

様式 7

[illegible]

| 委 託 設 計 内 訳 書 | | | | | | (原) _____ (設変) _____ | | |
|------------------------------|------|-------|---|--------|-----|-------------------------|------------|--------------|
| (役務名) 東部スラッジセンター再構築に係る予備調査業務 | | | | | | | | |
| 業務価格 _____ 円 | | | | | | | | |
| 総 委 託 費 _____ 円 | | | | | | (A) _____ 円 | | |
| (A) + (B) _____ 円 | | | | | | 消費税等相当額 _____ 円 | | |
| | | | | | | (B) _____ 円 | | |
| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 業務委託費 | | | | | | | | |
| | 業務原価 | | | | | | | |
| | | 直接人件費 | | | | | | |
| | | | 現地調査 | 式 | 1 | | | 第 1 号 内訳書 |
| | | | 基礎調査 | 式 | 1 | | | 第 2 号 内訳書 |
| | | | 下水汚泥処理方法 の比較検討 | 式 | 1 | | | 第 3 号 内訳書 |
| | | | 下水汚泥エネルギー 化技術により 生成される製品の 品質及び量の把握 | 式 | 1 | | | 第 4 号 内訳書 |
| | | | 製品の受入れに関 する意向調査 | 式 | 1 | | | 第 5 号 内訳書 |
| | | | 最適な下水汚泥処 理方式及び下水汚 泥エネルギー化技 術の選定 | 式 | 1 | | | 第 6 号 内訳書 |
| | | | 地域貢献の提案 | 式 | 1 | | | 第 7 号 内訳書 |

様式 4

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-----|-------|------------|------------------------------|--------|-----|------------|------------|----------------|
| | | | 再構築案の整理 | 式 | 1 | | | 第 8 号 内訳書 |
| | | | 事業手法の検討 | 式 | 1 | | | 第 9 号 内訳書 |
| | | | サウンディング型 市場調査実施要領 案の作成 | 式 | | | | 第 1 0 号 内訳書 |
| | | | 報告書とりまとめ | 式 | | | | 第 1 1 号 内訳書 |
| | | | 打合せ | 式 | 1 | | | 第 1 2 号 内訳書 |
| | | 直接人件費 計 | | | | | | |
| | | 直接経費 | | | | | | |
| | | | 汚泥性状分析費 | 式 | 1 | | | |
| | | | 返流水水質分析費 | 式 | 1 | | | |
| | | | 旅費交通費 | 式 | 1 | | | 青本より |
| | | | 電子成果品 作成費 | 式 | 1 | | | 青本より |
| | | 直接経費計 | | | | | | |
| | | その他原価 | | 式 | 1 | | | 青本より |
| | 業務原価計 | | | | | | | |

様式 4

| 費 目 | 工 種 | 種 別 | 細 別 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-------------|------------|-----|-----|--------|-----|------------|------------|------|
| | 一般 管理費等 | | | 式 | 1 | | | 青本より |
| 業務委託費 計 | | | | | | | | |
| 業務価格計 | | | | | | | | 万円止め |
| 消費税等 相当額 | | | | 式 | 1 | | | 10% |
| 総委託費 | | | | | | | | |

| | | | | | | |
|------------|-----|--------|-----|------------|------------|-----|
| 第 1 号 現地調査 | | | | | | |
| 一 金 | | 円 | | (原) | | |
| | | 円 | | (設変) | | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 技師(A) | | 人 | 2.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 3.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 3.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|------------|-----|--------|------|------------|------------|-----|
| 第 2 号 基礎調査 | | | | | | |
| 一 金 | | 円 | | (原) | | |
| | | 円 | | (設変) | | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 技師(A) | | 人 | 15.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 17.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 22.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|---------------------|-----|--------|------|------------|------------|-----|
| 第 3 号 下水汚泥処理方法の比較検討 | | | | | | |
| 一 金 | | 円 | | (原) | | |
| | | 円 | | (設変) | | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 主任技師 | | 人 | 2.0 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 60.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 50.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 30.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|-----|--------|------|------------|------------|-----|
| <div>第 4 号 下水汚泥エネルギー化技術により生成される製品の品質及び量の把握</div> | | | | | | |
| 一 金 | | 円 | | (原) | | |
| | | 円 | | (設変) | | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 主任技師 | | 人 | 0.5 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 10.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 10.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 7.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

第 5 号 製品の受入れに関する意向調査

一 金

円

円

(原)

(設変)

内 訳

| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-------|-----|--------|-----|------------|------------|-----|
| 技師(A) | | 人 | 2.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 3.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 6.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

第 6 号

最適な下水汚泥処理方式及び下水汚泥エネルギー化技術の選定

一 金

円

(原)

円

(設変)

内 訳

| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-------|-----|--------|------|------------|------------|-----|
| 技師長 | | 人 | 1.0 | | | |
| 主任技師 | | 人 | 1.0 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 10.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 5.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 2.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

第 7 号 地域貢献の提案

一 金

(原)

(設変)

内 訳

| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-------|-----|--------|-----|------------|------------|-----|
| 主任技師 | | 人 | 0.5 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 7.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 3.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 2.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|---------------|-----|-----|-----|------------|------------|-----|
| 第 8 号 再構築案の整理 | | | | | | |
| 一 金 | | | | | | |
| | | | | 円 | (原) | |
| | | | | 円 | (設変) | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 主任技師 | | 人 | 0.5 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 5.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 5.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 3.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

第 9 号 事業手法の検討

一 金

(原)

(設変)

内 訳

| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-------|-----|--------|-----|------------|------------|-----|
| 主任技師 | | 人 | 0.5 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 4.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 4.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 2.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

第 1 0 号 サウンディング型市場調査実施要領案の作成

一 金

円

円

(原)

(設変)

内 訳

| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
|-------|-----|--------|------|------------|------------|-----|
| 技師長 | | 人 | 1.0 | | | |
| 主任技師 | | 人 | 2.0 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 10.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 10.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 10.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|------------------|-----|-----|-----|------------|------------|-----|
| 第 1 1 号 報告書とりまとめ | | | | | | |
| 一 金 | | | | | | |
| | | | | 円 | (原) | |
| | | | | 円 | (設変) | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 主任技師 | | 人 | 1.0 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 8.0 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 6.0 | | | |
| 技師(C) | | 人 | 6.0 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |

| | | | | | | |
|-------------|-----|-----|-----|------------|------------|-----|
| 第 1 2 号 打合せ | | | | | | |
| 一 金 | | | | | | |
| | | | | 円 | (原) | |
| | | | | 円 | (設変) | |
| 内 訳 | | | | | | |
| 名 称 | 形 質 | 単 位 | 数 量 | 単 価 (円) | 金 額 (円) | 摘 要 |
| 主任技師 | | 人 | 3.5 | | | |
| 技師(A) | | 人 | 3.5 | | | |
| 技師(B) | | 人 | 3.5 | | | |
| 計 | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |