

北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」

第3回

ものづくり マッチング

in SAPPORO

GUIDE BOOK

道外発注企業

9社

道内受注企業

23社

サプライチェーンの確保(BCP対策)や新たなビジネスパートナーを求めた道外発注企業が参加し、
受注機会の増大、北海道外の企業とのビジネス拡大に向けて、
北海道内の多くの企業が参加します。



日時:2023年7月20日(木) 10:30~16:30

場所:アクセスサッポロ 札幌市白石区流通センター4丁目

主催:ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会(札幌市・北洋銀行)

特別協力:(株)第四北越銀行、(株)中国銀行、(公財)仙台市産業振興事業団、(公財)大田区産業振興協会、(公財)静岡県産業振興財団、
(公財)神戸市産業振興財団(金融機関コード、都道府県コード順)

協力:北海道信用金庫、室蘭信用金庫、空知信用金庫、苫小牧信用金庫、北門信用金庫、伊達信用金庫、北空知信用金庫、旭川信用金庫、留萌信用金庫、
帯広信用金庫、釧路信用金庫、大地みらい信用金庫、網走信用金庫、遠軽信用金庫(金融機関コード順)

第3回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

次第

10:00 開場

10:30 ～ 商談会に係る説明

10:40 ～ 商 談

12:30 ～ 昼休憩

13:30 ～ 商 談

16:30 閉会

※事前にご案内した時間割に基づいて適宜昼休憩をお取りください。

主催者連絡先

札幌市

経済観光局産業振興部産業振興課ものづくり産業係

〒060-8611 札幌市中央区北1条西2丁目
TEL:011-211-2392 FAX:011-218-5130
E-mail:monodukuri@city.sapporo.jp

株式会社 北洋銀行

地域産業支援部ものづくり・新事業推進グループ

〒060-8661 札幌市中央区大通西3丁目7番地
TEL:011-261-1321 FAX:011-261-1356
E-mail:hokuyo-mono@hokuyobank.co.jp

《面談時間概要》

①	10:40 ⇨ 11:00
②	11:10 ⇨ 11:30
③	11:40 ⇨ 12:00
④	12:10 ⇨ 12:30
昼休憩	
⑤	13:30 ⇨ 13:50
⑥	14:00 ⇨ 14:20
⑦	14:30 ⇨ 14:50
⑧	15:00 ⇨ 15:20
⑨	15:30 ⇨ 15:50
⑩	16:00 ⇨ 16:20

- (1) 面談は、事前にご連絡した時間割に従って進めていただきます。
- (2) 受注企業の皆さまは、所定の時刻になりましたら、指定のお席にお進みいただき、面談をおこなってください。
- (3) 面談時間は、1社当たり20分です。面談開始1分前・面談終了5分前・面談終了時にアナウンスを行います。
- (4) 各面談終了後、10分間の休憩時間を設けております。次の面談を待たれる方は、待機スペースにてお待ちください。

《アンケート調査票》

今後の商談会開催の参考とするため、本日までご参加の皆さまは、
「アンケート調査票」にご記入の上、お帰りの際に受付までご提出ください。

《取引状況ヒアリング票》

本商談会をきっかけとしたお取引の状況調査のため、後日(3ヶ月後程度を予定)、
ヒアリング票をお送りさせていただきますので、ご回答いただきますようお願いいたします。

第3回

ものづくり マッチング in SAPPORO

発注企業一覧 〈五十音順〉

アサゴエ工業 株式会社 P04
岡山県岡山市

株式会社 カキサワ製作所 P04
静岡県伊豆の国市

カリフッド 株式会社 P05
東京都大田区

株式会社 佐野鉄工所 P05
兵庫県神戸市

株式会社 三栄機械 P06
秋田県由利本荘市

株式会社 善大工業 P06
東京都大田区

タカヤマ 株式会社 P07
兵庫県神戸市

株式会社 フクエ精機 P07
新潟県柏崎市

株式会社 ミツムロ P08
静岡県富士市

アサゴエ工業 株式会社

ASAGOE



所在地 岡山県岡山市南区箕島557-4

事業概要・主要製品等 鋳鉄鋳物・機械加工・金型製作
主要製品は建設機械用油圧部品、産業機械・自動車部品

資本金 3,300万円

年間売上高 91億円

従業員数 約450名



発注分野

鋳造、機械加工、金型

具体的内容

建設機械等の油圧部品など
(材質:FC250、FC300、FCD450~700、FCV350、FCV420 製品重量:1kg~150kg)

求める技術・設備等

● 鋳造設備、マシニングセンタ、NC旋盤

担当者 取締役 営業部長 浜田 修一

連絡先 TEL 086-724-0141

株式会社 カキサワ製作所

株式会社 カキサワ製作所
KAKISAWA WORKS, LTD.



所在地 静岡県伊豆の国市原木1282-4

事業概要・主要製品等 ボルト・リベット等への穴あけ、切削加工等二次加工、特殊ボルト等製作

資本金 300万円

年間売上高 1億2,000万円

従業員数 19名



発注分野

ボルト・リベットへの切削二次加工、特殊ボルト製作

具体的内容

①冷間圧造 $\phi 6 \sim \phi 30$ 程度のボルト・リベットのヘッダー加工
② $\phi 4 \sim \phi 20$ 程度のボルト・リベットに対する切削二次加工 *BCPの観点から連携を検討可能な業者

求める技術・設備等

①ヘッダー・パーツフォーマー・ローリング・トリーマ等
②穴明け専用機・切削専用機・NC旋盤・ボール盤等
※①② $\phi 4 \sim \phi 30$ の中で対応可能なサイズが含まれていること。

担当者 代表取締役 碓井 尋行

連絡先 TEL 055-949-6254

カリフッド 株式会社




所在地 東京都大田区東雪谷1-28-14

事業概要・主要製品等 水産物の輸入、製造・加工業務 主要製品は、数の子、ニシン、ニシンフィレ、鮭、鱒、いくら、筋子、昆布、並びにこれらの加工品

資本金 1,000万円

年間売上高 17億2,200万円

従業員数 25名



発注分野

製造ラインの備品メンテナンス

具体的内容

岩内工場の機械補修、修繕、備品メンテナンス。
(ステンレス製の作業台、機械搭載台の縁作成・取付加工など)

求める技術・設備等

①金属製品(主にステンレス)の加工技術
②機械等メンテナンス技術 ※いずれも対応、リマインドが速いこと。

担当者 営業部・副部長 小幡 雅代

連絡先 TEL 03-3748-6611

株式会社 佐野鉄工所




所在地 兵庫県神戸市西区小山3丁目1-5

事業概要・主要製品等 主に工作機械関連部品製造。
主要製品はフレーム、ブラケット、ギヤケース他

資本金 1,000万円

年間売上高 4億5,000万円

従業員数 18名



発注分野

板金、製缶、機械加工、マシニング、横中繰り盤

具体的内容

特に多いのが製缶・溶接した後の機械加工品、その他削り出し品。
発注数は基本的に1個からの多種少量品。製品サイズはパレット発送可能なサイズとなるため、(最小)手のひらサイズ～(最大)800角・重量500kg程度まで。

求める技術・設備等

材料調達から製缶・溶接、機械加工までをワンストップで対応可能な企業。
いずれかの工程を協力企業等へ依頼する場合でも可。

担当者 代表取締役 梅原 久利

連絡先 TEL 078-923-0666

株式会社 三栄機械

SUN 株式会社 三栄機械



所在地 秋田県由利本荘市川口字家妻146-3

事業概要・主要製品等 航空宇宙(設備、治具の設計製作)、再生可能エネルギー、産業用機械装置設計・製作、プラント・メンテナンス、建築

資本金 2,700万円

年間売上高 13億円

従業員数 80名



発注分野

板金、製缶、溶接、電気・制御

具体的内容

風力発電事業における治具(吊り具、置き台等)の製造及び関連装置のメンテナンス
風力発電事業建設における現地作業、屋外での計測作業(3次元測定等)

求める技術・設備等

旋盤(大型、小型)、溶接(鉄、ステンレス、アルミ等)、玉掛、電気工事士、GWO(風力発電業界における安全に関するトレーニング認証)

担当者 常務取締役 細矢 統

連絡先 TEL 0184-23-1094

株式会社 善大工業

zendai 株式会社 善大工業



所在地 東京都大田区羽田4-18-5コーポ大草1階南側

事業概要・主要製品等 工作機械器具の設計開発、精密機械の設計開発、各種金属及び樹脂等の加工、医療機器の開発

資本金 200万円

年間売上高 -

従業員数 1名



発注分野

溶接、木工、その他(フライス・旋盤)

具体的内容

実験装置・医療関係等各試作品の部品加工【金属及び樹脂加工(旋盤、フライス、MC)】、実験装置・医療関係等各試作品の設計、商品の企画開発。

求める技術・設備等

汎用加工を得意としている企業、小ロット多品種を得意としている企業、お土産等の企画開発を得意としている企業。

担当者 代表取締役 福富 善大

連絡先 TEL 03-6423-6735

タカヤマ 株式会社



所在地 兵庫県神戸市西区見津が丘2-4-5

事業概要・主要製品等 ゴム製品の自社工場を持ち、商社として迅速確実と広汎な品種、全ての業種に対応可

資本金 1,000万円

年間売上高 10億円

従業員数 50名



発注分野

プレス、板金、製缶、鋳造、鍛造、溶接、メッキ、金型、ゴム、成型、木工

具体的内容

ゴム成型品、ゴム切削品、Oリング規格品、樹脂成型品、樹脂切削品、ディッピング、板金、金属加工、スポンジ加工、抜き加工

求める技術・設備等

自社内で加工・組み立てが可能な企業が望ましいが、2次加工先、3次加工先への依頼でも可能とする。

担当者 常務取締役 池野 祐樹

連絡先 TEL 03-6231-1756

株式会社 フクエ精機

FUKUE 株式会社フクエ精機



所在地 新潟県柏崎市大字畔屋954-1

事業概要・主要製品等 省力化・自動化機械設計・製作

資本金 1,000万円

年間売上高 3億円

従業員数 20名



発注分野

板金、溶接、メッキ、機械加工

具体的内容

板金加工・機械加工(面取り/タップ)
形状 プレート、ベース板、L字ブラケット 材質 鉄(SS・S50C)、ステンレス(SUS)、アルミ

求める技術・設備等

レーザー・溶接・フライスなどを行うための必要設備。
表面処理(ユニクロメッキ、カニゼンメッキなど)が必要な場合がある。
納入物には検査データが必要。

担当者 マネージャー 山中 進

連絡先 TEL 0257-22-7100

株式会社 ミツムロ



所在地 静岡県富士市大淵2376

事業概要・主要製品等 鉄、銅、ステンレス、アルミ等軟材質、硬材質パイプから複雑形状、一体化等を加工し、溶接～塗装までの一貫生産対応。主要製品は空調機器、熱交換部品、自動車エアバック、燃料配管、水栓金具、産業機械部品。

資本金 1,000万円

年間売上高 13億円

従業員数 78名



発注分野

製缶、溶接、金型、ステンレスパイプへの転造ネジ加工

具体的内容

洗面所等、排水配管「U字パイプ」と接続できる内外面への転造ネジ加工、ドローン搭載用アルミパイプの曲げ、端末形状「拡管・縮管」加工、加工後の溶接、特殊金型（試作・開発金型等）の製作

求める技術・設備等

技術的に製作可能であれば、試作、開発から依頼したい。
特殊金型等は、試作・開発型が主体。

担当者 顧問/生産統括 土屋 二介

連絡先 TEL 0545-37-1666

第3回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

ものづくり マッチング in SAPPORO

受 注 企 業 一 覧 〈五十音順〉

アオキ製作 株式会社 P11

株式会社 石川金属製作所 P11

岩見沢鋳物 株式会社 P12

株式会社 ウロコマシナリー P12

株式会社 遠藤木型 P13

株式会社 カムイ電子 P13

株式会社 京進機工 P14

興晋ステンレス 株式会社 P14

札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社 P15

協同組合 札幌木工センター P15

佐藤鋳工 株式会社 P16

株式会社 白石ゴム製作所 P16

受注企業一覧 〈五十音順〉

株式会社 大海製作所…………… P17

株式会社 中央ネームプレート製作所…………… P17

株式会社 土谷製作所…………… P18

株式会社 トリパス…………… P18

日軽北海道 株式会社…………… P19

株式会社 樋口…………… P19

日詰工業 株式会社…………… P20

富士屋鉄工 株式会社…………… P20

株式会社 ホリモトモールド…………… P21

株式会社 松本鐵工所…………… P21

株式会社 ワールド山内…………… P22

アオキ製作 株式会社



所在地 室蘭市東町3丁目1-2

資本金 2,300万円

従業員数 15名

代表者 代表取締役社長 青木 誠一

年間売上高 1億3,100万円

技術
分野

プレス、板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・
強み

保管容器・板金製品・パイプ製品・その他の金属製品製造など、
各種プレス・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、
信用の出来る製品を作る事が、当社としての指針です。

主要設備

タレットパンチプレス4台、プレスブレーキ5台、プレス機械7台、
ロボット溶接機1台、塗装焼付炉1台

担当者 代表取締役社長 青木 誠一

連絡先 TEL0143-43-2266 FAX0143-43-1110

株式会社 石川金属製作所



所在地 石狩市新港西3丁目764-7

資本金 1,000万円

従業員数 32名

代表者 代表取締役 石川 健二

年間売上高 -

技術
分野

板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

農業機械・特殊車両向け・食品機材など様々な業種の板金加工を行っており、
切断・折曲(成形)・溶接の設備を保有し設備力と板金加工50年の技術力が強みです。
塗装・メッキに関しては協力工場を保有しております。

主要設備

レーザー切断加工機 3台(自動ライン)、プレスブレーキ7台、
CO₂半自動溶接機7台、TIG溶接機2台、工程間輸送自動倉庫一式、
生産管理システム、2次元3次元CAD/CAM 等

担当者 営業部 岡本 正男 伊藤 洋大

連絡先 TEL0133-74-8331 FAX0133-74-8334

岩見沢鋳物 株式会社

所在地 岩見沢市栗沢町由良497-3

資本金 1,200万円

従業員数 13名

代表者 代表取締役 白井 雅人

年間売上高 2億8,000万円

技術
分野

鋳造

事業概要・
強み

創業以来主力としてきたFC、FCDなどの普通鋳物に加え、近年はアルミや付加価値の高い特殊鋳鋼品の製造にも力を入れています。

主要設備

溶解設備(高周波炉、中周波炉)、ロングアーム式連続混練機、水平割抜粋自動造成機、表面処理設備など

担当者 代表取締役 白井 雅人

連絡先 TEL0126-45-3492 FAX0126-45-4618

株式会社 ウロコマシナリー



所在地 函館市追分町6-12

資本金 5,000万円

従業員数 52名

代表者 代表取締役 橋本 祐希

年間売上高 18億4,000万円

技術
分野

機械加工

事業概要・
強み

当社は各種の合板機械を生産しています。
自社機械部品の加工で培った技術で様々な機械加工に対応できます。

主要設備

横型MC(池貝BX130P・三井精機HR6A)、縦型MC(三井精機VS5A)
複合旋盤(中村留 NTX(S))、円筒研磨盤(シギヤGP-45B・400A)、その他

担当者 製造部製造管理リーダー 黒川 博貴

連絡先 TEL0138-45-3478 FAX0138-45-3487

株式会社 遠藤木型



所在地 札幌市西区発寒15条12丁目2-3

資本金 2,000万円

従業員数 8名

代表者 代表取締役 遠藤 俊一郎

年間売上高 5,000万円

技術
分野

木工

事業概要・
強み

長い歴史と経験に裏打ちされた多様な製作。
木型からモニュメント、FRPの型、木製品まで幅広く対応します。

主要設備

大型5軸NC加工機、ソリッドワークス、マスターキャム、
3Dスキャナレーザー彫刻機、小型NC加工機、木工加工機多数

担当者 代表取締役 遠藤 俊一郎

連絡先 TEL011-661-2571 FAX011-661-2589

株式会社 カムイ電子



所在地 登別市千歳町2丁目10-3

資本金 250万円

従業員数 30名

代表者 代表取締役 内山 英義

年間売上高 2億9,000万円

技術
分野

電子機器の製造業務全般

事業概要・
強み

プリント基板の実装(SMT実装・手実装)、電子機器の組立・配線・各種試験。
多品種少量(試作など)から量産まで対応可能です。

主要設備

高密度表面実装プリント表面実装ライン、
挿入実装プリント DIP部品実装ライン、大型恒温槽(-40~+100℃)他
※詳しくは当社HPをご参照ください。

担当者 取締役営業部長 尾崎 修一

連絡先 TEL0143-84-8152 FAX0143-84-8153

株式会社 京進機工



所在地 札幌市白石区中央3条3丁目4-15 **資本金** 300万円 **従業員数** 13名
代表者 代表取締役 八木沢 幸也 **年間売上高** -

技術
分野

機械加工

事業概要・
強み

金属、樹脂等の設計や機械加工。
お客様に寄り添って、加工のための「提案、設計、製作」を行います。

主要設備

複合5軸NC旋盤、縦型5軸マシニングセンタ、縦型3軸マシニングセンタ、
横型マシニングセンタ、4軸NC旋盤、ワイヤー放電加工機、3DCAD、5軸CAM

担当者 代表取締役 八木沢 幸也

連絡先 TEL011-823-1437 FAX011-823-1494

興晋ステンレス 株式会社



所在地 札幌市西区発寒17条14丁目3-28 **資本金** 2,000万円 **従業員数** 14名
代表者 代表取締役 木下 耕一 **年間売上高** 3億2,000万円

技術
分野

板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

弊社はステンレス鋼材の卸し販売と、自社工場での製作をしております。

主要設備

シャーリング2台、アングルワーカー1台、TIG溶接機7台、
半自動溶接機5台、ファイバーレーザー溶接機1台

担当者 営業 伊藤 信二

連絡先 TEL011-669-2133 FAX011-669-2448

札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社



所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-15

資本金 4,800万円

従業員数 20名

代表者 代表取締役 嶋村 清隆

年間売上高 1億円

技術
分野

メッキ、金型、機械加工

事業概要・
強み

少量多品種の機械加工から、ハードクロムめっきを主体とした各種表面処理加工まで行っており、一貫生産が可能です。
抗菌めっき等新型コロナウイルス不活化効果がある製品を開発しています。

主要設備

ハードクロムめっき、亜鉛めっき、無電解ニッケルめっき、
パーカー処理(リン酸マンガン)、黒染め、抗菌めっき、
汎用旋盤、フライス盤、内外研削盤他

担当者 代表取締役 嶋村 清隆

連絡先 TEL011-661-3393 FAX011-663-7318

協同組合 札幌木工センター



所在地 札幌市西区発寒7条9丁目4-33

資本金 3,630万円

従業員数 31名

代表者 代表理事 安田 浩康

年間売上高 5億円

技術
分野

木工

事業概要・
強み

工場集団化事業、木製品製造業、木製建具の製造販売

主要設備

NCルーター、Wサイザー、ウッドサッシ加工機、窓枠組立機(メソド製)、
糊付機(長谷川鉄工製)、ギャングリッパー他

担当者 営業部商流課 部長 宇高 秀人

連絡先 TEL011-662-6161 FAX011-662-1634

佐藤鋳工 株式会社



所在地 雨竜郡妹背牛町356

資本金 7,500万円

従業員数 105名

代表者 代表取締役社長 佐藤 孝造

年間売上高 24億7,500万円

技術
分野

鋳造

事業概要・
強み

社内一貫生産体制により3Dプリンタでの模型製作、
中子・造型・鋳造・塗装・機械加工と全て自社工場内で行っており、
お客様のニーズに合わせ1点物から大口量産まで幅広く対応いたします。

主要設備

3.0t高周波誘導炉(2炉)、自動造型機(1基)、自硬性ライン(1基)、
カチオン電着塗装ライン、横型・縦型マシニングセンタ(各1台)、
NC旋盤、NC複合旋盤(7台)、小型ロボドリル(6台)

担当者 執行役員 営業部 部長 中井 昭夫

連絡先 TEL0164-32-2130 FAX0164-32-2267

株式会社 白石ゴム製作所



所在地 札幌市白石区北郷4条4丁目20-17

資本金 4,000万円

従業員数 17名

代表者 代表取締役 千葉 武雄

年間売上高 1億5,785万円

技術
分野

ゴム

事業概要・
強み

ゴム製品製造・加工・販売、各種工事(ゴムベルトエンドレス・ライニング等)、
開発業務、試作品製作。
1個からでも製作可能。

主要設備

プレス・スリッター・切断機・ボール盤・3Dプリンター

担当者 専務取締役 白井 佑介

連絡先 TEL011-872-3771 FAX011-875-6343

株式会社 大海製作所



所在地 函館市西桔梗町851-22

資本金 500万円

従業員数 8名

代表者 代表取締役社長 藤本 圭

年間売上高 1億7,000万円

技術
分野

プレス、板金、製缶、溶接、駆動機械

事業概要・
強み

水産、畜産食品工場向けの機械、構築物を製作しております。
駆動機械を得意としています。
2022年にファイバーレーザー加工機を導入し、金属加工面での強化を致しました。

主要設備

アマダレーザー加工機、プレス機、バンドソー、TIG溶接機

担当者 代表取締役社長 藤本 圭

連絡先 TEL0138-50-8811 FAX0138-50-8822

株式会社 中央ネームプレート製作所



所在地 札幌市東区北39条東1丁目2-17

資本金 4,800万円

従業員数 118名

代表者 代表取締役社長 氏家 利道

年間売上高 15億円

技術
分野

プレス、板金、溶接

事業概要・
強み

印刷・アルマイト・腐食（第一工場）、プリント配線板製造（第二工場）、
精密板金加工（第三工場）、樹脂製品加工（第四工場）、塗装（第五工場）を中心に
多様な製品の製造が可能です。

主要設備

ベンディングマシン、レーザー・パンチ複合機、ファイバーレーザー、
バリ取り機等

担当者 営業部係長 山下 和也

連絡先 TEL011-752-2161 FAX011-742-5851

株式会社 土谷製作所



所在地 札幌市東区本町2条10丁目2-35

資本金 3,000万円

従業員数 97名

代表者 代表取締役社長 土谷 敏行

年間売上高 13億円

技術
分野

プレス、板金、溶接、メッキ、金型

事業概要・
強み

1927年に創業し、金属製品製造を行っております。
主力商品は酪農用機械器具で、生乳冷却保存システムとして国内唯一のメーカーです。
他に暖房用ストーブの製造も行っています。

主要設備

油圧プレス500t、サーボプレス150t、クランププレス、
連続焼付塗装設備、各種溶接機

担当者 製造部 取締役工場長 山本 一晴

連絡先 TEL011-781-5883 FAX011-783-7107

株式会社 トリパス



所在地 石狩市新港西3丁目750-7

資本金 1,800万円

従業員数 83名

代表者 代表取締役 杉本 光嵩

年間売上高 12億9,000万円

技術
分野

板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・
強み

金属加工を専門に、創業77年の歴史で培った知識と技術力で
一貫生産の強みを活かし、事業を展開しています。
図面管理から塗装まで、社内で最初から最後まで加工できるのが強みです。

主要設備

レーザー加工機5台、ベンダー7台、溶接機(TIG、半自動、スポット)、
形鋼切断機各種、機械加工(旋盤、マシニングセンタ)、塗装(3mx3m)

担当者 石狩工場 営業主任 高橋 大介

連絡先 TEL0133-73-8585 FAX0133-73-8587

日軽北海道 株式会社



所在地 苫小牧市晴海町43-3

資本金 1億円

従業員数 181名

代表者 代表取締役社長 栗田 勤

年間売上高 16億円

技術
分野

プレス、板金、溶接

事業概要・
強み

設計・見積もり、加工、表面処理(アルマイト・塗装)、組立までの一貫工場です。
一級建築士事務所であり、アルミニウム・ステンレス・鉄製品の設計及び製作、
一般建築板金の設計及び製作を行っています。

主要設備

レーザー加工機、パンチ・レーザー複合機、3m・4mプレス、
角度切りバンドソー、MIG・TIG溶接機、NC加工機・切断機・ピッチ穴加工機、
4.1mシャーリング、コーナーシャー

担当者 加工製品部営業設計3課 課長 遠田 薫

連絡先 TEL0144-55-2024 FAX0144-55-2027

株式会社 樋口



所在地 札幌市白石区菊水3条4丁目2-7

資本金 8,800万円

従業員数 75名

代表者 代表取締役 尾西 三冬

年間売上高 24億円

技術
分野

プレス、板金、溶接

事業概要・
強み

弊社は主にスズランキッチンブランドで流し台を製造しております。
その他特注製作金物(鉄・SUS)も受注しており
レーザー加工、曲げ、溶接、研磨迄の一貫加工が強みです。

主要設備

レーザー加工機、プレスブレーキ、タレットパンチプレス、
プレス加工機、TIG溶接機、半自動溶接機

担当者 第2営業部 係長 入江 康治

連絡先 TEL011-661-1940 FAX011-661-4224

日詰工業 株式会社

所在地 札幌市西区発寒13条12丁目3-25

資本金 3,080万円

従業員数 30名

代表者 代表取締役社長 日詰 良子

年間売上高 約5億円

技術
分野

鑄造

事業概要・
強み

水道資材製品や除雪車両部品等を始め、
各種鑄鉄品の鑄造～機械加工～塗装～組立～検査を
一貫して行える体制を確立している。

主要設備

高周波誘導炉1.5t、2ML自動造型機、シェル中子造型機SGL他、
ショットブラスト(モノレール・テーブル・タンブラー)、
マシニングセンター縦・横、NC旋盤、万能試験機、発行分光分析器

担当者 統括部長 佐藤 寿生

連絡先 TEL011-665-6161 FAX011-661-1448



富士屋鉄工 株式会社

所在地 石狩市新港西3丁目748

資本金 4,000万円

従業員数 21名

代表者 代表取締役 松宮 勇市

年間売上高 4億円

技術
分野

製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み

浄水・下水・ダム等環境機械、産業機械、大型製缶の設計・製造を行っております。
協力会社の力を借りて空圧・油圧・電気制御を使用する装置にも対応しています。

主要設備

天井クレーン(7.5t3台 2.8t9台) プラズマ切断機、横中ぐり盤、
ラジアルボール盤、ベンディングローラー、
旋盤2台、マニプレーター、プラズマ溶接機、各種溶接機27台他

担当者 総務部 次長 原田 裕二

連絡先 TEL0133-73-9571 FAX0133-73-9563



株式会社 ホリモトモールド

所在地 札幌市東区北丘珠5条4丁目4-76 **資本金** 1,500万円 **従業員数** 16名
代表者 代表取締役社長 平沼 弘信 **年間売上高** 2億5,000万円

技術
分野

プレス、金型

事業概要・
強み

金属プレス金型、樹脂成形金型の設計、製作、試作と多少の生産が出来ます。
また、5軸マシニング、3軸マシニングによる精密部品加工を行い、
非接触の測定も出来ます。

主要設備

5軸マシニング、3軸マシニング、ワイヤーカット、CNC旋盤、平面研削盤、
成形研削盤、2D3DCAD・CAM、プレス機、樹脂成形機、測定器

担当者 代表取締役社長 平沼 弘信

連絡先 TEL011-788-3151 FAX011-788-3152



株式会社 松本鐵工所

所在地 苫小牧市晴海町28-1 **資本金** 5,000万円 **従業員数** 215名
代表者 代表取締役社長 松本 英久 **年間売上高** 27億4,500万円

技術
分野

プレス、製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み

- ・産業機械の設計、製作、補修
- ・機械及び部品の機械加工、製缶加工
- ・製紙機械据付、メンテナンス 他

主要設備

五面加工門型マシニングセンタ、フライス中ぐり複合工作機、
NCプレーナー、大型強力旋盤、NC旋盤、横中ぐり盤(CNC装置付)、
大型中ぐり旋盤、ホーニング加工機、高速旋盤・正面旋盤

担当者 営業部・副主任 大場 和哉

連絡先 TEL0144-55-1155 FAX0144-55-7291

株式会社 ワールド山内



所在地 北広島市大曲工業団地4-3-33

資本金 7,000万円

従業員数 120名

代表者 代表取締役社長 山内 雄矢

年間売上高 15億円

技術
分野

板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・
強み

鉄・非鉄金属製品の複合技術による一貫生産。主要取引先様は、
鉄道車両、自動車、半導体、産業機械、農業機械、電気機器、
新幹線設備等の各メーカー様になり、各種製品を生産しております。

主要設備

レーザー加工機、パンチ・レーザー複合機、タレットパンチプレス、ベンダー、
CNC旋盤、複合旋盤、マシニングセンタ、溶接機、焼付乾燥炉

担当者 営業部 部長 高木 誠司

連絡先 TEL011-377-5766 FAX011-377-5779

第3回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO



ものづくり
マッチング
in SAPPORO
実行委員会