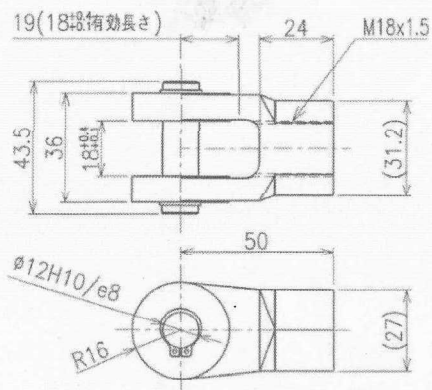
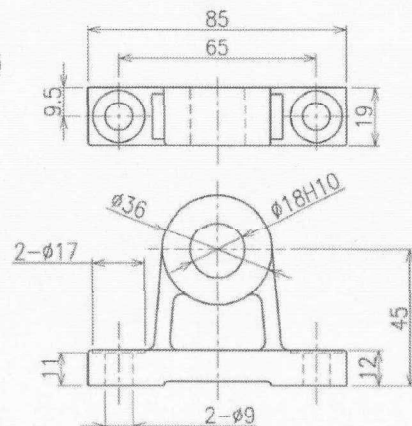
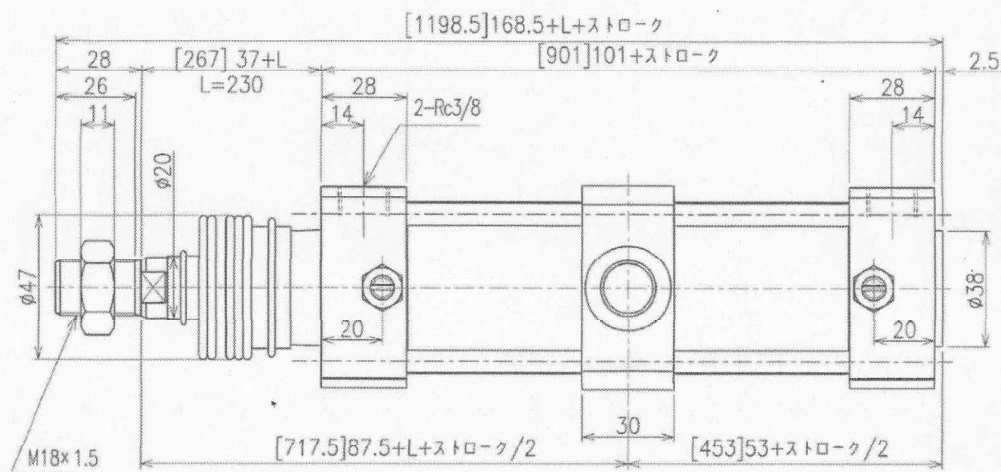
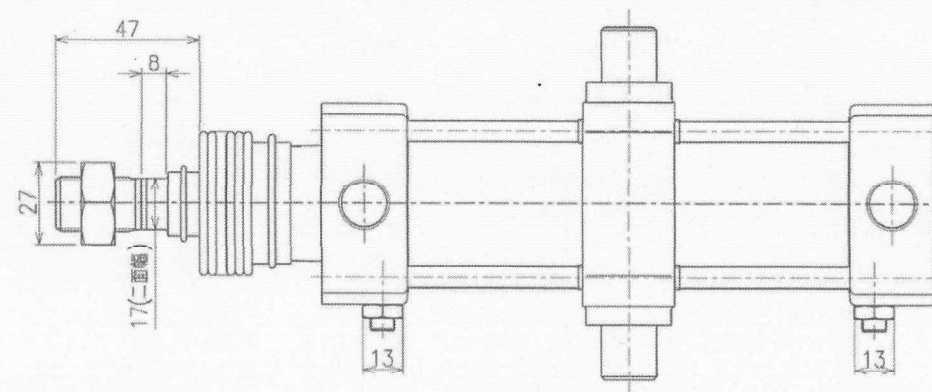
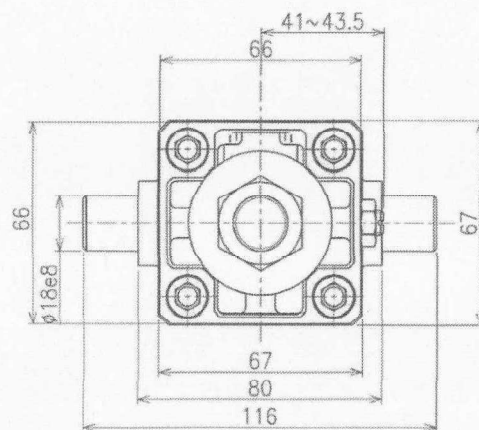




二山ナックル: Y



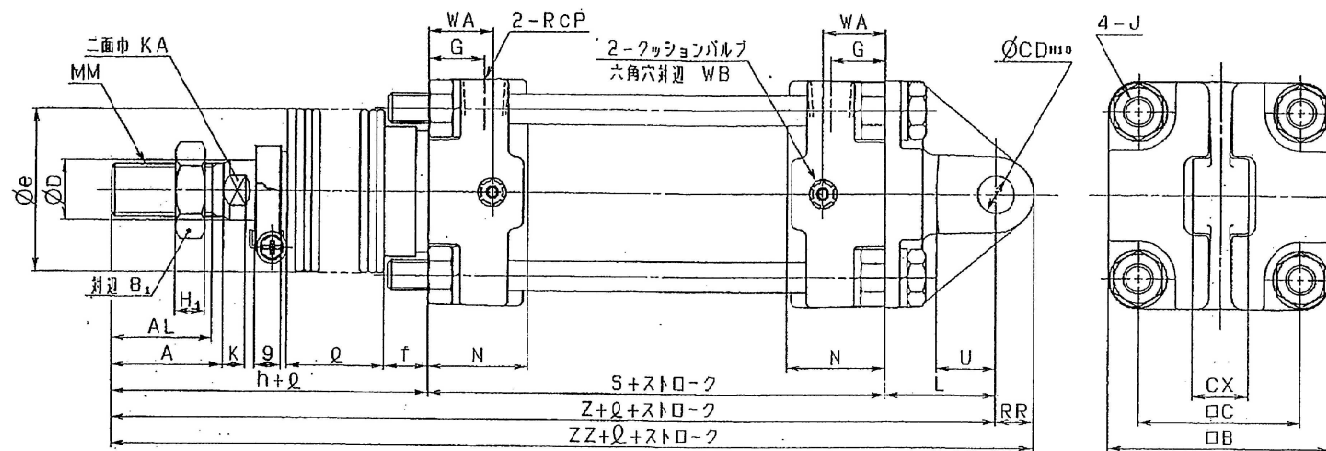
トラニオン形第2ブラケット: B4



|           |                            |
|-----------|----------------------------|
| 仕様        |                            |
| チューブ内径    | φ50 mm                     |
| クッション     | 両側クッション付                   |
| ストローク     | 800 mm                     |
| ストローク許容差  | $\pm 1.4$ mm               |
| 取付形式      | 中間トラニオン形                   |
| 使用流体      | 圧縮空気                       |
| 最高使用圧力    | 1.0 MPa                    |
| 最低使用圧力    | 0.05 MPa                   |
| 耐圧力       | 1.6 MPa                    |
| 周囲温度      | -10~60 (但し、凍結なきこと) °C      |
| 使用ピストン速度  | 50~1000 mm/s               |
| 給油        | 不要 (給油時はタービン油1種ISOVG32を使用) |
| 許容吸収エネルギー | 8.37 J                     |
| 特注箇所      | ロングストローク特注                 |

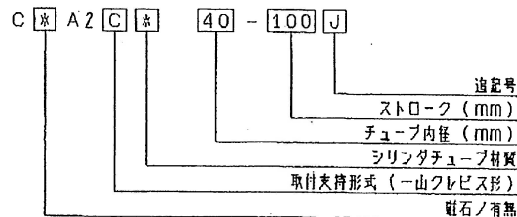
| △x    |           |       |            |    | 品番          | 部品名                  | 材質/図番            | 数量  | 備考     |
|-------|-----------|-------|------------|----|-------------|----------------------|------------------|-----|--------|
| △x    |           |       |            |    | No          | PARTS NAME           | MATERIAL/DRAW No | QTY | REMARK |
| △x    |           |       |            |    | 仕様書No       |                      |                  |     |        |
| △x    |           |       |            |    | SPEC No     |                      |                  |     |        |
| 記号    | 変更理由      | 日付    | 担当承認       | OA | 品名          | セレックスシリンダ            |                  |     |        |
| MARK  | REVISIONS | DATE  | CH'D APP'D |    | DESCRIPTION |                      |                  |     |        |
|       |           |       |            |    | 形番          | SCA2-TC-50B-800-JYB4 |                  |     |        |
|       |           |       |            |    | MODEL       |                      |                  |     |        |
|       |           |       |            |    | 図番          | AD-A55030            |                  |     |        |
|       |           |       |            |    | DRAW No     |                      |                  |     |        |
| 承認    | 査閲        | 設計    | 第三角法       |    |             |                      |                  |     |        |
| APP'D | CH'D      | DES'D |            |    |             |                      |                  |     |        |

ON 9A0



| 寸法   | 記号      | AL | A  | B   | B <sub>1</sub> | C  | CD H:10                           | CX                                | D  | G  | H <sub>1</sub> | J        | K  | KA | L  | MM      | N  | P   | RR | S   | U  | WA   | WB  | e  | f    | h  | Q   | Z     | ZZ  |     |
|------|---------|----|----|-----|----------------|----|-----------------------------------|-----------------------------------|----|----|----------------|----------|----|----|----|---------|----|-----|----|-----|----|------|-----|----|------|----|-----|-------|-----|-----|
| φ40  | 20-1000 | 27 | 30 | 60  | 22             | 44 | 10 <sup>+0.058</sup> <sub>0</sub> | 15 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>   | 16 | 15 | 8              | M8x1.25  | 6  | 14 | 30 | M14x1.5 | 27 | 1/4 | 10 | 84  | 16 | 17.2 | 2.5 | 43 | 11.2 | 59 | 1/4 | 218-7 | 173 | 183 |
| φ50  | 20-1000 | 32 | 35 | 70  | 27             | 52 | 12 <sup>+0.070</sup> <sub>0</sub> | 18 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>   | 20 | 17 | 11             | M8x1.25  | 7  | 18 | 35 | M18x1.5 | 30 | 3/8 | 12 | 90  | 19 | 19.5 | 2.5 | 52 | 11.2 | 66 | 1/4 | 218-7 | 191 | 203 |
| φ63  | 20-1000 | 32 | 35 | 85  | 27             | 64 | 16 <sup>+0.070</sup> <sub>0</sub> | 25 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub>   | 20 | 17 | 11             | M10x1.25 | 7  | 18 | 40 | M18x1.5 | 31 | 3/8 | 16 | 98  | 23 | 19   | 4   | 52 | 11.2 | 66 | 1/4 | 218-7 | 204 | 220 |
| φ80  | 20-1000 | 37 | 40 | 102 | 32             | 78 | 20 <sup>+0.084</sup> <sub>0</sub> | 31.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> | 25 | 21 | 13             | M12x1.75 | 11 | 22 | 48 | M22x1.5 | 37 | 1/2 | 20 | 116 | 28 | 25.7 | 4   | 65 | 12.5 | 80 | 1/4 | 218-7 | 244 | 264 |
| φ100 | 20-1000 | 37 | 40 | 116 | 41             | 92 | 25 <sup>+0.084</sup> <sub>0</sub> | 35.5 <sup>+0.1</sup> <sub>0</sub> | 30 | 21 | 16             | M12x1.75 | 11 | 26 | 58 | M26x1.5 | 40 | 1/2 | 25 | 126 | 36 | 28.7 | 4   | 65 | 14   | 81 | 1/4 | 218-7 | 265 | 290 |

## 型式表示記号



磁石ノ有無

無記号 磁石ナラ  
D 磁石内装 (P/Mチューブ/ミ)

シリンダチューブ材質

無記号 アルミチューブ  
F 鉄チューブ

| 仕      | 寸法                               |
|--------|----------------------------------|
| チューブ内径 | mm 両側温度 -10~70℃                  |
| ストローク  | ~250 251-1000 mm 使用空気圧 (99%乾燥空気) |
| ストローク  | mm 両側温度                          |
| 先端シロ   | JIS2級 取付金具 1山クレビス形               |
| 最高使用圧力 | 1.0MPa 付属金具                      |
| 静圧耐圧力  | 1.5MPa                           |

## 追記号

| 記号 | 仕様     | クッション形式  |
|----|--------|----------|
| J  | ジャバラ材質 | 両側クッション付 |
| JN | ナイロン   | クッションナシ  |
| JR | ターボリン  | 両側クッション付 |
| HJ |        | 両側クッション付 |
| K  |        | 両側クッション付 |
| KN | 耐熱     | クッションナシ  |
| KR | ターボリン  | 両側クッション付 |
| HK |        | 両側クッション付 |

## CA2C80-350JZ : ストローク 350

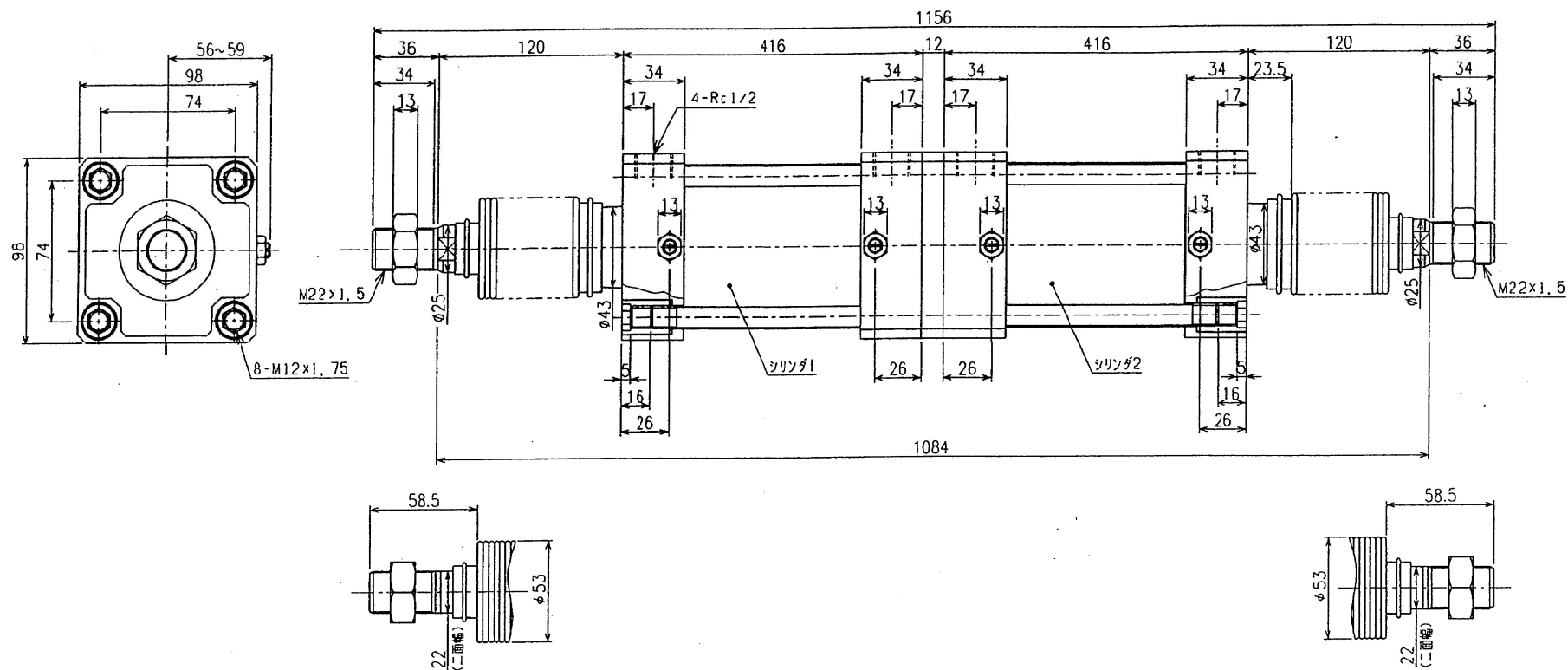
## 注 記

1. 磁石内蔵ノ場合、適用オートスイッチノ取付可能  
最小ストロークニ注意シテクダサイ。
2. 磁石内蔵ノ場合ノ使用温度範囲ハ-10℃~60℃
3. ジャバラ等ノ最高耐温度 ナイロンターボリン: 70℃  
耐熱ターボリン: 110℃

| REV | DATE     | DESCRIPTION | DATE     | REV | DATE     | DESCRIPTION |
|-----|----------|-------------|----------|-----|----------|-------------|
| 1   | 04.02.01 | DESIGNED    | 04.02.01 | 1   | 04.02.01 | DESIGNED    |
| 2   | 04.02.01 | CHECKED     | 04.02.01 | 2   | 04.02.01 | CHECKED     |
| 3   | 04.02.01 | APPROVED    | 04.02.01 | 3   | 04.02.01 | APPROVED    |

|                              |       |         |       |     |
|------------------------------|-------|---------|-------|-----|
| FINISH                       | PAINT | PACKING | MODEL | QTY |
| FREE                         | FREE  | FREE    | MODEL | QTY |
| DRAWING NAME<br>ジャバラ付エアシリンダ  |       |         |       |     |
| DRAWING NO<br>C*A2C*40&100-* |       |         |       |     |
| REVISION<br>J K              |       |         |       |     |



|           |                           |      |
|-----------|---------------------------|------|
| 仕 様       |                           |      |
| チューブ内径    | φ80                       | mm   |
| クッション     | 両側クッション付                  |      |
| ストローク     | S1=300, S2=300            | mm   |
| ストローク許容差  | <sup>+0.9</sup>           | mm   |
| 支持形式      | 基本形                       |      |
| 使用流体      | 圧縮空気                      |      |
| 最高使用圧力    | 1.0                       | MPa  |
| 最低使用圧力    | 0.05                      | MPa  |
| 保証耐圧      | 1.6                       | MPa  |
| 周囲温度範囲    | -10~60(但し、凍結なきこと)         | ℃    |
| 使用ピストン速度  | 50~1000                   | mm/s |
| 給油        | 不要(給油時はタービン油1#ISOVG32を使用) |      |
| 許容吸程12ルギ- | 27.9                      | J    |

|       |           |       |         | 品 番   | 部 品 名       | 材 質 / 図 番                | 数 量  | 備 考    |
|-------|-----------|-------|---------|-------|-------------|--------------------------|------|--------|
|       |           |       |         | No    | PARTS       | MATERIAL / DRAW No       | Q'TY | REMARK |
| x     |           |       |         |       | 仕様書 No      |                          |      |        |
| x     |           |       |         |       | SPEC No     |                          |      |        |
| x     |           |       |         |       | 品 名         | セレックスシリンダ                |      |        |
| 記 号   | 変 更 理 由   | 日 付   | 担 当     | 承認    | DESCRIPTION |                          |      |        |
| MARK  | REVISIONS | DATE  | CH'D    | APP'D | 形 番         | SCA2-B-00-80-B300-B300-J |      |        |
|       |           |       |         |       | 図 番         | F3-887128                |      |        |
|       |           |       |         |       | SCALE       | NO SCALE                 |      |        |
| 承認    | 査 閲       | 設 計   | 第 三 角 法 |       |             |                          |      |        |
| APP'D | CH'D      | DES'D |         |       |             |                          |      |        |