

札幌市長 様

令和 ○ 年度

役務名 ○○○○・・・・・・・・・・・・・・・・業務

令和 ○ 年 □ 月分 報告書

受託者 ○○・・・・・・・・株式会社

社判

点検・整備総括表

業務責任者

作業分類	点検（月）		管理運転	<input type="checkbox"/> 実施	主要機器	名称（番号）	形式	口径	設置年月日
				<input type="checkbox"/> 未実施					
作業期間	開始	令和 年 月 日 時 分							
	終了	令和 年 月 日 時 分							
作業内容									
					燃料貯留量	燃料貯油槽 (ℓ) (槽容量) (ℓ)			
						燃料小出槽 (ℓ) (槽容量) (ℓ)			
					積算電気量 (メータ読み)	動力用 (今月) (kwh) (前月) (kwh)			
						電灯用 (今月) (kwh) (前月) (kwh)			
					作業責任者				
					立会者				
作業員									
所見	【概況】				【改善された項目】（部品等の交換を含む）				
	【新たな不具合】								

様式2

点検・整備詳細記録表

機場名

記録年月日 令和 年 月 日

点検結果の評価基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは清掃にて対応できる。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある（調整、給油、塗装などが必要。）。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（取替、更新、整備）が必要である。

※不具合・故障等の復旧を確認した場合、処置結果にその旨を記載すること（評価は○とする。）。

設備区分	機器名	写真番号	評価	内容状況	処置結果

様式3

運転記録表（1）

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日
 （天候
 ）
 （外気温度
 ℃）
 （室内温度
 ℃）

運転方式			通常運転		管理運転														
管理運転方式			全水量運転										バイパス管循環運転		締切運転		機器単独運転		
燃料使用量 (ℓ)			計 (ℓ)			主エンジン (ℓ)			自家発電エンジン (ℓ)			燃料給油量 (ℓ)			総 運 転 排 水 量 (千m3)				
潤滑油給油量 (ℓ)			計 (ℓ)			主エンジン (ℓ)			減速機 (ℓ)			その他 (ℓ)							
運転回数			1			2			3			4							
水 位	内水位 (m)		→			→			→			→			計 アワーメータ等 の 読 み (運転終了時)				
	外水位 (m)		→			→			→			→							
機器名			時刻			時刻			時刻			時刻							
運 転 操 作	主ポンプ	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
	自家発電機	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
	除 塵 機	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
	吐出槽ゲート (開閉)	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
	吸水槽ゲート (開閉)	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
	ゲート (開閉)	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:					

様式4

運転記録表（2）

機場名
 記録年月日令和
 年
 月
 日

主原動機																		減速機				
号機	記録時刻		回転速度		潤滑油 圧力	一次 冷却水 圧力	一次冷却水温度		潤滑油温度		気筒温度						排気 温度	軸受温度		潤滑油 圧力	潤滑油冷却器	
			機関	ポンプ			入口	出口	入口	出口	1/7	2/8	3/9	4/10	5/11	6/12		左/右	エンジン 側		ポンプ 側	入口
No.	時	分	min-1	min-1	Mpa	Mpa	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	℃	Mpa	℃	℃	
主ポンプ							自家発電機															
号機	記録時刻		軸受 温度	吐出弁 開度	圧力		号機	記録時刻		機関 回転 速度	潤滑油 圧力	一次冷却水温度		潤滑油温度		周波数	電圧					
					吸込	吐出						入口	出口	入口	出口							
No.	時	分	℃	%	Mpa	Mpa	No.	時	分	min-1	Mpa	℃	℃	℃	℃	Hz	V					

様式5

故障記録表

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日
 記録者氏名

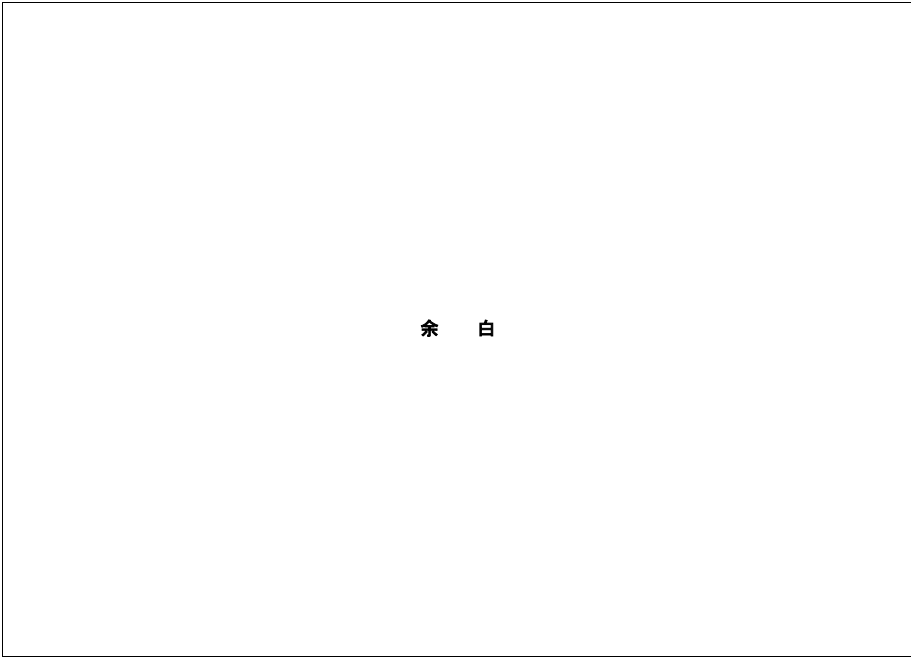
故障発生 年月日時		故障発生までの 運転時間		修理完了 年月日		
設備・箇所 故障発生	・故障設備名		故障原因・対策内容	・故障原因 ・対策内容		
故障状況（写真・図面）	・故障状況					
			改良要望事項等			
			施工業者名		施工金額 （税込）	千円

様式6

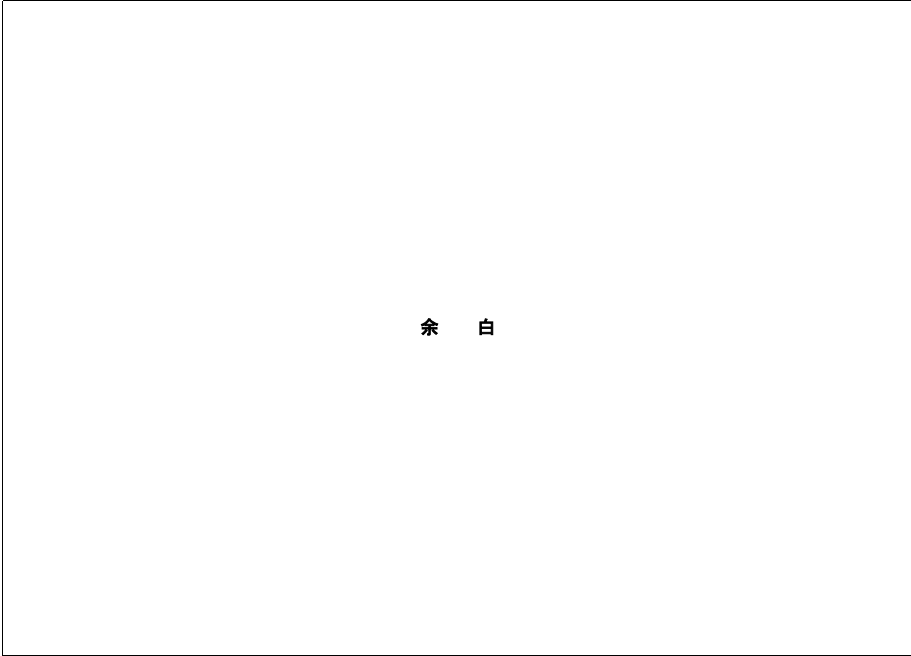
設備の改良・更新記録表

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日
 記録者氏名

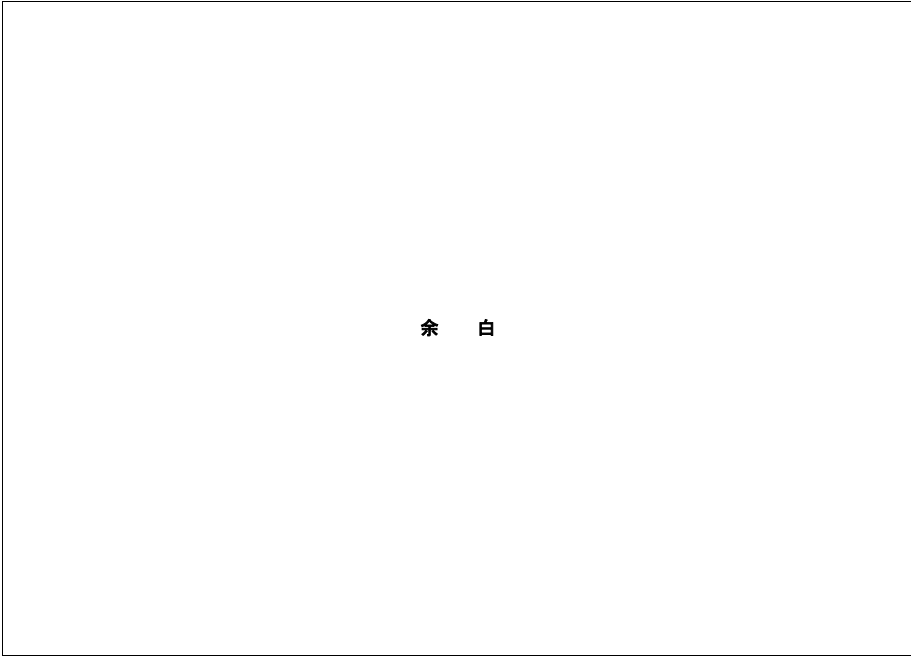
工事名				工期			業者名			作業完了 年 月 日		
改良 ・ 更新 対象 設備 ・ 機器 名						処 理 内 容						



〔写真番号〕 No.
〔機場名称〕
〔撮影箇所・機器名称〕
〔状況説明〕



〔写真番号〕 No.
〔機場名称〕
〔撮影箇所・機器名称〕
〔状況説明〕



〔写真番号〕 No.
〔機場名称〕
〔撮影箇所・機器名称〕
〔状況説明〕

点検・整備チェックシート

河川ポンプ設備・ゲート設備

施設名： 新発寒桜川 排水機場

点検月日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

点検方法： 点検

【概要】

- (1) 本点検・整備チェックシートは、「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(案)(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)」の添付資料「点検・整備チェックシート」を基本としている。
- (2) 実際の運用(実点検)においては、本チェックシートに示す機器、点検部位(点検内容)の内、当該排水機場において実装されている機器、点検部位(点検内容)について実施する。致命的機器・部品については、チェックシートで網掛けの上、「致」と示されている。
- (3) 点検方法には、月点検(目視点検、管理運転点検)、年点検、運転時点検、臨時点検、定期整備があり、その内容は以下のとおりである。

【点検方法】

- (1) 月点検は、設備の管理運転により設備全体の機能、状態の把握を行う管理運転点検を原則とする。管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。
- (2) 目視点検は、管理運転が出来ない範囲及び凍結対策を行った冬期間において、設備等の外観の異常や前回点検時以降の変化の有無について確認する。冬期間は、凍結、積雪による損傷がないか等の確認も行うものとする。
- (3) 年点検は、全設備について設備機能の確認、劣化、損傷の発見のため年1回実施するものである。なお、機器の運転時に実施する点検項目は()書きで示しているが、管理運転ができない場合は月点検の目視点検項目を実施する。
- (4) 運転時点検は、実運転時の実施に際して、運転操作に支障がないか、運転時の異常はないか、運転終了後に次の運転に支障がないか等の確認を行うもの。
- (5) 臨時点検は、地震等の発生時において異常の有無の確認を主に行うものである。
- (6) 定期整備は、機器の健全度評価結果や過去の実績等により実施時期を定めて行う手法による分解整備等の内容である。

【記載方法】

- (1) 機器が複数ある場合は、号機毎に点検結果欄に記載すること。なお、点検結果欄が個々に無い場合は、摘要欄に点検結果を記載すること。
- (2) 点検の結果、不具合・故障が生じている場合(△、×判定)は、その内容について摘要欄に記載すること。また、別途、点検・整備詳細記録表には不具合項目一覧表、故障記録表には各不具合項目の状況等報告書を各々指定された様式に作成すること。なお、定期整備の点検項目は非表示としている。

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

ポンプゲート(1)
(水力部、フラップ弁)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

[illegible]

ポンプゲート(2)
(扉体・開閉装置・操作盤)

機器名：

機種形式： ゲート(ラック式ローラ型)

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)

※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	—	—	点検対象外

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

装置区分	※1 装置等の 特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月 目視	点 管理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
全般		清掃状態	汚れ	E	E	E	E	—	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。			
			ごみ、流木、土砂等	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。			
		外観	損傷、変形	E	E	E	E	E	損傷、変形がないこと。			
		塗装	損傷、劣化	E	E	E	—	—	損傷、発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。がないこと。			
扉体	致	構造全体	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。			
			異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。			
			片吊り	—	—	M	—	—	異常な傾き(片吊り)がないこと。			
		・スキムプレート ・主桁 ・補助桁	変形	—	—	E	—	E	変形がないこと。			
			損傷	E	E	E	E	E	損傷がないこと。			
			板厚の減少	—	—	—	—	—	測定結果により判定のこと。			
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
			溶接部の割れ	—	—	—	E	—	割れがないこと。			
	致	クサビ	損傷	—	E	E	—	E	損傷がないこと。			
			扉体圧着状態	—	—	E	—	—	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。			
		ボルト、ナット、リベット	ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。			(Hの方法は打診)
			損傷、腐食(孔食)	—	E	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。			
支承部	致	・主ローラ、軸、軸受、 ・補助ローラ、軸、軸受	摩耗(ローラ外径)	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。			
			摩耗(ローラ軸)	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。			
			摩耗(ローラ軸受)	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。			
			損傷	E	E	E	E	E	損傷がないこと。			
		腐食(孔食)	腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
			給油状態	—	E	E	—	—	油が供給されていること。			
			回転状態	—	D	D	D	—	正常に回転すること。			
支承部	致	ヒンジ軸受	摩耗	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。			
			損傷	—	E	E	E	E	損傷がないこと。			
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
			給油状態	—	E	E	—	—	油が供給されていること。劣化がないこと。			
			回転状態	—	D	D	D	—	正常に回転すること。			
吊り金物	致	・吊り金物 ・吊りピン	損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
水密部		水密ゴム	変形	—	E	E	—	—	変形がないこと。			
			損傷	—	E	E	—	—	損傷がないこと。			
			劣化	—	—	E	—	—	劣化がないこと。			
			漏水	—	E	E	—	—	機能に支障がないこと。			
		ゴム押え板	変形	—	E	E	—	—	変形がないこと。			
			損傷	—	E	E	—	—	損傷がないこと。			
取外し戸当り		・主ローラ レール ・補助ローラ レール	変形	E	E	E	—	E	変形がないこと。			
			損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
			溶接部の割れ	—	—	—	—	E	割れがないこと。			
		ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。			
			損傷、腐食(孔食)	—	—	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。			

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				目視	管理 運転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
埋設部	致	戸当り (底部)、(側部)、(上部)	変形	—	—	E	—	—	変形がないこと。			
			損傷、腐食(孔食)	E	E	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。			
			溶接部の割れ	—	—	—	—	—	割れがないこと。			
		コンクリート部	コンクリートの損傷	—	E	E	—	E	損傷がないこと。			
コンクリートの漏水			—	—	E	—	—	機能に支障がないこと。				
開閉装置動力部		主電動機	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。			
			異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。			
			温度上昇	—	H	M	H	—	異常な温度上昇がないこと。			
			電流値	—	E	M	—	—	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。			
			電圧値	—	E	M	—	E	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。			
			内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。			
			開閉速度	—	—	M	—	—	開閉速度が規定値内であること。		○	
			電磁制動機のすきま	—	—	E	—	—	ディスクのすき間値が規定範囲にあること。			
		手動装置	作動状態	—	D	D	D	—	円滑に開閉操作ができること。			
			操作力	—	—	D	—	—	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。			
制動部		制動機構	セルフロックの作動状態	—	—	—	—	—	扉体が降下しないこと。			
			外観	—	—	E	—	—	発錆がないこと。			
		遠心ブレーキ	ライニングの厚さ	—	—	M	—	—	ライニング厚規定以上のこと。		○	
			作動状態	—	—	D	—	—	自重降下すること。			
			自重降下速度の測定	—	—	M	—	—	6m/min以下または開閉装置の仕様とおりのこと。			
減速部		減速機	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。			
			異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。			
			温度上昇	—	H	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。			
			漏油	E	E	E	E	E	漏油がないこと。			
			潤滑油量	—	—	E	—	—	油面計の規定内であること。			
			潤滑油劣化	—	—	E	—	—	ひどい濁りがなく、乳白色化してないこと。			
			内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。			
扉体駆動部		ラックピン	摩耗	E	E	E	E	—	開閉装置メーカーの許容値以内であること。			
			給油状態	—	—	E	—	—	ラックピンにグリースが付着していること。			
		ラック棒	変形、損傷	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。			
			異常音	—	—	S	—	—	異常音がないこと。			
保護装置		過負荷防止機構	作動状態	—	—	D	—	—	正常に作動すること。			
			作動状態	—	E	D	E	—	設定値にて正常に作動すること。			
		制限開閉器	変形、損傷	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。			
			作動状態	—	E	D	E	—	設定値で正常に作動すること。			
開度計		機械式	作動状態	—	E	D	—	—	実揚程と指針表示が合致していること。			
			盤面の曇り	—	—	E	—	—	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。			

装置区分	※1 装置等の 特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要
				月 目 視	点 検 管 理 運 転	年 点 運 転 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
機 側 操 作 盤		全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	発錆・汚れがないこと。			
			扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。施錠・解錠が容易であること。換気口フィルタに目づまりがないこと。			
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	汚れ、異物がないこと。小動物等の侵入がないこと。雨水の侵入や結露がないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。			
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。			
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。			
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	機器の取付、筐体に緩みがないこと。汚れがないこと。亀裂がないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。			
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	異物、塵埃が付着していないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。絶縁物の破損、変形がないこと。			
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	脱落、読取不良のないこと。			
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	動作不良、誤動作がないこと。			
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。変色、接点部の荒れがないこと。			
		指示計	動作確認	—	E	E	E	—	零点及び指示計値が正常なこと。			
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
取付状態、汚れ			—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。汚れがないこと。破損がないこと。				
	タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	設定時間で正常に動作すること。				
		設定値の確認	—	—	E	—	—	所定の設定値にセットされていること。				
吸水槽		吸水槽	土砂の堆積	—	—	M	—	—	土砂の堆積がポンプ運転に支障がないこと。			
特記事項												

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

系統機器設備 (燃料系統、給排気系統)							機器名:						
							機種形式:						
※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							※3 点検結果の判定基準		※4 傾向管理				
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)													
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視	○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。	○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目		
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触	△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。				
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外			×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。				
注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。													
注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。													
装 置 区 分	※1 装置等の 特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
				目視	管理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検					臨 時 点 検	
全 般		燃料系統全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。				
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。				
		防油堤	損傷	—	—	E	—	E	損傷がないこと。				
			滞水、滞油	—	—	E	—	—	滞油、滞水がないこと。				
燃 料 貯 油 槽	致	本体上部スラブ	亀裂	—	—	E	—	—	有害な亀裂がないこと。				
			崩没	—	—	E	—	—	有害な崩没がないこと。				
			不等沈下	—	—	E	—	—	有害な不等沈下がないこと。				
		タンク本体	漏洩の有無	—	—	E	—	E	漏れがないこと。				
			通気管	位置固定の良否	—	—	E	—	—	緩みがないこと。			
				腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。			
	損傷	—		—	E	—	—	著しい損傷がないこと。					
	引火防止網の脱落	—		—	E	—	—	脱落がないこと。					
	目づまり	—		—	E	—	—	目詰まりがないこと。					
	致	配管	漏洩の有無	—	—	E	—	E	漏れがないこと。				
			損傷	—	—	E	—	E	著しい損傷がないこと。				
			塗装状況	—	—	E	—	—	剥離や劣化がないこと。				
			腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。				
			固定の適否	—	—	E	—	—	緩みがないこと。				
	燃 料 小 出 槽	致	本体	ドレン抜き	—	—	A	—	—	水分が混入していないこと。			
				漏れ	E	E	E	E	—	漏れがないこと。			
				腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。			
油量				E	E	E	E	—	油面計により確認し、異常に下がっていないこと。				
内部清掃				—	—	—	—	—	—				
塗装				—	—	E	—	—	腐食及び劣化がないこと。				
油面計			取付部の緩み	—	—	H	—	—	緩みがないこと。				
			損傷	—	—	E	—	—	著しい損傷がないこと。				
			汚れ	—	—	—	—	—	—				
			指示状況	E	E	E	E	—	指示値が正常なこと。				
			配管・弁	漏れ	—	—	E	—	—	漏れがないこと。			
				腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。			
劣化				—	—	E	—	—	著しい劣化がないこと。				
塗装				—	—	E	—	—	腐食及び劣化がないこと。				
給 排 気 設 備		全般	塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化がないこと。				
		換気扇	運転状況	—	—	E	—	—	異常音がないこと。各部取付ボルト等のゆるみ脱落等の異常がないこと。始動・運転が円滑であること。				
		換気ファン	振動(速度)	—	—	H	—	—	異常な振動がないこと。				
			温度	—	—	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。				
特 記 事 項		注) 管理運転前後には油量や漏れなどの確認を実施する。											

自家発電設備
(自家発電機盤)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)						
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)						
X	交換	C	清掃	W	分解	E 目視
A	調整	M	測定	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外	

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

[illegible]

自家発電設備
(ディーゼル機関)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)										※3 点検結果の判定基準										※4 傾向管理									
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)										○ △ ×	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。										○ <								

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
				月点検	年点検	運転時点検	臨時点検	目視		No.	No.	No.		
全般		ディーゼル機関全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。					
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。					
機関本体	致	台板	締まり具合、損傷	E	E	E	E	—	緩み、損傷がないこと。					
			水平度	—	—	—	—	—	運転に支障のないこと。					
		シリンダヘッド	ヘッドガスケットの劣化	—	—	—	—	—	劣化がないこと。					
			弁の摩耗ハネのへたり	—	—	—	—	—	摩耗、へたりがないこと。					
			タペットの間隙	—	—	A	—	—	タペットの間隙(ピストン圧縮・TOPでチェック)					
		クランク室	シリンダライナの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					(連結棒本体、歯車、ピストンブッシュを含む)
			コンロッドメタルの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			クランクシャフトの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			クランクシャフトメタルの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			カム軸の摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			ボルトの緩み	—	—	T	—	—	緩みがないこと。					
			デフレクション	—	—	M	—	—	計測値がメーカーの規定値以内であること。				○	
			クランクシャフトの固着	—	D	—	—	—	引っかかりがないこと(ターニング)。					
														(歯車、軸受含む)
		過給機	フィルタの状況	—	—	E	—	—	異物がないこと。					
			振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。					
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音が発生していないこと。					
			油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(油ダメ付のみ2年毎にオイル交換)
			入口温度	—	M	(M)	—	—	異常な温度上昇がないこと。				○	
			本体	—	—	—	—	—	傷、へこみがないこと。					(初回整備は10年、以降は5年毎)
			内部状況	—	—	E	—	—	過給器内部に腐食が発生していないこと。					
		ピストン	ピストンの摩耗	—	—	—	—	—	異常な摩耗がないこと。					(ピストンピン、排気弁装置部、排気弁本体含む)
			ピストンリング摩耗	—	—	—	—	—	異常な摩耗がないこと。					
		調速機	調整	—	—	—	—	—	調整(カバナベ、速度設定ハンドル、軸受け、潤滑油、燃料ラック、駆動歯車を含む)					
		外部軸受	油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(フライホイール含む)
			振動(速度)	—	M	(M)	M	—	異常な振動が発生していないこと。					
			温度	—	H	(H)	H	—	異常な温度になっていないこと。					
			摩耗	—	—	—	—	—	摩耗していないこと。					
潤滑油系統	致	内部潤滑油ポンプ	振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。					(潤滑油系統含む)
			作動	—	S	(S)	S	—	正常に作動すること。					
			配管漏れ	E	E	E	E	E	漏れがないこと。					
		機関オイルパン	オイルパン油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(オイル交換、タンク内清掃は2年毎)
			オイルパン内腐食	—	—	—	—	—	腐食していないこと。					
		潤滑油濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	異物がないこと。					(ペーパータイプは油交換時に交換)
			エレメント	—	—	—	—	—	異物がないこと。					

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要	
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検		No.	No.	No.			
潤滑油系統	致	潤滑油冷却器	漏れ	E	E	(E)	E	—	漏れがないこと。					(水圧テスト)	
			腐食(エレメント)	—	—	—	—	—	腐食していないこと。						
			劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	消耗していないこと。						
			ドレン	—	—	A	—	—	ドレン排出						
			潤滑油	温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇がないこと。				○	
			圧力	—	M	(M)	M	—	圧力が正常であること。						
			性状分析	—	—	M	—	—	性状分析						
燃料系統	致	燃料噴射ポンプ	ラックの動作、継手	—	H	H	H	—	引っかかりがないこと。					(空気混入、タペット、カム軸、燃料ラック、吸気弁本体を含む)	
			エア抜き	—	—	A	—	—	気泡がないこと。						
			プランジャ・吐出し弁劣化	—	—	—	—	—	劣化していないこと。						
			漏れ	E	E	(E)	E	—	漏れがないこと。						
			油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(油ダメ付のみ、2年毎に交換)	
			異物混入	—	—	E	—	—	異物がないこと。						
			突始め調整ボルト緩み	—	—	T	E	—	緩みがないこと。						
			噴射時期	—	—	M	—	—	噴射時期が適切であること。						
		燃料濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	水分、異物がないこと。					(水分チェック)	
			エア抜き	—	—	A	—	—	気泡がないこと。						
			エレメント	—	—	E	—	—	異物がないこと。付着物がないこと。					(ペーパータイプは油交換時に交換)	
	致	燃料弁	噴霧テスト	—	—	A	—	—	噴霧テスト噴口(詰り、後タレチェック)						
			摩耗	—	—	—	—	—	摩耗していないこと。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。						
		高圧管	管内エア抜き	—	—	A	—	—	気泡がないこと。						
			漏れ(亀裂)	—	E	(E)	E	—	漏れ(亀裂)がないこと。						
			振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。						
		燃料供給ポンプ	摩耗	—	—	—	—	—	摩耗していないこと。						
			配管	腐食	—	—	E	—	—	腐食していないこと。					
	漏れ	E		E	(E)	E	E	漏れがないこと。							
	振動	—		H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。							
	ドレン量	—		—	E	—	—	ドレン排出							
	冷却水系統	致	内部冷却水ポンプ	振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。					
				摩耗、劣化	—	—	—	—	—	摩耗、劣化していないこと。					
配管漏れ				E	E	(E)	E	E	漏れがないこと。						
配管腐食				—	—	—	—	—	腐食していないこと。						
配管振動				—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。						
バルブ開閉				—	—	E	E	—	開閉できること。						
バルブ劣化				—	—	—	—	—	劣化していないこと。						
空気抜き				E	E	(E)	E	—	空気抜き						
			水質検査	水質	—	—	—	—	水質(不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎)						
電気始動系	致	セルモータ	ブラシの状態	—	—	E	—	—	ブラシの状態確認						
			作動	—	E	(E)	E	—	正常に作動していること。						
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
	致	予熱栓	作動	—	E	(E)	—	—	正常に作動していること。					(付属の場合)	
			劣化	—	E	E	—	—	劣化していないこと。					(付属の場合)	
		電磁スイッチ	作動	—	E	(E)	E	—	正常に作動していること。					(ケーブル、切替開閉器類、補助継電器類、制御電源、配線用遮断器含む)	
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
			停止ソレノイド	作動	—	D	(D)	D	—	正常に作動していること。					
劣化	—	—		E	—	—	劣化していないこと。								

装 置 区 分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
				月 目 視	年 管 理 運 転	点 検 時 間	臨 時 点 検	No.		No.	No.			
計 装 機 器	致	センサ類 (温度、圧 力、流れ)	水温スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。					
			油温スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。					
			油圧スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。					
			速度スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。					
		ゲージ類 (温度、圧 力、回転他)	冷却水温度計指示	—	E	(E)	E	—	指示値が適切であること。					
			潤滑油温度計指示	—	E	(E)	E	—	指示値が適切であること。					
			潤滑油圧力計指示	E	E	E	—	—	零点及び指示計値が正常なこと。					
回転計指示	—		E	(E)	E	—	指示値が適切であること。					(変動値チェック)		
消 音 器・ 排 気 管	致	消音器	腐食	—	—	E	—	—	腐食していないこと。					
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。					
			漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。					
			ドレン抜き	—	—	A	—	—	ドレン排出					
		排気管	腐食	—	—	E	—	—	腐食していないこと。					
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。					
			漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。					
			排気口の閉塞	—	—	E	—	—	閉塞していないこと。					
冷 却 装 置	致	ラジエータ	水量	E	E	E	E	—	水量が減っていないこと。					
			漏れ	—	E	E	E	—	漏れがないこと。					(水压テスト)
			キャップ耐圧	—	E	(E)	E	—	キャップが閉まっていること。					(圧力キャップの場合)
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。					
			ホース劣化	—	—	H	—	—	劣化していないこと。					
			ファンベルト	E	E	E	—	—	傷、緩みがないこと。					
		清水冷却器	漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。					(水压テスト)
			腐食、劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	腐食、劣化していないこと。					
			防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	消費していないこと。					
		空気冷却器	腐食、劣化	—	—	—	—	—	腐食、劣化していないこと。					
ドレン	—		E	(E)	E	—	ドレン排出							
運 転 状 況		運転状況	異常音	—	S	(S)	S	—	異常音がしていないこと。					
			排気色	—	E	(E)	E	—	排気色の確認					
			ミストの状況	—	E	(E)	E	—	ミスト量の確認					
			給気圧力	—	M	(M)	M	—	給気圧力に異常のないこと。					
			冷却水温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇がないこと。				○	
			過給機停止所要時間	—	—	(M)	—	—	過給機停止所要時間計測					
			燃料消費量	—	—	—	—	—	燃料消費量が規定値以下であること。					
			各気筒排気温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇、異常なバラツキがないこと。				○	
			排気温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇がないこと。					
			発熱	—	—	(H)	H	—	異常な発熱がないこと(軸受部、クランクケース内)					
			ラック目盛	—	E	(E)	E	—	指示値が正常であること。					(全シリンダ)
			回転速度	—	M	(M)	M	—	規定値付近であること。					
			始動時間	—	M	(M)	M	—	過去の計測値と比較し著しく変わらないこと。					
			停止時間	—	M	(M)	M	—	過去の計測値と比較し著しく変わらないこと。					
		保護回路による機関の停止確認	保護回路の作動	—	—	D	—	—	点検、テスト調整 (断水、冷却水温、潤滑油圧、過速度)					(単独運転にて)
		特記事項												

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

自家発電設備 (発電機)	機器名: _____ 機種形式: _____
-----------------	-------------------------------

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。) ※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)	※3 点検結果の判定基準																														
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <tr> <td>X</td><td>交換</td><td>C</td><td>清掃</td><td>W</td><td>分解</td><td>E</td><td>目視</td></tr> <tr> <td>A</td><td>調整</td><td>M</td><td>測定</td><td>T</td><td>増縮</td><td>H</td><td>指触</td></tr> <tr> <td>D</td><td>動作確認</td><td>S</td><td>聴診</td><td>—</td><td colspan="3">点検対象外</td></tr> </table> <p>注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。 注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。</p>	X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視	A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触	D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;">○</td> <td style="padding: 5px;">正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">△</td> <td style="padding: 5px;">現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">×</td> <td style="padding: 5px;">現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。</td> </tr> </table>	○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。	△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。	×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視																								
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触																								
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外																										
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。																														
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。																														
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。																														

※4 傾向管理	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%; text-align: center; vertical-align: middle;">○</td> <td style="padding: 5px;">測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目</td> </tr> </table>	○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目		

装置区分	※1 装置等の特 性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
				目視	管理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	No.		No.	No.			
全般		発電機全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。						
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。						
発電機	致	発電機本体	絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。					(盤にて測定)	
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。						
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音がないこと。						
			固定子劣化	—	—	—	—	—	汚れ、破損がないこと。						
			回転子劣化	—	—	—	—	—	汚れ、破損がないこと。						
			通風装置	—	—	—	—	—	汚れ、破損がないこと。						
			フレーム・ブラケット各部の変形、錆の有無	E	E	E	—	—	著しい変形や腐食がないこと。						
			カップリング・基礎締付ボルトの緩み	—	—	H	—	—	緩みがないこと。						
			保護カバー通風口の状態	E	E	E	—	—	変形や目詰まりがないこと。						
			塵埃、油等の付着の有無	E	E	E	—	—	著しい汚れがないこと。						
	絶縁診断	—	—	—	—	—	基準値以下に低下していないこと。					(3Kv以上の発電機)			
		センサ類	温度スイッチ	—	—	D	—	—	温度上昇に応じ動作が正常なこと。						
			温度計等付属品の取付状態	—	—	E	—	—	緩みがないこと。						
	致	軸受	温度	—	H	(M)	—	—	異常な温度上昇がないこと。						
			振動(速度)	—	M	(M)	—	—	異常な振動がないこと。				○		
			油量	E	E	E	—	—	指定の油面であること。油漏れがないこと。						
			摩耗	—	—	—	—	—	規定寸法以上に摩耗していないこと。						
運転状況		運転状況	電圧	—	M	(M)	—	—	定格電圧付近であること。						
		電流	—	M	(M)	—	—	定格電流値以内であること。							
特記事項															

受変電設備
(低圧受変電)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							※3 点検結果の判定基準		※4 傾向管理	
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							○ △ ×	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。		○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
X	交換	C	清掃	W	分解	E		目視		
A	調整	M	測定	T	増締	H		指触		
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外					
注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。										
注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。										

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月点検	年管理 目視	年運転 点検	臨時 点検	臨時 点検				
全般		受電設備全般	動作確認	—	D	ⓧ	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	ⓧ	E	E	異常、損傷、塗装の剥離・劣化がないこと。			
			ハンドホールの異常	—	E	ⓧ	—	E	ハンドホール内部の損傷、浸水がないこと。			
受電部	北電側	引込柱	汚れ、ひび割れ	—	E	ⓧ	—	—	汚れ、ひび割れがないこと。			
			傾斜	—	E	ⓧ	—	—	傾斜がないこと。			
			腕金の異常	—	E	ⓧ	—	—	発錆、変形、腐食がないこと。			
			碍子の異常	—	E	ⓧ	—	—	汚れ、ひび割れがないこと。			
			玉碍子の破損	—	E	ⓧ	—	—	破損がないこと。			
			支持クリップの脱落	—	E	ⓧ	—	—	脱落がないこと。			
			電線・支持物	電線の高さ、工作物・樹木との離隔距離	—	E	ⓧ	—	離隔が保たれていること。			
		電線・支持物	標識・保護柵の状況	—	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			支線グリップの脱落	—	E	ⓧ	—	—	脱落がないこと。			
			腕木・碍子・支線・保護柵等の異常	—	E	ⓧ	—	—	損傷、腐食がないこと。			
	札幌市側	ケーブル	電線の碍子捕縛状況	—	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			露出部の亀裂、損傷	—	E	ⓧ	—	—	亀裂、損傷、腐食がないこと。			
		引込開閉器盤	盤面の状態	E	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			扉の開閉・施錠	—	—	H	—	H	異常がないこと。			
			メータの零点	—	—	ⓧ	E	—	零点にズレがないこと。			
			表示灯点灯状態	—	—	ⓧ	E	E	異常がないこと。			
			計器・切換開閉器	—	—	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			機器取付・配線の状態	—	—	ⓧ	E	—	異常がないこと。接続部のゆるみがないこと。			
			主回路導体の状態	E	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			配線端子符号の脱	—	—	ⓧ	—	—	脱落がないこと。			
			ケーブル端子の状態	—	—	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			警報装置の異常	—	—	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
配電設備	致	低圧受電盤	絶縁抵抗	—	—	M	—	—	規定値以上であること。			(測定結果は別紙)
			盤面の状態	E	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			扉の開閉・施錠	—	—	H	—	H	異常がないこと。			
			メータの零点	—	—	ⓧ	E	—	零点にズレがないこと。			
			表示灯点灯状態	E	E	(E)	E	E	異常がないこと。			
			計器・切換開閉器	E	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			自家発運転時間計	—	E	ⓧ	E	—	運転時間に正確に追従していること。			
			操作機構	—	D	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			機器取付・配線の状態	—	—	ⓧ	E	—	異常がないこと。			
			主回路導体の状態	E	E	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			配線端子符号の脱落	—	—	ⓧ	—	—	脱落がないこと。			
			ケーブル端子の状態	—	—	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			警報装置の異常	—	—	ⓧ	—	—	異常がないこと。			
			接続部	—	—	H	—	—	緩みがないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	規定値以上であること。			(測定結果は別紙)
			接地抵抗	—	—	M	—	—	規定値以内であること。			(1F接地抵抗箱)
			保護継電器の動作	—	—	ⓧ	—	—	動作に異常がないこと。			
			計器校正	—	—	ⓧ	—	—	零点、指示値が正しいこと。			

特記事項

注1) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。
注2) 管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。

直流電源設備				機器名:																																							
機種形式: 自家発始動兼用																																											
<div>※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)</div> <div>※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)</div> <table><tr><td>X</td><td>交換</td><td>C</td><td>清掃</td><td>W</td><td>分解</td><td>E</td><td>目視</td></tr><tr><td>A</td><td>調整</td><td>M</td><td>測定</td><td>T</td><td>増締</td><td>H</td><td>指触</td></tr><tr><td>D</td><td>動作確認</td><td>S</td><td>聴診</td><td>—</td><td colspan="3">点検対象外</td></tr></table> <div>注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。</div> <div>注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。</div> <div>注) 本施設の年点検時には目視点検を行うこと(当該設備の年点検は別途業務)。</div>				X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視	A	調整	M	測定	T	増締	H	指触	D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外			<div>※3 点検結果の判定基準</div> <table><tr><td>○</td><td>正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。</td></tr><tr><td>△</td><td>現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。</td></tr><tr><td>×</td><td>現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。</td></tr></table>				○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。	△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。	×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。	<div>※4 傾向管理</div> <table><tr><td>○</td><td>測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目</td></tr></table>				○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視																																				
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触																																				
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外																																						
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。																																										
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。																																										
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。																																										
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目																																										
装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要																																
全般		直流電源設備全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。																																		
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。																																		
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化がないこと。																																		
直流電源設備	致	盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	発錆、汚れがないこと。																																		
			扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	異常がないこと。																																		
		盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	汚れ、異物がないこと。																																		
			温度、湿度	—	—	M	—	—	温度、湿度が正常であること。																																		
	絶縁抵抗		—	—	M	—	—	規定値以上であること。																																			
	接地抵抗		—	—	M	—	—	規定値以内であること。																																			
	致	盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	—	異常がないこと。																																		
			端子・端子台の状態	—	—	E	—	—	異常がないこと。																																		
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	脱落がないこと。																																		
	操作スイッチ	動作確認	—	H	H	H	—	動作に異常がないこと。																																			
		取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付状態が正常で、汚れがないこと。																																			
		指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	異常がないこと。																																		
取付状態、汚れ			—	—	E	—	—	取付状態が正常で、汚れがないこと。																																			
表示器・表示灯	点灯状態	E	E	E	E	E	異常がないこと。																																				
	取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付状態が正常で、汚れがないこと。																																				
致	保護装置	保護リレーの動作	—	—	D	—	—	動作に異常がないこと。																																			
		警報装置の異常	—	E	E	—	—	異常がないこと。																																			
		センサの動作チェック	—	—	D	—	—	動作に異常がないこと。																																			
	致	蓄電池	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損	E	E	E	—	E	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損がないこと。																																		
均等充電			—	A	A	—	—	充電電圧値が正常であること。		(点検後、均等充電実施)																																	
支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくり			—	—	E	—	E	支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくりがないこと。																																			
端子電圧			—	M	M	—	—	基準値であること。		(代表電池にて)																																	
充電装置ヒューズ			—	E	E	—	—	異常がないこと。																																			
部屋床面の腐食、損傷			—	—	E	—	—	腐食、損傷がないこと。																																			
充電装置の動作	—	—	D	—	—	動作に異常がないこと。																																					
特記事項																																											

除塵設備
(スクリーン設備、貯留設備、操作制御設備)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)								※3 点検結果の判定基準		※4 傾向管理	
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)								○ △ ×	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。		
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視		○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目		
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触				
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外						
注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。											
注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。											

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月 目視	点 管理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
全般		除塵機全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
			貯留コンテナ	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
スクリーン	致	スクリーン	塗装	E	E	E	—	—	はがれ、割れ、ふくれがないこと。			
			腐食	E	E	E	—	—	支障となる腐食がないこと。			
			変形、損傷	E	E	E	E	E	支障となる変形、損傷がないこと。			
除塵機	致	全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。			
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。			
		減速機	潤滑油量	E	E	E	—	—	適正な油量であること。			
			油漏れ	E	E	E	—	—	油漏れがないこと。			
			軸受温度	—	H	(H)	H	—	異常な発熱がないこと。			
			振動(速度)	—	H	(H)	H	—	異常な振動がないこと。			
		電動機	フレーム温度	—	H	(H)	H	—	異常な発熱がないこと。			
			軸受温度	—	H	(H)	H	—	異常な発熱がないこと。			
			振動(速度)	—	H	(M)	H	—	異常な振動がないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。			
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。			
			電流値	—	M	(M)	M	—	定格電流値以下であること。			
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音がないこと。			
		伝動チェーン・スプロケット	給油	E	E	E	—	—	油が供給されていること。劣化がないこと。			
			摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
			伸び	—	—	A	—	—	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。			
			屈曲	—	—	E	—	—	異常な曲がりがないこと。			
			損傷	—	—	E	—	E	支障となる損傷がないこと。			
		巻上ワイヤ	摩耗	—	—	E	—	E	異常な摩耗、支障となる損傷がないこと。			
			ドラム、ドラム軸	—	E	E	E	—	変形、損傷、摩耗がないこと。			
			ドラムロープ端部	—	E	D	E	—	ゆるみ、脱落等がないこと。			
			軸受、ギヤ部	—	E	D	E	—	異音、損傷がないこと。			
		巻上装置部	駆動装置	—	E	D	E	—	巻上、巻下の運転状態			
			給脂	ギヤ部、軸受等	—	E	E	E	歯車、ギアケースの給油・塗油状態			
		チェーン・スプロケット	伸び	—	—	A	—	—	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。			
			摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
			損傷	—	—	E	—	E	支障となる損傷がないこと。			
		スクリー テークアップ	作動	—	—	E	—	—	滑らかに作動すること。			
			腐食	—	—	E	—	—	スクリー部又は摺動レール部に錆がないこと。			
		レーキ及びローラ	異常、損傷	E	E	E	—	E	レーキガイドからローラが外れたりスクリーンバーとの噛合が乱れたりしていないこと。			
			摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
		リミットスイ	作動	—	E	(D)	—	—	確実に作動すること。			
		フレーム その他構造	腐食、損傷	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。			
			腐食、損傷	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。			

[illegible]

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

付属設備
建築設備等

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)					
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)					
X	交換	C	清掃	W	分解
A	調整	M	測定	T	増縮
				E	目視
				H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注)Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保されている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装 置 区 分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月 目視	年 管理 運転	点 運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
換気設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
		換気ファン	振動(速度)	—	—	H	—	—	異常な振動がないこと。		
			温度	—	—	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。		
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。		(盤にて測定)
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。		
		換気扇	運転状況	—	—	E	—	—	異常音がないこと。各部取付ボルト等のゆるみ、脱落等の異常がないこと。始動・運転が円滑であること。		
		ダクト類	ダクト、ダンパ等	—	—	E	—	—	損傷、異常		
給排水設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
			衛生器具	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			配管類	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			ルーフドレン	—	—	E	—	—	損傷、異常		
照明設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
			点灯状況	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			開閉器、点滅器、照明器具、コンセント等の損傷、過熱	—	—	E	—	—	錆、熱による変形がないこと。緩み、発熱等がないこと。配線に亀裂がないこと。		
			器具固定部緩み	—	—	H	—	—	緩み、ぐらつきがないこと。		
			電線被覆の損傷	—	—	E	—	—	亀裂がないこと。		
			配線箇所の湿気、塵埃	—	—	E	—	—	汚れ、発錆がないこと。		
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以上であること。		(盤にて測定)
			消火設備		全般	外観	E	E	E	—	E
消火器	—	—				E	—	—	損傷、異常		
屋内消火栓設備	—	—				E	—	—	損傷、異常		
火災警報設備	—	—				E	—	—	損傷、異常		
施設全般		建築構造物	外観	E	E	E	—	E	外壁、屋根、内壁、天井などの異常		
			ドア、シャッター	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			窓	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			排気口、給気口	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			階段、タラップ等	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			外構(敷地内)	—	—	E	—	—	門、フェンス、外壁、侵入路などの損傷、異常		
			水路、吐水槽	—	—	E	—	—	汚れ、土砂・ゴミの発生状況		
			樋門ゲート室、管理橋	—	—	E	—	—	損傷、異常		
特記事項		注) 施設全般の点検項目のうち屋外での点検は、積雪期には行わないものとする。									

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

付属設備
クレーン設備

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)					
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)					
X	交換	C	清掃	W	分解
A	調整	M	測定	T	増縮
					E
					H
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外
					目視
					指触

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注)Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保されている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装置区分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要	
				目視	管理 目視	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
ジブ クレーン	横行部	横行レール	E	E	E	E	E	横行レールの状態					
			—	E	E	E	—	車止め及びストッパの状態					
			—	E	E	E	—	横行範囲の障害物の有無					
		駆動部	—	E	E	E	—	横行車輪の状態					
			—	D	D	D	—	横行の運転状態					
	旋回装置	旋回部	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無					
			—	E	E	E	—	ストッパの状態					
			—	E	E	E	—	回転範囲の障害物の有無					
		駆動装置	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無			(ハンドルほか)		
			—	D	D	D	—	回転状態					
	巻上装置部	チェーン	—	E	E	E	—	摩耗、腐食、型くずれ等の有無					
			—	E	E	E	—	チェーンエンド等の異常					
			—	E	E	E	—	油塗布の状態					
		フック	—	E	E	E	—	亀裂、変形、摩耗、腐食の有無					
			—	E	E	E	—	はずれ止めの状態					
			—	D	D	D	—	巻上、巻下の運転状態					
	給脂	ギヤ部、軸受等	—	E	E	E	—	歯車、ギアケースの給油・塗油状態					
	鋼構造物	マスト	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無					
		ジブ	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無					
		表示		—	E	E	E	—	各表示の確認				
	特記事項	注1) クレーンの点検、整備は、法令に基づき、作業前に作業前点検、年・月点検、臨時点検を実施し、結果を記録保存する。 注2) 年点検は、手動式、電動式を問わず、該当する項目の点検を行う。 注3) クレーンを使用する場合、作業前点検を行う。											

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

川表ゲート (扉体、開閉装置)

機器名:

機種形式: ラック式ローラーゲート

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)					
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)					
X	交換	C	清掃	W	分解
A	調整	M	測定	T	増縮
					E
					H
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外
					目視
					指触

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注)Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保されている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	※2 点検方法					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
				月 目視	点 管理 運 転	年 点 運 転 時 点 検	臨 時 点 検	No.		No.	No.			
全般		清掃状態	汚れ	E	E	E	E	—	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。					
			ごみ、流木、土砂等	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。					
		外観	損傷、変形	E	E	E	E	E	損傷、変形がないこと。					
		塗装	損傷、劣化	E	E	E	—	—	損傷、発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。がないこと。					
扉体		構造全体	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。					
			異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。					
			片吊り	—	—	M	—	—	異常な傾き(片吊り)がないこと。					
	・スキンプレート ・主桁 ・補助桁	変形	—	—	E	—	E	変形がないこと。						
		損傷	E	E	E	E	E	損傷がないこと。						
		板厚の減少	—	—	—	—	—	測定結果により判定のこと。						
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。						
		溶接部の割れ	—	—	—	E	—	割れがないこと。						
		クサビ	損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。					
	扉体圧着状態		—	—	E	—	—	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。						
	ボルト、ナット リベット	ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。					(Hの方法は打診)	
		損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。						
	支承部	摺動板	摩耗	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。					
損傷			E	E	E	—	E	損傷がないこと。						
腐食(孔食)			—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。						
摺動状態			—	D	D	—	—	運転時に異常なく開閉すること。						
サイドシュー		摩耗	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。						
		損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。						
吊り金物	・吊り金物 ・吊りピン	損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。						
水密部	水密ゴム	変形	E	E	E	—	—	変形がないこと。						
		損傷	E	E	E	—	—	損傷がないこと。						
		劣化	—	—	E	—	—	劣化がないこと。						
		漏水	E	E	E	—	—	機能に支障がないこと。						
	ゴム押え板	変形	E	E	E	—	—	変形がないこと。						
		損傷	E	E	E	—	—	損傷がないこと。						
取外し戸当り	・主ローラ レール ・補助ローラ レール	変形	E	E	E	—	E	変形がないこと。						
		損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。						
		溶接部の割れ	—	—	—	—	E	割れがないこと。						
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。						
		損傷	—	—	E	—	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。						

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検		No.	No.	No.		
埋設部	戸当り (底部、側部、上部)	変形	—	—	E	—	—	変形がないこと。						
		損傷、腐食(孔食)	E	E	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。						
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	割れがないこと。						
	コンクリート部	コンクリートの損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。						
コンクリートの漏水		—	—	E	—	—	機能に支障がないこと。							
開閉装置動力部	主電動機	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。						
		異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。						
		温度上昇	—	H	M	H	—	異常な温度上昇がないこと。						
		電流値	—	E	M	—	—	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。						
		電圧値	—	E	M	—	E	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。						
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。						
		内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。						
		開閉速度	—	—	M	—	—	開閉速度が規定値内であること。				○		
		電磁制動機のすきま	—	—	E	—	—	ディスクのすき間値が規定範囲にあること。						
	手動装置	作動状態	—	D	D	D	—	円滑に開閉操作ができること。						
		操作力	—	—	D	—	—	円滑に回転すること。操作力が100N以下であること。						
	制動部	制動機構 (セルフロック)	作動状態	—	—	—	—	—	扉体が降下しないこと。					
外観			—	—	E	—	—	発錆がないこと。						
遠心ブレーキ		ライニングの厚さ	—	—	M	—	—	ライニング厚規定以上のこと。				○		
		作動状態	—	—	D	—	—	自重降下すること。						
減速部	減速機	自重降下速度の測定	—	—	M	—	—	6m/min以下または開閉装置の仕様とoirのこと。						
		振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。						
		異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。						
		温度上昇	—	H	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。						
		漏油	E	E	E	E	E	漏油がないこと。						
		潤滑油量	—	E	E	—	—	油面計の規定内であること。						
		潤滑油劣化	—	—	E	—	—	ひどい濁りがなく、乳白色化してないこと。						
扉体駆動部	ラックピン	内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。						
		摩耗	E	E	E	E	—	開閉装置メーカーの許容値以内であること。						
	ラック棒	給油状態	—	—	E	—	—	ラックピンにグリースが付着していること。						
		変形、損傷	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。						
保護装置	過負荷防止機構	異常音	—	—	S	—	—	異常音がないこと。						
		作動状態	—	—	D	—	—	正常に作動すること。						
	制限開閉器	作動状態	—	E	D	E	—	設定値にて正常に作動すること。						
変形、損傷		E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。							
開度計	リミットスイッチ	作動状態	—	E	D	E	—	設定値で正常に作動すること。						
		作動状態	—	E	D	—	—	実揚程と指針表示が合致していること。						
開度計	機械式	盤面の曇り	—	E	E	—	—	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。						
		特記事項	注1) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検する。 注2) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行う。											

川表ゲート (現場操作盤)		機器名:																															
		機種形式:																															
※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。) ※2 点検方法 (()書きは運転時実施) <table border="1"> <tr> <td>X</td><td>交換</td><td>C</td><td>清掃</td><td>W</td><td>分解</td><td>E</td><td>目視</td></tr> <tr> <td>A</td><td>調整</td><td>M</td><td>測定</td><td>T</td><td>増締</td><td>H</td><td>指触</td></tr> <tr> <td>D</td><td>動作確認</td><td>S</td><td>聴診</td><td>—</td><td colspan="3">点検対象外</td></tr> </table> 注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。 注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。		X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視	A	調整	M	測定	T	増締	H	指触	D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外			※3 点検結果の判定基準 <table border="1"> <tr> <td>○</td><td>正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。</td></tr> <tr> <td>△</td><td>現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。</td></tr> <tr> <td>×</td><td>現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。</td></tr> </table>		○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。	△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。	×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視																										
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触																										
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外																												
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。																																
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。																																
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。																																
※4 傾向管理 <table border="1"> <tr> <td>○</td><td>測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目</td></tr> </table>		○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目																														
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目																																
装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要																						
現場操作盤	致	全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。																								
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。																								
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	発錆・汚れがないこと。																								
			扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	ハントル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。施錠・解錠が容易であること。換気口フィルタに目づまりがないこと。																								
		致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	汚れ、異物がないこと。小動物等の侵入がないこと。雨水の侵入や結露がないこと。																							
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。																							
	接地抵抗			—	—	M	—	—	基準値以下であること。																								
	シーケンスチェック			—	E	D	—	—	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。																								
	致	盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	機器の取付、筐体に緩みがないこと。汚れがないこと。亀裂がないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。																								
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	異物、塵埃が付着していないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。絶縁物の破損、変形がないこと。																								
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	脱落、読取不良のないこと。																								
			照明器具	E	E	E	—	E																									
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	動作不良、誤動作がないこと。																								
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。変色、接点部の荒れがないこと。																								
		指示計	動作確認	—	E	E	E	—	零点及び指示計値が正常なこと。																								
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。																								
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。																								
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。汚れがないこと。破損がないこと。																								
	タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	設定時間で正常に動作すること。																									
		設定値の確認	—	—	E	—	—	所定の設定値にセットされていること。																									
計装機器	水位計	水位計	E	E	E	—	—																										
		自記録計	E	E	E	—	—																										
		センサ変換器の連動	—	—	E	—	—																										
		コネクタ、接続部、端子	—	—	E	—	—																										
		量水標との水位比較	—	—	E	—	—																										
特記事項	注1) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検する。 注2) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行う。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。																																

点検・整備チェックシート

河川ポンプ設備・ゲート設備

施設名： 新発寒向陽 排水機場

点検月日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

点検方法： 点検

【概要】

- (1) 本点検・整備チェックシートは、「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(案)(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)」の添付資料「点検・整備チェックシート」を基本としている。
- (2) 実際の運用(実点検)においては、本チェックシートに示す機器、点検部位(点検内容)の内、当該排水機場において実装されている機器、点検部位(点検内容)について実施する。致命的機器・部品については、チェックシートで網掛けの上、「致」と示されている。
- (3) 点検方法には、月点検(目視点検、管理運転点検)、年点検、運転時点検、臨時点検、定期整備があり、その内容は以下のとおりである。

【点検方法】

- (1) 月点検は、設備の管理運転により設備全体の機能、状態の把握を行う管理運転点検を原則とする。管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。
- (2) 目視点検は、管理運転が出来ない範囲及び凍結対策を行った冬期間において、設備等の外観の異常や前回点検時以降の変化の有無について確認する。冬期間は、凍結、積雪による損傷がないか等の確認も行うものとする。
- (3) 年点検は、全設備について設備機能の確認、劣化、損傷の発見のため年1回実施するものである。なお、機器の運転時に実施する点検項目は()書きで示しているが、管理運転ができない場合は月点検の目視点検項目を実施する。
- (4) 運転時点検は、実運転時の実施に際して、運転操作に支障がないか、運転時の異常はないか、運転終了後に次の運転に支障がないか等の確認を行うもの。
- (5) 臨時点検は、地震等の発生時において異常の有無の確認を主に行うものである。
- (6) 定期整備は、機器の健全度評価結果や過去の実績等により実施時期を定めて行う手法による分解整備等の内容である。

【記載方法】

- (1) 機器が複数ある場合は、号機毎に点検結果欄に記載すること。なお、点検結果欄が個々に無い場合は、摘要欄に点検結果を記載すること。
- (2) 点検の結果、不具合・故障が生じている場合(△、×判定)は、その内容について摘要欄に記載すること。また、別途、点検・整備詳細記録表には不具合項目一覧表、故障記録表には各不具合項目の状況等報告書を各々指定された様式に作成すること。なお、定期整備の点検項目は非表示としている。

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

機器名: _____

機種形式: _____

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。
注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

[illegible]

ポンプゲート(2)
(扉体・開閉装置・操作盤)

機器名:

機種形式: ゲート(ラック式ローラ型)

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。
注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要	
				目視	管理 運転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
全般		清掃状態	汚れ	E	E	E	E	—	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。				
			ごみ、流木、土砂等	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。				
		外観	損傷、変形	E	E	E	E	E	損傷、変形がないこと。				
		塗装	損傷、劣化	E	E	E	—	—	損傷、発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。がないこと。				
扉体		構造全体	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。				
			異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。				
			片吊り	—	—	M	—	—	異常な傾き(片吊り)がないこと。				
		致	・スキンプレート ・主桁 ・補助桁	変形	—	—	E	—	E	変形がないこと。			
				損傷	E	E	E	E	E	損傷がないこと。			
				板厚の減少	—	—	—	—	—	測定結果により判定のこと。			
				腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
				溶接部の割れ	—	—	—	E	—	割れがないこと。			
			クサビ	損傷	—	E	E	—	E	損傷がないこと。			
				扉体圧着状態	—	—	E	—	—	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。			
		致	ボルト、ナット、リベット	ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。			(Hの方法は打診)
				損傷、腐食(孔食)	—	E	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。			
支承部	致	・主ローラ、軸、軸受、 ・補助ローラ、軸、軸受	摩耗(ローラ外径)	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。				
			摩耗(ローラ軸)	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。				
			摩耗(ローラ軸受)	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。				
			損傷	E	E	E	E	E	損傷がないこと。				
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。				
			給油状態	—	E	E	—	—	油が供給されていること。				
			回転状態	—	D	D	D	—	正常に回転すること。				
支承部	致	ヒンジ軸受	摩耗	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。				
			損傷	—	E	E	E	E	損傷がないこと。				
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。				
			給油状態	—	E	E	—	—	油が供給されていること。劣化がないこと。				
			回転状態	—	D	D	D	—	正常に回転すること。				
吊り金物	致	・吊り金物 ・吊りピン	損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。				
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。				
水密部		水密ゴム	変形	—	E	E	—	—	変形がないこと。				
			損傷	—	E	E	—	—	損傷がないこと。				
			劣化	—	—	E	—	—	劣化がないこと。				
			漏水	—	E	E	—	—	機能に支障がないこと。				
		ゴム押え板	変形	—	E	E	—	—	変形がないこと。				
			損傷	—	E	E	—	—	損傷がないこと。				
取外し戸当り		・主ローラレール ・補助ローラレール	変形	E	E	E	—	E	変形がないこと。				
			損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。				
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。				
			溶接部の割れ	—	—	—	—	E	割れがないこと。				
		ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。				
			損傷、腐食(孔食)	—	—	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。				

装 置 区 分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要	
				目視	管理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
埋 設 部	致	戸当り (底部)、(側 部)、(上部)	変形	—	—	E	—	—	変形がないこと。				
			損傷、腐食(孔食)	E	E	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。				
			溶接部の割れ	—	—	—	—	—	割れがないこと。				
		コンクリート部	コンクリートの損傷	—	E	E	—	E	損傷がないこと。				
コンクリートの漏水			—	—	E	—	—	機能に支障がないこと。					
開 閉 装 置 動 力 部		主電動機	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。				
			異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。				
			温度上昇	—	H	M	H	—	異常な温度上昇がないこと。				
			電流値	—	E	M	—	—	大幅な変動がなく、定格電流値以下である こと。				
			電圧値	—	E	M	—	E	作動時の定格電圧が、±10%以内であるこ と。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あ ること。				
			内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。				
			開閉速度	—	—	M	—	—	開閉速度が規定値内であること。		○		
			電磁制動機のすきま	—	—	E	—	—	ディスクのすき間値が規定範囲にあること。				
		手動装置	作動状態	—	D	D	D	—	円滑に開閉操作ができること。				
			操作力	—	—	D	—	—	円滑に回転すること。操作力が100N以下で あること。				
制 動 部		制動機構	セルフロックの作動状態	—	—	—	—	—	扉体が降下しないこと。				
		遠心ブレーキ	外観	—	—	E	—	—	発錆がないこと。				
			ライニングの厚さ	—	—	M	—	—	ライニング厚規定以上のこと。		○		
			作動状態	—	—	D	—	—	自重降下すること。				
			自重降下速度の測定	—	—	M	—	—	6m/min以下または開閉装置の仕様とお りのこと。				
			減速機	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。			
				異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。			
				温度上昇	—	H	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。			
漏油	E	E		E	E	E	漏油がないこと。						
潤滑油量	—	E		E	—	—	油面計の規定内であること。						
潤滑油劣化	—	—		E	—	—	ひどい濁りがなく、乳白色化していないこ と。						
内部状態	—	—		—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。						
扉 体 駆 動 部		ラックピン	摩耗	E	E	E	E	—	開閉装置メーカーの許容値以内であること。				
			給油状態	—	—	E	—	—	ラックピンにグリースが付着していること。				
		ラック棒	変形、損傷	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。				
			異常音	—	—	S	—	—	異常音がないこと。				
保 護 装 置		過負荷防止機構	作動状態	—	—	D	—	—	正常に作動すること。				
		制限開閉器	作動状態	—	E	D	E	—	設定値にて正常に作動すること。				
	変形、損傷		E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。					
		リミットスイ チ	作動状態	—	E	D	E	—	設定値で正常に作動すること。				
開 度 計		機械式	作動状態	—	E	D	—	—	実揚程と指針表示が合致していること。				
			盤面の曇り	—	E	E	—	—	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。				

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要	
				月 目 視	点 検 管 理	年 点 検	運 転 時 点 検					臨 時 点 検
機 側 操 作 盤		全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	発錆・汚れがないこと。			
			扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。施錠・解錠が容易であること。換気口フィルタに目づまりがないこと。			
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	汚れ、異物がいないこと。小動物等の侵入がないこと。雨水の侵入や結露がないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。			
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。			
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。			
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	機器の取付、筐体に緩みがないこと。汚れがないこと。亀裂がないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。			
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	異物、塵埃が付着していないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。絶縁物の破損、変形がないこと。			
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	脱落、読取不良のないこと。			
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	動作不良、誤動作がないこと。			
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。変色、接点部の荒れがないこと。			
		指示計	動作確認	—	E	E	E	—	零点及び指示計値が正常なこと。			
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
取付状態、汚れ			—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。汚れがないこと。破損がないこと。				
	タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	設定時間で正常に動作すること。				
		設定値の確認	—	—	E	—	—	所定の設定値にセットされていること。				
吸水槽		吸水槽	土砂の堆積	—	—	M	—	—	土砂の堆積がポンプ運転に支障がないこと。			
特記事項												

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

系統機器設備
(燃料系統、給排氣系統)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装置区分	※1 装置等の 特性	点検部位	点検項目	※2 点検方法					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要	
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
全般		燃料系統全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。				
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。				
		防油提	損傷	—	—	E	—	E	損傷がないこと。				
			滞水、滞油	—	—	E	—	—	滞油、滞水がないこと。				
燃料貯油槽	致	本体上部スラブ	亀裂	—	—	E	—	—	有害な亀裂がないこと。				
			崩没	—	—	E	—	—	有害な崩没がないこと。				
			不等沈下	—	—	E	—	—	有害な不等沈下がないこと。				
		タンク本体	漏洩の有無	—	—	E	—	E	漏れがないこと。				
			通気管	位置固定の良否	—	—	E	—	—	緩みがないこと。			
				腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。			
				損傷	—	—	E	—	—	著しい損傷がないこと。			
		引火防止網の脱落		—	—	E	—	—	脱落がないこと。				
		目づまり	—	—	E	—	—	目詰まりがないこと。					
	致	配管	漏洩の有無	—	—	E	—	E	漏れがないこと。				
			損傷	—	—	E	—	E	著しい損傷がないこと。				
			塗装状況	—	—	E	—	—	剥離や劣化がないこと。				
			腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。				
			固定の適否	—	—	E	—	—	緩みがないこと。				
燃料小出槽	致	本体	ドレン抜き	—	—	A	—	—	水分が混入していないこと。				
			漏れ	E	E	E	E	—	漏れがないこと。				
			腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。				
			油量	E	E	E	E	—	油面計により確認し、異常に下がっていないこと。				
			内部清掃	—	—	—	—	—	—				
			塗装	—	—	E	—	—	腐食及び劣化がないこと。				
		油面計	取付部の緩み	—	—	H	—	—	緩みがないこと。				
			損傷	—	—	E	—	—	著しい損傷がないこと。				
			汚れ	—	—	—	—	—	—				
			指示状況	E	E	E	E	—	指示値が正常なこと。				
		配管・弁	漏れ	—	—	E	—	—	漏れがないこと。				
			腐食	—	—	E	—	—	著しい腐食がないこと。				
			劣化	—	—	E	—	—	著しい劣化がないこと。				
			塗装	—	—	E	—	—	腐食及び劣化がないこと。				
給排気設備		全般	塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化がないこと。				
		換気扇	運転状況	—	—	E	—	—	異常音がないこと。各部取付ボルト等のゆるみ脱落等の異常がないこと。始動・運転が円滑であること。				
		換気ファン	振動(速度)	—	—	H	—	—	異常な振動がないこと。				
			温度	—	—	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。				
特記事項		注) 管理運転前後には油量や漏れなどの確認を実施する。											

機器名: _____

機種形式: 自立型

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

[illegible]

自家発電設備
(ディーゼル機関)

機器名:
機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							※3 点検結果の判定基準			※4 傾向管理		
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							○ △ ×	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。			○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目	
X	交換	C	清掃	W	分解	E		目視	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。			
A	調整	M	測定	T	増締	H		指触	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。			
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外							
注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。 注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。												

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
				目視	管理	年 運 転 点 検	臨 時 点 検	臨 時 点 検		No.	No.	No.		
全般		ディーゼル機関全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。					
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。					
機関本体	致	台板	締まり具合、損傷	E	E	E	E	—	緩み、損傷がないこと。					
			水平度	—	—	—	—	—	運転に支障のないこと。					
		シリンダヘッド	ヘッドガスケットの劣化	—	—	—	—	—	劣化がないこと。					
			弁の摩耗バネのへたり	—	—	—	—	—	摩耗、へたりがないこと。					
			タペットの間隙	—	—	A	—	—	タペットの間隙(ピストン圧縮・TOPでチェック)					
		クランク室	シリンダライナの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					(連結棒本体、歯車、ピストンブッシュを含む)
			コンロッドメタルの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			クランクシャフトの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			クランクシャフトメタルの摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			カム軸の摩耗	—	—	—	—	—	摩耗がないこと。					
			ボルトの緩み	—	—	T	—	—	緩みがないこと。					
			デフレクション	—	—	M	—	—	計測値がメーカーの規定値以内であること。				○	
			クランクシャフトの固着	—	D	—	—	—	引っかかりがないこと(ターニング)。					(歯車、軸受含む)
		過給機	フィルタの状況	—	—	E	—	—	異物がないこと。					
			振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。					
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音が発生していないこと。					
			油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(油ダメ付のみ2年毎にオイル交換)
			入口温度	—	M	(M)	—	—	異常な温度上昇がないこと。				○	
			本体	—	—	—	—	—	傷、へこみがないこと。					(初回整備は10年、以降は5年毎)
			内部状況	—	—	E	—	—	過給器内部に腐食が発生していないこと。					
		ピストン	ピストンの摩耗	—	—	—	—	—	異常な摩耗がないこと。					(ピストンピン、排気弁装置部、排気弁本体含む)
			ピストンリング摩耗	—	—	—	—	—	異常な摩耗がないこと。					
		调速機	調整	—	—	—	—	—	調整(ガバナバネ、速度設定ハンドル、軸受け、潤滑油、燃料ラック、駆動歯車を含む)					
		外部軸受	油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(フライホイール含む)
			振動(速度)	—	M	(M)	M	—	異常な振動が発生していないこと。					
			温度	—	H	(H)	H	—	異常な温度になっていないこと。					
			摩耗	—	—	—	—	—	摩耗していないこと。					
潤滑油系統	致	内部潤滑油ポンプ	振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。					(潤滑油系統含む)
			作動	—	S	(S)	S	—	正常に作動すること。					
			配管漏れ	E	E	E	E	E	漏れがないこと。					
		機関オイルパン	オイルパン油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(オイル交換、タンク内清掃は2年毎)
			オイルパン内腐食	—	—	—	—	—	腐食していないこと。					
		潤滑油濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	異物がないこと。					
			エレメント	—	—	—	—	—	異物がないこと。					(ペーパータイプは油交換時に交換)

装置 区 分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検		No.	No.	No.			
潤滑油系統	致	潤滑油冷却器	漏れ	E	E	(E)	E	—	漏れがないこと。					(水圧テスト)	
			腐食(エレメント)	—	—	—	—	—	腐食していないこと。						
			劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	消耗していないこと。						
			ドレン	—	—	A	—	—	ドレン排出(漏水の確認)						
			潤滑油	温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇がないこと。				○	
			圧力	—	M	(M)	M	—	圧力が正常であること。						
			性状分析	—	—	M	—	—	性状分析						
燃料系統	致	燃料噴射ポンプ	ラックの動作、継手	—	H	H	H	—	引っかけがないこと。					(空気混入、タペット、カム軸、燃料ラック、吸気弁本体を含む)	
			エア抜き	—	—	A	—	—	気泡がないこと。						
			プランジャ・吐出し弁劣化	—	—	—	—	—	劣化していないこと。						
			漏れ	E	E	(E)	E	—	漏れがないこと。						
			油量	E	E	E	E	—	油量が適切であること。					(油ダメ付のみ、2年毎に交換)	
			異物混入	—	—	E	—	—	異物がないこと。						
			突始め調整ボルト緩み	—	—	T	E	—	緩みがないこと。						
			噴射時期	—	—	M	—	—	噴射時期が適切であること。						
		燃料濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	水分、異物がないこと。					(水分チェック)	
	エア抜き		—	—	A	—	—	気泡がないこと。							
	エレメント		—	—	E	—	—	異物がないこと。付着物がないこと。					(ペーパータイプは油交換時に交換)		
		致	燃料弁	噴霧テスト	—	—	A	—	—	噴霧テスト噴口(詰り、後タレチェック)					
	摩耗			—	—	—	—	—	摩耗していないこと。						
	漏れ			—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。						
			高圧管	管内エア抜き	—	—	A	—	—	気泡がないこと。					
	漏れ(亀裂)			—	E	(E)	E	—	漏れ(亀裂)がないこと。						
	振動			—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。						
		燃料供給ポンプ	摩耗	—	—	—	—	—	摩耗していないこと。						
		配管	腐食	—	—	E	—	—	腐食していないこと。						
	漏れ		E	E	(E)	E	E	漏れがないこと。							
	振動		—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。							
	ドレン量		—	—	E	—	—	ドレン排出(多い場合は確認)							
	冷却水系統	致	内部冷却水ポンプ	振動	—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。					
				摩耗、劣化	—	—	—	—	—	摩耗、劣化していないこと。					
配管漏れ				E	E	(E)	E	E	漏れがないこと。						
配管腐食				—	—	—	—	—	腐食していないこと。						
配管振動				—	H	(H)	H	—	異常な振動が発生していないこと。						
バルブ開閉				—	—	E	E	—	開閉できること。						
バルブ劣化				—	—	—	—	—	劣化していないこと。						
空気抜き				E	E	(E)	E	—	空気抜き						
		水質検査	水質	—	—	—	—	—	水質(不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎)						
電気始動系		致	セルモータ	ブラシの状態	—	—	E	—	—	ブラシの状態確認					
	作動			—	E	(E)	E	—	正常に作動していること。						
	劣化			—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
		予熱栓	作動	—	E	(E)	—	—	正常に作動していること。					(付属の場合)	
	劣化		—	E	E	—	—	劣化していないこと。					(付属の場合)		
		致	電磁スイッチ	作動	—	E	(E)	E	—	正常に作動していること。					(ケーブル、切替開閉器類、補助継電器類、制御電源、配線用遮断器含む)
	劣化			—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
			停止ソレノイド	作動	—	D	(D)	D	—	正常に作動していること。					
		劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。							

装 置 区 分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検		No.	No.	No.			
計装 機器	致	センサ類 (温度、圧 力、流れ)	水温スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。						
			油温スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。						
			油圧スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。						
			速度スイッチ作動	—	E	D	—	—	正常に作動していること。						
		ゲージ類 (温度、圧 力、回転他)	冷却水温度計指示	—	E	(E)	E	—	指示値が適切であること。						
			潤滑油温度計指示	—	E	(E)	E	—	指示値が適切であること。						
			潤滑油圧力計指示	E	E	E	—	—	零点及び指示計値が正常なこと。						
		回転計指示	—	E	(E)	E	—	指示値が適切であること。					(変動値チェック)		
消音器・ 排気管	致	消音器	腐食	—	—	E	—	—	腐食していないこと。						
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。						
			ドレン抜き	—	—	A	—	—	ドレン排出						
		排気管	腐食	—	—	E	—	—	腐食していないこと。						
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。						
			排気口の閉塞	—	—	E	—	—	閉塞していないこと。						
冷却装置	致	ラジエータ	水量	E	E	E	E	—	水量が減っていないこと。						
			漏れ	—	E	E	E	—	漏れがないこと。					(水压テスト)	
			キャップ耐圧	—	E	(E)	E	—	キャップが閉まっていること。					(圧力キャップの場合)	
			劣化	—	—	E	—	—	劣化していないこと。						
			ホース劣化	—	—	H	—	—	劣化していないこと。						
			ファンベルト	E	E	E	—	—	傷、緩みがないこと。						
		清水冷却器	漏れ	—	E	(E)	E	—	漏れがないこと。					(水压テスト)	
			腐食、劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	腐食、劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	消費していないこと。						
		空気冷却器	腐食、劣化	—	—	—	—	—	腐食、劣化していないこと。						
ドレン	—		E	(E)	E	—	ドレン排出								
運 転 状 況		運転状況	異常音	—	S	(S)	S	—	異常音がしていないこと。						
			排気色	—	E	(E)	E	—	排気色の確認						
			ミストの状況	—	E	(E)	E	—	ミスト量の確認						
			給気圧力	—	M	(M)	M	—	給気圧力に異常のないこと。						
			冷却水温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇がないこと。				○		
			過給機停止所要時間	—	—	(M)	—	—	過給機停止所要時間計測						
			燃料消費量	—	—	—	—	—	燃料消費量が規定値以下であること。						
			各気筒排気温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇、異常なバラツキがないこと。				○		
			排気温度	—	M	(M)	M	—	異常な温度上昇がないこと。						
			発熱	—	—	(H)	H	—	異常な発熱がないこと(軸受部、クランクケース等)						
			ラック目盛	—	E	(E)	E	—	指示値が正常であること。					(全シリンダ)	
			回転速度	—	M	(M)	M	—	規定値付近であること。						
			始動時間	—	M	(M)	M	—	過去の計測値と比較し著しく変わらないこと。						
			停止時間	—	M	(M)	M	—	過去の計測値と比較し著しく変わらないこと。						
		保護回路による機関の停止確認	保護回路の作動	—	—	D	—	—	点検、テスト調整 (断水、冷却水温、潤滑油圧、過速度)					(単独運転にて)	
		特記事項													

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

機器名: _____

機種形式: _____

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

[illegible]

点検実施日： 令和 ○ 年 □ 月 △ 日

受変電設備
(低圧受変電)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

注)本施設の年点検時には目視点検を行うこと(当該設備の年点検は別途業務)

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装 置 区 分	※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要	
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
全般		受電設備全般	動作確認	—	D	○	D	—	正常に動作すること。				
			異常、損傷	E	E	○	E	E	異常、損傷、塗装の剥離・劣化がないこと。				
			ハンドホルルの異常	—	E	○	—	E	ハンドホル内部の損傷、浸水がないこと。				
受電部	北電側	引込柱	汚れ、ひび割れ	—	E	○	—	—	汚れ、ひび割れがないこと。				
			傾斜	—	E	○	—	—	傾斜がないこと。				
			腕金の異常	—	E	○	—	—	発錆、変形、腐食がないこと。				
			碍子の異常	—	E	○	—	—	汚れ、ひび割れがないこと。				
			玉碍子の破損	—	E	○	—	—	破損がないこと。				
			支持クリップの脱落	—	E	○	—	—	脱落がないこと。				
		電線・支持物	電線の高さ、工作物・樹木との離隔距離	—	E	○	—	—	離隔が保たれていること。				
			標識・保護柵の状況	—	E	○	—	—	異常がないこと。				
			支線グリップの脱落	—	E	○	—	—	脱落がないこと。				
			腕木・碍子・支線・保護柵等の異常	—	E	○	—	—	損傷、腐食がないこと。				
			電線の碍子捕縛状況	—	E	○	—	—	異常がないこと。				
			ケーブル	露出部の亀裂、損傷	—	E	○	—	—	亀裂、損傷、腐食がないこと。			
		札幌市側	引込開閉器盤	盤面の状態	E	E	○	—	—	異常がないこと。			
				扉の開閉・施錠	—	—	○	—	H	異常がないこと。			
				メータの零点	—	—	○	E	—	零点にズレがないこと。			
				表示灯点灯状態	—	—	○	E	E	異常がないこと。			
				計器・切換開閉器	—	—	○	—	—	異常がないこと。			
				機器取付・配線の状態	—	—	○	E	—	異常がないこと。接続部のゆるみがないこと。			
主回路導体の状態	E			E	○	—	—	異常がないこと。					
配線端子符号の脱	—			—	○	—	—	脱落がないこと。					
ケーブル端子の状態	—			—	○	—	—	異常がないこと。					
警報装置の異常	—			—	○	—	—	異常がないこと。					
	絶縁抵抗	—	—	○	—	—	規定値以上であること。			(測定結果は別紙)			
配電設備	致	低圧受電盤	盤面の状態	E	E	○	—	—	異常がないこと。				
			扉の開閉・施錠	—	—	○	—	H	異常がないこと。				
			メータの零点	—	—	○	E	—	零点にズレがないこと。				
			表示灯点灯状態	E	E	(E)	E	E	異常がないこと。				
			計器・切換開閉器	E	E	○	—	—	異常がないこと。				
			自家発電運転時間計	—	E	○	E	—	運転時間に正確に追従していること。				
			操作機構	—	D	○	—	—	異常がないこと。				
			機器取付・配線の状態	—	—	○	E	—	異常がないこと。				
			主回路導体の状態	E	E	○	—	—	異常がないこと。				
			配線端子符号の脱落	—	—	○	—	—	脱落がないこと。				
			ケーブル端子の状態	—	—	○	—	—	異常がないこと。				
			警報装置の異常	—	—	○	—	—	異常がないこと。				
			接続部	—	—	○	—	—	緩みがないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	○	—	—	規定値以上であること。			(測定結果は別紙)	
			接地抵抗	—	—	○	—	—	規定値以内であること。			(1F接地抵抗箱)	
			保護継電器の動作	—	—	○	—	—	動作に異常がないこと。				
			計器校正	—	—	○	—	—	零点、指示値が正しいこと。				
			特記事項	注1) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。 注2) 管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。									

除塵設備
(スクリーン設備、貯留設備、操作制御設備)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。
注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月点検 目視	年 管理 運 転 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
全般		除塵機全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
スクリーン	致	スクリーン	塗装	E	E	E	—	—	はがれ、割れ、ふくれがないこと。			
			腐食	E	E	E	—	—	支障となる腐食がないこと。			
			変形、損傷	E	E	E	E	E	支障となる変形、損傷がないこと。			
除塵機	致	全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。			
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。			
		減速機	潤滑油量	E	E	E	—	—	適正な油量であること。			
			油漏れ	E	E	E	—	—	油漏れがないこと。			
			軸受温度	—	H	(H)	H	—	異常な発熱がないこと。			
			振動(速度)	—	H	(H)	H	—	異常な振動がないこと。			
		電動機	フレーム温度	—	H	(H)	H	—	異常な発熱がないこと。			
			軸受温度	—	H	(H)	H	—	異常な発熱がないこと。			
			振動(速度)	—	H	(M)	H	—	異常な振動がないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。			
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。			
			電流値	—	M	(M)	M	—	定格電流値以下であること。			
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音がないこと。			
		伝動チェーン・スプロケット	給油	E	E	E	—	—	油が供給されていること。油の劣化がないこと。			
			摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
			伸び	—	—	A	—	—	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。			
			屈曲	—	—	E	—	—	異常な曲がりがないこと。			
		巻上ワイヤ	摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
			損傷	—	—	E	—	E	支障となる損傷がないこと。			
	致	チェーン・スプロケット	伸び	—	—	A	—	—	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。			
			摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
			損傷	—	—	E	—	E	支障となる損傷がないこと。			
	致	スクリュウ テークアップ	作動	—	—	E	—	—	滑らかに作動すること。			
			腐食	—	—	E	—	—	スクリュウ部又は摺動レール部に錆がないこと。			
	致	レーキ及びローラ	異常、損傷	E	E	E	—	E	レーキガイドからローラが外れたりスクリーンバーとの噛合が乱れたりしていないこと。			
			摩耗	—	—	E	—	—	異常な摩耗がないこと。			
		リミットスイッチ	作動	—	E	(D)	—	—	確実に作動すること。			
	致	フレーム	腐食、損傷	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。			
		その他構造材	腐食、損傷	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。			

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月点検 目視	年 管理 目視	運 転 点 検	臨 時 点 検	臨 時 点 検				
貯留設備		貯留設備、操作制御設備全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
			異常音	—	S	(S)	S	—	異常音のないこと。			
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化のないこと。			
機側操作盤		全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
			塗装	—	—	E	—	—	塗装の剥離や劣化がないこと。			
	致	機側操作盤	単独の作動確認	—	D	(D)	—	—	機側単独操作により動作すること。			
			動作表示の確認	—	E	(E)	—	—	動作表示灯が点灯していること。			
			故障表示の確認	E	E	E	—	—	故障表示灯が点灯していること。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。			
			接地抵抗	—	—	M	—	—	規定値以下であること。			
			タイマの動作確認	—	E	E	—	—	設定値で動作すること。			
			タイマの設定値	—	—	E	—	—	規定値と相違ないこと。			
特記事項												

付属設備
建築設備等

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							
X	交換	M	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	C	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装 置 区 分	※1 装 置 等 の 特 性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾 向 管 理	摘 要
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	臨 時 点 検				
換気設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
		換気ファン	振動(速度)	—	—	H	—	—	異常な振動がないこと。		
			温度	—	—	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。		
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。		(盤にて測定)
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。		
		換気扇	運転状況	—	—	E	—	—	異常音がないこと。各部取付ボルト等のゆるみ、脱落等の異常がないこと。始動・運転が円滑であること。		
		ダクト類	ダクト、ダンパ等	—	—	E	—	—	損傷、異常		
給排水設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
			衛生器具	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			配管類	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			ルーフドレン	—	—	E	—	—	損傷、異常		
照明設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
			点灯状況	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			開閉器、点滅器、照明器具、コンセント等の損傷、過熱	—	—	E	—	—	錆、熱による変形がないこと。緩み、発熱等がないこと。配線に亀裂がないこと。		
			器具固定部緩み	—	—	H	—	—	緩み、ぐらつきがないこと。		
			電線被覆の損傷	—	—	E	—	—	亀裂がないこと。		
			配線箇所の湿気、塵埃	—	—	E	—	—	汚れ、発錆がないこと。		
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以上であること。		(盤にて測定)
消火設備		全般	外観	E	E	E	—	E	損傷、異常		
			消火器	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			屋内消火栓設備	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			火災警報設備	—	—	E	—	—	損傷、異常		
施設全般		建築構造物	外観	E	E	E	—	E	外壁、屋根、内壁、天井などの異常		
			ドア、シャッター	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			窓	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			排気口、給気口	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			階段、タラップ等	—	—	E	—	—	損傷、異常		
			外構(敷地内)	—	—	E	—	—	門、フェンス、外壁、侵入路などの損傷、異常		
			水路、吐水槽	—	—	E	—	—	汚れ、土砂・ゴミの発生状況		
			樋門ゲート室、管理橋	—	—	E	—	—	損傷、異常		
特記事項		注) 施設全般の点検項目のうち屋外での点検は、積雪期には行わないものとする。									

川表ゲート
(扉体、開閉装置)

機器名：

機種形式：ラック式ローラーゲート

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)									
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)									
X	交換	C	清掃	W	分解	E			目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H			指触
D	動作確認	S	聴診	—					点検対象外

注) Eは、取付けられている計器の読みを含むものとする。

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

※1 装置等 の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
			月点 目視	年 管 理 運 転	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					
全般	清掃状態	汚れ	E	E	E	E	—	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。			
		ごみ、流木、土砂等	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。			
	外観	損傷、変形	E	E	E	E	E	損傷、変形がないこと。			
	塗装	損傷、劣化	E	E	E	—	—	損傷、発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。 がないこと。			
扉体	構造全体	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。			
		異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。			
		片吊り	—	—	M	—	—	異常な傾き(片吊り)がないこと。			
	・スキンプレート ・主桁 ・補助桁	変形	—	—	E	—	E	変形がないこと。			
		損傷	E	E	E	E	E	損傷がないこと。			
		板厚の減少	—	—	—	—	—	測定結果により判定のこと。			
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
		溶接部の割れ	—	—	—	E	—	割れがないこと。			
	クサビ	損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
		扉体圧着状態	—	—	E	—	—	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。			
	ボルト、ナット リベット	ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。			(Hの方法は打診)
		損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
支承部	摺動板	摩耗	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。			
		損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
		摺動状態	—	D	D	—	—	運転時に異常なく開閉すること。			
	サイドシュー	摩耗	—	—	E	—	—	摩耗がないこと。			
損傷		E	E	E	—	E	損傷がないこと。				
吊り金物	・吊り金物 ・吊りピン	損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
水密部	水密ゴム	変形	E	E	E	—	—	変形がないこと。			
		損傷	E	E	E	—	—	損傷がないこと。			
		劣化	—	—	E	—	—	劣化がないこと。			
		漏水	E	E	E	—	—	機能に支障がないこと。			
	ゴム押え板	変形	E	E	E	—	—	変形がないこと。			
		損傷	E	E	E	—	—	損傷がないこと。			
取外し戸当り	・主ローラ レール ・補助ローラ レール	変形	E	E	E	—	E	変形がないこと。			
		損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。			
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			
		溶接部の割れ	—	—	—	—	E	割れがないこと。			
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E	—	E	ゆるみ、脱落がないこと。			
		損傷	—	—	E	—	E	損傷がないこと。			
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	腐食(孔食)がないこと。			

装置区分	※1 装置等の特性	点検部位	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
				月 目 視	点 管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
埋設部	戸当り (底部、側部、上部)	変形	—	—	E	—	—	変形がないこと。				
		損傷、腐食(孔食)	E	E	E	—	E	損傷がないこと。腐食(孔食)がないこと。				
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	割れがないこと。				
	コンクリート部	コンクリートの損傷	E	E	E	—	E	損傷がないこと。				
コンクリートの漏水		—	—	E	—	—	機能に支障がないこと。					
開閉装置動力部	主電動機	振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。				
		異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。				
		温度上昇	—	H	M	H	—	異常な温度上昇がないこと。				
		電流値	—	E	M	—	—	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。				
		電圧値	—	E	M	—	E	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。				
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。				
		内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。				
		開閉速度	—	—	M	—	—	開閉速度が規定値内であること。		○		
		電磁制動機のすきま	—	—	E	—	—	ディスクのすき間値が規定範囲にあること。				
	手動装置	作動状態	—	D	D	D	—	円滑に開閉操作ができること。				
		操作力	—	—	D	—	—	円滑に回転すること。操作力が100N以下であること。				
	制動部	制動機構 (セルフロック)	作動状態	—	—	—	—	—	扉体が降下しないこと。			
外観			—	—	E	—	—	発錆がないこと。				
遠心ブレーキ		ライニングの厚さ	—	—	M	—	—	ライニング厚規定以上のこと。		○		
		作動状態	—	—	D	—	—	自重降下すること。				
減速部	減速機	自重降下速度の測定	—	—	M	—	—	6m/min以下または開閉装置の仕様とoirのこと。				
		振動	—	H	H	H	—	異常振動がないこと。				
		異常音	—	S	S	S	—	異常音がないこと。				
		温度上昇	—	H	H	—	—	異常な温度上昇がないこと。				
		漏油	E	E	E	E	E	漏油がないこと。				
		潤滑油量	—	E	E	—	—	油面計の規定内であること。				
		潤滑油劣化	—	—	E	—	—	ひどい濁りがなく、乳白色化してないこと。				
扉体駆動部	ラックピン	内部状態	—	—	—	—	—	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。				
		摩耗	E	E	E	E	—	開閉装置メーカーの許容値以内であること。				
	ラック棒	給油状態	—	—	E	—	—	ラックピンにグリースが付着していること。				
		変形、損傷	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。				
保護装置	過負荷防止機構	異常音	—	—	S	—	—	異常音がないこと。				
		作動状態	—	—	D	—	—	正常に作動すること。				
	制限開閉器	作動状態	—	E	D	E	—	設定値にて正常に作動すること。				
変形、損傷		E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。					
開度計	リミットスイッチ	作動状態	—	E	D	E	—	設定値で正常に作動すること。				
		機械式	作動状態	—	E	D	—	—	実揚程と指針表示が合致していること。			
開度計	機械式	盤面の曇り	—	E	E	—	—	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。				
		特記事項	注1) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検する。 注2) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行う。									

川表ゲート
(現場操作盤)

機器名:

機種形式:

※1 装置等の特性(致は、致命的な影響のある機器・部品のこと。)							
※2 点検方法 (() 書きは運転時実施)							
X	交換	M	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	C	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

注) Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

装 置 区 分	※1 装 置 等 の 特 性	点検部位	点検項目	※2 点検方法					判定方法	※3 点検結果	※4 傾 向 管 理	摘 要
				目視	管 理 運 転	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検				
現場 操 作 盤		全般	動作確認	—	D	D	D	—	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	発錆・汚れがないこと。			
			扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。施錠・解錠が容易であること。換気ロフィルタに目づまりがないこと。			
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	汚れ、異物がなくないこと。小動物等の侵入がないこと。雨水の侵入や結露がないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下に低下していないこと。			
			接地抵抗	—	—	M	—	—	基準値以下であること。			
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。			
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	機器の取付、筐体に緩みがないこと。汚れがないこと。亀裂がないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。			
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	異物、塵埃が付着していないこと。接続部に緩みがないこと。過熱による変色がないこと。絶縁物の破損、変形がないこと。			
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	脱落、読取不良のないこと。			
			照明器具	E	E	E	—	E				
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	動作不良、誤動作がないこと。			
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。変色、接点部の荒れがないこと。			
		指示計	動作確認	—	E	E	E	—	零点及び指示計値が正常なこと。			
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	取付、接続部に緩みがないこと。汚れがないこと。破損がないこと。			
		タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	設定時間で正常に動作すること。			
設定値の確認			—	—	E	—	—	所定の設定値にセットされていること。				
計 装 機 器		水位計	水位計	E	E	E	—	—				
			自記録計	E	E	E	—	—				
			センサ変換器の連動	—	—	E	—	—				
			コネクタ、接続部、端子	—	—	E	—	—				
			量水標との水位比較	—	—	E	—	—				
特記事項		注1) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検する。 注2) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行う。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。										

排水機場操作報告書

報告年月日 令和 年 月 日
報告者氏名

令和 年 月 日 ～ 令和 年 月 日の洪水時における排水機場の操作について、別紙運転日誌等を添え、次のとおり報告いたします。

排水機場名		排水樋門名	
ゲート操作開始日時	月 日 時 分	ゲート操作終了日時	月 日 時 分
排水機場運転日時	月 日 時 分	運転開始水位（内水）	
運転中最大水位日時	月 日 時 分	運転中最大水位（内水）	
運転停止日時	月 日 時 分	運転停止水位（内水）	
天 候		運転時間累計	時間 分
浸 水 状 況	<div></div>		
排水機場操作のために出動した人員	・ 設備機械工 ～ 名 ・ 普通作業員 ～ 名		
関係機関との連絡内容	<div></div>		

作業日報

排水機場名

排水機場

決裁区分	<div>係</div>	係	長	係	種別	災 害 待 機
						災 害 運 転
						定 期 点 検
						特 別 整 備

令和 年 月 日

天候及び気象状況

業 務 内 容	状 況 及 び 原 因

報 告 時 間	報 告 内 容

操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								

操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								

使用物 品及油 び脂 量	品 名	数 量	用 途

工 種	氏 名	勤 務 時 間	時 間 数		備 考
			昼 間	夜 間	
設備機械工		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
普通作業員		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	

※昼間：6：00～20：00 夜間：20：00～6：00

備 考

報告者氏名

運 轉 日 報

令和 年 月 日 曜日 天候

[illegible]

排水機場 ○号ポンプ運転記録簿

令和 年 月 日

[illegible]

排水機場点検整備・操作業務（ 月分） 完了・請求内訳書									
工 種	実 施 内 訳							単価番号	備 考
	数 量		単 位	単 価		金 額			
	(延べ時間数)								
普通作業員（昼間）		時間	1 時間		円		円	1	
普通作業員（夜間）		時間	1 時間		円		円	2	
土木一般世話役（昼間）		時間	1 時間		円		円	3	
土木一般世話役（夜間）		時間	1 時間		円		円	4	
設備機械工（昼間）		時間	1 時間		円		円	5	
設備機械工（夜間）		時間	1 時間		円		円	6	
普通トラック運転費（4 t, 昼間）		時間	1 時間		円		円	7	
普通トラック運転費（4 t, 夜間）		時間	1 時間		円		円	8	
普通トラック運転費（11 t, 昼間）		時間	1 時間		円		円	9	
普通トラック運転費（11 t, 夜間）		時間	1 時間		円		円	10	
ラフテレーンクレーン運転費（25 t 昼間）		時間	1 時間		円		円	11	
ラフテレーンクレーン運転費（25 t 夜間）		時間	1 時間		円		円	12	
バックホウ運転費（昼間）		時間	1 時間		円		円	13	
バックホウ運転費（夜間）		時間	1 時間		円		円	14	
点 検 整 備			1 式				円		
小 計							円		
消 費 税(10%)							円		
合 計							円		

注1) 数量の算出は、1ヶ月の間に実施した各工種の延べ時間数とする。ただし、30分以上は切り上げて1時間とし、30分未満は切り捨てるものとする。

注2) 昼間とは午前6時～午後8時までとし、夜間は午後8時～午前6時までとする。

※ この様式は、必要に応じて適宜変更可能なものとする。