

道外発注企業

17社

道内受注企業

44社

北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」

第6回

ものづくり マッチング

in SAPPORO
GUIDE BOOK

サプライチェーンの確保（BCP対策）や

新たなビジネスパートナーを求めた道外発注企業が参加し、

受注機会の増大、道外発注企業とのビジネス拡大に向けて、

多くの道内受注企業が参加します。

日時:2026年7月22日(水) 10:30~16:30

場所:アクセスサッポロ 札幌市白石区流通センター4丁目3-55

主催:ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会(札幌市・北洋銀行)

特別協力・後援:(株)きらやか銀行、(公財)北海道中小企業総合支援センター、(公財)群馬県産業支援機構、(公財)大田区産業振興協会、
(公財)こうべ・就労支援財団(金融機関コード、都道府県コード順)

ものづくり
マッチング
in SAPPORO
実行委員会

第6回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

次第

10:00 開場

10:30 ～ 商談会に係る説明

10:40 ～ 商 談

12:30 ～ 昼休憩

13:30 ～ 商 談

16:30 閉会

※事前にご案内した時間割に基づいて適宜昼休憩をお取りください。

主催者連絡先

札幌市

経済観光局産業振興部産業振興課ものづくり産業係

〒060-8611 札幌市中央区北1条西2丁目
TEL:011-211-2392 FAX:011-218-5130
E-mail:monodukuri@city.sapporo.jp

株式会社 北洋銀行

公金地域創生部 地域戦略推進グループ

〒060-8661 札幌市中央区大通西3丁目7番地
TEL:011-261-1321 FAX:011-261-1356
E-mail:hokuyo-mono@hokuyobank.co.jp

《商談時間概要》

① 10:40 ⇨ 11:00

② 11:10 ⇨ 11:30

③ 11:40 ⇨ 12:00

④ 12:10 ⇨ 12:30

昼休憩

⑤ 13:30 ⇨ 13:50

⑥ 14:00 ⇨ 14:20

⑦ 14:30 ⇨ 14:50

⑧ 15:00 ⇨ 15:20

⑨ 15:30 ⇨ 15:50

⑩ 16:00 ⇨ 16:20

- (1)商談は、事前にご連絡した時間割に従って進めていただきます。
- (2)受注企業の皆さまは、所定の時刻になりましたら、指定のお席にお進みいただき、商談をおこなってください。
- (3)商談時間は、1社当たり20分です。商談開始1分前・商談終了5分前・商談終了時にアナウンスを行います。
- (4)各商談終了後、10分間の休憩時間を設けております。次の商談を待たれる方は、待機スペースにてお待ちください。

《アンケート調査票》

今後の商談会開催の参考とするため、本日まで参加の皆さまは、
「アンケート調査票」にご記入の上、お帰りの際に受付までご提出ください。

《取引状況ヒアリング票》

本商談会をきっかけとしたお取引の状況調査のため、後日(3ヶ月後程度を予定)、
ヒアリング票をお送りさせていただきますので、ご回答いただきますようお願いいたします。

高洋電機 株式会社



所在地 三重県度会郡玉城町中楽639-1

事業概要・主要製品等 NC旋盤約200台、マシニング30台、5軸加工機を保有①加工の多様性 Φ3からΦ220まで加工可。②難削材加工 純タンブステンや、モリブデン、タンタル、ニオブから、ハステロイ、インコネル、ニッケル合金への加工を得意とする。③高精度微細加工 特徴②のような材料も高精度な加工を得意とする。

資本金 5,000万円 **年間売上高** 18億円 **従業員数** 140名

発注分野 切削

具体的内容 業界は、産業機器、半導体製造装置、建機等が多くなります。Φ20以下のCNC自動旋盤で加工可能な案件と、Φ50以上のNC旋盤加工を出来るところを探しています。ロットサイズは500個～2000個、加工精度はh7～g5で旋削仕上げ。



求める技術・設備等 難しい案件にトライしていただける企業を求めています。
また、在庫の保有をしていただける企業を求めています。※在庫は、協議分の買取は保証いたします。

担当者 技術本質本部 部長 高柳 伸吾 **連絡先** TEL 0596-58-2121

サンエツ工業 株式会社



所在地 茨城県笠間市押辺2109-11

事業概要・主要製品等 精密プラスチック製品製造業 (医療機器、照明器具など)

資本金 1,000万円 **年間売上高** ー **従業員数** 220名

発注分野 金型、成型、樹脂切削、旋盤加工、注型加工、表面処理

具体的内容 樹脂部品の切削微細加工、旋盤加工、注型加工、3Dプリンター。数量は1点～。
射出成型品、それに伴う金型製作。樹脂塗装、蒸着など表面処理。
軽金属加工、板金加工。



求める技術・設備等 樹脂旋盤加工機 (NC、複合旋盤)、見積レスポンス
クリーンな製造環境、徹底した検査 (品質管理)

担当者 東京支店 小沼 恒平 **連絡先** TEL 0299-45-7496

三伸工業 株式会社



所在地 兵庫県神戸市長田区二番町2丁目2-1

事業概要・主要製品等 産業機器・大型鋼構造物製造・ロケット射場の開発・製造

資本金 4,000万円 **年間売上高** 48億7,652万円 **従業員数** 38名

発注分野 製缶、溶接

具体的内容 ロケット射場などに使う治具類・機械加工品・鋼構造物 (製缶10t程度・機械加工は1tまで)



求める技術・設備等 JIS溶接資格・その他については10TONクレーン以上あれば喜ばしい

担当者 代表取締役 加地 重久 **連絡先** TEL 078-576-6191

JFEプラントエンジニア 株式会社



所在地 東京都台東区蔵前2丁目17番4号 JFE蔵前ビル8階

事業概要・主要製品等 鋼構造物据付工事・特殊解体工事・配管工事・電気設備工事他

資本金 17億円 **年間売上高** 1,782億2,400万円 **従業員数** 3,667名

発注分野 製缶、溶接

具体的内容 ・重量物据付工事、配管工事、解体工事
・クレーン (本体、減速機、運転室) の設計製作 ・搬送装置製作
・原子力メンテ



JFE プラントエンジニア 株式会社

求める技術・設備等 ・工事の場合は建設業許可・クレーン本体製作はクレーン製造許可
・クレーン設計製作は、吊荷重10～100tの天井クレーン・橋形クレーンです。
30～50tを製作できる取引先を重点的に探しています。

担当者 調達部 主任部員 谷村 鮮 **連絡先** TEL 03-3864-3825

株式会社 スペリア



所在地 山形県西村山郡河北町谷地字砂田161番地

事業概要・主要製品等 コイルおよびアッセンブリー、薬液装置樹脂ユニット、FAおよび加工部品

資本金 7,500万円 **年間売上高** 4億5,700万円 **従業員数** 65名

発注分野 切削

具体的内容 理化学機器、工作機械、FAの切削、研削部品
サイズ: ～φ300mm、最大800x800x10 素材: S、SS、C、A、SUS、樹脂
数量: 小ロット



求める技術・設備等 品質重視
マシニングセンター、NC旋盤、各種研削盤

担当者 代表取締役社長 井上 善博 **連絡先** TEL 0237-72-2220

タカヤマ 株式会社



所在地 兵庫県神戸市西区見津が丘2丁目4-5

事業概要・主要製品等 神戸本社工場にてゴム製造業を主に国内企業向けに商社事業を展開。北海道、青森方面、関東を中心に筐体製作 (電力向け) と機械修理 (発電所向け) の製品を納入している。

資本金 3,000万円 **年間売上高** 9億円 **従業員数** 50名

発注分野 プレス、板金、製缶、鋳造、鍛造、溶接、メッキ

具体的内容 ・筐体製作 (板金加工、機械加工、表面処理、塗装) など
・機械加工 (五軸加工機を使用しての機械加工)



求める技術・設備等 ・機械加工: 五軸加工機 (2,500×500×500)、材質/SUS、SSなど
・筐体製作: 板金加工、表面処理、塗装、組立まで、材質/SUS、SSなど
・JIS Q 9100取得企業が望ましい

担当者 営業 G 池野 祐樹 **連絡先** TEL 078-995-2341

土肥研磨工業 株式会社



- 所在地** 石川県白山市横江町1477番地
- 事業概要・主要製品等** 1,200mmまでの旋回軸受の設計、製造、販売および建設機械に取り付ける林業用アタッチメントの製造
- 資本金** 8,000万円 **年間売上高** 60億円 **従業員数** 180名
- 発注分野** 板金、製缶、ゴム
- 具体的内容** ①スウェーデン鋼及び高張力鋼を用いた製缶品の溶接、加工、塗装
②旋回軸受に用いるゴム成型品



- 求める技術・設備等** ①門幅2,000mm以上の5面加工機、吹付塗装設備および乾燥炉、2.5tクレーンを有する組立工場
②窯加硫ができる設備

担当者 代表取締役社長 土肥 憲太 **連絡先** TEL 076-276-6285

株式会社 富田電機製作所



- 所在地** 神奈川県愛甲郡愛川町中津4016
- 事業概要・主要製品等** 電力用配電機器製造販売、電力ヒューズ

資本金 3,000万円 **年間売上高** 7億8,000万円 **従業員数** 47名

- 発注分野** プレス、製缶、鍛造、シール
- 具体的内容** ・プレス：銅管を母材とした圧着・圧縮端子（外径14～20程度）
・製缶：ZAM鋼板を使用した屋外設置のキャビネット（700×700×1200程度）
・シール：耐候性を必要とするシール（小ロット対応）



- 求める技術・設備等** ・プレス：銅管を母材とした加工の実績・経験がある（参考図添付資料あり）
・製缶：塗装も含めた対応が可能である（関連会社含む可）

担当者 営業技術部 技術課 マネージャー 本多 正人 **連絡先** TEL 046-285-0517

ドリコ 株式会社



- 所在地** 東京都中央区日本橋2-13-10
- 事業概要・主要製品等** 上下水道施設・中水道施設・農業集落排水処理施設・最終処分場進出水処理施設・産業用排水処理施設の設計、施工、維持管理、さく井、地熱開発、温泉開発、土壌地下水汚染対策、水処理用薬剤開発販売
- 資本金** 2億7,500万円 **年間売上高** 92億円 **従業員数** 140名

- 発注分野** 製缶、現地工事、設計、制御盤製造
- 具体的内容** ・各種環境プラント機器の設計製作
・管工事、機械器具設置工事、電気設備工事、土木工事、塗装工事、保温工事
・施工図、水処理プラント機械設計、3Dスキャン等BIM/CIM関連



- 求める技術・設備等** ・水処理プラントへ納入した経験があれば、なお可・自社内に設計スタッフが居れば、なお可
・3Dスキャンを利用した、既設図面の起こしが可能・設計と製缶、製缶と現地据え付け等、複合作業が可能だと、なお可・すべて1品ものとなります。大量に生産する職種ではありません。

担当者 管理本部 購買統括室・係長 五十嵐 剛基 **連絡先** TEL 03-6262-1422

西村鉄工 株式会社



- 所在地** 大阪府大東市新田西町6-41
- 事業概要・主要製品等** 工作機械部品を中心に船舶部品、農機具部品、医療関係等、材料～部品完成までを担っております。検査体制も整えており改善活動にも注力しております。

資本金 1,000万円 **年間売上高** 3億3,500万円 **従業員数** 26名

- 発注分野** 機械加工
- 具体的内容** 弊社、同様材料～一貫生産が可能な企業様。
大きさはΦ3からΦ2000と幅広く想定しております。



- 求める技術・設備等** 品質、納期に注力頂いてる企業様。
技術・設備としては、特に大きな部品を加工できる旋盤、マシニング、研磨になります。

担当者 代表取締役社長 西村 了 **連絡先** TEL 072-874-2997

株式会社 フクエ精機



- 所在地** 新潟県柏崎市大字畔屋954-1
- 事業概要・主要製品等** 省力化・自動化機械設計・製作

資本金 1,000万円 **年間売上高** 3億円 **従業員数** 20名

- 発注分野** 板金、製缶、溶接、メッキ、金型、機械加工、成形
- 具体的内容** ・板金加工：プレート、ブラケット、溶接品 など
・機械加工：角物、丸物 ・材質：SS、S50C、SUS、アルミ、デンスパー
・大きさ：小物、中物 ・数：1ヶから100ヶ等



- 求める技術・設備等** 食品、半導体、自動車などの生産装置の部品製作が中心です。
具体的内容の製作が可能な設備が必要です。可能であれば、サンプル品を拝見させてください。

担当者 西東京営業所 マネージャー 山中 進 **連絡先** TEL 0257-22-7100

株式会社 丸山機械製作所



- 所在地** 群馬県高崎市小八木町304-2
- 事業概要・主要製品等** 装置設計・機械加工・溶接・完成品組立

資本金 2,000万円 **年間売上高** 5億円 **従業員数** 20名

- 発注分野** 製缶、機械加工、サブアッセンブリ
- 具体的内容** BCPによる遠隔地代替工場を探しています。被災時に相互協力ができるよう、
平時よりなにかしらのお取引が相互にできれば。
・旋盤：Φ600程度中心 ・発注品目：ワイヤーハーネス加工、組立



- 求める技術・設備等** 保有設備・技術をPRいただき、弊社のBCP重要品目と合致するものがあれば幸いです。
発注側参加ですが、BCP代替協力が目的ですので相互にお取引ができればと考えております。

担当者 代表取締役 谷口 秀利 **連絡先** TEL 027-361-6631

株式会社 ミツムロ



所在地 静岡県富士市大淵2376

事業概要・主要製品等 ・当社は軟材、硬材、表面処理材に捉われず、あらゆるパイプの加工をしています。
・空調配管、燃料配管、水栓金具、トイレ用配管、手すり、産業建材商品等

資本金 1,000万円 **年間売上高** 9億円 **従業員数** 75名



発注分野 溶接、端末曲げ成型

具体的内容 ・当社は軟材、硬材、表面処理材に捉われず、あらゆるパイプの加工をしています加工後の仕上げ研磨、
転造ネジ加工、アルミ製ネジ加工（ボルト）等の当社で、できない部材を調達したいと考えています。
ステンレス製蛇口の表面仕上げ、ステンレスパイプへの転造ネジ加工、アルミ製のボルト（ネジ加工）等

求める技術・設備等 電解研磨装置、転造ネジ加工機、アルマイト処理装置等

担当者 顧問 土屋 二介 **連絡先** TEL 0545-37-1666

株式会社 YONEDA



所在地 東京都大田区羽田1-14-13

事業概要・主要製品等 自動車部品・OA機器・医療部品・雑貨。
金型製作（試作～量産まで）・切削・商品開発もトータルサポート。

資本金 300万円 **年間売上高** 3億円 **従業員数** 15名



発注分野 金型、成型、切削

具体的内容 大型成型が可能な会社様希望です。
関東近辺では限られていて大型は工場探しが困難です。

求める技術・設備等 大型成型機、量産が保管できる倉庫。

担当者 代表取締役社長 米田 英一 **連絡先** TEL 03-3744-6218

第 6 回

ものづくり マッチング in SAPPORO

受 注 企 業 一 覧 〈五十音順〉

アオキ製作 株式会社 P13

虻川製作所 株式会社 P13

株式会社 池田熱処理工業 P13

いすゞエンジン製造北海道 株式会社 P14

株式会社 ウロコマシナリー P14

株式会社 STエンジニアリング P14

株式会社 太田精器 P15

株式会社 表鉄工所 P15

株式会社 カネットアキホ P15

株式会社 カムイ電子 P16

カワテックス 株式会社 P16

株式会社 キメラ P16

共立プレス工業 株式会社 P17

株式会社 倉本鉄工所 P17

株式会社 ケンリツ P17

第6回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

受注企業一覧 〈五十音順〉

興晋ステンレス 株式会社	P18
興和工業 株式会社	P18
五嶋金属工業 株式会社	P18
有限会社 小林機械工業	P19
榊原工業 株式会社	P19
札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社	P19
株式会社 札幌研削工業	P20
札幌制御システム 株式会社	P20
世良鉄工 株式会社	P20
大和ステンレス工業 株式会社	P21
株式会社 ツキモク	P21
株式会社 ディーディーエル	P21
東洋鍍金 株式会社	P22
株式会社 トリパス	P22
株式会社 ナップ	P22

第6回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

受注企業一覧 〈五十音順〉

有限会社 馬場機械製作所	P23
ハピーオール 株式会社	P23
株式会社 樋口	P23
富士屋鉄工 株式会社	P24
プラント機工 株式会社	P24
ホクダイ 株式会社	P24
北斗重工 株式会社	P25
北海道紙器工業 株式会社	P25
株式会社 北海道メタルアート	P25
北海バネ 株式会社	P26
マルヤ工業 株式会社	P26
株式会社 ミクロ札幌	P26
有限会社 宮越鉄工所	P27
株式会社 ワールド山内	P27

アオキ製作 株式会社



所在地 室蘭市東町3丁目1番2号
代表者 青木 誠一 **資本金** 2,300万円 **年間売上高** 1億1,367万円 **従業員数** 9人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・強み 保管容器・板金製品・パイプ製品・その他の金属製品製造など、
各種のプレス・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、
信用の出来る製品や部品を作る事が、当社としての指針です。

主要設備 ・タレットパンチプレス=3台 ・プレスブレーキ=5台 ・プレス機械=7台 ・ロボット溶接機=1台
・TIGアルゴン溶接機=3台 ・半自動アーク溶接機=4台 ・スポット溶接機 ・塗装焼付炉=1台

担当者 代表取締役社長 青木 誠一 **連絡先** TEL 0143-43-2266 FAX 0143-43-1110

虻川製作所 株式会社

所在地 札幌市東区丘珠町391-3
代表者 虻川 慎一 **資本金** 100万円 **年間売上高** 6,400万円 **従業員数** 2人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、粉体塗装

事業概要・強み 製作、組立、塗装まで一貫対応

主要設備 シャーリング、タレットパンチ、ベンダー、TIG、スポット溶接、焼付塗装 他

担当者 代表取締役 虻川 慎一 **連絡先** TEL 011-782-8105 FAX 011-782-8105

株式会社 池田熱処理工業



所在地 札幌市東区東雁来3条1丁目1-27
代表者 池田 隆久 **資本金** 6,000万円 **年間売上高** 9億円 **従業員数** 60人

技術分野 熱処理加工、機械加工

事業概要・強み 金属製品の熱処理加工及び機械加工。
設計から組立てまで社内一貫生産できる油圧シリンダーの製造を行っている。

主要設備 ・高周波焼入装置 ・ガス浸炭窒化炉、ガス軟窒化炉 ・焼鈍炉 ・マシニングセンタ ・CNC旋盤
・ホーニング盤 ・耐圧試験機 他

担当者 製造本部 専務取締役 高嶋 一広 **連絡先** TEL 011-781-5555 FAX 011-781-0034

いすゞエンジン製造北海道 株式会社



所在地 苫小牧市柏原1番地4
代表者 永野 吉高 **資本金** 4億6,000万円 **年間売上高** ー **従業員数** 700人

技術分野 鋳造、機械加工

事業概要・強み アルミ部品の粗材から加工検査迄一貫生産可、
その中で培われた技術で様々な部品加工に対応JISQ9100保有

主要設備 ダイカストマシン:7基 マシニングセンター他:8台
研磨盤:5台、旋盤:4台 3次元測定器:4台 他

担当者 営業G、シニア・スタッフ 中原 廣 **連絡先** TEL 0144-55-1266 FAX 0144-55-1293

株式会社 ウロコマシナリー



所在地 函館市追分町6-12
代表者 橋本 祐希 **資本金** 5,000万円 **年間売上高** 17億円 **従業員数** 52人

技術分野 機械加工

事業概要・強み ・合板機械の製造・機械加工
自社機械部品の加工で蓄積したノウハウを活かし、精密かつ柔軟な機械加工を実現。
多品種・小ロットから対応し、多様なニーズに応えます。

主要設備 横型マシニングセンタ、縦型マシニングセンタ、円筒研磨機、平面研磨機、長尺旋盤、複合旋盤、複合旋盤、普通旋盤、
万能フライス、縦フライス キーシーター、10t クレーン 3基、4.8t クレーン 3基

担当者 製造部 製造管理 野々村 耀 **連絡先** TEL 0138-45-3478 FAX 0138-45-3487

株式会社 STエンジニアリング



所在地 札幌市白石区平和通15丁目北12-6
代表者 河合 洋志 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 5億円 **従業員数** 22人

技術分野 プラスチック

事業概要・強み 幅広いプラスチック素材の販売と加工

主要設備 ・ランニングソー ・パネルソー ・旋盤 ・ダイヤモンドプレーナー レーザー ・NCルーター 他

担当者 営業・常務取締役 田中 啓之 **連絡先** TEL 011-846-5577 FAX 011-846-7070

株式会社 太田精器



所在地 空知郡奈井江町字奈井江609番地
代表者 太田 裕治 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** ー **従業員数** 45人

技術分野 切削研磨加工

事業概要・
強み

長年の大手企業の協力工場として培った技術をもとに、研磨切削の機械部品加工を手掛け、特にハンドラッピング(鏡面研磨加工)においては、国内屈指の技術力をもっており、人工ダイヤも短時間で切削する特異技術も所有しております。同時にLEDを使った国内唯一のオオカミ型獣害対策装置「モンスターウルフ」も開発しております。

主要設備 ・マシンイングセンター ・NCフライス ・NC旋盤 ・CNC超精密平面研削盤
・工具研削盤 ・エアロラップ ・振動パレレル機 ・遠心パレレル機 他

担当者 代表取締役 太田 裕治 **連絡先** TEL 0125-65-2759 FAX 0125-65-2765

株式会社 表鉄工所



所在地 旭川市永山北3条7丁目2番地
代表者 表 雄仁 **資本金** 8,000万円 **年間売上高** 15億円 **従業員数** 76人

技術分野 製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み

水門、樋門、開閉装置、起伏ゲート、橋梁、除じん機、水管橋設計製作施工
自社製品(開閉装置)を設計製作しており、多品種少量加工に対応できます。

主要設備 ファイバーレーザー切断機、5軸マシニングセンタ、複合NC旋盤、マシニングセンタ、プレーナー、横中ぐり盤、三次元測定器 他

担当者 原価管理室 室長 佐藤 賀春 **連絡先** TEL 0166-48-6858 FAX 0166-48-0667

株式会社 カネトアキホ



所在地 北広島市大曲工業団地2丁目4-4
代表者 秋穂 卓 **資本金** 4,000万円 **年間売上高** 3億円 **従業員数** 18人

技術分野 段ボール製造

事業概要・
強み

弊社は完全受注生産で小ロットからの製造、短納期を可能としております。
また小ロット・短納期であることから、必要な枚数を必要な日時にお届け出来るため、お客様の在庫の負担を軽減し、スペースの確保が出来ます。

主要設備 丸松製作所(NCSD-3000型) 旭マシナリー(AP-1150,AP-1450) ISOWA(PS-21)
日本製図器工業(IB-2508)

担当者 管理課長 佐藤 大介 **連絡先** TEL 011-377-2000 FAX 011-377-2525

株式会社 カムイ電子



所在地 登別市千歳町2丁目10番地3
代表者 内山 英義 **資本金** 250万円 **年間売上高** 2億4,698万円 **従業員数** 28人

技術分野 基板実装、電子機器組立 他

事業概要・
強み

多品種・少量生産を得意としております。
基板実装は1枚からお受け致します。

主要設備 ・高密度表面実装ライン ・外観検査装置 ・大型恒温槽 ・卓上型基板洗浄装置 他

担当者 取締役営業部長 尾崎 修一 **連絡先** TEL 0143-84-8152 FAX 0143-84-8153

カワテックス 株式会社



所在地 砂川市空知太東1条3丁目2番10号
代表者 河戸 三千之 **資本金** 1億円 **年間売上高** ー **従業員数** 57人

技術分野 製缶、溶接

事業概要・
強み

北海道の総合タンクメーカーとしてあらゆるニーズにお応えします。
製缶工場では、大型製缶・機械加工を得意としております。

主要設備 ・レーザー加工機 ・大径、長尺旋盤 ・大型横中ぐり盤 等

担当者 営業 関口 匠 **連絡先** TEL 011-817-5252 FAX 011-817-6161

株式会社 キメラ



所在地 室蘭市香川町24-16
代表者 藤井 徹也 **資本金** 2,800万円 **年間売上高** 11億円 **従業員数** 96人

技術分野 プレス、金型、金属部品加工

事業概要・
強み

金属部品加工事業
精密金型部品加工事業(モールド型・プレス型・ダイキャスト型各種金型精密部品加工)
・モールド金型製作(設計から金型製作トライ成形)

主要設備 5軸、3軸マシニングセンター(16台)、EDM(13台)、WEDM(10台)、プロファイルグラインダー(7台)、平面研磨(30台)、三次元測定機(5台)、射出成型機(3台)

担当者 営業部マネージャー 山下 泰弘 **連絡先** TEL 0143-55-5293 FAX 0143-55-5295

共立プレス工業 株式会社



所在地 札幌市西区発寒17条14丁目2-25
代表者 西脇 翌 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 4億6,000万円 **従業員数** 22人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・強み 鉄・SUS・アルミの一次加工からASSY・表面処理まで対応。
協力業者様とも連携し、NOと言わない一括対応を得意とします。

主要設備 CO2レーザー加工機(4Kw)、NCタレットパンチプレス(20t)、プレスブレーキ(225t)、
NCシャーリング、プレス加工機、自動帯鋸盤、半自動・TIG溶接機(計35台)、溶接ロボットなど

担当者 常務取締役 西脇 潤 **連絡先** TEL 011-663-5182 FAX 011-663-5183

株式会社 倉本鉄工所



所在地 北見市泉町1-4-12
代表者 倉本 真 **資本金** 3,500万円 **年間売上高** 6億円 **従業員数** 37人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、機械加工、溶射

事業概要・強み 当社は北海道北見市において、水処理、廃棄物処理や一般産業用等の
各種プラント・機器を設計から製作・据付・修繕までオールインワンで提供しています。

主要設備 ファイバーレーザー加工機6kW、NCブレーキプレス220t、CNC旋盤MY仕様φ430×2000L、
CNC旋盤各種(最大φ950×8000L)、立型マシニングセンタ(X1540×Y760×Z660)

担当者 代表取締役社長 倉本 真 **連絡先** TEL 0157-24-2031 FAX 0157-61-1149

株式会社 ケンリツ



所在地 旭川市工業団地2条2丁目1番10号
代表者 大和田 昌宏 **資本金** 2,100万円 **年間売上高** 5億4,000万円 **従業員数** 34人

技術分野 プレス、板金、製缶

事業概要・強み 空調設備製品、産業機械部品、環境保全製品、介護製品、建築金物、サイン、
モニュメントなどの金属製缶メーカーです。

主要設備 CO2レーザー加工機…2台、ベンダー…2台

担当者 営業部 課長 桃井 篤 **連絡先** TEL 0166-36-4836 FAX 0166-36-4835

興晋ステンレス 株式会社



所在地 札幌市西区発寒17条14丁目3番28号
代表者 木下 耕一 **資本金** 2,000万円 **年間売上高** 3億円 **従業員数** 14人

技術分野 板金、製缶、溶接

事業概要・強み 弊社はステンレス鋼材の卸業とステンレスを主に製作加工を手掛けており、
材料調達から製作まで一貫してお受けいたします。

主要設備 ・TIG溶接機:8台 ・半自動溶接機:5台 ・タケダアイアンワーカー:1台 ・ファイバーレーザー溶接機

担当者 代表取締役 木下 耕一 **連絡先** TEL 011-669-2133 FAX 011-669-2448

興和工業 株式会社



所在地 登別市新栄町1番地12
代表者 鈴木 高士 **資本金** 5,000万円 **年間売上高** 7億3,000万円 **従業員数** 40人

技術分野 プラスチック

事業概要・強み 強化プラスチック製品製造・当社は耐食プラスチックに精通し、
搭、槽類の製造、配管工事、耐食のメンテナンスを行っております。

主要設備 フィラメントワインディング成型機 φ1200～φ3600

担当者 代表取締役 鈴木 高士 **連絡先** TEL 0143-88-1101 FAX 0143-88-1104

五嶋金属工業 株式会社



所在地 室蘭市東町3-31-4
代表者 五島 了 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 22億5,000万円 **従業員数** 11人

技術分野 製缶、溶接、鋼構造物製作

事業概要・強み 弊社は1社の依存率が低く各メーカー様のパテントに関する製作物を手掛けており
高難易度の案件等製作しております。

主要設備 レーザー加工機、ブレーキベンダー、ベンディングロール、半自動溶接機、Tig溶接機、レーザー溶接機

担当者 代表取締役 五島 了 **連絡先** TEL 0143-45-8455 FAX 0143-45-2595

有限会社 小林機械工業

所在地 室蘭市東町3丁目2番3号
代表者 小林 健一 **資本金** 300万円 **年間売上高** 8,500万円 **従業員数** 6人

技術分野 機械加工

事業概要・強み 一般機械加工、金属部品加工

主要設備 NCフライス5V、フライス3V、フライス2V、ラジアル、旋盤、NC旋盤、マシニングセンター、精密中型汎用旋盤

担当者 工場長 中川 卓広 **連絡先** TEL 0143-45-4276 FAX 0143-45-4404



榊原工業 株式会社

所在地 石狩市新港南1-22-15
代表者 榊原 陽介 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 5億3,000万円 **従業員数** 28人

技術分野 製缶、溶接、組立

事業概要・強み 機械設備の設計～製作・組立試運転までワンストップ対応可能です。
溶接はじめ有資格者多数。

主要設備 レーザー加工機、レーザー溶接機、プレス、各種溶接機
天井クレーン2.8t*11台 塗装工場

担当者 常務取締役 山崎 隼人 **連絡先** TEL 0133-64-0100 FAX 0133-64-0120



札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社

所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-15
代表者 嶋村 清隆 **資本金** 4,800万円 **年間売上高** ー **従業員数** 13人

技術分野 めっき、機械加工

事業概要・強み 国際規格であるJIS Q 9100を取得して、航空宇宙防衛関係の表面処理から
一般の表面処理を行い、また内外研削盤を有して機械加工まで行う事が出来る。

主要設備 ・Hcrめっき装置 ・無電解ニッケルめっき装置 ・抗菌めっき装置 ・亜鉛
めっき装置 ・黒染め ・リン酸マンガン処理 ・アロジン処理 ・特殊アルマイト処理

担当者 新規開発担当・取締役 嶋村 壽晃 **連絡先** TEL 011-661-3393 FAX 011-663-7318

株式会社 札幌研削工業

所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-41
代表者 嶋村 馨 **資本金** 500万円 **年間売上高** 1億5,000万円 **従業員数** 14人

技術分野 製缶、溶接、メッキ、切削、研削加工

事業概要・強み 産業用機械等の精密部品加工や構造物製缶を主事業とし、設計段階からお手伝いを致します。
品質はもとより独創性を重視しH16年には超硬焼結合金を用いたスクリュー開発で
北海道新技術新製品開発賞(大賞)を受賞致しました。

主要設備 縦型ターニング、縦型／横型マシニングセンター、
CNC/NC/汎用旋盤、研削盤(円筒、内面、平面)硬質クロムメッキ、各種溶接機器

担当者 代表取締役 嶋村 馨 **連絡先** TEL 011-663-7288 FAX 011-663-7290



札幌制御システム 株式会社

所在地 札幌市北区百合が原7丁目1番20号
代表者 生田 哲史 **資本金** 3,000万円 **年間売上高** 8億7,000万円 **従業員数** 50人

技術分野 板金、溶接、メッキ

事業概要・強み 制御盤設計・製作から電気工事、試運転、保守まで一貫対応し、
高品質な制御システムを提供しています。

主要設備 制御盤製作設備、板金加工設備、塗装設備、各種試験設備を保有し、一貫生産体制を構築しています。

担当者 営業部 技術営業課課長 高川 繁 **連絡先** TEL 011-775-2188 FAX 011-775-2166



世良鉄工 株式会社

所在地 上川郡当麻町3条西4丁目11-10
代表者 三上 正幸 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 2億7,000万円 **従業員数** 13人

技術分野 プレス、製缶、溶接

事業概要・強み 当社は建築資材を長年ハウスメーカー向けに製造販売しており、
自動化された工程で量産体制を確保可能です。

主要設備 溶接ロボット10台、プラズマ溶接ロボット2台、マザックレーザー加工機2.5kW

担当者 代表取締役 三上 正幸 **連絡先** TEL 0166-84-3111 FAX 0166-84-5151



大和ステンレス工業 株式会社



所在地 札幌市東区北丘珠5条4丁目732-60
代表者 秋谷 寿之 **資本金** 2,000万円 **年間売上高** 16億円 **従業員数** 50人

技術分野 板金、製缶、溶接

- 事業概要・強み**
- ・ステンレス鋼のTig溶接及び研磨仕上(サニタリー品質)
 - ・自社及びグループ会社での鉄工全般の溶接他製缶技術
 - ・乳業/飲料食品向けプラント工事全体を所掌出来る設計能力

主要設備 クランプシーマプラズマ自動溶接機(加工能力 SUS t10×加工長6200mm)
三本式ベンディングローラー(加工長6200mm)
Tig溶接機、パイプ自動溶接機、フレキシブル研磨機 他

担当者 専務取締役 秋谷 一壽 **連絡先** TEL 011-782-3883 FAX 011-782-3892

株式会社 ツキモク



所在地 石狩市新港南2丁目3717番地4
代表者 中橋 淳二 **資本金** 5,000万円 **年間売上高** 13億5,000万円 **従業員数** 73人

技術分野 木工

- 事業概要・強み**
- ・木製キャビネットの量産製造を基盤に、特注什器・家具の試作から製作まで対応

主要設備 NCボーリング機、ランニングソー、エッジバンダー等を備え、木工部材の量産加工に対応

担当者 製品開発事業部・取締役統括部長 西川 幸輔 **連絡先** TEL 0133-64-1166 FAX 0133-64-6446

株式会社 ディーディーエル



所在地 札幌市北区北七条西六丁目2番地34 SKビル6F
代表者 出村 孝彦 **資本金** 3,500万円 **年間売上高** ー **従業員数** 22人

技術分野 組み込み機器の企画製造

- 事業概要・強み**
- ・当社は、センサーネットワークシステムと無線通信とセンサーを融合させたIoTを実現する技術を保有・製品展開できることを強みとしております。

主要設備 オシロスコープ ノイズ試験機(自動静電気試験機) 恒温槽
スペクトラムアナライザ デジタル変調信号発生器
レーザー加工機

担当者 開発管理部 高木 克志 **連絡先** TEL 011-206-8558 FAX 011-206-8559

東洋鍍金 株式会社



所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-43
代表者 手塚 勝利 **資本金** 2,500万円 **年間売上高** 4億円 **従業員数** 33人

技術分野 メッキ

- 事業概要・強み**
- ・多様な種類のめっき設備を用意し守備範囲の広さが自慢です。

主要設備 自動亜鉛めっき装置、熔融亜鉛めっき槽、自動バレル亜鉛めっき、代用金めっき槽、硬質クロムめっき槽

担当者 代表取締役 手塚 勝利 **連絡先** TEL 011-665-4433 FAX 011-662-5419

株式会社 トリパス



所在地 石狩市新港西3丁目750-7
代表者 杉本 光崇 **資本金** 1,800万円 **年間売上高** 16億円 **従業員数** 81人

技術分野 プレス、板金、製缶、溶接、塗装

- 事業概要・強み**
- ・金属加工を専門に、図面管理から塗装まで一貫生産が可能なのが強みです。創業約80年の歴史で培った知識と技術で一貫生産の強みを活かし、事業展開しています。

主要設備 レーザー加工機5台、バンダー7台、溶接機(TIG、半自動、スポット)、型钢切断機各種、機械加工(旋盤、マシニングセンタ)、塗装(3mx3m)

担当者 石狩営業所 所長 綿貫 真二 **連絡先** TEL 0133-73-8585 FAX 0133-73-8587

株式会社 ナップ

所在地 室蘭市日の出町3丁目2-10
代表者 濱垣 英幸 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 1億円 **従業員数** 13人

技術分野 機械加工

- 事業概要・強み**
- ・精密金型(プレス、モールド)、自動機械部品、治工具類の加工を主に行っております。あまり外注は使わず、フライス加工、研磨PG、放電、ワイヤー、LPまで内製行っています。

主要設備 汎用フライス、M/C、SF、NC研磨機、成形研磨機、プロファイルグラインダー、型彫放電加工機、ワイヤー放電加工機、鏡面ショットマシン

担当者 代表取締役社長 濱垣 英幸 **連絡先** TEL 0143-44-6020 FAX 0143-44-7766

有限会社 馬場機械製作所



所在地 室蘭市中島町4-17-9
代表者 馬場 義充 **資本金** 500万円 **年間売上高** 9,500万円 **従業員数** 7人

技術分野 金属加工

事業概要・強み 当社は、材料試験片、難削材等の機械加工を得意としております。
また、品質管理ISO9001:2015を取得し品質と信頼、短納期、高品質保証が実現できます。

主要設備 ・旋盤 ・NC旋盤 ・マシニングセンタ ・形彫放電加工機 ・平面研削盤
・成型研削盤 ・帯鋸盤 ・ファインカッター ・画像寸法測定器

担当者 代表取締役 馬場 義充 **連絡先** TEL 0143-45-4535 FAX 0143-45-4124

ハッピーオール 株式会社



所在地 美唄市東6条北7丁目1-19
代表者 千葉 正則 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 1億円 **従業員数** 5人

技術分野 成型

事業概要・強み 他社では断る樹脂や少ない数量でもお客様の希望に応えられるように対応しております。

主要設備 射出成形機 280ton、230ton、180ton、130ton、110ton、80ton、50ton×2、30ton、4.5ton

担当者 営業次長 菊地 昭巨 **連絡先** TEL 0126-63-3900 FAX 0126-63-3926

株式会社 樋口



所在地 札幌市白石区菊水3条4丁目2-7
代表者 尾西 三冬 **資本金** 8,800万円 **年間売上高** 28億5,000万円 **従業員数** 70人

技術分野 プレス、板金、溶接

事業概要・強み 1958年から磨き抜かれたステンレス加工技術こそ最大の魅力。
暮らしを彩るキッチンから特注品まで自在です。

主要設備 レーザー加工機、マザックOPTIPLEX 3015 DDLやアサイ製1,000t油圧プレス等

担当者 発寒営業部 部長 高谷 充志 **連絡先** TEL 011-661-1940 FAX 011-661-4224

富士屋鉄工 株式会社



所在地 石狩市新港西3丁目748番地
代表者 松宮 勇市 **資本金** 4,000万円 **年間売上高** 4億円 **従業員数** 22人

技術分野 機械加工、塗装

事業概要・強み 公共施設用機械(浄水,下水,焼却,LNG,発電所,ダム関連)、圧力容器、産業機械の製造。
大型製缶も対応可能。
空圧・油圧・電気制御装置にも対応しています。

主要設備 天井クレーン(7.5t3台 2.8t9台) プラズマ切断機
横中ぐり盤 旋盤2台 ラジアルボール盤 ベンディングローラー
マニプレーター プラズマ溶接機 各種溶接機27台 プラストマシン 他

担当者 営業技術部 佐々木 裕一 **連絡先** TEL 0133-73-9571 FAX 0133-73-9563

プラント機工 株式会社



所在地 札幌市栄町899番地30号
代表者 武下 修平 **資本金** 4,500万円 **年間売上高** 13億円 **従業員数** 39人

事業概要・強み 1. 高い設備力と加工対応力／最新設備を活用し、多品種・小ロットから量産まで幅広いニーズに対応。
2. 一貫生産体制／設計・加工・溶接・組立・検査、現地工事までを一貫して対応することで、品質の安定化と納期短縮を実現します。
3. 徹底した工程管理／各工程の進捗を適切に管理し、品質・コスト・納期(QCD)のバランスを維持しながら確実な製品供給を行います。

主要設備 ・ファイバーレーザー加工機 (平板)6kw Bystronic製 ・3次元ファイバーレーザー加工機(鋼材)12kw bodor製
・NCプレスブレーキ PVS 2253 300ton Komatsu製
・自動溶接ロボット シンクロフィード500A DAIHEN製

担当者 石狩製造部 八木澤 鮎子 **連絡先** TEL 0133-64-4447 FAX 0133-64-4448

ホクダイ 株式会社



所在地 勇払郡安平町早来富岡257番地
代表者 谷川 年啓 **資本金** 1億円 **年間売上高** 9億円 **従業員数** 36人

技術分野 鋳造、金型、機械加工

事業概要・強み アルミダイカスト製品の製造・販売。
金型製作から製造の一貫生産が可能です。

主要設備 350tダイカストマシン、650tダイカストマシン、850tダイカストマシン、ファナックロボドリル等

担当者 経営管理部・副部長 堀川 竜耶 **連絡先** TEL 0145-22-3501 FAX 0145-22-3502

北斗重工 株式会社



所在地 札幌市西区発寒15条13丁目3-20
代表者 岩淵 雅典 **資本金** 2,000万円 **年間売上高** 14億円 **従業員数** 60人

技術分野 製缶、溶接

事業概要・強み 橋梁用伸縮装置をメインに厳しい検査基準の製作物を製作しており、品質・納期遵守の徹底には自信があります。

主要設備 10tクレーン、ガス切断機、プラズマ切断機、プレス曲げ機、アングルマルチワーカー、開先加工機

担当者 鉄工事業部 次長 板谷 奨太 **連絡先** TEL 0133-64-2570 FAX 0133-64-2557

北海道紙器工業 株式会社



所在地 札幌市中央区南1条西12丁目
代表者 中井 強 **資本金** 6,600万円 **年間売上高** 6億円 **従業員数** 80人

技術分野 紙器、紙加工

事業概要・強み 紙パッケージや紙加工品の製造メーカー。構造設計～製造・販売までワンストップで提供。トムソン、グルアー、貼箱、丸箱等、多様な形態で実績あり。薄紙～段ボールまで、幅広い素材に対応。

主要設備 断裁機、箔押機、オートン、スーパープレス、グルアー、貼箱製造ライン(ラッパー、合紙)、丸箱製造ライン(平巻・スパイラル)

担当者 専務取締役 中井 雄人 **連絡先** TEL 011-231-2888 FAX 011-261-1729

株式会社 北海道メタルアート



所在地 札幌市東区北36条東3丁目2番5号
代表者 片桐 満雄 **資本金** 1,400万円 **年間売上高** 1億5,000万円 **従業員数** 4人

技術分野 機械加工、鋳造、プレス、金型、板金、修理・補修

事業概要・強み 索形材技術を応用したものづくり、自社では主に機械加工と組立、様々な製法・技術を持つ協力企業と製品造りを行っている。

主要設備 NLX2500Y/700・NVX5100 (DDRT-200X搭載)・cincomL20-Ⅻ (B軸付)

担当者 代表取締役 片桐 満雄 **連絡先** TEL 011-733-2040 FAX 011-733-2041

北海バネ 株式会社



所在地 小樽市銭函2丁目54-8
代表者 造田 弘幸 **資本金** 9,000万円 **年間売上高** 11億円 **従業員数** 70人

技術分野 プレス、板金、鍛造、溶接、メッキ、ゴム

事業概要・強み スパイラル製品(各種スクリュー、基礎アンカー)、農業機械用部品(タイン等)、各種ばねの製造販売

主要設備 コイリングマシン、20t～150tプレス、半自動溶接機、スパイラル成形機、ショットブラスト、ばね研削機、電気炉、焼入焼戻炉、ベンダー、その他加工機

担当者 営業部本社営業課 課長 飯田 裕希 **連絡先** TEL 0134-62-3521 FAX 0134-62-6086

マルヤ工業 株式会社



所在地 札幌市手稲区手稲前田567番8
代表者 山崎 隆 **資本金** 1,400万円 **年間売上高** 1億2,000万円 **従業員数** 5人

技術分野 溶接、切断、曲げ加工

事業概要・強み 会社の規模に対し、金属板の切断、曲げ、溶接の加工機械を設備していて、あまり外注をしない為短納期低コストで製品を製作できる。

主要設備 ファイバーレーザー切断機 4mベンダー 4mシャーリング ファイバーレーザー溶接機 TIG溶接機 MAG溶接機 NCフライス盤 汎用旋盤

担当者 代表取締役 山崎 隆 **連絡先** TEL 011-683-1841 FAX 011-682-7849

株式会社 ミクロ札幌



所在地 石狩市新港南3丁目705-2
代表者 田家 春樹 **資本金** 2億5,000万円 **年間売上高** ー **従業員数** 77人

技術分野 精密部品の切削加工技術

事業概要・強み 事業概要:精密部品の切削加工品の製造、販売
強み:自社の旋盤を用いた超精密加工の量産技術 熱処理・研磨・メッキ処理までの一貫生産

主要設備 カム式自動旋盤350台 CNC自動旋盤39台 真空熱処理炉 連続焼入炉

担当者 営業室 室長 田家 春樹 **連絡先** TEL 0133-64-3663 FAX ー

