

機械・電気設備点検業務共通仕様書

第1章 総 則

1 適用範囲

特記仕様書に記載している事項のほかは、すべて本仕様書による。ただし、業務の性質上、本仕様書に該当しない項目は適用外とする。

2 業務従事者等の配置及び職務

- (1) 委託者は、業務担当職員（以下「業務主任」という）を定め、受託者に書面で通知するものとする。また、その内容を変更したときも同様とする。業務主任は受託者に対して常に状況に応じた監督を行うものとする。受託者は、委託者から業務の履行に関する改善指導等がなされた場合には、速やかに措置等をし、結果を委託者に報告しなければならない。
- (2) 受託者は、業務代理人を定め、書面をもって委託者に通知しなければならない。また、その内容を変更したときも同様とする。業務代理人は、委託者との連絡調整及び業務従事者に対する指示及び指導を行う者であり、常に連絡場所及び連絡方法等を明らかにしておかなければならない。

3 契約金額の支払いについて

総価契約の一括払いとし、業務完了後に検査を実施し、合格の場合には全額の請求をすることができる。

4 遵守事項

業務は、設計図書（本共通仕様書・特記仕様書・設計図面・設計内訳書）及び契約書に基づき、業務主任の指示に従って履行しなければならない。

そのほか、適用を受ける関係法令等を遵守し、業務の円滑な遂行を図ること。

5 打合せ

受託者は、契約後速やかに、業務主任と設計図書に基づき詳細な技術的打合せを行い、これに従って業務を進めるものとする。

6 監督官庁等への諸手続

- (1) 受注者は、業務の実施に当たっては、発注者が行う関係官公庁等への手続の際に協力しなければならない。また、受注者は、業務を実施するため、関係官公庁等に対する諸手続が必要な場合は、速やかに行うものとする。
- (2) 受注者が、関係官公庁等から指示又は指摘を受けたときは、遅延なくその旨を施設管理担当者に報告し、協議をするものとする。

7 資 格

資格を必要とする業務は、それぞれの資格を有するものが行わなければならない。

8 提出書類

- (1) 業務履行前まで
 - ア 業務代理人指定通知書 1 部所定の様式があるので業務主任と打ち合わせること。
- (2) 完了時
 - ア 完了届 1 部

イ 各種報告書等

1 部

所定の様式があるので業務主任と打ち合わせること。

(3) 随 時

ア 業務工程表

イ 業務日報又は業務旬報

ウ 業務写真

エ 打合せ議事録

業務主任の指示により提出する。様式は業務主任と打ち合わせること。

9 検査及び試験

点検終了後は確実に機器を委託者に引き渡すこと。業務完了時の検査及び試験の要領については業務主任の指示による。また、検査及び試験に要する費用は受託者の負担とする。

10 再委託

受託者は、業務の全部もしくはその主たる部分などを、契約約款の規定により、第三者に委託してはならない。ただし、委託者は、原則、次の(1)(2)の業務の対象となる機器の設計・製造ノウハウを有する製造会社又はその保守会社に委ねる範囲において、再委託を認めるものとする。

(1) MLSS計、投込式水位計、電磁流量計などの運転操作に係る重要な計装機器の点検業務

(2) 分解点検・調整又はプログラム動作確認を必要とするシステム機器の点検業務

なお、再委託に当たっては、事前に、委託者へ再委託依頼書を提出し、承諾を受けなければならない。

第2章 現場業務

1 業務工程

(1) 各業務の詳細工程は、必要に応じて作成し業務主任の承諾を得るものとする。

(2) 工程表を作成するに当たっては、処理施設等に与える影響を最小限とするよう業務主任と協議する。

(3) 日程及び工程は、天候等の事由により変更することがある。

2 施設等の使用

(1) 業務履行のために、必要のない施設へ無断で立ち入ってはならない。

(2) 本市の施設・設備を使用する場合は、業務主任の承諾を得て使用することとし、使用中の事故・故障及び使用後の手入れ等は受託者の責任とする。

(3) 受託者は、業務遂行の為に機器を持ち込み、使用する場合は、予め種類・台数等を報告し、業務主任の承諾を得るものとする。

(4) 機器等の搬入がある場合は、搬入経路・搬入方法等を業務主任と協議し、承諾を得るものとする。また、搬入に必要な手当等は受託者の負担とする。

3 当日業務の報告

(1) 入退庁時の報告を行うものとする。

(2) 当日の業務結果の報告を行うものとする。

4 立会い

業務履行は、原則として各工程に業務主任の立会い及び検査を必要とする。ただし業務主任の承諾する軽微なものについては省略できる。

5 不良ヵ所等の処置

点検により発見された不良ヵ所等の補修・部品交換については、予め業務主任と協議する。

6 酸素事故の防止

酸素欠乏危険場所で作業する場合は、酸素及び硫化水素濃度測定器・空気呼吸器・非難用具等を備え、換気を行う等の措置を講じ、「酸素欠乏症等防止規則」を遵守するものとする。

7 安全管理

受託者は、業務従事者の労働安全衛生管理を適切に行わなければならない。また、事故が発生した場合は、すみやかに業務主任に報告するものとする。

8 環境に配慮した業務履行

受託者は、受託業務における環境負荷の低減を推進するため、次の事項について積極的に取り組むこと。

- (1) 省資源・省エネルギーの推進
- (2) 廃棄物の減量及びリサイクル
- (3) 環境汚染の危機管理の徹底
- (4) 環境関係法令の遵守
- (5) 自動車使用時における環境負荷の少ない車両使用及びアイドリングストップなどの環境配慮運転
- (6) 業務に係る用品等のグリーン仕様品（エコマーク商品等）の使用
- (7) 業務従事者に対する上記の内容についての適切な教育と訓練

9 業務履行に伴い発生する副産物の処置

受託者は、業務の履行に伴って副産物が発生した場合には、これらを分別し、委託者の指定する場所に保管しなければならない。

茨戸西部中継ポンプ場高圧電気設備（精密）点検業務

特記仕様書

1 点検目的

茨戸西部中継ポンプ場の高圧電気設備は、運転管理上重要な設備であるため、本点検業務を行い、故障を未然に防止すると共に、高圧電気設備の信頼性向上を図ることにより、ポンプ場機能の安定した運転を目的とするものである。

2 点検場所

札幌市北区屯田 9 条 12 丁目 6 番 15 号

札幌市下水道河川局事業推進部 茨戸西部中継ポンプ場

3 点検内容

別紙 1 のとおり

4 点検機器名及び数量

別紙 2 のとおり

5 留意事項

- （1）本設備の点検業務に当たり、現地施設の現状を十分確認し、点検業務内容に疑義が生じた場合は、本市担当職員と十分打合せを行うこと。
- （2）点検期間中、停電作業時間はできるだけ短くなるよう努めること。
- （3）天候やその他の事由により、点検日又は時間を変更することがあるため、予備日を計画しておくこと。
- （4）点検業務は、高圧電気設備に関する点検作業のため、停電部・充電部に電圧の無いことを確認し、接地取付等を行うなど、現場の安全管理を確実に遂行すること。
- （5）点検時において、異常個所が発見された場合は、速やかに報告すること。

高圧電気設備 点検内容

1 高圧断路器

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
本 体	接 触 部	固定・可動接触子の損傷の有無 固定・可動接触子の清掃 接続部締めつけボルトのゆるみ増し締め	
	構 造 部	支持碍子の傷・われの有無・清掃 回転軸部へ注油	
操作装置	操作機構部	操作ロッドの変形の有無 機構摺動部への注油 リミットスイッチの動作具合 補助リレーの動作状態 配線接続部のゆるみ増し締め	
測定試験	絶縁抵抗測定	導電部－大地間 制御回路－大地間 操作作用電動機の絶縁抵抗測定	操作作用電動機の操作電流・電圧測定
	開閉操作試験	数回操作（手動及び電動）確認	

2 高圧真空遮断器・接触器

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
本 体	外観点検	損傷・腐食・発錆及び変形の有無・清掃 主回路過熱・変色・締めつけボルトの増し締め 制御用フラグの変形・接続具合	
操作装置	操作機構部	損傷・腐食・発錆及び変形の有無・清掃 機構摺動部へ注油 ボルト・ナット・ピン等の折損脱落の有無 リンク機構の動作具合 補助リレーの動作状態 配線接続部のゆるみ増し締め	
	引出し装置	1次断路部の接触状態・変色の有無・清掃 インターロック動作確認	
	寸法確認	ギャップ寸法・圧接寸法 手動引外し棒の寸法	精密点検項目
測定試験	開閉極時間測定	三相不揃い時間の測定	精密点検項目
	最低開閉電圧測定	引外し・投入操作電圧の測定	
	真空度チェック	真空度の測定（VIチェッカー）	精密点検項目
	接触抵抗測定	主回路の接触抵抗測定	
	絶縁抵抗測定	導電部－大地間 制御回路－大地間	
	開閉操作試験	数回操作（手動及び電動）確認 開閉表示器・カウンタの動作確認 遮断速度測定	精密点検項目

3 高圧母線

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
母 線	外観点検	損傷・腐食・発錆及び変形の有無・清掃 接続部・分岐部ボルトの増し締め 過熱・変色・締めつけボルトの増し締め	
	碍 子 部	支持碍子の傷・われの有無・清掃 支持碍子取り付け状態 碍子取り付けボルトの増し締め	
測定試験	絶縁抵抗測定	導電部－大地間	

4 高圧変圧器

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
本 体	外観点検	損傷、腐食、発錆及び変形の有無・清掃 過熱、変色、締めつけボルトの増し締め 碍子の傷、われの有無・清掃 異常音の有無 主回路端子接続部ボルトの増し締め 接地端子等接続部ボルトの増し締め	
付属装置	現場指示計	温度計の指針動作確認 透視板の亀裂の有無・清掃 警報接点動作確認	
	その他	端子接続部ボルトの増し締め	
測定試験	絶縁抵抗測定	導電部（1次巻線）－大地間 導電部（2次巻線）－大地間 1次巻線－2次巻線間	

5 高圧ヒューズ及び変流器

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
高 圧 ヒ ュ ー ズ 変 流 器	外観点検	損傷・腐食・発錆及び変形の有無・清掃 過熱・変色・締めつけボルトの増し締め	
測定試験	絶縁抵抗測定	導電部－大地間	

6 高圧コンデンサー

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
本 体	外観点検	損傷・腐食・発錆及び変形の有無・清掃 碍子の傷・われの有無・清掃 主回路端子接続部ボルトの増し締め 接地端子等接続部ボルトの増し締め	
測定試験	絶縁抵抗測定	導電部－大地間	

7 高圧配電盤及び制御回路

分 類	点検箇所	点 検 内 容	備 考
本 体	外観点検	盤類・指示計器類・保護継電器の損傷・腐食 発錆及び変形の有無・清掃 保護継電器の動作表示器・接点状況 配線の状況	
測定試験	絶縁抵抗測定 接地抵抗測定 (指示計器) 零 位 点 検 校 正 試 験 (保護継電器) 動 作 試 験 特 性 試 験 連 動 試 験	導電部－大地間	

8 高圧電力ケーブル

分 類	点検箇所	点 検 内 容
本 体	外観点検	外装面の損傷及び変形の有無・清掃 布設の状況
測定試験	絶縁抵抗測定	導電部－大地間

9 気中開閉器

分 類	点検箇所	点 検 内 容
本 体	外観点検	各部の汚損・損傷・発錆・変形・緩み 操作具合・機構 付属装置の状態 接地線の接続状態
測定試験	絶縁抵抗測定 接地抵抗試験	導電部－大地間 接地抵抗測定

(別紙2)

点検機器名及び数量

機器名称	メーカー名	形式・定格	数量	単位
柱上開閉器(保護リレー付)	戸上製作所	KLT-PS-D2N10Q4	1	台
電動断路器(電動)	富士電機	V3-6、V3-2	3	台
真空しゃ断器	富士電機	HA12Y-AZ1 外部点検+特性試験	5	台
真空しゃ断器	富士電機	HA12Y-AZ1 特性試験+現地分解点検	1	台
真空接触器	富士電機	HN46AY-2S1 外部点検+特性試験	6	台
三相乾式モールド変圧器(101kVA以上)	富士電機	FM-CB型 3φ 750kVA	2	台
単相乾式モールド変圧器(100kVA以下)	富士電機	FM-BK型 1φ 75kVA、50kVA	2	台
パワーヒューズ	富士電機	真空接触器用	18	本
変成器 VT	富士電機	PEC1-6FA/100	2	台
〃 VT	富士電機	PEC2-6FA/200	2	台
〃 VT	北陸電機	TEA1-6FAX	3	台
〃 GVT	富士電機	GVE1-6FA-190-5G	1	台
〃 CT	富士電機	CEC2-6F、CEC3-6F、CEC2-6Q	21	台
〃 CT	三菱電機	CD-40LN	1	台
〃 CT	富士電機	NCE2-6B	2	台
〃 PCT	富士電機	EC-2KE	3	台
〃 ZPD	三菱電機	MPD-3	1	台
〃 ZCT	三菱電機	MZT-68	2	台
〃 ZCT	光商工	BM-30 トランス2次側中性	4	台
〃 ZCT	三菱電機	MZT-68 自家発盤	1	台
コンデンサー(No.1)	日新電機	PET-FK2 53. 2kVar	1	台
コンデンサー(No.2)	日新電機	PET-FK2 79. 8kVar	1	台
コンデンサー(No.3)	日新電機	PET-FK2 106kVar	1	台
コンデンサー(No.4)	日新電機	PET-FK2 213kVar	1	台
コンデンサー(雨水P)	日新電機	PET-FK2 106kVar	2	台
配電盤	富士電機		14	面
絶縁抵抗測定		動力変圧器二次	2	か所
		電灯変圧器二次	2	か所
接地抵抗測定		PAS含む	8	か所
高圧電力ケーブル		引き込み柱上	1	端末
		引き込み盤内	1	端末
		トランス系統	4	端末
		高圧ポンプ系統	2	端末
		トランス	4	端末
		自家発系統	3	端末
配電盤計器誤差試験(単要素)		電流計・電圧計	16	台
配電盤計器誤差試験(複要素)		電力計・力率計・周波数計	6	台
継電器試験(単要素)27R、27G、27B	三菱電機	MUV-E1V-RD	3	台
84G	オムロン	LG2-AB	1	台
59B、59G	三菱電機	MOV-E1V-RD	2	台
51R・51G・51F1～F4	三菱電機	MOC-E1V-RD	10	台
51GS1～GS4	光商工	LEG-173L	4	台
継電器試験(複要素)64B、64G	三菱電機	MVG-E1V-RD	2	台
67R	戸上製作所	LTR-M-DFB	1	台
67G	三菱電機	MDG-E2V-RD	1	台
67RP1・67RP2	三菱電機	MDG-E1V-RD	2	台
2E	オムロン	SE-K1AN	6	台