

会議室吊物装置概要

吊物装置（特別会議場）

No.	名称	寸法(mm)	制御方式	駆動方式	質量(kg)		ワイヤ径(mm)	吊数	速度(m/分)	動力(kW)	レベル設定	操作方式	制御方式	備考
					本体	積載								
C 1	美術ボタン (1)	10,000	昇降	I	100	300	5	4	6	0.75		II	III	ハンゴ型
C 2	照明ボタン (1)	7,200	昇降	I	100	300	5	4	6	0.75		II	III	
C 3	照明ボタン (2)	3,600	昇降	I	100	300	5	4	6	0.75		II	III	
C 4	照明ボタン (3)	3,600	昇降	I	100	300	5	4	6	0.75		II	III	

(註) 駆動方式 I：電動ドラム巻取式，操作方式 II：釦スイッチ，制御方式 III：インバータ制御ギア駆動式

吊物装置制御盤，操作盤（特別会議場）

No.	名称	寸法(mm)	機器仕様	備考
	吊物制御盤	W1,600×H1,400×D250	主配線用遮断器 MCCB3P30AF/30AT 分岐回路 5回路	
	操作盤	W350×H400×D200	押釦スイッチ 6個 キースwitch 1個	

吊物装置（中ホール）

No.	名称	寸法(mm)	制御方式	駆動方式	質量(kg)		ワイヤ径(mm)	吊数	速度(m/分)	動力(kW)	レベル設定	操作方式	制御方式	備考
					本体	積載								
H 1	美術ボタン (1)	8,800	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
H 2	照明ボタン (1)	9,400	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
H 3	美術ボタン (2)	8,800	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
H 4	照明ボタン (2)	9,400	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
H 5	照明ボタン (3)	8,400	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
H 6	照明ボタン (4)	8,400	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
H 7	照明ボタン (5)	8,400	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	
8	美術ボタン (3)	10,800	昇降	I	100	300	4	7	6	0.75		II	III	

(註) 駆動方式 I：電動ドラム巻取式，操作方式 II：釦スイッチ，制御方式 III：インバータ制御ギア駆動式

吊物装置制御盤，操作盤（中ホール）

No.	名 称	寸 法(mm)	機 器 仕 様		備 考
	吊物制御盤	W1,000×H1,600×D250	主配線用遮断器 MCCB3P50AF/50AT 分岐回路 9 回路		
	主操作盤	W500×H500×D200	押釦スイッチ 22 個 キースwitch 1 個		
	副操作盤	W500×H500×D200	押釦スイッチ 16 個 キースwitch 1 個		

吊物装置（小ホール）

No.	名 称	寸 法(mm)	制御 方式	駆動 方式	質量(kg)		ワイヤ径 (mm)	吊数	速度 (m/分)	動力 (kW)	レベル 設定	操作 方式	制御 方式	備 考
					本体	積載								
S- 1	美術バトン	9,000	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	

（註）駆動方式 I：電動ドラム巻取式，操作方式 II：釦スイッチ，制御方式 III：直入れ始動式

吊物装置制御盤，操作盤（小ホール）

No.	名 称	寸 法(mm)	機 器 仕 様		備 考
	吊物制御盤	W600×H900×D200	主配線用遮断器 MCCB3P30AF/10AT 分岐回路 2 回路 押釦スイッチ 3 個 キースwitch 1 個		

吊物装置（204 会議室）

No.	名 称	寸 法(mm)	制御 方式	駆動 方式	質量(kg)		ワイヤ径 (mm)	吊数	速度 (m/分)	動力 (kW)	レベル 設定	操作 方式	制御 方式	備 考
					本体	積載								
M- 1	美術バトン	9,000	昇降	I	100	300	4	5	6	0.75		II	III	

（註）駆動方式 I：電動ドラム巻取式，操作方式 II：釦スイッチ，制御方式 III：直入れ始動式

吊物装置制御盤，操作盤（204 会議室）

No.	名 称	寸 法(mm)	機 器 仕 様		備 考
	吊物制御盤	W600×H900×D200	主配線用遮断器 MCCB3P30AF/10AT 分岐回路 2 回路		
	操作盤	W400×H400×D200	押釦スイッチ 3 個 キースwitch 1 個		

吊物装置（大ホール）

No.	名 称	寸 法(mm)	仕 様	数量	備 考
	張込み式スクリーン	W19,000×H6,200	生地 ウルトラマット 130（シームレス）	1	
	プロジェクタ電動昇降装置		動作方式 リヤ式（振れ止めパソタグラフ方式） ストローク 5,486mm（保守時最大 11,000mm）	2	

吊物制御盤（大ホール）

No.	名 称	寸 法(mm)	機 器 仕 様	備 考
A ボックス	昇降制御盤（移動用）	W7,200×H2,200×D500	主配線用遮断器 MCCB3P225AF/200AT 分岐回路 1 回路 主配線用遮断器 MCCB2P50AF/30AT 分岐回路 12 回路	1 面
B ボックス	昇降制御盤	W1,800×H1,900×D500	主配線用遮断器 MCB3P100AF/100AT 分岐回路 1 回路 主配線用遮断器 MCB3P50AF/30AT 分岐回路 7 回路	1 面
C ボックス	昇降制御盤	W1,800×H1,900×D500	主配線用遮断器 MCB3P100AF/100AT 分岐回路 1 回路 主配線用遮断器 MCB3P50AF/30AT 分岐回路 6 回路	1 面
	副操作盤	W700×H1,200×D550	主配線用遮断器 MCCB3P50AF/50AT 分岐回路 2 回路 主配線用遮断器 MCCB2P50AF/30AT 分岐回路 5 回路 押釦スイッチ 24 個 トグルスイッチ 12 個	各 1 面
	副操作盤	W700×H1,200×D550	押釦スイッチ 9 個 トグルスイッチ 6 個	各 1 面