

北海道外の発注ニーズのある「ものづくり企業との商談会」

第2回

ものづくり マッチング in SAPPORO GUIDE BOOK

道外発注企業

5社

道内受注企業

18社

サプライチェーンの確保(BCP対策)や新たなビジネスパートナーを求めた道外発注企業が参加し、
受注機会の増大、北海道外の企業とのビジネス拡大に向けて、
北海道内の多くの企業が参加します。



ものづくり
マッチング
in SAPPORO
実行委員会

日時:2023年3月14日(火) 10:10~16:30

場所:北洋大通センタービル4階セミナーホール

札幌市中央区大通西3丁目7番地

主催:ものづくりマッチング in SAPPORO実行委員会(札幌市・北洋銀行)

特別協力:(株)青森銀行、(公財)いわて産業振興センター、(公財)大田区産業振興協会、(公財)静岡県産業振興財団(金融機関コード、都道府県コード順)

協力:北海道信用金庫、室蘭信用金庫、空知信用金庫、北門信用金庫、伊達信用金庫、北空知信用金庫、日高信用金庫、道南うみ街信用金庫、
旭川信用金庫、留萌信用金庫、北星信用金庫、帯広信用金庫、釧路信用金庫、北見信用金庫、網走信用金庫、遠軽信用金庫(金融機関コード順)

第2回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

次第

9:30 開場

10:10 ~ 商談

16:30 閉会

※事前にご案内した時間割に基づいて適宜昼休憩をお取りください。

主催者連絡先

札幌市

経済観光局産業振興部地域産業振興課ものづくり産業係

〒060-8611 札幌市中央区北1条西2丁目
TEL:011-211-2392 FAX:011-218-5130
E-mail:monodukuri@city.sapporo.jp

株式会社 北洋銀行

地域産業支援部ものづくり・新事業推進グループ

〒060-8661 札幌市中央区大通西3丁目7番地
TEL:011-261-1321 FAX:011-261-1356
E-mail:hokuyo-mono@hokuyobank.co.jp

《面談時間概要》

①	10:10 ⇨ 10:30
②	10:40 ⇨ 11:00
③	11:10 ⇨ 11:30
④	11:40 ⇨ 12:00
⑤	12:10 ⇨ 12:30
⑥	12:40 ⇨ 13:00
⑦	13:10 ⇨ 13:30
⑧	13:40 ⇨ 14:00
⑨	14:10 ⇨ 14:30
⑩	14:40 ⇨ 15:00
⑪	15:10 ⇨ 15:30
⑫	15:40 ⇨ 16:00
⑬	16:10 ⇨ 16:30

- (1)面談は、事前にご連絡した「時間割表」に従って進めていただきます。
- (2)受注企業の皆さまは、所定の時刻になりましたら、指定のお席にお進みいただき、面談をおこなってください。
- (3)面談時間は、1社当たり20分です。面談開始1分前・面談終了5分前・面談終了時にアナウンスを行います。
- (4)各面談終了後、10分間の休憩時間を設けております。
次の面談を待たれる方は、受付前ロビーにてお待ちください。

《アンケート調査票》

今後の商談会開催の参考とするため、本日までご参加の皆さまは、
「アンケート調査票」にご記入の上、お帰りの際に受付までご提出ください。

《取引状況ヒアリング票》

本商談会をきっかけとした受発注有無の状況調査のため、後日(3ヶ月後程度を予定)、
ヒアリング票をお送りいたしますので、ご回答いただきますようお願いいたします。

第2回
ものづくり
マッチング
in SAPPORO

発注企業一覧 〈五十音順〉

株式会社 カキサワ製作所 P04
静岡県伊豆の国市

株式会社 KSG P04
東京都大田区

株式会社 善大工業 P04
東京都大田区

株式会社 ツガワ P05
神奈川県横浜市

有限会社 二唐刃物鍛造所 P05
青森県弘前市

株式会社 カキサワ製作所

KAKISAWA 株式会社 カキサワ製作所
KAKISAWA WORKS, LTD.



所在地 静岡県伊豆の国市原木1282-4

事業概要・主要製品等 ボルト・リベット等への穴あけ、切削加工等二次加工、特殊ボルト製作

資本金 300万円 **年間売上高** 1億2,000万円 **従業員数** 21名

発注分野 鍛造、その他（ボルト・リベットへの切削二次加工）

具体的内容 ①冷間圧造 φ6～φ30くらいのボルト・リベットで小ロット（1,000～5,000本）ヘッダー加工が可能な協力企業。
②φ4～φ20くらいのボルト・リベットに対する切削二次加工 BCPの観点から弊社との連携について検討いただける協力企業。



求める技術・設備等

①ヘッダー・パーツフォーマー・ローリング・トリーマ等
②穴明け専用機・切削専用機・NC旋盤・ボール盤等 ※φ4～φ30の中で対応可能なサイズが含まれていること。

担当者 代表取締役 碓井 尋行

連絡先 TEL 055-949-6254

株式会社 KSG

KSG 株式会社 KSG
Keeping Standard Global



所在地 東京都大田区本羽田2-12-1

事業概要・主要製品等 産業用自動化装置製作

資本金 500万円 **年間売上高** 1億5,000万円 **従業員数** 8名

発注分野 プレス、板金、製缶、金型、ゴム、成型、木工

具体的内容 設備製作に必要な、加工部品や部品組み立て作業を含めた部分。
機械加工部品や板金加工部品に関してもコスト競争力のある企業と
タッグを組み、設備製作したい。



求める技術・設備等

木枠の自動組み立て機を検討しており、木工部品同士を瞬間的に接着できる技術。
マシニングセンタ、NC旋盤などの精密加工品や板金加工品・プレス加工品などを得意とされている企業。

担当者 代表取締役 大塚 賢治

連絡先 TEL 03-6423-9370

株式会社 善大工業

zendai 株式会社 善大工業



所在地 東京都大田区羽田4-18-5コーポ大草1階南側

事業概要・主要製品等 工作機械器具の設計開発、精密機械の設計開発、
各種金属及び樹脂等の加工、医療機器の開発

資本金 200万円 **年間売上高** - **従業員数** 1名

発注分野 板金、メッキ、ゴム、その他（旋盤、フライス、商品企画）

具体的内容 実験装置・医療関係等、各試作品の部品加工【金属及び樹脂加工（旋盤、フライス、
精密板金、MC）】。実験装置・医療関係等、各試作品の設計。商品の企画開発。



求める技術・設備等

汎用加工を得意としている企業、小ロット多品種を得意としている企業、
アルマイト処理が可能な企業、お土産等の企画開発を得意としている企業。

担当者 代表取締役 福富 善大

連絡先 TEL 03-6423-6735

株式会社 ツガワ



所在地 神奈川県横浜市港北区新羽町1181 (主な製造拠点: 岩手県花巻市、北上市、二戸市)

事業概要・主要製品等 受託製造を基本とし、機器の設計、部材調達、完成品組立検査輸送、保守メンテナンスまでを一貫して対応。
各種産業機器、社会インフラ、医療、通信、金融機器等多岐に渡る業界と取引を行っている。

資本金 3,500万円 **年間売上高** 137億円 (連結) **従業員数** 620名

発注分野 プレス、板金、製缶、鋳造、溶接、メッキ、金型、ゴム、成型、木工

具体的内容 製品のサイズは小物(〜300mm)から大物(300mm〜2000mm)まで。
手配数量も試作(1〜10個)から量産(10〜500個)まで様々。
各工程発注や全ての工程一式発注も可能であればお願いしたい。

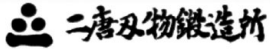


求める技術・設備等

精密板金・精密製缶・塗装(溶剤、粉体、水性、電着等各種)・精密機械加工(小物〜大物)・各種アクリル加工品・各種ハーネス、ケーブル加工品・製品組立。個別工程の他、一貫での生産が可能な企業様も希望。全国展開を行っており、主要生産拠点以外にも各都道府県への納品がある。各製造工程に対し、品質保証体制の確認は入念に行わせて頂く場合がある。

担当者 調達部 チームリーダー 三浦 貴広 **連絡先** TEL 0198-26-1250

有限会社 二唐刃物鍛造所



所在地 青森県弘前市金属町4-1

事業概要・主要製品等 包丁の製造、市内ゼネコンより発注を受けて建築用鉄骨の溶接組み立て等を行っている。

資本金 3000万円 **年間売上高** 1億5,000万円 **従業員数** 18名

発注分野 鍛造、溶接、メッキ

具体的内容 包丁の黒色コーティング(調理用具に行えるチタンコーティング、DLCコーティング等)※仕上げの手前の中間工程。
年間5000丁程度。



求める技術・設備等

NANOCOAT-500 (もしくは類似する機械)。吹き付け、焼き付け等での工法を想定しているが、工法については商談の中で相談したい。温度を抑えてチタンコーティングを行いたい。

担当者 刃物事業部 専務 吉澤 剛 **連絡先** TEL 0172-88-2881

第2回

ものづくり
マッチング
in SAPPORO

受注企業一覧 〈五十音順〉

アオキ製作 株式会社 P08

株式会社 石川金属製作所 P08

株式会社 エルムデータ P08

株式会社 表鉄工所 P09

カワテックス 株式会社 P09

広教資材 株式会社 P09

札幌エレクトロプレイティング工業株式会社 P10

札幌高級鋳物 株式会社 P10

協同組合札幌木工センター P10

受注企業一覧（五十音順）

株式会社 土谷製作所…………… P11

株式会社 道央メタル …………… P11

東洋鍍金 株式会社…………… P11

株式会社 トリパス …………… P12

株式会社 樋口…………… P12

株式会社 ホクエイ …………… P12

株式会社 北海道ゴム工業所 …………… P13

北海道電子機器 株式会社…………… P13

株式会社 松本鐵工所…………… P13

アオキ製作 株式会社



所在地 室蘭市東町3丁目1番2号

代表者 代表取締役社長 青木 誠一

資本金 2,300万円

年間売上高 1億3,100万円

従業員数 15名

技術分野

プレス、板金、製缶、溶接、塗装

事業概要・
強み

保管容器・板金製品・パイプ製品・その他の金属製品製造など、
各種プレス・溶接・塗装・組立などの設備で、お客様のニーズに対して、
信用の出来る製品をつくる事が、当社としての指針です。

主要設備

タレットパンチプレス4台、プレスブレーキ5台、プレス機械7台、ロボット溶接機1台、塗装焼付炉1台

担当者 代表取締役社長 青木 誠一

連絡先 TEL0143-43-2266 FAX0143-43-1110

株式会社 石川金属製作所



所在地 石狩市新港西3丁目764-7

代表者 代表取締役 石川 健二

資本金 1,000万円

年間売上高 -

従業員数 31名

技術分野

板金、製缶、溶接

事業概要・
強み

農業機械・特殊車両向け・食品機械など様々な業種の板金加工を行っており、
切断・折曲（成形）・溶接の設備を保有し、設備力と板金加工50年の技術力が強みです。
塗装・メッキに関しては設備はありませんが、協力工場を保有しております。

主要設備

レーザー切断機3台（自動ライン）、プレスブレーキ7台、Co半自動溶接機7台、TIG溶接機2台、
工程間輸送自動倉庫一式、生産管理システム、2次元3次元CAD/CAM 等

担当者 岡本 正男 伊藤 洋大

連絡先 TEL0133-74-8331 FAX0133-74-8334

株式会社 エルムデータ



所在地 札幌市厚別区下野幌テクノパーク1丁目2番15号

代表者 代表取締役 村上 由彦

資本金 6,000万円

年間売上高 1億6,000万円

従業員数 20名

技術分野

電子応用製品の開発

事業概要・
強み

データ通信技術を応用した電子機器の開発、
それらを利用したソリューションの提供を得意とする企業です。
ハードウェア、ソフトウェア両方を自社で開発できます。

主要設備

CVCC直流可変電源、コンパクトキャル、直流安定化電源、135chオシロスコープ、ポータブルFFTアナライザ

担当者 技術営業部 松井 一将 技術営業部 幅田 紀夫

連絡先 TEL011-898-7077 FAX011-898-7078

株式会社 表鉄工所



所在地 旭川市永山北3条7丁目2番地

代表者 代表取締役 表 実 **資本金** 8,000万円 **年間売上高** 15億円 **従業員数** 70名

技術分野

製缶、溶接、機械加工

事業概要・
強み

水門、樋門、開閉装置、起伏ゲート、橋梁、除じん機、水管橋-設計製作施工。
自社製品(開閉装置)を設計製作しており多品種少量加工に対応できます。

主要設備

5軸加工機、複合加工機、マシニングセンタ、NC旋盤、ファイバーレーザ切断機

担当者 専務取締役 表 雄仁 **原価管理室室長** 佐藤 賀春 **連絡先** TEL0166-48-6858 FAX0166-48-0667

カワテックス 株式会社



所在地 砂川市空知太東1条3丁目2-10

代表者 代表取締役社長 河戸 三千之 **資本金** 1億円 **年間売上高** 10億円 **従業員数** 44名

技術分野

製缶、溶接、成型、機械加工、強化プラスチック成型

事業概要・
強み

大型の工場や各種設備・精密測定機を駆使し、大型で精度の高い製品作りが可能です。
製缶加工・機械加工に加えてFRP施工など鉄・ステンレス・FRPと
用途に合わせた材質をワンストップで施工が可能です。

主要設備

フロアタイプ横中ぐり盤、ファイバーレーザー加工機、プラズマ切断機、
レーザートラッカー(三次元測定機)、ポリウレタン高圧注入機等

担当者 専務取締役 河戸 英志 **連絡先** TEL0125-56-2220 FAX0125-56-2232

広教資材 株式会社



所在地 空知郡南幌町南10線西14番地

代表者 代表取締役 押岡 昌志 **資本金** 1,000万円 **年間売上高** 1億円 **従業員数** 12名

技術分野

木工

事業概要・
強み

学校用木工教材(授業の教材として用いる椅子、本棚、スピーカー等)。
近年は御節料理の木箱や木樽等教材以外の製品も手掛けている。
過去、包丁の柄の製造経験もあり。

主要設備

6軸モルダー1台、ムラドリカンナ盤1台、自動カンナ盤3台。
昇降盤6台、横切盤4台、その他(木工用工作機械多数)

担当者 代表取締役 押岡 昌志 **連絡先** TEL011-378-1324 FAX011-378-0811

札幌エレクトロプレイティング工業 株式会社



所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-15

代表者 代表取締役 嶋村 清隆 **資本金** 4,800万円 **年間売上高** 1億円 **従業員数** 14名

技術分野

メッキ、機械加工

事業概要・
強み

少量多品種の機械加工から、ハードクロムめっきを主体とした
各種表面処理加工まで行っております。
抗菌めっき等新型コロナウイルス不活化効果がある製品を開発しております。

主要設備

Hcrめっき、電気亜鉛めっき、無電解ニッケルめっき、リユースライト処理、黒染め、抗菌めっき、
旋盤、フライス盤、内外研削盤他

担当者 代表取締役 嶋村 清隆 **連絡先** TEL011-661-3393 FAX011-663-7318

札幌高級鋳物 株式会社



所在地 札幌市西区発寒13条12丁目2-1

代表者 代表取締役 奥田 由利 **資本金** 8,000万円 **年間売上高** 9億円 **従業員数** 55名

技術分野

鋳造

事業概要・
強み

特殊鋼の製造、多品種、小ロット(ステンレス・耐熱鋼・耐摩耗鋼)

主要設備

高周波誘導炉(1t×2基・0.5t×2基)熱処理炉(LPG炉・台車式電気炉)フラン造型・アルカリフェノール造型設備
発光分光分析装置

担当者 営業部 部長 石田 智 **連絡先** TEL011-661-3333 FAX011-661-3292

協同組合札幌木工センター



所在地 札幌市西区発寒7条9丁目4番33号

代表者 代表理事 安田 浩康 **資本金** 3,630万円 **年間売上高** 5億円 **従業員数** 28名

技術分野

木工

事業概要・
強み

工場集団化事業、木製品製造業、木製建具の製造販売

主要設備

Wサイザー、ウッドサッシ加工機、窓枠組立機(メソド製)、糊付機(長谷川鉄工製)、ギャングリッパー他

担当者 営業商流部 部長 宇高 秀人 **生産管理部 次長** 安田 雅成 **連絡先** TEL011-662-6161 FAX011-662-1634

株式会社 土谷製作所



所在地 札幌市東区本町2条10丁目2-35
代表者 代表取締役社長 土谷 敏行 **資本金** 3,000万円 **年間売上高** 12億5,700万円 **従業員数** 91名

技術分野 プレス、板金、溶接、金型、成型他

事業概要・強み 金属製品製造(酪農関連)、ストーブ製造(長府製作所)を行っております。
主力商品であるバルククーラーは、国内メーカーとしては当社のみです。

主要設備 油圧プレス、サーボプレス、クランクプレス、連続焼付塗装設備、各種溶接機

担当者 製造部 取締役工場長 山本 一晴 製造部 課長代理 高崎 和直 **連絡先** TEL011-781-5883 FAX011-783-7107

株式会社 道央メタル



所在地 美唄市東5条南6丁目7番28号
代表者 代表取締役社長 海老原 達郎 **資本金** 2,250万円 **年間売上高** 6億3,000万円 **従業員数** 54名

技術分野 プレス、板金、溶接

事業概要・強み 主要生産品目として、多種多様なメーカー部品を広範囲な工程にまたがる一貫加工
(プレス、精密板金、機械加工、溶接、塗装)を自社工場内で対応可能となっております。

主要設備 レーザー加工機1台、レーザー・タレットパンチャー複合機1台、プレスブレーキ6台、プレス機14台、
溶接機(TIG,CO2) 21台、NCフライス1台、CNC旋盤1台、粉体焼付塗装設備

担当者 営業部長 大野 浩義 営業部 出村 規晃 **連絡先** TEL0126-62-6921 FAX0126-62-6870

東洋鍍金 株式会社



所在地 札幌市西区発寒14条11丁目1-43
代表者 代表取締役社長 手塚 勝利 **資本金** 2,500万円 **年間売上高** 3億6,000万円 **従業員数** 36名

技術分野 メッキ

事業概要・強み 電気亜鉛めっきでは静止、バレルライン共に全自動設備を保有しています。
手動ラインでは最長6mまで処理が可能です。
小部品から大型加工品、単品から量産品まで網羅し、短納期にも対応します。

主要設備 自動エレベーター式亜鉛めっき装置(W450×H900×L1,800)他

担当者 工場長 本間 和憲 **連絡先** TEL011-665-4433 FAX011-665-4715

株式会社 トリパス



所在地 石狩市新港西3丁目750-7
代表者 代表取締役 杉本 光崇 **資本金** 1,800万円 **年間売上高** 12億9,000万円 **従業員数** 83名

技術分野 板金、製缶、溶接

事業概要・強み 金属加工を専門に、創業77年の歴史で培った知識と技術力、一貫生産の強みを活かして
事業を展開しています。図面管理から塗装まで、社内で一貫加工出来るのが強みです。

主要設備 ファイバーレーザー切断機TruLaser5030fiber、ファイバーレーザー・パンチ複合機TruMatic6000fiber、
タレットパンチプレス(アマダ)EM-2510、ビームワーカーNCBW-150V、
ファイバーレーザー溶接システムトルンプ、CNC旋盤、立形マシニングセンタ他

担当者 営業部 部長 片山 博人 営業部 係長 渡邊 真人 **連絡先** TEL0133-73-8585 FAX0133-73-8587

株式会社 樋口



所在地 札幌市白石区菊水3条4丁目2-7
代表者 代表取締役 尾西 三冬 **資本金** 8,800万円 **年間売上高** 24億円 **従業員数** 75名

技術分野 プレス、板金、溶接

事業概要・強み 弊社は主にスズランキッチンブランドで流し台を製造しております。
その他特注製作金物(鉄・SUS)も受注しており
レーザー加工、曲げ、溶接、研磨迄の一貫加工が強みです。

主要設備 レーザー加工機、プレスブレーキ、タレットパンチプレス、プレス加工機、TIG溶接機、半自動溶接機

担当者 第2営業部 部長 樋口 伸之 第2営業部 主任 五十嵐 隆之 **連絡先** TEL011-661-1940 FAX011-661-4224

株式会社 ホクエイ



所在地 札幌市東区北丘珠2条3丁目2番30号
代表者 代表取締役社長 北川 裕二 **資本金** 1億円 **年間売上高** 約58億円(2021年度) **従業員数** -

技術分野 プレス、板金、溶接等

事業概要・強み ホームタンク、LPガス容器収納庫など住宅設備関連、各種受注品を生産販売しています。
板金加工を得意としており、設計から加工、塗装、組立、出荷まで一貫した体制を整えています。

主要設備 3DCAD、コイルシャー(t0.4～t2.3)、1500tプレス、パンチ・ファイバー複合機、
パネルベンダー、ベンダー、静電焼付塗装ライン等

担当者 設計開発部設計課課長代理 上野 晴彦 製造本部調達課主任 清水 健太 **連絡先** TEL011-781-1299 FAX011-783-8609

株式会社 北海道ゴム工業所



所在地 夕張郡由仁町古川108
代表者 代表取締役 山宮 志浩 **資本金** 2,240万円 **年間売上高** 2億1,000万円 **従業員数** 17名

技術分野 ゴム

事業概要・強み 電熱線入り融雪ゴムマット、工業用・農業機械用ゴム部品、
床材用長尺ゴムシート等を材料開発から製造販売

主要設備 幅1800mm長さ4000mmのコンベヤベルト等製造用7°リ機、Φ1500mm×2500mmLの加硫缶保有

担当者 代表取締役 山宮 志浩 専務取締役 長澤 嘉樹 **連絡先** TEL0123-83-3121 FAX0123-83-3125

北海道電子機器 株式会社



所在地 札幌市東区北10条東10丁目1-1
代表者 代表取締役 穴田 秀樹 **資本金** 2,000万円 **年間売上高** 3億3,700万円 **従業員数** 19名

技術分野 電子回路設計、筐体設計、組込みソフト、PCソフト

事業概要・強み コンピュータシステム、ハードウェア、ソフトウェアの開発・要望のヒアリング、
設計、製造、現地据付、メンテナンスと広範囲に対応可能です。

主要設備 電子計測器(オシロスコープ、ロジックアナライザなど)、恒温恒湿槽

担当者 システム事業部 柴田 速人 **連絡先** TEL011-748-3666 FAX011-748-3660

株式会社 松本鐵工所



所在地 苫小牧市晴海町28番地1
代表者 代表取締役社長 松本 英久 **資本金** 5,000万円 **年間売上高** 27億1,000万円 **従業員数** 216名

技術分野 プレス、製缶、溶接、機械加工

事業概要・強み 各種産業機械の設計、製作、据付、組立、補修と一貫した受注体制を確立し、
特に機械据付の技術は高く評価され、国内大手製紙会社の抄紙機の据付は、
当社の施工が大半を占めています。

主要設備 五面加工門型マシニングセンター、フライス中ぐり複合工作機、横中ぐり盤(CNC装置付)

担当者 営業部・主任 辻 聡章 **連絡先** TEL0144-55-1156 FAX0144-55-8232

ものづくりマッチング in SAPPORO