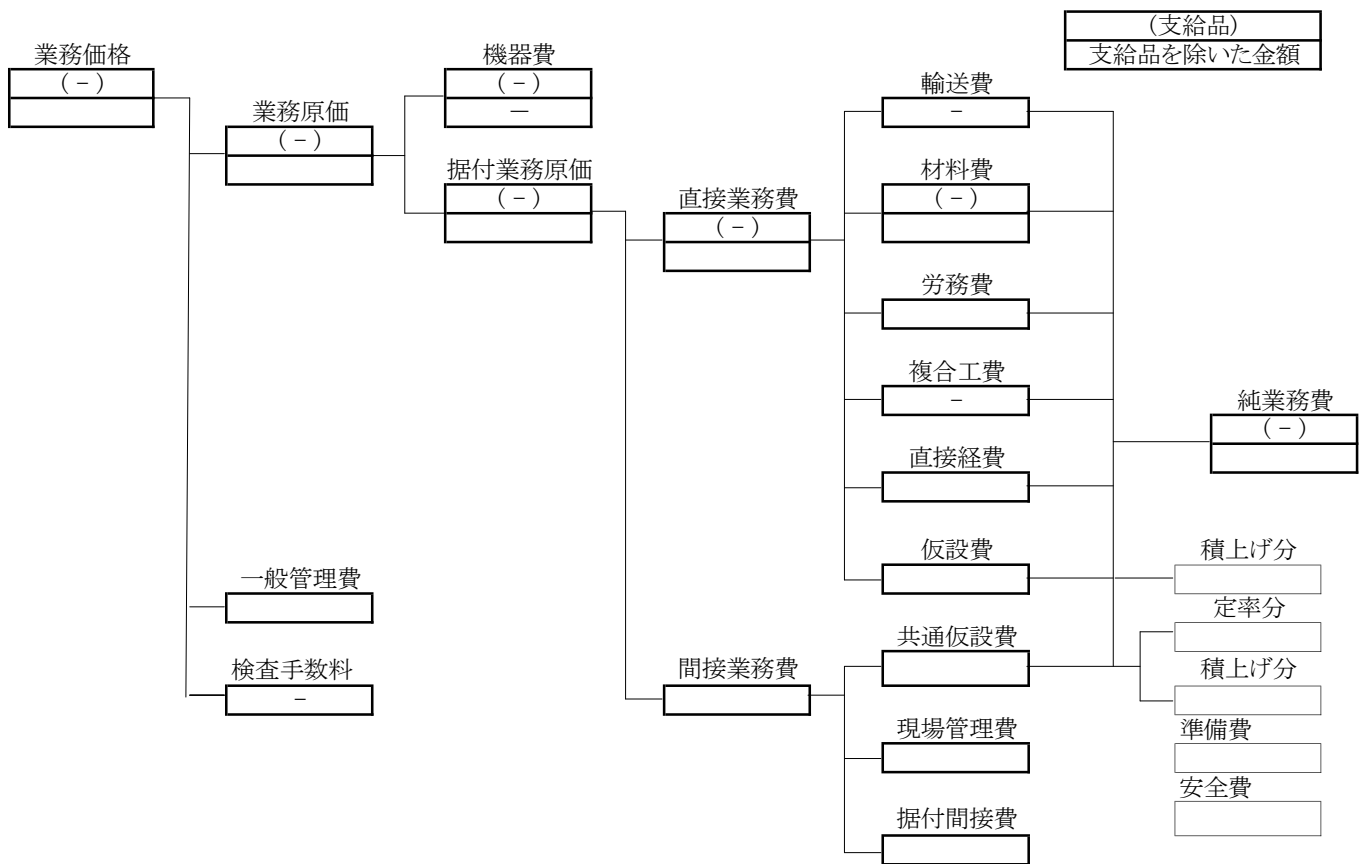


[R6・7・8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1系乾燥機補修業務



材料費

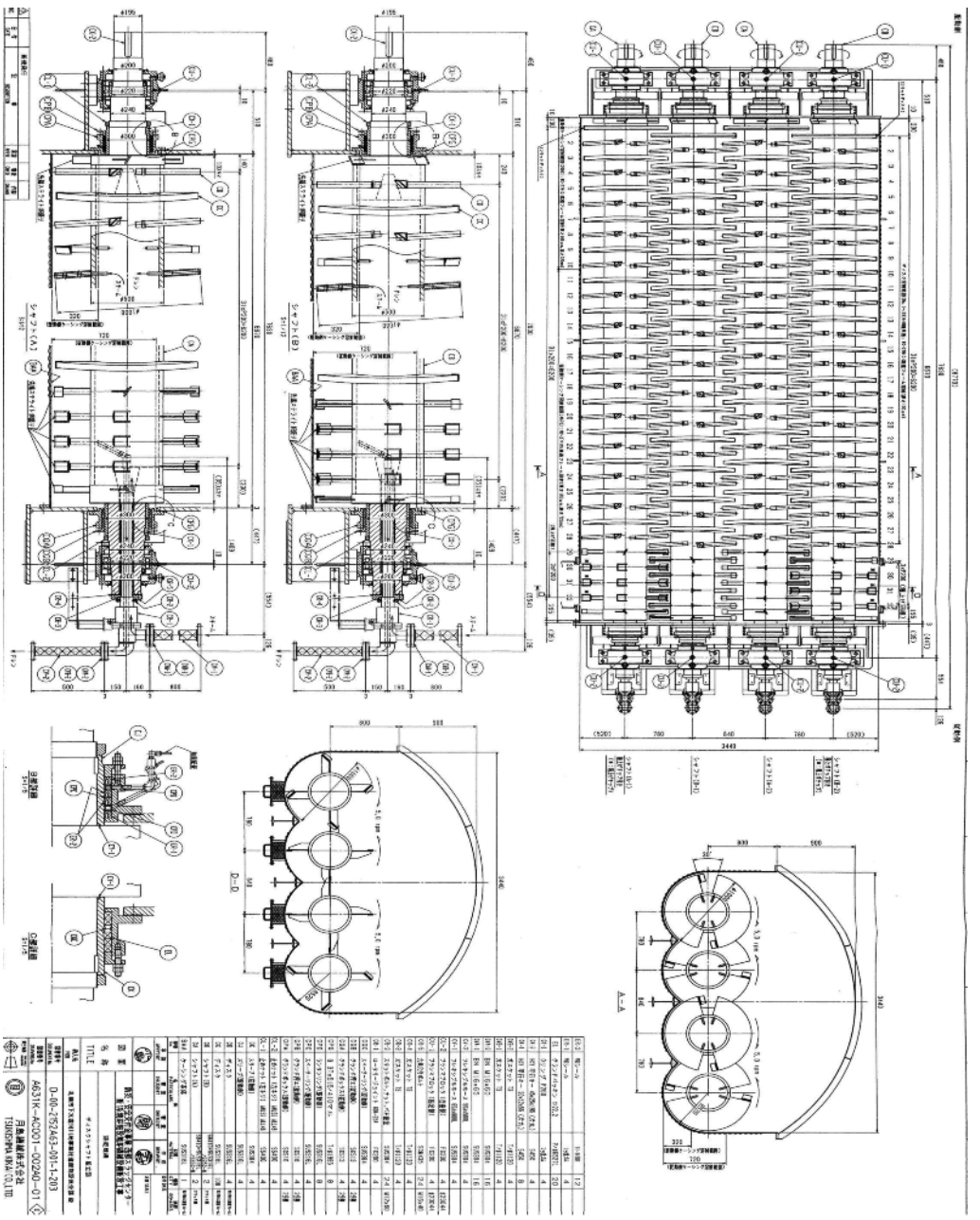
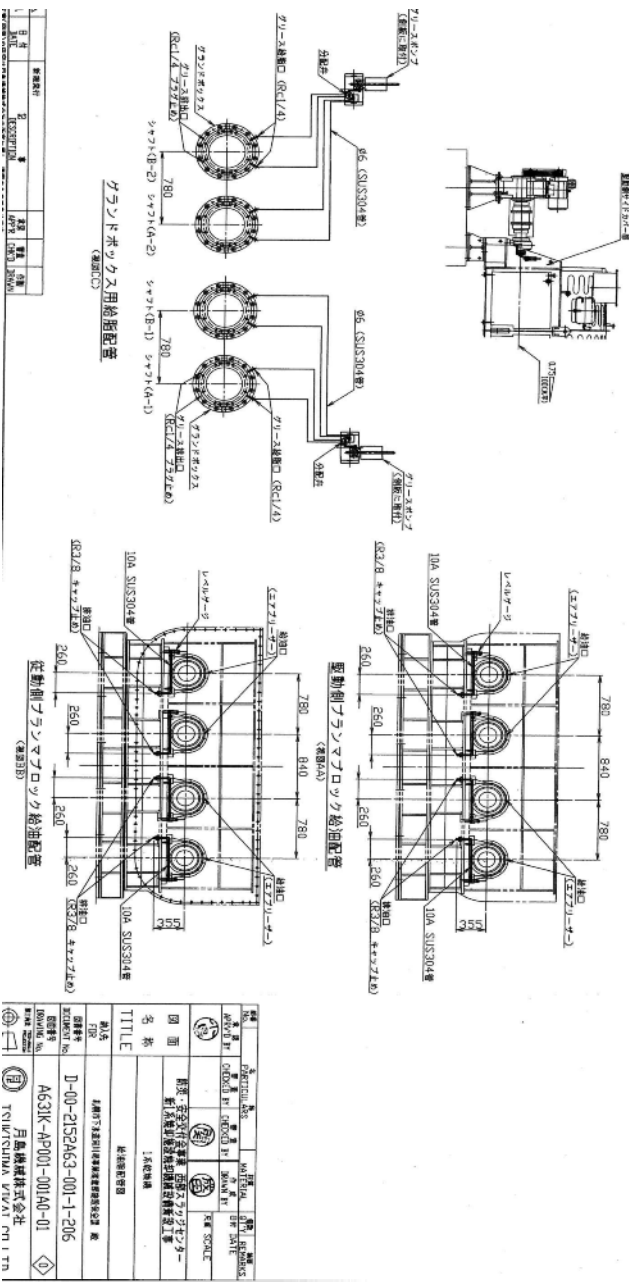
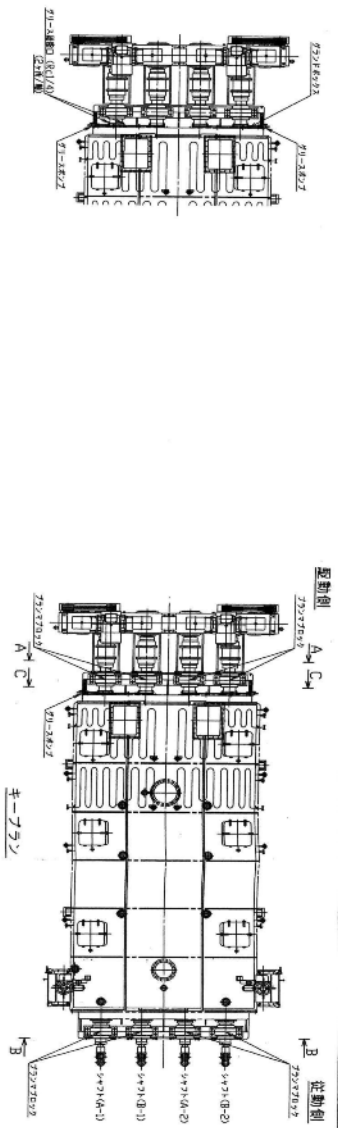
名称	単位	数量	単価	金額	備考
Vベルト	組	1			5V-1120
ディスクシャフト用潤滑油	缶	1			モレスコハイルーフMO-150
軸上減速機潤滑油	缶	1			シンデソHT460,ボンノックM220
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.1			
機械設備据付工	人	10.1			
合計					



1系乾燥機補修業務

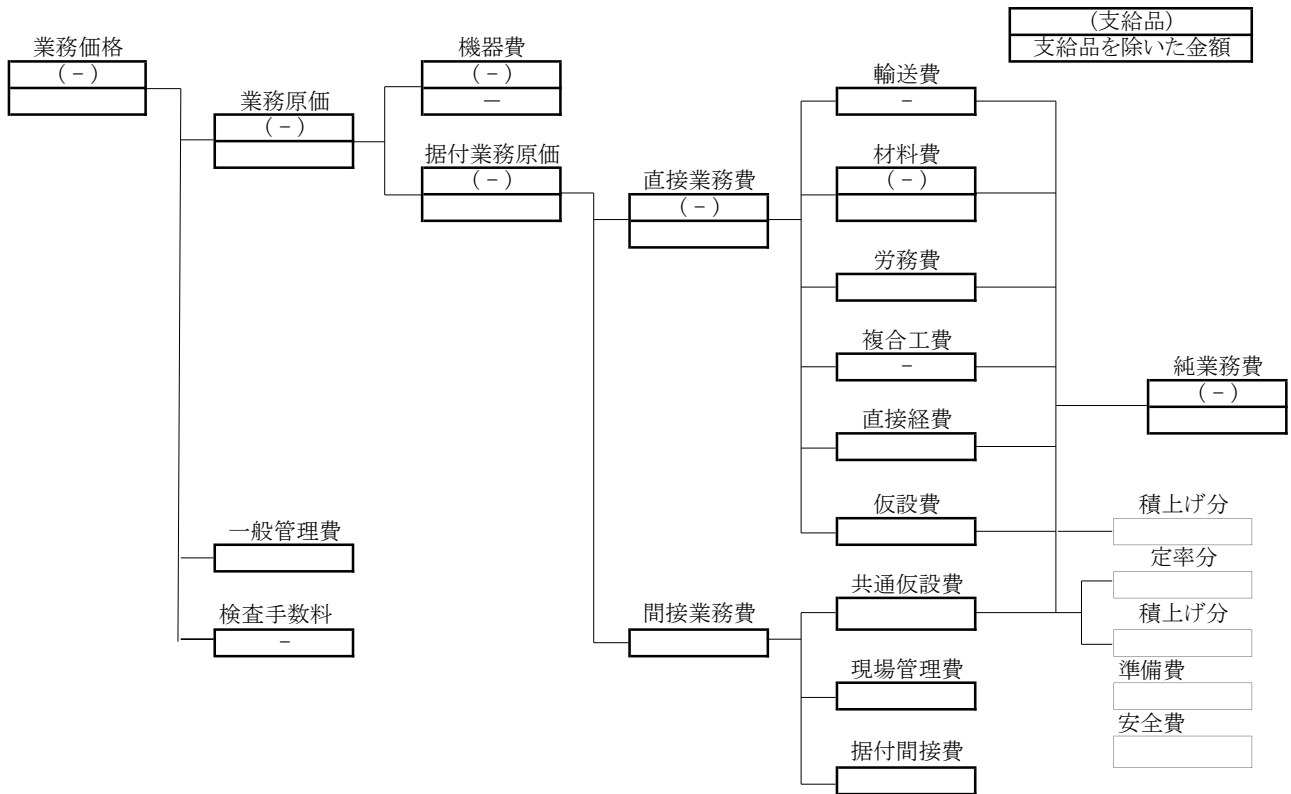


図面番号	D-01-2152463-001-1-206
図面名称	月島機械株式会社
図面種類	月島機械株式会社
図面内容	乾燥機ドラム用給油配管
図面仕様	1:400
図面作成	月島機械株式会社
図面承認	月島機械株式会社
図面発行	月島機械株式会社

品名	乾燥機ドラム用給油配管
仕様	1:400
図面番号	D-01-2152463-001-1-206
図面名称	月島機械株式会社
図面種類	月島機械株式会社
図面内容	乾燥機ドラム用給油配管
図面仕様	1:400
図面作成	月島機械株式会社
図面承認	月島機械株式会社
図面発行	月島機械株式会社

[R6・R7・R8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1系脱気器給水ポンプ補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
シートパッキン	式	1			
パッキンスリーブ	式	1			
ベアリングカバー	式	1			
グランドパッキン	式	1			
オイルシール	式	1			
ハードロックナット	式	1			
水切り	式	1			
オイルゲージ	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.0			
機械設備据付工	人	5.7			
合計					

1.業務名

1系脱気器給水ポンプ補修業務

2.業務概要

1系焼却施設脱気器給水用ポンプの性能を維持するために、対象ポンプの定期点検整備を実施する。

3.業務項目

- (1)No.1-2脱気器給水ポンプ分解整備 (R6)
- (2)No.1-1脱気器給水ポンプ分解整備 (R7)
- (3)No.1-2脱気器給水ポンプ分解整備 (R8)

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

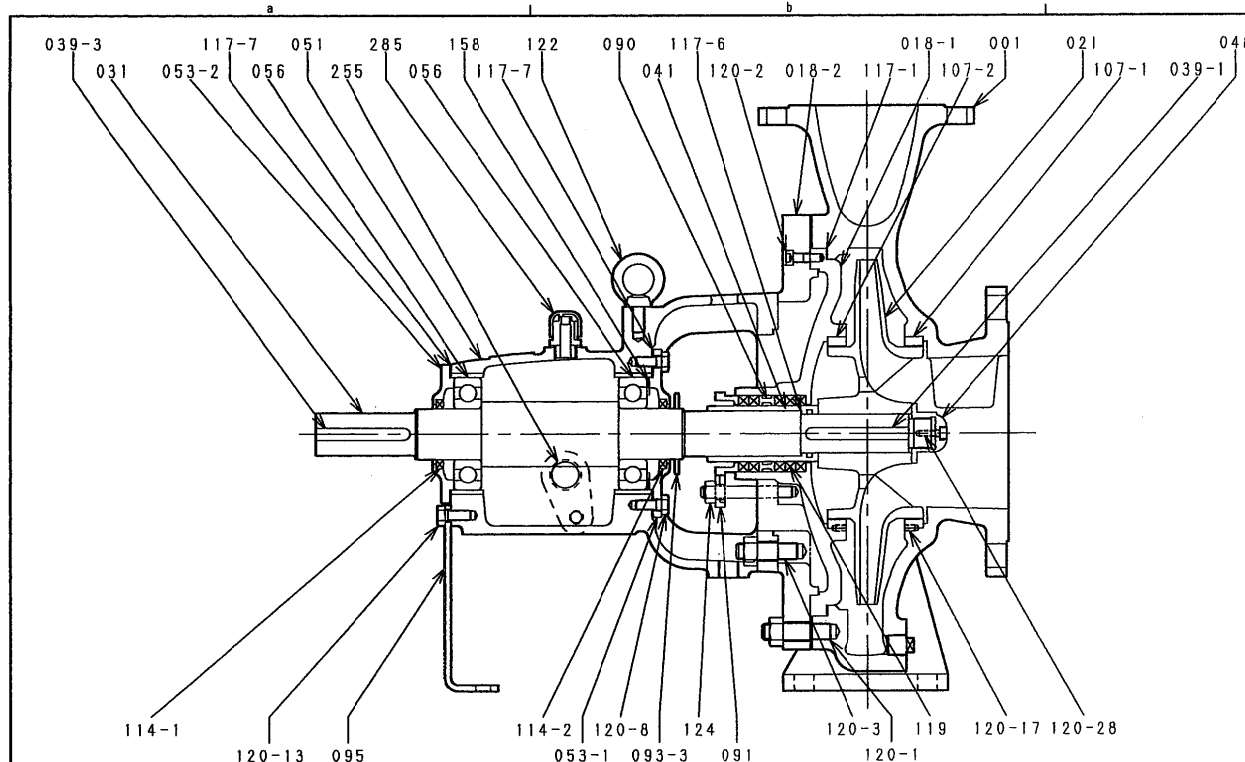
5.機器仕様

項目		仕様	
使用目的	脱気器への給水用		
設置場所	1系 1F	前回修繕年月	—
設置年月	1系:令和3年9月	運転時間(経過年数)	—
型式	横軸渦巻きポンプ 50X40IFWM2524(株)荏原製作所製		
主仕様	全揚程	90m	
	吐出量	0.2m <sup>3</sup> /min	
	口径	50A×40A	
	原動機出力	11kW	

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
シートパッキン		式	1	
パッキンスリーブ		式	1	
ベアリングカバー		式	1	
グランドパッキン		式	1	
オイルシール		式	1	
ハードロックナット		式	1	
水切り		式	1	
オイルゲージ		式	1	

図 面 表 紙				
番号	内 容・理 由	年・月・日	係	承認
△	コメントより修正	2019.5.17	陳	郭



# 1系脱気器給水ポンプ補修業務

工事番号/JOB No. 031546	工事名/プロジェクト名 防災・安全交付会事業 西部スラッジセンター新1系脱気器給水ポンプ補修工事
機器番号/ITEM No. 06-004-00	製造元 株式会社タクマ殿
経路図番 R181120401	製機用先 札幌市下水道局河川局事業推進部施設保全課殿
承認	用途/ 1系脱気器給水ポンプ △ 機名/ 50X401FWM2524 台/式 2
設計 陳	製図 郭
縮尺 1:非	図名 断面図
DOC. No. R181120401-105	REV. 1
顧客図番	REV. 株式会社 荏原製作所

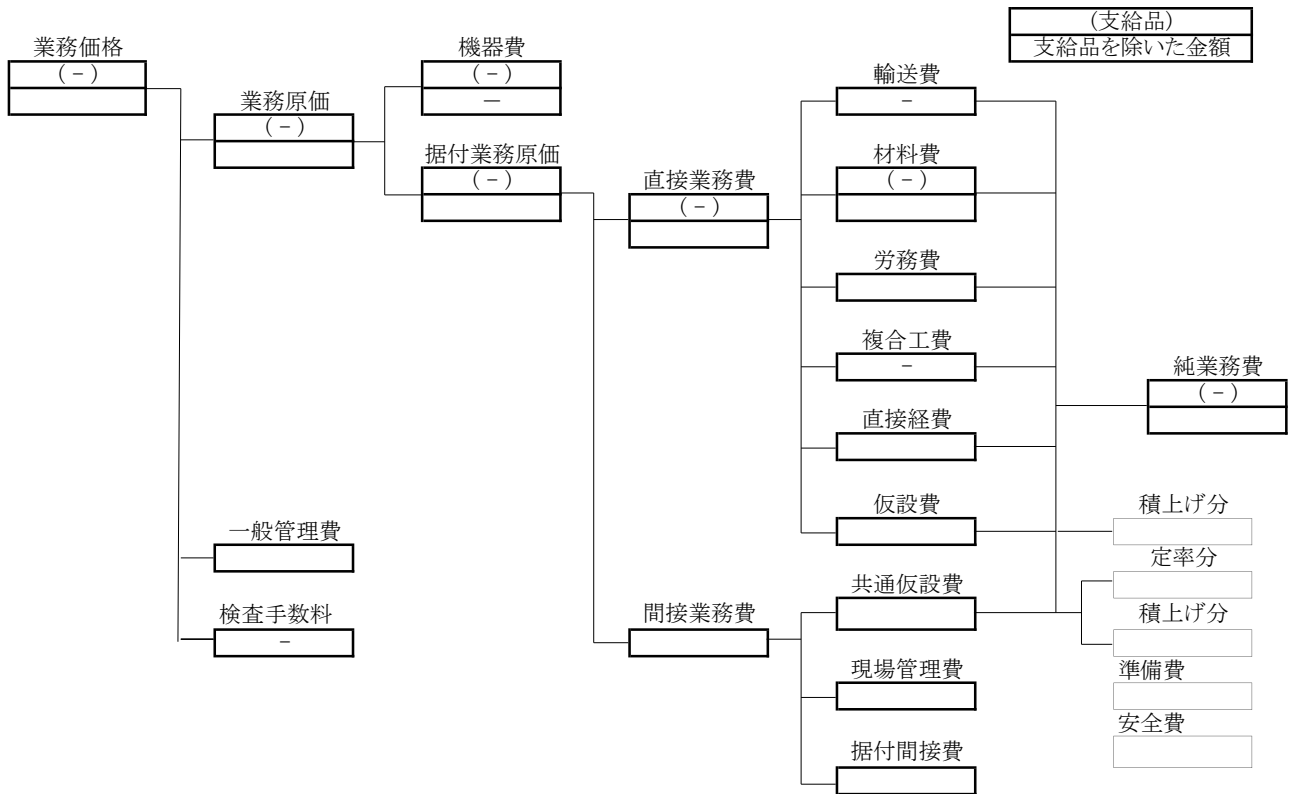
番号	部品名	材料	数量	備考
107-2	ケースエアリング	SUS304	1	
107-1	ケースエアリング	SUS304	1	
095	支柱	SS400	1	
093-3	水切リング	SUS316	1	
091	パッキン押え	SCS13	1	
090	ランタンリング	SCS14	1	
056	玉軸受		2	6308
053-2	軸受カバー	FC200	1	
053-1	軸受カバー	FC200	1	
051	軸受銅母	FC200	1	
048	インペラナット	SUS316	1	
041	パッキン用スリーブ	SUS316	1	クロームメッキ
039-3	キー	S50C	1	
039-1	キー	SUS316	1	
031	主軸	SUS6830	1	
021	羽根車	SCS13	1	
018-2	グランドカバー (2)	FC0400	1	
018-1	グランドカバー (1)	SCS13	1	
001	ケーシング	SCS13	1	

番号	部品名	材料	数量	備考
285	空気抜	ポリカーボネイト	1	
255	油面計	合成ゴム/合成樹脂	1	
158	波度金	SK5	1	
124	パッキン押えボルト	SUS316	2	
122	吊ボルト	SS400	1	
120-28	ボルト	SUS316	1	
120-17	セットスクリュー	SUS316	4	
120-13	ボルト	SS400	2	
120-8	ボルト	SS400	8	
120-3	ボルトモナット	SS400	4	
120-2	ボルト	SCM435	2	
120-1	ボルトモナット	SUS403	12	
119	グランドパッキン	P#6501L	5	45X65X10
117-7	ガスケット	オイルシート	2	90X110X0.2
117-6	ガスケット	V#6500AC	1	32X39X1
117-1	ガスケット	V#6500AC	1	274X290X1
114-2	オイルシール	SPHC/NBR	1	SM40528
114-1	オイルシール	SPHC/NBR	1	SM40528

3  
顧客  
承認  
工事  
検査  
製造  
現場  
設計  
製図  
検査  
部品  
CAD  
校

[R6・R7・R8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
パッキンスリーブ	式	1			
パッキンスリーブ	式	1			
シートパッキン	式	1			
Oリング	式	1			
ローラベアリング	式	1			
アダプタ	式	1			
パッキンボックス	式	1			
ジャケットカバー	式	1			
グラウンド	式	1			
ベアリングブラケット	式	1			
ベアリングカバー	式	1			
エンドカバー	式	1			
ステージスリーブ	式	1			
サクスープ	式	1			
L型オイルゲージ	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.0			
機械設備据付工	人	5.7			
合計					

1.業務名

1系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務

2.業務概要

1系焼却施設廃熱ボイラ給水用ポンプの性能を維持するために、対象ポンプの定期点検整備を実施する。

3.業務項目

- (1) No.1-2廃熱ボイラ給水ポンプ分解整備 (R6)
- (2) No.1-1廃熱ボイラ給水ポンプ分解整備 (R7)
- (3) No.1-2廃熱ボイラ給水ポンプ分解整備 (R8)

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

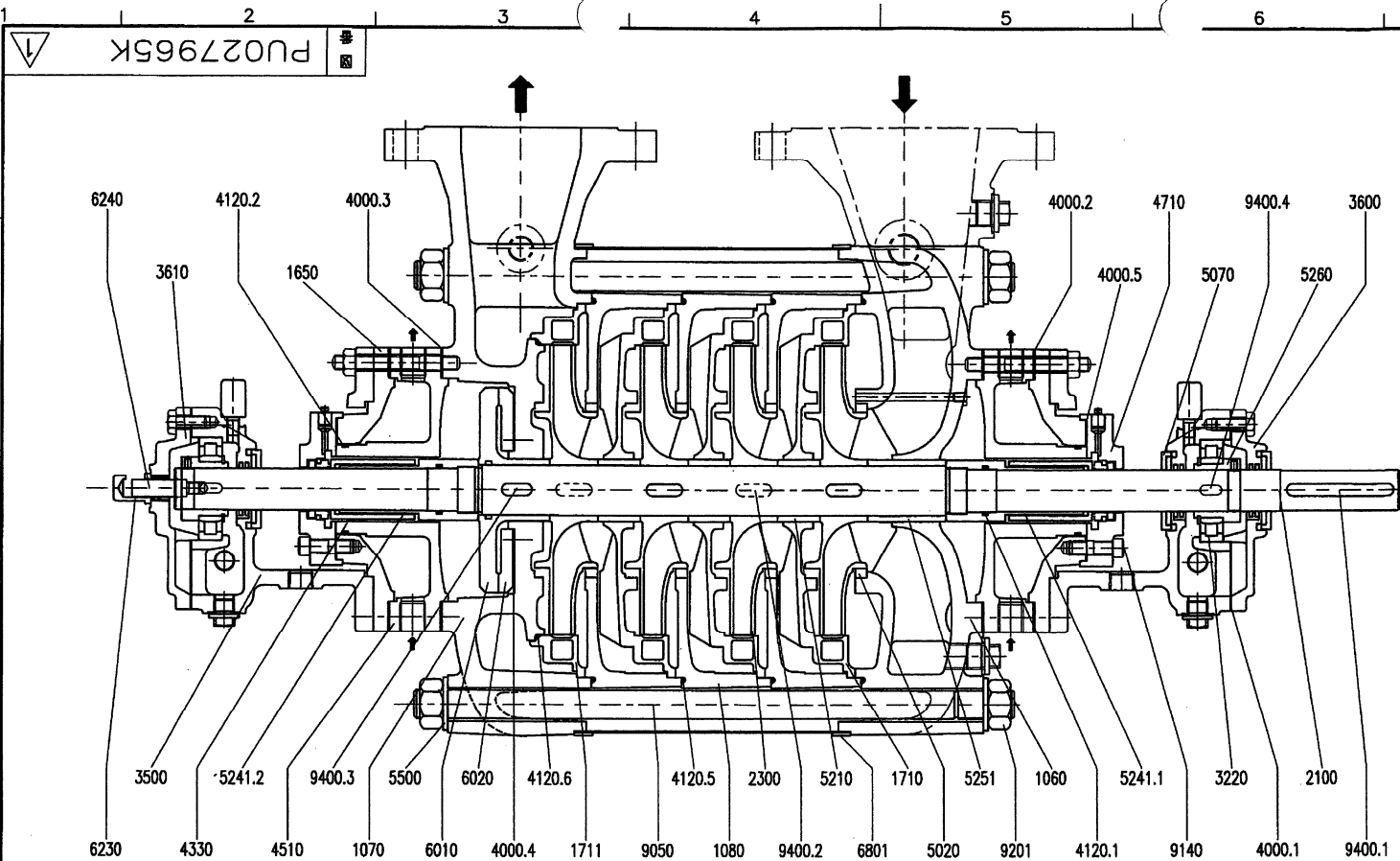
項目		仕様	
使用目的	廃熱ボイラへの給水用		
設置場所	1系 1F	前回修繕年月	—
設置年月	1系:令和3年9月	運転時間(経過年数)	—
型式	横軸多段タービンポンプ MML-E40/9(株)西島製作所		
主仕様	全揚程	240m	
	吐出量	0.163 m <sup>3</sup> /min	
	口径	50A×40A	
	原動機出力	15kW	

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
パッキンスリーブ		式	1	
パッキンスリーブ		式	1	
シートパッキン		式	1	
Oリング		式	1	
ローラベアリング		式	1	
アダプタ		式	1	
パッキンボックス		式	1	
ジャケットカバー		式	1	
グラウンド		式	1	
ベアリングブラケット		式	1	
ベアリングカバー		式	1	
エンドカバー		式	1	
ステージスリーブ		式	1	
サクスリーブ		式	1	
L型オイルゲージ		式	1	



Tor.NET P47210 0040E Q0931NMHH13C02



版	変更	承認	照査	担当	日付
△	客先殿コメントによる	吉村	吉村	永田	2019/7/20
△					
△					

顧客	
品質	
品管	
製造	
工作	
輸送	
試験	
支店	
控	1
配布先	

部品番号	部品名称	材質	個数	部品番号	部品名称	材質	個数	部品番号	部品名称	材質	個数
1060	ナカケーシング	FC250	1	4000.5	サートパッキン	マテックス8121	2	6010	ボウンススタ	SUS403	1
1070	ドリケーシング	SCPH22	1	4120.1	Oリング	ナイロンB <FKM>	2	6020	ボウンスサート	SUS416	1
1080	ナカケーシング	FC250	8	4120.2	Oリング	ナイロンB <FKM>	2	6230	スラストゲージカバー	C3602BE-F	1
1650	ジェットカバー	FC200	2	4120.5	Oリング	ナイロンB <FKM>	9	6240	スラストゲージバー	SS400	1
1710	ガイドベーン	NIFC	8	4120.6	Oリング	ナイロンB <FKM>	1	6801	ラジエタープレート	SPCC	1
1711	ファストガイドベーン	NIFC	1	4330	メカニカルツール	*1	2	9050	スターボルト	SCM435クロメート	8
2100	シャフト	SUS420J2	1	4510	パッキンボックス	FC250	2	9140	6カクアナボルト	SUS316L	8
2300	インペラ	NIFC	9	4710	ツールカバー	SUS304	2	9201	ネジメ6カクナット	S45C	16
3220	ローバリアリング	NU207C3	2	5020	ケースウエアリング	2.5NIFC	9	9400.1	キー	S45C	1
3500	ベアリングアダプタ	FC200	2	5070	ミスクリ	SUS316	3	9400.2	キー	SUS420J2	9
3600	ベアリングカバー	FC200	1	5210	スチールスリーブ	2.5NIFC	8	9400.3	キー	SUS420J2	1
3610	エンドカバー	FC200	1	5241.1	ツールスリーブ	SUS316HCrメッキ	1	9400.4	キー	S45C	2
4000.1	サートパッキン	トンボ1995	2	5241.2	ツールスリーブ	SUS316HCrメッキ	1				
4000.2	サートパッキン	マテックス8121	2	5251	サクスリーブ	2.5NIFC	1				
4000.3	サートパッキン	マテックス8121	2	5260	ボールブッシュ	S45C	2				
4000.4	サートパッキン	マテックス8121	1	5500	ザブネ	SS400	16				

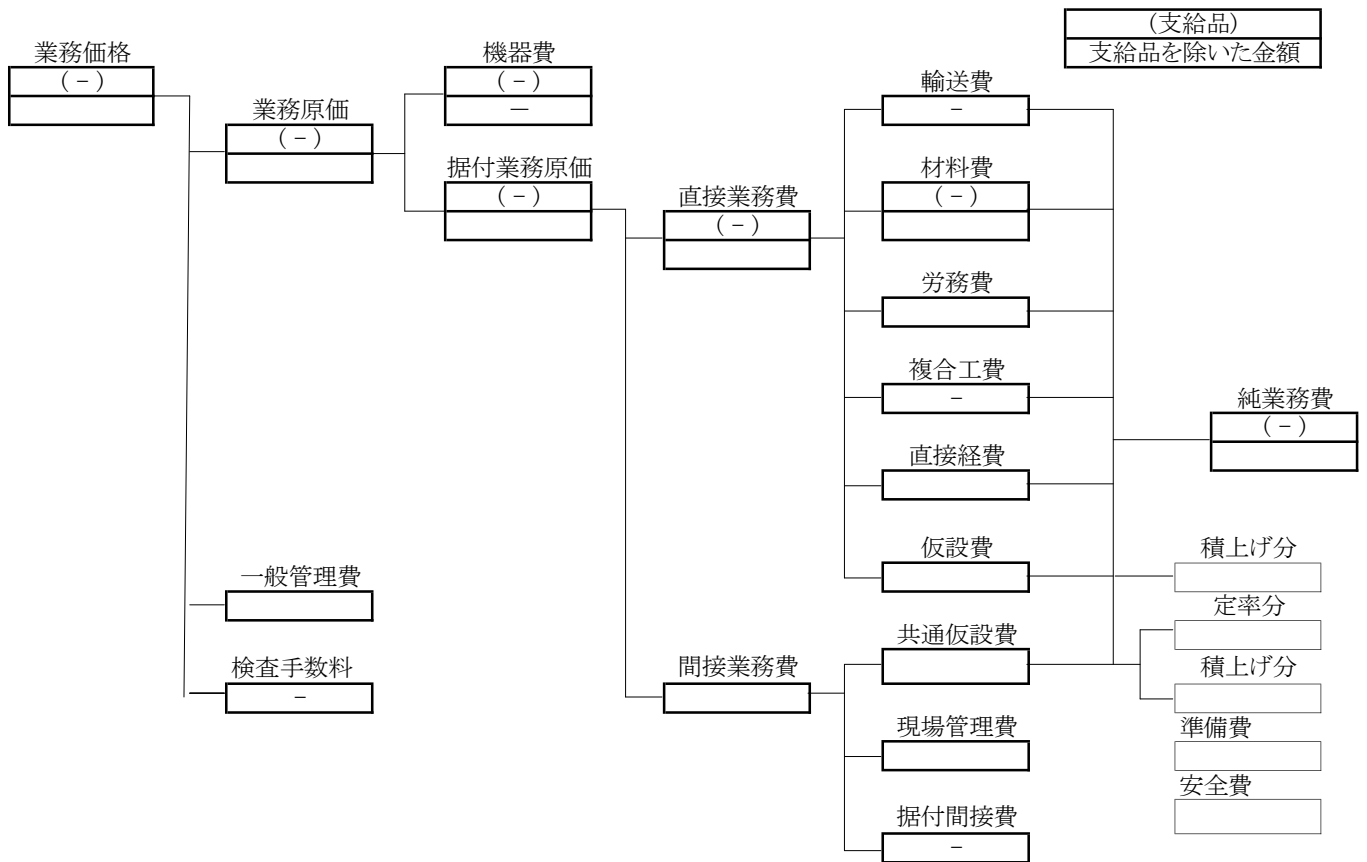
\*本図は4段の構造を示しますが、納入品は9段です。  
\*1 軸封部はメカニカルツール構造図を参照願います。

客先名	札幌市下水道河川局事業推進部施設保全課 殿		
工事名	防災・安全交付金事業 西部スラッジセンター新1系焼却施設焼却機組設備新設工事		
機番	台数	2	
機名 器称	1系焼却ボイラ給水ポンプ		
製番	PU0279650		
口形 程式	MML-E40/9		
図面名	構造図	尺度	N.T.S.
承認	照査	担当	日付
吉村	吉村	永田	2019/7/20
			第三角法

## 1系焼却ボイラ給水ポンプ補修業務

[R6・R7・R8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1系マルチサイクロン補修業務



材料費

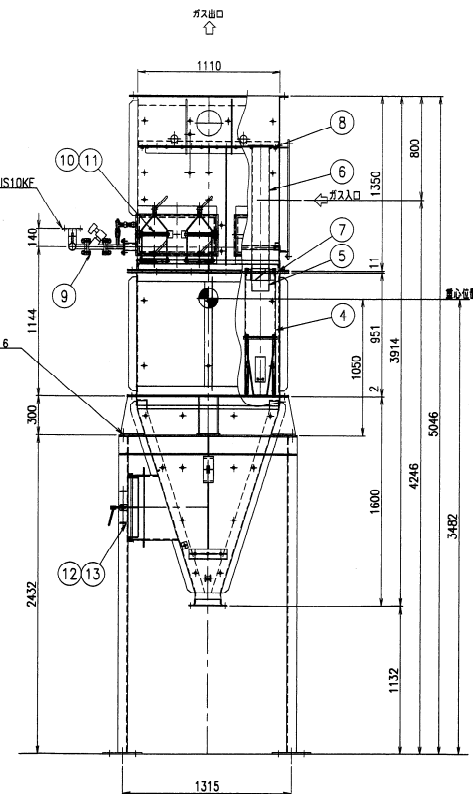
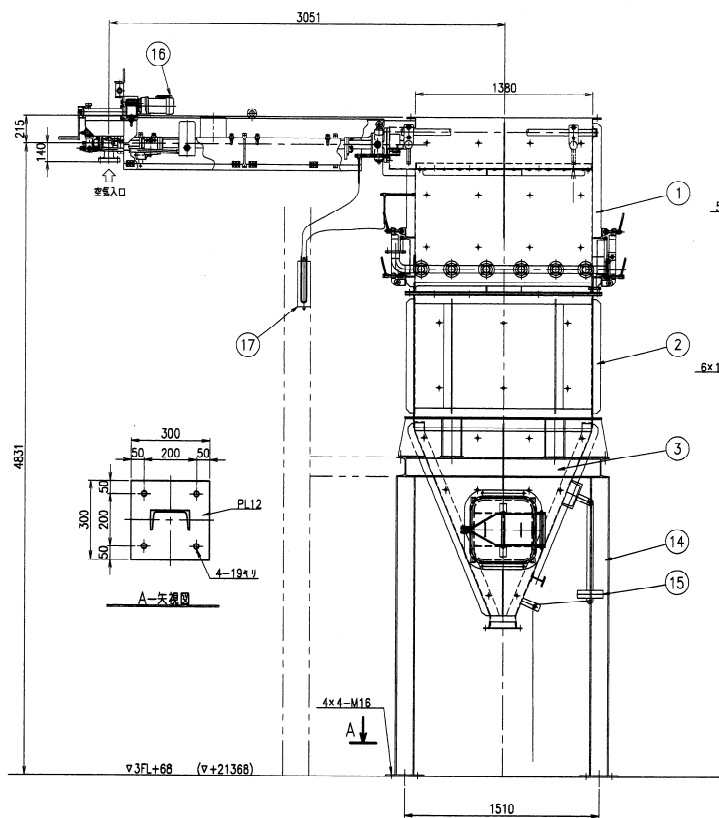
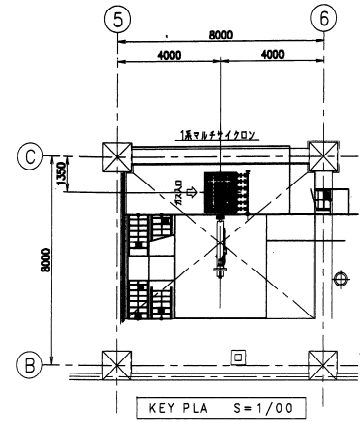
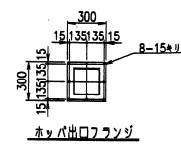
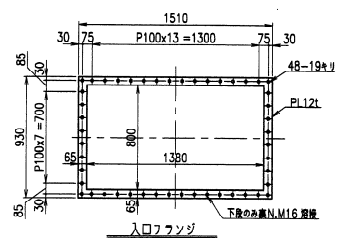
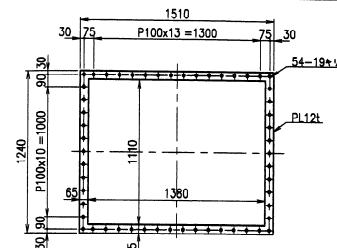
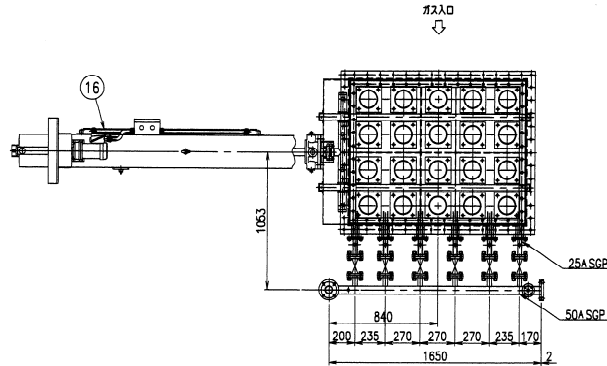
名称	単位	数量	単価	金額	備考
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	3.0			
機械設備据付工	人	27.0			
合計					



# 1系マルチサイクロン補修業務



形式	仕様
マルチサイクロン	マルチサイクロン
ガス量	8000 m <sup>3</sup> /h (nom) 10000 m <sup>3</sup> /h (max)
ガス温度	200 ℃
入口粉塵濃度	2.1 g/m <sup>3</sup>
出口粉塵濃度	1.0 g/m <sup>3</sup> 以下
圧力損失	0.7 kPa 以下
運転質量	5000 kg

注 1. 筒体材料: スチール 75mm. フランジ材料: SUS304. 現場にて据付後施工の事.

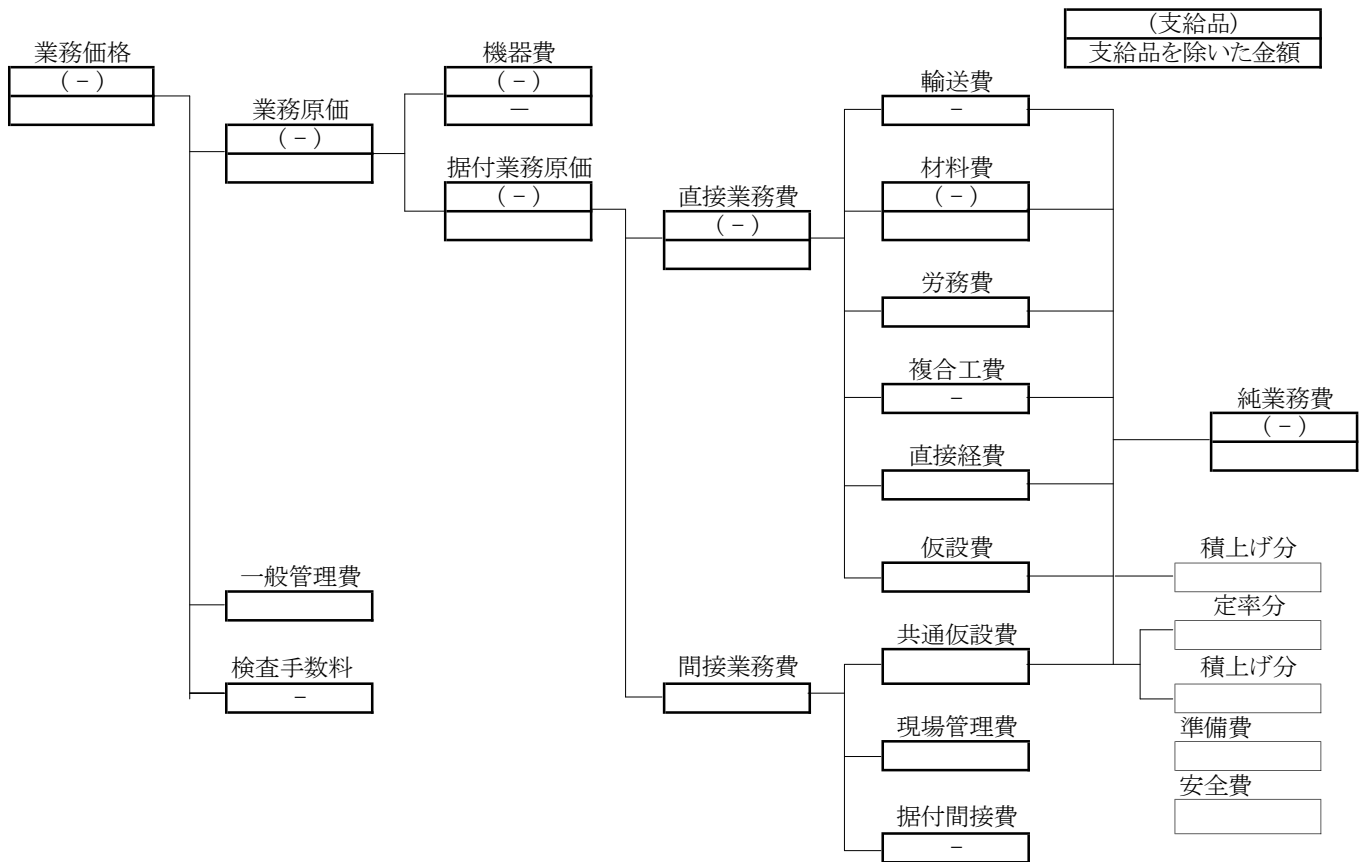
番号	名称	数量	仕様	備考
17	巻戻計	1		PVV200
16	マルチサイクロン筒体検出装置	1		巻戻式 0.55kw
15	手動ハンマリング装置	1	SS400	P6, #60
14	架台	1	SS400	L150x75x6, 5x10
13	マンホール	1	SS400	P9
12	マンホール内蓋	1	SS400	P4, 5, L65x65x6
11	掃除孔	2	SS400	P6, P3, 2
10	掃除孔	2	SS400	P6, P3, 2
9	爆気装置	1	SGP	50A 25A 15A 10A
8	内筒管板	1	SS400	P6
7	外筒管板	1	SS400	P9
6	内筒	1	SGP	P6, 125A
5	筒内羽根	1	SUS304	P6
4	外筒	1	SUS304	P6, P9
3	ホッパ	1	SS400	P4, 5, L75x75x6
2	下ケーシング	1	SS400	P4, 5, L75x75x6
1	上ケーシング	1	SS400	L75x75x6 P4, 5, P12, L50x50x6

番号	名称	数量	仕様	備考
17	巻戻計	1		PVV200
16	マルチサイクロン筒体検出装置	1		巻戻式 0.55kw
15	手動ハンマリング装置	1	SS400	P6, #60
14	架台	1	SS400	L150x75x6, 5x10
13	マンホール	1	SS400	P9
12	マンホール内蓋	1	SS400	P4, 5, L65x65x6
11	掃除孔	2	SS400	P6, P3, 2
10	掃除孔	2	SS400	P6, P3, 2
9	爆気装置	1	SGP	50A 25A 15A 10A
8	内筒管板	1	SS400	P6
7	外筒管板	1	SS400	P9
6	内筒	1	SGP	P6, 125A
5	筒内羽根	1	SUS304	P6
4	外筒	1	SUS304	P6, P9
3	ホッパ	1	SS400	P4, 5, L75x75x6
2	下ケーシング	1	SS400	P4, 5, L75x75x6
1	上ケーシング	1	SS400	L75x75x6 P4, 5, P12, L50x50x6

名称	仕様	材料	表紙	図面	数量	備考	記号	取付番号

[R6・7・8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1系定期整備補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
ダフニースーパーギア220	L	96			汚泥タンク搔寄機
ISO VG32 相当品	L	360			ストーカ油圧ユニット
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	13.6			
機械設備据付工	人	122.0			
合計					

1.業務名

1系定期整備補修業務

2.業務概要

定期整備に伴い、各機器の点検整備及び、清掃を行う。(R6・R7・R8)

3.業務項目

- (1) 脱水タンクの点検 一式
- (2) 乾燥ケーキバンカの点検・清掃 一式
- (3) 消石灰混合設備の点検・清掃 一式
- (4) 乾燥機・焼却炉投入コンベヤの点検・清掃 一式
- (5) シールダンパ・乾燥機投入分配機の点検・清掃 一式
- (6) 乾燥ケーキコンベヤの点検・清掃 一式
- (7) キャリアガスライン(空気予熱器・ミストセパレータ)の点検・清掃 一式
- (8) 燃焼用空気ライン(ミストセパレータ)の点検・清掃 一式
- (9) ボイラダストコンベヤ及びアッシュコンベヤ(バンカ)の点検・清掃 一式
- (10) 結露防止用空気予熱器の点検・清掃 一式
- (11) 誘引ファンミストセパレータの点検・清掃 一式
- (12) その他、補機類の点検・清掃 一式

4.共通事項

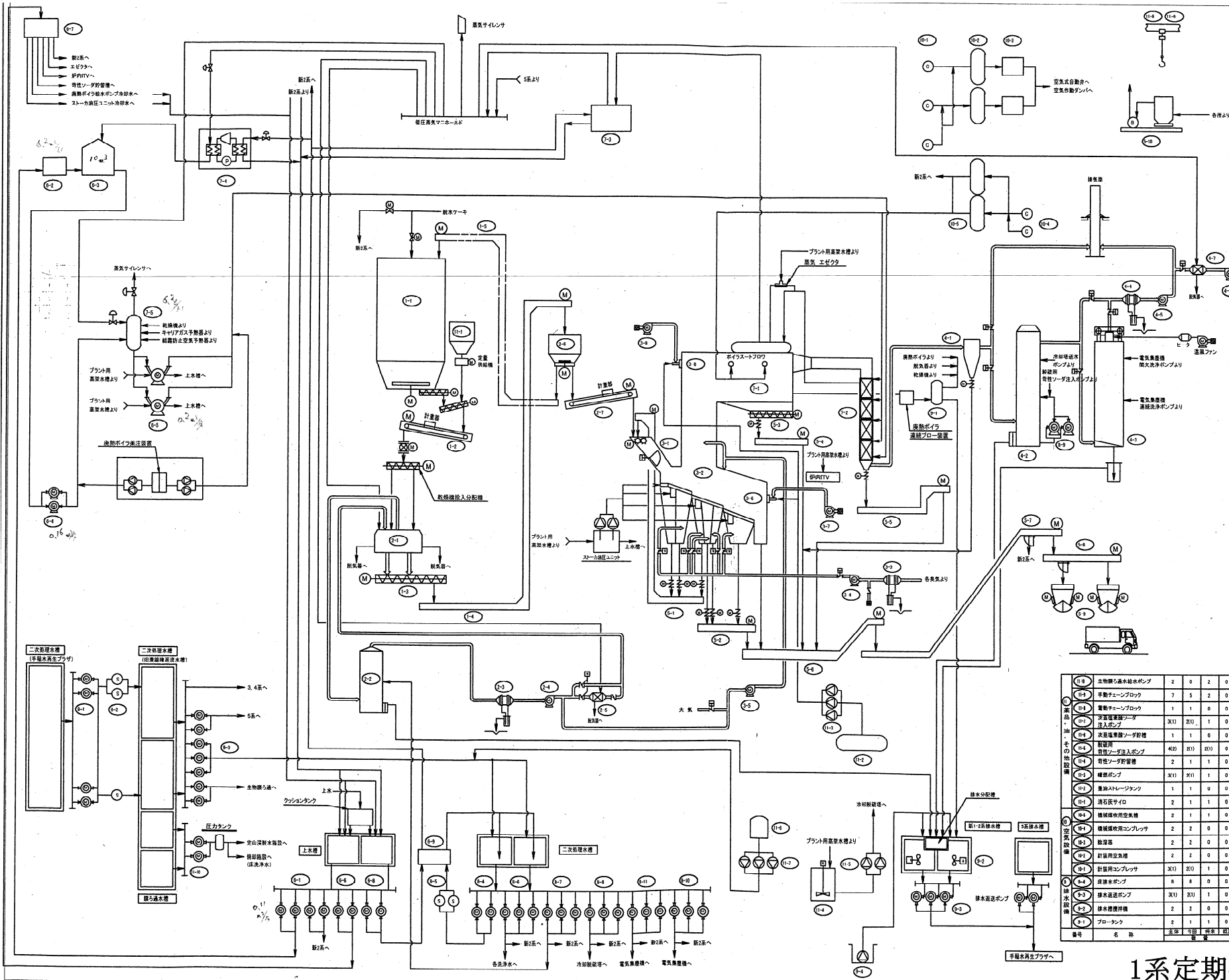
補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

名称	型式	主仕様
脱水タンク	円筒型下部搔寄切出式	搔寄機18.7kW 1台,排出ゲート4.5kW 1台,No.1・2脱水ケーキ切出装置5.5kW 2台 容量:500m3
乾燥ケーキバンカ	供給装置付き円筒立形バンカ	機長・外形寸法: φ 3.0m×3.0m(H) 容量:10m3
消石灰混合設備		定量供給機、バグフィルタ
乾燥機投入コンベヤ	3槽20° トラフ ベルトコンベヤ	機長:6.7m
焼却炉投入コンベヤ	3槽20° トラフ ベルトコンベヤ	機長:9.5m
シールダンパ	ロータリ式	0.75kW
乾燥機投入分配機	2軸スクリュ式	バイエール 3.7kW
乾燥ケーキコンベヤ	No.1:1軸スクリュコンベヤ No.2:フライト付ケースコンベヤ	機長:No.1 6.5m、No.2 5.7m(水平部)
キャリアガス補機等	フィンチューブ形蒸気式熱交換器 ダクト挿入式ミストセパレータ	予熱器空気量:4,900Nm3/h、ミストセパレータ空気量:4,900Nm3/h
燃焼用空気補機等	ダクト挿入式ミストセパレータ	処理風量:5,600Nm3/h
ボイラダストコンベヤ	No.1:一軸スクリュコンベヤ No.2:シングル チェーン式ケースコンベヤ エコノマイサ:ダブル チェーン式ケースコンベヤ	水平軸間長:No.1 4.4m、No.2 3.0m、エコノマイサ 6.9m
アッシュコンベヤ	湿式フライトダブルチェーンコンベヤ	水平軸間長:No.1 9.9m、No.2 27.4m、No.3 16.0m
結露防止用空気予熱器	フィンチューブ型蒸気式熱交換器	空気量:11,100Nm3/h 蒸気圧力:0.5MPaG
誘引ファンミストセパレータ	ダクト挿入式ミストセパレータ	処理風量:9,600Nm3/h

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
ダフニュースーパーギア220		L	96	汚泥タンク搔寄機
ISO VG32 相当品		L	360	ストーカ油圧ユニット

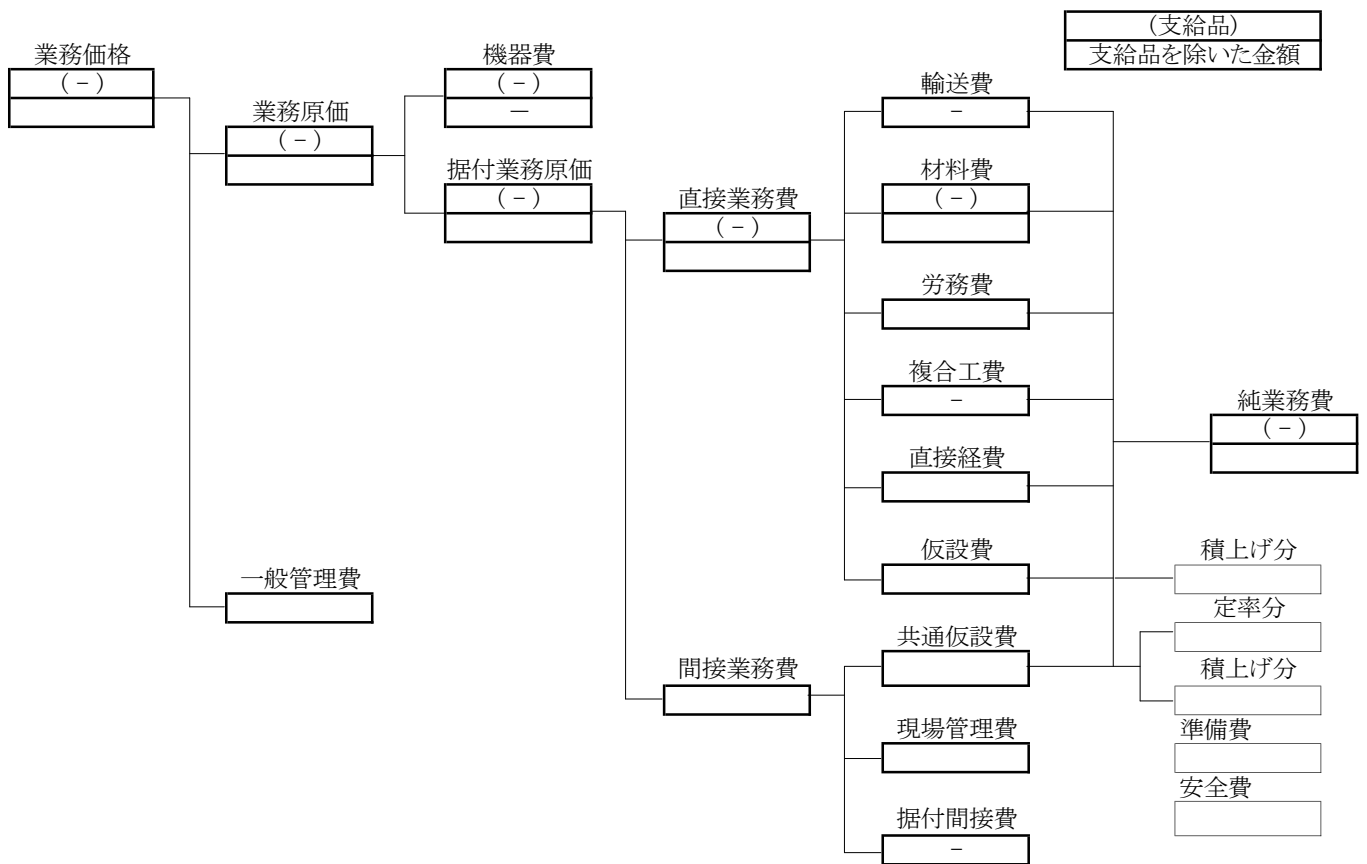


設備	設備名	台数	仕様	設置	取替
1系	電気集電機	20	200	1	0
	保安用ポンプ	20	200	1	0
	電気集電機	20	200	1	0
	脱臭機	40	200	20	0
	冷却水ポンプ	20	200	1	0
	脱臭機	20	200	1	0
	洗浄水ポンプ	20	200	1	0
	上水冷却機	2	1	1	0
	二次処理水ポンプ	20	0	20	0
	二次処理水ポンプ	40	0	2	20
2系	電気集電機	2	1	1	0
	保安用ポンプ	2	1	1	0
	電気集電機	2	1	1	0
	脱臭機	2	1	1	0
	洗浄水ポンプ	2	1	1	0
	上水冷却機	2	1	1	0
	二次処理水ポンプ	20	20	0	0
	二次処理水ポンプ	40	20	20	0
	二次処理水ポンプ	20	0	20	0
	二次処理水ポンプ	40	0	2	20
3系	電気集電機	2	1	1	0
	保安用ポンプ	2	1	1	0
	電気集電機	2	1	1	0
	脱臭機	2	1	1	0
	洗浄水ポンプ	2	1	1	0
	上水冷却機	2	1	1	0
	二次処理水ポンプ	20	20	0	0
	二次処理水ポンプ	40	20	20	0
	二次処理水ポンプ	20	0	20	0
	二次処理水ポンプ	40	0	2	20
4系	電気集電機	2	1	1	0
	保安用ポンプ	2	1	1	0
	電気集電機	2	1	1	0
	脱臭機	2	1	1	0
	洗浄水ポンプ	2	1	1	0
	上水冷却機	2	1	1	0
	二次処理水ポンプ	20	20	0	0
	二次処理水ポンプ	40	20	20	0
	二次処理水ポンプ	20	0	20	0
	二次処理水ポンプ	40	0	2	20
5系	電気集電機	2	1	1	0
	保安用ポンプ	2	1	1	0
	電気集電機	2	1	1	0
	脱臭機	2	1	1	0
	洗浄水ポンプ	2	1	1	0
	上水冷却機	2	1	1	0
	二次処理水ポンプ	20	20	0	0
	二次処理水ポンプ	40	20	20	0
	二次処理水ポンプ	20	0	20	0
	二次処理水ポンプ	40	0	2	20

### 1系定期整備補修業務

[R6・8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1系蒸気発電機補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
消耗部品	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.5			
機械設備据付工	人	13.5			
合計					



1.業務名

1系蒸気発電機補修業務

2.業務概要

スクリー発電機の性能維持のため点検整備を実施する。(R6・R8)

3.業務項目

(1) 1系スクリー発電機分解整備 (1台) 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様		
使用目的		余剰蒸気を活用した発電設備		
設置場所		1系2F	前回修繕年月	—
設置年月		1系:令和3年9月	運転時間(経過年数)	—
型式		永久磁石6極同期発電機 MSEG160M-i(1台)		
主仕様	発電機出力	160kW		
	供給圧力	0.5MPaG		
	供給蒸気	軟水		

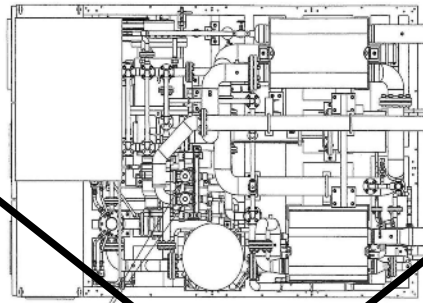
6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
消耗部品	エレメント,ガスケット,潤滑油等	式	1	1系スクリー発電機用

CONFIDENTIAL

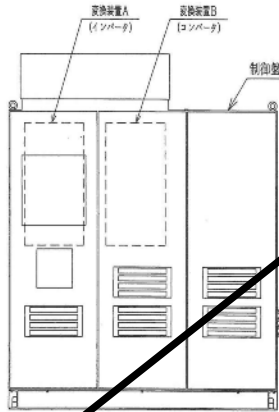
ユニット構造図 (MB-125S)

1系パイナリ発電機



蒸気安全弁

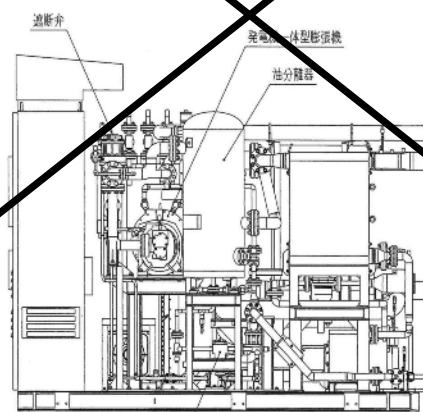
※対象外



変換装置A (インバータ)

変換装置B (コンバータ)

制御盤

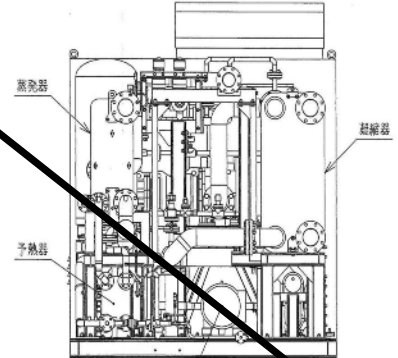


遮断弁

発電機・体型巻線機

油分離器

オイルフィルタ



蒸発器

予熱器

凝縮器

蒸気ポンプ

KOBE STEEL, LTD.

DRAWING NO.

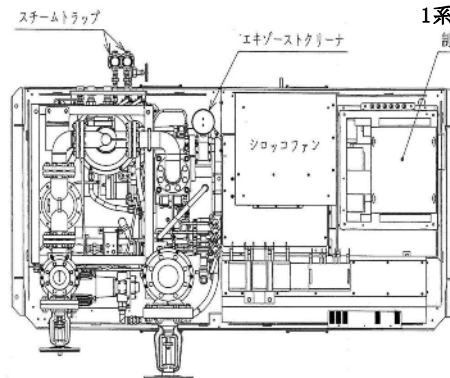
MB40206836P1

15320

CONFIDENTIAL

ユニット構造図 (MSEG160M-i)

1系スクリー発電機

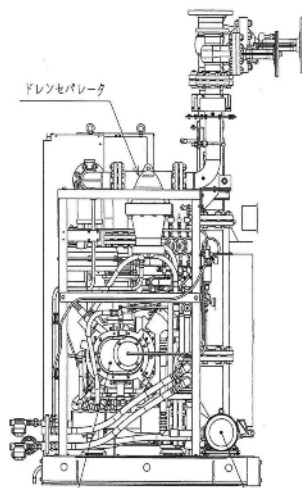


スチームトラップ

エキゾーストリーナ

制御盤

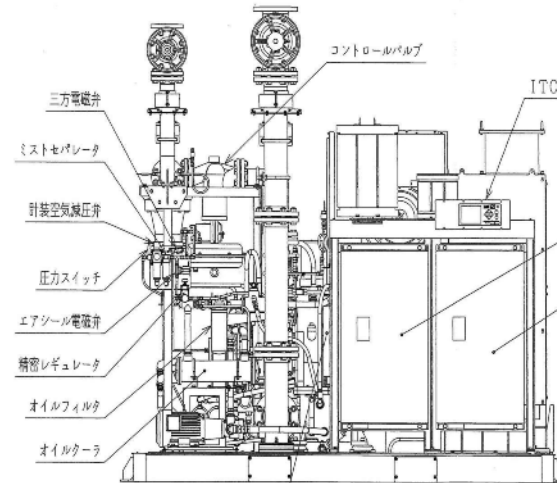
シロッコファン



ドレンセパレータ

スクリーエキスパンダ

オイルポンプ



三方電磁弁

ミストセパレータ

針状空気減圧弁

圧力スイッチ

エアシール電磁弁

精密レギュレータ

オイルフィルタ

オイルクーラ

IPM発電機 (インバータ製)

コントロールバルブ

ITCSコントローラ

変換装置A (インバータ)

変換装置B (コンバータ)

KOBE STEEL, LTD.

DRAWING NO.

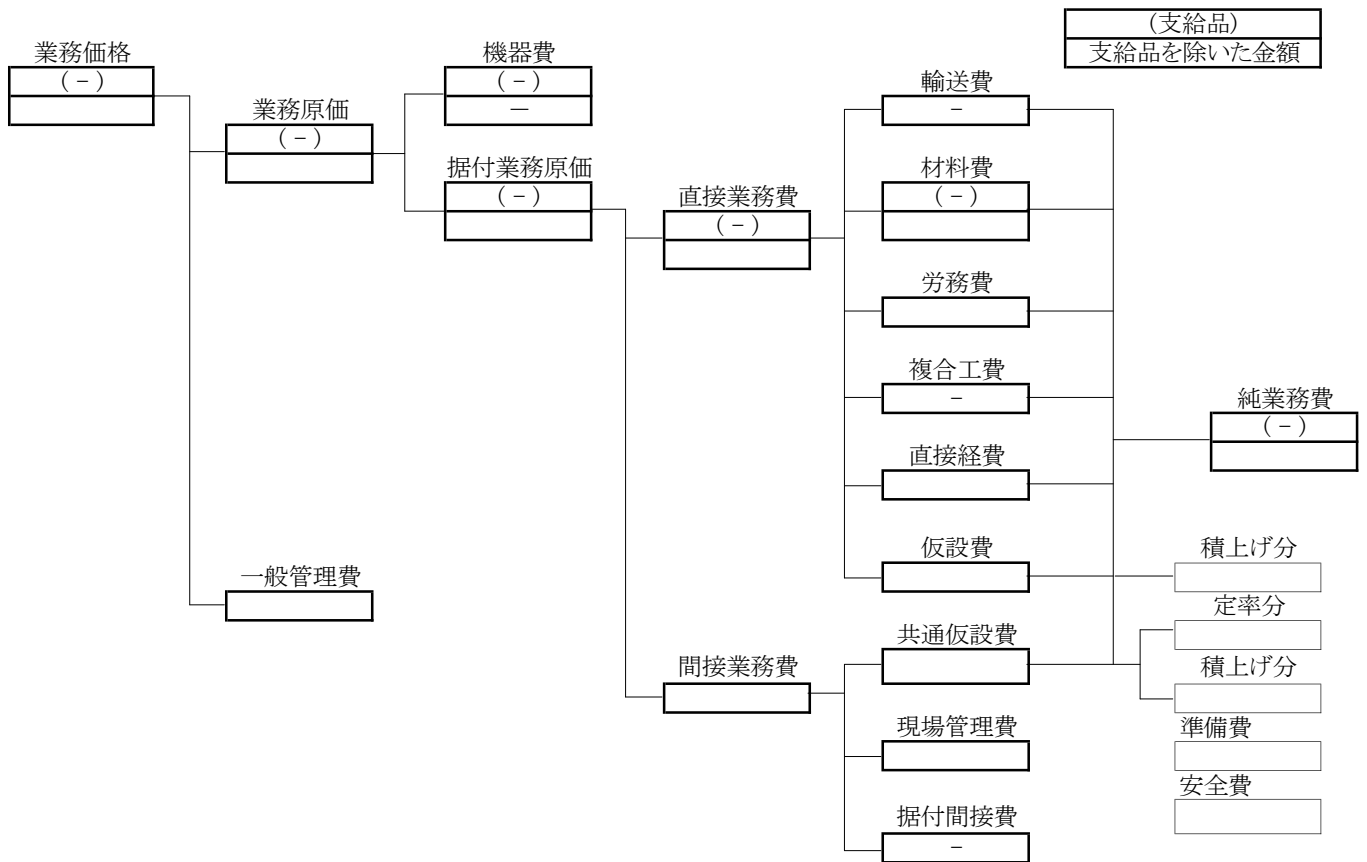
SC40206835P1

15320

01

[R6年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1・2系空気圧縮機補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
VRベルト	式	1			
圧力キャップ	式	1			
逆止弁	式	1			
オイルフィルタエレメント	式	1			
制御配管フィルタエレメント	式	1			
サクシオンフィルタ	式	1			
DSPクーラント	式	1			
リムーバエレメント	式	1			
専用グリス	式	1			
潤滑油	式	1			
各消耗品	式	1			
各パッキン	式	1			
各ガスケット	式	1			
各Oリング	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	6.0			
機械設備据付工	人	54.0			
合計					

1.業務名

1・2系空気圧縮機補修業務

2.業務概要

空気圧縮機の性能を維持するために、定期点検整備を実施する。

3.業務項目

(1) 1・2系No.1・2計装用、No.1・2煤吹用空気圧縮機分解整備 (R6年度4台) 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様	
使用目的		計装用及び煤吹き装置への空気	
設置場所	1・2系4F	前回修繕年月	—
設置年月	令和3年9月	運転時間(経過年数)	—
型式	オイルフリー空冷スクルー式空気圧縮機 DSP-37AT5N3-7K (2台)		
	空冷スクルー式空気圧縮機 OSP-37M5AN3-10K (2台)		
主仕様	電動機出力	37kW	
	吐出能力	5.6m3/min / 4.7m3/min	
	定格圧力	0.7MPa / 0.98MPa	

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
VRベルト		式	1	
圧力キャップ		式	1	
逆止弁		式	1	
オイルフィルタエレメント		式	1	
制御配管フィルタエレメント		式	1	
サクシオンフィルタ		式	1	
DSPクーラント		式	1	
リムーバエレメント		式	1	
専用グリス		式	1	
潤滑油		式	1	
各消耗品		式	1	
各パッキン		式	1	
各ガスケット		式	1	
各Oリング		式	1	

# 349S3123

- ご注意**
1. 圧縮機は必ず屋内に据付けてください。
  2. 一点鎖線の配管材は、貴社においてご用意ください。
  3. 基礎ボルト位置寸法、及び基礎への据付時の注意事項は、別図面「基礎ボルト位置図」を参照してください。
  4. 据付時、配管時の注意事項は、別図面「据付及び配管時のご注意(1)~(4)」を参照してください。
  5. 排気ダクト取付用ビス穴の位置寸法は、別図面「排気口詳細図」を参照してください。
  6. クレーンによる運搬の際はベース部の穴⑩にワイヤーを通してください。また、付属の吊りパイプ(2本)を圧縮機上面に置き、ワイヤーを掛けてください。フォークリフトによる運搬の際はベース部の穴⑩にフォーク爪を差し込んでください。
  7. **FitLive** をご利用の際には必ずアンテナ2本【付属品】を取付けてください。取付方法や注意事項は別図面「アンテナ取付要領図」を参照してください。

**ご注意 (オイルミストリムーバー)**

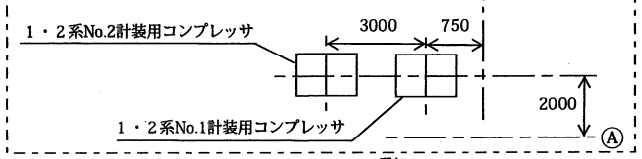
1. オイルミストリムーバーへの操作空気は、原則的にドライヤー下流の乾燥空気とし、必要に応じてレギュレーターのドレンを排出してください。
2. オイルミストリムーバーの操作圧力として0.39MPa以上の圧力を確保できるように操作空気配管を設けてください。操作空気配管は納入範囲外ですので据付場所に応じて貴社にてご準備してください。  
●配管サイズ目安として、元圧が0.70MPaの場合、配管長さが5m以内であれば内径φ4mm以上、5~10mで内径φ6mm以上、10m以上の場合は内径φ9mm以上の配管が必要です。配管が長くなる場合には圧縮機の算出を行った上で配管サイズを決めてください。
3. 操作空気配管中にはストップバルブ(納入範囲外)を設け、長期間オイルミストリムーバーを使用しない時にはバルブを閉じておいてください。
4. オイルミストリムーバーのレギュレーターの設定圧力は仕様表を参照し、設定してください。

**仕様表**

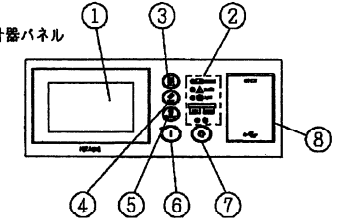
項目・単位	型式	DSP-22AT5N3	DSP-22AT6N3	DSP-30AT5N3	DSP-30AT6N3	DSP-37AT5N3	DSP-37AT6N3	
		吐出し圧力 [ゲージ圧力] MPa	0.70(0.88)					
吐出し空気量 m <sup>3</sup> /min		3.7(3.2)	3.7(3.2)	4.7(4.0)	4.7(4.0)	5.6(4.7)	5.6(4.7)	
軸動力 kW		36.9kW		36.9kW		42.6kW		
出力×回転数 kW		30 [SP1.0]×4P	37 [SP1.15]×4P	37 [SP1.15]×4P	37 [SP1.15]×4P	37 [SP1.15]×4P	37 [SP1.15]×4P	
主モーター	200V	電圧 V	200	200/220	200	200/220	200	200/220
		最大電流 A	109	108/99	134	128/120	154	147/138
	400V	電圧 V	400	400/440	400	400/440	400	400/440
		最大電流 A	54	54/49	67	64/60	77	74/69
周波数 Hz		50	60	50	60	50	60	
雰囲気温度 °C		0~45						
ファンモーター出力 kW		1.1						
潤滑油充填量 L		15 (非充満)						
圧縮機総質量 kg		1120		1230				
オイルミストリムーバー	動作方式	真空エゼクター方式						
	レギュレーター設定圧力 [ゲージ圧力] MPa	0.15~0.18						
	空気消費量 [圧縮空気] L/min	50						

- 注 1. ( ) 内は、吐出し圧力0.88MPa仕様を示します。  
 2. 吐出し空気量は、吐出し圧力時に吐出し空気量を吸込み状態に換算した値です。  
 3. 吐出し空気量の取組値については、別途ご契約ください。  
 4. 使用モーター(主モーター)は、圧縮機専用の全閉外巻型モーターです。  
 5. 本圧縮機は圧縮空気を直接吸引する呼吸器系の機器には使用しないでください。  
 6. 圧縮機の取扱い気体は空気のみです。  
 7. 軸動力とは、当該機が空気を圧縮するのに要するばらつきも含めた最大出力となります。

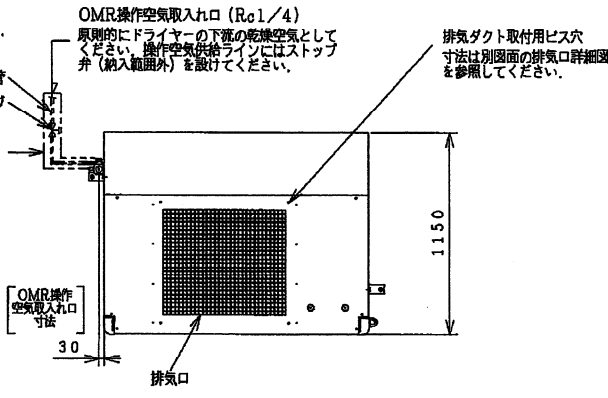
**KEY PLAN**



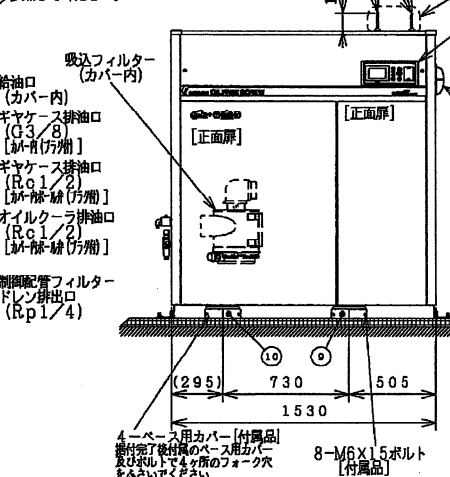
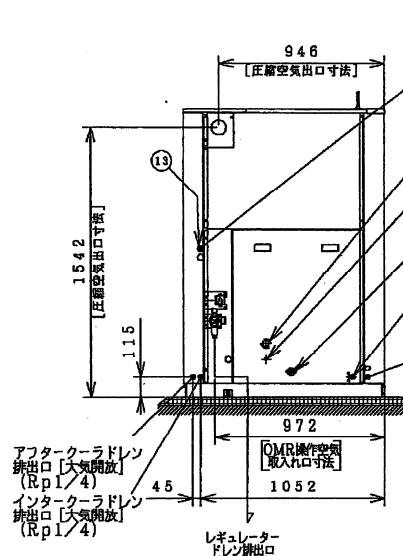
**計器パネル**



記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理(行-カが以降)	5	E-MODEスイッチ
2	運転状況	6	運転スイッチ
3	メニュースイッチ	7	停止スイッチ
4	リセットスイッチ	8	USBコネクタ

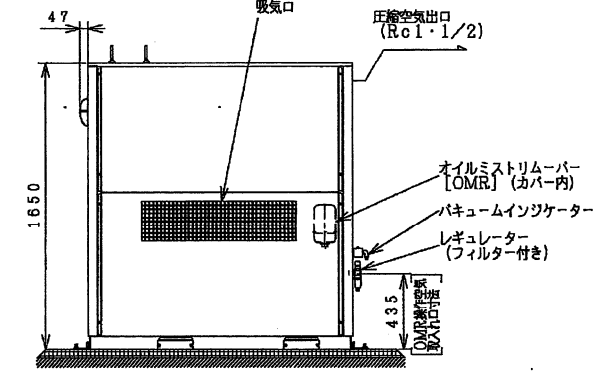
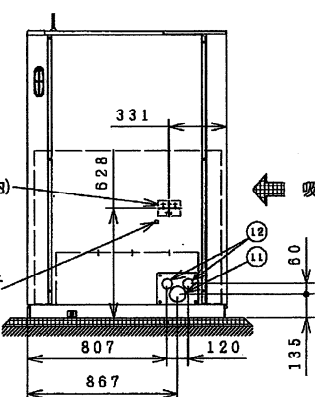
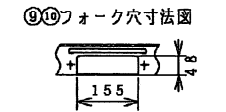


レシーバ圧力換出口 (Rp1/4) 200mm以上開閉をあげてください。  
 保護用ゴムフタを外し、配管を施工してください。  
 別図面の吐出し電動弁取付要領を参照してください。



**配線接続口**

記号	記号説明
11	φ75穴(主電源接続口)【ゴムフタ付】
12	φ45穴(外部配線接続口)【ゴムフタ付】(2ヶ所)
13	φ25穴(レシーバ圧力換出口)【ゴムフタ付】(1ヶ所)



## 1・2系空気圧縮機補修業務

品番	品名	投影法	尺度
	DSP-22/30/37ATN3 据付図	⊙	NTS
製図	オカダ.ア	2018-12-12	株式会社 日立産機システム 349S34123
審査	オカヤ.マ	2018-12-13	
承認	オカヤ.マ	2018-12-13	
改修	訂正	入庫	2018-12-13

349S30155

仕様

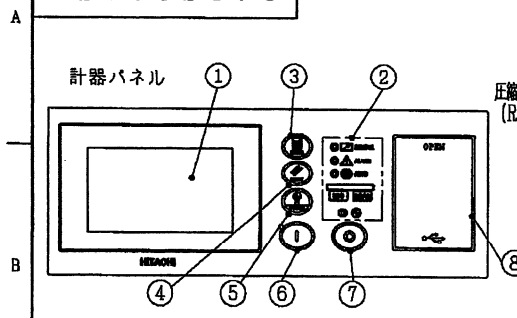
型式	OSP-37M5AN3	OSP-37M6AN3
吐出し圧力(ゲージ圧力)	MPa	-0.70/0.85/1.0
吐出し空気量(1)	m <sup>3</sup> /min	6.7/6.0/5.4
雰囲気温度	℃	0~45
主モーター公称出力	kW	3.7【全閉外漏】
ファンモーター出力	kW	1.1【全閉】
電源電圧	V	展開接続図参照
電源周波数	Hz	50 60
必要換気風量	m <sup>3</sup> /min	397
電源トランス容量	200V級	7.5以上
(kVA)	400V級	7.5以上
電源ケーブル太さ	200V級	6.0以上 最大10.0(2)
(mm <sup>2</sup> )	400V級	3.8以上 最大10.0(2)
質量	kg	9.70
必要空気槽容量	m <sup>3</sup>	0.7【エコモード利用時1.24】

注1. 吐出し空気量は、圧縮機吸込み状態に換算した値です。  
吐出し空気量の保証値については別途ご契約ください。  
注2. 配線長さが10m以下の値です。10mを超えるときは、より太いケーブルが必要です。  
その際、中継端子等により圧縮機側では最大値以下になるようにしてください。

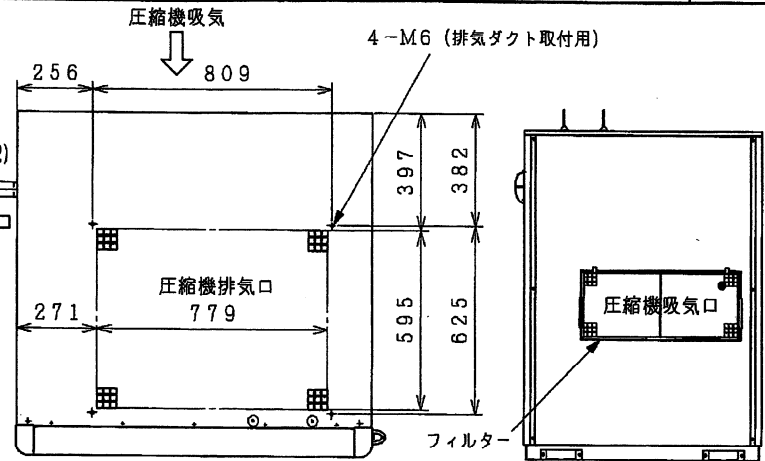
ご注意

- 本機は空冷機ですので、狭い建屋に据付きますと、雰囲気温度が上昇します。雰囲気温度が45℃を超える場合は、圧縮機1台あたり要の換気風量以上の換気扇を取付けてください。
- 据付時は、別図面【据付・配管のご注意】に示すメンテナンススペースと、吸気口から熱気、塵埃が入らないよう考慮して、据付位置を決めてください。
- 圧縮機は、床面が平滑な所に水平に据付けてください。
- 基礎工事を実施してください。基礎への取付けは、別図面【基礎ホルト位置図】をご参照ください。必ず基礎ホルトで固定してください。
- 地耐力が1ton/m<sup>2</sup>未満の地盤では、基礎部に厚さ150mmの裏出しを設け、底面荷重【全荷重(本体+基礎)/基礎底面積】を地耐力の1/1.3以下にするか、または杭打をして地耐力を増強してください。
- 配管の配管材は、貴社にてご用意ください。また、吐出配管において圧縮空気が冷却されますと、ドレンが発生しますので、配管本端には必ずドレン排出バルブを設けてください。
- 始動時には、漏電遮断器(ELB)は含まれていませんので、貴社にてご用意ください。なお、ELBは日立製をご使用ください。
- 必ず“アース”を取付けてください。接続口は始動室内にあります。アース線の太さは2.2mm<sup>2</sup>。接地工事は、100Ω以下のD種接地としてください。電圧が400Vの場合は、10Ω以下のC種接地としてください。
- 電源配線を上上げる場合は圧縮機右側面のカバーが分解できるよう500mm以上離してから立上げてください。
- 必ず室内に据付けてください。
- 圧縮機吸気口、フィルターにダストが溜まると吐出温度高昇、故障の原因となります。定期的にフィルターを清掃してください。
- FitLiveをご利用の際には必ずアンテナ2本【付属品】を取付けてください。取付方法や注意事項は別図面【アンテナ取付要領図】を参照してください。

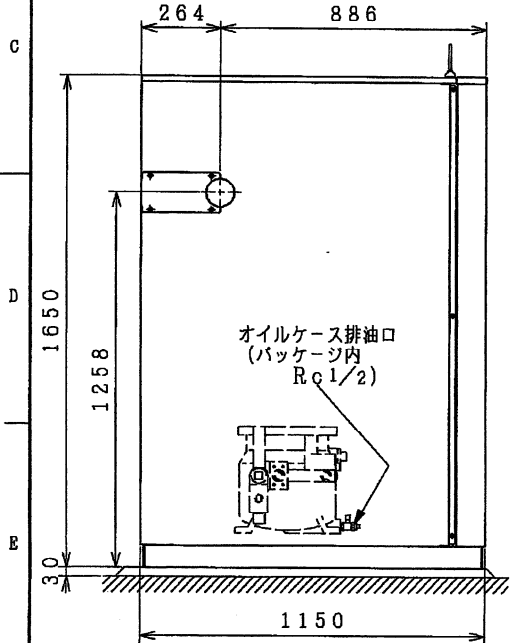
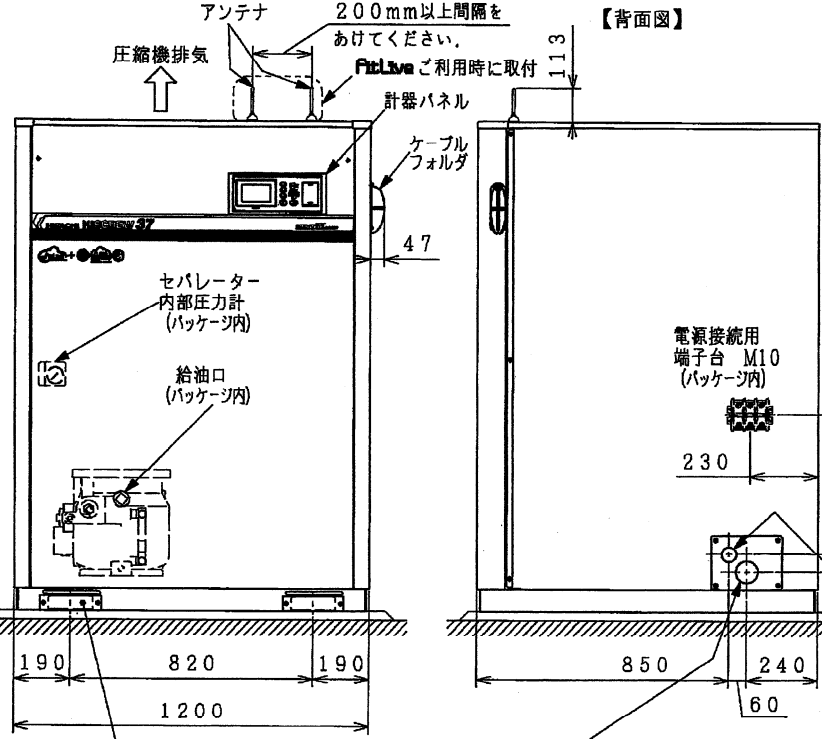
1・2系空気圧縮機補修業務



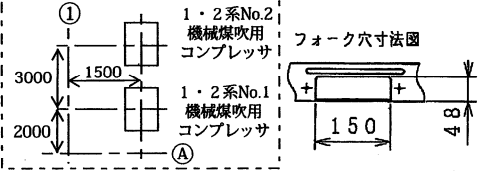
記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理(ファンキー44)	5	E-MODEスイッチ
2	運転状況	6	運転スイッチ
3	メニュースイッチ	7	停止スイッチ
4	リセットスイッチ	8	USBコネクタ



【背面図】



KEY PLAN



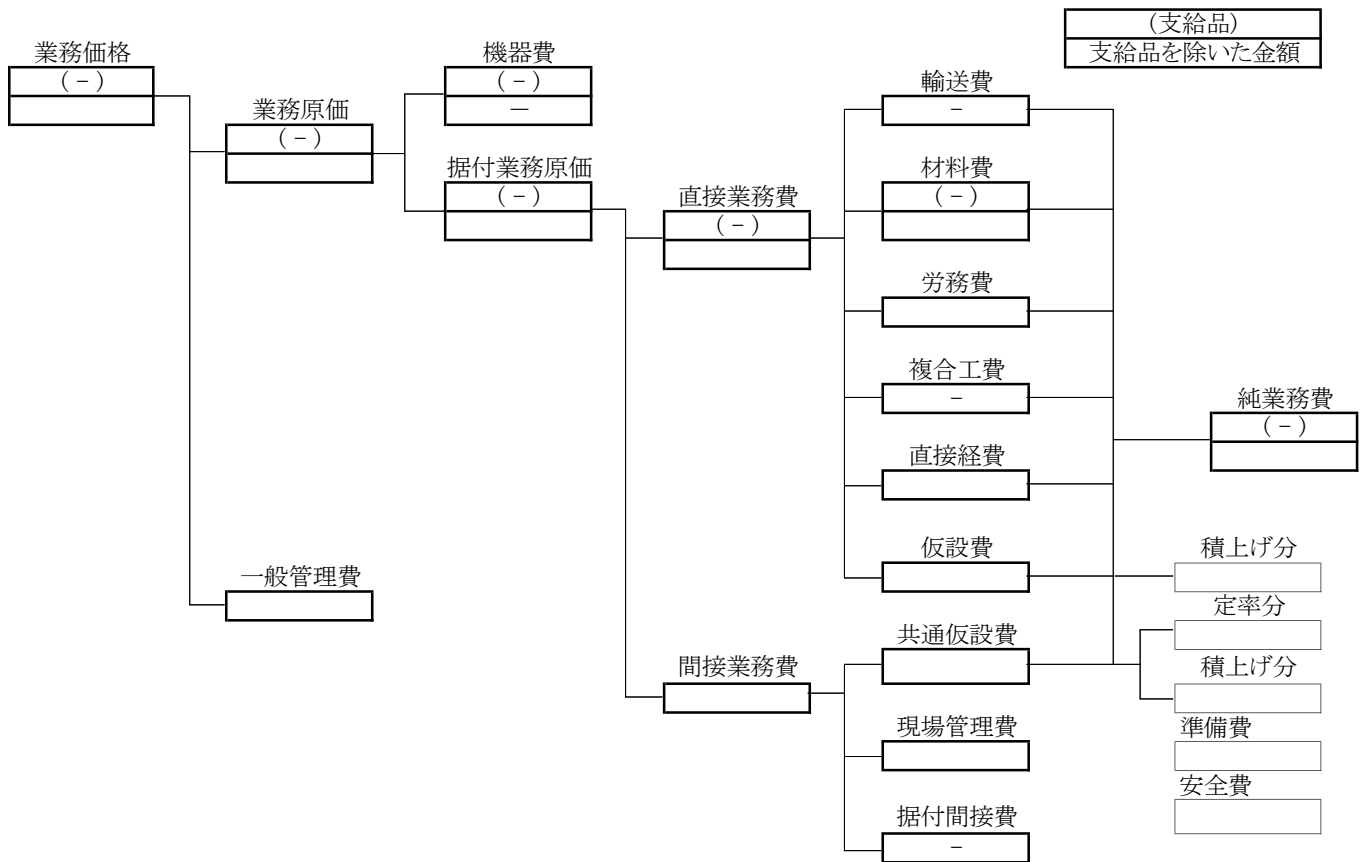
据付け完了後4ヶ所のフォークリフト運搬用穴を付属の防音板で塞いでください。

電源接続口φ75(ゴムブッシュ付)圧縮機の電源引き込みは配線が剥き出しにならないよう、電線管にて施工してください。また、始動室内配線施工時は、配線通過穴部に必ず保護ブッシュを設け、配線を保護するようにしてください。

備考	品名	投影法	尺度
	HISCREW NEXTIII OSP-37MAN3 据付図		NTS
製図	ナガサキ.ア	2017-09-06	株式会社 日立産機システム
審査	サイトウ.ノ	2017-09-06	
承認	サイトウ.ノ	2017-09-06	
349S30155			2017 09-06

[R7・8年度施行]

西部スラッジセンター焼却施設 1・2系空気圧縮機補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
VRベルト	式	1			
圧力キャップ	式	1			
逆止弁	式	1			
オイルフィルタエレメント	式	1			
制御配管フィルタエレメント	式	1			
サクシヨンフィルタ	式	1			
DSPクーラント	式	1			
リムーバエレメント	式	1			
専用グリス	式	1			
潤滑油	式	1			
各消耗品	式	1			
各パッキン	式	1			
各ガスケット	式	1			
各Oリング	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	7.5			
機械設備据付工	人	67.5			
合計					

1.業務名

1・2系空気圧縮機補修業務

2.業務概要

空気圧縮機の性能を維持するために、定期点検整備を実施する。

3.業務項目

(1) 1・2系No.1・2・3計装用、No.1・2煤吹き用空気圧縮機分解整備 (R7・8年度5台) 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様	
使用目的		計装用及び煤吹き装置への空気	
設置場所	1・2系4F	前回修繕年月	—
設置年月	令和3年9月 (No.3計装用: 令和6年3月)	運転時間(経過年数)	—
型式	オイルフリー空冷スクルー式空気圧縮機 DSP-37AT5N3-7K (2台)		
	オイルフリー空冷スクルー式空気圧縮機 DSP-37FATG1 (1台)		
	空冷スクルー式空気圧縮機 OSP-37M5AN3-10K (2台)		
主仕様	電動機出力	37kW	
	吐出能力	5.6m <sup>3</sup> /min / 4.7m <sup>3</sup> /min	
	定格圧力	0.7MPa / 0.98MPa	

6.交換部品一覧

名称	形質	単位	数量	摘要
VRベルト		式	1	
圧力キャップ		式	1	
逆止弁		式	1	
オイルフィルタエレメント		式	1	
制御配管フィルタエレメント		式	1	
サクションフィルタ		式	1	
DSPクーラント		式	1	
リムーバエレメント		式	1	
専用グリス		式	1	
潤滑油		式	1	
各消耗品		式	1	
各パッキン		式	1	
各ガスケット		式	1	
各Oリング		式	1	



349S3123

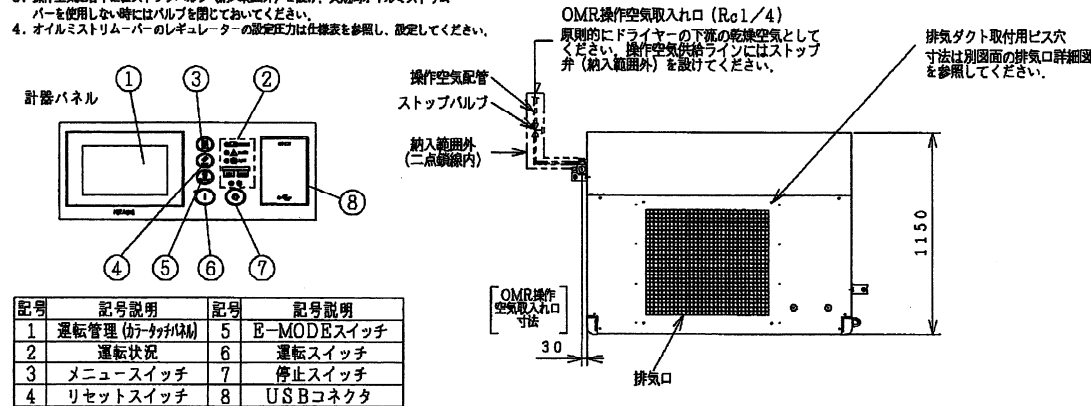
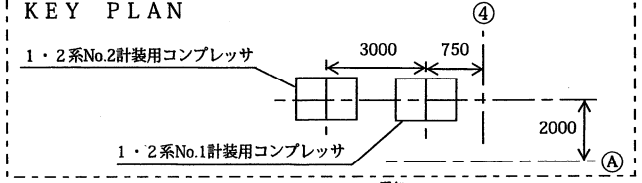
- ご注意
1. 圧縮機は必ず屋内に据付けてください。
  2. 一点鎖線の配管材は、貴社においてご用意ください。
  3. 基礎ボルト位置寸法、及び基礎への据付時の注意事項は、別図面「基礎ボルト位置図」を参照してください。
  4. 据付時、配管時の注意事項は、別図面「据付及び配管時のご注意(1)~(4)」を参照してください。
  5. 排気ダクト取付用ビス穴の位置寸法は、別図面「排気口詳細図」を参照してください。
  6. クレーンによる運搬の際はベース部の穴⑨⑩にワイヤーを通してください。また、付属の吊りパイプ(2本)を圧縮機上面に置き、ワイヤーを掛けてください。フォークリフトによる運搬の際はベース部の穴⑨⑩にフォーク爪を差し込んでください。
  7. **FitLive** をご利用の際には必ずアンテナ2本【付属品】を取付けてください。取付方法や注意事項は別図面「アンテナ取付要領図」を参照してください。

- ご注意 (オイルミストリムーバー)
1. オイルミストリムーバーへの操作空気は、原則的にドライヤー下流の乾燥空気とし、必要に応じてレギュレーターをドレンを排出してください。
  2. オイルミストリムーバーの操作圧力として0.39MPa以上の圧力を確保できるように操作空気配管を敷設してください。操作空気配管は納入範囲外ですので据付場所に応じて貴社にてご準備してください。
  3. 操作空気配管にはストップバルブ(納入範囲外)を敷設し、長期間オイルミストリムーバーを使用しない時にはバルブを閉じておいてください。
  4. オイルミストリムーバーのレギュレーターの設定圧力は仕様表を参照し、設定してください。

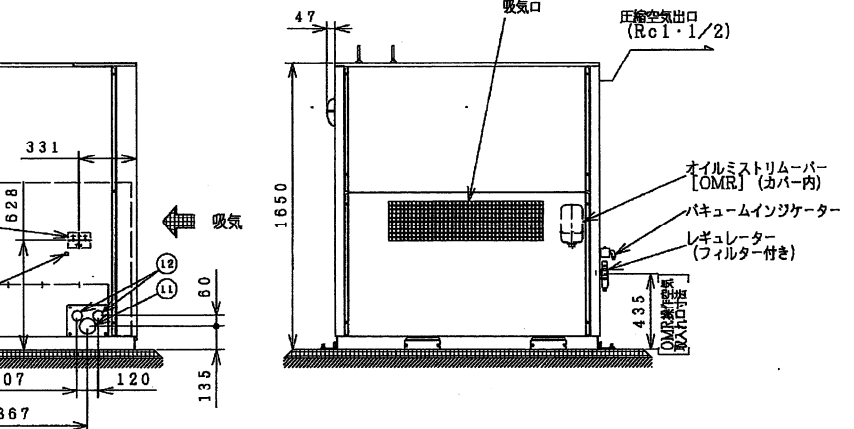
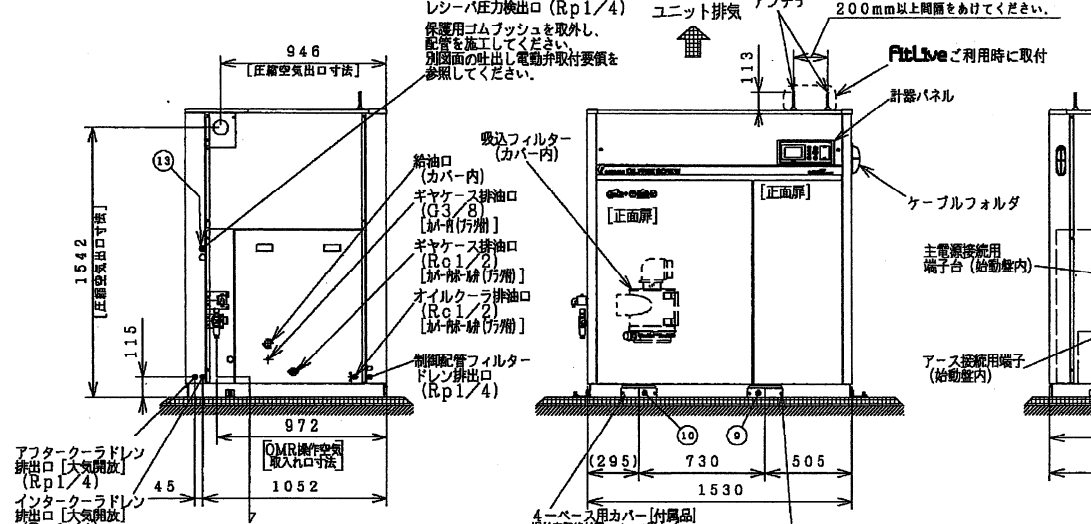
仕様表

項目・単位	型式	DSP-	DSP-	DSP-	DSP-	DSP-	DSP-
		22AT5N3	22AT6N3	30AT5N3	30AT6N3	37AT5N3	37AT6N3
吐出し圧力 [ゲージ圧力]	MPa	0.70(0.88)					
吐出し空気量	m <sup>3</sup> /min	3.7(3.2)	3.7(3.2)	4.7(4.0)	4.7(4.0)	5.6(4.7)	5.6(4.7)
軸動力	kW	39.9kW		36.9kW		42.6kW	
出力×回転	kW	30 [SP1.0]×4P		37 [SP1.15]×4P		37 [SP1.15]×4P	
主モーター	電圧	200	200/220	200	200/220	200	200/220
	最大電流	109	108/99	134	128/120	154	147/138
400V用	電圧	400	400/440	400	400/440	400	400/440
	最大電流	54	54/49	67	64/60	77	74/69
周波数	Hz	50	60	50	60	50	60
雰囲気温度	℃	0~45					
ファンモーター出力	kW	1.1					
潤滑油充填量	L	15 (非充填)					
圧縮機総質量	kg	1120		1230			
オイルミストリムーバー	動作方式	真空エゼクター方式					
	レギュレーター設定圧力 [ゲージ圧力]	0.15~0.18					
空気消費量 [圧縮空気]	L/min	50					

- 注
1. ( )内は、吐出し圧力0.88MPa仕様を示します。
  2. 吐出し空気量は、吐出し圧力時に吐出し空気量を吸込み状態に換算した値です。
  3. 吐出し空気量の取組値については、別途ご契約ください。
  4. 使用モーター(主モーター)は、圧縮機専用の全閉外巻型モーターです。
  5. 本圧縮機は圧縮空気を直接吸引する呼吸器系の機器には使用しないでください。
  6. 圧縮機の取扱い気体は空気のみです。
  7. 軸動力とは、当該機が空気を圧縮するのに要するばらつきも含めた最大出力となります。



記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理(行-カガ/戻)	5	E-MODEスイッチ
2	運転状況	6	運転スイッチ
3	メニュースイッチ	7	停止スイッチ
4	リセットスイッチ	8	USBコネクタ

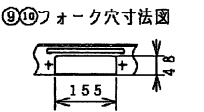


1・2系空気圧縮機補修業務

配線接続口

記号	記号説明
11	φ75穴(主電源接続口) [ゴムフッ素付]
12	φ45穴(外部配線接続口) [ゴムフッ素付] (2ヶ所)
13	φ25穴(レシーバ圧力換出口) [ゴムフッ素付] (1ヶ所)

備考	品名	投影法	尺度
	DSP-22/30/37ATN3 据付図		NTS
製図	オカダ ア	2018-12-12	株式会社 日立産機システム
審査	オカヤ マ	2018-12-13	
承認	オカヤ マ	2018-12-13	
2018-12-13		2018-12-13	



349S30155

仕様

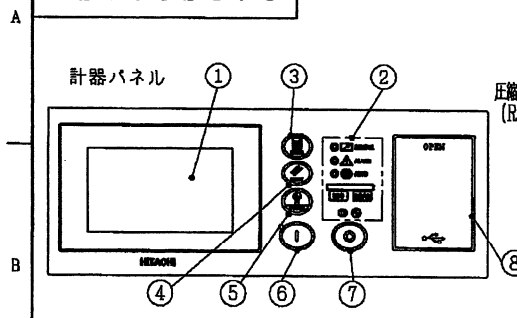
型式	OSP-37M5AN3	OSP-37M6AN3
吐出し圧力(ゲージ圧力)	MPa	-0.70/0.85/1.0
吐出し空気量(1)	m <sup>3</sup> /min	6.7/6.0/5.4
雰囲気温度	℃	0~45
主モーター公称出力	kW	3.7【全閉外漏】
ファンモーター出力	kW	1.1【全閉】
電源電圧	V	展開接続図参照
電源周波数	Hz	50 60
必要換気風量	m <sup>3</sup> /min	397
電源トランス容量	200V級	7.5以上
(kVA)	400V級	7.5以上
電源ケーブル太さ	200V級	6.0以上 最大10.0(2)
(mm <sup>2</sup> )	400V級	3.8以上 最大10.0(2)
質量	kg	9.70
必要空気槽容量	m <sup>3</sup>	0.7【エコモード利用時1.24】

注1. 吐出し空気量は、圧縮機吸込み状態に換算した値です。  
吐出し空気量の保証値については別途ご契約ください。  
注2. 配線長さが10m以下の値です。10mを超えるときは、より太いケーブルが必要です。  
その際、中継端子等により圧縮機側では最大値以下になるようにしてください。

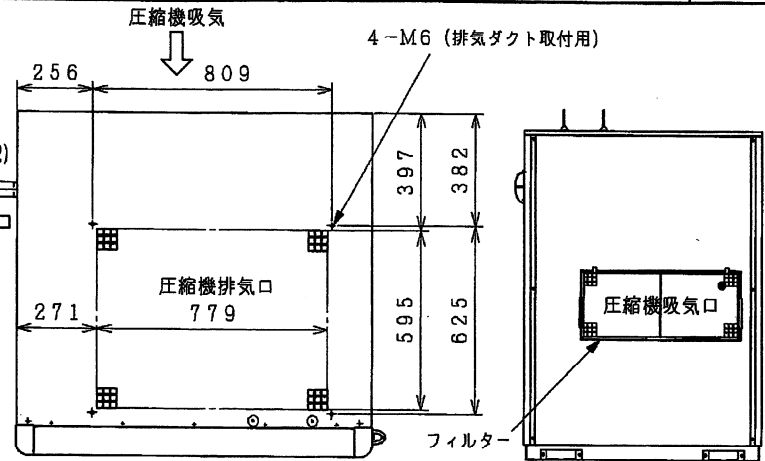
ご注意

- 本機は空冷機ですので、狭い建屋に据付きますと、雰囲気温度が上昇します。雰囲気温度が45℃を超える場合は、圧縮機1台あたり要の換気風量以上の換気扇を取付けてください。
- 据付時は、別図面【据付・配管のご注意】に示すメンテナンススペースと、吸気口から熱気、塵埃が入らないよう考慮して、据付位置を決めてください。
- 圧縮機は、床面が平滑な所に水平に据付けてください。
- 基礎工事を実施してください。基礎への取付けは、別図面【基礎ホルト位置図】をご参照ください。必ず基礎ホルトで固定してください。
- 地耐力が1ton/m<sup>2</sup>未満の地盤では、基礎部に厚さ150mmの裏出しを設け、底面荷重【全荷重(本体+基礎)/基礎底面積】を地耐力の1/1.3以下にするか、または杭打をして地耐力を増強してください。
- 配管の配管材は、貴社にてご用意ください。また、吐出配管において圧縮空気が冷却されますと、ドレンが発生しますので、配管本端には必ずドレン排出バルブを設けてください。
- 始動時には、漏電遮断器(ELB)は含まれていませんので、貴社にてご用意ください。なお、ELBは日立製をご使用ください。
- 必ず“アース”を取付けてください。接続口は始動室内にあります。アース線の太さは2.2mm<sup>2</sup>。接地工事は、100Ω以下のD種接地としてください。電圧が400Vの場合は、10Ω以下のC種接地としてください。
- 電源配線を上上げる場合は圧縮機右側面のカバーが分解できるよう500mm以上離してから立上げてください。
- 必ず室内に据付けてください。
- 圧縮機吸気口、フィルターにダストが溜まると吐出温度高昇、故障の原因となります。定期的にフィルターを清掃してください。
- FitLiveをご利用の際には必ずアンテナ2本【付属品】を取付けてください。取付方法や注意事項は別図面【アンテナ取付要領図】を参照してください。

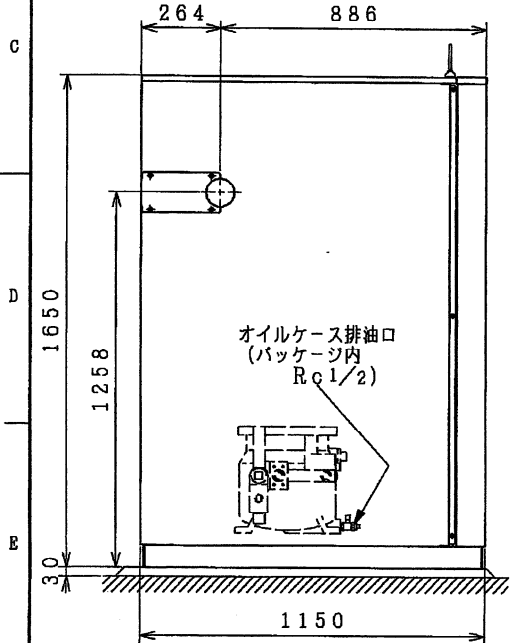
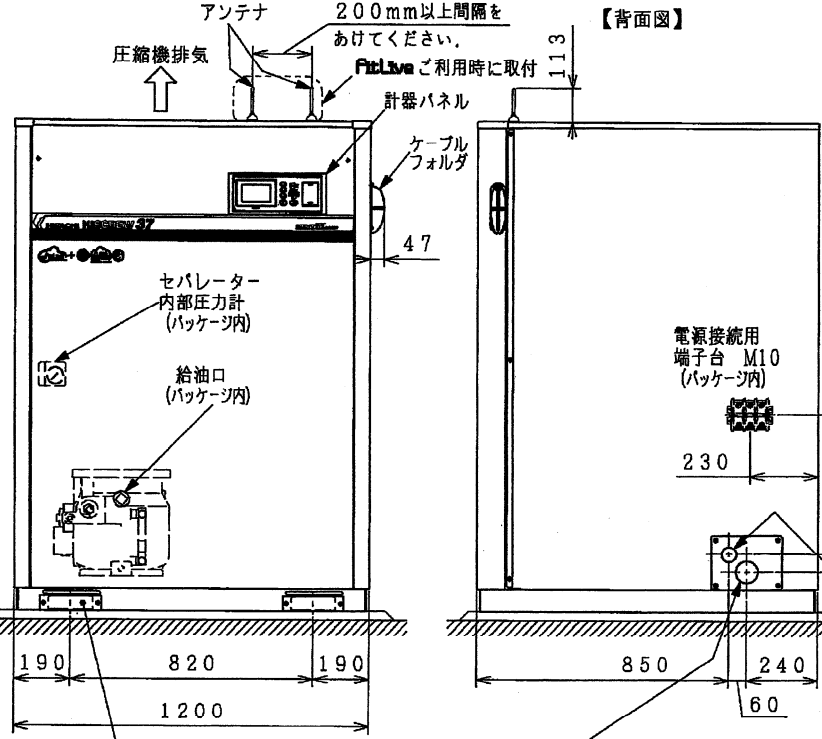
1・2系空気圧縮機補修業務



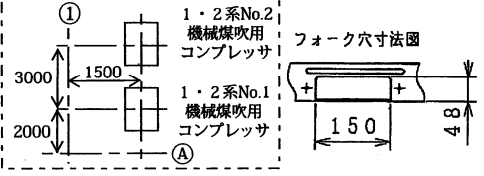
記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理(リセット)	5	E-MODEスイッチ
2	運転状況	6	運転スイッチ
3	メニュースイッチ	7	停止スイッチ
4	リセットスイッチ	8	USBコネクタ



【背面図】



KEY PLAN



据付け完了後4ヶ所のフォークリフト運搬用穴を付属の防音板で塞いでください。

電源接続口φ75(ゴムブッシュ付)圧縮機の電源引き込みは配線が剥き出しにならないよう、電線管にて施工してください。また、始動室内配線施工時は、配線通過穴部に必ず保護ブッシュを設け、配線を保護するようにしてください。

備考	品名	投影法	尺度
	HISCREW NEXTIII OSP-37MAN3 据付図	第一角法	NTS
製図	ナガサキ.ア	2017-09-06	株式会社 日立産機システム
審査	サイトウ.ノ	2017-09-06	
承認	サイトウ.ノ	2017-09-06	
349S30155			2017 09-06

349S37419

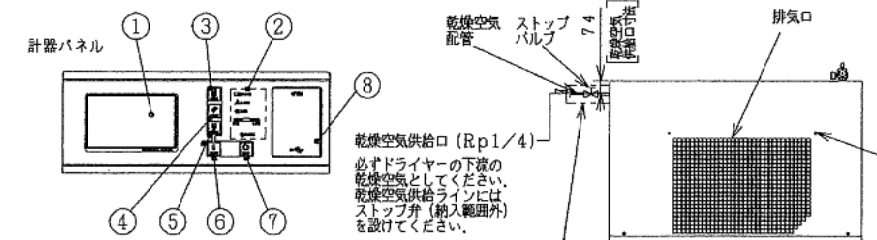
発注図 ※竣工前のため予定

- ご注意 (オイルミストリムーバー)
1. オイルミストリムーバーへの操作空気は、原則的にドライヤー下流の乾燥空気とし、必要に応じてレギュレーターのドレンを排出してください。
  2. オイルミストリムーバーの操作圧力として0.39MPa以上の圧力を確保できるように操作空気配管を設けてください。操作空気配管は納入範囲外ですので据付場所に応じて貴社にてご準備してください。  
●配管サイズの目安として、元圧が0.70MPaの場合、配管長さが5m以内であれば内径φ4mm以上、5~10mで内径φ6mm以上、10m以上の場合は内径φ9mm以上の配管が必要です。配管が長くなる場合には圧損の算出を行った上で配管サイズを決めてください。
  3. 操作空気配管中にはストップバルブ（納入範囲外）を設け、長期間オイルミストリムーバーを使用しない時にはバルブを閉じておいてください。
  4. オイルミストリムーバーのレギュレーターの設定圧力は仕様表を参照し、設定してください。

- ご注意
1. 圧縮機は必ず届内に据付してください。
  2. 一点鎖線の配管材は、責任においてご用意ください。
  3. 基礎ボルト位置寸法、及び基礎への据付時の注意事項は、別図面 [基礎ボルト位置図] を参照してください。
  4. 据付時、配管時の注意事項は、別図面 [据付及び配管時のご注意 (1)~(4)] を参照してください。
  5. 排気ダクト取付用ビス穴の位置寸法は、別図面 [排気口詳細図] を参照してください。
  6. クレーンによる運搬の際はベース部の穴⑨⑩にワイヤーを通してください。フォークリフトによる運搬の際はベース部の穴⑨⑩にフォーク爪を差し込んでください。
  7. 電源OFF直後もインバータ、DCBLLコントローラーの端子に電荷が残っていますので、最低10分間は充電部に触れないでください。
  8. **FitLive** をご利用の際には、別図面「FitLiveサービスに関するご注意」を参照してください。

仕様表

型式		DSP-22FATG1	DSP-30FATG1	DSP-37FATG1
項目・単位				
吐出し圧力 [ゲージ圧]	MPa	0.7 (0.66)		
吐出し空気量	m <sup>3</sup> /min	3.7 (3.3)	4.7 (4.0)	5.8 (4.9)
巻回気温度	℃	0~45		
電圧電圧 (50/60Hz)	V	三相200/200-220、三相400/400-440		
駆動力	kW	27.5 (29.5)以下	36.0以下	42.6以下
主モータ出力×極数	kW	37 (SP1.15) X6P		
圧縮機最大電流	200V線 A	106	128	151
	400V線 A	55	67	79
コントローラ仕様	入力電圧 200V線 A	106	128	151
	入力電圧 400V線 A	55	67	79
ファンモータ出力	kW	1.1		
潤滑油充填量	L	15 (非充填)		
圧縮機総質量	kg	880		
製作方式		真空エゼクター方式		
オイルミストリムーバー	レギュレーター設定圧力 [ゲージ圧]	0.15~0.18 MPa		
	空気消費量 (大気圧換算)	L/min 50		

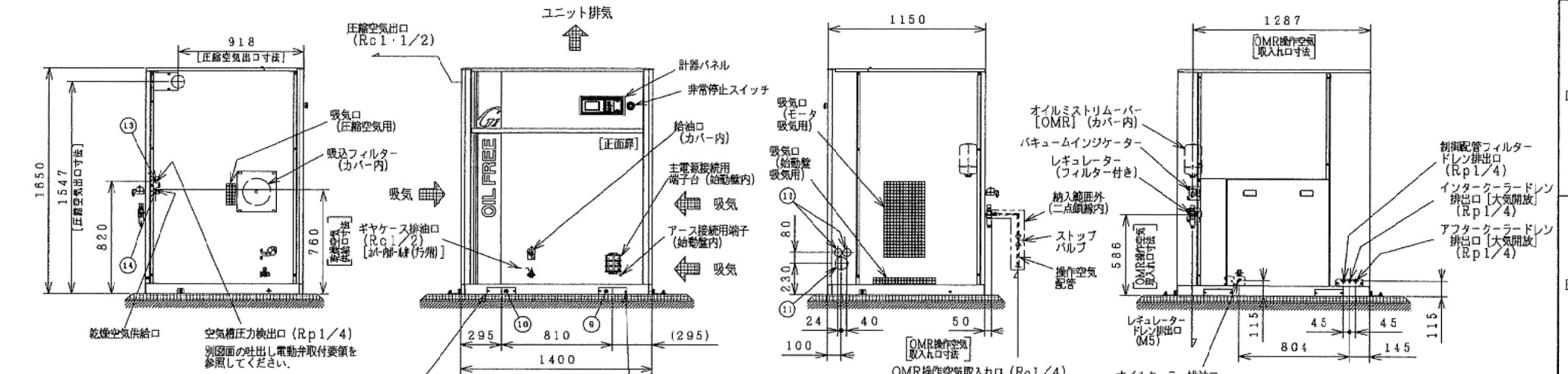


- ご注意 (乾燥空気供給口)
1. 乾燥空気供給口への空気は、必ずドライヤー下流の乾燥空気としてください。
  2. 乾燥空気の条件は下記としてください。  
・オイルフリー  
・露点10℃以下 (圧力下)  
・圧力0.4~0.88MPa
  3. 乾燥空気配管は納入範囲外ですので据付場所に応じて貴社にてご準備ください。
  4. 乾燥空気配管中にはストップバルブ（納入範囲外）を設け、長期間保管時以外はバルブを閉じてください。

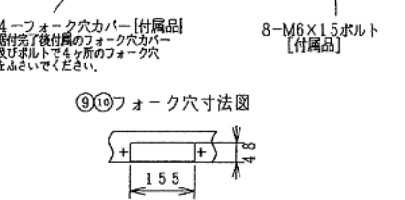
記号	記号説明	記号	記号説明
1	運転管理 (カバー付) 付材	5	B-MODEスイッチ
2	運転状況	6	運転スイッチ
3	メニュースイッチ	7	停止スイッチ
4	リセットスイッチ	8	USBコネクタ

- 注) 1. ( ) 内は、吐出し圧力0.88MPa仕様を示します。  
2. 吐出し空気量は、吐出し圧力時に吐出し空気量を吸込み状態に換算した値です。  
3. 吐出し空気量の保証値については、別途ご契約ください。  
4. 使用モータ (主モータ) は、圧縮機専用の全閉型モータです。  
5. 本圧縮機は圧縮空気を直接吸引する呼吸器等の設備には使用しないでください。  
6. 圧縮機の取扱い、気体は空気のみです。  
7. 駆動力とは、当機が空気を圧縮するために要するはたつきも含まれた最大出力となります。

## 1・2系空気圧縮機補修業務



引当先: 日本下水道事業団 殿  
 工事名: 札幌市西部スラッジセンター2系焼却施設機械設備工事  
 機器名: 1・2系No.3計装用コンプレッサ



配線接続口

記号	記号説明
11	φ7.5穴 (主電源配線口) [ゴムブッシュ付] (1ヶ所)
12	φ4.5穴 (外部配線接続口) [ゴムブッシュ付] (2ヶ所)
13	φ2.5穴 (空気槽圧力検出口) (1ヶ所)
14	φ2.5穴 (乾燥空気供給口) (1ヶ所)

OMR操作空気取入れ口 (Rc1/4)  
 原則的にドライヤーの下流の乾燥空気としてください。操作空気供給ラインにはストップ弁（納入範囲外）を設けてください。

オイルクーラー排出口 (Rc1/2) [カバー付] (付属)

年月日	訂正者	審査者	承認者

品名: DSP-22/30/37FATG1  
 据付図

株式会社 日産産機システム  
 349S37419

2021-02-17