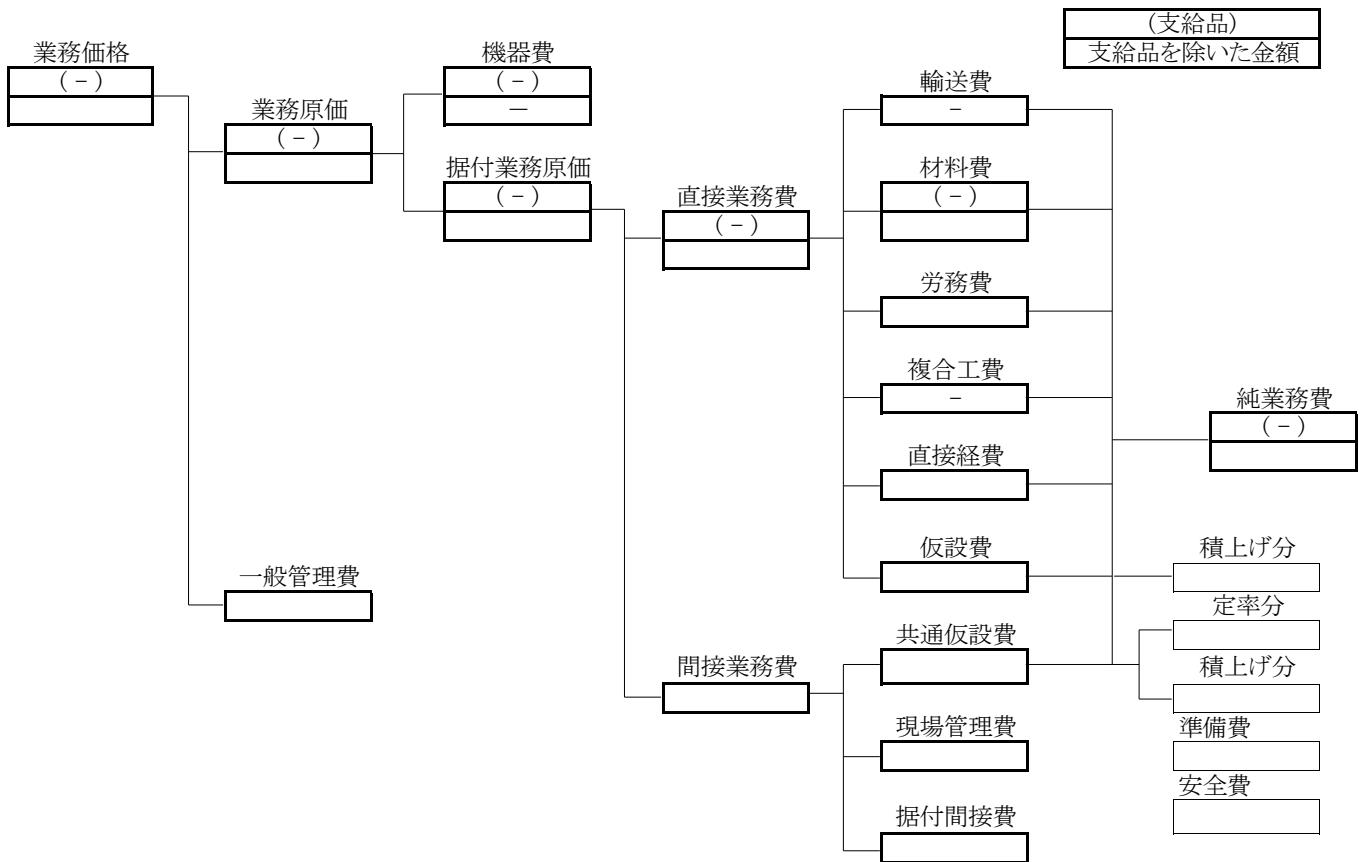


[R6・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉燃焼空気冷却器補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン上部	枚	1			
MHパッキン下部	枚	1			
HHパッキン	枚	2			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.5			
機械設備据付工	人	13.5			据付間接費対象
合計					

[R6・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉燃焼空気冷却器補修業務

2.業務概要

燃焼空気冷却器内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

燃焼空気冷却器内の点検及び清掃

一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

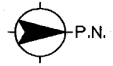
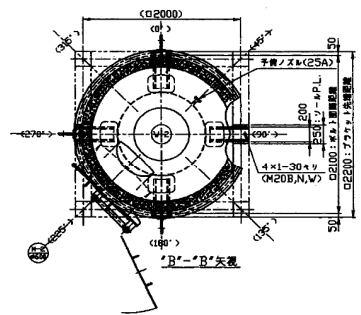
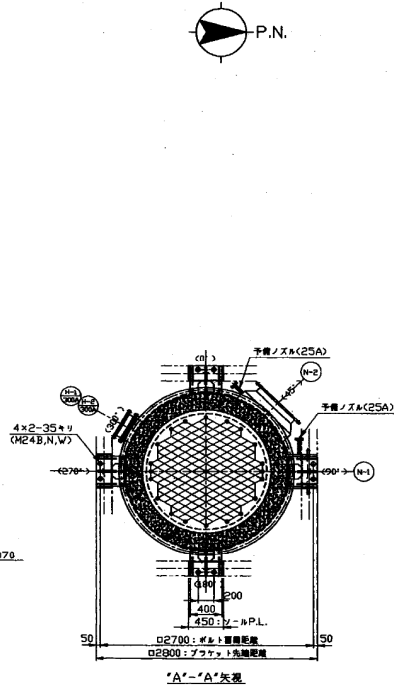
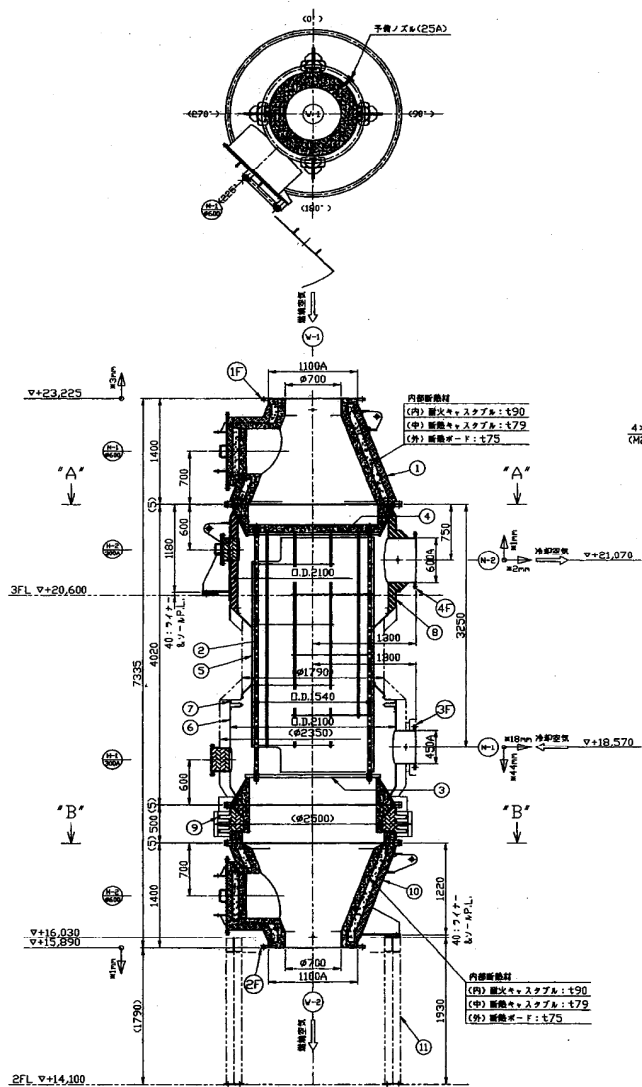
項 目		仕 様		
使用目的	2号炉燃焼空気冷却器			
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和4年6月	
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	隔年	
型式	ガス-ガス熱交換器(シェルアンドチューブ式)			
主仕様	交換熱量	2,858MJ/h		
	温度	燃焼空気温度 入口650℃→出口290℃、冷却空気温度 入口20℃→出口250℃		
	伝熱面積	75.1㎡		

6.交換部品一覧(1台分)

名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
MHパッキン上部		本	1	
MHパッキン下部		枚	1	
HHパッキン		枚	2	

7.点検整備内容

整 備 項 目	確 認 事 項
本体外観	ケーシング外観等の変形・亀裂等の有無・外筒板厚測定
本体内部	各部の変形・亀裂の有無・耐火物のクラック剥離の有無・伝熱チューブの変形等 ダスト付着閉塞等の有無 エアーリークの有無(プロア運転により確認)
部品の交換	一式



製造仕様			
製造場所	普通鋼内面及びステンレス鋼面は無塗装とする		
製造時期	工番		
製造方法	射出成形		
色処理	1層ペイント		
塗装箇所	舟倉裏面		
塗装色	青黒色		
塗装工程	塗装名	塗装色	塗装厚
下塗	耐熱珪酸系プライマー	25μm	3層/1200時間
中塗	耐熱珪酸系プライマー	15μm	-
上塗	耐熱珪酸系プライマー	15μm	-
塗装膜厚	80μm	50μm	-
塗装温度	シリコン樹脂系耐熱塗料 400℃		

フッソ表					
炉号	寸法	P. C. D.	ボルト数x径	底厚材厚	備考
1F	φ1305	1240	28 x M24	26	SS400 1100A, JIS2kJFF
2F	φ1305	1240	28 x M24	26	SS400 1100A, JIS2kJFF
3F	φ605	555	16 x M20	22	SUS304 450A, JIS2kJFF
4F	φ770	715	20 x M22	24	SUS304 600A, JIS2kJFF

ノズルリスト					
ノズル名称	番号	ノズル内径	ノズル外径	長さ	備考
燃焼空気ノズル	V-1	φ700	1100A	直上	-
燃焼空気ノズル	V-2	φ700	1100A	直下	-
冷却空気ノズル	N-1	-	450A	90°	-
冷却空気ノズル	N-2	-	600A	45°	-
マントルノズル	M-1	φ600	φ1.910	225°	センサ式
マントルノズル	M-2	φ600	φ1.910	225°	センサ式
予備冷却ノズル	H-1	-	300A	300°	-
予備冷却ノズル	H-2	-	300A	300°	-

機器仕仕様		
機器名称	2号炉 燃焼空気冷却器	
形式	ガス-ガス熱交換器	
数量	1基	
設計条件		
予燃側 媒体名	冷却空気	
流量	Nm ³ /h	9,350
入口温度	℃	20
出口温度	℃	250
入口圧力	kPa	5.0
圧力損失	kPa	1.64
燃焼側 媒体名	燃焼空気	
流量	Nm ³ /h	5,900
入口温度	℃	650
出口温度	℃	290
入口圧力	kPa	19.0
圧力損失	kPa	0.58
伝熱面積	m ²	75.1
交換熱量	MJ/h	2,858
重量	kg	17,200

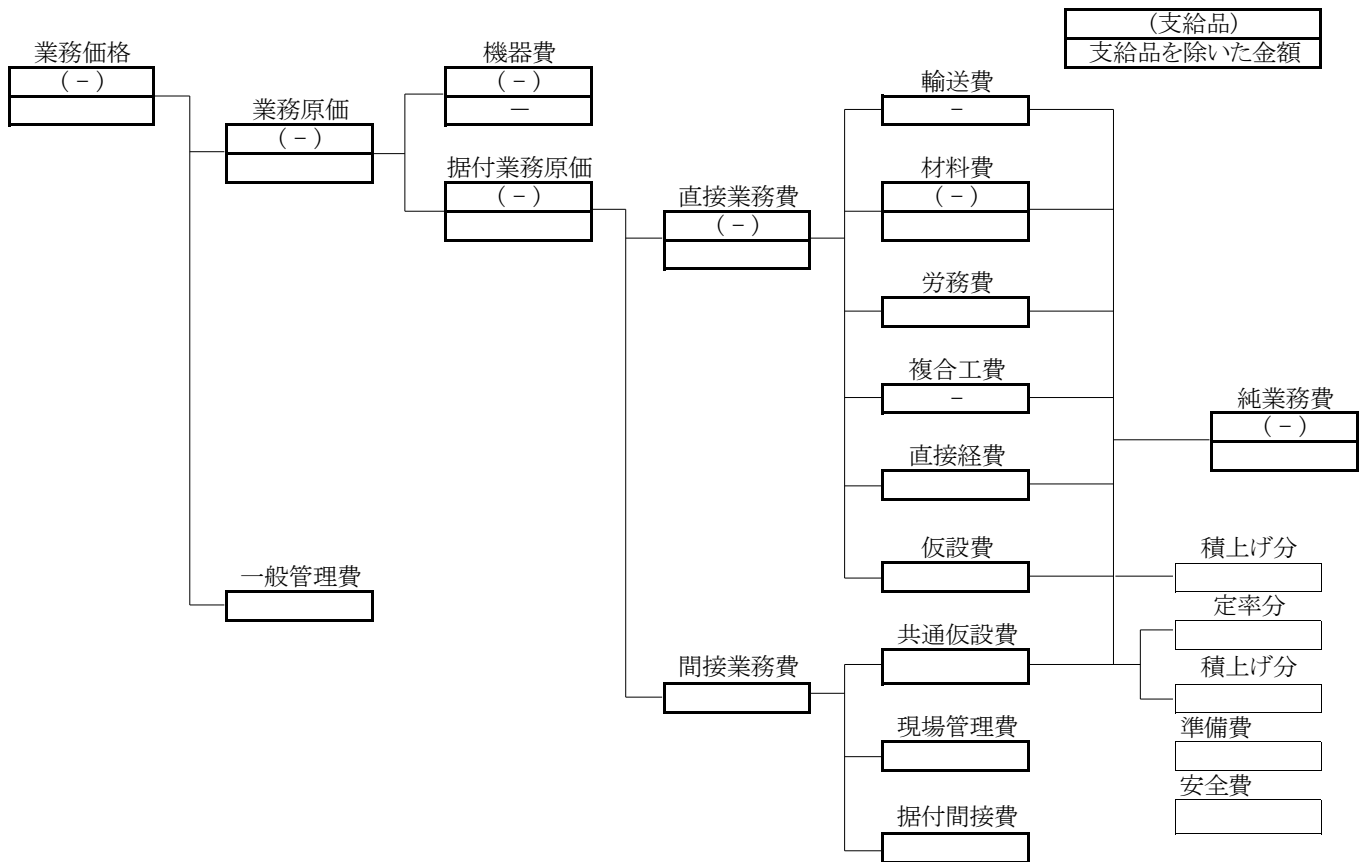
- 注 記
- 1 フッソの量は1次は、全て中心部分とします。
 - 2 各ノズルにかかる重量は500kg以下として下さい。
 - 3 图中、*印付は取付時のノズルの取付位置を示します。

品名	仕様	数量	単位	納入時期
11 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SS400	1	1	
10 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SS400	1	1	
9 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SS400	1	1	
8 冷却空気用ヘッパ-燃焼器	SS400	1	1	
7 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SUS304S	1	1	
6 冷却空気用ヘッパ-燃焼器	SUS304S	1	1	
5 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SUS304S	1	1	
4 下部マントル	SUS316S	1	1	
3 下部マントル	SUS316S	1	1	
2 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SUS316S	1	1	
1 燃焼空気用ヘッパ-燃焼器	SUS316S	1	1	

業務名	東部スラッジセンター焼却施設 2号炉燃焼空気冷却器補修業務
図面名	全体図

[R6・7・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉二次燃焼空気予熱器補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン上部	枚	1			
MHパッキン下部	枚	1			
HHパッキン	枚	2			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.3			
機械設備据付工	人	12.1			据付間接費対象
合計					

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉二次燃焼空気予熱器補修業務

2.業務概要

二次燃焼空気予熱器内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

二次燃焼空気予熱器内の点検及び清掃 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項 目		仕 様		
使用目的	2号炉二次燃焼空気予熱器			
設置場所	汚泥焼却棟3階	前回修繕年月	令和5年6月	
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年	
型式	ガス-ガス熱交換器(シェルアンドチューブ式)			
主仕様	交換熱量	2,370MJ/h		
	温度	排ガス入口ガス温度850℃、予熱空気出口温度650℃		
	伝熱面積	85.5㎡		

6.交換部品一覧(1台分)

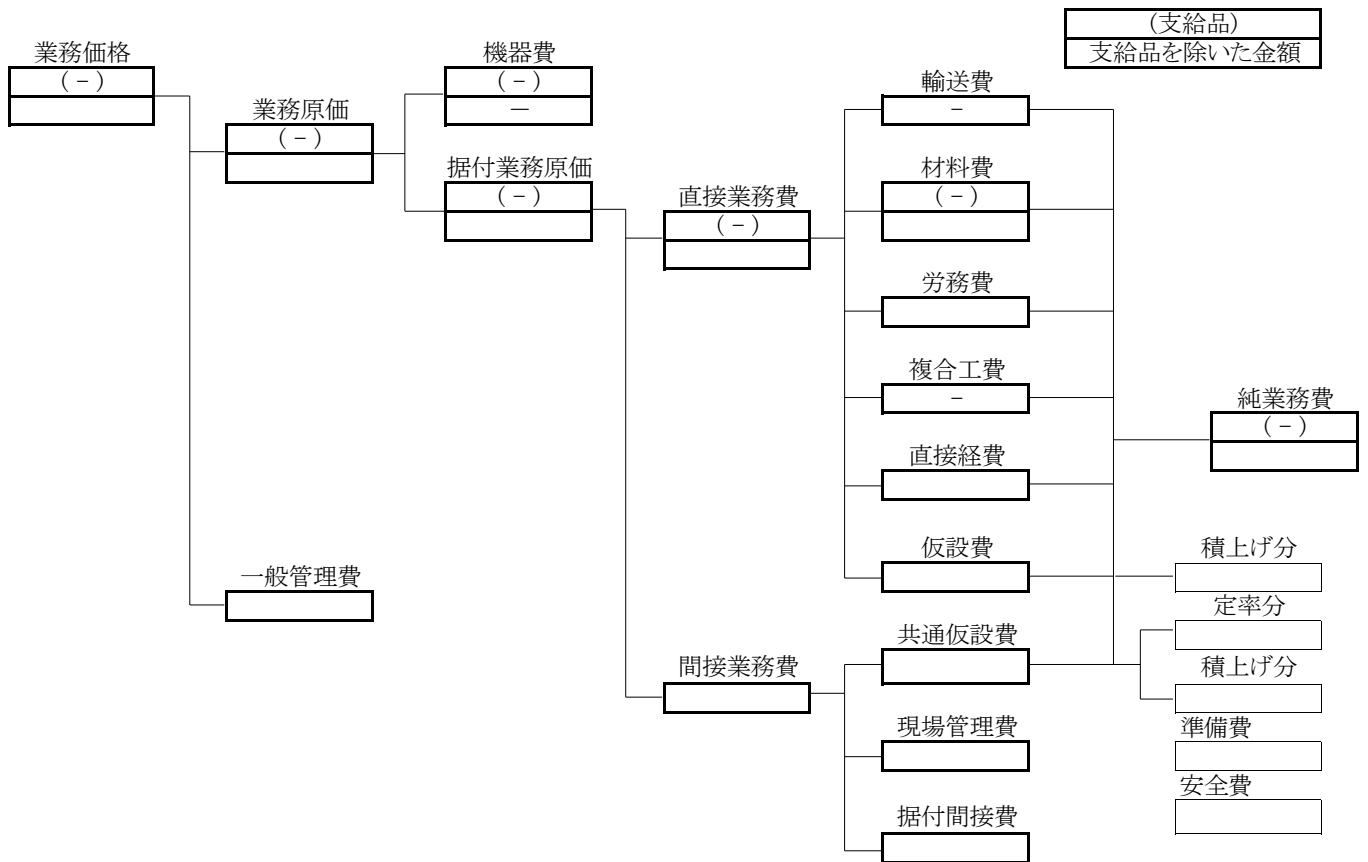
名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
MHパッキン上部		枚	1	
MHパッキン下部		枚	1	
HHパッキン		枚	2	

7.整備内容

整 備 項 目	確 認 事 項
本体外観	ケーシング外観等の変形・亀裂等の有無・外筒板厚測定
本体内部	各部の変形・亀裂の有無・耐火物のクラック剥離の有無・伝熱チューブの変形等 ダスト付着閉塞等 エアリークの有無(プロア運転により確認)
部品の交換	一式

[R6・7・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉一次燃焼空気予熱器補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン上部	枚	1			
MHパッキン下部	枚	1			
HHパッキン	枚	2			
HHパッキンファイバキャスト	缶	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.3			
機械設備据付工	人	12.1			据付間接費対象
合計					

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉一次燃焼空気予熱器補修業務

2.業務概要

一次燃焼空気予熱器内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

一次燃焼空気予熱器内の点検及び清掃 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項 目		仕 様		
使用目的	2号炉一次燃焼空気予熱器			
設置場所	汚泥焼却棟3階	前回修繕年月	令和5年6月	
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年	
型式	ガス-ガス熱交換器(シェルアンドチューブ式)			
主 仕 様	交換熱量	4,740MJ/h		
	排ガス入口温度	765℃		
	予熱空気出口温度	650℃		
	伝熱面積	237.8㎡		

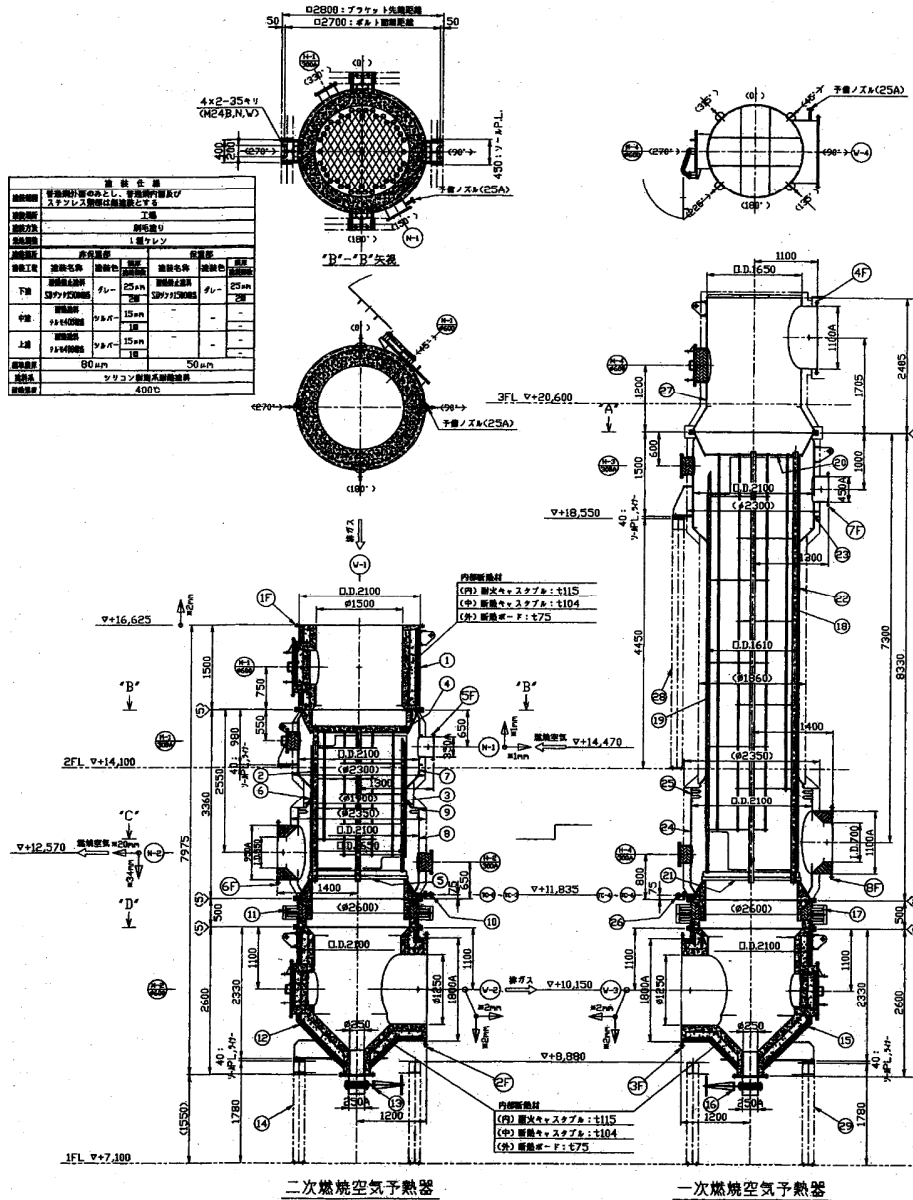
6.交換部品一覧(1台分)

名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
MHパッキン上部		枚	1	
MHパッキン下部		枚	1	
HHパッキン		枚	2	
HHパッキンファイバキャスト	15kg	缶	1	

7.整備内容

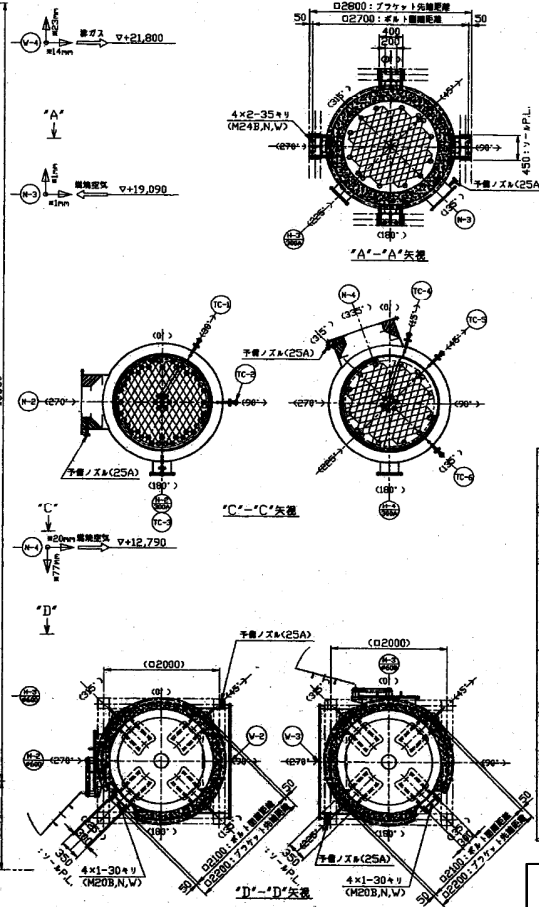
整 備 項 目	確 認 事 項
本体外観	ケーシング外観等の変形・亀裂等の有無・外筒板厚測定
本体内部	各部の変形・亀裂の有無・耐火物のクラック剥離 の有無・伝熱チューブの変形等・ダスト付着閉塞等の有無 エアーリークの有無(ブロー運転により確認)
部品の交換	一式

仕様書	
設備名	燃焼炉一次燃焼空気予熱器
仕様	燃焼炉一次燃焼空気予熱器
材質	ステンレス製
寸法	φ2700×1700
重量	約 1000kg
設置場所	燃焼炉内
設置時期	2018年
設計者	〇〇〇
承認者	〇〇〇
発行日	2018年〇月〇日
図面番号	〇〇〇
備考	燃焼炉一次燃焼空気予熱器



フランジ表						
部材	規格	P.C.D.	ボルト径×個	材質	寸法	備考
1F	#2230	2170	48 × M20	32	SS400	-
2F	#2030	1960	44 × M24	28	SS400	1000A, JS2k, FF規格
3F	#2030	1960	44 × M24	28	SS400	1000A, JS2k, FF規格
4F	#1955	1240	28 × M24	26	SUS304	1100A, JS2k, FF
5F	#480	435	12 × M22	24	SUS304	350A, JS2k, FF
6F	#1145	1080	28 × M24	26	SS400	950A, JS2k, FF規格
7F	#605	555	16 × M20	22	SUS304	450A, JS2k, FF
8F	#1305	1240	28 × M24	26	SS400	1100A, JS2k, FF

ノズルリスト						
ノズル名称	規格	ノズル径	ノズル長さ	材質	寸法	備考
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	V-1	φ1500	11000A	SS400	地上	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	V-2	φ1250	10000A	SS400	90°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	V-3	φ1250	10000A	SS400	270°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	V-4	φ1100	1100A	SS400	90°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-1	φ350	350A	SS400	150°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-2	LD350	350A	SS400	270°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-3	φ450	450A	SS400	135°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-4	LD700	1100A	SS400	330°	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-1	φ600	LD1910	45°	ヒツジ式	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-2	φ600	LD1910	270°	ヒツジ式	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-3	φ600	LD1910	0°	ヒツジ式	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	N-4	φ600	-	270°	ヒツジ式	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	H-1	-	300A	330°	-	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	H-2	-	300A	180°	-	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	H-3	-	300A	225°	-	-
燃焼炉一次燃焼空気予熱器	H-4	-	300A	180°	-	-



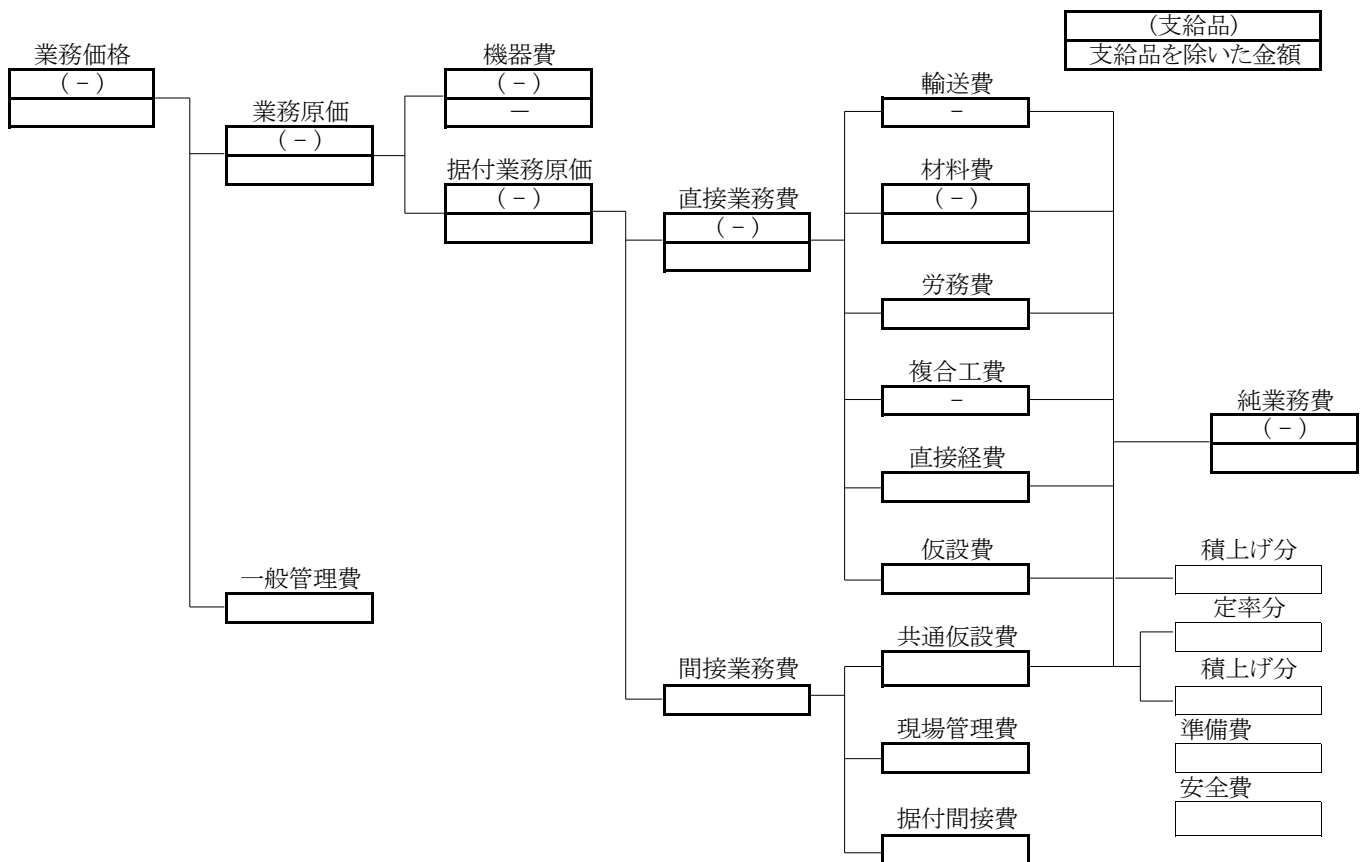
機器仕様表			
機器名称	仕様	2号炉一次燃焼炉予熱器	2号炉一次燃焼炉予熱器
形式		ガス-ガス熱交換器	ガス-ガス熱交換器
数量		1基	1基
設計条件			
予熱器	燃焼空気	燃焼空気	燃焼空気
流量	Nm ³ /h	2,729	5,458
入口温度	℃	29	20
出口温度	℃	650	650
入口圧力	kPa	7.0	20.0
圧力損失	kPa	0.95	0.68
燃焼器	燃焼ガス	燃焼ガス	燃焼ガス
流量	Nm ³ /h	14,839	14,839
入口温度	℃	850	753
出口温度	℃	753	553
入口圧力	kPa	-2.5	-3.0
圧力損失	kPa	0.36	0.62
伝熱面積	m ²	85.5	237.8
交換熱量	MJ/h	2,370	4,740
重量	kg	23,700	26,150

部材	規格	数量	材質	寸法	備考
25	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SS400	1基	1基	納入品
26	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SS400	1基	1基	納入品
27	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
28	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
29	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
30	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
31	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
32	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
33	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
34	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
35	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
36	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
37	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
38	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
39	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
40	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
41	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
42	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
43	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
44	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
45	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
46	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
47	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
48	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
49	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	
50	燃焼炉一次燃焼空気予熱器	SUS304	1	1	

業務名	東部スラッジセンター焼却施設 2号炉一次燃焼空気予熱器補修業務
図面名	全体図

[R6・7・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉結露防止予熱器補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン上部	枚	1			
MHパッキン下部	枚	1			
HHパッキン	枚	2			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.3			
機械設備据付工	人	12.1			据付間接費対象
合計					

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉結露防止予熱器補修業務

2.業務概要

結露防止予熱器内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

結露防止予熱器内の点検及び清掃

一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様		
使用目的	2号炉結露防止予熱器			
設置場所	汚泥焼却棟3階	前回修繕年月	令和5年6月	
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年	
型式	ガス-ガス熱交換器(シェルアンドチューブ式)			
主仕様	交換熱量	5,963MJ/h		
	温度	排ガス入口温度560℃、排ガス出口温度350℃、空気入口温度20℃、空気出口温度250℃		
	排ガス流量	8923Nm ³ /h		
	伝熱面積等	伝熱面積225.8m ² 、空気流量330Nm ³ /h		

6.交換部品一覧(1台分)

名称	形質	単位	数量	摘要
MHパッキン上部		枚	1	
MHパッキン下部		枚	1	
HHパッキン		枚	2	

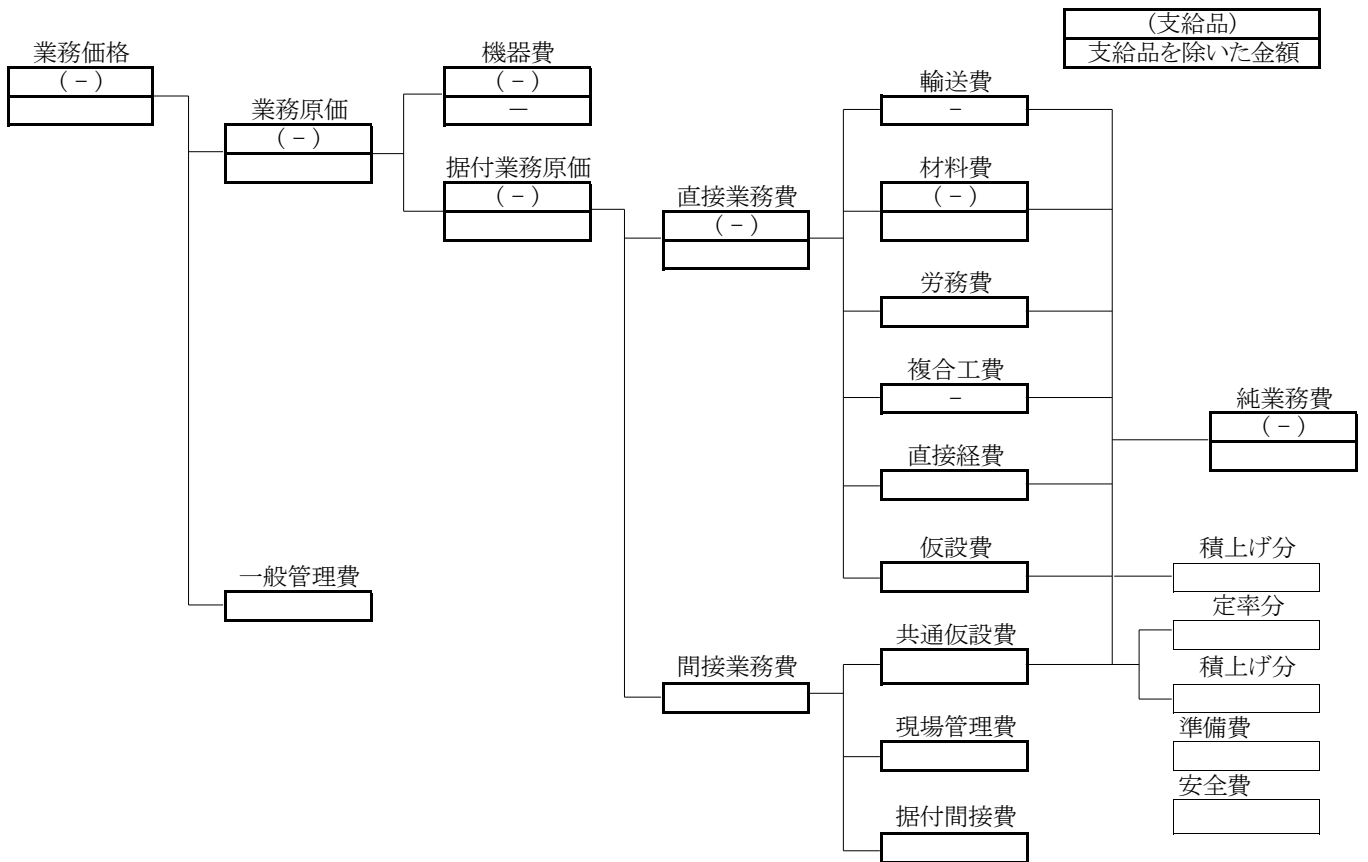
7.整備内容

整備項目	確認事項
本体外観	錆・腐食・損傷等有無
本体内部(上部・下部室)	付着物・堆積物・耐火物劣化・摩耗・損傷有無
伝熱チューブ	錆・腐食・摩耗・損傷・変形有無確認
部品の交換	一式

[R6・7・8年度施行]

補修業務仕様書15

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス冷却塔補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン内蓋用	枚	2			
MHパッキン外蓋用	枚	4			
パッキン	枚	8			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	4.2			
機械設備据付工	人	37.8			据付間接費対象
合計					

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス冷却塔補修業務

2.業務概要

排ガス冷却塔内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

排ガス冷却塔内の点検及び清掃

一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

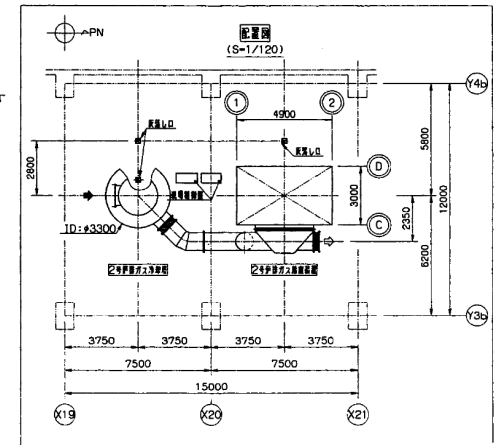
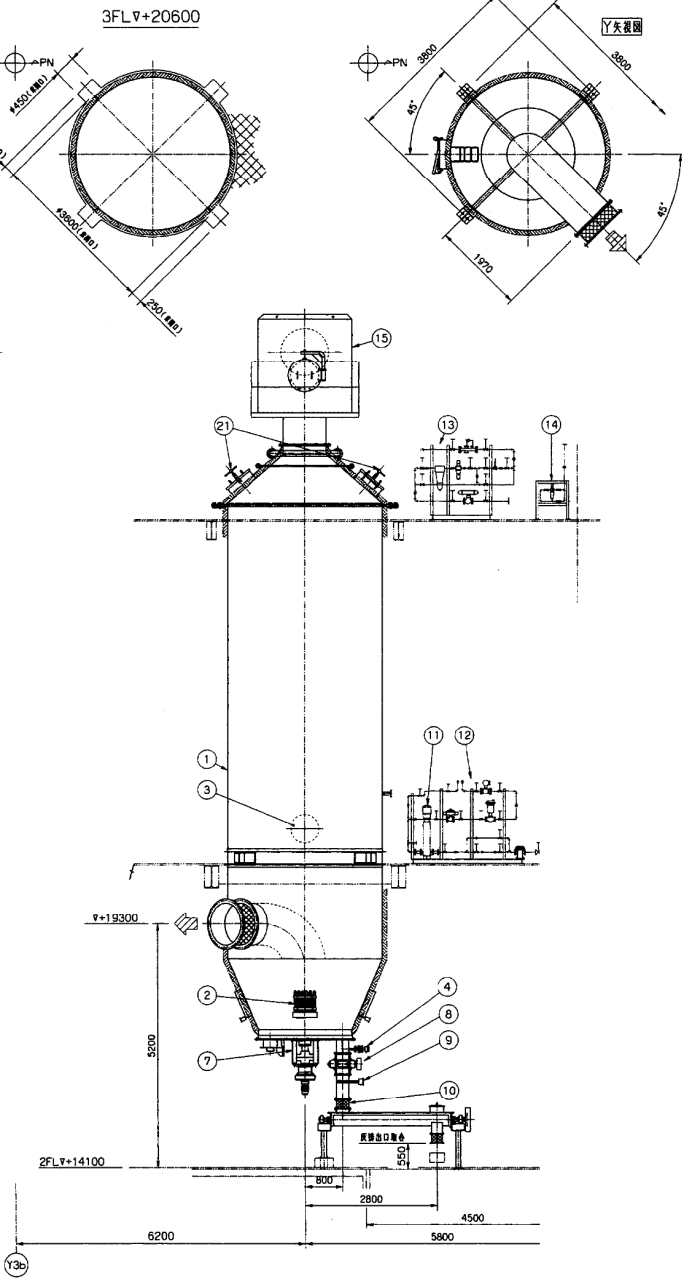
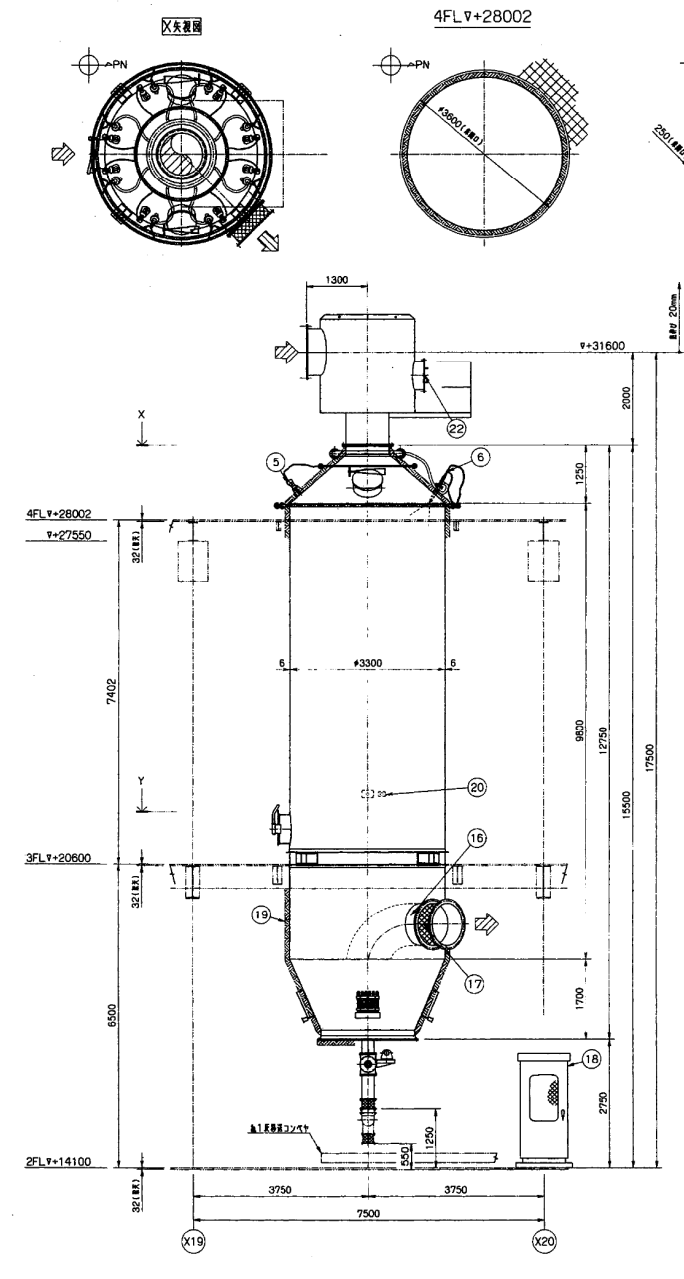
項目	仕 様		
使用目的	2号炉排ガス冷却塔		
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和5年6月
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年
型式	立型円筒式冷却塔(円筒スプレー式)		
主 仕 様	入口ガス量	17,000Nm ³ /h	
	温度	排ガス入口温度350℃、排ガス出口温度200℃以下	
	容量	灰搬出装置0.75kW、ロータリバルブ0.75kW、ホッパヒータ8kW、バルブヒータ0.5kW	

6.交換部品一覧(1台分)

名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
MHパッキン内蓋用		枚	2	本体下部MH・整流装置用
MHパッキン外蓋用		枚	4	本体上下部MH・整流装置用
パッキン		枚	8	スプレーノズル取付部用

7.整備内容

整 備 項 目	確 認 事 項
本体外観	錆・腐食・損傷等有無
本体内部	損傷・ダスト付着の有無
スプレーノズル	ノズル閉塞・ダストの付着の有無
ブリッジ防止装置	エア圧力・電磁弁の動作確認・ヘッダ管及び継手部エア漏れの有無
ダスト排出装置	グランド漏れ・ダスト固着・チェーン摩耗
ヒーター	動作・温度センサー設定・ヒーター絶縁抵抗測定
点検口	取付部腐食摩耗の有無
冷却水配管・噴霧エアユニット	継手部漏洩の有無・作動弁・流量計・圧力計の確認
全面清掃	灰付着箇所全面清掃
制御盤	盤内外汚損・端子締付状態・ランプ玉切れ・絶縁抵抗測定・リレー回路の状態
部品の交換	一式



設計仕様

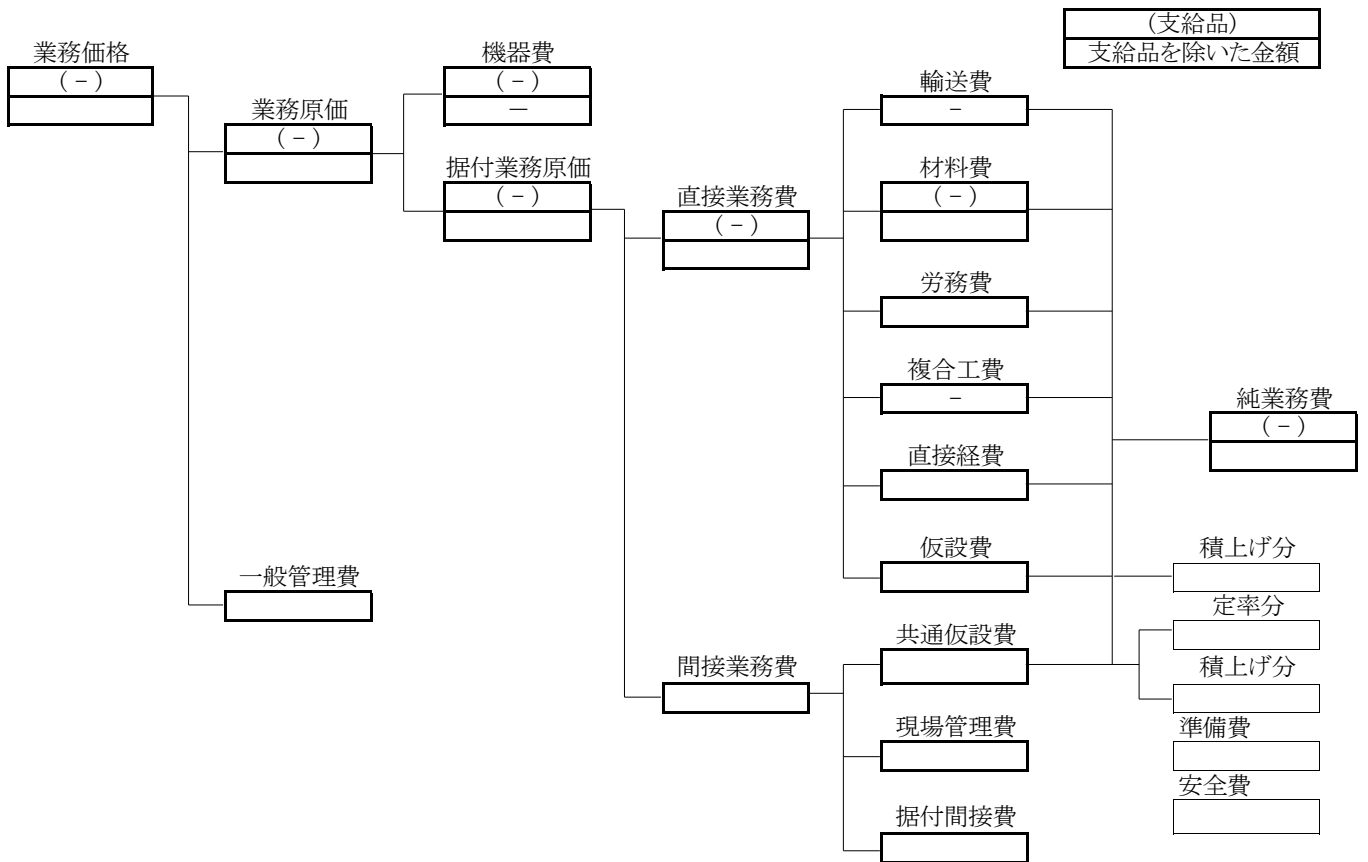
形式 : 立形円筒式強制循環(片側2フレージ)
 入口ガス量 : 17000Nm³/H(炉ガス温度350°C)Max. 380°C
 冷却能力 : 200°C以上
 電圧仕様 : 400V・10.9kV(三相電源+中性)
 100V : 0.5kW(三相電源)
 80.0VA(三相電源)
 周波数 : 400V・50Hz
 相数 : 1相

品番	品名	数量	材質	備考
22	入口ダクトマウント	1個	SUS304	φ600
21	出口口	2個	SUS304	φ600
20	換気	1式		
19	換気	1式	ロッケル	φ100
18	2号炉排ガス冷却塔強制循環機	1台	SS400	換気機、強制循環機
17	エネパッション	1台	SUS304	JIS2K 900A
16	出口ダクト	1式	SUS304	JIS2K 900A
15	入口換気扇	1式	SUS304	JIS2K 1000A
14	ボイラ制御ユニット	1式	SGP(g)	
13	冷却水制御ユニット	1式	SUS304	
12	排水ポンプ(強制)	2台		内1台容量 1.5kW
11	ローリ-バルブ用制御弁	1個	SUS304	
10	ローリ-バルブ用ヒータ	1式	SUS304	0.5kW
9	ローリ-バルブ	1台		0.75kW(TL用 0-F2&4)
8	ローリ-バルブ	1台	SUS304	0.75kW(TL用 0-F2&4)
7	ローリ-バルブ	1台	SUS304	0.75kW(TL用 0-F2&4)
6	スプレ-ズ	8台		2号強制循環機ノズル
5	エブapor	8台		
4	レベll	1台		
3	排水マウント	1個	SUS304	φ600
2	冷却水ヒータ	1式	SUS304	0.5kW
1	ケーシング	1式	SUS304	15000×15000×12000

業務名	東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス冷却塔補修業務
図面名	組立図

[R6・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス除塵装置補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
ろ布	枚	1			
本体MH内蓋パッキン	枚	1			
本体MH外蓋パッキン	枚	1			
MH天井内蓋パッキン	枚	8			
MH天井外蓋パッキン	枚	2			
バイパスダンパ内蓋パッキン	枚	2			
バイパスダンパ外蓋パッキン	枚	2			
ロータリーバルブパッキン	枚	2			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	5.6			
機械設備据付工	人	50.6			据付間接費対象
合計					

[R6・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス除塵装置補修業務

2.業務概要

排ガス除塵装置内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

排ガス除塵装置内の点検及び清掃

一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目	仕様		
使用目的	2号炉排ガス除塵装置		
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和5年6月
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年
型式	パルス空気洗浄式バグフィルター		
主仕様	入口ガス量	19,000Nm ³ /h	
	温度	入口200℃以下	
	灰濃度	入口50g/Nm ³ 、出口0.02g/Nm ³	
	容量	灰搬出装置0.75kW、ロータリバルブ0.75kW、ホッパーヒータ28kW、バルブヒータ0.75kW	

6.交換部品一覧(1台分)

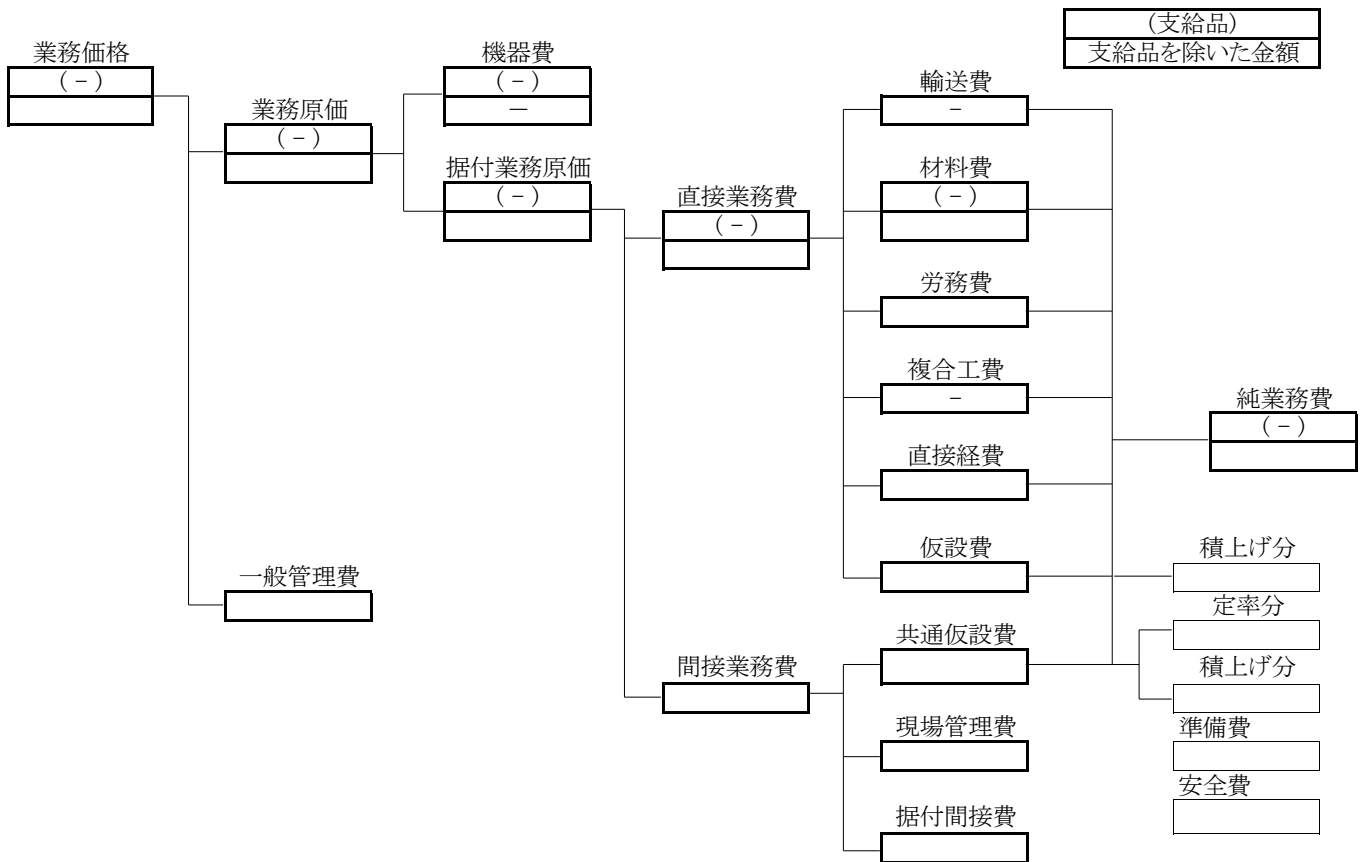
名称	形質	単位	数量	摘要
ろ布	#800F-CS Φ165×6000L	本	1	
本体MH内蓋パッキン	T/#1374	枚	1	
本体MH外蓋パッキン	T/#9044	枚	1	
MH天井内蓋パッキン	T/#1374	枚	8	
MH天井外蓋パッキン	T/#1374	枚	2	
バイパスダンパ内蓋パッキン	入口用T/#1374	枚	2	
バイパスダンパ外蓋パッキン	入口用T/#1374	枚	2	
ロータリバルブパッキン	スリーボンド206S	枚	2	

7.整備内容

整備項目	確認事項
排出機内部	異物混入・損傷の有無
ダスト排出装置	異物混入・損傷の有無
排ガス出口ダンパ	グラウンド漏れ・ダスト固着動作確認
ブローパイプ	内部付着物・堆積物清掃
部品の交換	一式

[R7年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス除塵装置補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
ろ布	枚	209			支給品
本体MH内蓋パッキン	枚	1			
本体MH外蓋パッキン	枚	1			
MH天井内蓋パッキン	枚	8			
MH天井外蓋パッキン	枚	2			
バイパスダンパ内蓋パッキン	枚	2			
バイパスダンパ外蓋パッキン	枚	2			
ロータリーバルブパッキン	枚	2			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	6.9			
機械設備据付工	人	62.1			据付間接費対象
合計					

[R7年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス除塵装置補修業務

2.業務概要

排ガス除塵装置内において損傷等の点検・清掃、及び定期交換部品であるろ布の全量交換を行う。

3.業務項目

- (1) 排ガス除塵装置内の点検及び清掃 一式
 (2) ろ布の全量交換 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

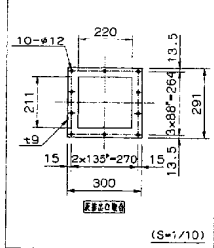
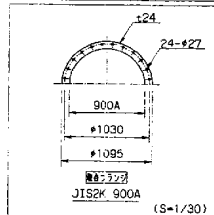
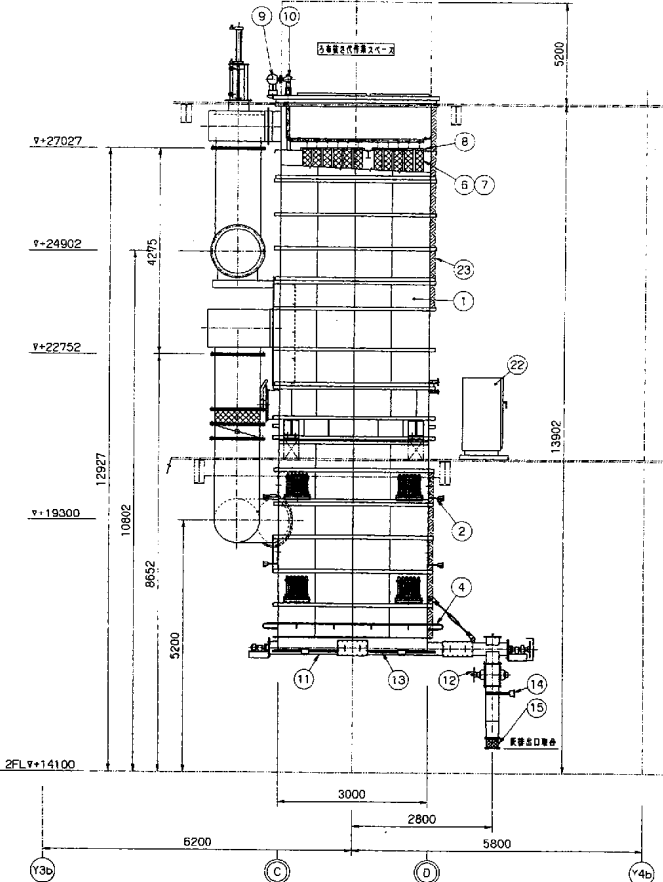
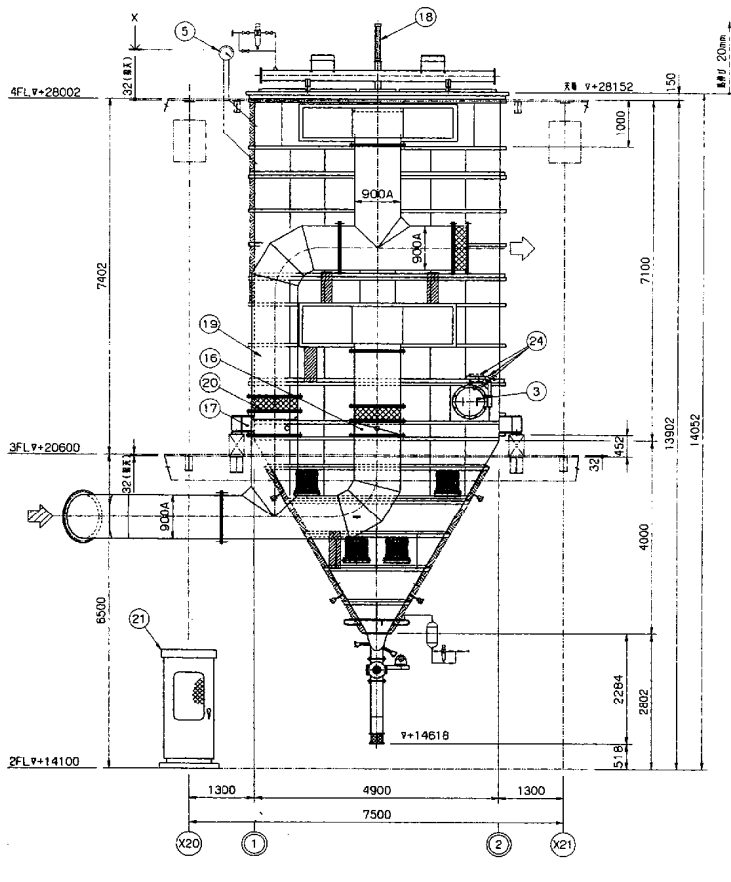
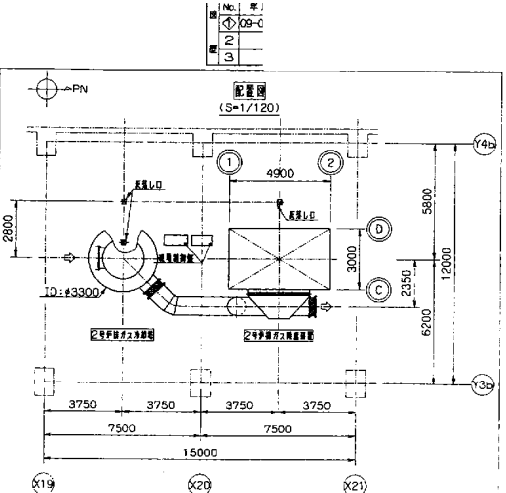
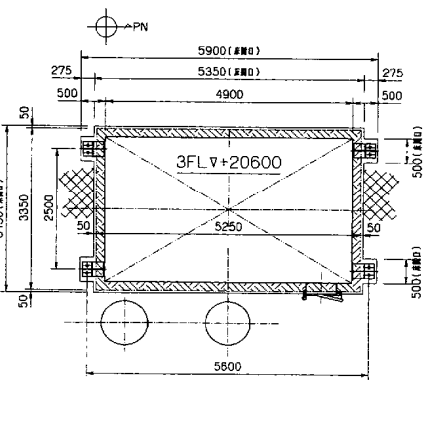
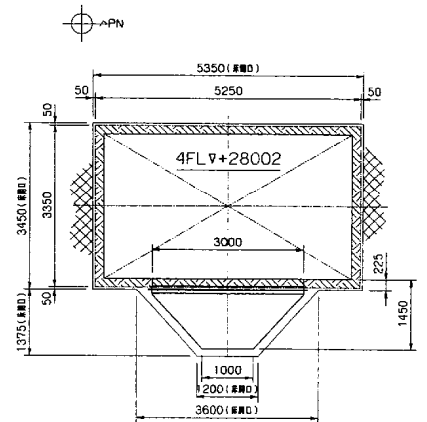
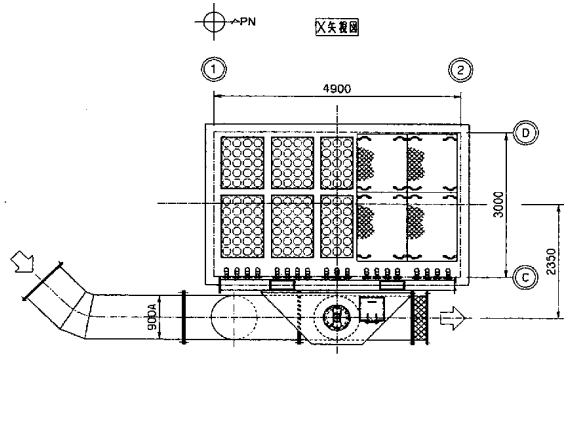
項目	仕 様		
使用目的	2号炉排ガス除塵装置		
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和5年6月
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年
型式	パルス空気洗浄式バグフィルター		
主仕様	入口ガス量	19,000Nm ³ /h	
	温度	入口200℃以下	
	灰濃度	入口50g/Nm ³ 、出口0.02g/Nm ³	
	容量	灰搬出装置0.75kW、ロータリバルブ0.75kW、ホッパーヒータ28kW、バルブヒータ0.75kW	

6.交換部品一覧(1台分)

名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
ろ布		本	209	支給品
本体MH内蓋パッキン	T/#1374	枚	1	
本体MH外蓋パッキン	T/#9044	枚	1	
MH天井内蓋パッキン	T/#1374	枚	8	
MH天井外蓋パッキン	T/#1374	枚	2	
バイパスダンパ内蓋パッキン	入口用T/#1374	枚	2	
バイパスダンパ外蓋パッキン	入口用T/#1374	枚	2	
ロータリバルブパッキン	スリーボント'206S	枚	2	

7.整備内容

整 備 項 目	確 認 事 項
排出機内部	異物混入・損傷の有無
ダスト排出装置	異物混入・損傷の有無
排ガス出口ダンパ	グラント漏れ・ダスト固着動作確認
ブローパイプ	内部付着物・堆積物清掃
ろ布	全量交換(支給)
部品の交換	一式



仕様書

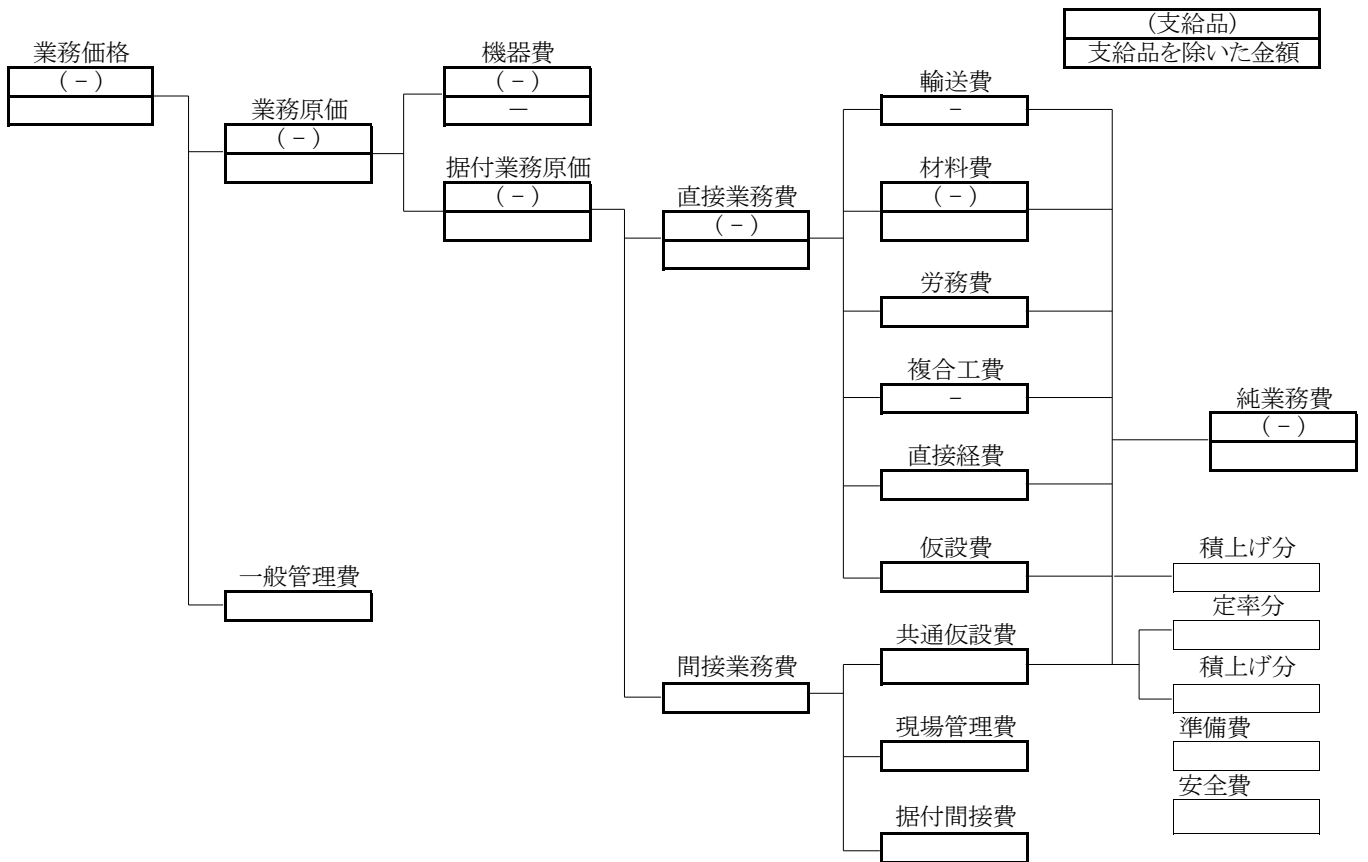
機 種 : 灰水処理機(77)169
 処理量 : 50m³/h (1.06m³/min) (21.900Nm³/h, 200°C)
 処理温度 : 850a/Nm³ (Dry)
 処理圧力 : 200' (G)
 処理速度 : 0.02a/Nm³ (Dry)
 電 圧 : 400V-3φ, 0.5kW (標準電圧±5%)
 電 流 : 100V: 0.5kW (標準電圧)
 電 圧 : 400V+50Hz
 機 種 : 169
 機 種 : 灰水処理機(77)169
 材 質 : 灰水処理機(77)169
 材 質 : 165X6000L
 材 質 : 209#

品番	品名	個数	材質	備考
24	機種	1	1	100
23	機種	1	1	100
22	機種	1	SS400	機種, 機種
21	2号排ガス処理機(77)169	1	SS400	機種, 機種
20	エキスパランタン	3	SUS304	JIS2K 900A
19	タコ (φ6)	1	SUS304	JIS2K 900A
18	回転ポンプ	1	SUS304	機種, 機種
17	パイプスタブ	1	SUS304	機種, 機種
16	回転ポンプ	1	SUS304	機種, 機種
15	ロータリーバルブ用ヒータ	1	SUS304	機種
14	ロータリーバルブ用ヒータ	1	0.5kW	
13	回転ポンプ用ヒータ	1	3kW	
12	ロータリーバルブ	1	0.75kW (TLR 0-10t)	
11	回転ポンプ	1	SUS304	0.75kW (TLR 0-10t)
10	ダイヤフラム	19	CD	50A
9	ヒューズ	1	SGP	機種, 機種
8	ヒューズ	1	SUS304	
7	ヒューズ	209#	SUS304	機種, 機種
6	ヒューズ	209#	機種	機種
5	機種	1	1	100
4	機種	1	SGPW	
3	機種	1	SUS304	機種
2	機種	1	SUS304	機種
1	機種 (74)	1	SUS304	機種

業務名	東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス除塵装置補修業務
図面名	組立図

[R6年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス処理塔補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン	枚	1			
MHパッキン	枚	1			
MHパッキン	枚	6			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	3.6			
機械設備据付工	人	32.4			据付間接費対象
合計					

[R6年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス処理塔補修業務

2.業務概要

排ガス処理塔内において損傷等の点検・清掃、及び充填剤洗浄を行う。

3.業務項目

(1) 排ガス処理塔内の点検及び清掃

一式

(2) 充填剤の洗浄作業

一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様		
使用目的	2号炉排ガス処理塔			
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和5年6月	
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年	
型式	湿式洗浄冷却脱硫塔			
主仕様	入口ガス量	19,000Nm ³ /h		
	温度	入口200℃以下、出口40℃以下		
	排水温度	65℃程度		

6.交換部品一覧(1台分)

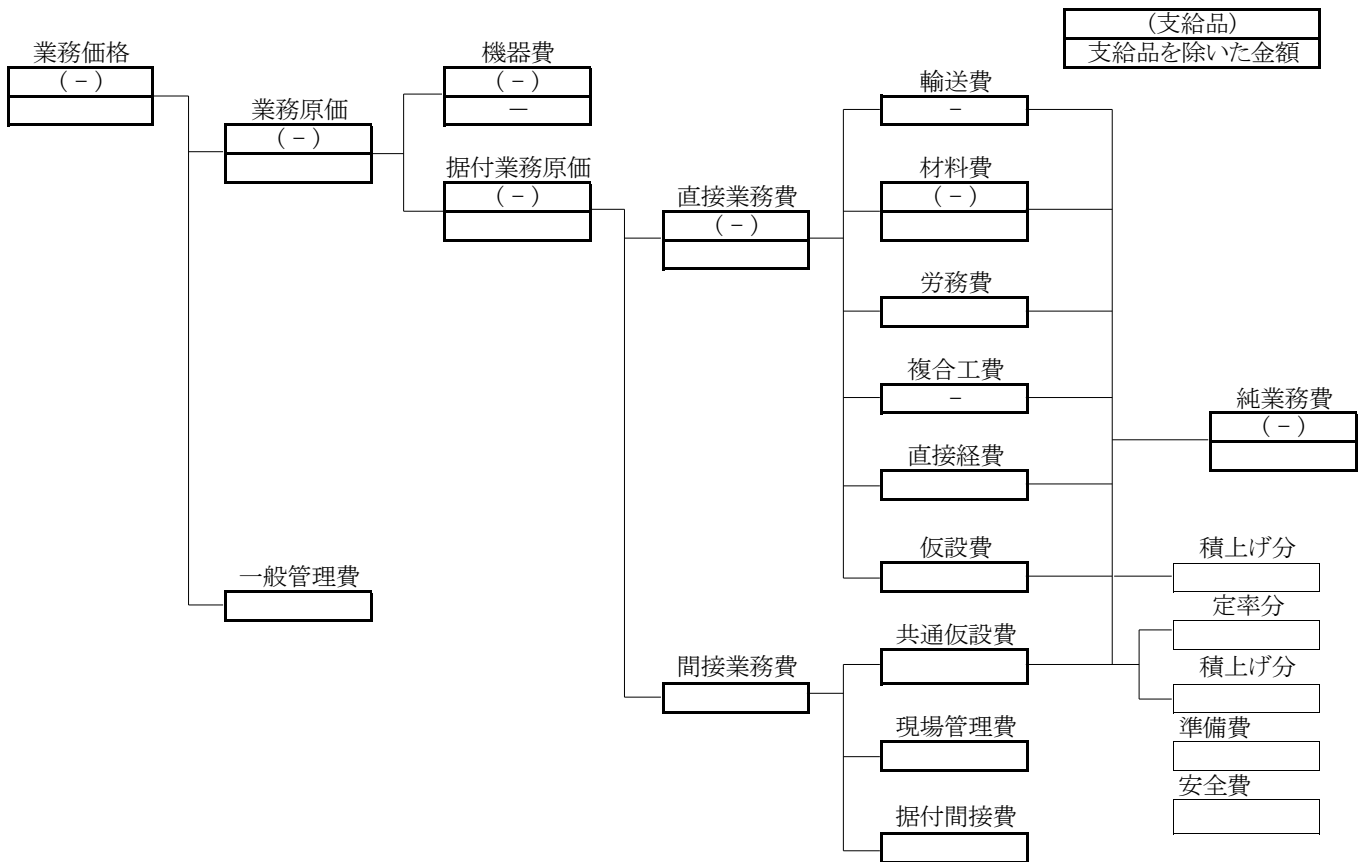
名称	形質	単位	数量	摘要
MHパッキン		本	1	M-1用
MHパッキン		枚	1	M-3用
MHパッキン		枚	6	M-2,4,5,7,8,10用

7.整備内容

整備項目	確認事項
本体外観・内部	錆・腐食・損傷の有無・ダスト付着の有無
排水タンク	異物堆積・損傷の有無、清掃含む
スプレーノズル	全数噴霧の確認
排ガス入口ダクト塗装	煙道内部塗装φ900×6000L
充填材の点検・洗浄作業	一式
部品の交換	一式

[R7・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス処理塔補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
MHパッキン	枚	1			
MHパッキン	枚	1			
MHパッキン	枚	6			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	2.4			
機械設備据付工	人	22.2			据付間接費対象
合計					

[R7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉排ガス処理塔補修業務

2.業務概要

排ガス処理塔内において損傷等の点検及び清掃を行う。

3.業務項目

排ガス処理塔内の点検及び清掃

一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目		仕様		
使用目的	2号炉排ガス処理塔			
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和5年6月	
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年	
型式	湿式洗浄冷却脱硫塔			
主仕様	入口ガス量	19,000Nm ³ /h		
	温度	入口200℃以下、出口40℃以下		
	排水温度	65℃程度		

6.交換部品一覧(1台分)

名称	形質	単位	数量	摘要
MHパッキン		本	1	M-1用
MHパッキン		枚	1	M-3用
MHパッキン		枚	6	M-2,4,5,7,8,10用

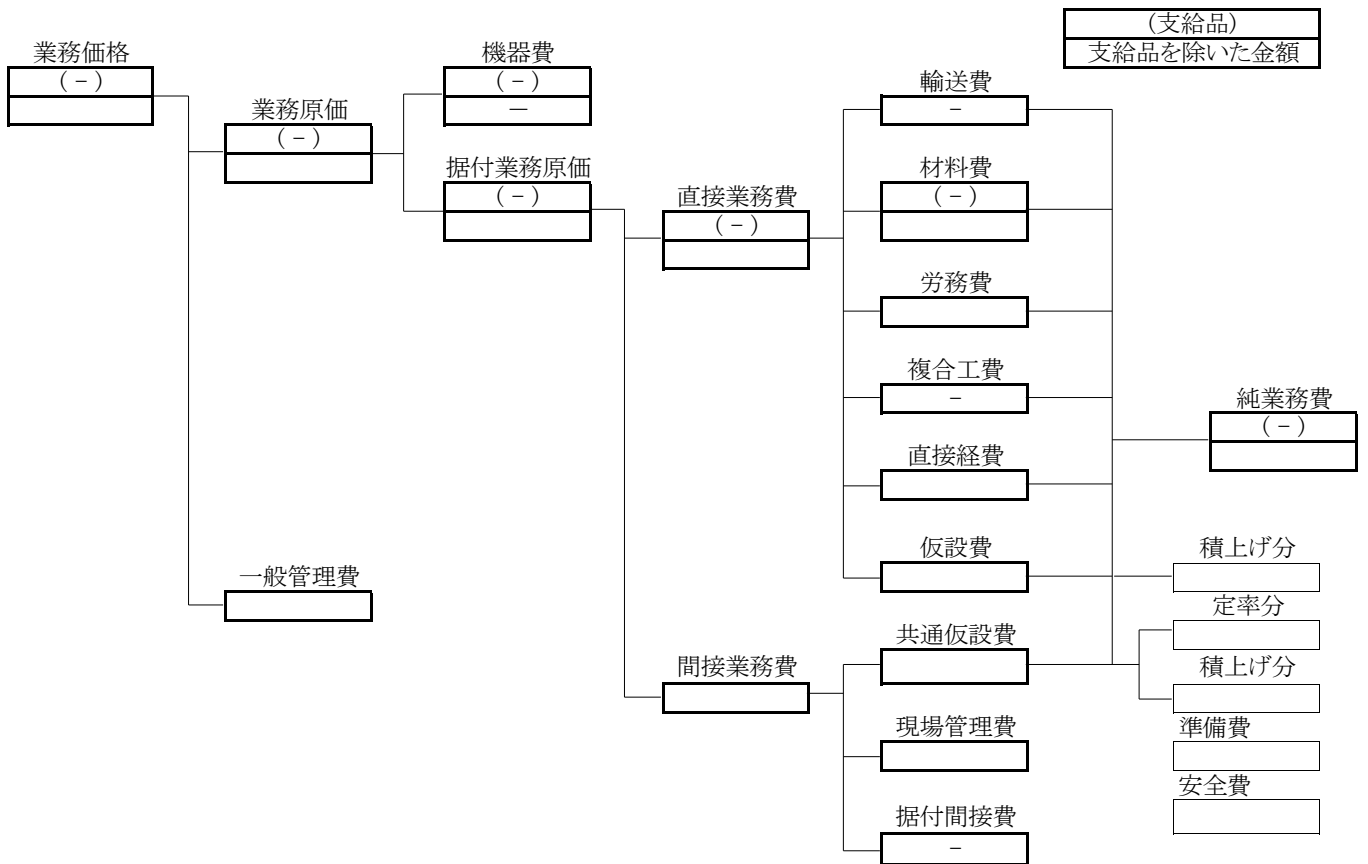
7.整備内容

整備項目	確認事項
本体外観・内部	錆・腐食・損傷の有無・ダスト付着の有無
排水タンク	異物堆積・損傷の有無、清掃含む
スプレーノズル	全数噴霧の確認
排ガス入口ダクト塗装	煙道内部塗装 φ900×6000L
充填材の点検	一式
部品の交換	一式

[R6・7・8年度施行]

補修業務仕様書18

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉砂排出設備補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
点検口用パッキン	枚	3			
雑材	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	1.4			
機械設備据付工	人	12.8			据付間接費対象外
合計					

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉砂排出設備補修業務

2.業務概要

砂排出コンベヤほか砂引抜設備の性能維持のため、定期点検整備及び消耗部品の交換を行う。

3.業務項目

砂排出コンベヤ及び引抜管等引抜設備の点検整備 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

項目	仕様		
使用目的	砂排出設備		
設置場所	汚泥焼却棟1階	前回修繕年月	令和5年6月
設置年月	平成21年9月	運転時間(経過年数)	1年
型式	スクリー式(水冷ジャケット式)/テイサ産業(株)		
主仕様	輸送量	0.3~1.0 t/h	
	材質	スクリー/ケーシング/カバー:SUS304、コンベヤ架台:SS400、駆動チェーン:特殊合金鋼	
	容量	400V 50Hz 2.2kW 4P (VVVF制御)	

6.交換部品一覧(1台分)

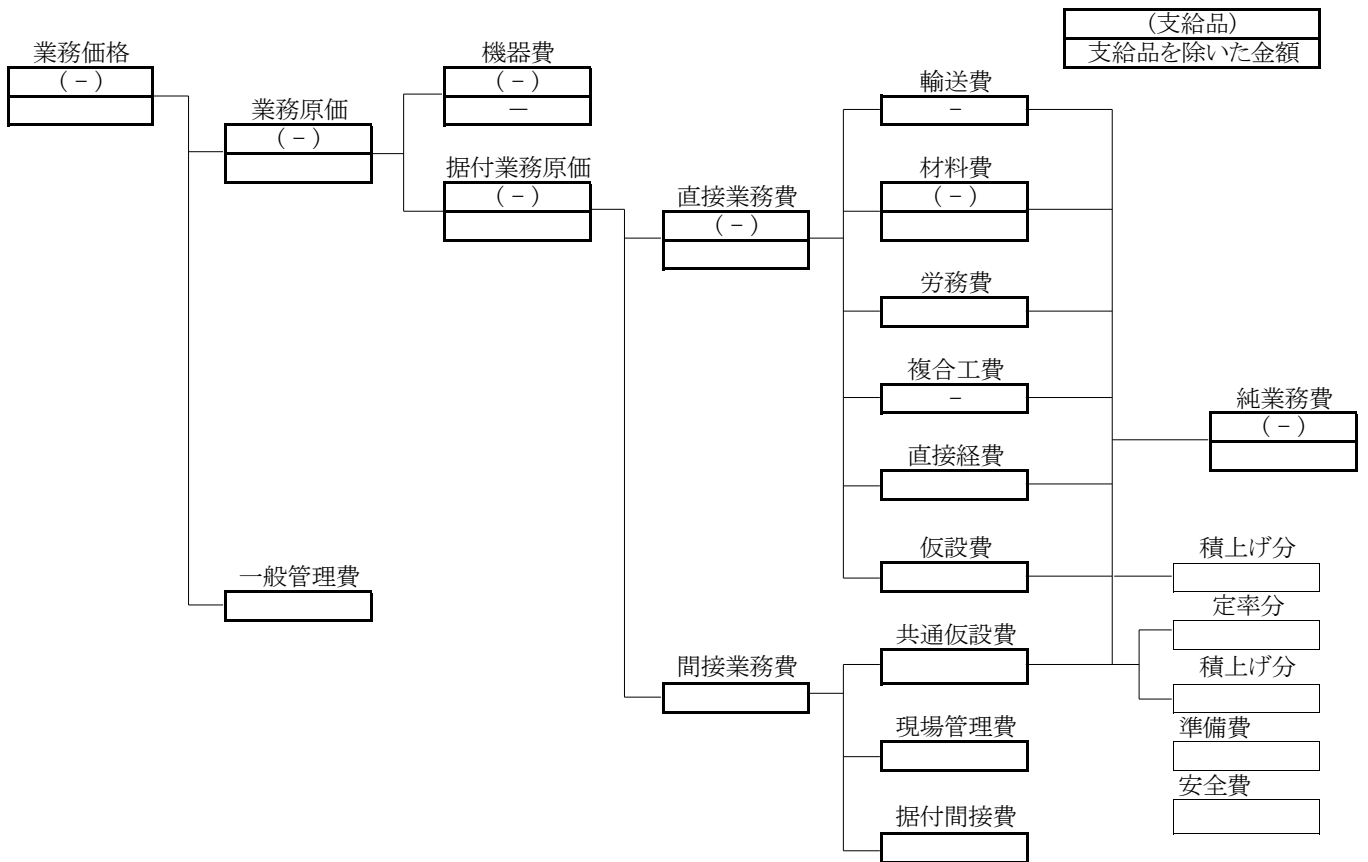
名称	形質	単位	数量	摘要
点検口用パッキン		枚	3	
雑材		式	1	

7.整備内容

整備項目	確認事項
本体外観・内部	砂排出コンベヤ点検整備(軸受、軸冷却水漏れ確認、スクリー・ケーシング摩耗状況確認、部分簡易補修) 砂引抜配管等点検(目視確認、部分補修)
部品の交換	一式

[R6・7・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉ケーキ投入機補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
ノンアシートパッキン	枚	4			
ロータリージョイント	個	1			
金属パッキン	枚	2			
冷却配管フレキ用パッキン	式	1			
PT試薬	式	1			
点検ロゴムパッキン	枚	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量		備考
普通作業員	人	1.6		
機械設備据付工	人	14.8		据付間接費対象
合計				

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉ケーキ投入機補修業務

2.業務概要

ケーキ投入機の性能維持のため、定期点検整備及び消耗部品の交換を行う。

3.業務項目

ケーキ投入機点検整備 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

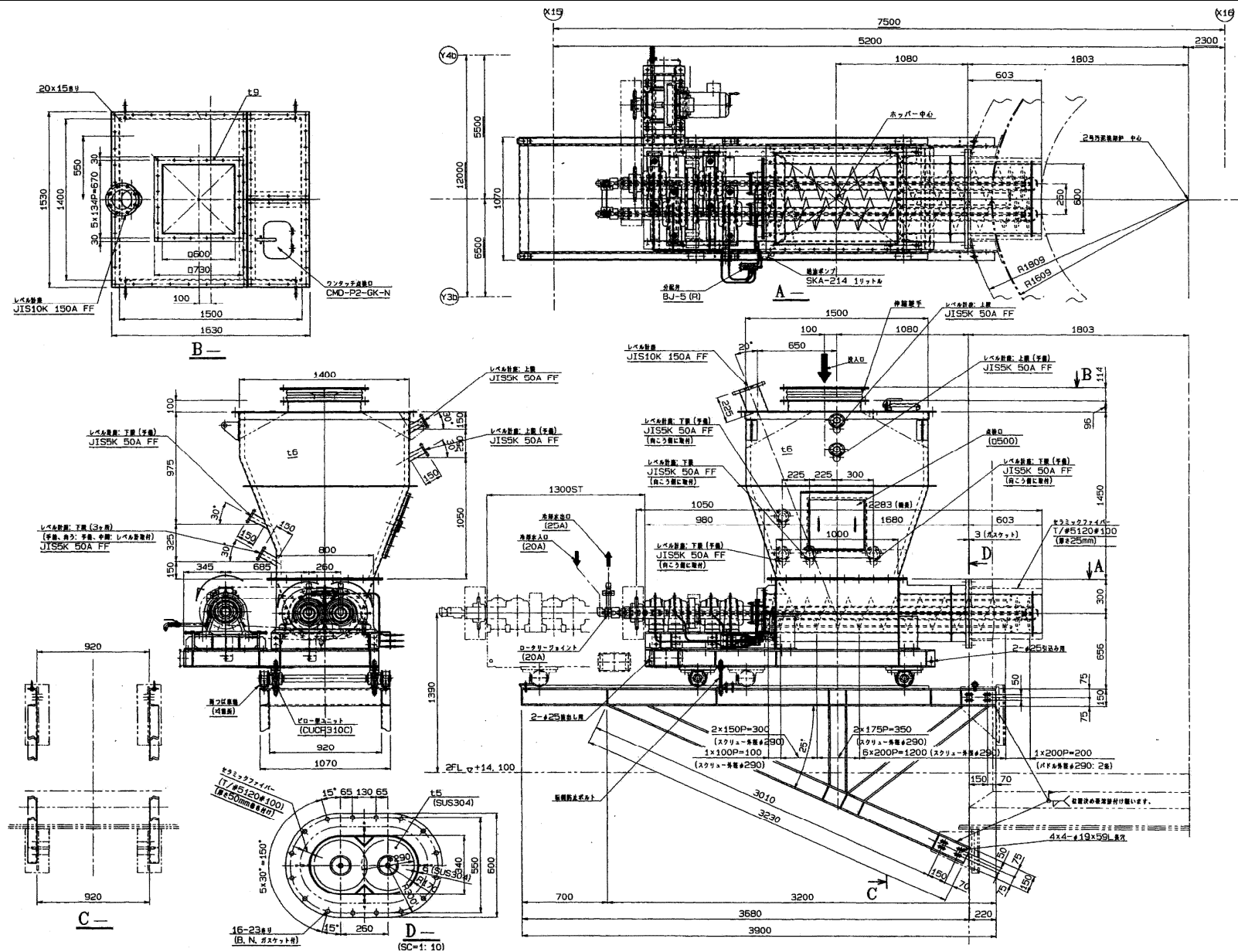
項 目		仕 様		
使用目的		ケーキ投入機		
設置場所	汚泥焼却棟2階	前回修繕年月	令和5年6月	
設置年月	平成19年9月	運転時間(経過年数)	1年	
型式	平成18年6月			
	可動式、二軸スクリー式(テイサ産業㈱)			
	減速機:CHHM5-6175DC-AV-TL-121、トルクリミッタ付			
主仕様	搬送能力	3.0～8.8t/hr、冷却水量3m ³ /hr		
	ホッパ容量	1.9m ³		
	駆動方式	モーター駆動(VVVF制御)		
	電動機	3.7kW×4P		

6.交換部品一覧(1台分)

名 称	形 質	単位	数 量	摘 要
ノンアスシートパッキン	2t	枚	4	
ロータリージョイント	RXE6140	個	1	
金属パッキン		枚	2	
冷却配管フレキ用パッキン	20A×4,25A×4	式	1	
PT試薬		式	1	
点検口ゴムパッキン	口600	枚	1	

7.整備内容

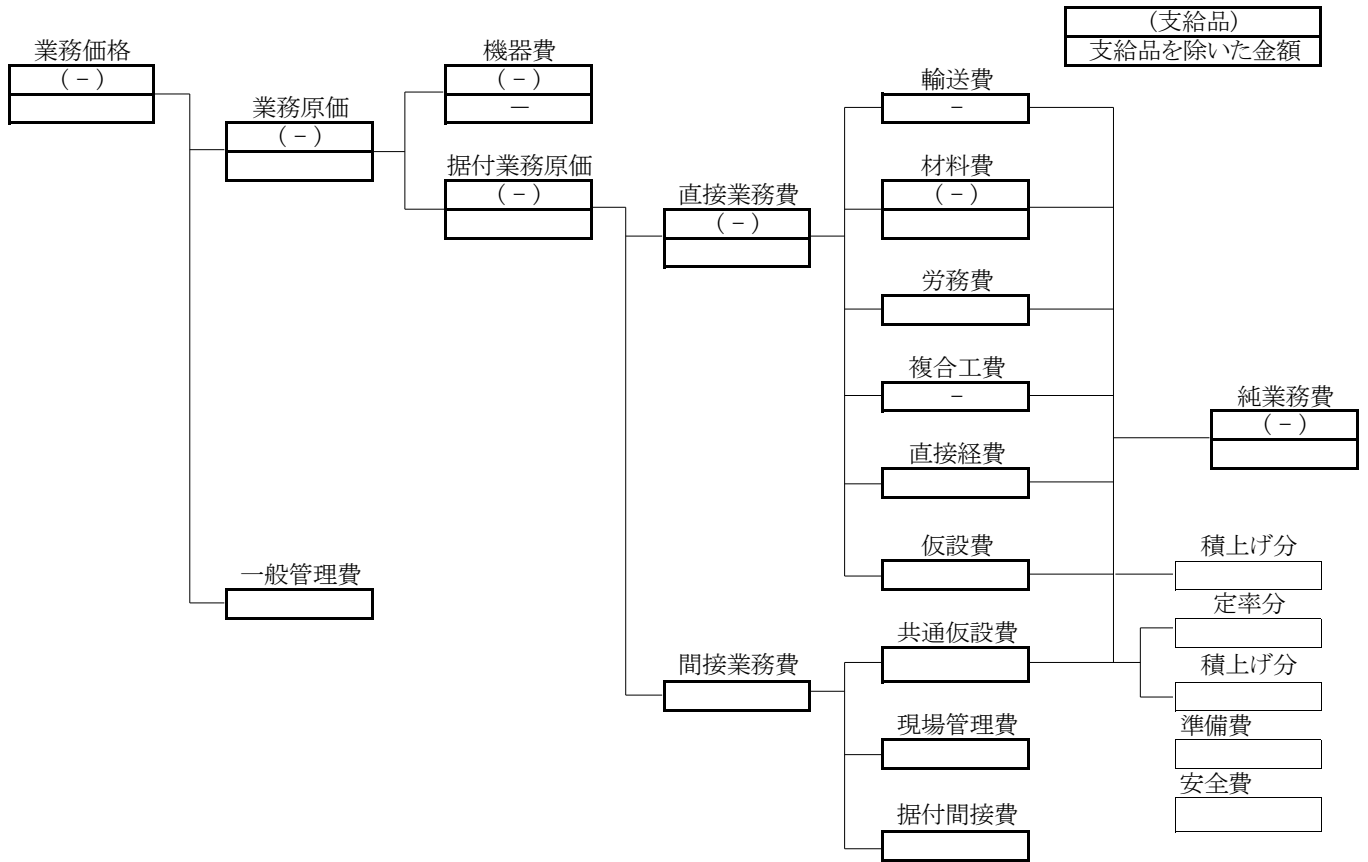
整 備 項 目	確 認 事 項
本体外観・内部	ロータリジョイント交換 ケーキ投入機点検整備(投入機点検・清掃、目視確認、各部板厚測定、部分補修) ホッパ点検・清掃
部品の交換	一式



業務名	東部スラッジセンター焼却施設 2号炉ケーキ投入機補修業務
図面名	組立図

[R6・7・8年度施行]

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉空気圧縮機補修業務



材料費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
クーラー(AC、OC)	台	1			
キットピン	組	1			
スクリューオイルNEXT(20L)	個	2			
ホウキデンジベン100V	個	1			
ドレントラップ	個	1			
ボールバルブ	個	1			
ファンモーター	個	1			
100Vサンボウデンジベン	個	2			
ニガシベン(アンゼンベン)	個	1			
サーミスタTH2	個	1			
サーミスタ	個	1			
オンチョウベン	個	1			
アツリョクセンサー	個	1			
Yストレーナエレメント	個	2			
シドウバンファン(100V)	台	2			
ギョウウシュクキョウファン300	個	1			
ギャクシベン	個	2			
その他部品	式	1			
補助材料費					
合計					

労務費

名称	単位	数量	単価	金額	備考
普通作業員	人	2.10			
機械設備据付工	人	19.2			据付間接費対象
合計					

[R6・7・8年度施行]

1.業務名

東部スラッジセンター焼却施設 2号炉空気圧縮機補修業務

2.業務概要

空気圧縮機の定期点検整備及び消耗部品の交換を行う。

3.業務項目

- 2号炉空気圧縮機分解点検・整備 1台 一式
- (1) 令和6年度 2号炉No. 1空気圧縮機 点検整備・消耗部品交換 一式
- (2) 令和7年度 2号炉No. 2空気圧縮機 点検整備・消耗部品交換 一式
- (3) 令和8年度 2号炉No. 3空気圧縮機 点検整備・消耗部品交換 一式

4.共通事項

補修業務は、定期整備等停止期間に合わせて行うよう調整を図ること。

5.機器仕様

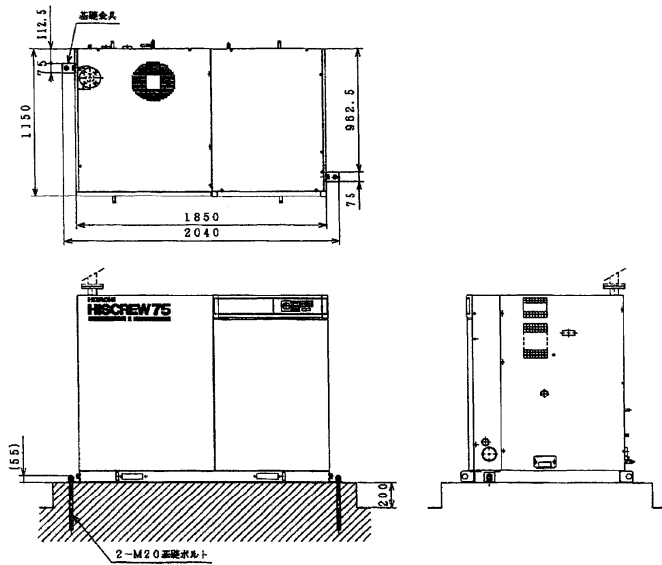
項目	仕 様		
使用目的	2号焼却炉設備に使用する圧縮空気を補給する。		
設置場所	焼却棟2階	前回修繕年月	No.1:2020.8、No.2:2021.9、No.3:2022.9
設置年月	2009年 9月	運転時間(経過年数)	-
型式	スクリー式(水冷式) OSP-75M5WL I		
主仕様	吐出風量	12.6m ³ /min	
	定格圧力	0.69MPa	
	電動機	75kW	
	電源	400V×50Hz	
	製造者	(株)日立産機システム	

6.交換部品一覧(1台分)

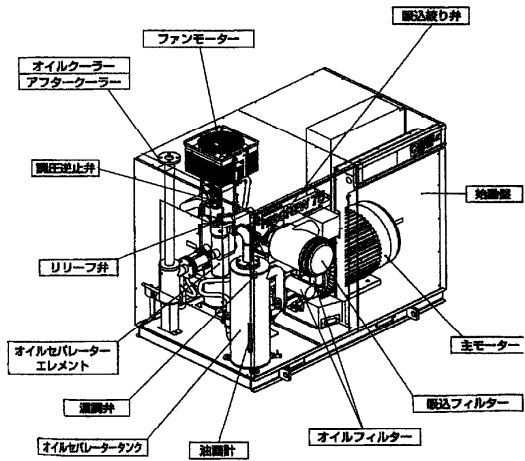
名 称	形 質	単 位	数 量	摘 要
クーラー(AC、OC)	57098301	台	1	
キットブヒン	56976012	組	1	
スクリーオイルNEXT(20L)	55173321	個	2	
ホウキデンジベン100V	46342010	個	1	
ドレントラップ	25101254	個	1	
ボールバルブ	55595790	個	1	
ファンモーター	59040280	個	1	
100Vサンボウデンジベン	253X2470	個	2	
ニガシベン(アンゼンベン)	59042030	個	1	
サーミスタTH2	52303243	個	1	
サーミスタ	52303251	個	1	
オンチョウベン	52815720	個	1	
アツリョクセンサー	55175330	個	1	
Yストレーナエレメント	56768260	個	2	
シドウバンファン(100V)	59001520	台	2	
ギョウウシュクキョウファン300	53519040	個	1	
ギャクシベン	33044003	個	2	
その他部品	リング、パッキン類、圧力SW	式	1	
	圧力計、AFセンサー、油脂類			
	1/4逆止弁			

7.点検整備内容

No.	点検項目
1	クーラ(AC、OC)の交換
2	潤滑油・グリースの交換
3	吸込フィルタ等の交換
4	芯出し、カップリング清掃
5	アフタークーラ、インタークーラの点検
6	増速ギヤ部の点検・整備、ギヤケース内部の清掃
7	吸込絞り弁他弁類の分解整備
8	オイルポンプの分解整備
9	モータの点検整備
10	圧縮機本体の分解点検・整備
11	消耗部品の交換



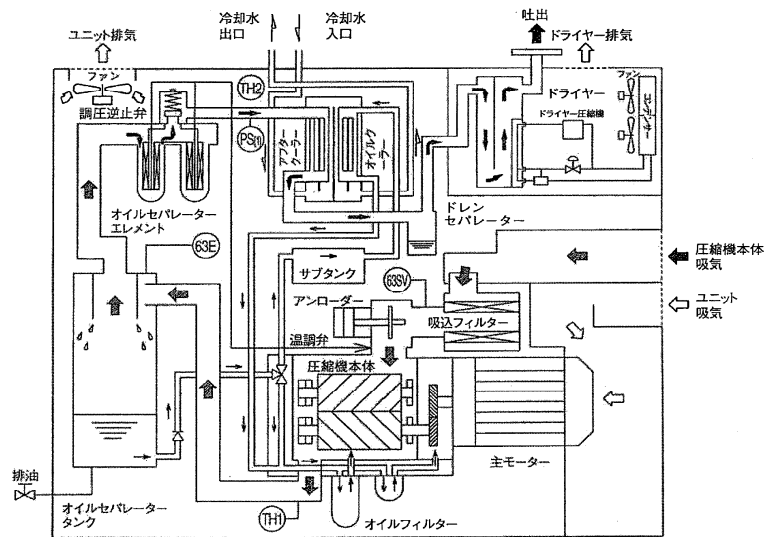
空気圧縮機全体図



空気圧縮機透視図

空気圧縮機仕様表

項目・単位		型式	日立産機システム製 OSP-75MSWLI
定格仕様	吐出し圧力(ゲージ圧力)	MPa	0.69 (0.83/0.92)
	吐出し空気量	m ³ /min	12.6 (10.8/10.0)
	空機温度	°C	0~40
	主モーター出力	kW	75
	電源電圧	V	400
	電源周波数	Hz	50
	必要換気风量	m ³ /min	151
電源トランス容量 (kVA)	200V仕様		150以上
	400V仕様		150以上
	200V仕様		150m
電源ケーブル太さ (mm ²)	200V仕様		150m
	400V仕様		60以上 最大150m
	潤滑油充て量	L	33 (初回充填時のみ(8L))
	圧縮機重量	Kg	1460



◁ 冷却風の流れ ◀ 圧縮空気の流れ ← 潤滑油の流れ ← 冷却水の流れ

TH1 : サーミスター (吐出温度1) 63E : 圧カスイッチ
 TH2 : サーミスター (吐出温度2) 63SV : 吸込フィルター差圧センサー
 PS(1) : 圧カセンサー (容量制御用)

空気圧縮機内フローシート

業務名	東部スラッジセンター焼却施設 2号炉空気圧縮機補修業務
図面名	圧縮機 全体図