

道外発注企業

9社

道内受注企業

25社

北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」

ものづくり マッチング in SAPPORO GUIDE BOOK

サプライチェーンの確保(BCP対策)や新たなビジネスパートナーを求めた道外発注企業が参加し、
受注機会の増大、北海道外の企業とのビジネス拡大に向けて、
北海道内の多くの企業が参加します。



日時:2022年10月25日(火)10:00~16:00

場所:ANAクラウンプラザホテル札幌 3階 鳳の間
札幌市中央区北3条西1丁目2番地9

主催:ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会(札幌市・北洋銀行)

特別協力:(株)青森銀行、(株)群馬銀行、(株)中国銀行、(株)きらやか銀行、日本政策金融公庫、
(公財)仙台市産業振興事業団、(公財)大田区産業振興協会(銀行コード、都道府県コード順)

ものづくり マッチング in SAPPORO

次第

9:45 ～ 受付

10:05 ～ 商談会に係る説明

10:10 ～ 商 談

12:00 ～ 昼休憩

13:10 ～ 商 談

16:00 閉 会

主 催 者 連 絡 先

札幌市

経済観光局産業振興部地域産業振興課ものづくり産業係

〒060-8611 札幌市中央区北1条西2丁目

TEL:011-211-2392 FAX:011-218-5130

E-mail:monodukuri@city.sapporo.jp

株式会社 北洋銀行

地域産業支援部ものづくり・新事業推進グループ

〒060-8661 札幌市中央区大通西3丁目7番地

TEL:011-261-1321 FAX:011-261-1356

E-mail:hokuyo-mono@hokuyobank.co.jp

《面談時間概要》

①	10:10 ⇨ 10:30
②	10:40 ⇨ 11:00
③	11:10 ⇨ 11:30
④	11:40 ⇨ 12:00
昼休息	
⑤	13:10 ⇨ 13:30
⑥	13:40 ⇨ 14:00
⑦	14:10 ⇨ 14:30
⑧	14:40 ⇨ 15:00
⑨	15:10 ⇨ 15:30
⑩	15:40 ⇨ 16:00

- (1) 面談は、事前にご連絡した「時間割表」に従って進めていただきます。
- (2) 受注企業の皆さまは、所定の時刻になりましたら、指定のお席にお進みいただき、面談をおこなってください。
- (3) 面談時間は、1社当たり20分です。面談開始1分前・面談終了5分前・面談終了時にアナウンスを行います。
- (4) 各面談終了後、10分間の休憩時間を設けております。
次の面談を待たれる方は、控室(孔雀の間)にてお待ちください。

《アンケート調査票》

今後の商談会開催の参考とするため、本日ご参加の皆さまは、「アンケート調査票」にご記入の上、お帰りの際に受付までご提出ください。

《取引状況調査票》

本商談会をきっかけとした受発注有無の状況調査のため、後日(3ヶ月後程度を予定)、調査票をお送りいたしますので、ご回答いただきますようお願いいたします。

ものづくり マッチング in SAPPORO

発注企業一覧 〈五十音順〉

アサゴエ工業 株式会社 P04
岡山県岡山市

朝日金属工業 株式会社 P04
山形県長井市

株式会社 大橋製作所 P04
東京都大田区 / 埼玉県加須市

株式会社 三栄機械 P05
秋田県由利本荘市

三恵ホールディングス 株式会社 P05
神奈川県横浜市

株式会社 四釜製作所 P05
山形県長井市

株式会社 橘機工 P06
青森県三戸郡五戸町

株式会社 徳重 P06
愛知県名古屋市

株式会社 フルハートジャパン P06
東京都大田区

アサゴエ工業 株式会社

ASAGOE



次
第

商談に係る連絡事項

発注企業覧

発注企業

受注企業覧

受注企業

所在地 岡山県岡山市南区箕島557-4

事業概要・主要製品等 鋳鉄鋳物の油圧バルブ部品等製造

資本金 3,300万円 **年間売上高** 94億7,000万円 **従業員数** 367名

発注ニーズ 鋳鉄製品、機械部品加工、金型加工

具体的内容 建設機械等の油圧部品など
(材質:FC250、300 FCD450~700 FCV350、420 製品重量:1kg~150kg)



求める技術・設備等

- 鋳造、旋盤・マシニング加工、塗装
- ISO9001取得済みが望ましい

担当者 取締役 営業部長 浜田 修一 **連絡先** TEL 086-724-0141

朝日金属工業 株式会社

AKK 朝日金属工業株式会社



所在地 山形県長井市平山647-3

事業概要・主要製品等 小物精密金属プレス金型及び金属プレス部品

資本金 2,000万円 **年間売上高** 8億8,000万円 **従業員数** 75名

発注ニーズ 順送金属プレス金型の設計・製作

具体的内容 狭ピッチコネクタ向けプレスコンタクトや外殻シェル部品の順送金型の設計・製作、及び金型用部品(プレート・刃先部品)の製作



求める技術・設備等

- 超硬合金の加工技術
- 500spm以上の試打用プレス機械
- プロファイル研削盤、油仕様の細線ワイヤ放電加工

担当者 代表取締役社長 加藤 雅浩 **連絡先** TEL 0238-84-1890

株式会社 大橋製作所

OHASHI 株式会社 大橋製作所 機器事業部
OHASHI ENGINEERING Co., Ltd.



所在地 東京都大田区大森南3-1-10 / 埼玉県加須市豊野台1-471-8

事業概要・主要製品等 電子部品実装装置、精密板金加工

資本金 9,600万円 **年間売上高** 26億円 **従業員数** 90名

発注ニーズ 自社実装装置の部品加工

具体的内容 自社実装装置の機械加工・樹脂加工・板金加工
精密板金加工事業でお客様から依頼される機械加工・プレス加工



求める技術・設備等

- 金属や樹脂の機械加工、板金加工

担当者 代表取締役社長 大橋 一道 **連絡先** TEL 03-3744-5351

株式会社 三栄機械

SUNR 株式会社 三栄機械



所在地 秋田県由利本荘市川口字家妻146-3

事業概要・主要製品等 産業用機械設計製作、航空機機体製造設備、省力化機械設計製作、風力発電関連部品製造、各種プラント工事

資本金 2,700万円 **年間売上高** 13億6,000万円 **従業員数** 80名

発注ニーズ 樹脂部品、板金加工、旋盤加工(大型ターニング、複合機等)、電気制御

具体的内容 2,000×4,000～8,000mmのプレート・製缶構造物(鉄・アルミ・ステンレス等)、生産設備装置の電気制御の設計、施工、調整制御盤の製作。秋田県沖で洋上風力建設が4～5年後に始まるため、各種引き合い案件がメーカーより出始めており、規模、数量的に新たな協力業者が必要と考えております。



求める技術・設備等

- 航空機、風力発電分野等の大型加工部品に対応可能な設備
- ISO9001やJISQ9100の品質マネジメントシステムの認証取得 ※必要条件ではなく望ましい条件

担当者 常務取締役 細矢 統

連絡先 TEL 0184-23-1094

三恵ホールディングス 株式会社

SHD 三恵ホールディングス株式会社
Sankei Group Sankei Holdings, Inc.



所在地 神奈川県横浜市都筑区川和町837-3

事業概要・主要製品等 ロボットシステムの設計・製造、制御盤の製造

資本金 7,150万円 **年間売上高** 18億4,000万円 **従業員数** 101名(国内54, 海外47)

発注ニーズ SUSボックス製作、板金ボックス製作、銅バーの加工、メッキ、製作

具体的内容 SUS材(t=1.5mm)の加工・製作、鉄板(t=1.6mm)の加工・製作・塗装、銅板5mmの切断・穴開け加工・メッキ処理



求める技術・設備等

- SUS材の切断・溶接・曲げ、鉄板の切断・溶接・曲げ・塗装、銅板の切断・メッキ処理

担当者 FAビジネスユニット 部長 川畑 幸久

連絡先 TEL 045-929-1174

株式会社 四釜製作所

S SHIKAMA manufacturing plant.



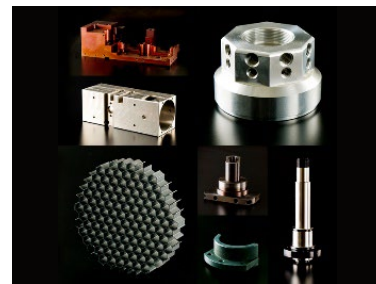
所在地 山形県長井市成田開一853-4

事業概要・主要製品等 産業機械、半導体製造装置、省力化機械等の部品加工・組立・設計

資本金 1,600万円 **年間売上高** 7億1,300万円 **従業員数** 50名

発注ニーズ アクチュエータの部品加工、産業機械の部品加工、小径旋盤加工

具体的内容 精密切削加工 (形状:角物・丸物、素材:鉄、アルミ、SUS等、
大きさ:手のひら～両手で持てる程度、φ5～32程度)



求める技術・設備等

- マシニングセンタ、平面研削盤、NC旋盤
- 表面処理(レイデント、アルマイト、クロゾメ等)、自動盤

担当者 代表取締役専務 四釜 英則

連絡先 TEL 0238-88-2891

株式会社 橘機工



所在地 青森県三戸郡五戸町大字切谷内字菖蒲川下谷地22-1

事業概要・主要製品等 航空宇宙機器部品、モーター、ロボット関連商品、半導体製造装置部品

資本金 3,500万円 **年間売上高** 2億5,000万円 **従業員数** 23名

発注ニーズ モーター関連部品、工作機械関連部品、
航空宇宙機器部品、半導体製造装置部品

具体的内容 NC旋盤・マシニングセンタ加工、5軸マシニングセンタ、5軸複合加工機を
使用したシャフト、フランジ、シリンダー、コレットチャック等の精密加工



求める技術・設備等

- 割り出し5軸加工、5軸マシニングセンタ、5軸複合加工機を使用し、高能率加工をしている企業様
- 加工のみではなく熱処理、表面処理まで一貫生産可能または設計から可能な企業様
- ISO9001、JISQ9100の取得

担当者 代表取締役社長 橘 賢志 **連絡先** TEL 0178-68-2625

株式会社 徳重



所在地 愛知県名古屋市中村区名駅4丁目6-23

事業概要・主要製品等 工業用ゴム製品の開発・製造販売

資本金 9,600万円 **年間売上高** 8億9,200万円 **従業員数** 46名

発注ニーズ 金型製作、溶接、メッキ

具体的内容 金型の溶接・メッキ処理・金型製作



求める技術・設備等

- ゴム成型技術、これに準ずる設備

担当者 取締役 業務部長 武田 晋吾 **連絡先** TEL 052-756-2521

株式会社 フルハートジャパン



所在地 東京都大田区中央3-20-8

事業概要・主要製品等 自動化・省力化を目的とした産業設備全般の設計製作、
計測制御を主力とした製品開発を受託で行っており、それらに付随する加工技
術を有する。下町ボブスレー、I-OTAコンソーシアムの運営に力を入れている。

資本金 1,000万円 **年間売上高** 10億円 **従業員数** 68名

発注ニーズ 開発、設計、加工案件

具体的内容 開発(装置開発)、設計(基盤、制御盤、メカトロ等のハード設計及びソフト開発)、
加工(基板実装、制御盤等の組立配線、メカトロ組立、計装配管、板金加工、機械加工等)



求める技術・設備等

- 電子／電気／機械関連のソフト・ハード設計、機械加工が可能な企業様

担当者 代表取締役 國廣 愛彦 **連絡先** TEL 03-3776-2126

受注企業一覧 〈五十音順〉

株式会社 池田熱処理工業	P09
株式会社 石川金属製作所	P09
株式会社 表鉄工所	P09
株式会社 キメラ	P10
株式会社 京進機工	P10
興晋ステンレス 株式会社	P10
寿産業 株式会社	P11
札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社	P11
シンセメック 株式会社	P11
匠プレス工業 株式会社	P12
株式会社 田中工業	P12
株式会社 中央ネームプレート製作所	P12
有限会社 土屋塗研	P13

株式会社 道央メタル	P13
東洋鍍金 株式会社	P13
株式会社 トリパス	P14
株式会社 ニッコー	P14
株式会社 樋口	P14
菱エステイ島本鉄工 株式会社	P15
北海道電子機器 株式会社	P15
株式会社 ホリモトモールド	P15
株式会社 松本鐵工所	P16
株式会社 山岸金属	P16
株式会社 吉田機械	P16
株式会社 ワールド山内	P17

株式会社 池田熱処理工業



所在地 札幌市東区東雁来3条1丁目1-27

代表者 代表取締役 池田 隆久 **資本金** 6,000万円 **年間売上高** 8億円 **従業員数** 60名

技術分野

金属熱処理加工、機械加工

事業概要・
強み

金属加工、熱処理加工の総合メーカーとして、道内外約450社と取引実績があり、自動車・建設機械・農機具等、多種多様な部品の受託加工を行っています。近年は高性能なガス窒化炉（高機能窒化ポテンシャル制御）や24時間運転が可能な連続光輝熱処理炉、AMS（航空宇宙材料規格）対応の真空熱処理炉、3次元測定機などの高性能機械設備を導入し、生産体制・品質管理体制の強化、生産効率の向上などを図っています。また、溶接タイプの油圧シリンダーや工業機械用刃物などの設計・制作に力を入れ、自社製品の販路拡大にも努めています。

主要設備

●ガス浸炭窒化炉・真空熱処理炉・マシニングセンタ・三次元座標測定機

担当者 取締役 高嶋 一広 執行役員営業部長 小田 裕一 **連絡先** TEL011-781-5555 FAX011-781-0034

株式会社 石川金属製作所



所在地 石狩市新港西3丁目764-7

代表者 代表取締役 石川 健二 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** - **従業員数** 30名

技術分野

板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

農業機械・特殊車両向け・食品機械など様々な業種の板金加工を行っており、切断・折曲（成形）・溶接の設備を保有し、設備力と板金加工50年の技術力が強みです。塗装・メッキに関しては設備はありませんが、協力工場を保有しております。

主要設備

●レーザー切断加工機 3台（自動ライン） ・プレスブレーキ 7台 ・Co2半自動溶接機 7台 ・TIG溶接機 2台
・工程間輸送自動倉庫1式 ・生産管理システム ・2次元、3次元CAD/CAM 等

担当者 専務取締役 山田 慶一 営業課 係長 高林 祐樹 **連絡先** TEL0133-74-8331 FAX0133-74-8334

株式会社 表鉄工所



所在地 旭川市永山北3条7丁目2番地

代表者 代表取締役 表 実 **資本金** 8,000万円 **年間売上高** 15億円 **従業員数** 72名

技術分野

製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み

水門、樋門、開閉装置、起伏ゲート、橋梁、除じん機、水管橋-設計製作施工。自社製品（開閉装置）を設計製作しており多品種少量加工に対応できます。

主要設備

●5軸加工機、複合加工機、マシニングセンタ、NC旋盤、ファイバーレーザー切断機

担当者 専務取締役 表 雄仁 原価管理室室長 佐藤 賀春 **連絡先** TEL0166-48-6858 FAX0166-48-0667



株式会社 キメラ

所在地 室蘭市香川町24番地16

代表者 代表取締役 藤井 徹也

資本金 2,800万円 年間売上高 10億円

従業員数 110名

技術分野

金型、成型、金属部品加工、機械加工

事業概要・
強み

部品加工月産8000点、
試作・量産合わせて10型の精密金型設計・製作をしております。

主要設備

●マシニングセンタ、型彫放電加工機、ワイヤー放電加工機、研削盤、他

担当者 営業部マネージャー 山下 泰弘

連絡先 TEL0143-55-5293 FAX0143-55-5295



株式会社 京進機工

所在地 札幌市白石区中央3条3丁目4-15

代表者 代表取締役 八木沢 幸也

資本金 300万円

年間売上高 -

従業員数 10名

技術分野

切削

事業概要・
強み

旋削からMC加工まで社内一貫体制を整えております。
出荷まで安心してお任せください。

主要設備

NC旋盤(2軸～5軸)、MC(3軸～5軸)、ワイヤーカット

担当者 代表取締役 八木沢 幸也

連絡先 TEL011-823-1437 FAX011-823-1494



興晋ステンレス 株式会社

所在地 札幌市西区発寒17条14丁目3番28号

代表者 代表取締役 木下 耕一

資本金 2,000万円

年間売上高 3億2,000万円

従業員数 12名

技術分野

製缶、溶接

事業概要・
強み

ステンレス鋼卸売業、ステンレス鋼他溶接製作加工。
当社自体が材料卸の為、その分材料の価格を抑え製品を製造できます。

主要設備

●バンドソー:4台、TIG溶接機:6台、半自動溶接機:5台、アングルワーカ:1台、ボール盤:3台、
ファイバーレーザー溶接機:1台(2023年1月導入)

担当者 代表取締役 木下 耕一

連絡先 TEL011-669-2133 FAX011-669-2448

寿産業 株式会社



所在地 札幌市中央区北3条東2丁目

代表者 代表取締役社長 鈴木 俊一郎

資本金 9,680万円

年間売上高 30億円

従業員数 70名

技術分野

機械加工

事業概要・
強み

圧延用誘導装置の設計、製作、販売

主要設備

●5軸複合マシニングセンタ、5面加工門型マシニングセンタ、ワイヤー放電加工機、産業用溶接ロボット、2D、3Dcad

担当者 札幌営業所長 安藤 禎康 技術部主査 伊藤 健史

連絡先 TEL011-662-7561 FAX011-669-2219

札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社



所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-15

代表者 代表取締役 嶋村 清隆

資本金 4,800万円

年間売上高 1億円

従業員数 14名

技術分野

メッキ

事業概要・
強み

少量多品種の機械加工から、ハードクロムめっきを主体とした各種表面処理加工まで行っております。抗菌めっき等新型コロナウイルス不活化効果がある製品を開発しております。

主要設備

●ハードクロムめっき、亜鉛めっき、無電解ニッケルめっき、パーカー処理(リン酸マンガン)、黒染め、抗菌めっき、汎用旋盤、フライス盤、内外研削盤他

担当者 代表取締役 嶋村 清隆

連絡先 TEL011-661-3393 FAX011-663-7318

シンセメック 株式会社



所在地 石狩市新港西2丁目788-7

代表者 代表取締役 松本 英二

資本金 3,100万円

年間売上高 9億794万円

従業員数 57名

技術分野

設備製作、部品加工

事業概要・
強み

自動化・省力化設備の設計製作、部品加工(1個～数百個)。
部品加工は創業72年の実績があります。

主要設備

●門型五面加工機(6500x3000x1800) 立型複合旋盤(Φ2000x1400)
5軸マシニングセンタ(800x1050x600)

担当者 営業統括部長 布川 文嗣 生産管理部調達G主任 大田 佳佑

連絡先 TEL0133-75-6600 FAX0133-75-6611

匠プレス工業 株式会社



所在地 江別市工栄町25番地3

代表者 代表取締役 平田 良市

資本金 2,500万円

年間売上高 3億8,000万円

従業員数 30名(派遣含)

技術分野

プレス、板金、溶接、塗装

事業概要・
強み

金属プレス加工(SUSキッチン、ホームタンク等)。

主要設備

●1000t・500t油圧プレス、その他プレス機多数、粉体塗装ライン

担当者 業務部 部長 加藤 光猛

連絡先 TEL011-383-2188 FAX011-383-9682

株式会社 田中工業



所在地 小樽市奥沢3丁目30番9号

代表者 代表取締役 田中 惣一郎

資本金 3,500万円

年間売上高 11億8,000万円

従業員数 42名

技術分野

鋳造

事業概要・
強み

模型の設計・製作から、鋳造、機械加工まで一貫生産が可能です。

主要設備

●新東工業製 ACE-5、FBOX-II、フラン有機自硬性設備一式

担当者 代表取締役 田中 惣一郎

連絡先 TEL0134-25-7300 FAX0134-25-7303

株式会社 中央ネームプレート製作所



所在地 札幌市東区北39条東1丁目2番17号

代表者 代表取締役社長 氏家 利道

資本金 4,800万円

年間売上高 14億9,500万円

従業員数 120名

技術分野

プレス、板金、溶接、メッキ

事業概要・
強み

電気・電子機器部品の製造(設計、精密板金、樹脂加工、塗装、印刷等)、航空機内装部品の製造。
多品種少量向け製品を設計から製造まで一貫生産が可能です。

主要設備

●レーザー・タレットパンチ複合加工機、タレットパンチ加工機、
テイクアウトローダー、NCベンダー加工機、TIG溶接機、CNCマシニング他

担当者 取締役営業部長 扇谷 光喜

連絡先 TEL011-752-2161 FAX011-742-5851

有限会社 土屋塗研

所在地 旭川市末広6条8丁目8-15

代表者 代表取締役 土屋 祐二

資本金 300万円

年間売上高 3,000万円

従業員数 2名

技術分野

機械塗装焼付

事業概要・強み

大型乾燥機を使用し鉄や鋼材を250℃で焼付塗装を行っております。

主要設備

-

担当者 代表取締役 土屋 祐二

連絡先 TEL0166-57-6035 FAX0166-57-6035



株式会社 道央メタル

所在地 美唄市東5条南6丁目7番28号

代表者 代表取締役社長 海老原 達郎

資本金 2,250万円

年間売上高 6億3,000万円

従業員数 54名

技術分野

プレス、板金、溶接

事業概要・強み

主要生産品目として、多種多様なメーカー部品の広範囲な工程にまたがる一貫加工（プレス、精密板金、機械加工、溶接、塗装）を自社工場内で対応可能となっております。

主要設備

●レーザー加工機1台、レーザー・タレットパンチャー複合機1台、プレスブレーキ6台、プレス機14台、溶接機(TIG,CO2) 21台、NCフライス1台、CNC旋盤1台、粉体焼付塗装設備

担当者 営業部長 大野 浩義 営業部 出村 規晃

連絡先 TEL0126-62-6921 FAX0126-62-6870



東洋鍍金 株式会社

所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-43

代表者 代表取締役社長 手塚 勝利

資本金 2,500万円

年間売上高 3億6,000万円

従業員数 37名

技術分野

メッキ

事業概要・強み

機械部品、農業機械関連、建築土木に関わる金物、店舗の什器・看板、電力・通信関連の金物、その他多岐にわたり幅広いお客様とお取引がございました。

主要設備

●全自動エレベーター式亜鉛メッキ装置・全自動バレルメッキ装置・溶融亜鉛メッキ槽・銀・スズ・銅・ニッケル・アルマイト・無電解ニッケル他

担当者 工場長 本間 和憲

連絡先 TEL011-665-4433 FAX011-665-4715



株式会社 トリパス

所在地 石狩市新港西3丁目750-7

代表者 代表取締役 杉本 光崇

資本金 1,800万円

年間売上高 12億9,000万円

従業員数 83名

技術分野

プレス、板金、溶接

事業概要・
強み

高速・高精度な最先端の設備を数多く取り揃え、切断から塗装まで一貫生産。
アウトドア製品開発および販売。金属製品のデザイン開発、
OEM/ODM生産等を行っております。

主要設備

●YAGレーザー・パンチ複合機、YAGレーザー加工機、NCベンダー、YAGレーザー溶接システム、CNC旋盤等

担当者 営業部 部長 片山 博人 営業部 係長 渡邊 真人

連絡先 TEL0133-73-8585 FAX0133-73-8587



株式会社 ニッコー

所在地 釧路市鶴野110番地1

代表者 代表取締役 佐藤 一雄

資本金 3,000万円

年間売上高 17億円

従業員数 96名

技術分野

プレス、板金、溶接、メッキ、金型、成型

事業概要・
強み

食品機械製造メーカー・設計、システム構築、製造、販売、メンテナンスを
全て弊社1社で対応しております。

主要設備

●2Dレーザー、3Dレーザー、複合旋盤、NCマシニング、NC旋盤、油圧プレス、バリ取り装置

担当者 札幌営業所 所長 中村 和史

連絡先 TEL011-788-8811 FAX011-788-8812



株式会社 樋口

所在地 札幌市西区発寒14条12丁目1-8

代表者 代表取締役 尾西 三冬

資本金 8,800万円

年間売上高 -

従業員数 -

技術分野

プレス、板金、溶接、曲げ

事業概要・
強み

流し台及び金属特注加工・設計・施工

主要設備

●レーザー加工機、プレス、シャーリング、ベンダー、溶接機

担当者 係長 入江 康治

連絡先 TEL011-661-1940 FAX011-661-4224

菱エスティ島本鉄工 株式会社



所在地 釧路市仲浜町6番23号

代表者 代表取締役 島本 幸一 資本金 1,000万円 年間売上高 6億円 従業員数 38名

技術分野

製缶、溶接、機械加工

事業概要・強み

昭和8年創業で本年創業89年を迎えました。船舶エンジン・陸上発電機の整備から始まり、機械加工・製缶溶接を行っており長年の経験と実績があります。また、本年事業再構築補助金の採択を受けて大型構造物の作成のための新工場と、加工機械更新を行いこの先のものづくりにおける新技術の導入にも力を入れています。

主要設備

●滝沢鉄工所マシニングセンタMACV4 1台、長浜製作所バラシマシニングマシンH4B 1台、ダイヘンロボット溶接機FD-B4LS-P500L 2台、ダイヘンロボット溶接機FD-V6LS 1台、新日本工機門型マシニングセンタRB-4N 1台、大日金属工業(株)長尺旋盤DL95x600 1台、MAZAK INTE i-200 1台、MAZAK VCN 535C 1台

担当者 専務取締役 島本 勇平 加工グループGL長 板垣 喜也 連絡先 TEL0154-23-5445 FAX0154-23-5449

北海道電子機器 株式会社



所在地 札幌市東区北10条東10丁目1-1

代表者 代表取締役 穴田 秀樹 資本金 2,000万円 年間売上高 3億7,000万円 従業員数 18名

技術分野

電子回路設計、筐体設計、組込みソフト、PCソフト

事業概要・強み

コンピュータシステム、ハードウェア、ソフトウェアの開発・要望のヒアリング、設計、製造、現地据付、メンテナンスと広範囲に対応可能です。

主要設備

●電子計測器(オシロスコープ、ロジックアナライザなど)、恒温恒湿槽

担当者 代表取締役 穴田 秀樹 システム事業部 柴田 速人 連絡先 TEL011-748-3666 FAX011-748-3660

株式会社 ホリモトモールド



所在地 札幌市東区北丘珠5条4丁目4-74

代表者 代表取締役社長 平沼 弘信 資本金 1,500万円 年間売上高 2億5,000万円 従業員数 16名

技術分野

プレス、金型

事業概要・強み

金属プレス金型、樹脂成形金型の設計、製作、試作と多少の生産が出来ます。また、5軸マシニング、3軸マシニングによる精密部品加工を行い、非接触の測定も出来ます。

主要設備

●5軸マシニング、3軸マシニング、ワイヤーカット、CNC旋盤、平面研削盤、成形研削盤、2D3DCAD・CAM、プレス機、樹脂成形機、測定器

担当者 代表取締役社長 平沼 弘信 常務取締役 高崎 剛 連絡先 TEL011-788-3151 FAX011-788-3152



株式会社 松本鐵工所

所在地 苫小牧市晴海町28番地1

代表者 代表取締役社長 松本 英久 資本金 5,000万円 年間売上高 28億円 従業員数 220名

技術分野

板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

- (1)産業機械の設計、製作、据付、組立、補修
- (2)機械及び部品の機械加工、製缶加工
- (3)製紙機械据付、メンテナンス
- (4)製紙機械各種ロール分解整備、組立、補修
- (5)船舶修理、配管工事
- (6)天井走行クレーン設計、製作、据付

主要設備

●5面加工機 2000mm×4000mm×1650mm 1台 (オークマ MCR-A5C)、NC旋盤 φ610×1500mm1台、φ170×450mm2台(大日金属工業・オークマ)、NC複合旋盤 φ550×1500mm 1台(森精機 MT2500)

担当者 営業部・所長代理 中村 稔

連絡先 TEL0144-55-1156 FAX0144-55-8232



株式会社 山岸金属

所在地 札幌市西区発寒16条13丁目6-15

代表者 代表取締役 山岸 聡 資本金 1,000万円 年間売上高 12億3,000万円 従業員数 53名

技術分野

板金、溶接

事業概要・
強み

建築金物、板金業・「一次加工」と呼ばれ、金属板を専用の加工機を用いて切断、折り曲げの加工を施します。取引先業種では建築、土木、製缶、プラント、食品、自動車、看板など様々な業種のお客様のお手伝いをさせていただいております。

主要設備

●レーザー切断機 ByStar Fiber 6225 (Bystronic) ●TruLaser5030 (TRUMPF) ML3015HV (三菱)
●パンチレーザー複合機 TruMatic7000 (TRUMPF) ●曲げ加工機 TruBend5320 (TRUMPF) TruBend7036 (TRUMPF)

担当者 機械部課長 松本 航 機械部係長 村上 順一

連絡先 TEL011-664-3651 FAX011-664-5523



株式会社 吉田機械

所在地 札幌市東区東雁来3条1丁目2-5

代表者 代表取締役社長 吉田 了司 資本金 1,200万円 年間売上高 1億6,000万円 従業員数 8名

技術分野

製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み

図面がなくとも現品、既設品を再生、補修、修繕をいたします。また材料、加工、据付までを一貫製造いたします。短納期を基本とし、お客様の痒い所に手が届く会社です。

主要設備

●立型マシニングセンタ3台、NC旋盤3台、汎用旋盤3台、フライス盤1台、円筒研磨機1台、NCスロット1台、半自動溶接機3台、アルゴン溶接機1台、アーク溶接2台、プラズマ切断機1台

担当者 代表取締役社長 吉田 了司 常務取締役 田辺 英美

連絡先 TEL011-782-6161 FAX011-783-6353

株式会社 ワールド山内



所在地 北広島市大曲工業団地4丁目3-33

代表者 代表取締役 山内 雄矢

資本金 7,000万円

年間売上高 16億円

従業員数 120名

技術分野

板金、製缶、溶接、塗装・機械加工

事業概要・
強み

鉄・非鉄金属製品の複合技術による一貫生産。主要取引先様は、鉄道車両、自動車、半導体、産業機械、農業機械、電気機器、新幹線設備等の各メーカー様になり、各種製品を生産しております。

主要設備

●レーザー加工機、複合機、タレットパンチプレス、プレスブレーキ、マシニングセンタ、CNC旋盤、半自動溶接機、TIG溶接機、ファイバー溶接機、焼付用乾燥炉他

担当者 営業部 部長 高木 誠司 営業部主任 平 真至

連絡先 TEL011-377-5766 FAX011-377-5779

ものづくり
マッチング
in SAPPORO

ものづくり
マッチング
in SAPPORO
実行委員会