

北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」

第4回

ものづくり マッチング

in SAPPORO
GUIDE BOOK

サプライチェーンの確保(BCP対策)や新たなビジネスパートナーを求めた道外発注企業が参加し、

受注機会の増大、北海道外の企業とのビジネス拡大に向けて、

北海道内の多くの企業が参加します。

ものづくり
マッチング
in SAPPORO
実行委員会



日時:2024年7月24日(水) 10:30~16:30

場所:アクセスサッポロ 札幌市白石区流通センター4丁目3-55

主催:ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会(札幌市・北洋銀行)

特別協力・後援:(株)群馬銀行、(株)第四北越銀行、(株)中国銀行、(公財)東京都中小企業振興公社、(公財)大田区産業振興協会、
(公財)横浜企業経営支援財団、(公財)静岡県産業振興財団、(公財)神戸市産業振興財団(金融機関コード、都道府県コード順)

第4回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

次第

10:00 開場

10:30 ~ 商談会に係る説明

10:40 ~ 商談

12:30 ~ 昼休憩

13:30 ~ 商談

16:30 閉会

※事前にご案内した時間割に基づいて適宜昼休憩をお取りください。

主催者連絡先

札幌市

経済観光局産業振興部産業振興課ものづくり産業係

〒060-8611 札幌市中央区北1条西2丁目

TEL:011-211-2392 FAX:011-218-5130

E-mail:monodukuri@city.sapporo.jp

株式会社 北洋銀行

公金・地域産業支援部 ものづくり・新事業推進グループ

〒060-8661 札幌市中央区大通西3丁目7番地

TEL:011-261-1321 FAX:011-261-1356

E-mail:hokuyo-mono@hokuyobank.co.jp

《商談時間概要》

① 10:40 ⇄ 11:00

② 11:10 ⇄ 11:30

③ 11:40 ⇄ 12:00

④ 12:10 ⇄ 12:30

昼休憩

⑤ 13:30 ⇄ 13:50

⑥ 14:00 ⇄ 14:20

⑦ 14:30 ⇄ 14:50

⑧ 15:00 ⇄ 15:20

⑨ 15:30 ⇄ 15:50

⑩ 16:00 ⇄ 16:20

(1)商談は、事前にご連絡した時間割に従って進めていただきます。

(2)受注企業の皆さまは、所定の時刻になりましたら、指定のお席にお進みいただき、商談をおこなってください。

(3)商談時間は、1社当たり20分です。商談開始1分前・商談終了5分前・商談終了時にアナウンスを行います。

(4)各商談終了後、10分間の休憩時間を設けております。次の商談を待たれる方は、待機スペースにてお待ちください。

《アンケート調査票》

今後の商談会開催の参考とするため、本日ご参加の皆さまは、
「アンケート調査票」にご記入の上、お帰りの際に受付までご提出ください。

《取引状況ヒアリング票》

本商談会をきっかけとしたお取引の状況調査のため、後日(3ヶ月後程度を予定)、
ヒアリング票をお送りさせていただきますので、ご回答いただきますようお願いいたします。

ものづくり マッチング

in SAPPORO

発注企業一覧 〈五十音順〉

有限会社 アジル P04
東京都港区

アツミ工業 株式会社 P04
静岡県浜松市

アポロ 株式会社 P04
東京都千代田区

株式会社 上田製作所 P05
東京都大田区

株式会社 大原鉄工所 P05
新潟県長岡市

株式会社 カセダ P05
東京都大田区

JFEプラントエンジ 株式会社 P06
東京都台東区

株式会社 スリーハイ P06
神奈川県横浜市

西部電機 株式会社 P06
福岡県古賀市

タカヤマ 株式会社 P07
兵庫県神戸市

PHT 株式会社 P07
東京都北区

フジオリ 株式会社 P07
岡山県岡山市

合同会社 前田彌門 P08
青森県青森市

株式会社 ヤマトウ P08
大阪府門真市

有限会社 アジル

AGL



所在地 東京都港区南青山4-26-19 / 101

事業概要・主要製品等 サービス企画・製品開発からセールスプロモーションまで対応。新規事業として農業機器・資材、包装製造ラインなどを開発。

資本金 5,000万円 年間売上高 3,000万円 従業員数 5名

発注分野 プレス、板金、製缶、鋳造、鍛造、溶接、メッキ、金型、ゴム、成型、木工

具体的な内容 包装自動化装置の量産化計画に伴う、装置組立・製造(計50台程度予定) 土壌測定器(簡易版)の量産(1,000~5,000個)に伴う機器製造・組立 鳥獣忌避自動装置(特許出願中)のデバイス共同開発等



おおた農水産業研究会

求める技術・設備等 組み立てを含む最終製品の製造を担っていただける企業

担当者 代表取締役 山田 英輝 連絡先 TEL 03-3400-1360

アツミ工業 株式会社

 アツミ工業株式会社
ATSUMI KOGYOU CORPORATION


所在地 静岡県浜松市中央区雄踏1-6-25

事業概要・主要製品等 アルミ鋳物の精密切削加工・機械部品・治工具部品・航空宇宙関連部品・切削加工

資本金 500万円 年間売上高 2億円 従業員数 17名

発注分野 削り出し加工

具体的な内容 機械部品の切削加工。客先の3Dデータもしくは2Dデータを元に 製品形状を金属の塊から削り出し加工を行う。 その後の穴加工、表面処理等も。



求める技術・設備等 縦・横・5軸マシニングセンター、NC旋盤、汎用旋盤、三次元測定機などの測定機器、CAD・CAMなど。 材料から手配し、熱処理、表面処理等後工程が可能なこと。手のひら~A3サイズほど。

担当者 代表取締役 渥美 友茂 連絡先 TEL 053-592-1934

アポロ 株式会社

APOLLO inc.



所在地 東京都千代田区神田鍛冶町3-3-4

事業概要・主要製品等 締結部品の販売

資本金 1億円 年間売上高 3億円 従業員数 7名

発注分野 切削ネジ

具体的な内容 主に半導体製造装置に使用されているインサートナットの切削加工 材質/SUS303、316、SUM22、ハステロイなど 外径/φ4~φ12 長さ/3mm~14mm 発注ロット/5,000個~50,000個



求める技術・設備等 インサートナットなどの外ネジ・内ネジ(タップ)がある加工が得意であること、 量産対応可能な小径加工範囲のNC旋盤を保有していること。 外ネジの角度など測定するためのコントローラーを持っている事が望ましい。

担当者 部長 菅原 秀治 連絡先 TEL 03-3257-6111

株式会社 上田製作所



所在地 東京都大田区大森南4-13-7

事業概要・主要製品等 自動車関係、主に商用車向けの機械加工品・電装品の設計・製造
産業機器系の機械加工品

資本金 3,000万円 年間売上高 6億円

従業員数 40名

発注分野 錫造、溶接、機械加工

具体的な内容 鉄、アルミ、真鍮の機械加工品(繰り返しの量産品が中心)
SUSの機械加工品(少量、単発 or 断続発注品が中心)



求める技術・設備等 NC旋盤、複合旋盤、マシニングセンタ、各種研磨
量産対応(鉄、アルミ、真鍮)、少量 or 断続発注対応(SUS)

担当者 取締役 工場長 石渡 良平 連絡先 TEL 03-6423-7520

株式会社 大原鉄工所



所在地 新潟県長岡市城岡2-8-1

事業概要・主要製品等 リサイクル製品、各処理場向け鋼製加工品、雪上車部品

資本金 4,500万円 年間売上高 63.5億円 従業員数 160名

発注分野 板金、製缶、溶接、メッキ

具体的な内容 【鋼製加工品】道内設置予定のリサイクルプラントへの導入検討。
【雪上車部品】パーツ部品の発注検討。特殊車両により小ロットの予定。
道内ユーザーが多くメンテナンス等も現地で発注できるのが望ましい。



求める技術・設備等 道内向け鋼製加工品や雪上車部品に対応いただける企業

担当者 購買管理課 鶴尾 貞行 連絡先 TEL 080-2071-3255

株式会社 カセダ



所在地 東京都大田区本羽田2-12-1 テクノWING大田504号

事業概要・主要製品等 OEMによる開発・設計、測定機器の開発・設計・製造、
機構部品の開発・設計

資本金 1,000万円 年間売上高 3,000万円 従業員数 6名

発注分野 プレス、板金、製缶、鋳造、鍛造、溶接、メッキ、金型、ゴム、成型、木工

具体的な内容 農産物の収穫自動化装置の試作を行い、
現品での実証実験を重ね量産化に向けた装置改造等を行っている。
最終形態はW2,000mm×D700×H1,200程度を1~30台程度製造予定。



求める技術・設備等 量産化に伴う筐体の製造、機械加工、板金加工、表面処理及び
制御装置の組み立て、調整が可能な企業

担当者 代表取締役 加世田 光義 連絡先 TEL 03-3743-2775

JFEプラントエンジ 株式会社



JFE プラントエンジ 株式会社



所在地 東京都台東区蔵前2丁目17-4

事業概要・主要製品等 プラント建設及びメンテナンス、クレーン及びブラストマシーン等製作

資本金 17億円 年間売上高 約1,850億円 従業員数 3,777名

発注分野 製缶、圧力容器、配管、制御盤

具体的な内容 大型製缶品、圧力容器、配管、制御盤製作、電気工事



求める技術・設備等 製缶、機械据付工事、配管工事、電気工事、制御盤製作等

担当者 調達部 副部長 佐藤 裕之 連絡先 TEL 090-6027-9775

株式会社 スリー・ハイ



株式会社 スリー・ハイ

所在地 神奈川県横浜市都筑区東山田4-42-16

事業概要・主要製品等 産業用電気ヒーター及び温度制御機器の製造。

資本金 3,000万円 年間売上高 4.4億円 従業員数 42名

発注分野 プレス、板金、ゴム、成型、電子設計、回路設計

具体的な内容 ①当社売れ筋の底面ヒーター「GOEMON」の板金加工※ほかにも板金加工あり
②ゴム成形、特に耐熱ゴム(シリコンなど)の製造、加工
③当社の温度コントローラーの設計から製造まで



求める技術・設備等 ①は打ち合わせにて見積もり依頼 ②は実績など知りたい
③は打ち合わせ BCPの観点からも道内企業との取引深耕中

担当者 代表取締役 男澤 誠 連絡先 TEL 045-590-5561

株式会社 西部電機



西部電機 株式会社

所在地 福岡県古賀市駅東3丁目3-1

事業概要・主要製品等 立体自動倉庫、自動ピッキングシステム、バルブアクチュエータ、
水門ゲート駆動装置、ワイヤー放電加工機、高精密NC旋盤・研削盤

資本金 26億5,840万円 年間売上高 280億円 従業員数 591名

発注分野 プレス、板金、鋳造、鍛造、ゴム、成型

具体的な内容 ①FC鋳造品・ステンレス鋳造品、鍛造品 ②樹脂成形・加工部品
③機械加工部品 ④セラミック加工部品



求める技術・設備等 ワイヤー放電加工機の増産に対応する部品の調達などを道内でも検討。
寸法公差は0.01mm以下のことが多い。ジャストインタイムでの対応と安定供給を希望。

担当者 精密機械事業部 購買課長 西嶋 美徳 連絡先 TEL 092-941-1500

タカヤマ 株式会社

所在地 兵庫県神戸市西区見津が丘2-4-5

事業概要・主要製品等 ゴム製造業。重電機器メーカー数社へゴム製品を中心に納入。

資本金 1,000万円 年間売上高 10億円

従業員数 80名

発注分野 プレス、板金、製缶、鋳造、溶接、メッキ

具体的な内容 電力メーカー向け、地中配電器用キャビネット(板金、アッセンブリ)碍子部品、鋳造(熱間、冷間)エポキシ樹脂成型業者、金型製造、塗装、メッキ



求める技術・設備等 自社内で加工・組み立てが可能な企業が望ましいが、2次加工先、3次加工先への依頼でも可能とする。

担当者 常務取締役 池野 祐樹

連絡先 TEL 078-995-2341

PHT 株式会社

所在地 東京都北区赤羽2-69-2千秀ビル6F

事業概要・主要製品等 半導体製造前工程・後工程(搬送、洗浄)装置開発・製造・販売・保守

資本金 6,500万円 年間売上高 50.5億円

従業員数 182名



発注分野 板金、製缶、溶接、成型

具体的な内容 装置内の部品加工(板金・製缶・溶接・樹脂)
装置の筐体(フレーム)の製造 ※要表面処理

求める技術・設備等 レーザー・溶接・フライスなどを行うための加工技術・必要設備を有する
樹脂製品の加工技術・設備を有する
納入物の検査を実施する(要検査データ)

担当者 経営企画室 斎藤 悠希

連絡先 TEL 03-6751-7153

フジオリ 株式会社

所在地 岡山県岡山市北区今保571-1

事業概要・主要製品等 金属加工業・食品製造装置部品

資本金 100万円 年間売上高 8,000万円 従業員数 1名

発注分野 板金、製缶、鋳造、鍛造、溶接、機械加工

具体的な内容 SS、ステンレスなどの製缶品や機械加工品
300x300程度から1500x1500程度まで



求める技術・設備等 製缶品の機械加工 PT検査及び自主検査

担当者 代表取締役 藤井 淳

合同会社 前田彌門

所在地 青森県青森市大字古館字大柳73-5

事業概要・主要製品等 FRP製品の製造・販売、キャンピングカー事業
・令和2年度 青森市新ビジネスチャレンジャー認定
・令和5年度 レッツBuyあおもり新商品認定事業認定

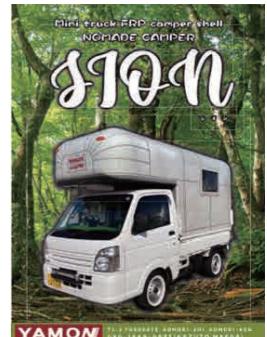
資本金 100万円

年間売上高 -

従業員数 1名

発注分野 FRP製造

具体的な内容 FRPキャンピングシェルボディの製作 製品／FRPキャンピングシェルボディ
生産体制／初年度20台/年程度 マスター型／発注元にて製作済



求める技術・設備等 FRP積層技術、FRP成形技術、FRP仕上げ技術 5m×3m程度の作業スペース
スムーズなコミュニケーションと問題解決のための相談体制構築

担当者 代表社員 前田 一人

連絡先 TEL 080-1669-0975

株式会社 ヤマトウ

所在地 大阪府門真市柳田町30-1

事業概要・主要製品等 エンジニアプラスチック素材を中心に加工製品を多分野にわたり供給。約70台の工作機械を設備しており、生産管理・稼働管理システム等で工場の見える化も手掛けている。

資本金 1,000万円 年間売上高 7億円

従業員数 50名



発注分野 プラスチック加工、製造

具体的な内容 樹脂の中でも難削材や複雑形状、ギア加工などについて協力いただける企業

求める技術・設備等 樹脂加工や部品、機器等の製造業者

担当者 取締役事業部長 峯山 俊文

連絡先 TEL 06-6909-8010

第4回

ものづくりマッチング
in SAPPORO

受注企業一覧 〈五十音順〉

アオキ製作 株式会社	P12
株式会社 アクトシステムズ	P12
阿部鋼材 株式会社	P12
いすゞエンジン製造北海道株式会社	P13
岩見沢鋳物 株式会社	P13
株式会社 ウロコマシナリー	P13
株式会社 太田精器	P14
株式会社 カムイ電子	P14
北一化学 株式会社	P14
株式会社 キメラ	P15
株式会社 京進機工	P15
株式会社 釧路製作所	P15
株式会社 酒井機材製作所	P16
榎原工業 株式会社	P16
札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社	P16

受注企業一覧 〈五十音順〉

札幌高級鋳物 株式会社	P17
シンセメック 株式会社	P17
株式会社 セコニック 函館工場	P17
株式会社 田中工業	P18
有限会社 千葉化工	P18
中央精工 株式会社	P18
株式会社 中央ネームプレート製作所	P19
株式会社 土谷製作所	P19
株式会社 ディーディーエル	P19
東洋鍍金 株式会社	P20
株式会社 トリパス	P20
株式会社 ハイブリッジ	P20
株式会社 樋口	P21
日詰工業 株式会社	P21
フィールド・クラブ 株式会社	P21

受注企業一覧 〈五十音順〉

不二電子工業 株式会社 千歳工場 P22

有限会社 北海化成工業所 P22

北海道電気技術サービス 株式会社 P22

北海道電子機器 株式会社 P23

北海道古川電気工業 株式会社 P23

北海バネ 株式会社 P23

株式会社 ホリモトモールド P24

本田農機工業 株式会社 P24

株式会社 前田電機製作所 P24

株式会社 松本鐵工所 P25

株式会社 ミクロ札幌 P25

株式会社 山岸金属 P25

横内金物 株式会社 P26

株式会社 ワールド山内 P26

和光電化工業 株式会社 P26

アオキ製作 株式会社

所在地 室蘭市東町3丁目1番2号

代表者 青木 誠一

資本金 2,300万円

年間売上高 -

従業員数 11名

技術分野

プレス、板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・
強み

保管容器・板金製品・パイプ製品・その他の金属製品製造など、各種プレス・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、信用の出来る製品を作る事が、当社としての指針です。

主要設備

タレットパンチプレス(4台)、プレスブレーキ(5台)、プレス機械(7台)、ロボット溶接機(1台)、TIGアルゴン溶接機(3台)、半自動アーケル溶接機(4台)、スポット溶接機、塗装焼付炉(1台)

担当者 代表取締役社長 青木 誠一

連絡先 TEL 0143-43-2266 FAX 0143-43-1110

株式会社 アクトシステムズ

所在地 函館市桔梗町379-20

代表者 神村 正純

資本金 1,900万円

年間売上高 5億円

従業員数 20名

技術分野

電気回路設計

事業概要・
強み

各種カスタム電源の電気回路・構造・ソフト設計から製造・試験までを一貫して社内(基板実装は協力会社)で行っており、様々な顧客ニーズに素早くお応え致します。

主要設備

Quadcept、AutoCAD2000LT、Solid Works(3D CAD)

担当者 技術部ソフト設計課 今 忍

連絡先 TEL 0138-83-7070 FAX 0138-46-6677

阿部鋼材 株式会社

所在地 札幌市西区発寒10条11丁目2番14号

代表者 阿部 大祐

資本金 4,500万円

年間売上高 26億円

従業員数 80名

技術分野

プレス、板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

鋼板・鋼材の切断・曲げ・溶接・組立までの一貫生産で、お客様からのあらゆるニーズにお応えしております。

主要設備

三次元レーザー加工機、10KwFレーザー切断機、油圧プレス、ベンディングローラー、各種溶接機 他

担当者 総務部 部長 渡部 諭

連絡先 TEL 011-662-1891 FAX 011-662-9399



いすゞエンジン製造北海道 株式会社



所在地 苫小牧市柏原1番地4

代表者 永野 吉高 資本金 4億6,000万円 年間売上高 -

従業員数 600名

技術分野 鋳造、機械加工

事業概要・強み

AL部品鋳造・加工・検査迄一貫した製作が可能
難削材加工・工具供給検査支援等のづくりサポートにも注力

主要設備

AL鋳造設備、CAD/CAM、マシニングセンター、NC旋盤、研磨機、3次元測定器、X線CT検査装置等

担当者 営業Gr. シニアスタッフ 中原 廣 連絡先 TEL 0144-55-1266 FAX 0144-55-1293 (営業)

岩見沢鋳物 株式会社

所在地 岩見沢市栗沢町由良497-3

代表者 白井 雅人 資本金 1,200万円 年間売上高 2億8,000万円 従業員数 14名

技術分野 鋳造

事業概要・強み

創業以来主力としてきたFC、FCDなどの普通鋳物に加え、
近年はアルミや付加価値の高い特殊鋳鋼品の製造にも力を入れています。

主要設備

溶解設備(高周波炉、中周波炉)、ロングアーム式連続混練機、水平割抜粹自動造成機、表面処理設備など

担当者 代表取締役 白井 雅人 連絡先 TEL 0126-45-3492 FAX 0126-45-4618

株式会社 ウロコマシナリー



所在地 函館市追分町6-12

代表者 橋本 祐希 資本金 5,000万円 年間売上高 19億2,500万円 従業員数 51名

技術分野 製造業

事業概要・強み

合板工程の剥く、乾燥する、塗布する、切断する等の機械を製品化しており、
国内だけでなく、海外にも機械を輸出している。

主要設備

長尺旋盤、複合旋盤、横型マシニングセンタ、立型マシニングセンタ、ターニングセンタなど

担当者 製造部 卵城 和也 連絡先 TEL 0138-45-3478 FAX 0138-45-3487

株式会社 太田精器



所在地 空知郡奈井江町字奈井江609番地

代表者 太田 裕治 資本金 1,000万円 年間売上高 -

従業員数 48名

技術分野 金型、磨き加工

事業概要・強み

ハンドラッピングによるナノレベルでの磨き技術が得意
獣害対策製品や鏡面磨きタンブラーなど多様な製品を扱っている会社です

主要設備

マシニングセンター、NC旋盤、CNC超精密平面研削盤、3Dデジタルマイクロスコープなど

担当者 機械加工部 元沢 義輝 / 富田 允 連絡先 TEL 0125-65-2759 FAX 0125-65-2765

岩見沢鋳物 株式会社

株式会社 カムイ電子



所在地 登別市千歳町2丁目10-3

代表者 内山 英義 資本金 250万円 年間売上高 3億3,800万円 従業員数 30名

技術分野 電子機器の製造業務全般

事業概要・強み

プリント基板の実装(SMT実装・手実装)
電子機器の組立・配線・各種試験
多品種少量(試作など)から量産まで対応可能です。

主要設備

・高密度表面実装プリント表面実装ライン
・挿入実装プリント DIP部品実装ライン
・大型恒温槽(-40~+100°C) 他 ※詳しくは当社HPをご参照ください。

担当者 取締役営業部長 尾崎 修一 連絡先 TEL 0143-84-8152 FAX 0143-84-8153

株式会社 ウロコマシナリー

北一化学 株式会社



所在地 小樽市銭函3丁目503-10

代表者 西竹 章 資本金 2,000万円 年間売上高 9億4,400万円 従業員数 -

技術分野 成型

事業概要・強み

ポリエチレン製造販売
農業資材、肥料袋、主に生分解フィルムを製造している

担当者 営業G グループリーダー 前田 敏等 連絡先 TEL 0134-62-7181 FAX 0134-62-6452

株式会社 キメラ



所在地 室蘭市香川町24-16

代表者 藤井 徹也 資本金 288万円

年間売上高 9億2,000万円

従業員数 104名



モールド・プレス・ダイキャスト金型部品加工、モールド金型設計・製作・試作、金属部品加工



金属部品加工事業
精密金型部品加工事業(モールド型・プレス型・ダイキャスト型各種金型精密部品加工)
モールド金型製作(設計から金型製作トライ成形)



5軸・3軸マシニングセンター(16台)、EDM(13台)、WEDM(10台)、プロファイルグラインダー(7台)、平面研磨(30台)、三次元測定機(5台)、射出成型機(3台)

担当者 営業部 マネージャー 山下 泰弘 連絡先 TEL 0143-55-5293 FAX 0143-55-5295

株式会社 京進機工



所在地 札幌市白石区中央3条3丁目4-15

代表者 八木沢 幸也 資本金 300万円

年間売上高 -

従業員数 13名



機械加工



金属、樹脂等の設計や機械加工。
お客様に寄り添って、加工のための「提案、設計、製作」を行います。



複合5軸NC旋盤、縦型5軸・縦型3軸・横型 各マシニングセンタ、4軸NC旋盤、ワイヤー放電加工機、3DCAD、5軸CAM

担当者 代表取締役 八木沢 幸也 連絡先 TEL 011-823-1437 FAX 011-823-1494

株式会社 釧路製作所



所在地 釧路市川北町9番19号

代表者 羽唄 洋 資本金 1億円

年間売上高 18億円

従業員数 91名



製缶、溶接



橋梁を主体に各種タンク、クレーン、鉄骨等の設計・制作・施工を行う企業です。
品質管理規格としてISO9001/14001やJIS Q9100を取得済み。



NCプラズマ切断機、NCガス切断機、シャーリングマシン、パイプコースター、油圧プレス(200t/100t)、NCガントリー形高速ドリル、等

担当者 札幌オフィス鉄構営業チーム・係長 宮越 達士 連絡先 TEL 011-271-3501 FAX 011-221-0276

株式会社 酒井機材製作所



所在地 石狩市新港西3丁目749-11

代表者 真嶋 明 資本金 2,400万円

年間売上高 15億円

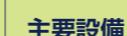
従業員数 100名



プレス、板金、製缶、溶接、メッキ、金型、ゴム、成型



当社は主に電気通信インフラ基礎部材の設計・製作・販売・施工を行っています。
道内企業としていち早く3D-CAD、応力解析ソフト、3Dプリンターを導入し
金属製品以外にも幅広く対応中。



レーザー加工機、プレス(30,45,50,60,80,100t)、ビームワーカー、シャーリング、ショットブラスト、
半自動溶接機、TIG溶接機、スポット溶接機、パンチレーザー複合機等

担当者 営業部・部長 沼澤 一雄 連絡先 TEL 0133-73-8141 FAX 0133-73-8140

株式会社 横原工業



所在地 石狩市新港南1-22-15

代表者 横原 陽介 資本金 1,000万円

年間売上高 5億円

従業員数 28名



板金、製缶、溶接、機械製作組立



粉体業界を中心に多くの機械メーカー・エンジニアリング企業と取引実績あり
振動機を含む大型機械の受託製造、付帯機器を含む据付工事実績あり
嵩張る架台やタンク等含めワンストップ対応致します。



天井クレーン、屋外クレーン、シャーリング、レーザー加工機、プレス、のこ盤、アイアンワーカー、ボール盤、
TIG溶接機、小型ショットブラストマシーン 他

担当者 代表取締役社長 横原 陽介 連絡先 TEL 0133-64-0100 FAX 0133-64-0120

株式会社 釧路製作所



所在地 釧路市川北町9番19号

代表者 羽唄 洋 資本金 1億円

年間売上高 18億円

従業員数 91名



製缶、溶接



橋梁を主体に各種タンク、クレーン、鉄骨等の設計・制作・施工を行う企業です。
品質管理規格としてISO9001/14001やJIS Q9100を取得済み。



NCプラズマ切断機、NCガス切断機、シャーリングマシン、パイプコースター、油圧プレス(200t/100t)、NCガントリー形高速ドリル、等

担当者 札幌オフィス鉄構営業チーム・係長 宮越 達士 連絡先 TEL 011-271-3501 FAX 011-221-0276

札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社



所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-15

代表者 嶋村 清隆 資本金 4,800万円

年間売上高 1億1,000万円

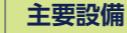
従業員数 14名



メッキ



電気めっき及び無電解Niめっき、化成処理を主体としている企業ですが、
少量多品種の機械加工を含む一貫生産が可能です。



Hcrめっき、無電解ニッケル、亜鉛めっき、黒染め、リン酸マンガン処理、抗菌めっき、
旋盤、フライス盤、内外研削盤 他

担当者 代表取締役 嶋村 清隆 連絡先 TEL 011-661-3393 FAX 011-663-7318

札幌高級鋳物 株式会社



所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-1

代表者 奥田 由利

資本金 8,000万円

年間売上高 10億円

従業員数 50名



鋳造



特殊鋼の製造メーカーです。
耐熱鋼・ステンレス鋼・耐摩耗鋼の部品製造を得意としています。



高周波誘導炉(1,000t・500kg)アルカリ造型・フラン造型
酸洗設備・ショットブラスト

担当者 営業部 部長 石田 智

連絡先 TEL 011-661-3333 FAX 011-661-3292

シンセメック 株式会社



所在地 石狩市新港西2丁目788番7号

代表者 松本 周平

資本金 3,100万円

年間売上高 12億円

従業員数 71名



生産設備の設計製作、試作や治具などの部品加工



生産設備の設計製作と部品加工の総合ものづくり企業です。



装置開発部 solidworks 17セット／制御グループ 画像処理システム開発 HALCON
製造部 5軸マシニング等 30台以上

担当者 営業本部 本部長 布川 丈嗣

連絡先 TEL 090-1919-1783 FAX 0133-75-6611

株式会社 セコニック 函館工場



所在地 函館市鈴蘭丘町3-91

代表者 白土 清

資本金 16億900万円

年間売上高 58億6,400万円

従業員数 333名



電子・電気部品

国内有数の無機ELメーカーとして、設計・開発・製造までを
高品質、短納期を可能としております。

プレス機各種、真空熱プレス、マルチコーティングマシン、熱風乾燥機、画像処理付自動印刷ライン

担当者 工場管理課 涌井 久雄

連絡先 TEL 0138-32-3434 FAX 0138-32-3500

株式会社 田中工業



所在地 小樽市奥沢3丁目30番9号

代表者 田中 惣一郎

資本金 3,500万円

年間売上高 12億円

従業員数 44名



鋳造



模型の設計・製作から、鋳造、機械加工まで一貫生産が可能です。



新東工業製 ACE-5、FBOX-II、フラン有機自硬性設備一式

担当者 代表取締役 田中 惣一郎

連絡先 TEL 0134-25-7300 FAX 0134-25-7303

有限会社 千葉化工



所在地 砂川市西5条北23丁目88-51

代表者 千葉 智司

資本金 500万円

年間売上高 7,000万円

従業員数 9名



成型

GFRPの製造加工。型から製作する特注品を得意とし、
特に特注浴槽・床パンの製作に力を入れています。

担当者 取締役社長 千葉 智司

連絡先 TEL 0125-53-1447 FAX 0125-53-1448

中央精工 株式会社



所在地 旭川市永山2条11丁目1番28号

代表者 佐々木 工

資本金 1,000万円

年間売上高 約16億円

従業員数 -



プレス、製缶、金型、精密機械加工

高付加価値・高生産性など様々な利点を持った最先端の複合加工機を備え、
ミクロン単位のカスタムパーツの製作にも対応可能。

横型マシニングセンター、CNC複合旋盤、微細穴放電加工機、ワイヤー放電加工機、高精度三次元測定機など

担当者 技術・営業担当 辻 孝一

連絡先 TEL 0166-48-3639 FAX 0166-47-4706

株式会社 中央ネームプレート製作所



所在地 札幌市東区北39条東1丁目2番17号

代表者 氏家 利通

資本金 4,800万円

年間売上高 16億7,500万円

従業員数 117名

精密板金加工、塗装、印刷、腐食、アルマイト、プラスチック加工、プリント配線板

板金・塗装・印刷・樹脂加工・基板と複数分野にて対応させて頂いており、一貫生産にも対応できる強みがございます。

主要設備 レーザー・タレットパンチ複合加工機・ベンダー加工機・TIG溶接機・粉体及びメラニン焼付け塗装設備・シルク印刷機・インクジェットプリンター

担当者 営業部 主任 千葉 雄太 連絡先 TEL 011-752-2161 FAX 011-742-5851

株式会社 土谷製作所



所在地 札幌市東区本町2条10丁目2番35号

代表者 土谷 敏行

資本金 3,000万円

年間売上高 10億1,700万円

従業員数 90名

プレス、板金、製缶、溶接、メッキ、金型

酪農用金属製品製造、暖房用ストーブ製造。
主力商品は、バルククーラー(生乳冷却保存システム)。
他に暖房用ストーブ(長府製作所)のOEM生産も行っている。

主要設備 油圧プレス500t、サーボプレス150t、クランクプレス、連続焼付塗装設備、各種溶接機

担当者 経営管理部・部長 鈴木 芳美 連絡先 TEL 011-781-5883 FAX 011-783-7107

株式会社 ディーディーエル



所在地 札幌市北区北7条西6丁目2番地34 (SKビル6F)

代表者 出村 孝彦

資本金 3,500万円

年間売上高 4億5,300万円

従業員数 21名

電子機器の受託開発

高い技術力で満足を提供する「ものづくり」の会社です。
情報表示装置、通信装置、玩具等を主力分野としており、
費用対効果に優れた高品質の製品の企画/設計/開発/量産までを対応致します。

主要設備 恒温槽、測定器各種(開発品の信頼性試験等で使用)

担当者 代表取締役社長 出村 孝彦 連絡先 TEL 011-206-8558 FAX 011-206-8559

東洋鍍金 株式会社



所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-43

代表者 手塚 勝利

資本金 2,500万円

年間売上高 4億900万円

従業員数 36名

技術分野 メッキ

事業概要・強み 電気亜鉛めっきは道内唯一の全自動処理設備を有し、少量多品種や短納期にも対応いたします

主要設備 全自動電気亜鉛めっき、溶融亜鉛めっき、電気亜鉛めっき各種

担当者 工場長 本間 和憲 連絡先 TEL 011-665-4433 FAX 011-665-4715

株式会社 トリパス



板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・強み 金属加工を専門に、図面管理から塗装まで一貫生産が可能なことが強みです。
創業約80年の歴史で培った知識と技術で一貫生産の強みを活かし、事業展開しています。

主要設備 レーザー加工機5台、ベンダー7台、溶接機(TIG、半自動、スポット)
型鋼切断機各種、機械加工(旋盤、マシニングセンタ)、塗装(3mx3m)

担当者 清田工場 営業部 村本 譲年 連絡先 TEL 011-881-5211 FAX 011-883-6130

株式会社 ハイブリッジ



電気配線・制御／真空機器設計・製作

事業概要・強み 理化学機器、及び真空装置の設計・製造、Labviewを用いたソフトウェア開発、
シーケンサ/PLCを用いた電気制御盤の製作を行う。
難易度の高い特注案件の受注が多く、経験豊富な対応が可能です。

主要設備 ヘリウムリーコーディテクタ、ボール盤、小型フライス盤、電解研磨機、磁場測定器、SolidWorks、McCAD、
MicroCADAM、オシロスコープ、テスター、クランプメータ、絶縁抵抗計、ファンクションジェネレータ

担当者 代表取締役 和島 達希 連絡先 TEL 011-769-9170 FAX 011-769-9172

株式会社 樋口



所在地 札幌市西区発寒14条12丁目1-8

代表者 尾西 三冬

資本金 8,800万円

年間売上高 28億5,000万円

従業員数 74名

技術分野

プレス、板金、製缶、溶接

事業概要・強み

ステンレス・鉄・アルミ他金属加工、キッチン及び建築金物他
農機具・除雪機等各種機械部品特注制作

主要設備

1000t・400t・300t・110tプレス加工機、レーザー加工機、シャーリング6m、ベンダー6m、
TIG・レーザー溶接機、タレットパンチング

担当者 係長 入江 康治

連絡先 TEL 011-661-1940 FAX 011-661-4224

日詰工業 株式会社

所在地 札幌市西区発寒13条12丁目3-25

代表者 日詰 良子

資本金 3,080万円

年間売上高 5億4,000万円

従業員数 33名

技術分野

鋳造

事業概要・強み

水道資材製品や除雪車両部品等を始め各種鋳鉄品の鋳造～機械加工～塗装～組立～検査を一貫して行える体制を確立している

主要設備

高周波誘導炉1.5t 2ML自動造型機 シェル中子造型機SGL他
ショットブラスト(モノレール・テーブル・タンブラー)マシニングセンター縦・横 NC旋盤 万能試験機 発光分光分析機

担当者 取締役統括部長 佐藤 寿生

連絡先 TEL 011-665-6161 FAX 011-661-1448

フィールド・クラブ 株式会社

所在地 北広島市大曲工業団地4丁目1-2

代表者 河崎 紀行

資本金 8,880万円

年間売上高 前期43億円

従業員数 100名

技術分野

溶接、木工、FRP製作

事業概要・強み

私たちは自社の全国ネットワークを活かし、商業店舗/公共施設/看板/造形物などにおいて企画→設計デザイン→製作→施工→管理をトータルに行う制作会社です。

担当者 総務経理 西田 美保子

連絡先 TEL 011-370-3400 FAX 011-370-3444

不二電子工業 株式会社 千歳工場



所在地 千歳市泉沢1007-211

代表者 木村 保

資本金 6億7,500万円

年間売上高 74億円

従業員数 245名

技術分野

プレス、金型、成型、組立

事業概要・強み

プレス品、成形品、組立品の設計、開発、製造。
プレスから成形、組立まで一貫した生産を行います。

主要設備

プレス機 30～110t 27台
成形機 50～250t 84台

担当者 営業部 担当課長 内田 健司

連絡先 TEL 054-257-2800 FAX 054-257-2032

有限会社 北海化成工業所



所在地 札幌市白石区平和通11丁目北8-14

代表者 伊吹 敦

資本金 1,000万円

年間売上高 -

従業員数 10名

技術分野

成型、プラスチック加工

事業概要・強み

リサイクル塩化ビニルの真空成型(簡易金型、木型使用)により、
大型雪かきスコップ、雪ソリなど中～大型品、厚物の成型を得意としています。

主要設備

加熱ロール成型機2台、小型ブロー機4台、小型押出機4台、中型押出機1台、小型NC1台、超音波溶着機2台、
粉碎機(10馬力)3台、3Dプリンター5台、真空成型機1台

担当者 取締役社長 伊吹 敦

連絡先 TEL 011-864-3185 FAX 011-865-2003

北海道電気技術サービス 株式会社



所在地 江別市西野幌120-8

代表者 向井 潔

資本金 5,500万円

年間売上高 14億円

従業員数 110名

技術分野

制御、保護装置

事業概要・強み

主に発電所、変電所に納入する制御装置および
保護装置の開発・設計・製作・試験・施工を行い、電力の安定供給に寄与しております。

主要設備

・模擬送電線試験機 ・恒温恒湿槽 ・メモリハイコーデ ・デジタル圧力計
・保護リレー試験機 ・電圧サージ試験機 ・交流耐圧試験機ほか

担当者 営業部長 塚本 博司

連絡先 TEL 011-384-8888 FAX 011-384-8889

北海道電子機器 株式会社



所在地 札幌市東区北10条東10丁目1-1
代表者 穴田 秀樹 資本金 2,000万円 年間売上高 2億5,000万円 従業員数 20名

技術分野 電子回路、筐体設計、組込み、PCソフト

事業概要・強み コンピュータシステム、ハードウェア、ソフトウェアの開発・要望のヒアリング、設計、製造、現地据付、メンテナンスと広範囲に対応可能

主要設備 電子計測器(オシロスコープ、ロジックアナライザなど)、恒温恒湿槽

担当者 システム事業 柴田 速人 連絡先 TEL 011-748-3666 FAX 011-748-3660

北海道古川電気工業 株式会社



所在地 札幌市東区北丘珠4条4丁目2番60号
代表者 茂泉 勝弘 資本金 3,000万円 年間売上高 10億円 従業員数 92名

技術分野 配分電盤の製造

事業概要・強み 配電盤・制御盤・分電盤の製造

主要設備 タレットパンチプレス、ベンダー、塗装設備一式、CADシステム(Brics CAD)

担当者 取締役 伊藤 友之 連絡先 TEL 011-791-5701 FAX 011-791-4332

北海バネ 株式会社



所在地 小樽市銭函2-54-8
代表者 造田 弘幸 資本金 9,000万円 年間売上高 10億6,000万円 従業員数 74名

技術分野 プレス、板金、鋳造、溶接、メッキ、ゴム

事業概要・強み お客様のニーズに合わせたオーダーメイドのばねや各種金属加工製品を独自の技術と自社設備で提供できます。

主要設備 コイリングマシン、20t～150tプレス、半自動溶接機、スパイラル成形機、ショットブラスト、ばね研削機、電気炉、焼入焼戻炉、ベンダー、その他加工機

担当者 常務取締役 伊藤 和正 連絡先 TEL 0134-62-3521 FAX 0134-62-6086

株式会社 ホリモトモールド



所在地 札幌市東区北丘珠5条4丁目4-76
代表者 平沼 弘信 資本金 1,500万円 年間売上高 2億5,000万円 従業員数 14名

技術分野 プレス、金型

事業概要・強み 金属プレス金型、樹脂成形金型の設計、製作、試作と多少の生産ができます。又、5軸マシニング、3軸マシニングによる精密部品加工を行い、非接触の測定も出来ます。

主要設備 5軸マシニング、3軸マシニング、ワイヤーカット、CNC旋盤、平面研削盤、成形研削盤、2D3DCAD・CAM、プレス機、樹脂成形機、測定器

担当者 代表取締役社長 平沼 弘信 連絡先 TEL 011-788-3151 FAX 011-788-3152

本田農機工業 株式会社



所在地 岩見沢市栗沢町北本町74番地
代表者 本田 雅義 資本金 2,500万円 年間売上高 4億円 従業員数 36名

技術分野 板金、製缶、溶接

事業概要・強み 農業機械・製造・据付工事
製品は自社一貫で製造。資材から作り上げるスタイル。
多品種少量生産。カスタマイズを得意としている。

主要設備 NCプレスプレーキ、NCシャーリング、半自動NC旋盤、半自動溶接機

担当者 河田 竜 連絡先 TEL 0126-45-2211 FAX 0126-45-2212

株式会社 前田電機製作所



所在地 石狩市新港南3丁目701-2
代表者 前田 稔 資本金 8,000万円 年間売上高 10億5,000万円 従業員数 56名

技術分野 電気機器製作

事業概要・強み 高圧受変電設備、制御盤等の配電盤設計、製作(板金・塗装・組立)、乾式モールド変圧器の設計・製作

主要設備 インパルス発生装置、コロナ発生装置試験装置、中型一次巻線機、真空浄油機、巻コア製作機

担当者 代表取締役 前田 稔 連絡先 TEL 0133-64-5191 FAX 0133-64-0935

株式会社 松本鐵工所



所在地 苫小牧市晴海町28番地1

代表者 松本 英久

資本金 5,000万円

年間売上高 23億9,600万円

従業員数 223名

技術分野 製缶、溶接、機械加工

事業概要・強み 各種産業機械の設計、製作、据付、組立、補修と一貫した受注体制を確立し、特に機械据付の技術は高く評価されています。

主要設備 5面加工機、NC複合旋盤、大型協力旋盤、NCプレーナー、マシニングセンター、フライス中ぐり複合工作機等

担当者 営業部 係長代理 辻 聰章 連絡先 TEL 0144-55-1155 FAX 0144-55-7291

株式会社 ミクロ札幌



所在地 石狩市新港南3丁目705-2

代表者 佐野 光司

資本金 2億5,000万円

年間売上高 -

従業員数 65名

技術分野 メッキ、機械加工、熱処理

事業概要・強み 精密部品の切削加工、販売を行っており、強みといたしましては、カム式自動旋盤の24時間稼動による大量生産、NC自動旋盤による多品種少量生産の何れも対応可能で、千分の一ミリ単位の厳しい公差を満たす精密切削加工。また、熱処理、バレル、メッキ設備により精密部品の切削・表面処理までの一貫生産が可能です。

主要設備 カム式自動旋盤、NC旋盤、真空熱処理炉、油焼き入れ炉、メッキ設備

担当者 営業室 室長 田家春樹 連絡先 TEL 0133-64-3052 FAX 0133-77-5002

株式会社 山岸金属



所在地 札幌市西区発寒16条13丁目6-15

代表者 山岸 聰

資本金 1,000万円

年間売上高 14億5,000万円

従業員数 56名

技術分野 板金、溶接

事業概要・強み 建築金物、板金業
取引先業種では建築、土木、製缶、プラント、食品、自動車、看板など
様々な業種のお客様のお手伝いをさせていただいております。

担当者 機械部 課長 松本 航 連絡先 TEL 011-664-3651 FAX 011-664-5523

横内金物 株式会社



所在地 苫小牧市新開町3丁目3-7

代表者 池田 智博

資本金 1,000万円

年間売上高 -

従業員数 13名

技術分野 溶接、メッキ

事業概要・強み 鉄・SUS等の金属製品の溶接加工製作
プラズマによる厚板の切断は、レーザーに比べ2倍の生産スピード

主要設備 プラズマ(コマツ TFP510)、バンドソー(ダイター STIII 5080)、開先加工機(シンクス VX)、半自動溶接機(M500G)、アーク溶接機(BPR500)、天井クレーン(日本ホイスト 2.8t)

担当者 常務 浅野 英樹 連絡先 TEL 0144-84-8400 FAX 0144-84-8403

株式会社 ワールド山内



所在地 北広島市大曲工業団地4丁目3-33

代表者 山内 雄矢

資本金 7,000万円

年間売上高 15億円

従業員数 120名

技術分野 板金、製缶、溶接、機械加工、塗装

事業概要・強み ステンレス製品の高度技術加工、レーザー加工、機械加工、切削加工、溶接、組立、塗装
各加工設備・工程により、複合技術の一貫生産を行っております。

主要設備 レーザー加工機、パンチレーザー複合機、ベンダー、ベンディングロボット、CNC旋盤、マシニングセンタ、各溶接機、バンドソー、塗装乾燥炉、三次元測定機 他

担当者 営業部・部長 高木 誠司 連絡先 TEL 011-377-5766 FAX 011-577-5779

株式会社 山岸金属



所在地 札幌市西区発寒14条12丁目1-12

代表者 小野寺 隆浩

資本金 1,000万円

年間売上高 2億円

従業員数 14名

技術分野 テフロンコーティング、各種塗装、各種めっき他

事業概要・強み 各製品(樹脂・金属等)に装飾、防錆、工業的機能を付与する表面処理加工技術を専業とし、幅広い産業分野において多種多様な表面処理技術が利用され、高い評価を受けております。

主要設備 テフロンコーティング設備一式、溶剤・粉体焼付塗装設備一式、電気亜鉛めっき装置(バレル・静止)、リン酸亜鉛処理設備、溶射設備

担当者 専務取締役 小野寺 寛祐 連絡先 TEL 011-661-1378 FAX 011-664-3334