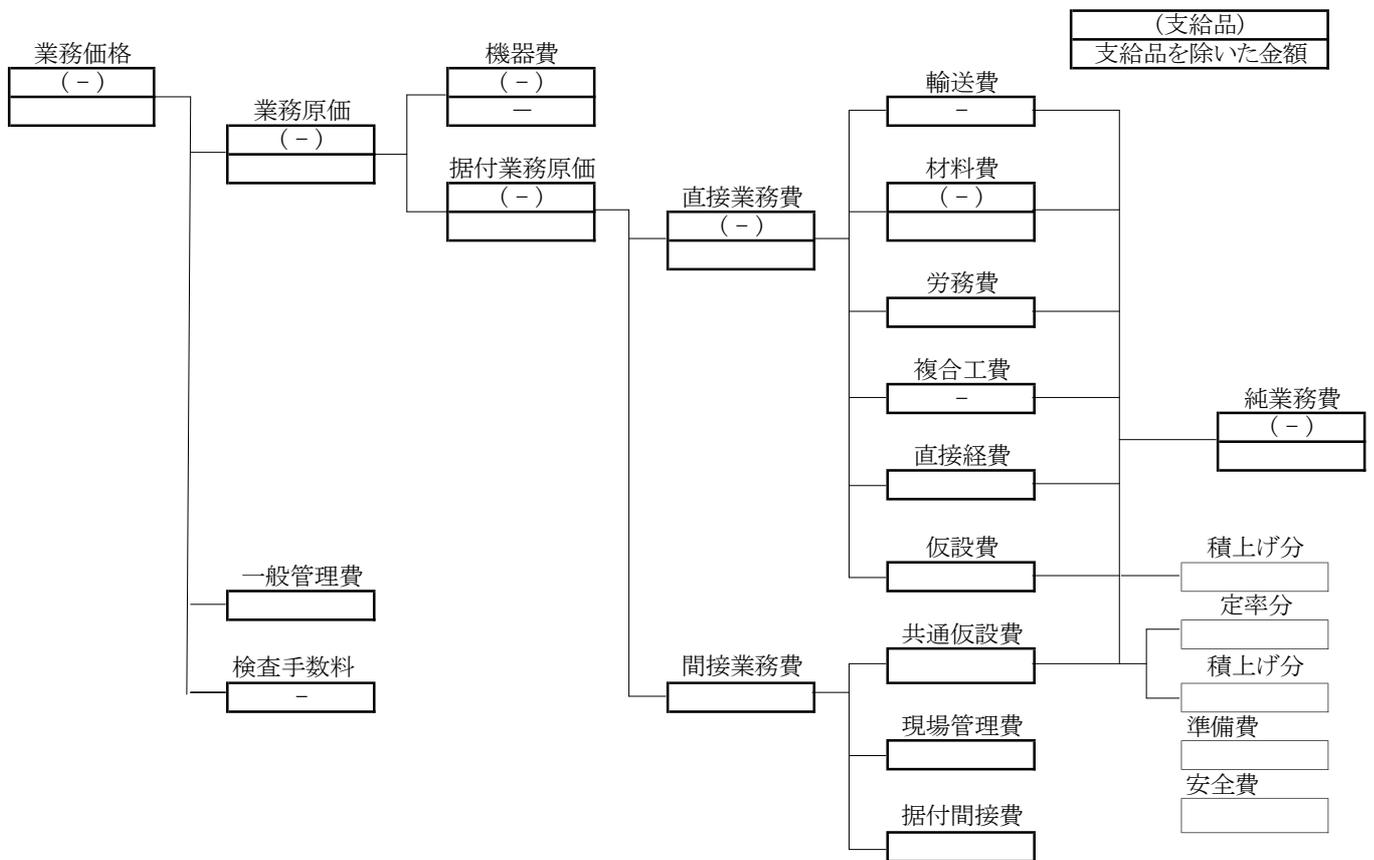


[R7・8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 2系乾燥機補修業務



材料費

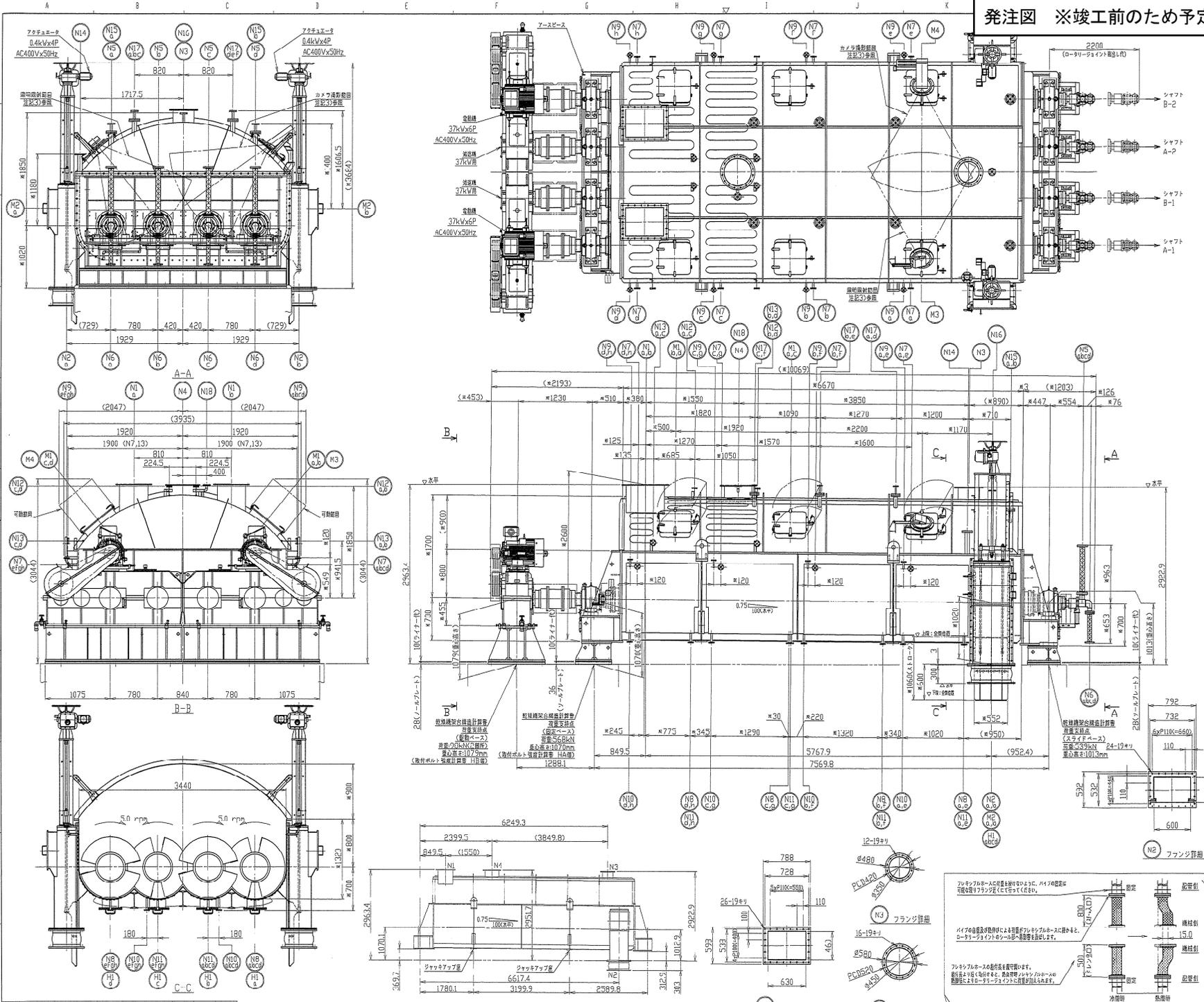
名称	単位	数量	単価	金額	備考
Vベルト	組	1			5V-1120
ディスクシャフト用潤滑油	缶	1			モレスコハイルーフMO-150
軸上減速機潤滑油	缶	1			シントソHT460,ボンノックM220
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.1			
機械設備据付工	人	10.1			
合計					



発注図 ※竣工前のため予定



番号	口径	名称	数量	備考
N1a,b	460x630	乾燥物投入口	2	t=12
N2a,b	400x600	乾燥物排出口	2	t=12
N3	φ350	キャリヤ投入口	1	t=12
N4	φ450	キャリヤの出口	1	t=12
N5n-d	65A	スチーム入口 (ロータリージョイント)	4	JIS10K RF
N6o-d	50A	フレンド出口 (ロータリージョイント)	4	JIS10K FF
N7o-h	20A	スチーム入口 (ジャケット)	8	JIS10K FF
N8o-h	20A	フレンド出口 (ジャケット)	8	JIS10K FF
N9o-h	15A	エア抜き	8	JIS10K FF
N10o-h	20A	スチーム入口 (ジャケット)	8	JIS10K FF
N11o-h	20A	フレンド出口 (ジャケット)	8	JIS10K FF
N12a-d	15A	スチーム入口 (スチームトレース)	4	JIS10K FF
N13a-d	15A	フレンド出口 (スチームトレース)	4	JIS10K FF
N14	65A	蒸気計 (乾燥温度計用)	1	JIS10K FF
N15a,b	25A	防火配管	2	JIS10K FF
N16	25A	温度計 (機内温度計用)	1	JIS10K FF
N17a-f	25A	機内温度計配管	6	JIS10K FF
N18	25A	温度計	1	JIS10K FF
M1a-d	500x600	マンホール	4	
M2a,b	500x600	マンホール	2	
M3	500x600	マンホール (検出用・ライトガラス付)	1	
M4	500x600	マンホール (カメラ用・ライトガラス付)	1	
H1a-d	250A	ハンドホール (中子付)	4	

型式	型番	メーカー
主寸法	ケラック 3440Wx6672Lx2600H	
圧力	200mm <sup>2</sup> (公称)	
動作圧力	0.5MPaG	
動作速度	159c	
設計圧力	0.98MPaG	
設計速度	163c	
材質	ケラック: 鋳鋼(ケイタイドカーボ) SUS316L 上層カバー: 鋳鋼(ケイタイドカーボ) SUS304 ディスクジャケット(ディスク): SUS316L (ジャケット) クラウド: SB410+SUS316L 継手: SS36-N ジャケット: SUS304 本体ボリブ、押: SS400 安全カバー: SUS304	
回転数	5.0 rpm	
電機機	37kWxφP, 400Vx50Hz(直入)	
仕様	0.4kWxφP, 400Vx50Hz(直入)	
用途	第二種圧力容器用乾燥機	
付属品	1) 乾燥機用ケーブル 1式 2) 集中給油装置 1式 3) ロータリージョイント 1式 4) 伸縮管 1式 5) フレンド用ボリブ 1式 6) 蒸気配管継手(ジョイント) 1式	
その他	1) ロータリージョイント (乾燥機用) 16分 2) クラウドボックス (乾燥機用) 16分 3) 乾燥機Vベルト 16分 4) VDソール (乾燥機用) 16分 5) スチームトレース用、機器保護 (保護径φ30mm) 16分	
数量	1台	
本体重量	11330kg (1107kg)	

注記  
 1) 印付位置は、縮尺1/75(1/100)に付し、単位はmmとします。  
 2) ノズル N1, N2, N3, N4 のフラッシュは、水平又は垂直に取り付けるものとします。  
 3) カメラ検出器及び温度計取付位置は、図面に示す位置とします。  
 4) カメラ検出器及び温度計取付位置は、図面に示す位置とします。  
 それぞれ取付位置に示された寸法は、乾燥機に付属の寸法と一致するものとします。

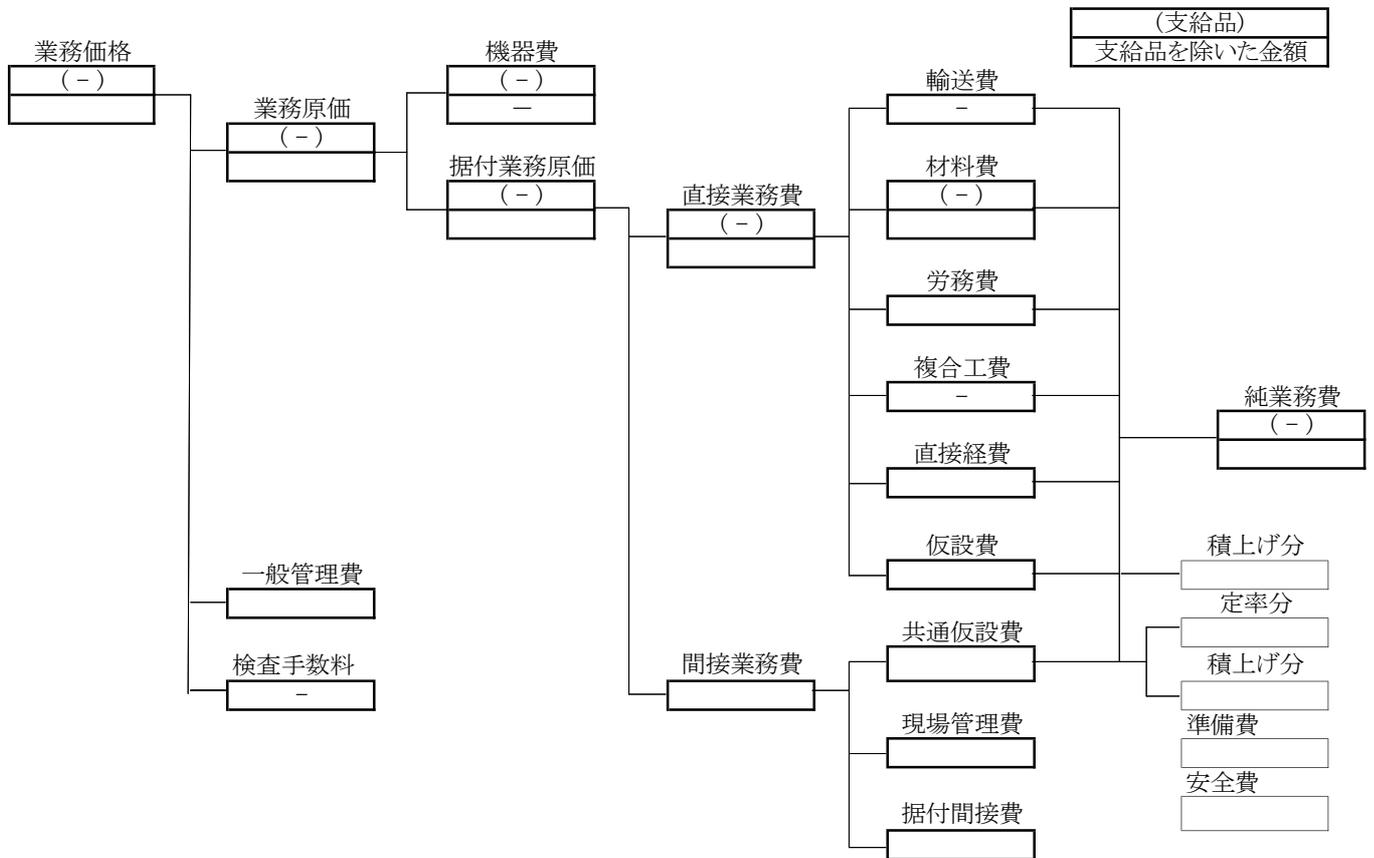
NO.	氏名	内容	承認	日付
APPROV BY	CHECKED BY	CHECKED BY	DATE	DATE
小	高	高	高	高
小	高	高	高	高

図面  
 名称: 札幌市西部スラッジセンター 2系乾燥機補修工事  
 図名: 乾燥機  
 図尺: 縮尺1/100  
 納入先: 日本下水道事業団 限  
 図番: D-00-2152A63-001-1-201  
 図面番号: A631K-AA001-002A-01  
 図面番号: 日産機械株式会社

NO.	日付	内容	承認	日付
APPROV	CHECK	DATE	DATE	DATE

[R7・R8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 2系脱気器給水ポンプ補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
シートパッキン	式	1			
パッキンスリーブ	式	1			
ベアリングカバー	式	1			
グランドパッキン	式	1			
オイルシール	式	1			
ハードロックナット	式	1			
水切り	式	1			
オイルゲージ	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.0			
機械設備据付工	人	5.7			
合計					

1.業務名

2系脱気器給水ポンプ補修業務

2.業務概要

2系焼却施設脱気器給水用ポンプの性能を維持するために、対象ポンプの定期点検整備を実施する。

3.業務項目

(1) No.2-1脱気器給水ポンプ分解整備

(R7)

(2) No.2-2脱気器給水ポンプ分解整備

(R8)

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項 目		仕 様	
使用目的	脱気器への給水用		
設置場所	2系 1F	前回修繕年月	—
設置年月	2系: 令和6年3月	運転時間(経過年数)	—
型式	横軸渦巻きポンプ 50X40IFWM2524(株)荏原製作所製		
主仕様	全揚程	90m	
	吐出量	0.2m <sup>3</sup> /min	
	口径	50A×40A	
	原動機出力	11kW	

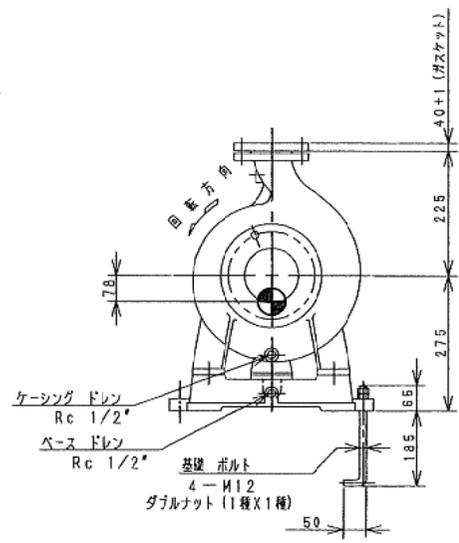
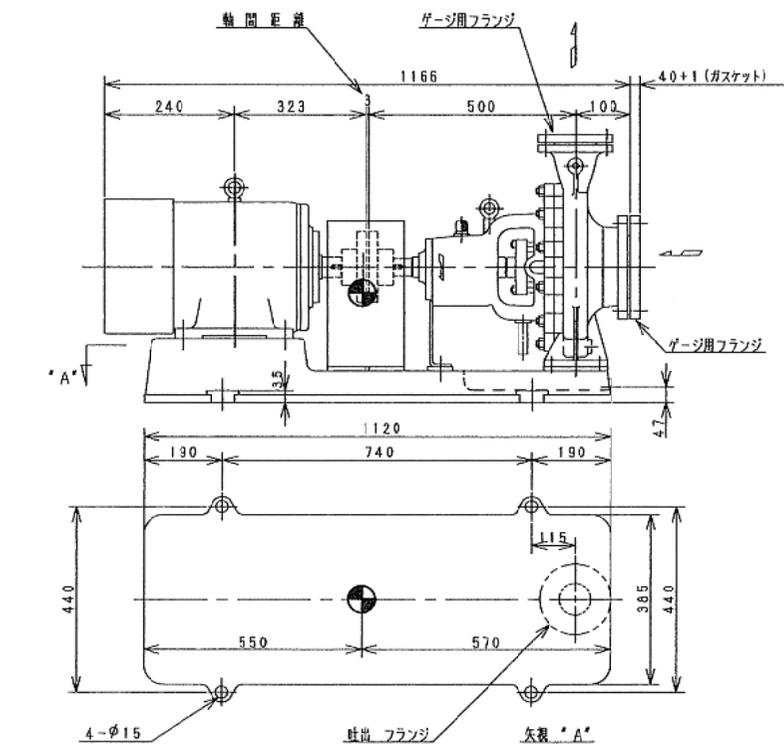
6.交換部品一覧

名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
シートパッキン		式	1	
パッキンスリーブ		式	1	
ベアリングカバー		式	1	
グランドパッキン		式	1	
オイルシール		式	1	
ハードロックナット		式	1	
水切り		式	1	
オイルゲージ		式	1	

55-1  
100M  
42

トップランナーモータ搭載  
with top runner motor

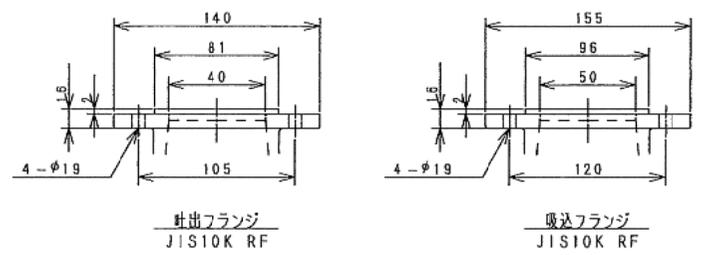
番号	内容	理由	年月日	修	承認
△	修正		21.11.01	郭	細田



概略質量	潤滑油
ポンプ 72 kg	タービン油
ベース 34 kg	ISO VG46
モータ 31 kg	容量 0.58 L
合計 247 kg	

モータのターミナルボックスの位置は、モータ外形図を御参照ください

発注図 ※竣工前のため予定



重心位置  
動荷重: 394 kg

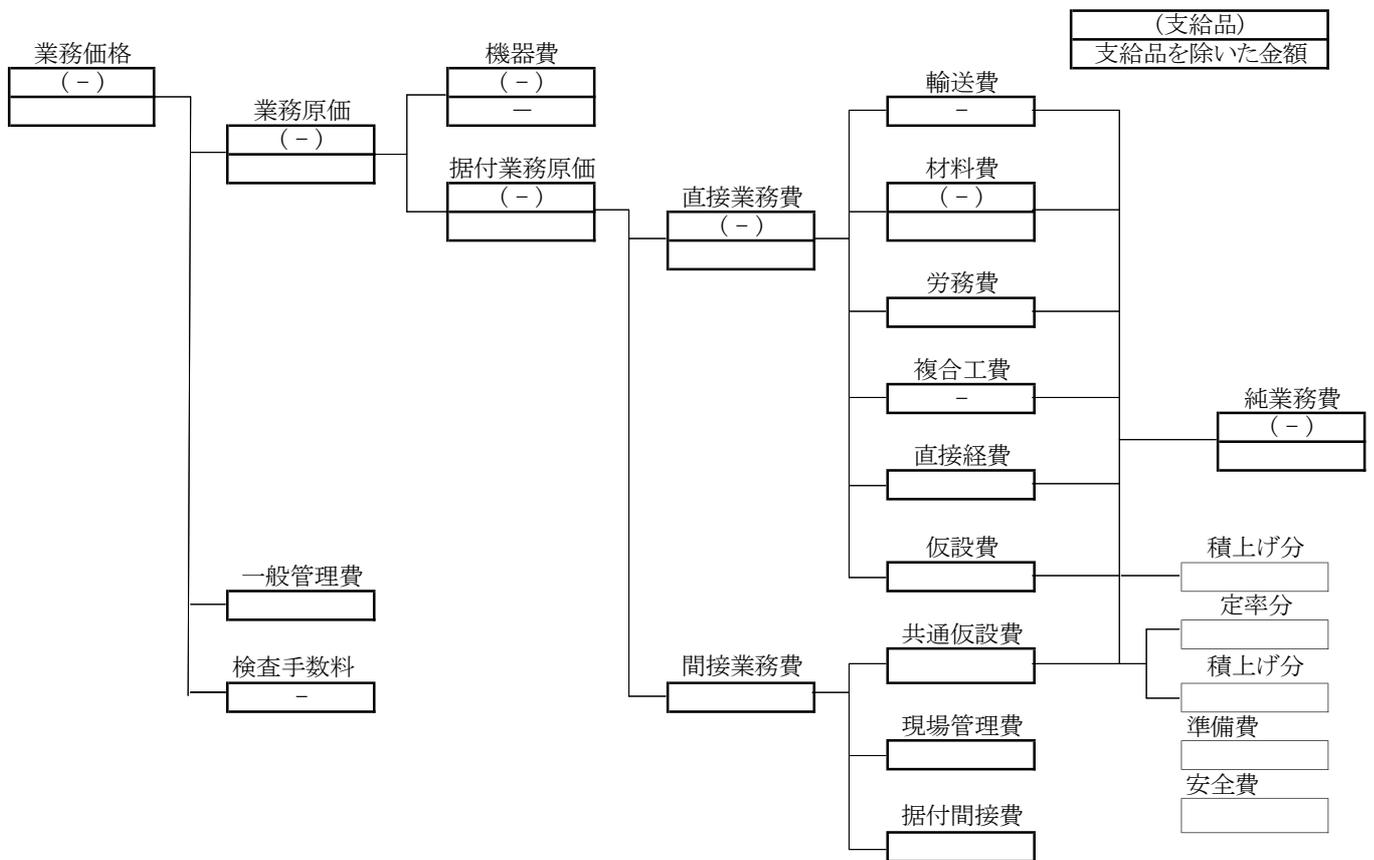
工事番号/JOB No. 041276	工名/プロジェクト名 札幌市西部スラッジセンター2系脱気器給水ポンプ
機器番号/ITEM No. 05-004-00	製造元 株式会社タクマ殿
在庫番号 R214065501	御使用先 日本下水道事業団 殿
承認 細田	用途/ 2系脱気器給水ポンプ 機名/ 50X40IFWM2524 台/式 2
仕様	吐出し量 全揚程 回転速度 出力 簡 要 n/min m min <sup>-1</sup> kW 0.2 90 2950 11
設計 郭	図名 外形図
2021.09.28	図名
DOC. No. R214065501-103	REV. 図番 1

2系脱気器給水ポンプ補修業務

顧客  
受発  
工事  
指示  
取立  
図検  
製図  
生技  
資材  
倉庫  
設備  
検査  
品質  
管理  
記録

[R7・R8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 2系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
パッキンスリーブ	式	1			
パッキンスリーブ	式	1			
シートパッキン	式	1			
Oリング	式	1			
ローラベアリング	式	1			
アダプタ	式	1			
パッキンボックス	式	1			
ジャケットカバー	式	1			
グラウンド	式	1			
ベアリングブラケット	式	1			
ベアリングカバー	式	1			
エンドカバー	式	1			
ステージスリーブ	式	1			
サクスープ	式	1			
L型オイルゲージ	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.0			
機械設備据付工	人	5.7			
合計					

1.業務名

2系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務

2.業務概要

2系焼却施設廃熱ボイラ給水用ポンプの性能を維持するために、対象ポンプの定期点検整備を実施する。

3.業務項目

(1) No.2-1廃熱ボイラ給水ポンプ分解整備

(R7)

(2) No.2-2廃熱ボイラ給水ポンプ分解整備

(R8)

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様		
使用目的		廃熱ボイラへの給水用		
設置場所	2系 1F	前回修繕年月	—	
設置年月	2系:令和6年3月	運転時間(経過年数)	—	
型式		多段タービンポンプMML-E40/9(株)西島製作所		
主仕様	全揚程	240m		
	吐出量	0.163m <sup>3</sup> /min		
	口径	50A×40A		
	原動機出力	15kW		

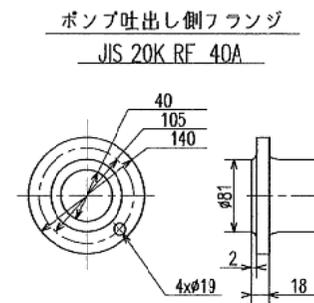
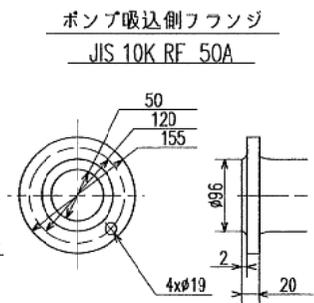
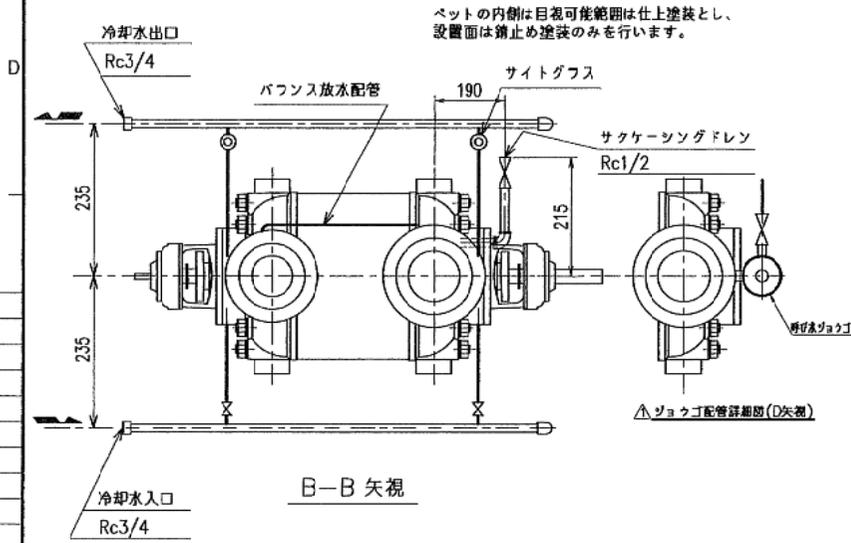
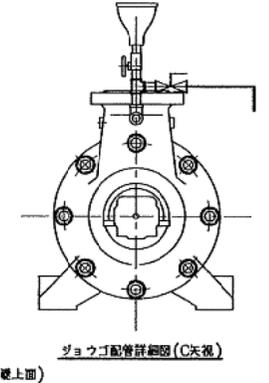
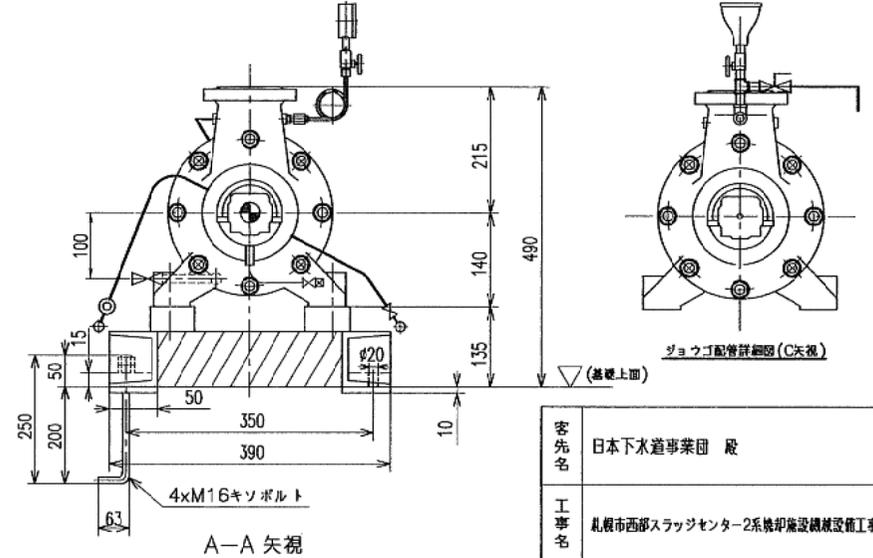
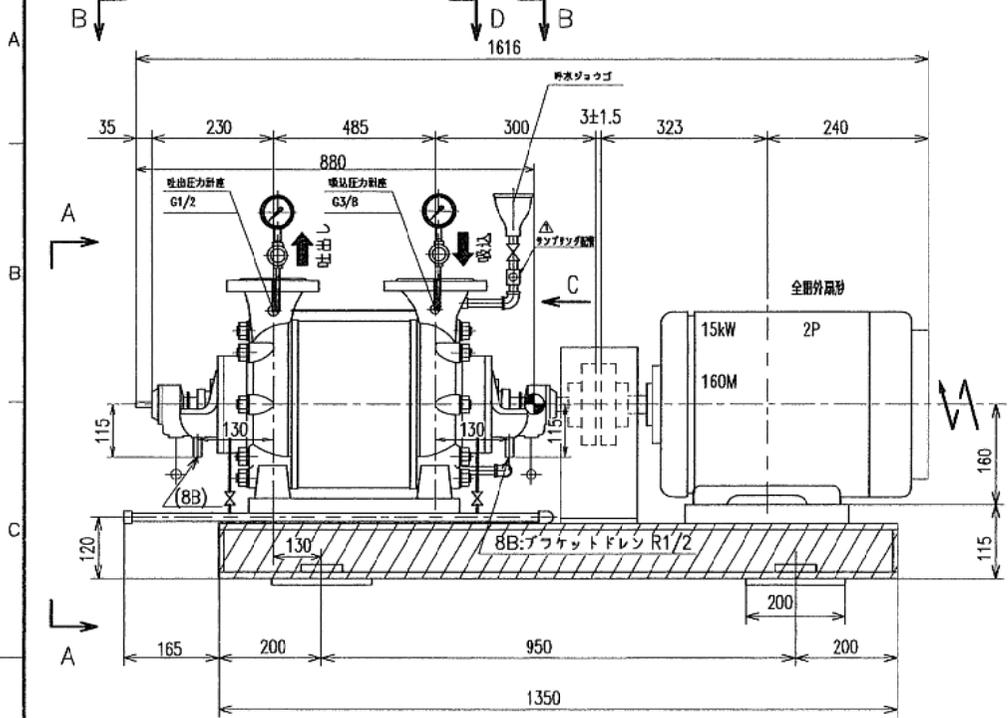
6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
パッキンスリーブ		式	1	
パッキンスリーブ		式	1	
シートパッキン		式	1	
Oリング		式	1	
ローラベアリング		式	1	
アダプタ		式	1	
パッキンボックス		式	1	
ジャケットカバー		式	1	
グラント		式	1	
ベアリングブラケット		式	1	
ベアリングカバー		式	1	
エンドカバー		式	1	
ステージスリーブ		式	1	
サクスープ		式	1	
L型オイルゲージ		式	1	

PU039268G

発注図 ※竣工前のため予定

版	変更	承諾	照査	担当	日付
△	客先殿コメントによる。	原田	永田	山口	2021 10.05
△					
△					



概算質量 (kg)

ポンプ	122
モータ	92
ベッ	75
カップリング	6.7
合計	295.7

ローディングデータ

水張質量	305.6 kg
据付時荷重	3.00 kN
運転時荷重	3.60 kN

ベットの内側は目視可能範囲は仕上塗装とし、設置面は錆止め塗装のみを行います。

(注) ベットには、隅々までモルタルを充填願います。

冷却水量: 0.30 m<sup>3</sup>/h  
冷却水圧力: 0.1~0.3 MPaG

客先名	日本下水道事業団 殿		
工事名	札幌市西部スラッジセンター2系焼却施設機械設備工事		
機番		台数	2
機名器称	2系廃熱ボイラ給水ポンプ		
仕様	全揚程	240	m
	吐出し量	0.163	m <sup>3</sup> /min
	回転速度	3000	min <sup>-1</sup>
	原動機出力	15	kW
製番	PU0392685		
口形状式	MML-E40/9		
図面名	外形図	尺度	N.T.S.
承諾	照査	担当	日付
原田	永田	山口	2021/10/05
			AutoCAD 第三角法

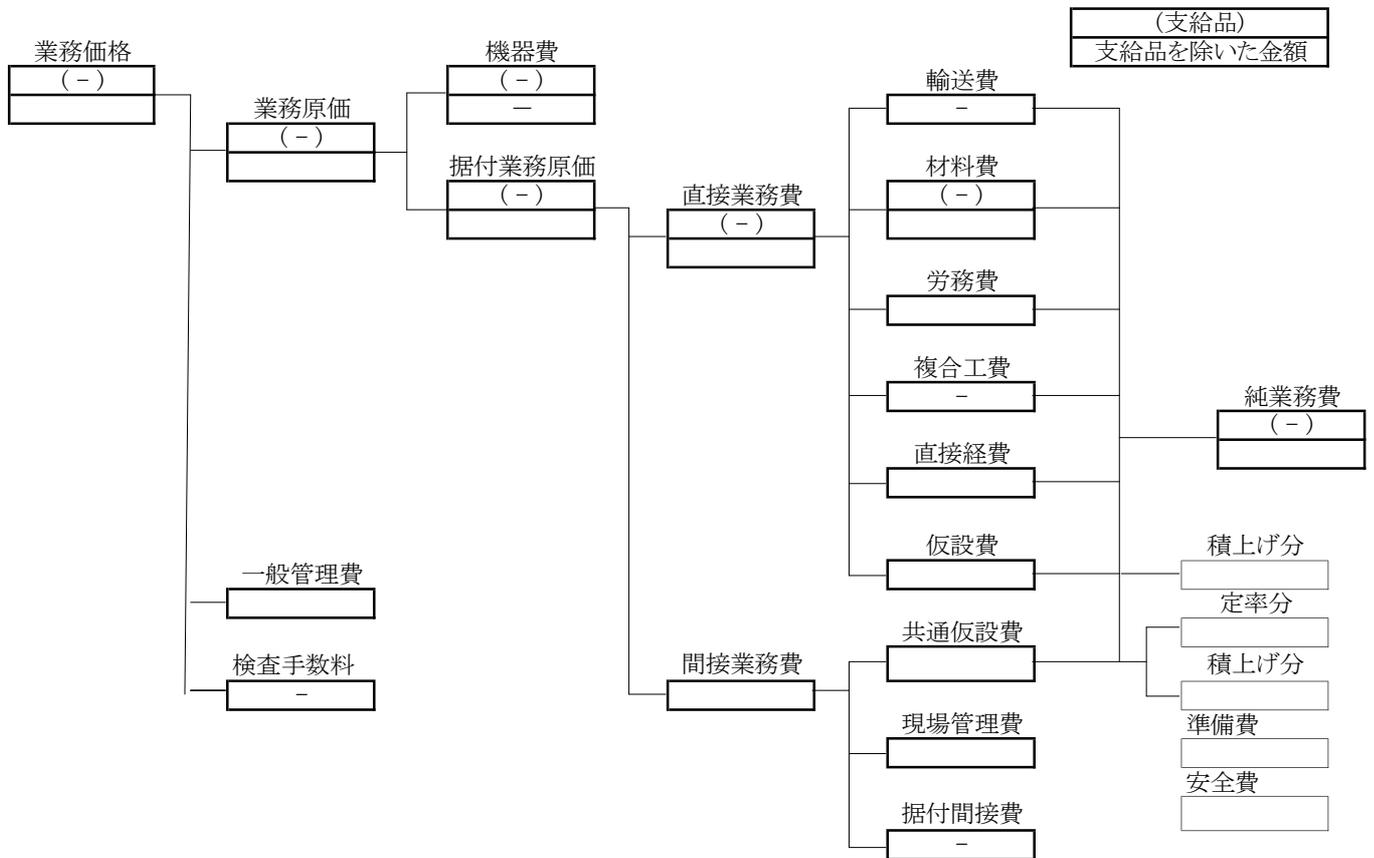
TR WKO40-09-160L-2-H-A 022-160

顧客	
品質	
品管	
調達	
工作	
輸送	
試験	
支店	
控	1
配布先	

株 2系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務

[R7・R8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 2系マルチサイクロン補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
補助材料費					
合計					

労務費

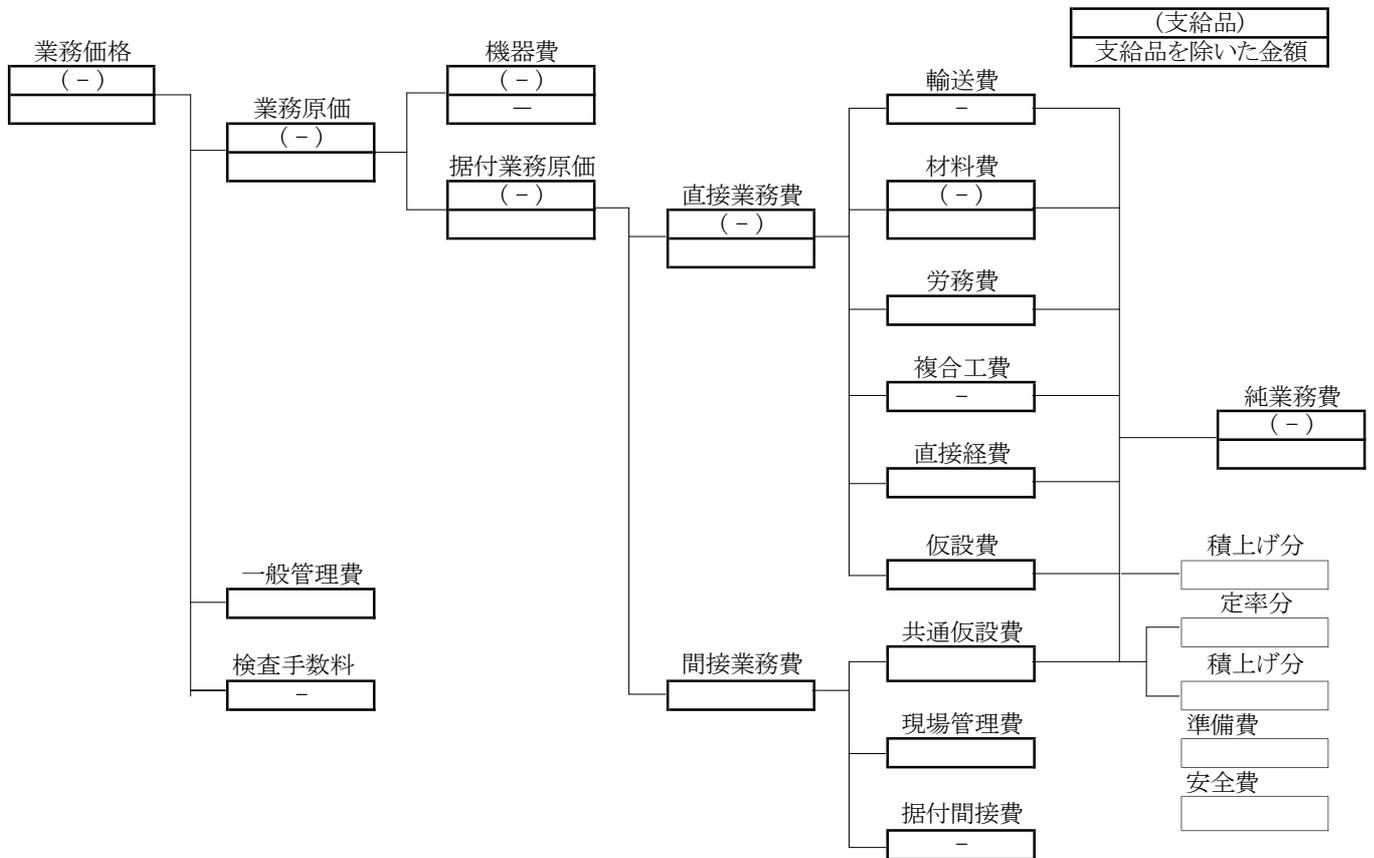
名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	3.0			
機械設備据付工	人	27.0			
合計					





[R7・8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 2系定期整備補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
ダフニースーパーギア220	L	96			汚泥タンク搔寄機
ISO VG32 相当品	L	360			ストーカ油圧ユニット
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	13.6			
機械設備据付工	人	122.0			
合計					

1.業務名

2系定期整備補修業務

2.業務概要

定期整備に伴い、各機器の点検整備及び、清掃を行う。(R7・R8)

3.業務項目

- (1) 脱水タンクの点検 一式
- (2) 乾燥ケーキバンカの点検・清掃 一式
- (3) 消石灰混合設備の点検・清掃 一式
- (4) 乾燥機・焼却炉投入コンベヤの点検・清掃 一式
- (5) シールダンパ・乾燥機投入分配機の点検・清掃 一式
- (6) 乾燥ケーキコンベヤの点検・清掃 一式
- (7) キャリアガスライン(空気予熱器・ミストセパレータ)の点検・清掃 一式
- (8) 燃焼用空気ライン(ミストセパレータ)の点検・清掃 一式
- (9) ボイラダストコンベヤ及びアッシュコンベヤ(バンカ)の点検・清掃 一式
- (10) 結露防止用空気予熱器の点検・清掃 一式
- (11) 誘引ファンミストセパレータの点検・清掃 一式
- (12) その他、補機類の点検・清掃 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

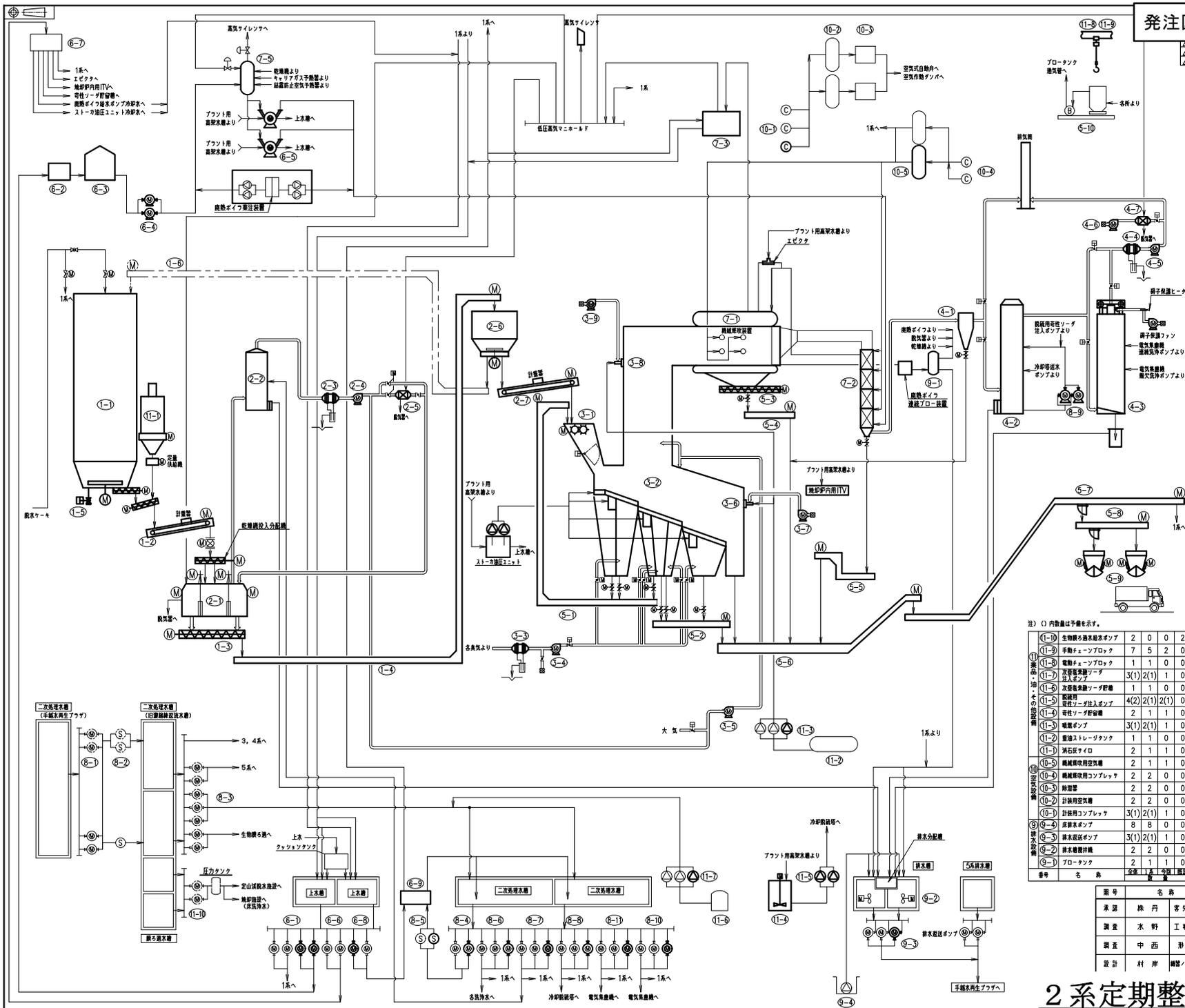
5.機器仕様

名称	型式	主仕様
汚泥タンク	円筒型下部掻寄切出式	掻寄機18.5kW 1台,排出ゲート1.5kW 1台,No.1・2脱水ケーキ切出装置5.5kW 2台 容量:500m <sup>3</sup>
乾燥ケーキバンカ	供給装置付き円筒立形バンカ	機長・外形寸法: φ 3.0m×2.918m(H) 容量:10m <sup>3</sup>
消石灰混合設備		定量供給機、バグフィルタ
乾燥機投入コンベヤ	3槽20° トラフ ベルトコンベヤ	機長:11m
焼却炉投入コンベヤ	3槽20° トラフ ベルトコンベヤ	機長:9.66m
シールダンパ	ロータリ式	0.75kW
乾燥機投入分配機	2軸スクリュ式	バイエル 3.7kW
乾燥ケーキコンベヤ	No.1:1軸スクリュコンベヤ No.2:フライト付ケースコンベヤ	機長:No.1 6.69m、No.2 8.97m(上下水平部)
キャリアガス補機等	フィンチューブ形蒸気式熱交換器 ダクト挿入式ミストセパレータ	予熱器最大空気量:4,900m <sup>3</sup> /h ミストセパレータ空気量:4,900m <sup>3</sup> /h
燃焼用空気補機等	ダクト挿入式ミストセパレータ	処理風量:5,600m <sup>3</sup> /h
ボイラダストコンベヤ	No.1:一軸スクリュコンベヤ No.2:シングル チェーン式ケースコンベヤ エコマイサ <sup>®</sup> :ダブル チェーン式ケースコンベヤ	水平軸間長:No.1 4.39m、No.2 3.0m、エコマイサ <sup>®</sup> 7.72m
アッシュコンベヤ	湿式フライトダブルチェーンコンベヤ	水平軸間長:No.1 9.9m、No.2 27.4m、No.3 15.9m
結露防止用空気予熱器	フィンチューブ型蒸気式熱交換器	空気量:11,100m <sup>3</sup> /h 蒸気圧力:0.5MPaG
誘引ファンミストセパレータ	ダクト挿入式ミストセパレータ	処理風量:9,600m <sup>3</sup> /h

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
ダフニースーパーギア220		L	96	汚泥タンク掻寄機
ISO VG32 相当品		L	360	ストーカ油圧ユニット

発注図 ※竣工前のため予定



番号	名称	数量	材質	記号	備註
①-1	生物膜ろ過機	2	0	0	2
①-2	手動チェーンブロック	7	5	2	0
①-3	電動チェーンブロック	1	1	0	0
①-4	次亜塩素酸ソーダ投入ポンプ	3	(1)	2	(1)
①-5	脱臭機	4	(2)	2	(1)
①-6	二次脱水機	1	1	0	0
①-7	脱臭機	2	1	1	0
①-8	脱臭機	2	1	1	0
①-9	脱臭機	2	1	1	0
①-10	脱臭機	2	1	1	0
①-11	脱臭機	2	1	1	0
①-12	脱臭機	2	1	1	0
①-13	脱臭機	2	1	1	0
①-14	脱臭機	2	1	1	0
①-15	脱臭機	2	1	1	0
①-16	脱臭機	2	1	1	0
①-17	脱臭機	2	1	1	0
①-18	脱臭機	2	1	1	0
①-19	脱臭機	2	1	1	0
①-20	脱臭機	2	1	1	0
①-21	脱臭機	2	1	1	0
①-22	脱臭機	2	1	1	0
①-23	脱臭機	2	1	1	0
①-24	脱臭機	2	1	1	0
①-25	脱臭機	2	1	1	0
①-26	脱臭機	2	1	1	0
①-27	脱臭機	2	1	1	0
①-28	脱臭機	2	1	1	0
①-29	脱臭機	2	1	1	0
①-30	脱臭機	2	1	1	0
①-31	脱臭機	2	1	1	0
①-32	脱臭機	2	1	1	0
①-33	脱臭機	2	1	1	0
①-34	脱臭機	2	1	1	0
①-35	脱臭機	2	1	1	0
①-36	脱臭機	2	1	1	0
①-37	脱臭機	2	1	1	0
①-38	脱臭機	2	1	1	0
①-39	脱臭機	2	1	1	0
①-40	脱臭機	2	1	1	0
①-41	脱臭機	2	1	1	0
①-42	脱臭機	2	1	1	0
①-43	脱臭機	2	1	1	0
①-44	脱臭機	2	1	1	0
①-45	脱臭機	2	1	1	0
①-46	脱臭機	2	1	1	0
①-47	脱臭機	2	1	1	0
①-48	脱臭機	2	1	1	0
①-49	脱臭機	2	1	1	0
①-50	脱臭機	2	1	1	0
①-51	脱臭機	2	1	1	0
①-52	脱臭機	2	1	1	0
①-53	脱臭機	2	1	1	0
①-54	脱臭機	2	1	1	0
①-55	脱臭機	2	1	1	0
①-56	脱臭機	2	1	1	0
①-57	脱臭機	2	1	1	0
①-58	脱臭機	2	1	1	0
①-59	脱臭機	2	1	1	0
①-60	脱臭機	2	1	1	0
①-61	脱臭機	2	1	1	0
①-62	脱臭機	2	1	1	0
①-63	脱臭機	2	1	1	0
①-64	脱臭機	2	1	1	0
①-65	脱臭機	2	1	1	0
①-66	脱臭機	2	1	1	0
①-67	脱臭機	2	1	1	0
①-68	脱臭機	2	1	1	0
①-69	脱臭機	2	1	1	0
①-70	脱臭機	2	1	1	0
①-71	脱臭機	2	1	1	0
①-72	脱臭機	2	1	1	0
①-73	脱臭機	2	1	1	0
①-74	脱臭機	2	1	1	0
①-75	脱臭機	2	1	1	0
①-76	脱臭機	2	1	1	0
①-77	脱臭機	2	1	1	0
①-78	脱臭機	2	1	1	0
①-79	脱臭機	2	1	1	0
①-80	脱臭機	2	1	1	0
①-81	脱臭機	2	1	1	0
①-82	脱臭機	2	1	1	0
①-83	脱臭機	2	1	1	0
①-84	脱臭機	2	1	1	0
①-85	脱臭機	2	1	1	0
①-86	脱臭機	2	1	1	0
①-87	脱臭機	2	1	1	0
①-88	脱臭機	2	1	1	0
①-89	脱臭機	2	1	1	0
①-90	脱臭機	2	1	1	0
①-91	脱臭機	2	1	1	0
①-92	脱臭機	2	1	1	0
①-93	脱臭機	2	1	1	0
①-94	脱臭機	2	1	1	0
①-95	脱臭機	2	1	1	0
①-96	脱臭機	2	1	1	0
①-97	脱臭機	2	1	1	0
①-98	脱臭機	2	1	1	0
①-99	脱臭機	2	1	1	0
①-100	脱臭機	2	1	1	0

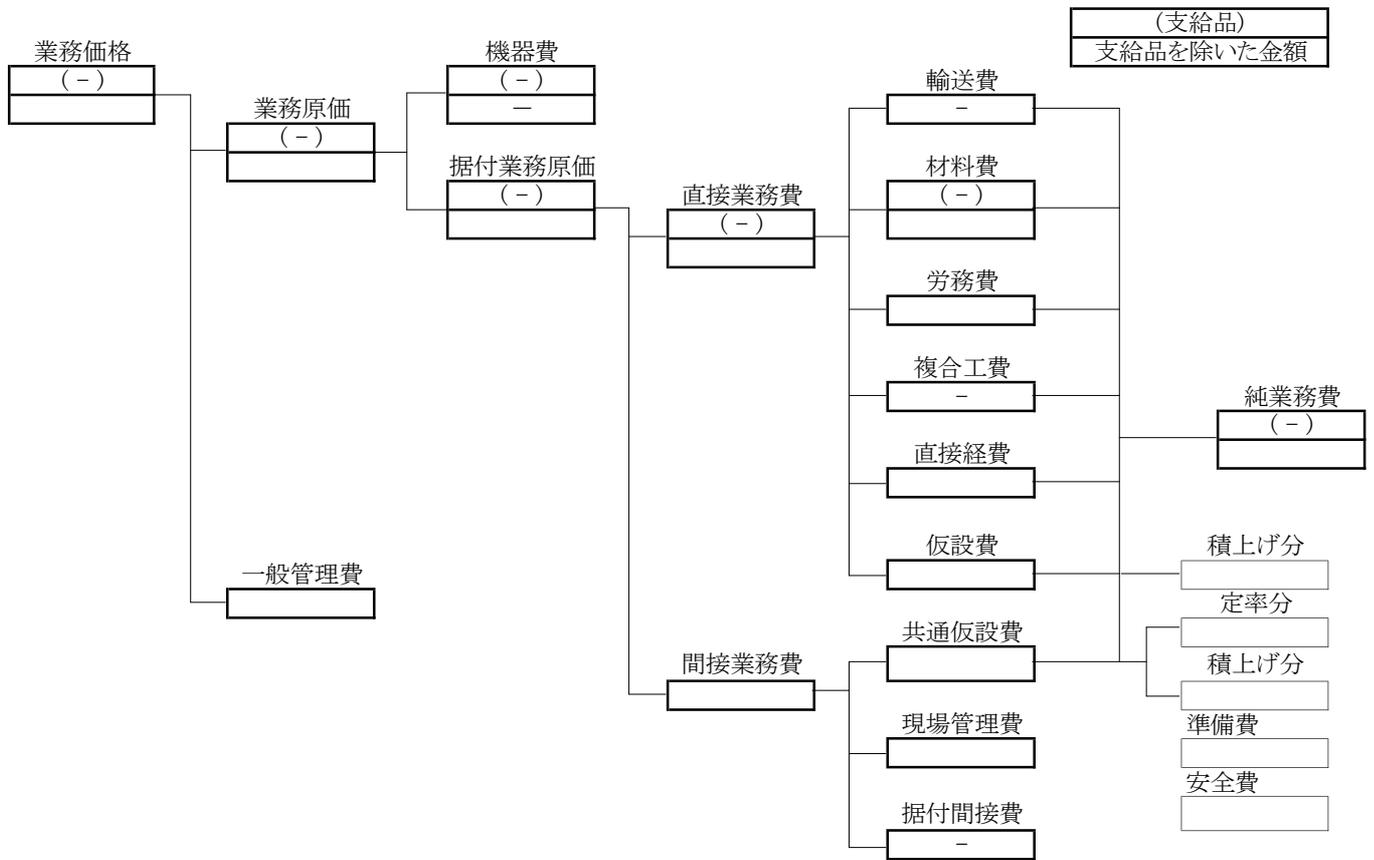
注) ①内数量は予備を示す。

番号	名称	数量	材質	記号	備註
①-101	生物膜ろ過機	2	0	0	2
①-102	手動チェーンブロック	7	5	2	0
①-103	電動チェーンブロック	1	1	0	0
①-104	次亜塩素酸ソーダ投入ポンプ	3	(1)	2	(1)
①-105	脱臭機	4	(2)	2	(1)
①-106	二次脱水機	1	1	0	0
①-107	脱臭機	2	1	1	0
①-108	脱臭機	2	1	1	0
①-109	脱臭機	2	1	1	0
①-110	脱臭機	2	1	1	0
①-111	脱臭機	2	1	1	0
①-112	脱臭機	2	1	1	0
①-113	脱臭機	2	1	1	0
①-114	脱臭機	2	1	1	0
①-115	脱臭機	2	1	1	0
①-116	脱臭機	2	1	1	0
①-117	脱臭機	2	1	1	0
①-118	脱臭機	2	1	1	0
①-119	脱臭機	2	1	1	0
①-120	脱臭機	2	1	1	0
①-121	脱臭機	2	1	1	0
①-122	脱臭機	2	1	1	0
①-123	脱臭機	2	1	1	0
①-124	脱臭機	2	1	1	0
①-125	脱臭機	2	1	1	0
①-126	脱臭機	2	1	1	0
①-127	脱臭機	2	1	1	0
①-128	脱臭機	2	1	1	0
①-129	脱臭機	2	1	1	0
①-130	脱臭機	2	1	1	0
①-131	脱臭機	2	1	1	0
①-132	脱臭機	2	1	1	0
①-133	脱臭機	2	1	1	0
①-134	脱臭機	2	1	1	0
①-135	脱臭機	2	1	1	0
①-136	脱臭機	2	1	1	0
①-137	脱臭機	2	1	1	0
①-138	脱臭機	2	1	1	0
①-139	脱臭機	2	1	1	0
①-140	脱臭機	2	1	1	0
①-141	脱臭機	2	1	1	0
①-142	脱臭機	2	1	1	0
①-143	脱臭機	2	1	1	0
①-144	脱臭機	2	1	1	0
①-145	脱臭機	2	1	1	0
①-146	脱臭機	2	1	1	0
①-147	脱臭機	2	1	1	0
①-148	脱臭機	2	1	1	0
①-149	脱臭機	2	1	1	0
①-150	脱臭機	2	1	1	0
①-151	脱臭機	2	1	1	0
①-152	脱臭機	2	1	1	0
①-153	脱臭機	2	1	1	0
①-154	脱臭機	2	1	1	0
①-155	脱臭機	2	1	1	0
①-156	脱臭機	2	1	1	0
①-157	脱臭機	2	1	1	0
①-158	脱臭機	2	1	1	0
①-159	脱臭機	2	1	1	0
①-160	脱臭機	2	1	1	0
①-161	脱臭機	2	1	1	0
①-162	脱臭機	2	1	1	0
①-163	脱臭機	2	1	1	0
①-164	脱臭機	2	1	1	0
①-165	脱臭機	2	1	1	0
①-166	脱臭機	2	1	1	0
①-167	脱臭機	2	1	1	0
①-168	脱臭機	2	1	1	0
①-169	脱臭機	2	1	1	0
①-170	脱臭機	2	1	1	0
①-171	脱臭機	2	1	1	0
①-172	脱臭機	2	1	1	0
①-173	脱臭機	2	1	1	0
①-174	脱臭機	2	1	1	0
①-175	脱臭機	2	1	1	0
①-176	脱臭機	2	1	1	0
①-177	脱臭機	2	1	1	0
①-178	脱臭機	2	1	1	0
①-179	脱臭機	2	1	1	0
①-180	脱臭機	2	1	1	0
①-181	脱臭機	2	1	1	0
①-182	脱臭機	2	1	1	0
①-183	脱臭機	2	1	1	0
①-184	脱臭機	2	1	1	0
①-185	脱臭機	2	1	1	0
①-186	脱臭機	2	1	1	0
①-187	脱臭機	2	1	1	0
①-188	脱臭機	2	1	1	0
①-189	脱臭機	2	1	1	0
①-190	脱臭機	2	1	1	0
①-191	脱臭機	2	1	1	0
①-192	脱臭機	2	1	1	0
①-193	脱臭機	2	1	1	0
①-194	脱臭機	2	1	1	0
①-195	脱臭機	2	1	1	0
①-196	脱臭機	2	1	1	0
①-197	脱臭機	2	1	1	0
①-198	脱臭機	2	1	1	0
①-199	脱臭機	2	1	1	0
①-200	脱臭機	2	1	1	0

発注	数量	材質	記号	備註
①-1	2	0	0	2
①-2	7	5	2	0
①-3	1	1	0	0
①-4	3	(1)	2	(1)
①-5	4	(2)	2	(1)
①-6	1	1	0	0
①-7	2	1	1	0
①-8	2	1	1	0
①-9	2	1	1	0
①-10	2	1	1	0
①-11	2	1	1	0
①-12	2	1	1	0
①-13	2	1	1	0
①-14	2	1	1	0
①-15	2	1	1	0
①-16	2	1	1	0
①-17	2	1	1	0
①-18	2	1	1	0
①-19	2	1	1	0
①-20	2	1	1	0
①-21	2	1	1	0
①-22	2	1	1	0
①-23	2	1	1	0
①-24	2	1	1	0
①-25	2	1	1	0
①-26	2	1	1	0
①-27	2	1	1	0
①-28	2	1	1	0
①-29	2	1	1	0
①-30	2	1	1	0
①-31	2	1	1	0
①-32	2	1	1	0
①-33	2	1	1	0
①-34	2	1	1	0
①-35	2	1	1	0
①-36	2	1	1	0
①-37	2	1	1	0
①-38	2	1	1	0
①-39	2	1	1	0
①-40	2	1	1	0
①-41	2	1	1	0
①-42	2	1	1	0
①-43	2	1	1	0
①-44	2	1	1	0
①-45	2	1	1	0
①-46	2	1	1	0
①-47	2	1	1	0
①-48	2	1	1	0
①-49	2	1	1	0
①-50	2	1	1	0
①-51	2	1	1	0
①-52	2	1	1	0
①-53	2	1	1	0
①-54	2	1	1	0
①-55	2	1	1	0
①-56	2	1	1	0
①-57	2	1	1	0
①-58	2	1	1	0
①-59	2	1	1	0
①-60	2	1		

[R7年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 2系蒸気発電機補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
消耗部品	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.5			
機械設備据付工	人	13.5			
合計					

1.業務名

2系蒸気発電機補修業務

2.業務概要

スクリー発電機の性能維持のため点検整備を実施する。(R7)

3.業務項目

2系スクリー発電機分解整備 (1台) 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

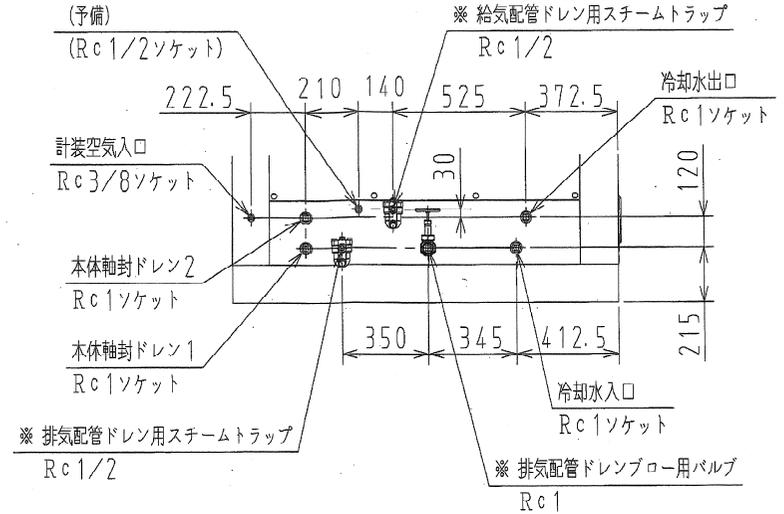
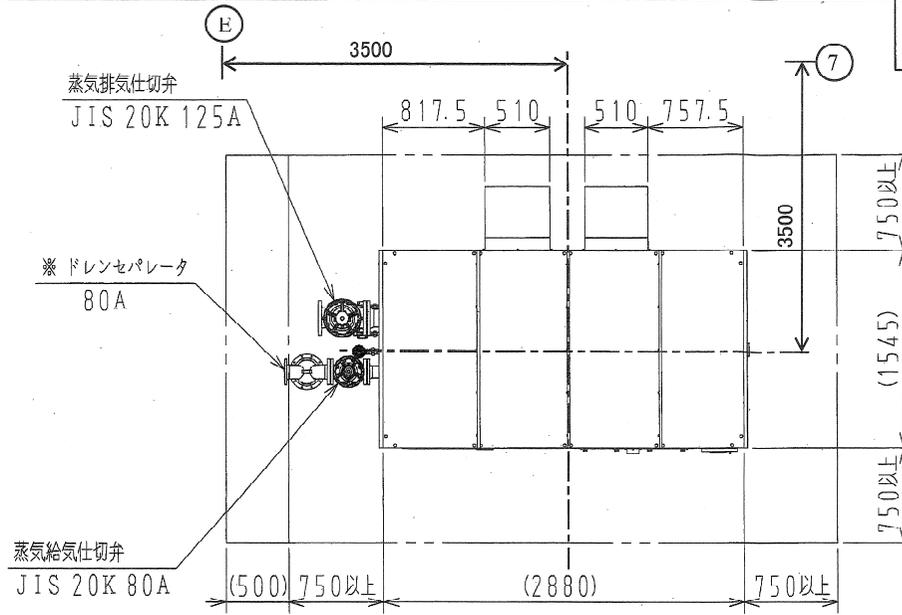
項目		仕様		
使用目的		余剰蒸気を活用した発電設備		
設置場所		2系2F	前回修繕年月	—
設置年月		2系:令和6年3月	運転時間(経過年数)	—
型式		永久磁石6極同期発電機 MSEG160M-II (1台)		
主仕様	発電機出力	160kW		
	供給圧力	0.5MPaG		
	供給蒸気	軟水		

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
消耗部品	エレメント,ガスケット,潤滑油等	式	1	

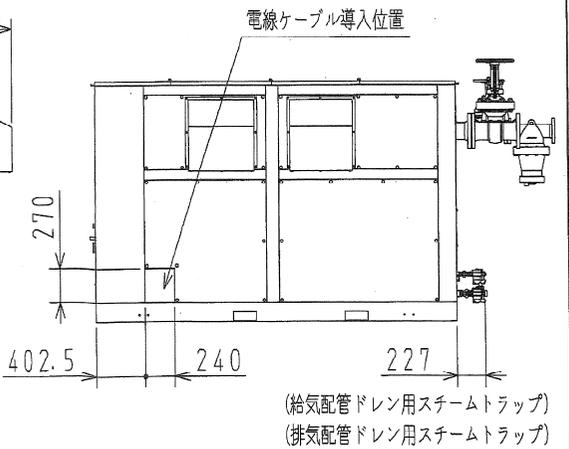
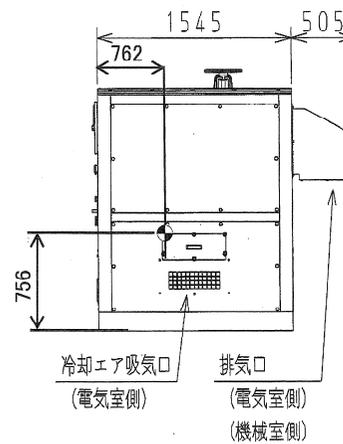
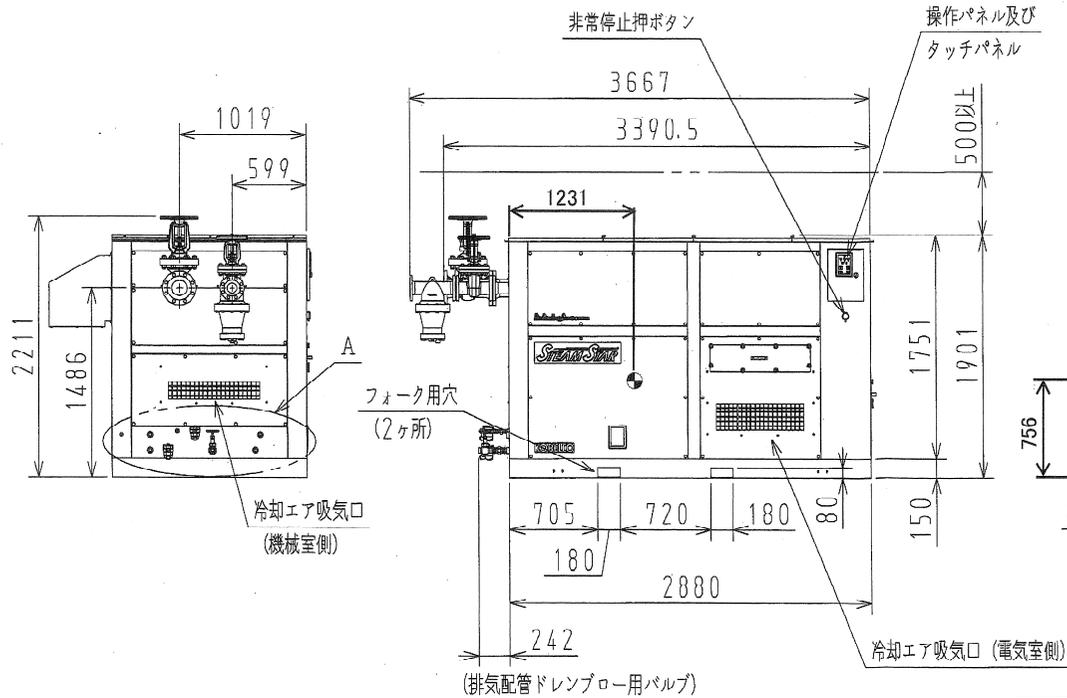
外形寸法図 (MSEG160M-II) 屋内設置

発注図 ※竣工前のため予定



A部 (ブラケット) 詳細

※ 印は単品出荷部品です。



運転荷重 : 3500kg