡先 TEL 0143-43-2266 FAX 0143-43-1110

株式会社 ASCe



所在地 札幌市白石区菊水9条3丁目2-23

代表者 久米 信

資本金 1,500万円

年間売上高 3億9,000万円

従業員数 15人

技術分野 生産用機械器具製造

事業概要・
強み

各種生産工場様向けの生産設備、省力機械、自動機器等の設計・製作・
ソフトデバッグまで一貫して行います。

主要設備

3D CAD (IRONCAD) / 2D CAD (HICAD) / タッピングボール盤

担当者 営業部 神谷 寛史

連絡先 TEL 011-826-5960 FAX 011-376-5528

伊藤製缶工業 株式会社



所在地 札幌市西区発寒14条13丁目2-1

代表者 宮澤 靖

資本金 3,400万円

年間売上高 13億円

従業員数 60人

技術分野 板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

第一種、第二種圧力容器の設計・製作をメインに道内トップクラス10,000基以上の
納入実績がございます。特別・普通ボイラー、各種JIS溶接資格を持った熟練の製缶工と
20代後半の若い職人が多数いるため、品質の高い製品の製造が可能です。

主要設備

天井走行クレーン(10t×20m他 9台)、自動プラズマ切断機(最大加工寸法2500×6200 最大板厚t25 1台)、
プラズマ溶接機(NW-350AI+Ⅲ 1台)、油圧プレス(315t 1台)、各種溶接機(半自動・Tig 75台)

担当者 技術営業部 取締役 宮澤 慶多

連絡先 TEL 011-661-7181 FAX 011-664-6368

株式会社 STエンジニアリング



所在地 札幌市白石区平和通15丁目北12番6号

代表者 河合 洋志

資本金 1,000万円

年間売上高 4億8,000万円

従業員数 20人

技術分野 樹脂製品の加工

事業概要・強み 汎用プラスチックから、エンジニアプラスチックまで幅広いの材料販売と加工に対応

主要設備 切断機、レーザー、研磨機、曲げ用炉、NCルーター

担当者 常務取締役 田中 啓之

連絡先 TEL 011-846-5577 FAX 011-846-7070

株式会社 エルムデータ



所在地 札幌市厚別区下野幌テクノパーク1丁目2番15号

代表者 村上 由彦

資本金 6,000万円

年間売上高 2億円

従業員数 20人

技術分野 電気・電子、ソフトウェア

事業概要・強み 「パケット通信技術」と「GPS応用技術」を核技術とした動態管理システムを主業務としております。エレクトロニクス製品のシステムの企画・開発・設計・製造・アフターサービスまで一貫した対応をいたします。

主要設備 CVCC直流可変電源、コンパクトキャル、直流安定化電源、135chオシロスコープ、ポータブルFFTアナライザ

担当者 事業推進部 技術営業課 課長 池永 康行 連絡先 TEL 011-898-7077 FAX 011-898-7078

株式会社 遠藤木型



所在地 札幌市西区発寒15条12丁目2番3号

代表者 遠藤 俊一郎

資本金 2,000万円

年間売上高 -

従業員数 8人

技術分野 木工、鋳造用木型

事業概要・強み 木型製作と多様な造形物に対応する、柔軟で確かな技術力と70年以上の実績が強みです。

主要設備 NCルーター3軸 x2600 y1300 z200 NCルーター5軸x2600 y3200 z1000
三次元測定機 WM-6210

担当者 代表取締役 遠藤 俊一郎

連絡先 TEL 011-661-2571 FAX 011-661-2589

株式会社 太田精器



所在地 空知郡奈井江町字奈井江609番地

代表者 太田 裕治

資本金 1,000万円

年間売上高 -

従業員数 47人

技術分野 金型、研磨、研削

事業概要・強み 非鉄金属加工業1981年から、創業以来、大手企業の協力工場として派生した技術である研磨切削機械加工を得意としており、特に国内屈指の研磨、ラッピング技術を有しています。

主要設備 マシニングセンター・NC旋盤・精密平面研削機・エンバグ・パレル他

担当者 代表取締役 太田 裕治

連絡先 TEL 0125-65-2759 FAX 0125-65-2765

株式会社 岡田建具製作所



所在地 恵庭市黄金南1丁目313番地40

代表者 小泉 雅博

資本金 3,600万円

年間売上高 3億3,300万円

従業員数 26人

技術分野 木工

事業概要・強み 老舗建具製造会社。機械化により職人技術を代替。新商品開発用の機械導入など新分野進出に積極的。道デザイン賞受賞。

主要設備 【建具】NC加工機4台、8軸モルダー、エッジバンダー2台、ボディプレス他
【新商品】レーザー加工機、UVプリンター、3Dスキャナ、3Dプリンター他

担当者 代表取締役 小泉 雅博

連絡先 TEL 0123-32-2805 FAX 0123-33-1257

株式会社 表鉄工所



所在地 旭川市永山北3条7丁目2番地

代表者 表 実

資本金 8,000万円

年間売上高 14億6,000万円

従業員数 70人

技術分野 製缶、溶接、木工、機械加工、材料切断

事業概要・強み 【事業概要】水門・樋門・開閉装置・起伏ゲート・除じん機・水管橋(設計、製作、施工)
【強み】複合型工作機械、レーザー切断機などの新型加工設備を有し、小ロット加工に対応できます。主要設備 ファイバーレーザー切断機(FIBERTEX-4518 ZERO)、CNC旋盤(GENOS L250II LC500、NL2500、NLX3000)、
立型マシニングセンタ(NVX5100 2nd Generation)、
5軸制御マシニングセンタ(MU-6300V-L(P)OSP-P300SA) 他

担当者 専務取締役 表 雄仁

連絡先 TEL 0166-48-6858 FAX 0166-48-0667

株式会社 カムイ電子



所在地 登別市千歳町2丁目10-3

代表者 内山 英義

資本金 250万円

年間売上高 2億5,300万円

従業員数 27人

技術分野 電子機器の製造業務全般

事業概要・強み
プリント基板の実装(SMT実装・手実装)
電子機器の組立・配線・各種試験
多品種少量(試作など)から量産まで対応可能です。

主要設備
・高密度表面実装プリント表面実装ライン・挿入実装プリント DIP部品実装ライン
・大型恒温槽(-40~+100℃) 他 ※詳しくは当社HPをご参照ください。

担当者 取締役営業部長 尾崎 修一

連絡先 TEL 0143-84-8152 FAX 0143-84-8153

カワテックス 株式会社



所在地 砂川市空知太東1条3丁目2-10

代表者 河戸 三千之

資本金 1億円

年間売上高 -

従業員数 65人

技術分野 製缶

事業概要・強み
FRPと鉄の複合製品を主体としたタンク製造
製缶から機械加工を一貫して行います

主要設備
レーザー加工機2台・大型横中ぐり盤2台 他

担当者 専務取締役 河戸 英志

連絡先 TEL 0126-74-2111 FAX 0126-73-7981

株式会社 キメラ



所在地 室蘭市香川町24-16

代表者 藤井 徹也

資本金 2,800万円

年間売上高 11億円

従業員数 96人

技術分野 プレス、金型、金属部品加工

事業概要・強み
金属部品加工事業 精密金型部品加工事業(モールド型・プレス型・ダイキャスト型
各種金型精密部品加工)・モールド金型製作(設計から金型製作トライ成形)

主要設備
5軸、3軸マシンセンター(16台)、EDM(13台)、WEDM(10台)、プロファイルグラインダー(7台)、
平面研磨(30台)、三次元測定機(5台)、射出成型機(3台)

担当者 営業部マネージャー 山下 泰弘

連絡先 TEL 0143-55-5293 FAX 0143-55-5295

株式会社 京進機工



所在地 札幌市白石区中央3条3丁目4-15

代表者 八木沢 幸也

資本金 300万円

年間売上高 1億3,000万円

従業員数 12人

技術分野 機械加工

事業概要・強み
金属、樹脂等の設計や機械加工。
お客様に寄り添って、加工のための「提案、設計、製作」を行います。

主要設備
複合5軸NC旋盤、縦型5軸・縦型3軸・横型 各マシニングセンタ、4軸NC旋盤、ワイヤー放電加工機、
3DCAD、5軸CAM

担当者 新井 リエ

連絡先 TEL 011-823-1437 FAX 011-823-1494

株式会社 釧路製作所



所在地 釧路市川北町9番19号

代表者 羽羽 洋

資本金 1億円

年間売上高 16億5,700万円

従業員数 89人

技術分野 製缶、溶接

事業概要・強み
創業69年の鋼製品製造業者。鋼製橋梁、鋼製タンクなど、大型の鋼構造物製造を得意とする。

主要設備
溶接/各種溶接(炭酸ガス、アーク、スタッドほか)
製缶/プラズマ溶接、天井クレーン操作、ほか各種機械操作

担当者 総務グループ長 山崎 英司

連絡先 TEL 0154-22-7135 FAX 0154-22-9680

株式会社 ケンリツ



所在地 旭川市工業団地2条2丁目1番10号

代表者 大和田 昌宏

資本金 2,100万円

年間売上高 5億4,000万円

従業員数 34人

技術分野 プレス、板金、製缶

事業概要・強み
空調設備製品、産業機械部品、環境保全製品、介護製品、建築金物、
サイン、モニュメントなどの金属製缶メーカーです。

主要設備
複合加工機…1台、CO2レーザー加工機…1台、ベンダー…2台

担当者 営業部 課長 桃井 篤

連絡先 TEL 0166-36-4836 FAX 0166-36-4835

興晋ステンレス 株式会社



所在地 札幌市西区発寒17条14丁目3-28

代表者 木下 耕一 資本金 2,000万円 年間売上高 2億7,000万円 従業員数 15人

技術分野 製缶、溶接、鋼材販売

事業概要・強み

多種品の加工実績でステンレスの特性を知り尽くした"職人技"をご提供し、独自の技術で、自信を持ってお客さまにご提供いたします。お客さまから頂いた図面通りに仕上げるため、丁寧にレーザー加工を施し、図面だけでは読み取れない最終的なお客さまの使い心地を強く意識した加工を行います。

主要設備 ファイバーレーザー溶接機・バンドソー・シャーリング・アルゴン溶接機・ボール盤・アングルワーカー

担当者 営業主任 伊藤 信二 連絡先 TEL 011-669-2133 FAX 011-669-2448

五嶋金属工業 株式会社



所在地 室蘭市東町3-31-4

代表者 五島 了 資本金 1,000万 年間売上高 21億1,000万円 従業員数 10人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接

事業概要・強み

鉄及びステンレスの製缶及び溶接を生業としております。各メーカーの特許に係わる製品等も手掛けております。

主要設備 プレスブレーキ1台、レーザー加工機1台、溶接ロボット1台、四本ロール1台、下ロール水平移動式ベンディングロール1台、油圧プレス1台、バンドソー1台、NC-45型鋼加工機1台、天井起重機7台、鋼材ストッカー1台、CAD(原寸用)2台

担当者 代表取締役 五島 了 連絡先 TEL 0143-45-8455 FAX 0143-45-2595

株式会社 今野鉄工所



所在地 室蘭市港北町1-25-33

代表者 今野 香澄 資本金 1,000万円 年間売上高 2億円 従業員数 21人

技術分野 プレス、製缶、溶接

事業概要・強み

機械加工と製缶加工・プレスの二門体制による一貫したものづくりが強みです。その中でも特に大型に分類される物が得意です。大手企業と直接取引していて、防衛省関係等も手掛けています。

主要設備 ・自社製1400tonプレス・NC横中ぐり盤BTD-13
・マシニングセンタ NVX7000・NC旋盤 NC56

担当者 業務グループ・課長 今野 智啓 連絡先 TEL 0143-55-7802 FAX 0143-55-7844

株式会社 酒井機材製作所



所在地 石狩市新港西3丁目749-11

代表者 真嶋 明 資本金 2,400万円 年間売上高 17億円 従業員数 103人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、メッキ

事業概要・強み

当社は主に電気通信インフラ基礎部材の設計・製作・販売・施工を行っています。道内企業としていち早く3D-CAD、応力解析ソフト、3Dプリンターを導入し金属製品以外にも幅広く対応中。

主要設備 レーザー加工機、プレス(30、45、50、60、80、100t)、ビームワーカー、シャーリング、ショットブラスト、半自動溶接機、TIG溶接機、スポット溶接機、パンチレーザー複合機等

担当者 営業部・部長 沼澤 一雄 連絡先 TEL 0133-73-8141 FAX 0133-73-8140

榊原工業 株式会社



所在地 石狩市新港南1-22-15

代表者 榊原 陽介 資本金 1,000万円 年間売上高 5億円 従業員数 28人

技術分野 板金、製缶、溶接、機械制作組立

事業概要・強み

粉体業界を中心に多くの機械メーカー・エンジニアリング企業と取引実績あり。振動機を含む大型機械の受託製造、付帯機器を含む据付工事実績あり。高張る架台やタンク等含めワンストップ対応致します。

主要設備 天井クレーン10基、屋外クレーン、シャーリング、レーザー加工機、ラジアンボール盤、レーザー溶接機(1500W) など

担当者 代表取締役社長 榊原 陽介 連絡先 TEL 0133-64-0100 FAX 0133-64-0120

株式会社 札幌研削工業



所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-41

代表者 嶋村 馨 資本金 500万円 年間売上高 1億5,000万円 従業員数 14人

技術分野 産業機械・生産機械等の部品製作加工(切削・研磨)

事業概要・強み

旋盤・マシニング等の精密加工がメインの事業となりますが、お客様のニーズに設計段階からお手伝いを致します。品質と独創性を重んじ、H16年には自前開発の超硬焼結合金を用いた混練・押出スクリュー開発で北海道新技術新製品開発賞(大賞)を受賞致しました。

主要設備 縦型ターニング、縦型/横型マシニングセンター、CNC旋盤、研削盤(円筒、内面、平面)、硬質クロムメッキ、アーク溶接各種、3D-CAD(Solidworks)

担当者 代表取締役 嶋村 馨 連絡先 TEL 011-663-7288 FAX 011-663-7290

札幌制御システム 株式会社



所在地 札幌市北区百合が原7丁目1-20

代表者 生田 哲史

資本金 3,000万円

年間売上高 10億円

従業員数 46人

技術分野 板金、製缶、溶接

事業概要・
強み 受配電設備・制御盤・分電盤等の板金・塗装・設計・製作・試験・現地改造及び調整業務
上記のうち板金・塗装業務のマッチング希望

主要設備 シャーリング、タレットパンチャー、ベンダー、アングルパンチャー、溶接機(半自動・TIG)

担当者 取締役工場長 渋谷 健

連絡先 TEL 011-775-2188 FAX 011-775-2166

株式会社 管製作所



所在地 北斗市追分3丁目2-2

代表者 菅 育正

資本金 5,000万円

年間売上高 4億円

従業員数 31人

技術分野 機械加工、装置・機械設備

事業概要・
強み 研究開発支援機器や船舶用機器などの開発から設計・製造・販売まで一貫した品質体制で販売
しております。また半導体製造装置の部品加工、SUS304、SUS316、インコネル、アルミニウム
等や鋳物の機械加工も賜ります。主要設備 旋盤、NC旋盤、立て型マシニングセンタ、フライス盤、中ぐり盤、NC中ぐり盤、ラジアルボール盤、立て削り盤、
準クリーン組立室、超音波洗浄機など

担当者 営業部 課長 工藤 雅嗣

連絡先 TEL 050-3734-0730 FAX 0138-49-8661

大和ステンレス工業 株式会社



所在地 札幌市東区北丘珠5条4丁目732-60

代表者 秋谷 寿之

資本金 2,000万円

年間売上高 16億円

従業員数 50人

技術分野 製缶、溶接、研磨

事業概要・
強み ステンレス鋼のTig溶接及び研磨仕上(サニタリー品質)
自社及びグループ会社での鉄工全般の溶接他製缶技術
乳業/飲料食品向けプラント工事全体を所掌出来る設計能力主要設備 クランプシーマプラズマ自動溶接機(加工能力 SUS t10×加工長6200mm)
三本式ベンディングローラー(加工長6200mm)
TIG溶接機、パイプ自動溶接機、フレキシブル研磨機 他

担当者 専務取締役 秋谷 一壽

連絡先 TEL 011-782-3883 FAX 011-782-3892

中央精工 株式会社



所在地 旭川市永山2条11丁目1番28号

代表者 佐々木 工

資本金 1,000万円

年間売上高 14億円

従業員数 160人

技術分野 製缶、溶接、金型、機械加工

事業概要・
強み 精密機械加工を強みとし、製罐、プラント設備修理、
各種製造装置の設計・製作・組立・設置等も行います。主要設備 5軸加工機、複合加工機、ワイヤー放電加工機、形彫放電加工機、ジグ研削盤、倣研削盤、円筒研削盤、平面研削盤、
三次元測定機、3Dスキャナー他

担当者 技術・営業担当 辻 孝一

連絡先 TEL 0166-48-3639 FAX 0166-47-4706

株式会社 土谷製作所



所在地 札幌市東区本町2条10丁目2番35号

代表者 土谷 敏行

資本金 3,000万円

年間売上高 10億1,700万円

従業員数 85人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、メッキ、金型

事業概要・
強み 酪農用金属製品製造、暖房用ストーブ製造。
主力商品は、バルククーラー(生乳冷却保存システム)。
他に暖房用ストーブ(長府製作所)のOEM生産も行っている。

主要設備 油圧プレス500t、サーボプレス150t、クランクプレス、連続焼付塗装設備、各種溶接機

担当者 経営管理部・部長 鈴木 芳美

連絡先 TEL 011-781-5883 FAX 011-783-7107

株式会社 ディーディーエル



所在地 札幌市北区北7条西6丁目2番地34(SKビル6F)

代表者 出村 孝彦

資本金 3,500万円

年間売上高 4億5,300万円

従業員数 20人

技術分野 電子機器の受託開発

事業概要・
強み 高い技術力で満足を提供する「ものづくり」の会社です。
情報表示装置、通信装置、玩具等を主力分野としており、費用対効果に優れた高品質の製品の
企画/設計/開発/量産までを対応致します。

主要設備 恒温槽、測定器各種(開発品の信頼性試験等で使用)

担当者 代表取締役社長 出村 孝彦

連絡先 TEL 011-206-8558 FAX 011-206-8559

東洋鍍金 株式会社



所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-43

代表者 手塚 勝利

資本金 2,500万円

年間売上高 3億8,000万円

従業員数 36人

技術分野 **メッキ**

事業概要・強み 電気亜鉛めっきは、小さなネジから長さ6mの鉄骨まで、少量多品目の注文に対してもきめ細やかに対応します。

主要設備 全自動エレベーター式亜鉛めっき装置他10種類を超えるめっき槽を保有。

担当者 取締役工場長 本間 和憲

連絡先 TEL 011-665-4433 FAX 011-662-9575

株式会社 トリパス



所在地 石狩市新港西3丁目750-7

代表者 杉本 光崇

資本金 1,800万円

年間売上高 12億円

従業員数 83人

技術分野 **プレス、板金、製缶、溶接**

事業概要・強み レーザー切断、曲げ加工、溶接、塗装までの一貫生産体制を整え、SS、SUS、AL、小ロットから大量生産まで多種多様なオーダーにお応えいたします。

主要設備 ・レーザー加工機(最大出力6kw) 4台 ・NCベンダー(最大230トンまで) 7台
・溶接機(TIG/半自動/スポット) ・塗装設備 乾燥炉3Mx3Mx3M(粉体、溶剤対応)
・形鋼切断機(ビームワーカー/バンドソー/丸鋸盤) ・機械加工(立型マシニングセンタ1台/CNC旋盤1台)

担当者 本社営業所・係長 山本 航

連絡先 TEL 0133-73-8585 FAX 0133-73-8587

日軽北海道 株式会社



所在地 苫小牧市晴海町43-3

代表者 栗田 勤

資本金 1億円

年間売上高 15億5,000万円

従業員数 156人

技術分野 **板金、製缶、溶接**

事業概要・強み アルミニウムの加工については高度な溶接技能を有し、アルミニウムのアルマイト(陽極酸化)処理を行う道内で唯一の加工会社です。

主要設備 レーザー・タレットパンチ複合機、ベンダー加工機、TIG・MIG溶接機、アルマイト着色加工設備、機械加工機(長尺NC、マシニングセンタ、アルミ用)

担当者 加工製品部・副部長 藤井 健次郎

連絡先 TEL 0144-55-1348 FAX 0144-55-4105

株式会社 ハイブリッジ



所在地 札幌市東区北21条東3丁目2-7

代表者 和島 達希

資本金 300万円

年間売上高 4億5,000万円

従業員数 16人

技術分野 **電気配線・制御**

事業概要・強み 理化学機器、及び真空装置の設計・製造、Labviewを用いたソフトウェア開発、シーケンサ/PLCを用いた電気制御盤の製作を行う。難易度の高い特注案件の受注が多く、経験豊富な対応が可能です。

主要設備 ヘリウムリークディテクタ、ボール盤、小型フライス盤、電解研磨機、磁場測定器、SolidWorks、McCAD、MicroCADAM、オシロスコープ、テスター、クランプメータ、絶縁抵抗計、ファンクションジェネレータ

担当者 代表取締役 和島 達希

連絡先 TEL 011-769-9170 FAX 011-769-9172

株式会社 樋口



所在地 札幌市白石区菊水3条4丁目2-4

代表者 尾西 三冬

資本金 8,800万円

年間売上高 32億4,000万円

従業員数 73人

技術分野 **プレス、板金、溶接**

事業概要・強み 業務用流し台、産業機械、板金他特注加工

主要設備 プレス、溶接機、レーザー加工機、ベンダー、シャーリング、タレットパンチング

担当者 部長 高谷 充志

連絡先 TEL 011-661-1940 FAX 011-661-4224

フィールド・クラブ 株式会社



所在地 北広島市大曲工業団地4丁目1-2

代表者 田中 和仁

資本金 8,880万円

年間売上高 42億円

従業員数 110人

技術分野 **溶接、木工、FRP制作**

事業概要・強み 私たちは自社の全国ネットワークを活かし、商業店舗/公共施設/看板/造形物などにおいて企画→設計デザイン→製作→施工→管理をトータルに行う制作会社です。

主要設備 溶接機・インクジェット機・ルーター他

担当者 総務経理 西田 美保子

連絡先 TEL 011-370-3400 FAX 011-370-3444

富士屋鉄工 株式会社



所在地 石狩市新港西3丁目748番地

代表者 松宮 勇市

資本金 4,000万円

年間売上高 4億円

従業員数 22人

技術分野 製缶、溶接、機械加工、塗装

事業概要・強み 公共施設用機械(浄水、下水、焼却、LNG、発電所、ダム関連)、圧力容器、産業機械の製造。大型製缶も対応可能。空圧・油圧・電気制御装置にも対応しています。

主要設備 天井クレーン(7.5t3台 2.8t9台) プラズマ切断機
横中ぐり盤 旋盤2台 ラジアルボール盤 ベンディングローラー
マニプレーター プラズマ溶接機 各種溶接機27台 プラストマシン他

担当者 営業技術部 佐々木 裕一

連絡先 TEL 0133-73-9571 FAX 0133-73-9563

北海道古川電気工業 株式会社



所在地 札幌市東区北丘珠4条4丁目2番60号

代表者 茂泉 勝弘

資本金 3,000万円

年間売上高 13億3,000万円

従業員数 90人

技術分野 電気機器の製造

事業概要・強み 配電盤・制御盤・分電盤の板金・塗装・組立の一貫生産

主要設備 タレットパンチプレス・ベンダー・アイアンワーカー

担当者 専務取締役 伊藤 友之

連絡先 TEL 011-791-5701 FAX 011-791-4332

北電総合設計 株式会社



所在地 札幌市中央区北1条東3丁目1番地1

代表者 藪 正樹

資本金 3,000万円

年間売上高 106億円

従業員数 165人

技術分野 建設コンサルティング

事業概要・強み 建設コンサルタント 土木、建築、環境、エネルギーに関する調査・設計

主要設備 無し

担当者 営業部 大間 尚彦

連絡先 TEL 011-222-4420 FAX 011-222-4426

有限会社 北海化成工業所



所在地 札幌市白石区平和通11丁目北8-14

代表者 伊吹 敦

資本金 1,000万円

年間売上高 9,000万円

従業員数 10人

技術分野 成型、プラスチック加工

事業概要・強み リサイクル塩化ビニルの真空成型(簡易金型、木型使用)により、大型雪かきスコップ、雪ソリなど中～大型品、厚物の成型を得意としています。

主要設備 加熱ロール成型機2台、小型ブロー機4台、小型押出機4台、中型押出機1台、小型NC1台、超音波溶着機2台、粉砕機(10馬力)3台、3Dプリンター5台、真空成型機1台

担当者 取締役社長 伊吹 敦

連絡先 TEL 011-864-3185 FAX 011-865-2003

北海道電子機器 株式会社



所在地 札幌市東区北10条東10丁目1-1

代表者 穴田 秀樹

資本金 2,000万円

年間売上高 2億5,000万円

従業員数 20人

技術分野 電子回路、筐体設計、組込み、PCソフト

事業概要・強み コンピュータシステム、ハードウェア、ソフトウェアの開発・要望のヒアリング、設計、製造、現地据付、メンテナンスと広範囲に対応可能

主要設備 電子計測器(オシロスコープ、ロジックアナライザなど)
恒温恒湿槽

担当者 システム事業 柴田 速人

連絡先 TEL 011-748-3666 FAX 011-748-3660

北興化工機 株式会社



所在地 札幌市西区発寒12条12丁目1番20号

代表者 近藤 英毅

資本金 9,000万円

年間売上高 30億円

従業員数 113人

技術分野 製缶、溶接、旋盤、機械加工

事業概要・強み 化学・産業機械メーカーとして大型製缶品や機密搬送機器などをお客様のニーズに応じ、オーダーメイドにて設計から据付まで一括でご提供出来る事を強みとしています。

主要設備 プラズマ切断機、油圧プレス、ベンディングローラー
五面加工機、NC横中ぐり、大型ロール旋盤

担当者 技術営業部 課長 佐藤 匡人

連絡先 TEL 011-661-5271 FAX 011-665-1641

株式会社 松本鐵工所



所在地 苫小牧市晴海町28番地1

代表者 松本 英久

資本金 5,000万円

年間売上高 28億円

従業員数 221人

技術分野 板金、製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み 各種産業機械の設計、製作、据付、組立、補修と一貫した受注体制を確立し、幅広い分野で受注活動を展開しております。

主要設備 5面加工機(2000mm×4000mm×1650mm)、大型強力旋盤(φ1500×10000mm)他、各種溶接機、天井クレーン(2.8t、5t、10t、20t)

担当者 苫小牧事業所 営業部 中谷 和裕 連絡先 TEL 0144-55-1156 FAX 0144-55-8232

株式会社 山岸金属



所在地 札幌市西区発寒16条13丁目6-15

代表者 山岸 聡

資本金 1,000万円

年間売上高 18億1,000万円

従業員数 55人

技術分野 板金、溶接

事業概要・
強み 建築金物、板金、一般溶接加工・納期対応に自信があります。

主要設備 レーザー切断機(ファイバー、CO2) プレスブレーキ パンチレーザー複合機 各溶接機

担当者 機械部営業部長 松本 航 連絡先 TEL 011-664-3651 FAX 011-664-5523

三菱重工業株式会社 高砂製作所 岩内工場



所在地 岩内郡岩内町字大浜476番24号

代表者 花室 慎二

資本金 -

年間売上高 -

従業員数 岩内工場 18人

技術分野 電子機器製造

事業概要・
強み 火力プラントの制御装置製造で培った技術力を活かし、モノづくり(EMS事業)を展開しております。開発から部品手配(電子部品・ハーネス・筐体等)、組立機能検査、エンドユーザー様への発送迄一環してサポート致します。営業窓口は三菱重工業(株)のグループ会社(株)MHIパワーコントロールシステムズが担当致します。

主要設備 SMTライン①クリーム半田印刷機:NM-EJP6A(パナソニック)②クリーム半田検査機外観検査機:V22XDL-350L(マランツ)③マウンター:AM100(パナソニック)④マウンター:AM100(パナソニック)⑤SMT部品実装検査機外観検査装置:U22XFDL-350(マランツ)⑥リフロー炉:SNR-1025GT(千住金属工業)⑦卓上リフロー炉:SVO-340C(シアパックス)⑧攪拌機:UM113(UNIX)⑨メタルマスク洗浄機:ACT100Lite(OKI)

担当者 新事業推進室 ソリューション部 大塚 敏行 連絡先 TEL 0135-61-2109 FAX 0135-61-2119

株式会社 ワールド山内



所在地 北広島市大曲工業団地4丁目3-33

代表者 山内 雄矢

資本金 7,000万円

年間売上高 19億円

従業員数 110人

技術分野 板金、製缶、溶接、機械加工、塗装、組立

事業概要・
強み ステンレス加工、非鉄金属加工、金属加工、レーザー加工、機械加工、切削加工、各種製品の溶接、組立、表面処理、塗装

主要設備 レーザー加工機、タレパン、パンチ・レーザー複合加工機、ベンダー、溶接機、各種旋盤、各種マシニングセンタ、三次元測定器 他

担当者 営業管理課 課長 芳賀 政芳 連絡先 TEL 011-377-5766 FAX 011-377-5779

株式会社 ミヤタ技研工業



所在地 室蘭市崎守町387-39

代表者 宮田 豪

資本金 300万円

年間売上高 2億6,000万円

従業員数 14人

技術分野 製缶、溶接、精密機械加工

事業概要・
強み 構造物製缶・精密製缶部門及び機械部門を有し工期及びコスト、生産管理の一元化を図り、お客様のご要望に応じていきます。

主要設備 マシニングセンタ、NC旋盤、汎用旋盤、NC横中ぐり盤、油圧プレス、横押し油圧プレス、NC複合フライス、半自動溶接機など

担当者 代表取締役 宮田 豪 連絡先 TEL 0143-84-1911 FAX 0143-84-1955

第5回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO