

別紙6 土木建築施設一覧表

建築設備

施設名	構造・仕様
工場棟	RC造 地下1階・地上5階 建築面積 13,828.224㎡ 延床面積 48,749.22㎡
	旧1系 建築面積 1,485.535㎡ 延床面積 5,195.617㎡
	旧2系 建築面積 1,125.550㎡ 延床面積 3,553.444㎡
	3系 建築面積 2,975.785㎡ 延床面積 9,533.947㎡
	4系 建築面積 814.038㎡ 延床面積 2,474.976㎡
	5系 建築面積 3,757.076㎡ 延床面積 14,332.780㎡
	新1,2系 建築面積 3,670.24㎡ 延床面積 13,658.46㎡
管理棟	RC造 地上4階 建築面積 1668.509㎡ 延床面積 2416.488㎡
計量棟	RC造 平家建 建築面積 155.80㎡ 延床面積 155.80㎡
渡り廊下2	S造 2階部のみ 建築面積 17.76㎡ 延床面積 17.76㎡
排ガス処理棟	S造（一部RC造） 地上4階 建築面積 335.486㎡ 延床面積 993.657㎡
雨水貯留槽	RC造 地下1階 貯留量 670m ³ （外形寸法16,800×16,800×4,450）
油庫	補強コンクリートブロック造 平家建 建築面積 42.743㎡ 延床面積 42.743㎡
伏越管廊	RC造 地下1階 排泥弁室×2 伏越管廊1,800×1,800×64,000 排泥弁室4,000×4,000×9,000×2
外構施設	場内道路、植栽、雨水排水、修景施設、案内表示等一式

別紙7 主要設備概要一覧表（機械設備）

旧1・2系焼却設備

設備名		構造・仕様	台数
共通設備	No.1洗浄水ユニット(1/2系)	形式:給水ユニット, 型式:UT-BH100-530, 吐出量:1.6m ³ /min, 揚程55m, 圧力タンク4.0m ³	1
	No.1・2洗浄水ポンプ	形式:横軸渦巻きポンプ, 型式:JC100×80×-530, 吐出量:1.6m ³ /min, 揚程55m, 出力:30kw	2
	No.1・2排水槽攪拌機	形式:縦型攪拌羽根式, 羽根寸法:1,650φ, 出力:11kw	2
	No.1-1・2排水返送ポンプ	形式:H5K-HM-S, 揚程:38m, 吐出量・流量:7m ³ /min出力:75kw	2
その他設備	No.1-1~10床排水ポンプ	形式:37-VSH, 容量:, 吐出量・流量:出力:3.7kw	10
	排ガス処理棟床排水ポンプ	形式:水中汚水汚物ポンプ(据置式), 型式:80U22.2-51, 揚程:13m, 吐出量・流量:0.2m ³ /min, 出力:2.2kw	1

新1系焼却設備

設備名		構造・仕様	台数
投入設備	1系汚泥タンク	形式:円筒形下部掻寄切出式,有効容量:500m ³ タンク寸法:φ6,800mm/φ5,500mm×16,934mmH	1
	1系汚泥タンク掻寄機	電動機出力:18.5kW	1
	No.1汚泥タンク脱水ケーキ切出装置	形式:一軸式スクリュコンベヤ,切出量:常用4.3t/h(最大5.6t/h), 電動機出力:5.5kW(VVVF),寸法:羽根径φ350×P300	1
	No.2汚泥タンク脱水ケーキ切出装置	形式:一軸式スクリュコンベヤ,切出量:常用4.3t/h(最大5.6t/h), 電動機出力:5.5kW,寸法:羽根径φ377×P251	1
	排出ゲート	電動機出力:1.5kW	1
	調節ゲート	電動機出力:1.5kW	1
	1系乾燥機投入コンベヤ	形式:ベルトコンベヤ(3槽式20°トラフ),機長:9.5m,ベルト形式:巾 600mm×4P×3.0mm×1.5mm,揚程:2.245m,輸送能力(比重0.7程度): 5.6t/h,輸送速度:4.5m/min,電動機出力:0.75kW	1
	1系乾燥機投入コンベヤ計重器	計量能力:1~10t/h 測定能力:33.3kg/m ロードセル型式:CBE1-100K(プロテクター付き)	1
	No.1乾燥ケーキコンベヤ	形式:一軸スクリュコンベヤ,機長・外径寸法:機長:6.689m,搬送能力: 2.5t/h,電動機:3.7kW	1
	No.2乾燥ケーキコンベヤ	形式:フライト付ケースコンベヤ,機長 下部水平部5.05m上部水平部3.92 m,揚程:19m,搬送能力:2.5t/h,出力:2.2kw	1
乾燥設備	1系乾燥機	形式:蒸気間接加熱式乾燥機,伝熱面積:180m ² ,処理量:4.2t/h,蒸発水分量: 2,285kg/h,キャリアガス(入口約130℃,出口約95℃):約3,500m ³ _N /h,電動機出力: 37kW×2台(VVVF)、汚泥排出ゲート0.4kW×2台、ロータリーダンパ0.75kW,蒸気 圧力:0.5MPaG	1
	シールダンパ	ロータリー式シールダンパ 供給量:4.2t/h 過トルク検出装置(ロードセル 式・出力4~20mA、増幅器、メータリレー、及び配線・配管含む) 掻取羽根 回転数:28.4min ⁻¹ ロータリバルブ回転数:5.68min ⁻¹	1
	1系乾燥機投入分配機	形式:Uトラフ型2軸スクリュコンベヤ,搬送量(比重0.8~1.0):4.2ton/h(最大 5.4t/h),電動機出力:3.7kW,寸法:羽根径φ300×2,400L	1
	1系キャリアガス除湿塔	形式:水噴霧式除湿塔,入口ガス(湿ガス量):9,000m ³ _N /h,温度約95℃:絶 対湿度:0.6kg・H ₂ O/kg・DG 出口ガス(湿ガス量):4,900m ³ _N /h,温度約 42℃、絶対湿度:飽和,冷却水量:75m ³ /h,圧力損失:0.45kPa	1

設備名		構造・仕様	台数
乾燥設備	1系キャリアガスミストセパレータ	形式:ダクト挿入式ミストセパレータ, 処理風量(約40℃):4,900m ³ _N /h, 圧力損失:0.4kPa以下	1
	1系キャリアガス循環ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 静風圧:6.0kPa, 送風量:97m ³ /min, 送風温度:42℃, 電動機出力:22kW(VVVF)	1
	1系キャリアガス予熱器	形式:フィンチューブ形蒸気式熱交換器, 交換熱量:411MJ/h, 蒸気圧力:0.5MPaG(最大0.98MPaG), 空気量:4,900m ³ _N /h, 空気温度(入口、出口):約42℃、約130℃, 送風温度:42℃, 通風損失:約0.1kPa	1
	1系乾燥ケーキバンカ	形式:供給装置付円筒立形バンカ, バンカ寸法:約φ3.0m×2.5mH, 容量:10m ³ , 吐出量・流量:0.9~2.5t/h, 電動機出力:3.7kW(VVVF)	1
	1系焼却炉投入コンベヤ	形式:ベルトコンベヤ(3槽式20°トラフ), 機長:9.5m, ベルト形式:巾600mm×4P×3.0mm×1.5mm, 揚程:1.93m, 輸送能力(比重0.7程度):2.5t/h, 輸送速度:4.0m/min, 電動機出力:0.75kW	1
	1系焼却炉投入コンベヤ計重器	計量能力:0.5~5t/h 測定能力:16.7kg/m ロードセル型式:CBE1-100K(プロテクター付き)	1
焼却設備	1系汚泥焼却炉投入ホッパ	形式:2軸パドル式分配機, 輸送能力:2.5t/h, 電動機出力:1.5kW スクリュ寸法:羽根径φ300×ピッチ150×t6	1
	1系汚泥焼却炉	形式:階段式ストーカ炉, 焼却量(乾燥汚泥含水率40%):45.17ton/日:炉出口ガス温度:800~1000℃, 電動機出力:油圧ユニット11kW×2台、電動二重ダンパ0.2kW×6台	1
	自動燃焼制御装置	ACC 制御盤、現場操作盤	1
	油圧ユニット	形式:可変ピストンポンプ2台 電動機出力:11kW×2台 最高使用圧力:13MPa タンク容量:360L	1
	各ストーカ下二重ダンパ	電動二重ダンパ 排出物:焼却灰 電動機出力:0.2kW	6
	1系燃焼空気用ミストセパレータ	形式:ダクト挿入式ミストセパレータ, 圧力損失:0.4kPa以下, 処理風量(約20℃):5600m ³ _N /h,	1
	1系汚泥焼却炉押込ファン	形式:片吸込ターボファン, 静風圧:3.0kPa, 送風量:101m ³ /min, 送風温度:20℃, 電動機出力:11kW(VVVF)	1
	1系汚泥焼却炉押込ファンダンパ	形式:バタフライダンパ 寸法:φ350×200L 流体:空気 流量:4300m ³ _N /h	1
1系二次燃焼ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 静風圧:5.9kPa, 送風量:27m ³ /min, 送風温度:30℃, 電動機出力:5.5kW(VVVF)	1	

設備名		構造・仕様	台数
焼却設備	1系二次燃焼空気調節ダンパ	型式:CRV-20A 最大出力トルク:200N・m	1
	1系焼却炉バーナ	形式:ロータリーバーナ, バーナ容量:130L/h, 燃料:A重油, 電動機出力:1.5 kW	1
	1系焼却炉バーナファン	形式:片吸込ターボファン,型式:32A44-M-RTV,口径:200mm×200mm,吐出量:35m ³ /min,吐出圧:2.6kPa,電動機出力:3.7kW(連続定格)	1
	1系廃熱ボイラバーナ	形式:ロータリーバーナ, バーナ容量:320L/h, 燃料:A重油,電動機出力:2.2kW	1
	1系廃熱ボイラバーナファン	形式:片吸込ターボファン,型式:24A84-M-RTV,口径:400mm×200mm,吐出量(約20℃):86m ³ /min,吐出圧:2.7kPa,電動機出力(連続定格):7.5kW	1
排ガス設備	1系マルチサイクロン	形式:マルチサイクロン,圧力損失0.7kPa以下,寸法:1.38m×1.11m×3.914mH 容量(ガス量):10,000m ³ _N /h,ガス温度:約200℃,入口煤塵濃度:2.1g/m ³ ,出口煤塵濃度:1.0g/m ³ _N 以下,電動機出力:往復動型煤吹き装置:0.55kW,電動二重ダンパ0.2kW	1
	1系マルチサイクロン 往復動型煤吹装置	形式:往復動型機械煤吹装置 型式:BTR-522-50-S 最高空気圧力:0.98MPa 噴射時間:1分30秒 ノズル(口径×数):φ5×4個 電動機出力:0.55kW	1
	マルチサイクロン下二重ダンパ	寸法:200×200 排出物:ダスト 電動機出力:0.2kW	1
	1系冷却脱硫塔	形式:水噴射式及び苛性ソーダ循環式脱硫塔, 入口ガス(湿ガス量):約10,000m ³ _N /h,入口ガス温度:約200℃,出口ガス(湿ガス量):8,600m ³ _N /h,出口ガス温度:42℃,冷却水量:約47m ³ /h,圧力損失:1.5kPa以下	1
	1系電気集塵機	形式:湿式電気集塵機, 処理ガス量(420℃):9,000m ³ _N /h,寸法2.7mW×2.9mL×11.6mH,集塵効率:90%以上,入口ダスト量:0.4g/m ³ ,出口ダスト量:0.04g/m ³ 以下,直流電源装置出力:DC60kV×100mA,圧力損失:0.3kPa以下	1
	1系電気集塵機温風ファン	取込ガス:空気 風量:5m ³ /min 電動機出力:0.75kW	1
	1系電気集塵機ヒータ	流体:空気 流量:5m ³ _N /min	1
	1系誘引ファンミストセパレータ	形式:ダクト挿入式ミストセパレータ, 処理風量(約40℃):9,600m ³ _N /h,圧力損失:0.4kPa以下	1
	1系誘引ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 送風量:195m ³ /min, 静風圧:7.0kPa, 送風温度:42℃,電動機出力:45kW(VVVF)	1

設備名		構造・仕様	台数
排ガス設備	1系結露防止ファン	形式:片吸込ターボファン,口径:φ450mm,吐出量:199m ³ /min,送風温度:約20℃,吐出圧:2.8kPa,電動機出力:15kW(VVVF)	1
	1系結露防止空気予熱器	形式:フィンチューブ型蒸気式熱交換器,空気温度(入口、出口):20℃、130℃,空気量:11,100m ³ N/h,送風温度:20℃,交換熱量:1,217MJ/h(最大1,589MJ/h),通風損失:0.1kPa以下,蒸気圧力0.5MPaG	1
	排ガス分析装置	形式:非分散形赤外線吸収方式 測定対象 Nox SO ₂ CO CO ₂ 形式:磁気力方式 圧力検出形 測定対象 O ₂ 形式:非分散型赤外線吸収方式 測定対象 N ₂ O	1
	放蒸弁	形式:ダイヤフラム式 マルチホール・ケージ形調節弁 流量:927kg/h(最大1800kg/h)	1
	蒸気エゼクタ	水・蒸気エゼクタ 口径:25A 蒸気圧力:1.4MPa以下 吸上高さ:1.5m	1
灰出設備	1系No.1落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ,機長:水平下部6.28m、水平上部1.4m、垂直13.192m,ケーシング幅:300mm,輸送能力:0.2ton/h,輸送速度:約4.2m/min,電動機出力:0.75kW	1
	1系No.2落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ,機長:5.4m,ケーシング幅:270mm,輸送能力:0.2t/h,輸送速度:4.3m/min,電動機出力:0.4kW	1
	1系No.1ボイラダストコンベヤ	形式:一軸スクリュコンベヤ,機長:約4.4m,トラフ寸幅:650mm,輸送能力:0.1t/h,電動機出力:0.75kW×4P、電動二重ダンパ:0.2kW	1
	1系No.2ボイラダストコンベヤ	形式:シングルチェーン式ケースコンベヤ,機長:3.0m,ケーシング幅:約219mm,輸送能力:0.1t/h,輸送速度:1.4m/min,電動機出力:0.4kW×4P	1
	1系エコノマイザダストコンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ,機長:水平下部4.8m 水平上部2.08m 垂直2.318m,ケーシング幅:約300mm,輸送能力:0.1t/h,輸送速度:4m/min,電動機出力:0.75kW	1
	1系No.1アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ,輸送能力:1.0t/h,輸送速度:約1.3m/min,フライト寸法:615mmW×150mmH,水平軸間長:9.899m,傾斜角:30°,コンベヤチェーン:TMDH10150R-8L-G4,電動機出力:0.75kW	1
	1系No.2アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ,輸送能力:1.0t/h,輸送速度:約1.3m/min,フライト寸法:515mmW×150mmH,水平軸間長:27.401m,揚程:12.634m,傾斜角:43°,コンベヤチェーン:TMDH10150R-8L-G4,電動機出力:1.5kW	1
	1系No.3アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ,輸送能力:1.0t/h,輸送速度:約1.3m/min,フライト寸法:515mmW×150mmH,水平軸間長:15.95m,コンベヤチェーン:TMDH10150R-8L-G4,電動機出力:0.75kW	1
	1系アッシュバンカ	形式:電動開閉式角型バンカ,容量:有効15m ³ ,形状2.5mW×2.6mL×3.762mH,開閉時間:14秒程度,電動機出力:3.7kW×2台	2

設備名		構造・仕様	台数
灰出設備	1・2系真空掃除機	形式:中央式真空掃除機(ルーツブロワ),ブロワ(形式、風量、静圧):ルーツ型、7.0m ³ _N /min、33kPa,集塵装置:バグフィルタパルスジェット払落し方式,電動機出力:7.5kW	1
	1系軟水装置給水ポンプ	型式:横軸渦巻ポンプ,口径:50A×32A,型式:CAL32-200,吐出量:0.11m ³ /min,全揚程:40m,取扱流体:上水、約30℃,電動機出力:3.7kW	2
上水設備	1系軟水装置	形式:イオン交換式自動再生型軟水装置,処理水量:6.2m ³ /h,軟水硬度:0.05° dH程度,再生時間:約1.8時間	1
	1系軟水タンク	形式:円筒立形タンク,寸法:φ2.5 m×2.6mH,取扱流体:軟水,流体温度:約60℃,容量:10 m ³	1
	1系脱気器給水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径:50A×40A,ポンプ機名:50X40IFWM2524,吐出量:0.2m ³ /min,全揚程:90m,電動機出力:11kW	2
	1系廃熱ボイラ給水ポンプ	形式:多段タービンポンプ,口径50A×40A,型式:MML-E40/9,吐出量:0.2.m ³ /min,全揚程:240m,取扱流体:軟水、約130℃,電動機出力:15kW	2
	1・2系プラント用水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径:50A×32A,吐出量:0.20m ³ /min,取扱流体:上水、約30℃,全揚程:30m,電動機出力:2.2kW	2
	1・2系プラント用高架水槽	形式:角型高架水槽(2槽型),寸法:3.0 m×4.0 m×2.0 mH,取扱流体:上水,容量:24 m ³ ,流体温度:約30℃	1
	1・2系発電機冷却水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径125A×100A,吐出量:1.8m ³ /min,取扱流体:上水、約30℃,全揚程:50m,電動機出力:30kW	2
	1・2系上水冷却器	形式:プレート式熱交換器,通風損失:0.05MPa以下,取扱流体高温側:上水108m ³ /h、入口32℃、出口28℃,取扱流体低温側:二次処理水108m ³ /h、入口23℃、出口27℃	2
蒸気(発電)設備	1系廃熱ボイラ	形式:自然循環水管式ボイラ,使用圧力:常用1.72MPaG(最高1.96MPaG),蒸気発生量6,200kg/h	1
	1系廃熱ボイラ連続ブロー装置	形式:放流型 コイル熱交換型サンプリングクーラ付 ボイラブロー水:1.72MPa 208℃ 冷却水:0.20MPa 23℃	1
	1系廃熱ボイラ機械煤吹装置	形式:長拔差型機械煤吹装置 型式:BLR-522-50-S 最高空気圧力:0.98MPa 電動機出力:0.55kW	4
	1系廃熱ボイラ薬注装置	1系清缶剤貯槽:100L 1系清缶剤注入ポンプ 吐出圧力:3.0MPa 吐出容量:16mL/min 1系復水処理剤注入ポンプ:100L 1系復水処理剤注入ポンプ 吐出圧力:1.0MPa 吐出容量:9mL/min 電動機出力:0.2kW×4台	1
	1系エコノマイザ	形式:水平蛇行管式(管外ガス式),流量0.2m ³ /min,交換熱量:1,491MJ/h 流体:ボイラ給水(軟水)、入口約134℃、出口約195℃	1

設備名		構造・仕様	台数
蒸気 (発電) 設備	1系蒸気発電機	形式:永久磁石6極同期発電機,発電機出力:140kW(最大160kW),発電機出力:420V,発電機周波数:50Hz,給気圧力:1.70MPaG以上	1
	1系バイナリ発電機	形式:永久磁石同期発電機,発電機出力:50~60kW(最大125kW),発電機出力:420V,発電機周波数:50/60Hz,給気圧力:0.50MPaG以下	1
	1系脱気器	形式:蒸気加圧式円筒立形,復水量:6.2ton/h,脱気度0.1ppm以下 寸法:約φ1.2m×約3.7mH,常用使用圧力:0.2MPaG(最大0.5MPaG)	1
自家発電設備	自家発電機	形式:三相同期発電機 形式:GGC7815S-B01A-N07 形式:交流励磁機 形式:GZA4111S-F03A-N01 出力:750KVA 定格回転数:1500rpm 電圧:6600V 電流:65.6A 力率:0.8	1
	自家発電機用ガスタービン	タービン形式:軸流3段式 形式:PU1000B-ER 回転数:22000rpm 形式:単純開放サイクル1軸型ガスタービン 出力:1200PS 排気量:1050m ³ /min 容量:372.1m ³ /min 冷却用空気量:55000L/min	1
	No.1・2燃料移送ポンプ	形式:ギヤポンプ	2
二次処理水設備	1・2系上水冷却器給水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径:125A×100A,吐出量:1.8m ³ /min 全揚程:30m,取扱流体:二次処理水、約20℃,電動機出力:15kW	2
	1・2系上水冷却器給水ストレーナ	形式:オートストレーナ,原水量:1.8m ³ /min・台,原水:二次処理水,口径200A,電動機出力:0.75kW	2
	1・2系洗浄水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径80A×50A,吐出量:0.73m ³ /min,全揚程:60m, 取扱流体:二次処理水、約20℃,電動機出力:15kW	3
	1・2系除湿塔冷却水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径125A×100A,吐出量:1.6m ³ /min,全揚程:50m 取扱流体:二次処理水、約20℃,電動機出力:22kW	3
	1・2系冷却塔送水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,型式:CAM50-200,全揚程:50m,口径:80A×50A 取扱流体(約20℃):二次処理水,吐出量:1.1m ³ /min,電動機出力:15kW	3
	1系脱硫塔循環ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,型式:80X50IFWM3214,全揚程:30m,口径:80A×50A,吐出量:0.6m ³ /min,取扱流体(約40℃):脱硫塔循環水,電動機出力:7.5kW	2
	1・2系電気集塵機連続洗浄ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,型式:CAM32-250,全揚程:70m,口径:50A×32A,吐出量:0.05m ³ /min,取扱流体(約20℃):二次処理水,電動機出力:5.5kW	3
	1・2系電気集塵機間欠洗浄ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,型式:CAM32-250,全揚程:65m,口径:50A×32A,吐出量:0.2m ³ /min,電動機出力:7.5kW	3

設備名		構造・仕様	台数
排水設備	1系ブロータンク	形式:円筒立形タンク,容量:0.7m ³ ,寸法:約φ0.75m×約1.8mH,約0.4ton/h,取扱流体:排水、最大214℃	1
	1・2系排水槽攪拌機	形式:プロペラ式水中攪拌機,型式:SME28A,機長・外径寸法:槽形状:6m×15m×3mH,インペラ径:約0.35m,回転数:約750rpm,槽容量:80~210m ³ ,取扱流体(約45℃):排水,電動機出力:2.8kW	2
	1・2系排水返送ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,型式:200TLSM3948A,全揚程:45m,口径:200A×200A,吐出量:4.5m ³ /min,電動機出力:55kW	3
	1・2系床排水ポンプ	形式:水中汚水汚物ポンプ(床置型),型式:CNL652,全揚程:10m,口径:65A,吐出量:0.25m ³ /min,電動機出力:1.5kW	8
空気設備	1・2系計装用コンプレッサ	形式:オイルフリー空冷スクリュ式空気圧縮機,型式:DSP-37A51(No.1,2),DSP-37FATG1(No.3)吐出風量:5.6m ³ /min,定格圧力:0.7MPa,電動機出力:37kW	3
	1・2系計装用空気槽	形式:円筒形空気槽,寸法:約φ1.2m×約2.0mH,容量2.86m ³ ,貯留圧力:0.59~0.69MPaG	2
	1・2系除湿器	形式:ヒートレスエアドライヤ,空気量:12.0m ³ /min,最高使用圧力:0.98MPa,入口空気温度:40℃以下,消費電力:0.1kW	2
	1・2系機械煤吹用コンプレッサ	形式:空冷スクリュ式空気圧縮機,定格圧力:1.0MPa,吐出風量:5.4m ³ /min,電動機出力:37kW	2
	1・2系機械煤吹用空気槽	形式:円筒形空気槽,寸法:約φ2.4m×3.9mL,容量:21.41m ³ ,貯留圧力:最大0.98MPa	2
薬品・油・その他設備	1系消石灰サイロ	形式:上部円筒下部円錐形サイロ,貯留物:消石灰,寸法:約φ2.9m×約7.45mH 有効容量:41m ³	1
	1系消石灰サイロ 定量供給機	型式:ELCF-100 排出量:34~340kg/h 電動機出力:0.75kW インバータ式	1
	1・2系重油ストレージタンク	形式:円筒横形タンク,寸法:φ2.5m×3.2mL,容量:10m ³ ,取扱流体:A重油	1
	1・2系噴燃ポンプ	形式:ギヤポンプ,吐出圧力:0.6MPa,口径:15A,吐出量:10L/min,電動機出力:0.75kW	3
	1系苛性ソーダ貯留槽	形式:鋼板製角形槽,寸法:約5.5m×約2.5m×2.8mH,液温・液質:常温,苛性ソーダ24%溶液,比重1.27,容量:30m ³ ,電動機出力:5.5kW(攪拌機)	1
	1系脱硫用苛性ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ,型式:CM-700G-VV46-F25-Z043,取扱流体:苛性ソーダ24%溶液,吐出圧力:0.5MPa,口径:吸込側25A,吐出側25A,吐出量:5L/min,電動機出力:0.4kW	2

設備名	構造・仕様	台数	
薬品・油・その他設備	1・2系次亜塩素酸ソーダ貯槽	型式:円筒立形タンク,液温・液質:次亜塩素酸ソーダ12%溶液、比重1.2,容量:有効5m ³ ,寸法:約φ2.5m×約2.1mH(直胴部)	1
	1・2系次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ,取扱流体:次亜塩素酸ソーダ12%溶液,吐出圧力:0.3Mpa,口径:吸入側15A、吐出側15A,吐出量:0.2L/min,電動機出力:0.2kw	3
	1・2系電動チェーンブロック	形式:電動式チェーンブロック,容量:2.9 ton,揚程:30 m,巻上速度:5.6 m/min、横行速度 20m/min,出力:4.6 kW,横行長さ:約13m,巻上電動機出力:3.5kW,横行電動機出力0.4kW	1
	1系脱水汚泥搬出ポンプ	形式:一軸ねじ式ポンプ,口径:200A,吐出量:6.2m ³ /h,圧力:1.6MPa,ポンプ電動機出力:15kW,フィーダ電動機出力:5.5kW	1

3系焼却設備

設備名		構造・仕様	台数
受入設備	No.3投入クレーン	形式:クラブバケット付天井クレーン, 型式:OT-CB, 定格荷重:2t, 【支持電動機】:22kw, 【開閉電動機】:22kw, 【横行電動機】:2.2kw, 【走行電動機】:3.7kw	1
	No.3脱水ケーキバンカ	形式:角槽型下部切出しスクリー式, 機長・外径寸法:2.05mW×3.55mL×3.7mH, 容量:10m ³ , 切出量:1.5~6t/h, 駆動方式:8連式2駆動, 出力:5.5kw	1
	No.3脱水ケーキ切出コンベヤ	形式:スクリー式, 機長:4220mm, 輸送能力:6t/h, 出力:1.5kw	1
	No.3脱水ケーキ供給コンベヤ	形式:一軸スクリー式, 機長・外径寸法:6.6m、傾斜角度18°, 輸送能力:6ton/hr(比重0.8), 出力:2.2 kW	1
消石灰設備	No.3消石灰混合機	形式:二軸スクリー混合機, 機長・外径寸法:2.867m 傾斜角度:水平, 輸送能力:6ton/hr(比重0.8), 出力:7.5kW	1
	No.3-1・2消石灰供給ポンプ	形式:一軸ネジポンプ, 型式:PNS30PA-97N40, 揚程:水平67m、垂直3m, 吐出量:5~16l/min, 出力:3.7kw	2
	No.3消石灰サイロ	形式:上部円筒下部円錐形サイロ, 外径寸法:3.86mφ×4.3mH, 容量:48m ³ , 【切出装置】:CF-1400A, 吐出量・流量:0.48~1.25m ³ /h, 出力:0.75kw	1
	No.4~6消石灰供給用コンプレッサ	形式:オイルフリー空気圧縮機, 型式:SLP105-75T, 圧力:1.0MPa, 吐出量:825l/min, 出力:7.5KW	3
乾燥設備	No.3キャリアガス除湿塔	形式:水噴射式, 湿ガス量(入口/出口):65%含水ケーキ処理時7330/4800kg/h, 冷却水量:83m ³ /min	1
	No.3キャリアガスミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:5300Nm ³ /h	1
	No.3キャリアガス空気予熱器	形式:蒸気間接加熱形, 交換熱量:138000kcal/hr, 蒸気圧力:常用7kg/m ² G 最大13kg/m ² G, 空気量:4500Nm ³ /hr,	1
	No.3キャリアガス循環ファン	型式:片吸込ターボファン, 形式:#7 1/2 TO-C, 静風圧:500mmAq, 送風量:95m ³ /min, 出力:18.5kw	1
	No.3乾燥機投入コンベヤ	形式:3点キャリアローラ(傾斜角度14度), 機長:7.6m, コンベヤベルト:750mm×4p×3.0mm×1.5mm, 揚程:1.8m, 輸送速度:10m/min, 輸送能力:6t/h, 出力:0.75kw	1
	No.3シールダンパ	形式:RVS-500SD-SK, 供給量:4500kg/h, 出力:0.75kw	1
	No.3乾燥機投入分配機	形式:ダブルスクリー式, 機長・外径寸法:3310mm, 輸送能力:4.2t/h, 出力:3.7kw	1
	No.3乾燥機	形式:蒸気式間接加熱型, 伝熱面積:200m ² , 圧力:5kg/m ² G, 出力:37kw	1

設備名		構造・仕様	台数
乾燥設備	No.3排出ゲート(1)(2)	形式:バルブコントロール電動式, 型式:LDKD-1, 出力:0.4kw	2
	No.3-1乾燥ケーキコンベヤ	形式:スクリー式, 機長:13.6m, 輸送能力:4.0t/h, 出力:5.5kw	1
	No.3-2乾燥ケーキコンベヤ	形式:スクリー式, 機長・外径寸法:4.4m, 輸送能力:4.0t/h, 出力:2.2kw	1
	No.3乾燥ケーキバンカ	形式:角槽型下部切出しスクリー式, 機長・外径寸法:2.05mW×3.55mL×3.7mH, 容量:10m ³ , 切出量:1~4t/h, 出力:7.5kw	1
	No.3乾燥ケーキ切出コンベヤ	形式:スクリー式, 機長・外径寸法:4220mm, 輸送能力:4t/h, 出力:1.5kw	1
焼却設備	No.3焼却炉投入コンベヤ	形式:3点キャリアローラ(傾斜角度9度), 機長・外径寸法:15.7m, コンベヤベルト:750mm×4p×3.0mm×1.5mm, 揚程:2.45m, 輸送速度:5m/min, 輸送能力:4t/h, 出力:1.5kw	1
	No.3ケーキ投入ホツバ分配機	形式:ダブルスクリー式, 輸送能力:4.0t/h, 出力:2.2kw	1
	No.3汚泥焼却炉	形式:階段式ストーカ炉, 焼却能力:乾燥固形物量 35 ton/日-DS以上, 形式:吸込サイレンサー付	1
	No.3焼却炉バーナファン	形式:吸込サイレンサー付, 型式:DDS2GFL-202M, 静風圧:200mmAq, 送風量:35m ³ /min, 出力:3.7kw	1
	No.3焼却炉炉圧調整装置	形式:電油操作器, 型式:EOP2-MCP-LS, 油圧:最大15kg/m ² , 出力:0.75kw	1
	No.3ストーカ油圧ユニット	型式:VB38A2RX-80, 圧力:最大140kg/m ² , 吐出量:45L/min, 出力:15kw	1
	No.3-1・2・3・4落下灰二重ダンパ	形式:回転カム式, 型式:200×200, 出力:0.4kw	4
	No.3汚泥焼却炉押込ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:#7 TO-C, 静風圧:380mmAq, 送風量:210m ³ /min, 出力:30kw	1
	No.3二次燃焼ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:#6 1/2TO-C, 静風圧:380mmAq, 送風量:30m ³ /min, 出力:5.5kw	1
	No.3燃焼空気予熱器	形式:蒸気間接加熱形, 蒸気圧力:7kg/m ² G(常用), 空気量:7000Nm ³ /h,	1
	No.3-1落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ, 機長:水平11.8m/垂直12.1m, チェーン:No.302, 輸送速度:4m/min, 輸送能力:0.3t/h, 出力:1.5kw	1
	No.3-2落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ, 機長:水平4.3m, チェーン:No.302, 速度:4m/min, 吐出量・流量:0.3t/h, 出力:0.75kw	1

設備名		構造・仕様	台数
焼却設備	No.3-1ボイラダストコンベヤ	形式:U型トラフスクリーコンベヤ, 機長:71600mm, 輸送速度:スクリー回転数22rpm, 輸送能力:0.3t/h, 出力:1.5kw	1
	No.3-1・2ボイラダスト二重ダンパ	形式:回転カム式, 型式:200×200, 出力:0.4kw	2
	No.3蒸気コンデンサ	型式:空冷式熱交換器, 復水量:1000kg/h, 圧力:常用9kg/m ² G 最大13kg/m ² G, 出力:5.5kw, 【ファン装置】:手動調整型, 型式:5PFT6, 出力:3.8kw	1
	No.3廃熱ボイラ	形式:廃熱型自然循環水管式, 圧力:常用7~9kg/m ² G 最大13kg/m ² G 蒸気発生量:6000kg/h	1
	No.3廃熱ボイラバーナファン	形式:吸込サイレンサー付, 型式:DDS2GFL-302M, 静風圧:300mmAq, 送風量:55m ³ /min, 出力:5.5kw	1
	No.3廃熱ボイラ煤吹装置	形式:全自動揺動式長抜差型, 型式:KLSR-S1525, 圧力:9.9kg/m ² G, 製造者:株式会社タクマ, 出力:0.4kw	1
	No.3廃熱ボイラ連続ブロー装置	形式:放流型(垂れ流し型)サンプリングクーラ付, 流量:ブロー水(180~420kg/h,max800), :サンプル水(20kg/h),冷却水(190kg/h), 圧力:ブロー水/サンプル水7kg/m ² (Max13kg/m ²),冷却水2kg/m ²	1
	3系ブロータンク	形式:縦型円筒形, 外径寸法:φ0.75m×1.8mH, 容量:0.7m ³	1
	No.3低圧スチームヘッド	形式:横設置円筒型, 外径寸法:φ300mm×6.1mL, 圧力:常用7~9kg/m ² G 最大13kg/m ² G	1
	No.3廃熱ボイラ薬注装置	形式:タンク月プランジャーポンプ, 外径寸法:450×450×600H(PVC), 容量:100L, 形式:プランジャーポンプ, 型式:LG-111SH-02S, 出力:0.2kw	1
	No.3フラッシュタンク	形式:縦型円筒形, 外径寸法:φ0.8m×1.8mH, 容量:0.97m ³ , 圧力:常用4kg/m ² G 最大10kg/m ² G	1
	No.3脱気器	形式:縦型円筒形スプレー式, 外径寸法:φ1.2m×3.188mH, 処理水量:0.5m ³ /h, 圧力:常用2kg/m ² G 最大5kg/m ² G	1
	No.3-1・2廃熱ボイラ給水ポンプ	形式:片吸込多段タービンポンプ, 型式:MB32-8W, 揚程:150m, 口径:φ50×φ32, 吐出量:0.13m ³ /min, 出力:11kw	2
	No.3燃焼空気用ミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:9600N m ³ /h	1
	3/4系No.1・2機械煤吹装置コンプレッサ	形式:自動アンローダ式空冷空気圧縮機, 型式:TASK-1537D, 吐出圧力:10kg/m ² G, 口径:φ40mm, 吐出量:4.7m ³ /min, 出力:37kw	2
3/4系No.1・2レシーバタンク	形式:鋼板製円筒横型形槽, 外径寸法:φ2400mm×5740mm, 容量:23.9m ³ , 空気圧:11kg/m ² G	2	
灰搬出設備	No.3-1アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長:水平機長14.5m, コンベヤチェーン:HR20015-F(特)A-2att6 336リンク(日立), 輸送速度:1.3m/min, 輸送能力:2.3t/h, 出力:2.2kw	1

設備名		構造・仕様	台数
灰搬出設備	No.3-2アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長:水平機長21.45m, コンベヤチェーン:HR20015-F(特)A-2att6 588リンク(日立), 輸送能力:1.3m/min, 駆動方式:2.3t/h, 型式:2.2kw	1
	No.3-3アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長:水平機長13.4m, コンベヤチェーン:HR20015-F(特)A-2att6 288リンク(日立), 輸送能力:1.3m/min, 駆動方式:2.3t/h, 出力:1.5kw	1
	No.3-1・2・3アッシュバンカ	形式:油圧開閉式鋼板製バンカ, 機長・外径寸法:2.5mW×2.6mL×4mH, 容量:15m ³	3
	No.1アッシュバンカ用油圧ユニット	吐出量:72L/min, 圧力:110kg/m ² , タンク容量:400L, 形式:アキュムレータ, 型式:N150-20D, 圧力:150kg/min, 使用ガス:窒素ガス	1
	No.1-1・2アッシュバンカ用油圧ポンプ	型式:52-63-A, 吐出量:72L/min, 圧力:110kg/m ² , 出力:22kw	2
排ガス処理設備	No.3マルチサイクロン	形式:マルチサイクロン, 処理ガス量:13500Nm ³ /h	1
	No.3サイクロンダスト二重ダンプ	形式:回転カム式, 型式:200×200, 出力:0.4kw	1
	No.3サイクロンダストコンベヤ	形式:シングルチェーンコンベヤ, 機長・外径寸法:テイサM1350(SCM), チェーン:水平6900mm, 輸送能力:1.3m/min, 駆動方式:0.3t/h, 出力:0.4kw	1
	No.3結露防止用空気予熱器	形式:蒸気間接加熱形 2式, 蒸気圧力:7kg/m ² G(常用), 空気量:12000Nm ³ /h	1
	No.3結露防止ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:#5TO-C, 送風量:220m ³ /min, 静風圧:130mmAq, 出力:11kw	1
	No.3汚泥焼却誘引ファン	形式:吸込ラジアルファン, 型式:9RO-C, 送風量:230m ³ /min, 静風圧:6.4kpa, 出力:55kw	1
	No.3冷却脱硫塔	形式:水噴射式, ガス量:13500Nm ³ /h, 冷却水量:65m ³ /h	1
	No.3-1・2脱硫塔循環ポンプ	形式:うず巻ポンプ, 型式:SGV-CH, 揚程:35m, 口径:φ100mm×φ80mm, 吐出量:0.7m ³ /min, 出力:11kw	2
	No.3-1・2脱気器給水ポンプ	形式:片吸込多段タービンポンプ, 型式:MR3b40-7E-3.7, 揚程:60m, 口径:φ40×φ40, 吐出量:0.1m ³ /min, 出力:3.7kw	2
	No.3-1・2脱硫用苛性ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-A54VH-04, 圧力:7kg/m ² , 口径:φ25×φ25mm, 吐出量:4L/min, 出力:0.4kw	2
	No.3苛性ソーダ溶解槽	形式:縦型円筒形, 機長・外径寸法:4.6m×2.2m×3.5mH, 容量:20m ³ , プロペラ:径550mm 3枚羽根 2段, 型式:TFVV-0504-10, 液量:最大18.5m ³ 最小5.8m ³ , 出力:3.7kw	1
No.3PH調整ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-A53VH-04, 吐出圧力:3kg/m ² , 口径:φ25×φ25mm, 吐出量:2L/min, 出力:0.4kw	1	

設備名		構造・仕様	台数
排ガス処理設備	No.3誘引ファンミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:11600N ³ /h	1
	No.4・5・6電気集塵機間欠洗浄ポンプ	型式:CER50-200, 揚程:50m, 吐出量:0.4m ³ /min, 出力:7.5kw	3
	No.4・5・6電気集塵機連続洗浄ポンプ	型式:25-AWS CY-56498, 揚程:50m, 吐出量:0.09m ³ /min, 出力:1.5kw	3
	No.4・5・6除湿塔冷却水ポンプ	形式:うず巻ポンプ, 型式:JOV-CH, 揚程:50m, 口径:φ125mm×φ100mm, 吐出量:1.7m ³ /min, 出力:30kw	3
	No.4・5・6冷却塔送水ポンプ	形式:うず巻ポンプ, 型式:JOV-CH, 揚程:45m, 口径:φ125mm×φ100mm, 吐出量:1.4m ³ /min, 出力:30kw	3
	No.3・4・5苛性ソーダ注入ポンプ	形式:マグネットポンプ, 型式:MDF-L413CFET, 揚程:20m, 口径(吸込/吐出):φ50mm×φ40mm, 吐出量:0.14m ³ /min, 出力:2.2kw	3
共通設備	No.3排水槽攪拌機	型式:TFCV-3003-10, 機長・外径寸法:φ1700mm 3枚羽根 2段, 容量:最大140m ³ 最小0m ³ , 出力:22kw	1
	No.3-1・2排水返送ポンプ	形式:ベルト掛けスクルーうず巻ポンプ, 型式:H5K-HM-S, 揚程:45m, 口径:φ250mm×φ125mm, 吐出量:4.5m ³ /min, 出力:75kw	2
	No.3-1・2・3・4・5・6・7・8床排水ポンプ	形式:水中汚水汚物ポンプ, 型式:15-BK2, 揚程:10m, 口径:φ80mm, 吐出量:0.25m ³ /h, 出力:1.5kw	8
	No.1洗浄水ユニット(3/4系)	形式:UT-HB, 型式:H100-530, 方式:圧力タンク式, 水量:1.7m ³ /min, 圧力タンク容量:4m ³ , 圧力:12.5kg/m ² ,	1
	No.1-1・2洗浄水ユニット用ポンプ(3/4系)	形式:JC形うず巻ポンプ, 型式:100×80X-530, 揚程:55m, 口径:100×80, 吐出量:1.7m ³ /min, 出力:30kw	2
	No.1・2揚水ポンプ	型式:GMN-CH-40×5-52.2, 揚程:33m, 吐出量:0.18m ³ , 出力:2.2kw	2
	3/4系プラント高架水槽	形式:FRP製角型(2槽型), 型式:GSB型, 機長・外径寸法:2.5m×4m×2mH, 容量:20m ³ ,	1
	3/4系No.1・2冷却器	形式:プレート式熱交換器, 型式:UX-125-NP-104, 交換熱量:360000kcal/h	2
	No.1・2冷却器給水ポンプ	型式:HOV-CH100×65 N4-52.2, 揚程:10m, 吐出量:0.6m ³ /min, 出力:2.2kw	2
	No.1・2冷却水ラインポンプ	形式:インラインポンプ, 型式:JL-32P2-50.25, 揚程:8m, 口径:φ32mm×φ32mm, 吐出量:0.08m ³ /min, 出力:0.25kw	2
No.1~3処理水ストレーナ	形式:自動洗浄ストレーナ, 型式:A-300, 処理水量:420m ³ /h, 口径:φ300mm×φ300mm, 目巾:125μ, 出力:0.75kw	3	

設備名		構造・仕様	台数
共通設備	No.3・4重油移送ポンプ	形式:ギヤポンプ, 型式:20GPA5.75, 吐出圧力:3kg/m ² , 口径:φ20mm×φ20mm, 吐出量:15L/min, 出力:0.75kw	2
	3/4系重油サービスタンク	形式:鋼板製立円筒型, 外径寸法:φ1.3m×1.6m, 容量:1.95m ³	1
	3/4系No.1・2・3噴燃ポンプ	形式:ギヤポンプ, 型式:15GPA5.4, 吐出圧力:3kg/m ² , 口径:φ15mm×φ15mm, 吐出量:8L/min, 出力:0.4kw	3
	3/4系No.1・2・3計装用コンプレッサ	形式:オイルフリー空冷式空気圧縮機, 型式:PO-11PV5, 吐出圧力:7kg/m ² G, 口径:φ15mm, 吐出量・流量:0.9m ³ /min, 出力:11kw	3
	3/4系No.1・2計装用空気槽	形式:8K-MVE, 機長・外径寸法:φ1000mm×3010mm, 容量:2m ³ , 空気圧:8kg/m ² G	2
	3/4系除湿器	型式:NPS-5, 最大入口流量:75Nm ³ /h, 出口流量:65Nm ³ /h, 入口圧力:7kg/m ² G	1
	3/4系次亜塩貯槽	形式:縦型円筒形(PVC/FRP), 外形寸法:φ2.2m×3mH, 容量:10m ³	1
	No.3-3・4次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-32VC-02, 吐出圧力:3kg/m ² G, 口径(吸込/吐出):φ15mm×φ15mm, 吐出量:0.5m ³ /min, 出力:0.2kw	2
	No.1・2二次処理水槽給水弁	形式:水道用外ネジ仕切弁, 圧力:7.5kg/m ² G, 口径:400A, 材質(弁箱/弁体):FC200/SUS403, 開閉時間:2.14min出力:1.5kw	2
	真空掃除機	形式:中央式真空掃除機, 型式:ACV-A6-75-1K, 【ブロウ】:ルーツ型, 型式:PH-80, 風量:3.0Nm ³ /min, 吸込圧力:-3300mmAq, 出力:	1
その他設備	3/4系No.1・2・3・4電動チェーンブロック	形式:電動押しボタン操作式, 型式:ESSG029S, 容量:2.9t, 揚程:12m, 巻上速度:4.3m/min, 出力:3.0kw	4
	No.3一次温水循環ポンプ	形式:片吸込うず巻ポンプ(ヒドロスタルポンプ), 型式:D4K-DW-H, 揚程:19m, 口径(吸込/吐出):φ100×φ100, 吐出量:82m ³ /min, 出力:11kw	1
	No.3二次温水循環ポンプ	形式:片吸込うず巻ポンプ, 型式:80×65FSW2H515, 揚程:54m, 口径:80×65, 吐出量:0.7m ³ /min, 出力:15kw	1
	No.3熱交換機	形式:日阪プレート式熱交換器, 型式:GX-230A-NHPL-262, 熱交換量:333,000kcal/h	1
自家発電設備	No.1・2自家発重油移送ポンプ	形式:ギヤポンプ, 型式:20GPAM5.75, 吐出圧力:3kg/m ² G, 口径:φ20mm×φ20mm, 吐出量:15L/min, 出力:0.75kw	2
	No.2発電機	形式:三相同期発電機, 型式:TAKL-DE, 出力:875kVA, 電圧:6600V, 電流:76.6A, 定格回転数:1000rpm,	1
	No.2ディーゼルエンジン	形式:立形単動4サイクル直噴射式ディーゼル機関, 型式:M220AL-SN, 定格出力:1100PS, 定格回転数:1000rpm, 気筒数, 配列:6気筒, 直列, 燃料消費率:170g/ps・h(定格時), 潤滑油消費率:0.8g/PS・h(定格時)	1

設備名	構造・仕様	台数	
自家発設備	No.2自家発潤滑油装置	形式:TROGHOID PUMP, 型式:TOP-330H, 出力:2.2kw	1
	No.2自家発冷却水装置	形式:ラインポンプ, 冷却水槽:1000L, 揚程:22.5m, 吐出量:40L/min, 出力:0.75kw	1
	No.2-1・2空気圧縮機	型式:KSC7L, 形式:二段圧縮空気V形 2St,Air Cld.V, 行程容量:23m ³ /h, 圧力:30kg/m ² , 出力:3.7kw	2
	No.2-1・2空気槽	形式:ドレーン分離器付, 使用圧力:32kg/m ² , 容量:200L×2槽	2
	No.2燃料小出槽	形式:燃料タンク, 容量:490L	1

4系焼却設備

設備名		構造・仕様	台数
受入設備	No.4投入クレーン	形式:クラブバケット付天井クレーン, 型式:OT-CB, 定格荷重:2t, 【支持電動機】:22kw, 【開閉電動機】:22kw, 【横行電動機】:2.2kw, 【走行電動機】:3.7kw	1
	No.4脱水ケーキバンカ	形式:角槽型下部切出しスクリー式, 機長・外径寸法:2.05mW×3.55mL×3.7mH, 容量:10m ³ , 切出量:1.5~6t/h, 駆動方式:8連式2駆動, 出力:5.5kw	1
	No.4脱水ケーキ切出コンベヤ	形式:スクリー式, 機長:4220mm, 輸送能力:6t/h, 出力:1.5kw	1
	No.4脱水ケーキ供給コンベヤ	形式:一軸スクリー式, 機長・外径寸法:6.6m、傾斜角度18°, 輸送能力:6ton/hr(比重0.8), 出力:2.2 kW	1
消石灰設備	No.4消石灰混合機	形式:二軸スクリー混合機, 機長・外径寸法:2.867m 傾斜角度:水平, 輸送能力:6ton/hr(比重0.8), 出力:7.5kW	1
	No.4-1・2消石灰供給ポンプ	形式:一軸ネジポンプ, 型式:PNS30PA-97N40, 揚程:水平67m、垂直3m, 吐出量:5~16l/min, 出力:3.7kw	2
	No.4消石灰サイロ	形式:上部円筒下部円錐形サイロ, 外径寸法:3.86mφ×4.3mH, 容量:48m ³ , 【切出装置】:CF-1400A, 吐出量・流量:0.48~1.25m ³ /h, 出力:0.75kw	1
乾燥設備	No.4キャリアガス除湿塔	形式:水噴射式, 湿ガス量(入口/出口):65%含水ケーキ処理時7330/4800kg/h, 冷却水量:83m ³ /min	1
	No.4キャリアガスミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:5300N m ³ /h	1
	No.4キャリアガス空気予熱器	形式:蒸気間接加熱形, 交換熱量:138000kcal/hr, 蒸気圧力:常用7kg/m ² G 最大13kg/m ² G, 空気量:4500N m ³ /hr,	1
	No.4キャリアガス循環ファン	型式:片吸込ターボファン, 形式:#7 1/2 TO-C, 静風圧:500mmAq, 送風量:95m ³ /min, 出力:18.5kw	1
	No.4乾燥機投入コンベヤ	形式:3点キャリアローラ(傾斜角度14度), 機長:7.6m, コンベヤベルト:750mm×4p×3.0mm×1.5mm, 揚程:1.8m, 輸送速度:10m/min, 輸送能力:6t/h, 出力:0.75kw	1
	No.4シールダンパ	形式:RVS-500SD-SK, 供給量:4500kg/h, 出力:0.75kw	1
	No.4乾燥機投入分配機	形式:ダブルスクリー式, 機長・外径寸法:3310mm, 輸送能力:4.2t/h, 出力:3.7kw	1
	No.4乾燥機	形式:蒸気式間接加熱型, 伝熱面積:200m ² , 圧力:5kg/m ² G, 出力:37kw	1
No.4排出ゲート(1)(2)	形式:バルブコントロール電動式, 型式:LDKD-1, 出力:0.4kw	2	

設備名		構造・仕様	台数
乾燥設備	No.4-1乾燥ケーキコンベヤ	形式:スクリー式, 機長:13.6m, 輸送能力:4.0t/h, 出力:5.5kw	1
	No.4-2乾燥ケーキコンベヤ	形式:スクリー式, 機長・外径寸法:4.4m, 輸送能力:4.0t/h, 出力:2.2kw	1
	No.4乾燥ケーキバンカ	形式:角槽型下部切出しスクリー式, 機長・外径寸法:2.05mW×3.55mL×3.7mH, 容量:10m ³ , 切出量:1~4t/h, 出力:7.5kw	1
	No.4乾燥ケーキ切出コンベヤ	形式:スクリー式, 機長・外径寸法:4220mm, 輸送能力:4t/h, 出力:1.5kw	1
焼却設備	No.4焼却炉投入コンベヤ	形式:3点キャリアローラ(傾斜角度9度), 機長・外径寸法:15.7m, コンベヤベルト:750mm×4p×3.0mm×1.5mm, 揚程:2.45m, 輸送速度:5m/min, 輸送能力:4t/h, 出力:1.5kw	1
	No.4ケーキ投入ホッパ分配機	形式:ダブルスクリー式, 輸送能力:4.0t/h, 出力:2.2kw	1
	No.4汚泥焼却炉	形式:階段式ストーカ炉, 焼却能力:乾燥固形物量 35 ton/日-DS以上, 形式:吸込サイレンサー付	1
	No.4焼却炉バーナファン	形式:吸込サイレンサー付, 型式:DDS2GFL-202M, 静風圧:200mmAq, 送風量:35m ³ /min, 出力:3.7kw	1
	No.4焼却炉炉圧調整装置	形式:電油操作器, 型式:EOP2-MCP-LS, 油圧:最大15kg/m ² , 出力:0.75kw	1
	No.4ストーカ油圧ユニット	型式:VB38A2RX-80, 圧力:最大140kg/m ² , 吐出量:45L/min, 出力:15kw	1
	No.4-1・2・3・4落下灰二重ダンパ	形式:回転カム式, 型式:200×200, 出力:0.4kw	4
	No.4汚泥焼却炉押込ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:#7 TO-C, 静風圧:380mmAq, 送風量:210m ³ /min, 出力:30kw	1
	No.4二次燃焼ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:#6 1/2TO-C, 静風圧:380mmAq, 送風量:30m ³ /min, 出力:5.5kw	1
	No.4燃焼空気予熱器	形式:蒸気間接加熱形, 蒸気圧力:7kg/m ² G(常用), 空気量:7000Nm ³ /h,	1
	No.4-1落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ, 機長:水平11.8m/垂直12.1m, チェーン:No.302, 輸送速度:4m/min, 輸送能力:0.3t/h, 出力:1.5kw	1
	No.4-2落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ, 機長:水平4.3m, チェーン:No.302, 速度:4m/min, 吐出量・流量:0.3t/h, 出力:0.75kw	1
No.4-1ボイラダストコンベヤ	形式:U型トラフスクリーコンベヤ, 機長:71600mm, 輸送速度:スクリー回転数22rpm, 輸送能力:0.3t/h, 出力:1.5kw	1	

設備名	構造・仕様	台数	
焼却設備	No.4-1・2ボイラダスト二重ダンパ	形式:回転カム式, 型式:200×200, 出力:0.4kw	2
	No.4蒸気コンデンサ	型式:空冷式熱交換器, 復水量:1000kg/h, 圧力:常用9kg/m ² G 最大13kg/m ² G, 出力:5.5kw, 【ファン装置】:手動調整型, 型式:5PFT6, 出力:3.8kw	1
	No.4廃熱ボイラ	形式:廃熱型自然循環水管式, 圧力:常用7~9kg/m ² G 最大13kg/m ² G 蒸気発生量:6000kg/h	1
	No.4廃熱ボイラバーナファン	形式:吸込サイレンサー付, 型式:DDS2GFL-302M, 静風圧:300mmAq, 送風量:55m ³ /min, 出力:5.5kw	1
	No.4廃熱ボイラ煤吹装置	形式:全自動揺動式長抜差型, 型式:KLSR-S1525, 圧力:9.9kg/m ² G, 製造者:株式会社タクマ, 出力:0.4kw	1
	No.4廃熱ボイラ連続ブロー装置	形式:放流型(垂れ流し型)サンプリングクーラ付, 流量:ブロー水(180~420kg/h,max800), :サンプル水(20kg/h),冷却水(190kg/h), 圧力:ブロー水/サンプル水7kg/m ² (Max13kg/m ²),冷却水2kg/m ²	1
	4系ブロータンク	形式:縦型円筒形, 外径寸法:φ0.75m×1.8mH, 容量:0.7m ³	1
	No.4低圧スチームヘッド	形式:横設置円筒型, 外径寸法:φ300mm×6.1mL, 圧力:常用7~9kg/m ² G 最大13kg/m ² G	1
	No.4廃熱ボイラ薬注装置	形式:タンク月プランジャーポンプ, 外径寸法:450×450×600H(PVC), 容量:100L, 形式:プランジャーポンプ, 型式:LG-111SH-02S, 出力:0.2kw	1
	No.4フラッシュタンク	形式:縦型円筒形, 外径寸法:φ0.8m×1.8mH, 容量:0.97m ³ , 圧力:常用4kg/m ² G 最大10kg/m ² G	1
	No.4脱気器	形式:縦型円筒形スプレー式, 外径寸法:φ1.2m×3.188mH, 処理水量:0.5m ³ /h, 圧力:常用2kg/m ² G 最大5kg/m ² G	1
No.4-1・2廃熱ボイラ給水ポンプ	形式:片吸込多段タービンポンプ, 型式:MB32-8W, 揚程:150m, 口径:φ50×φ32, 吐出量:0.13m ³ /min, 出力:11kw	2	
No.4燃焼空気用ミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:9600N m ³ /h	1	
灰搬出設備	No.4-1アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長:水平機長14.5m, コンベヤチェーン:HR20015-F(特)A-2att6 336リンク(日立), 輸送速度:1.3m/min, 輸送能力:2.3t/h, 出力:2.2kw	1
	No.4-2アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長:水平機長21.45m, コンベヤチェーン:HR20015-F(特)A-2att6 588リンク(日立), 輸送能力:1.3m/min, 駆動方式:2.3t/h, 型式:2.2kw	1
	No.4-3アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長:水平機長13.4m, コンベヤチェーン:HR20015-F(特)A-2att6 288リンク(日立), 輸送能力:1.3m/min, 駆動方式:2.3t/h, 出力:1.5kw	1
	No.4-1・2・3アッシュバンカ	形式:油圧開閉式鋼板製バンカ, 機長・外径寸法:2.5mW×2.6mL×4mH, 容量:15m ³	3

設備名		構造・仕様	台数
排 ガ ス 処 理 設 備	No.4マルチサイクロン	形式:マルチサイクロン, 処理ガス量:13500Nm ³ /h	1
	No.4サイクロンダスト二重ダ ンパ	形式:回転カム式, 型式:200×200, 出力:0.4kw	1
	No.4サイクロンダストコンベ ヤ	形式:シングルチェーンコンベヤ, 機長・外径寸法:テイサM1350(SCM), チェーン:水平6900mm, 輸送能力:1.3m ³ /min, 駆動方式:0.3t/h, 出力: 0.4kw	1
	No.4結露防止用空気予熱 器	形式:蒸気間接加熱形 2式, 蒸気圧力:7kg/m ² G(常用), 空気量:12000N m ³ /h	1
	No.4結露防止ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:#5TO-C, 送風量:220m ³ /min, 静風圧: 130mmAq, 出力:11kw	1
	No.4汚泥焼却誘引ファン	形式:吸込ラジアルファン, 型式:9RO-C, 送風量:230m ³ /min, 静風圧: 6.4kpa, 出力:55kw	1
	No.4冷却脱硫塔	形式:水噴射式, ガス量:13500Nm ³ /h, 冷却水量:65m ³ /h	1
	No.4-1・2脱硫塔循環ポ ンプ	形式:うず巻ポンプ, 型式:SGV-CH, 揚程:35m, 口径:φ100mm×φ 80mm, 吐出量:0.7m ³ /min, 出力:11kw	2
	No.4-1・2脱気器給水ポ ンプ	形式:片吸込多段タービンポンプ, 型式:MR3b40-7E-3.7, 揚程:60m, 口 径:φ40×φ40, 吐出量:0.1m ³ /min, 出力:3.7kw	2
	No.4-1・2脱硫用苛性 ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-A54VH-04, 圧力:7kg/m ² , 口径:φ 25×φ25mm, 吐出量:4L/min, 出力:0.4kw	2
	No.4苛性ソーダ溶解槽	形式:縦型円筒形, 機長・外径寸法:4.6m×2.2m×3.5mH, 容量:20m ³ , プ ロペラ:径550mm 3枚羽根 2段, 型式:TFVV-0504-10, 液量:最大18.5m ³ 最小5.8m ³ , 出力:3.7kw	1
	No.4PH調整ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-A53VH-04, 吐出圧力:3kg/m ² , 口 径:φ25×φ25mm, 吐出量:2L/min, 出力:0.4kw	1
	No.4誘引ファンミストセパ レータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:11600Nm ³ /h	1
No.6・7・8苛性ソーダ注入 ポンプ	形式:マグネットポンプ, 型式:MDF-L413CFET, 揚程:20m, 口径(吸込/吐 出):φ50mm×φ40mm, 吐出量:0.14m ³ /min, 出力:2.2kw	3	
共 通 設 備	No.4排水槽攪拌機	型式:TFCV-3003-10, 機長・外径寸法:φ1700mm 3枚羽根 2段, 容量:最 大140m ³ 最小0m ³ , 出力:22kw	1
	No.4-1・2排水返送ポン プ	形式:ベルト掛けスクルーうず巻ポンプ, 型式:H5K-HM-S, 揚程:45m, 口 径:φ250mm×φ125mm, 吐出量:4.5m ³ /min, 出力:75kw	2
	No.4-1・2・3・4・5・6・7・ 8床排水ポンプ	形式:水中汚水汚物ポンプ, 型式:15-BK2, 揚程:10m, 口径:φ80mm, 吐 出量:0.25m ³ /h, 出力:1.5kw	8

設備名		構造・仕様	台数
共通	真空掃除機	形式:中央式真空掃除機, 型式:ACV-A6-75-1K, 【ブロワ】:ルーツ型, 型式:PH-80, 風量:3.0N ³ /min, 吸込圧力:-3300mmAq, 出力:	1
その他設備	No.4一次温水循環ポンプ	形式:片吸込うず巻ポンプ(ヒドロスタルポンプ), 型式:D4K-DW-H, 揚程:19m, 口径(吸込/吐出):φ100×φ100, 吐出量:82m ³ /min, 出力:11kw	1
	No.4二次温水循環ポンプ	形式:片吸込うず巻ポンプ, 型式:80×65FSW2H515, 揚程:54m, 口径:80×65, 吐出量:0.7m ³ /min, 出力:15kw	1
	No.4熱交換機	形式:日阪プレート式熱交換器, 型式:GX-230A-NHPL-262, 熱交換量:333,000kcal/h	1

5系焼却設備

設備名		構造・仕様	台数
受入設備	No.5汚泥投入クレーン	形式:クラブバケット付天井クレーン, 型式:OT-CB, 定格荷重:2.0t, 揚程:27m, スパン:13.4m, 【支持電動機】:37kw, 【開閉電動機】:37kw, 【横行電動機】:2.2kw, 【走行電動機】:3.7kw×2台	1
	No.5脱水ケーキバンカ	形式:角槽型下部切出しスクリー式, 機長・外径寸法:2.85 mW×3.45 mL×3.7 mH, 容量:有効17 m3, 吐出量・流量:1.5~9 ton/h(比重0.8), 出力:電動機:11 kW×2	1
	No.5脱水ケーキ切出コンベヤ	形式:一軸スクリー式, 機長・外径寸法:3.388 m, 吐出量・流量:9 ton/h(比重0.8), 駆動方式:電動機直結サイクロ減速機, 電動機:2.2 kW	1
消石灰設備	No.5消石灰サイロ	形式:上部円筒下部円錐形サイロ, 外径寸法:3.86m φ ×4.3mH, 容量:48m3,	1
	No.5消石灰切出装置	型式:CF-1400A, 吐出量・流量:0.72~1.88m3/h, 駆動方式:Vベルト(A-1型), 出力:0.75kw	1
	No.5-1・2消石灰供給ポンプ	形式:型式:PNS40PA-97, 一軸ネジポンプ, 揚程・圧力:水平45m、垂直15m, 吐出量・流量:7.5~24l/min, 出力:3.7kw	2
	5系No.4・5・6消石灰供給用コンプレッサー	形式:オイルフリー空気圧縮機, 型式:SLP105-75T、SLP106-75T, 圧力:1.0MPa, 吐出量:825l/min, 出力:7.5KW	3
	No.5消石灰混合機	形式:二軸スクリー混合機, 機長・外径寸法:3.767m 傾斜角度:水平, 回転数:主軸25rpm、従軸20rpm, 輸送能力:10ton/hr(比重0.8), 出力:15kW	1
乾燥設備	No.5乾燥機投入コンベヤ	形式:ベルトコンベヤ(3槽式20℃ トラフ), 機長:6.847m, コンベヤベルト:巾750mm×4P×3.0mm×1.5mm, 揚程:揚程:0.8m、傾斜角度6.7° 出力:0.75KW	1
	No.5乾燥機分配ホッパー	形式:振分装置付角形ホッパー, 機長・外径寸法:ホッパー寸法:1.0mL×0.8mW×3.224mH, 分配量:9t/h(最大量), 駆動方式:エアシリンダー	1
	No.5-1・2乾燥機分配コンベヤ	形式:二軸スクリー式, 機長:3.5 m 傾斜角度:水平, 回転数:約12rpm, 搬送量:9 ton/h(比重0.8)出力:3.7 kW	2
	No.5-1・2乾燥機	形式:蒸気間接加熱式乾燥機, 伝熱面積:180m ² , 回転数:外側:約1.33/2.0/2.7rpm, 処理量:(入口)6.6ton/hr:高分子系汚泥含水率76%にDS比20%の消石灰を添加したもの:(出口)3.1ton/hr 汚泥含水率40%, 出力:45kw×2台【減速機】:パラマックス減速機	2
	No.5-1乾燥ケーキコンベヤ	形式:フライト付ケースコンベヤ, 機長:上部水平長:4.5m、下部水平長:13.25m, 揚程・圧力:揚程:3.7m, 速度:6.5m/min, 輸送能力:4t/h, 電動機:5.5 kW	1
	No.5-2乾燥ケーキコンベヤ	形式:一軸スクリー式, 機長・外径寸法:機長:4.585m 傾斜角度:水平, 輸送能力:4t/h(比重0.7), 電動機:1.5 kW	1

設備名		構造・仕様	台数
乾燥設備	No.5-3乾燥ケーキコンベヤ	形式:一軸スクリー式, 機長・外径寸法:機長:2.79m 傾斜角度:水平, 回転数:約18rpm, 輸送能力:4t/h(比重0.7), 電動機:1.5 kW	1
	No.5キャリアガス除湿塔	形式:水噴射式, 容量:(65%含水ケーキ処理時)入口ガス:湿ガス量:14000kg/h(=13200Nm ³ /h)、温度約95℃:絶対温度:0.6kg・H ₂ O/kg・DG 出口ガス:湿ガス量:9500kg/h(=7600Nm ³ /h)、温度約40℃以下、絶対温度:飽和蒸気圧力:7kg/cm ² ・G(常用), 冷却水量:138m ³ /h(水温20℃以下)	1
	No.5キャリアガスミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:7600Nm ³ /h	1
	No.5キャリアガス循環ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 型式:6RO-C, 静風圧:300mmAq, 送風量:150m ³ /min, 出力:18.5kw	1
	No.5キャリアガス予熱器	形式:フィンチューブ形蒸気式熱交換器, 交換熱量:220000kcal/h, 蒸気圧力:7kg/cm ² ・G(常用), 空気量:7000Nm ³ /h	1
	No.7・8・9除湿塔冷却水ポンプ	形式:横軸渦巻きポンプ型式:CER 125-400, , 揚程:50m, 口径:150mm φ × 125mm φ, 吐出量・流量:2.8m ³ /min, 駆動方式:45kW × 4P(スター・デルタ起動)、400V × 50Hz	3
	No.5乾燥ケーキバンカ	形式:角槽型下部切出しスクリー式, 機長・外径寸法:2.85 mW × 3.45 mL × 3.7 mH, 容量:17 m ³ , 吐出量・流量:0.7-4.0 ton/hr (比重0.7) 出力:7.5 kW, トルク 3100 kgf・m	1
	No.5乾燥ケーキ切出コンベヤ	形式:一軸スクリー式, 機長・外径寸法:3.338 m, 回転数:約 18 rpm, 吐出量・流量:4 ton/hr (比重0.7), 出力:1.5 kW, トルク 30 kgf・m	1
焼却設備	No.5焼却炉投入コンベヤ	形式:ベルトコンベヤ (3槽式20° トラフ), 機長・外径寸法:21.138 m, コンベヤベルト:750 × 4P × 5.0 × 1.5 × 52.0, 揚程・圧力:5.155 m, 吐出量・流量:4 ton/hr (比重0.7) 出力:1.5 kW, トルク 230 kgf・m	1
	No.5ケーキ投入ホップ分配機	形式:ダブルスクリーコンベヤ, 輸送能力:4.0t/h, 出力:2.2kw	1
	No.5汚泥焼却炉	焼却能力:乾燥固形物量 44 ton/日-DS以上:炉出口ガス温度:800-1000℃内外:バーナ形式:ロータリー式	1
	No.5炉内圧力制御装置	形式:電油操作器, 型式:EOP2-MCP-2LS, 油圧:1.5Mpa, 出力:0.75kw	1
	No.5焼却炉バーナ	形式:ロータリーバーナ, 燃焼量:170L/h, 点火方式:電気・ガス方式, 出力:1.5 kW	1
	No.5焼却炉バーナファン	型式:DDS2GFL-202M, 静風圧:1.96kpa, 送風量:38m ³ /min, 出力:3.7kw	1
	No.3・4機械煤吹装置用コンプレッサ	形式:自動アンローダー式空冷空気圧縮機(スクリー型), 型式:TASK-1537G, 吐出圧力:10 kgf/cm ² ・G, 口径:40 mm φ, 吐出量:4.7 m ³ /min, 出力:37 kW	2

設備名	構造・仕様	台数
No.5機械煤吹用空気槽	形式:円筒横形, 機長・外径寸法:2.5 mφ × 3.9 mH (直胴部), 容量:23 m ³ , 空気圧:9.9 kgf/cm ² ・G	1
No.5ストーカ油圧ユニット	形式:角型, 型式:PVS-2A-45 N2-11, 圧力:100kg/m ² (最大140kg/m ²), 吐出量:60L/min, 出力:18.5kw	1
No.5燃焼空気用ミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 揚程・圧力:圧力:-450 mmAq, 空気量:11000 Nm ³ /h,	1
No.5汚泥焼却炉押込ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:7.5TO-C, 静風圧:500 mmAq, 送風量:200 m ³ /min, 出力:30 kW	1
No.5二次燃焼ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 型式:7.5RO-C, 静風圧:500 mmAq, 送風量:40 m ³ /min, 出力:7.5 kW	1
No.5廃熱ボイラ	形式:廃熱型自然循環水管式, 圧力:最高 13 kg/cm ² ・G : 常用 7-9 kg/cm ² ・G, 蒸気発生量:9000 kg/h	1
No.5-1・2廃熱ボイラバーナ	形式:ロータリーバーナ, 燃焼量:260L/h, 点火方式:電気・ガス方式, 出力:1.5 kW	2
No.5-1・2軟水装置給水ポンプ	型式:横軸うず巻きポンプ形式:CPCN 40-315, , 揚程:30m, 口径:65 mm φ × 40 mm φ, 揚水量:0.24 m ³ /min	2
No.5軟水装置	形式:イオン交換式自動再生型軟水装置	1
No.5軟水タンク	形式:円筒立形, 外径寸法:2.5 mφ × 3.5 mH (直胴部), 容量:12 m ³	1
No.5-1・2脱気器給水ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CPCN 40-315, 揚程:95 m, 口径:65 mm φ × 40 mm φ, 揚水量:0.18 m ³ /min, 出力:15 kW	2
No.5脱気器	形式:蒸気式加圧式円筒立形, 外径寸法:1.2mφ × 3.7mH(直胴部), 給水量:最大補給水量:6.2ton/h 常用補給水量:0.4ton/h, 圧力:最高使用圧力:5kgf/cm ² ・G 常用使用圧力:2 kgf/cm ² ・G, 復水量:8t/h	1
No.5フラッシュタンク	形式:蒸気式加圧式円筒形, 外径寸法:0.8 mφ × 1.8 mH (直胴部), 容量:0.9 m ³ , 圧力:最高使用圧力:10 kgf/cm ² ・G 常用使用圧力:4 kgf/cm ² ・G	1
No.5-1・2廃熱ボイラ給水ポンプ	形式:多段タービンポンプ, 型式:MML 40/6, 揚程・圧力:170 m, 口径:50 mm φ × 40 mm φ, 吐出量:0.24 m ³ /min, 出力:15 kW	2
No.5廃熱ボイラ薬注装置	容量:100L, 形式:プランジャー1連式, 型式:10DP1-0.2-50S4, 吐出圧力:2.0Mpa, 吐出量:30cc/min(max34cc/min), 出力:0.2kw×2台	1

焼却設備

設備名	構造・仕様	台数
No.5スチームヘッド	形式:円筒横形ヘッド, 外径寸法:300 mm φ × 5 mL, 圧力:最高使用圧力:13 kgf/cm ² ・G, :常用使用圧力:7-9 kgf/cm ² ・G, 流量:サンプル水(20L/h),冷却水(220L/h)	1
No.5廃熱ボイラ連続ブロー装置	形式:放流型, サンプリングクーラ付, 流量:ブロー水(240~560L/h,max800), 流量:サンプル水(20L/h),冷却水(220L/h), 圧力:ブロー水/サンプル水1.0Mpa(Max1.3Mpa),冷却水0.2Mpa	1
No.5ブロータンク	形式:円筒立形, 外径寸法:0.75 m φ × 1.8 mH (直胴部), 容量:0.7 m ³	1
No.5-1落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ, 形状寸法:水平下部6.495m 水平上部1.5m 垂直15.455m, トラフ寸法:巾145mm×高66mm×フライトピッチ260mm, ケーシング寸法:300mm, 吐出量・流量:0.3t/h, 出力:0.75kW	1
No.5-2落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ, 形状寸法:機長:水平約7.3m, トラフ寸法:巾145mm×高66mm×フライトピッチ260mm, ケーシング寸法:300mm, 吐出量・流量:0.3t/h, 出力:0.4kW	1
No.5-1・2・3・4・5・6・7落下灰二重ダンパ	形式:垂直型, 型式:MLH6075M, 出力:0.4kw	7
No.5-1ボイラダストコンベヤ	形式:一軸スクリューコンベヤ, 機長・外径寸法:機長:5.535m(羽根径176mm φ), トラフ寸法:650mm(キャスター内張75mm), 吐出量・流量:0.3t/h, 電動機:1.5kW×4P(直入れ)	1
No.5-2ボイラダストコンベヤ	形式:一軸スクリューコンベヤ, 機長・外径寸法:機長:3.51m(羽根径176mm φ), トラフ寸法:650mm(キャスター内張75mm), 吐出量・流量:0.3t/h, 電動機:1.5kW×4P(直入れ)	1
No.5-3ボイラダストコンベヤ	形式:シングルチェーン式ケースコンベヤ, 機長・外径寸法:0.21mW×3.65mL×0.45mH, 速度:1.3m/min, 輸送能力:0.3t/h, 出力:0.4kW	1
No.5ボイラダストコンベヤ二重ダンパ	形式:垂直型, 型式:MLH6075M, 出力:0.4kw	1
No.5サイクロンダストコンベヤ	形式:シングルチェーン式ケースコンベヤ, 機長・外径寸法:0.21mW×6.65mL×0.55mH, 輸送能力:0.3t/h, 出力:0.4kW	1
No.5サイクロンダストコンベヤ二重ダンパ	形式:垂直型, 型式:MLH6075M, 出力:0.4kw	1
No.5-1アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ, 機長・外径寸法:1.02mW×12mL×3.7mH(有効水位1.3mH), コンベヤチェーン:RF12200F-PT, 輸送能力:2t/h, 出力:2.2kW	1
No.5-2アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ, 機長・外径寸法:1.02mW×37.15mL×22.3mH, コンベヤチェーン:RF12200F-PT, 輸送能力:2t/h, 出力:3.7kW	11
No.5-3アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ, 機長・外径寸法:1.02mW×8.5mL×1.45mH, コンベヤチェーン:RF12200F-PT, 輸送能力:2t/h, 出力:1.5kW	1

設備名		構造・仕様	台数
灰搬出設備	No.5-4アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ, 機長・外径寸法:1.02mW×14.7mL×1.65mH, コンベヤチェーン:RF12200F-PT, 輸送能力:2t/h, 出力:1.5kW	1
	No.5-1・2・3アッシュバンカ	形式:鋼板製角型油圧開閉式, 機長・外径寸法:2.5mW×2.6mL×4mH, 容量:15m ³ , 駆動方式:油圧式, 駆動方式:油圧式	3
	アッシュバンカ油圧ユニット	形式:油圧パワーユニット, 型式:PU-5 型式:油圧ポンプ:内装ギヤポンプ(2台), 形式:QX52-63, 出力:22kW×2台	1
排ガス設備	No.5冷却脱硫塔	形式:水噴射式及び苛性ソーダ循環式脱硫塔, 流量:入口ガス:65%含水ケーキ処理時, :湿ガス量16000Nm ³ /hr 温度約250℃ :出口ガス:65%含水ケーキ処理時:湿ガス13500Nm ³ /hr 温度40℃ SO _x 除去率95%	1
	No.7・8冷却塔送水ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CE100-50/2, 揚程:60m, 口径:125mm φ×100mm φ, 吐出量:1.7m ³ /min以上, 出力:30kW	2
	No.5-1・2脱硫塔循環ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CPE80-40/2, 揚程:40m, 口径:100mm φ×80mm φ, 吐出量・流量:0.8m ³ /min, 出力:11kW	2
	No.5-1・2脱硫用苛性ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-B63VS4-07, 揚程・圧力:5kgf/cm ² ・G, 口径:40mm φ×40mm φ, 吐出量:9L/min, 出力:0.75kW	2
	No.5苛性ソーダ貯留槽	形式:鋼板製角型, 機長・外径寸法:4.5m×2.5m×4.0mH(2分割構造), 容量:35m ³ , 製造者:株式会社タクマ, 型式:TFVO-0753-10, インペラ,3枚プロペラ2段(SUS304), 出力:5.5kw	1
	No.5電気集塵機	形式:湿式電気集塵機, 処理ガス量:13500Nm ³ /hr、	1
	No.7・8電気集塵機連続洗浄ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CER-32-200, 揚程:50m, 口径:40mm φ×32mm φ, 吐出量:0.05m ³ /min以上, 出力:3.7kW	2
	No.7・8電気集塵機間欠洗浄ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CER-32-200, 揚程・圧力:50m, 口径:40mm φ×32mm φ, 吐出量:0.25m ³ /min, 出力:5.5kW	2
	No.5誘引ファンミストセパレータ	形式:ダクト挿入式, 処理風量:13500Nm ³ /hr、	1
	No.5誘引ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 型式:8.5RO-C, 送風量:280m ³ /min, 静風圧:650mmAq, 出力:55kW	1
	No.5結露防止ファン	形式:片吸込ターボファン, 型式:7TO-C, 送風量:200m ³ /min、送風温度:約20℃, 静風圧:350mmAq, 出力:18.5kW	1
No.5結露防止空気予熱器	形式:フィンチューブ型蒸気式熱交換器, 蒸気圧力:7kg/cm ² ・G(常用), 空気量:11000Nm ³ /hr、交換熱量:450000kcal/hr内外	1	

設備名	構造・仕様	台数
No.5-1・2上水ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CER 50-200, 揚程:50 m, 口径:65 mm φ × 50 mm φ, 吐出量:0.6 m ³ /min, 出力:11 kW	2
No.5上水高架水槽	形式:角型 (2槽型), 型式:GSH型, 機長・外径寸法:3.0 m × 3.0 m × 3.0 mH, 容量:27 m ³	1
No.4・5処理水ストレータ	形式:AP型, 型式:AP-300-STG, 圧力:10kg/m ² , 流量:8m ³ /min, 出力: 0.75kw	2
No.3・4二次処理水槽給水弁	形式:水道用外ネジ仕切弁, 型式口径:φ 500, :LTKD-01, 圧力: 0.98Mpa, 材質(弁箱/弁体):FC200/FC200, 出力:2.2kw	2
次亜塩素酸ソーダ貯槽	型式:ヒシタンクFV, 容量:12m ³ (有効7.85m ³)	1
No.5-1・2次亜塩素酸 ソーダ注入ポンプ	形式:定量ダイヤフラム式, 型式:LK-32VC-02E, 吐出圧力:1.0Mpa, 口 径:15A, 吐出量:0.5L/min, 出力:0.2kw	2
No.5洗浄水ポンプユニット	形式:UT-B(A), 型式:H200G-530LX2, 揚程:70m, 容量:圧力タンク 8m ³ , 形式:多段うず巻きポンプ (圧力タンク付), 型式:GMN-CH UT-B(A) 125 × 4-530, 揚程:70 m, 口径:125 mm φ × 125 mm φ, 吐出量:1.25m ³ /min, 出力:30 kW × 2台	1
No.5・6プラント用水ポンプ	形式:横軸うず巻きポンプ, 型式:CER 40-200, 揚程:50 m, 口径:50 mm φ × 40 mm φ, 吐出量:0.3 m ³ /min, 出力:5.5 kW	2
5系プラント用高架水槽	形式:角型 (2槽型), 型式:GSH型, 機長・外径寸法:2.0 m × 3.0 m × 3.0 mH, 容量:18 m ³	1
No.1・2排水槽攪拌機	形式:水中攪拌機(横向), 型式:MR6523, 機長・外径寸法:槽形状:約 7 m × 18 (16) m × 6 mH, 容量:槽容量:756 (672) m ³ , 出力:5 kW	2
No.5-1・2排水返送ポン プ	形式:ヒドロスタルポンプ, 型式:H8K-HM3-S9, 揚程:45m, 口径:200mm, 吐出量:8m ³ /min, 出力:160kw	2
No.5PH調整用苛性ソーダ 注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ, 型式:LK-B63VS4-07, 吐出圧力:5kgf/cm ² ・ G, 口径:40 mm φ × 40 mm φ, 吐出量:9L/min 以上, 出力:0.75 kW	1
5系重油ストレージタンク	形式:円筒横形, 外径寸法:2.0 m φ × 5.02 mL (直胴部), 容量:15.2 m ³	1
No.5・6重油移送ポンプ	形式:ギヤポンプ, 型式:25GPAM, 吐出圧力:3 kgf/cm ² ・G, 口径:25 mm φ × 25 mm φ, 吐出量:26 l/min出力:0.75 kW × 6P (直入れ)	2
5系重油サービスタンク	形式:円筒立形, 外径寸法:1.3 m φ × 1.6 mH (直胴部), 容量:1950 l	1

共通
設備

設備名		構造・仕様	台数
共通設備	No.1・2噴燃ポンプ	形式:ギヤポンプ, 型式:20GPAM5.4, 吐出圧力: 3 kgf/cm ² ・G, 口径:20 mm φ × 20 mm φ, 吐出量:13 l/min 以上, 出力:0.4 kW	2
	No.1・2計装用コンプレッサ	形式:オイルフリー空冷式空気圧縮機, 型式:DSP-37A51, 吐出圧力:7 kgf/cm ² ・G, 口径:40 mm φ, 吐出量・流量:4.1 m ³ /min, 出力:37 kW	2
	No.5-1・2計装用空気槽	機長・外径寸法:930×3520, 容量:2.26m ³ , 空気圧:9.9kg/cm ²	2
	No.5-1・2除湿器	形式:ヒートレスタイヤ, 型式:HDK-100A, 出口露点温度:大気圧 - 58℃, 最大入口流量:10.8Nm ³ /min, 出口流量:9.1Nm ³ /min, 入口圧力:0.44~0.97Mpa,	2
その他設備	No.5-1・2・3・4・5・6床排水ポンプ	形式:水中汚水汚物ポンプ(床置型), 型式:TOS-15BK2, 揚程:10 m, 口径:80 mm φ, 吐出量:15 m ³ /h, 出力:1.5 kW	6
	No.1浸出水ポンプ	形式:水中スクリーウーズ巻き汚水汚物ポンプ, 型式:TOS-80-1. 5-4SCR, 揚程:10 m, 口径:80 mm φ, 吐出量・流量:12 m ³ /h, 出力:1.5 kW	1
	No.5-1・2・3・4・5・6・7電動チェーンブロック	形式:電動押しボタン操作式(巻上), 容量:2.9 ton, 揚程:約 10 m × 6 台, 約 40 m × 1台, 巻上速度:5.6 m/min, 出力:4.6 kW	7
	5系真空掃除機	型式:ルーツブロワ, 風量:3Nm ³ /min, 吸込圧力:33.32Kpa, 出力:7.5kw	1
	No.5一次温水循環ポンプ	形式:ヒドロスタルポンプ, 型式:F6K-FLW-S, 揚程:18m, 口径(吸込/吐出):200/150, 吐出量:4.7 m ³ /min, 出力:22kw	1
	No.5二次温水循環ポンプ	形式:片吸込渦巻ポンプ, 型式:100×80IFWM2024, 揚程:55m, 口径:80×100, 吐出量:1.8m ³ /min, 出力:30kw	1
	No.5-1・2熱交換器	形式:日阪プレート式熱交換器, 型式:GX-230A-NHP-111, 熱交換量:317.4kw(273,000kcal/h)	2
5系蒸気発電機	形式:スクリュ式小型蒸気発電機, 発電機出力 160kW	1	

新2系焼却設備

設備名		構造・仕様	台数
投入設備	2系汚泥タンク	形式:円筒形下部掻寄切出式,有効容量:500m ³ タンク寸法:φ6,800mm/φ5,500mm×16,934mmH	1
	2系汚泥タンク掻寄機	電動機出力:18.5kW	1
	No.1汚泥タンク脱水ケーキ切出装置	形式:一軸式スクリュコンベヤ,切出量:常用4.3t/h(最大5.6t/h), 電動機出力:5.5kW(VVVF),寸法:羽根径φ350×P300	1
	No.2汚泥タンク脱水ケーキ切出装置	形式:一軸式スクリュコンベヤ,切出量:常用4.3t/h(最大5.6t/h), 電動機出力:5.5kW,寸法:羽根径φ377×P251	1
	排出ゲート	電動機出力:1.5kW	1
	調節ゲート	電動機出力:1.5kW	1
	2系乾燥機投入コンベヤ	形式:ベルトコンベヤ(3槽式20°トラフ),機長:9.5m,ベルト形式:巾 600mm×4P×3.0mm×1.5mm,揚程:2.245m,輸送能力(比重0.7程度): 5.6t/h,輸送速度:4.5m/min,電動機出力:0.75kW	1
	2系乾燥機投入コンベヤ計重器	計量能力:1~10t/h 測定能力:33.3kg/m ロードセル型式:CBE1-100K(プロテクター付き)	1
	No.1乾燥ケーキコンベヤ	形式:一軸スクリュコンベヤ,機長・外径寸法:機長:6.689m,搬送能力: 2.5t/h,電動機:3.7kW	1
	No.2乾燥ケーキコンベヤ	形式:フライト付ケースコンベヤ,機長 下部水平部5.05m上部水平部3.92 m,揚程:19m,搬送能力:2.5t/h,出力:2.2kw	1
乾燥設備	2系乾燥機	形式:蒸気間接加熱式乾燥機,伝熱面積:180m ² ,処理量:4.2t/h,蒸発水分量: 2,285kg/h,キャリアガス(入口約130°C、出口約95°C):約3,500m ³ _N /h,電動機出力: 37kW×2台(VVVF)、汚泥排出ゲート0.4kW×2台、ロータリーダンパ0.75kW,蒸気 圧力:0.5MPaG	1
	シールダンパ	ロータリー式シールダンパ 供給量:4.2t/h 過トルク検出装置(ロードセル 式・出力4~20mA、増幅器、メータリレー、及び配線・配管含む) 掻取羽根 回転数:28.4min ⁻¹ ロータリバルブ回転数:5.68min ⁻¹	1
	2系乾燥機投入分配機	形式:Uトラフ型2軸スクリュコンベヤ,搬送量(比重0.8~1.0):4.2ton/h(最大 5.4t/h),電動機出力:3.7kW,寸法:羽根径φ300×2,400L	1
	2系キャリアガス除湿塔	形式:水噴霧式除湿塔,入口ガス(湿ガス量):9,000m ³ _N /h、温度約95°C:絶 対湿度:0.6kg・H ₂ O/kg・DG 出口ガス(湿ガス量):4,900m ³ _N /h、温度約 42°C、絶対湿度:飽和,冷却水量:75m ³ /h,圧力損失:0.45kPa	1

設備名		構造・仕様	台数
乾燥設備	2系キャリアガスミストセパレータ	形式:ダクト挿入式ミストセパレータ, 処理風量(約40℃):4,900m ³ _N /h, 圧力損失:0.4kPa以下	1
	2系キャリアガス循環ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 静風圧:6.0kPa, 送風量:97m ³ /min, 送風温度:42℃, 電動機出力:22kW(VVVF)	1
	2系キャリアガス予熱器	形式:フィンチューブ形蒸気式熱交換器, 交換熱量:411MJ/h, 蒸気圧力:0.5MPaG(最大0.98MPaG), 空気量:4,900m ³ _N /h, 空気温度(入口、出口):約42℃、約130℃, 送風温度:42℃, 通風損失:約0.1kPa	1
	2系乾燥ケーキバンカ	形式:供給装置付円筒立形バンカ, バンカ寸法:約φ3.0m×2.5mH, 容量:10m ³ , 吐出量・流量:0.9~2.5t/h, 電動機出力:3.7kW(VVVF)	1
	2系焼却炉投入コンベヤ	形式:ベルトコンベヤ(3槽式20°トラフ), 機長:9.5m, ベルト形式:巾600mm×4P×3.0mm×1.5mm, 揚程:1.93m, 輸送能力(比重0.7程度):2.5t/h, 輸送速度:4.0m/min, 電動機出力:0.75kW	1
	2系焼却炉投入コンベヤ計重器	計量能力:0.5~5t/h 測定能力:16.7kg/m ロードセル型式:CBE1-100K(プロテクター付き)	1
焼却設備	2系汚泥焼却炉投入ホッパ	形式:2軸パドル式分配機, 輸送能力:2.5t/h, 電動機出力:1.5kW スクリュ寸法:羽根径φ300×ピッチ150×t6	1
	2系汚泥焼却炉	形式:階段式ストーカ炉, 焼却量(乾燥汚泥含水率40%):45.17ton/日:炉出口ガス温度:800~1000℃, 電動機出力:油圧ユニット11kW×2台、電動二重ダンパ0.2kW×6台	1
	自動燃焼制御装置	ACC 制御盤、現場操作盤	1
	油圧ユニット	形式:可変ピストンポンプ2台 電動機出力:11kW×2台 最高使用圧力:13MPa タンク容量:360L	1
	各ストーカ下二重ダンパ	電動二重ダンパ 排出物:焼却灰 電動機出力:0.2kW	6
	2系燃焼空気用ミストセパレータ	形式:ダクト挿入式ミストセパレータ, 圧力損失:0.4kPa以下, 処理風量(約20℃):5600m ³ _N /h,	1
	2系汚泥焼却炉押込ファン	形式:片吸込ターボファン, 静風圧:3.0kPa, 送風量:101m ³ /min, 送風温度:20℃, 電動機出力:11kW(VVVF)	1
	2系汚泥焼却炉押込ファンダンパ	形式:バタフライダンパ 寸法:φ350×200L 流体:空気 流量:4300m ³ _N /h	1
	2系二次燃焼ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 静風圧:5.9kPa, 送風量:27m ³ /min, 送風温度:30℃, 電動機出力:5.5kW(VVVF)	1

設備名		構造・仕様	台数
焼却設備	2系二次燃焼空気調節ダンパ	型式:CRV-20A 最大出力トルク:200N・m	1
	2系焼却炉バーナ	形式:ロータリーバーナ, バーナ容量:130L/h, 燃料:A重油, 電動機出力:1.5 kW	1
	2系焼却炉バーナファン	形式:片吸込ターボファン,型式:32A44-M-RTV,口径:200mm×200mm,吐出量:35m ³ /min,吐出圧:2.6kPa,電動機出力:3.7kW(連続定格)	1
	2系廃熱ボイラバーナ	形式:ロータリーバーナ, バーナ容量:320L/h, 燃料:A重油,電動機出力:2.2kW	1
	2系廃熱ボイラバーナファン	形式:片吸込ターボファン,型式:24A84-M-RTV,口径:400mm×200mm,吐出量(約20℃):86m ³ /min,吐出圧:2.7kPa,電動機出力(連続定格):7.5kW	1
排ガス設備	2系マルチサイクロン	形式:マルチサイクロン,圧力損失0.7kPa以下,寸法:1.38m×1.11m×3.914mH 容量(ガス量):10,000m ³ _N /h,ガス温度:約200℃,入口煤塵濃度:2.1g/m ³ _N ,出口煤塵濃度:1.0g/m ³ _N 以下,電動機出力:往復動型煤吹き装置:0.55kW,電動二重ダンパ0.2kW	1
	2系マルチサイクロン 往復動型煤吹装置	形式:往復動型機械煤吹装置 型式:BTR-522-50-S 最高空気圧力:0.98MPa 噴射時間:1分30秒 ノズル(口径×数):ø5×4個 電動機出力:0.55kW	1
	マルチサイクロン下二重ダンパ	寸法:200×200 排出物:ダスト 電動機出力:0.2kW	1
	2系冷却脱硫塔	形式:水噴射式及び苛性ソーダ循環式脱硫塔, 入口ガス(湿ガス量):約10,000m ³ _N /h,入口ガス温度:約200℃,出口ガス(湿ガス量):8,600m ³ _N /h,出口ガス温度:42℃,冷却水量:約47m ³ /h,圧力損失:1.5kPa以下	1
	2系電気集塵機	形式:湿式電気集塵機, 処理ガス量(420℃):9,000m ³ _N /h,寸法2.7mW×2.9mL×11.6mH,集塵効率:90%以上,入口ダスト量:0.4g/m ³ ,出口ダスト量:0.04g/m ³ 以下,直流電源装置出力:DC60kV×100mA,圧力損失:0.3kPa以下	1
	2系電気集塵機温風ファン	取込ガス:空気 風量:5m ³ /min 電動機出力:0.75kW	1
	2系電気集塵機ヒータ	流体:空気 流量:5m ³ _N /min	1
	2系誘引ファンミストセパレータ	形式:ダクト挿入式ミストセパレータ, 処理風量(約40℃):9,600m ³ _N /h,圧力損失:0.4kPa以下	1
2系誘引ファン	形式:片吸込ラジアルファン, 送風量:195m ³ /min, 静風圧:7.0kPa, 送風温度:42℃,電動機出力:45kW(VVVF)	1	

設備名		構造・仕様	台数
排ガス設備	2系結露防止ファン	形式:片吸込ターボファン,口径:φ450mm,吐出量:199m ³ /min,送風温度:約20℃,吐出圧:2.8kPa,電動機出力:15kW(VVVF)	1
	2系結露防止空気予熱器	形式:フィンチューブ型蒸気式熱交換器,空気温度(入口、出口):20℃、130℃,空気量:11,100m ³ N/h,送風温度:20℃,交換熱量:1,217MJ/h(最大1,589MJ/h),通風損失:0.1kPa以下,蒸気圧力0.5MPaG	1
	排ガス分析装置	形式:非分散形赤外線吸収方式 測定対象 Nox SO ₂ CO CO ₂ 形式:磁気力方式 圧力検出形 測定対象 O ₂ 形式:非分散型赤外線吸収方式 測定対象 N ₂ O	1
	放蒸弁	形式:ダイヤフラム式 マルチホール・ケージ形調節弁 流量:927kg/h(最大1800kg/h)	1
	蒸気エゼクタ	水・蒸気エゼクタ 口径:25A 蒸気圧力:1.4MPa以下 吸上高さ:1.5m	1
灰出設備	2系No.1落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ,機長:水平下部6.28m、水平上部1.4m、垂直13.192m,ケーシング幅:300mm,輸送能力:0.2ton/h,輸送速度:約4.2m/min,電動機出力:0.75kW	1
	2系No.2落下灰コンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ,機長:5.4m,ケーシング幅:270mm,輸送能力:0.2t/h,輸送速度:4.3m/min,電動機出力:0.4kW	1
	2系No.1ボイラダストコンベヤ	形式:一軸スクリュコンベヤ,機長:約4.4m,トラフ寸幅:650mm,輸送能力:0.1t/h,電動機出力:0.75kW×4P、電動二重ダンパ:0.2kW	1
	2系No.2ボイラダストコンベヤ	形式:シングルチェーン式ケースコンベヤ,機長:3.0m,ケーシング幅:約219mm,輸送能力:0.1t/h,輸送速度:1.4m/min,電動機出力:0.4kW×4P	1
	2系エコノマイザダストコンベヤ	形式:ダブルチェーン式ケースコンベヤ,機長:水平下部4.8m 水平上部2.08m 垂直2.318m,ケーシング幅:約300mm,輸送能力:0.1t/h,輸送速度:4m/min,電動機出力:0.75kW	1
	2系No.1アッシュコンベヤ	形式:湿式フライトコンベヤ,輸送能力:1.0t/h,輸送速度:約1.3m/min,フライト寸法:615mmW×150mmH,水平軸間長:9.899m,傾斜角:30°,コンベヤチェーン:TMDH10150R-8L-G4,電動機出力:0.75kW	1
	2系No.2アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ,輸送能力:1.0t/h,輸送速度:約1.3m/min,フライト寸法:515mmW×150mmH,水平軸間長:27.401m,揚程:12.634m,傾斜角:43°,コンベヤチェーン:TMDH10150R-8L-G4,電動機出力:1.5kW	1
	2系No.3アッシュコンベヤ	形式:フライトコンベヤ,輸送能力:1.0t/h,輸送速度:約1.3m/min,フライト寸法:515mmW×150mmH,水平軸間長:15.95m,コンベヤチェーン:TMDH10150R-8L-G4,電動機出力:0.75kW	1
2系アッシュバンカ	形式:電動開閉式角型バンカ,容量:有効15m ³ ,形状2.5mW×2.6mL×3.762mH,開閉時間:14秒程度,電動機出力:3.7kW×2台	2	

設備名		構造・仕様	台数
上水設備	2系軟水装置給水ポンプ	型式:横軸渦巻ポンプ,口径:50A×32A,型式:CAL32-200,吐出量:0.11m ³ /min,全揚程:40m,取扱流体:上水、約30℃,電動機出力:3.7kW	2
	2系軟水装置	形式:イオン交換式自動再生型軟水装置,処理水量:6.2m ³ /h,軟水硬度:0.05° dH程度,再生時間:約1.8時間	1
	2系軟水タンク	形式:円筒立形タンク,寸法:φ2.5 m×2.6mH,取扱流体:軟水,流体温度:約60℃,容量:10 m ³	1
	2系脱気器給水ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,口径:50A×40A,ポンプ機名:50X40IFWM2524,吐出量:0.2m ³ /min,全揚程:90m,電動機出力:11kW	2
	2系廃熱ボイラ給水ポンプ	形式:多段タービンポンプ,口径50A×40A,型式:MML-E40/9,吐出量:0.2.m ³ /min,全揚程:240m,取扱流体:軟水、約130℃,電動機出力:15kW	2
蒸気(発電)設備	2系廃熱ボイラ	形式:自然循環水管式ボイラ,使用圧力:常用1.72MPaG(最高1.96MPaG),蒸気発生量6,200kg/h	1
	2系廃熱ボイラ連続ブロー装置	形式:放流型 コイル熱交換型サンプリングクーラ付 ボイラブロー水:1.72MPa 208℃ 冷却水:0.20MPa 23℃	1
	2系廃熱ボイラ機械煤吹装置	形式:長拔差型機械煤吹装置 型式:BLR-522-50-S 最高空気圧力:0.98MPa 電動機出力:0.55kW	4
	2系廃熱ボイラ薬注装置	1系清缶剤貯槽:100L 1系清缶剤注入ポンプ 吐出圧力:3.0MPa 吐出容量:16mL/min 1系復水処理剤注入ポンプ:100L 1系復水処理剤注入ポンプ 吐出圧力:1.0MPa 吐出容量:9mL/min 電動機出力:0.2kW×4台	1
	2系エコノマイザ	形式:水平蛇行管式(管外ガス式),流量0.2m ³ /min,交換熱量:1,491MJ/h 流体:ボイラ給水(軟水)、入口約134℃、出口約195℃	1
	2系蒸気発電機	形式:永久磁石6極同期発電機,発電機出力:140kW(最大160kW),発電機出力:420V,発電機周波数:50Hz,給気圧力:1.70MPaG以上	1
	2系脱気器	形式:蒸気加圧式円筒立形,復水量:6.2ton/h,脱気度0.1ppm以下 寸法:約φ1.2m×約3.7mH,常用使用圧力:0.2MPaG(最大0.5MPaG)	1
二次処理水設備	2系脱硫塔循環ポンプ	形式:横軸渦巻ポンプ,型式:80X50IFWM3214,全揚程:30m,口径:80A×50A,吐出量:0.6m ³ /min,取扱流体(約40℃):脱硫塔循環水,電動機出力:7.5kW	2
排水設備	2系ブロータンク	形式:円筒立形タンク,容量:0.7m ³ ,寸法:約φ0.75m×約1.8mH,約0.4ton/h,取扱流体:排水、最大214℃	1

設備名	構造・仕様	台数	
薬品・油・その他設備	2系消石灰サイロ	形式:上部円筒下部円錐形サイロ,貯留物:消石灰,寸法:約 ϕ 2.9m \times 約7.45mH 有効容量:41m ³	1
	2系消石灰サイロ 定量供給機	型式:ELCF-100 排出量:34~340kg/h 電動機出力:0.75kW インバータ式	1
	2系苛性ソーダ貯留槽	形式:鋼板製角形槽,寸法:約5.5m \times 約2.5m \times 2.8mH,液温・液質:常温、苛性ソーダ24%溶液、比重1.27,容量:30m ³ ,電動機出力:5.5kW(攪拌機)	1
	2系脱硫用苛性ソーダ注入ポンプ	形式:ダイヤフラムポンプ,型式:CM-700G-VV46-F25-Z043,取扱流体:苛性ソーダ24%溶液,吐出圧力:0.5MPa,口径:吸込側25A、吐出側25A,吐出量:5L/min,電動機出力:0.4kW	2
	1・2系電動チェーンブロック	形式:電動式チェーンブロック,容量:2.9 ton,揚程:30 m,巻上速度:5.6 m/min、横行速度 20m/min,出力:4.6 kW,横行長さ:約13m,巻上電動機出力:3.5kW,横行電動機出力0.4kW	2
	2系脱水汚泥搬出ポンプ	形式:一軸ねじ式ポンプ,口径:200A,吐出量:6.2m ³ /h,圧力:1.6MPa,ポンプ電動機出力:15kW,フィーダ電動機出力:5.5kW	1

その他設備

設備名		構造・仕様	台数
計量設備	トラックスケール	形式:埋込式トラックスケール, 型式:KMT5-10530-2(4), 秤量:25ton, 最小表示:10kg, 精度等級:3級, 積面寸法:3,000×10,500mm, 重量検出:4点ロードセル式, 重量表示:デジタル表示, 計装装置付	1
雨水貯留槽設備	雨水貯留槽排水ポンプ	形式:吸込スクルー付水中汚水ポンプ(着脱装置付), 型式:E5K-H-7.55, 揚程:10.2 m, 口径:150 mm φ, 吐出量:2.7 m ³ /h, 出力:7.5 kW	2
伏越管廊設備	床排水ポンプ	形式:水中汚水汚物ポンプ(床置型), 型式:TOS-15BK2, 揚程:10 m, 口径:80 mm φ, 吐出量:15 m ³ /h, 出力:1.5 kW	2

別紙 8 主要設備概要一覽表（電氣設備）

高压受変電設備

	設備名	記号	仕様	台数	備考
焼却施設 旧1・2系 高压受変電設備	1・2系A系受電遮断器	52R11	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA	1	
	1・2系B系受電遮断器	52R12	製造者:東芝 型式:VGA5-6J25E 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA	1	
	1・2系No.1動力変圧器遮断器	52F1	製造者:東芝 型式:VGA5-6J25T 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA	1	
	1・2系No.1動力変圧器	TR11	製造者:東芝 型式:PC-Q20 モールド式 定 格電圧:6.6kV/420V容量:1500kVA相式:3φ	1	
	1・2系No.2動力変圧器遮断器	52F2	製造者:東芝 型式:VGA5-6J25T 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA	1	
	1・2系No.2動力変圧器	TR12	製造者:東芝 型式:PC-Q20 モールド式 定 格電圧:6.6kV/420V容量:1500kVA相式:3φ	1	
	1・2系電灯設備変圧器遮断器	52F3	製造者:東芝 型式:VGA5-6J25T 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA	1	
	1・2系電灯設備変圧器	TR13	製造者:東芝 型式:PC-L20 モールド式 定 格電圧:6.6kV/210V/105V容量:200kVA相 式:单相3線式	1	
	1・2系接地形計器用変圧器	52EVT1	製造者:東芝 型式:ZPC-1A 定格電圧: 6.6kV 定格電流:製造番号:	1	
	1・2系計器用変圧器	52VT1	製造者:東芝 型式:VT-E6AP3 定格電圧: 6.6kV 定格電流:製造番号:	1	
焼却施設 3・4系 高压受変電設備	3・4系A系受電遮断器	52R21	製造者:日新電機 型式:VC3-6LD-6/20 定 格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電 流:25kV	1	
	3・4系B系受電遮断器	52R22	製造者:日新電機 型式:VC3-6LD-6/20 定 格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電 流:25kV	1	
	3・4系No.1動力変圧器遮断器	52F1	製造者:日新電機 型式:VC3-6LD-6/20 定 格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電 流:25kV	1	
	3・4系No.1動力変圧器	TR21	製造者:日新電機 型式: 定格電圧: 6.6kV/420V 容量:1000kVA 相式:3φ	1	
	3・4系No.2動力変圧器遮断器	52F2	製造者:日新電機 型式:VC3-6LD-6/20 定 格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電 流:25kV	1	
	3・4系No.2動力変圧器	TR22	製造者:日新電機 型式: 定格電圧: 6.6kV/420V 容量:1000kVA 相式:3φ	1	
	3・4系電灯設備変圧器遮断器	52F3	製造者:日新電機 型式:VC3-6LD-6/20 定 格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電 流:25kV	1	
	3・4系電灯設備変圧器	TR23	製造者:日新電機 型式: 定格電圧: 6.6kV/210V/105V 容量:200kVA 相式:单相 3線式	1	

高压受変電設備

	設備名	記号	仕様	台数	備考
焼却施設 5系高压受変電設備	5系A系受電遮断器	52R31	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系B系受電遮断器	52R32	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系A・B系連絡断路器(1)	52B3A	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系A・B系連絡断路器(2)	52B3B	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系A系接地断路器	89EB3A	製造者:東芝 型式:DTI-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系B系接地断路器	89EB3B	製造者:東芝 型式:DTI-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系No.1動力変圧器遮断器	52F31	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系No.1動力変圧器	TR31	製造者:東芝 型式:RECT モールド式 定格電圧:6.6kV/420V容量:2000kVA相式:3φ	1	
	5系No.2動力変圧器遮断器	52F32	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系No.2動力変圧器	TR32	製造者:東芝 型式:RECT モールド式 定格電圧:6.6kV/420V容量:2000kVA相式:3φ	1	
	5系電灯変圧器遮断器	52F33	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kV	1	
	5系電灯変圧器	52F33	製造者:東芝 型式:LC41 モールド式 定格電圧:6.6kV/210V/105V容量:200kVA相式:単相3線式	1	
	5系A系計器用変圧器	VT31	製造者:東芝 型式:PP-6A1 定格電圧:6.6kV/110V製造番号:FT1120:	1	
	5系B系計器用変圧器	VT32	製造者:東芝 型式:PP-6A1 定格電圧:6.6kV/110V製造番号:FT1210:	1	
焼却施設 新1・2系高压受変電設備	A系引込遮断器	52R41	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1244	1	
	A系母線連絡遮断器	52B4A	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1245	1	
	A系計器用変圧器	VT	製造者:富士電機機器制御 型式:NPE12-6FA/100 定格電圧:6.6kV/110V 定格負担:100VA 製造番号:91G00881,91G00882	2	
	A系母線計器用変圧器	VT	製造者:富士電機機器制御 型式:NPE12-6FA/100 定格電圧:6.6kV/110V 定格負担:100VA 製造番号:91G00879,91G00880	2	

高压受変電設備

	設備名	記号	仕様	台数	備考
焼却施設 新1・2系 高压受変電設備	B系引込遮断器	52R42	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1248	1	
	B系母線連絡遮断器	52B4B	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1247	1	
	B系計器用変圧器	VT	製造者:富士電機機器制御 型式:NPE12-6FA/100 定格電圧:6.6kV/110V 定格負担:100VA 製造番号:91G00883,91G00884	2	
	B系母線計器用変圧器	VT	製造者:富士電機機器制御 型式:NPE12-6FA/100 定格電圧:6.6kV/110V 定格負担:100VA 製造番号:91G00885,91G00886	2	
	No.1動力変圧器1次遮断器	52F41	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1243	1	
	No.1動力変圧器	TRT41	製造者:富士電機機器制御 型式:FM-T14 モールド式 定格電圧:6.6kV/420V 容量:1500kVA相式:3φ	1	
	No.2動力変圧器1次遮断器	52F42	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1249	1	
	No.2動力変圧器	TRT42	製造者:富士電機機器制御 型式:FM-T14 モールド式 定格電圧:6.6kV/420V容量:1500kVA 相式:3φ	1	
	電灯設備変圧器1次遮断器	52F43	製造者:富士電機機器制御 型式:HS2006Y-06Mf-E 定格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流:20kA 製造番号:F1246	1	
	電灯設備変圧器	TRT43	製造者:富士電機機器制御 型式:FM-T14 モールド式 定格電圧:6.6kV/210V/105V 容量:150kVA 相式:单相3線式	1	

自家発電設備

	設備名	記号	仕様	台数	備考
自家 発電 設備	発電機遮断器	52G1	製造者:富士電機(株) 型式: 定格電圧:7.2kV 定格電流:400A 定格遮断電流:12.5KA	1	
	A系発電機断路器	52G21	製造者:富士電機(株) 型式:V3-6W 定格電 圧:7.2kV 定格電流:400A 定格遮断電流: 12.5KA	1	
	B系発電機断路器	52G22	製造者:富士電機(株) 型式:V3-6W 定格電 圧:7.2kV 定格電流:400A 定格遮断電流: 12.5KA	1	
	1・2系発電設備遮断器	52G	製造者:東芝 型式:VGA5-6J15T 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流: 12.5kA	1	
	1・2系発電設備断路器	89G	製造者:東芝 型式:KGA5-6J2S 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流: 12.5kA	1	
	3～5系発電設備遮断器	52G2	製造者:東芝 型式:VH-6J13S 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流: 12.5kA	1	
	3・4系発電設備遮断器	52B21	製造者:東芝 型式:VHA-6J13S 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流: 12.5kA	1	
	5系発電設備遮断器	52B31	製造者:東芝 型式:VHA-6J13S 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流: 12.5kA	1	
	3・4系発電設備連絡遮断器	52B22	製造者:日新電機 型式:VF-20DM-CH 定 格電圧:7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電 流:12.5kA	1	
	5系発電設備連絡遮断器	52B32	製造者:東芝 型式:VHA-6J20S 定格電圧: 7.2kV 定格電流:600A 定格遮断電流: 12.5kA	1	

保守点検業務要綱

1. 日常点検

(1) 点検内容

- ① 稼働中の機器については、流量、圧力、電流値、振動、回転状況、冷却水、潤滑油量、温度、音等の状況を確認する。
- ② 停止中の機器については、破損の有無、給油状態等を確認する。
- ③ 点検時に異常を発見した時は、必要に応じ操作室に連絡を行う。
- ④ 給油等の「軽微な整備」については、点検中に措置する。
- ⑤ その他の異常については、予備機に切替える等の措置をとる。

(2) 電気関係メータの読取り

項 目	記録要領
受電電力量	データロガー取込み
最大電力 (30分デマンド値)	0時以降(操作室内)又は日勤時読取り
昼間、夜間電力量	読取り不要
各設備電力量 (動力、電灯、施設負荷、重要負荷等)	データロガー取込み
瞬時値記録 (電力、電圧、電流、力率、周波数等)	データロガー取込み
直流電源設備 CVCF(電圧、電流)	月点検時読取り
運転時間記録 (焼却炉、排水ポンプ等)	データロガー取込み

(3) その他日報記載データの読取り等

項 目
水道、二次処理水使用量
重油タンク残量(危険物取扱いによる)
薬品使用量(消石灰、苛性ソーダ等使用量)
給湯、暖房用蒸気使用量及び各種蒸気量
蒸気発電機の発電量

(4) 「軽微な整備」について

- ① ポンプ及び逆止弁のし渣清掃
各ポンプインペラ及び逆止弁
- ② 各種機器のグリス、潤滑油の補充、交換
減速機、ポンプ他
- ③ 高圧空気タンク等のドレン抜き
空気槽、圧縮機のエアフィルタ
- ④ ポンプ軸受グラウンドパッキンの増し締め

(5) 点検日誌

① 機器日常点検表

点検項目を記載したチェックリスト

(6) 巡視点検

① 24時間体制の運転操作監視業務の一環として行うものとする。

② 定期的に施設内を巡回して機器等の異常の有無を確認する。この場合においても、運転操作監視員は2名以上、常駐しなければならない。

③ 上記の日常点検に準ずるものとする。

2. 定期点検

(1) 点検内容

① 各機器の稼働状態における点検である。常時稼働しない機器についても、原則として運転状態で点検する。

② 各種機器を一定時間継続稼働させ、音、温度、圧力、電流値、油面、振動、冷却水、回転状況を確認する。

③ 以下の「軽微な整備」を行う。

各種機器のグリスアップ・潤滑油の補充、集中給油装置のグリスアップ

④ 各種ストレナーの清掃

(2) 「主要設備点検」業務

① 機器切替

イ 月切替にて、複数の台数がある機器は当月使用機器を決める。

ロ 複雑な切替作業が伴う機器は、手順書を整備する。なお、切替えた機器の試運転を行い、異常の有無を確認する。

② 自家発エンジン設備点検

イ 月点検とする。

ロ 実負荷または無負荷の試運転を含む。

(3) 「電気設備点検」業務

「電気事業法に基づく保安規程（札幌市下水道河川局事業推進部作成）」による点検とする。

① 高圧受電設備点検

イ 月点検

外観点検、盤内目視点検、カウント読みを行う。

ロ 年点検

1年毎の点検については停電作業を伴う。

② バッテリー点検

イ 月点検

主に目視点検を行う。

ロ 6ヶ月点検

全セル電圧測定、蓄電池温度測定等と併せて盤内部の各点検を行う。

③ 発電設備点検

イ 月点検

自家発エンジン設備点検に併せて月点検とする。

ロ 年点検

月点検に項目を追加して行う。

④ 各種測定

イ 絶縁抵抗測定

a) 高圧回路

高圧受電用変圧器およびコンデンサ・リアクトル、高圧ケーブル、高圧電動機・発電機の絶縁抵抗測定を年1回行う。

b) 低圧動力、照明・コンセント回路

年1回の測定とする。

測定結果が基準値以下の場合、再測定後原因を調査すること。

ロ 接地抵抗測定

接地極端子盤で年1回の測定を行う。

(4) 「法定点検」業務

① クレーン点検

	点検間隔	関連法規	備考
作業開始前点検	作業前	・クレーン等安全規則第36条	
定期自主検査	1年以内ごと・ 1月以内ごと	・安衛法第45条 ・安衛法施行令第12条、第13条 ・クレーン等安全規則34条、35条、 38条	年次・月次 自主検査等の記録

② 蒸気ボイラー（廃熱ボイラー）点検

蒸気ボイラー（廃熱ボイラー）

定義：（安衛法施行令第1条第3号）

	点検間隔	関連法規	備考
定期自主検査	1年以内ごと	安衛法第45条 安衛法施行令第13条 ボイラー安全規則（注）第32条	年1回各部点検 自主検査等の記録

注）ボイラー及び圧力容器安全規則

③ 第1種圧力容器点検

蒸気タンク（脱気器、フラッシュタンク、蒸気コンデンサ、給湯用ストレージタンク）

定義：（安衛法施行令第1条第5号）

	点検間隔	関連法規	備考
定期自主検査	1年以内ごと	安衛法第45条 安衛法施行令第13条 ボイラー安全規則（注）第67条	年1回各部点検 自主検査等の記録

注）：ボイラー及び圧力容器安全規則

④ 第2種圧力容器点検

空気槽（計装用、煤吹装置用）

定義：（安衛法施行令第1条第7号）

	点検間隔	関連法規	備考
定期自主検査	1年以内ごと	安衛法第45条 安衛法施行令第13条 ボイラー安全規則（注）第88条	年1回各部点検 自主検査等の記録

注）：ボイラー及び圧力容器安全規則

⑤ 少量危険物貯蔵所

		点検間隔	関連法規	備考
自主検査	燃料小出し槽 重油タンク	(規定無し)	札幌市火災予防条例 第36条 第71条 第71条の2	指定数量の1/5以上 取扱い基準 取扱所の届出 危険物確認(消防長)

注) 法的には点検規定がないが、タンク漏えい時の環境に与える影響を考慮し、日常点検、月点検などを実施する。

⑥ 消防用設備等点検

	点検間隔	関連法規	備考
定期点検	1年ごと(総合点検) 6カ月ごと(機器点検)	消防法第17条の3の3 消防法施行規則第31条の6	(総括管理業務で実施) ・消防用設備等の点検及び報告 ・消防設備士等の資格者による点検
自主点検	(規定無し)	消防法第8条 消防法施行規則第3条	・防火管理者の配置 ・消防計画の作成 ・火災予防上の自主検査

注) 火災予防上の自主検査は、火災予防上必要な「建築物」「火気使用設備器具」「危険物施設」「電気設備」「消防用設備等」について、自主的に計画し検査を行うものである。

(5) 「その他定期点検」業務

① 換気設備点検(給排気ファン)

イ 4か月に1回の点検とする。

ロ 稼動点検とし、グリスアップ、ベルトの調整のほかフィルター点検を行う。

ハ 定置型ファン(吊り下げ型含む)点検で壁付きファンは除く。

ニ 自家発電設備の付帯した換気設備は、自家発電設備の点検に含む。

② 空調設備点検

イ 3か月に1回の点検とするが各々設備の状況に合わせた点検とする。

ロ 主にエアフィルタの清掃を行う。

(6) 「定期点検」サイクル表(主要なもの)

点検名	月点検	隔月等点検			6カ月点検	年点検	備考
		隔月	3カ月	4カ月			
【主要設備】 機器切替	◎						
自家発エンジン設備点検	◎						
【電気設備】 高圧受電設備点検	◎						盤面の外観、目視点検については毎日。
同上						◎	停電時作業含
バッテリー点検	◎						目視
同上					◎		電圧、温度測定等
発電設備点検	◎						エンジン点検と同時
同上						◎	保安規程による。
絶縁抵抗測定						◎	高圧ケーブル、電動機等
同上						◎	低圧動力、照明等
接地抵抗測定						◎	
【法定点検】 クレーン点検	◎					◎	定期自主検査 使用開始前点検
蒸気ボイラー	◎					◎	
第1種圧力容器点検	◎					◎	
第2種圧力容器点検	◎					◎	

【その他定期点検】				◎	◎		換気設備 空調設備(フィルタ清掃)
建築付帯設備							
フロンガス使用機器点検			◎				

(7) 水質監視計器の保守点検

【汚泥界面計】

点検項目		実施頻度	点検結果		保守の内容等
架台	取付け状況	随時	<input type="checkbox"/> 良好	<input type="checkbox"/> 不良	
ホルダー	汚れ	随時	<input type="checkbox"/> なし	<input type="checkbox"/> あり	<input type="checkbox"/> 清掃(汚れ具合: <input type="checkbox"/> 多い <input type="checkbox"/> やや多い <input type="checkbox"/> 少ない) <input type="checkbox"/> 写真撮影
	破損		<input type="checkbox"/> なし	<input type="checkbox"/> あり	
センサー	汚れ	随時	<input type="checkbox"/> なし	<input type="checkbox"/> あり	<input type="checkbox"/> 清掃(汚れ具合: <input type="checkbox"/> 多い <input type="checkbox"/> やや多い <input type="checkbox"/> 少ない) <input type="checkbox"/> 写真撮影
	水洗浄動作		随時	<input type="checkbox"/> 良好	

(8) 汚泥試験用測定機器の保守点検

- ① 測定機器の測定精度を維持するため、定期的に校正作業を行うものとする。
- ② 経年劣化に伴い、小額な範囲において消耗部品交換等の保守を行うものとする。

3. 「不定期点検」等業務

(1) 「不定期点検」等の目的と意義

不定期点検、軽微な故障修理、点検設備等周辺の清掃、その他の保守点検は、「処理機能保全とりわけ予防保全」を主目的とするが、とりわけ修繕、改良、更新等の保全計画（機能回復事業）策定に関わり、適正な設備の維持管理に寄与する重要な点検である。

注) サイクル修繕前の調査点検が主体であるが、突発的に起きる故障等での緊急点検も含まれる。

(2) 点検内容と予定機器名

① 主な点検内容

イ 磨耗、疲労状況データと診断

(例) チェーン、鎖車、摺動板、シュー、ガイドレールの実測、写真

ロ 腐食（塗装塗膜）状況データと診断

(例) 沈砂機器構造体の実測、写真

ハ 部品性能診断（交換）

(例) トラフコンベヤ用リターンローラ、軸受の状態把握

ニ 設備機能診断（改修、改造）

(例) 長期使用機器の延命化対策・改良部品導入の考察

② 「軽微な整備」作業

機械部品交換（パッキン、ボルトナット）、機械ボルトナットの増し締め、チェーンのテークアップ、潤滑油交換、機械塗装などの「軽微な整備」作業の実施。

③ 予定機器名

コンベヤ類（ベルト、スクレー、ケース、フライト等）

（乾燥設備、焼却設備、灰搬出設備、排ガス処理設備ほか）

その他：冷却水、二次処理水ポンプほか

(3) 点検間隔

3カ月～1年毎：上記のコンベヤ類

2～5年毎：汚泥掻寄機、汚泥貯留槽攪拌機、二次処理水ポンプ、汚泥槽（濃縮槽、排水槽など）

注) 焼却炉の定期整備に伴って長期停止する機器は、その期間とする。

4. 軽微な故障修理

特殊な機器・部品、高度な専門技術又は外部からの人的応援を必要としないで、勤務時間内に処置できる以下のようなものである。

なお、交換部品等は、購入品（直接経費、物品調達業務に計上）若しくは支給品（委託者及び業務管理者の購入品）とする。

- (1) 小額な消耗部品の交換（対象は、機械設備、電気設備、建築・土木関係、試験器具類ほか）
- (2) 機械ボルトナットの増し締め、チェーンのテークアップ調整
- (3) ポンプ、弁類、各種ストレーナ（処理水、潤滑水など）などの分解点検、清掃
- (4) 各種機器の油脂交換、補給
 - ・ポンプ、減速機、コンプレッサ、空気作動弁のオイルなど
- (5) 高圧空気槽のドレン抜き
 - ・空気槽、圧縮機、エアフィルタなど
- (6) ポンプ軸受グランドパッキンの増し締め
- (7) 制御機器、測定機器類の部品交換、調整等
- (8) 点検架台・歩廊等の修理など
- (9) 補修塗装
- (10) 乾燥・焼却・灰搬出設備の汚泥等（脱水ケーキ・乾燥ケーキ・焼却灰等）清掃
 - ・ベルトコンベヤのヘッド・ローラ、スクリュコンベヤ、シュートなど
- (11) 機械、設備の据付場所等の清掃、補修

5. 点検表

(1) 機器日常点検

点検項目を記載した日常点検表のチェックリストにより実施する。

(2) 定期点検及び不定期点検

点検項目を記載した各種点検表のチェックリストにより実施する。なお、報告書類は、別紙2「運転管理業務提出書類一覧表」を参照のこと。

別紙 10 「処理基準」

1. 汚泥焼却処理

(1) 処理対象量

年度	予定量（汚泥スクリーンかす、東部 SC 分を含む）			単位
	焼却汚泥量（合計）	（汚泥スクリーンかす）	（東部 SC 分）	
令和 6 年度	134,692	(2,517)	(0)	ton/年
令和 7 年度	140,862	(2,517)	(0)	ton/年
令和 8 年度	151,932	(2,517)	(1,000)	ton/年

(2) 処理方法

名称	処理内容	適用
焼却対象 汚泥等	脱水汚泥（遠心脱水） （脱水機出口含水率： 76%程度）	当該施設にて焼却出来ない脱水汚泥は別途発注の運搬業務にて他の焼却施設へ搬送する。
	スクリーンかす （平均含水率 65%以下）	各水再生プラザから搬入される。 （汚泥系のスクリーンかす）
汚泥乾燥方式	燃焼回収熱を利用した間接乾燥方式	乾燥脱水汚泥含水率は、焼却処理に影響を及ぼさない範囲で適切に管理するものとする。 なお、年平均含水率は 34.9%である。（過年度実績）
焼却炉形式	階段式ストーカ炉	原則として脱水汚泥を自燃させるものとする。 廃熱ボイラ用として助燃用燃料が必要な場合は、別途支給する。 廃木材焼却施設は、休止中である。
焼却灰未燃分	2%以下（月平均）	原則として未燃分を発生させないよう完全燃焼させるものとする。なお、年平均は 0.1%である。（過年度実績）
工業用消石灰 添加（※）	標準添加率：13%以上	年平均添加率は 13.6%である。（過年度実績）

※西部スラッジセンターの脱水汚泥の焼却に当っては、焼却灰の性状安定を目的として工業用消石灰を添加する。工業用消石灰の選定に関しては空気輸送に適したものとし、業務管理者等と協議の上選定すること。

2. 排ガス処理

- (1) 汚泥焼却炉から発生する排ガスの処理は、廃熱ボイラ、マルチサイクロン、冷却脱硫塔及び湿式電気集塵機とする。
- (2) 大気汚染防止法及びその他関連法令で定める排出基準を遵守すること。

3. ストックヤードの管理

焼却施設で発生した焼却灰を下記の3工程に分けて管理すること。

- (1) 運搬業務：焼却灰をアッシュバンカから場内ストックヤードまで運搬する。
- (2) 積替業務：ストックヤードに置かれ堆積した焼却灰を積上げ、整地する。
- (3) 積込業務：ストックヤードに堆積している焼却灰を場外へ搬出する際に、運搬車へ積み込む。焼却灰は、廃棄物処理法で定められている保管基準に従って適正に保管する。

4. トラックスケールの管理

西部スラッジセンターにおいて搬入、搬出される「本市及び石狩市の脱水汚泥、スクリーンかす、焼却灰等」の重量をトラックスケールにて計量する。なお、夜間帯の搬入・搬出が有る場合には、適宜、対応すること。

- (1) 搬入物の計量・伝票管理（計量伝票、マニフェスト）
- (2) 搬出物の計量・伝票管理（計量伝票、マニフェスト）
- (3) 品目別日報、月報、その他記録簿との調整又は作成

5. 基準遵守困難な場合の処置

受託者は、前各項の処理基準を遵守することが困難と判断される場合は、委託者及び業務管理者に報告すること。

別紙 11 汚泥等試験業務要綱

1. 汚泥等試験に係る各業務

汚泥処理施設の処理状況等を把握するため、別表－1 に示す汚泥等試験を実施する。採取場所及び時間等は業務管理者の指示による。

なお、毎月及び必要に応じて週の汚泥等試験計画表を作成し、事前に業務管理者に提出すること。

2. 汚泥等試験法

下水試験方法（公益社団法人 日本下水道協会発行）及び別表－1 に示す試験方法に基づき実施する。

試験方法等に関して疑義が生じた場合は、業務管理者の指示を受ける。

3. 汚泥等試験結果の報告

実施した汚泥等試験結果は、速やかに業務管理者に報告する。

日常試験の結果は、試験翌日以内（休日等を除く。）に報告する。

その他の試験の結果は、1 週間以内に報告する。

4. 汚泥等試験用薬品類・消耗品について

汚泥等試験用薬品類・消耗品については、試験等に必要な物品を下水試験方法及び別表－1 に示す試験方法に基づき、原則受託者が用意する。JIS 規格値のあるものについては、それ以上の品質のものとする。

汚泥等試験用薬品類・消耗品に関して疑義が生じた場合は、業務管理者の指示を受ける。

5. 汚泥等試験機器について

汚泥等試験機器については、試験等に必要な機器を原則受託者が用意する。また、試験機器の校正・保守、消耗品・修繕部品の交換についても、原則受託者が行う。

別表－1 汚泥等の測定及び計量

測定項目		採取場所	測定頻度	測定方法	備考
脱水汚泥量	石灰系 高分子系 ※1 スクリーンかす	計量所（トラックスケール）	搬入時	トラックスケールにて計量	「ton」小数第2位
焼却灰量		計量所（トラックスケール）	搬出時	トラックスケールにて計量	脱水汚泥量と同じ表示
脱水汚泥	含水率	各系列汚泥受入設備 (業務管理者指定場所)	1回/日	赤外線水分計または磁皿にて測定	「%」小数第1位
	強熱減量		1回/日	燃焼試験にて測定	「%」小数第1位
	高分子系汚泥については、上記の他に固形物量を算出すること。また、消石灰を適正に添加できるよう適宜測定を行うこと。 別途脱水施設にて測定を行うので、測定値については比較対照後、業務管理者から別途指示する。				
乾燥汚泥	含水率	各系列汚泥受入設備 (業務管理者指定場所)	3回/日	赤外線水分計または磁皿にて測定	「%」小数第1位
焼却灰	含水率	各系列汚泥受入設備 (業務管理者指定場所)	1回/週	赤外線水分計または磁皿にて測定	「%」小数第1位
	未燃分		1回/週	燃焼試験にて測定	「%」小数第1位
焼却灰 (ストックヤード)	含水率	ストックヤード (業務管理者指定場所)	1回/週	赤外線水分計または磁皿にて測定	「%」小数第1位
排水	COD BOD S S p H 水温	各排水槽 (業務管理者指定場所)	1回/月	COD：過マンガン酸カリウム法により測定 BOD：20℃・5日間で測定 S S：ガラスファイバー紙にて測定 p H：PH計にて測定 水温：温度計にて測定	「mg/L」2桁整数 「mg/L」2桁整数 「mg/L」2桁整数 小数第1位 小数第1位

注：端数処理については、指定のあるもの以外は四捨五入とする。

※1 脱水施設からの圧送分は、脱水施設にて算出した値とする。

測定項目		採取箇所	採取回数	測定方法	備考
ボイラ給水 復水 軟化水 軟水原水 ※2	外観	各系列汚泥焼却設備 (業務管理者指定場所)	2回/月	目視による外観	
	pH				小数第1位
	電気伝導率				「 μ S/cm」小数第1位
	酸消費量(pH8.3)				「mgCaCO ₃ /L」整数
	酸消費量(pH4.8)				「mgCaCO ₃ /L」整数
全硬度		「mgCaCO ₃ /L」小数第1位			
塩化物イオン		「mgCl-/L」整数			
イオン状シリカ		「mgSiO ₂ /L」小数第2位			
鉄		「mgFe/L」小数第2位			
ボイラ水	外観	各系列汚泥焼却設備 (業務管理者指定場所)	2回/月	目視による外観	
	pH				小数第1位
	電気伝導率				「 μ S/cm」小数第1位
	酸消費量(pH8.3)				「mgCaCO ₃ /L」整数
	酸消費量(pH4.8)				「mgCaCO ₃ /L」整数
	全硬度				「mgCaCO ₃ /L」小数第1位
	塩化物イオン		「mgCl-/L」整数		
イオン状シリカ		「mgSiO ₂ /L」小数第2位			
鉄		「mgFe/L」小数第2位			
清缶剤濃度		「mg/L」整数			
結合硬度 ※2				「mgCaCO ₃ /L」小数第1位	
有効分散剤濃度 ※2		適時測定	JIS K0102-1998 (排水の試験方法) に準ずる。	「mg/L」整数	

注：端数処理については、指定のあるもの以外は四捨五入とする。

※2 軟水原水は、必要に応じて適時測定を行う。また、結合硬度及び有効分散剤濃度は硬度リークの疑いのある場合に適時測定を行う。

別紙 12 補修業務一覧表

(1) 令和6年度

名 称	概 要	数 量	備 考
1系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
1系蒸気発電機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1・2系空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系投入クレーン補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系廃熱ボイラ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系フラッシュタンク補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系脱気器補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系蒸気コンデンサ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
5系投入クレーン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系廃熱ボイラ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系フラッシュタンク補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系脱気器補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照

5系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
計装用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
消石灰供給用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
煤吹装置用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
炉圧制御装置補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
減速機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
消石灰供給ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
冷却水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
トラックスケール補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
その他補修業務	緊急対応	1式	

(2) 令和7年度

名 称	概 要	数 量	備 考
1系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
1系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
1・2系空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
2系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
2系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
2系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
2系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
2系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
2系蒸気発電機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照

3・4系投入クレーン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系廃熱ボイラ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系フラッシュタンク補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系脱気器補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
3・4系蒸気コンデンサ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
5系投入クレーン補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系廃熱ボイラ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系フラッシュタンク補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系脱気器補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
5系発電機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
計装用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
消石灰供給用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
煤吹装置用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
炉圧制御装置補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
減速機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照

消石灰供給ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
トラックスケール補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1 式	別紙仕様書参照
その他補修業務	緊急対応	1 式	

(3) 令和8年度

名 称	概 要	数 量	備 考
1 系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
1 系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
1 系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
1 系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
1 系定期整備補修業務	点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
1 系蒸気発電機補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
1・2 系空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
2 系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
2 系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
2 系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
2 系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
2 系定期整備補修業務	点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系投入クレーン補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系廃熱ボイラ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系フラッシュタンク補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系脱気器補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照
3・4 系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1 式	別紙仕様書参照

3・4系蒸気コンデンサ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
3・4系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
5系投入クレーン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系乾燥機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系廃熱ボイラ補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系フラッシュタンク補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系脱気器補修業務	消耗部品の交換、法定点検	1式	別紙仕様書参照
5系脱気器給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系廃熱ボイラ給水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系マルチサイクロン補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
5系定期整備補修業務	点検・清掃	1式	別紙仕様書参照
計装用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
消石灰供給用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
煤吹装置用空気圧縮機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
炉圧制御装置補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
減速機補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
消石灰供給ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
冷却水ポンプ補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
トラックスケール補修業務	消耗部品の交換	1式	別紙仕様書参照
その他補修業務	緊急対応	1式	

別紙 13 委託業務一覧表

(1) 令和6年度

名 称	概 要	数 量	備 考
計装設備点検業務	発信器、調整弁、流量計等の性能維持のための点検	1 式	別紙仕様書参照
自動燃焼制御装置点検業務	自動燃焼装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
1・2系酸素濃度計点検業務	酸素濃度計の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3～5系酸素濃度計点検業務	酸素濃度計の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
1・2系排ガス分析装置点検業務	排ガス分析装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3～5系排ガス分析装置点検業務	排ガス分析装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
除湿塔清掃業務	除湿塔の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
冷却脱硫塔清掃業務	冷却脱硫塔の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
電気集塵機清掃業務	電気集塵機の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照

(2) 令和7年度

名 称	概 要	数 量	備 考
計装設備点検業務	発信器、調整弁、流量計等の性能維持のための点検	1 式	別紙仕様書参照
1・2系酸素濃度計点検業務	酸素濃度計の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3～5系酸素濃度計点検業務	酸素濃度計の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
1・2系排ガス分析装置点検業務	排ガス分析装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3～5系排ガス分析装置点検業務	排ガス分析装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
除湿塔清掃業務	除湿塔の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
冷却脱硫塔清掃業務	冷却脱硫塔の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
電気集塵機清掃業務	電気集塵機の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照

(3) 令和8年度

名 称	概 要	数 量	備 考
計装設備点検業務	発信器、調整弁、流量計等の性能維持のための点検	1 式	別紙仕様書参照
自動燃焼制御装置点検業務	自動燃焼装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
1・2系酸素濃度計点検業務	酸素濃度計の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3～5系酸素濃度計点検業務	酸素濃度計の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
1・2系排ガス分析装置点検業務	排ガス分析装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
3～5系排ガス分析装置点検業務	排ガス分析装置の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
除湿塔清掃業務	除湿塔の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
冷却脱硫塔清掃業務	冷却脱硫塔の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照
電気集塵機清掃業務	電気集塵機の性能維持の為の点検・清掃	1 式	別紙仕様書参照

別紙 14 物品調達業務一覧表

(1) 令和6年度

名 称	概 要	数 量	備 考
プロパンガス	バーナ着火用	10m ³	
部品費	緊急対応用部品 (機械部品・電気部品ほか)	1 式	
5系保護継電器	過電流継電器ほか	1 式	別紙仕様書参照
薬品費	消石灰	4,400t	
	苛性ソーダ	67,000kg	
	複合型製缶剤	7,400kg	
	復水系防食剤	1,500kg	
	食塩	10,200kg	
	次亜塩素酸ナトリウム	75,600kg	
	イオン交換樹脂	182L	

(2) 令和7年度

名 称	概 要	数 量	備 考
プロパンガス	バーナ着火用	10m ³	
部品費	緊急対応用部品 (機械部品・電気部品ほか)	1 式	
薬品費	消石灰	4,600t	
	苛性ソーダ	70,000kg	
	複合型製缶剤	7,800kg	
	復水系防食剤	1,500kg	
	食塩	10,600kg	
	次亜塩素酸ナトリウム	79,000kg	
	イオン交換樹脂	182L	

(3) 令和8年度

名 称	概 要	数 量	備 考
プロパンガス	バーナ着火用	10m ³	
部品費	機械部品（消耗部品・緊急対応用）	1 式	
薬品費	消石灰	4,900t	
	苛性ソーダ	75,000kg	
	複合型製缶剤	8,400kg	
	復水系防食剤	1,600kg	
	食塩	11,500kg	
	次亜塩素酸ナトリウム	85,200kg	
	イオン交換樹脂	182L	

仕 様 書

1. 物品名称

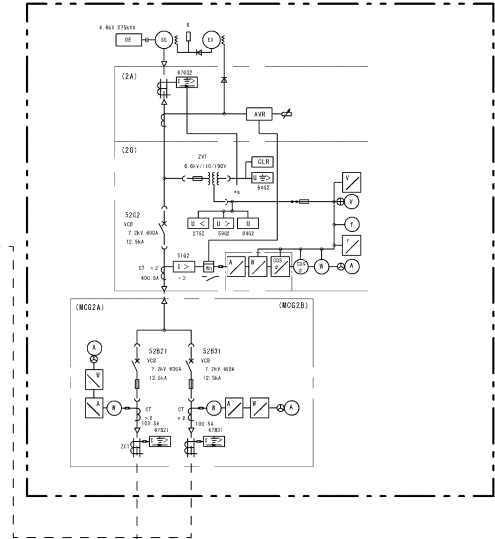
5系保護継電器

2. 内訳

品名	仕様	単位	数量	備 考
過電流継電器	(株)東芝製 形式NCO11B-02B 定格5A 周波数50Hz 制御電源DC100-110V 取替込み	台	9	[MC11]盤 51R31R、51R31T [MC21]盤 51R32R、51R32T [MC12]盤 51F31R、51F31T [MC22]盤 51F32R、51F32T [MCB0B]盤 51F33
不足電圧継電器	(株)東芝製 形式NVU11B-01A 定格110V 周波数50Hz 制御電源DC100-110V 取替込み	台	2	[MC11]盤 27R31 [MC21]盤 27R32
過電圧継電器	(株)東芝製 形式NVO11B-01A 定格110V 周波数50Hz 制御電源DC100-110V 取替込み	台	2	[MC11]盤 59R31 [MC21]盤 59R32
地絡過電流継電器	光商工(株)製 形式LEG-193L 制御電源AC100-110V 取替込み	台	3	[LC31]盤 51NS31 [LC34]盤 51NS32 [LC41]盤 51NS33

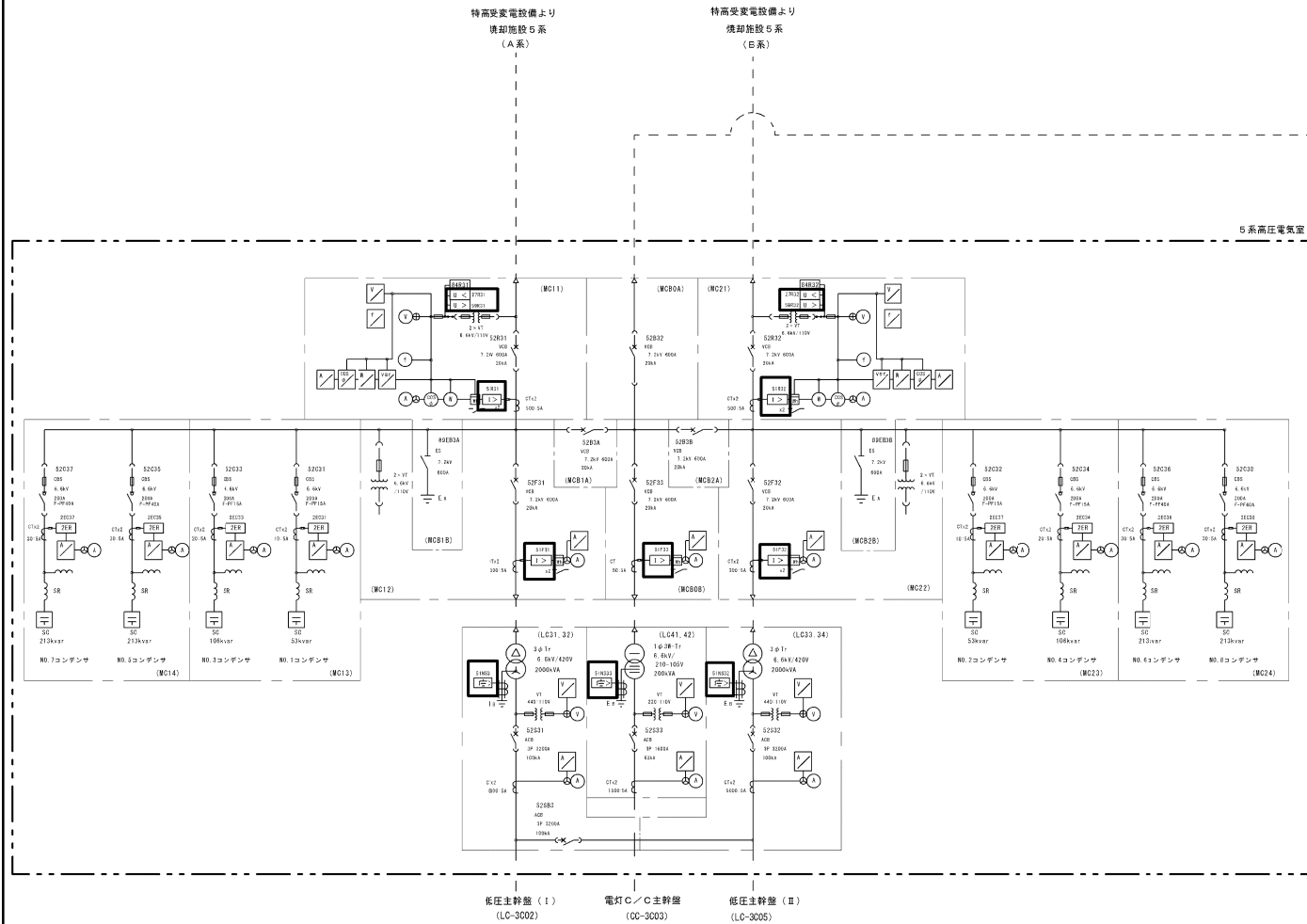
5系焼却施設単線結線図

3・4・5系非常用発電機室



3・4系受変電設備へ

保護継電器交換



低圧主幹盤 (I)
(LC-3002)

電灯C/C主幹盤
(OC-3003)

低圧主幹盤 (II)
(LC-3005)

物品名	西部スラッジセンター 5系保護継電器
図面名	5系焼却施設・No.2自家発単線結線図

引継書の内容

「引継書」は、業務履行の契約終了前に、保守点検業務、運転操作監視業務、分析・試験業務、事務業務のほか、当該委託業務に係ること全般について、受託者から委託者に対して引継ぎを行う際に必要な書類一式であり、その構成内容は、以下のとおりである。

「引継書」は、書面又は電子媒体にて、受託者から委託者に提出する。

なお、受託者は、契約終了前の業務引継ぎの工程について、事前に委託者が指定する者と調整を行うこととする。

- 1 日誌類（日報、月報、その他）
- 2 施設の現況報告書
 - (1) 主要機器の仕様について
 - ア) 各施設設備の留意すべき特性や固有の状況
 - イ) その他の留意事項
 - (2) 機器運転パラメーターとその一般的な設定値
 - ア) 定常時及び非定常時の調節器及び各設備の設定状況
 - イ) その他の留意事項
 - (3) 主要機器の補修履歴
 - (4) 設備全体としての劣化状況
 - (5) 頻繁に起こる故障とそれに対する対処法
 - (6) 運転マニュアル
 - ア) 特有の運転方法、運転上の特別な操作及び運用方法
 - イ) その他の留意事項
- 3 緊急連絡体制図（氏名、電話番号等の個人情報を削除して空白としたもの。）

別紙 16 S-MAC リース用端末仕様書

(1) S-MAC 用端末機

本体	デスクトップ型 グリーン購入指定品
CPU	インテル プロセッサ Corei3 以上
メモリ	4GB 以上 (Windows10 が正常に動作すること)
HDD 又は SSD	300GB 以上 (SSD の場合は 256GB 以上)
光ドライブ	内蔵、DVD-ROM 以上
OS	Windows10 Pro (日本語版)
アプリケーションソフト	Microsoft Office 2016、2019 又は 2021
ディスプレイ	20 型 TFT カラー フル HD (1920×1080) 以上
電源/周波数	AC100V/50Hz コンセント変換コネクタ付
台数	1 台
付属品	パソコン用ラック 1 台 (スチール製 PC1 台 プリンター1 台 搭載用 、椅子は含まず)

(2) S-MAC 専用モノクロレーザープリンター

本体	グリーン購入指定品
用紙サイズ	A4 縦・横
対応 OS	Windows10
電源/周波数	AC100V/50Hz コンセント変換コネクタ付
保守	メーカー標準保障のみ
台数	1 台
その他	ネットワーク経由での共有が可能

(3) リース期間

令和 6 年 4 月 1 日 から 令和 9 年 3 月 3 1 日 まで (36 箇月リース)

(4) 特記事項

下水道処理施設維持管理支援システム (S-MAC) のセットアップは、委託者側で実施する。また、当該システムの使用可能環境に合わせて、OS 及びアプリケーションソフト (OS 等という。) をバージョンアップする必要がある場合は、受託者側で OS 等を用意する。

別紙 17 汚泥量等の測定及び計算

1. 焼却施設

(1) 他施設搬入汚泥

搬入施設(トラックスケール)で計量した値とする(単位はtonで、小数点第2位までとする。)

なお、それによりがたい場合は、搬出施設(ケーキホッパ)にて計量した値とする。

(2) 西部スラッジセンター高分子系脱水汚泥

業務管理者が算出した値とする。

(3) スクリーンかす

搬入施設(トラックスケール)で計量した値とする(単位はtonで、小数点第2位までとする。)

2. その他

委託者が管理上必要と認めた測定及び計算については、業務管理者がその都度、指定するものとする。

受託者が費用負担する備品・消耗品等

- 1 補修用塗料（塗料・シンナー等）
- 2 燃料（作業用、車両用等）
- 3 潤滑油類（機器1台当たり20ℓ 未満の交換・補充用のオイル・グリース等）
- 4 報告記録用紙（計装用記録チャート紙、帳票用紙、記憶媒体、ファイル、トナー、テープ、伝票等）
- 5 点検整備・修理に用いる汎用工具・作業用備品類、荷役吊具類、小運搬台車、接着剤、溶接棒、工具替刃、一般汎用什器等
- 6 一般備品（連絡用自動車・自転車・電話機・携帯電話・FAX・パソコン・プリンター・事務用机・事務用椅子類・書庫類・黒板類・複写機・被服類・下足箱・傘立・掃除具収納庫・写真機・ロッカー類・茶器類・寝具類・洗濯機・履物類・はしご・脚立類）、消耗品類（整備用品・掃除用具・ウェス・ホース・洗浄油類・乾電池・照明用ランプ）、補修用材料（ボルト・ナット・パッキン・ヒューズ・表示ランプなど一般汎用品の範囲内）、事務用品、その他日用品等
- 7 仮設資材（土嚢袋・オイルマット・オイルフェンス・コード・バッテリー・投光器等）
- 8 汚泥等試験用薬品類・消耗品類、汚泥等試験機器、汚泥等試験機器に係る消耗品・修繕部品、水質監視計器に係る消耗品・修繕部品（別紙11「汚泥等試験業務要綱」を参照のこと）
- 9 衛生用品（石鹼・消毒液・トイレトペーパー・救急用薬品）
- 10 安全管理器具類（ヘルメット・防塵マスク・保護メガネ・安全靴・絶縁ゴム手袋・絶縁ゴム長靴・保護衣等・携帯用ガス検知器（毒性ガス、硫化水素、酸素、可燃性ガス）・安全帯・セイフティブロック・安全標識・安全ロープ・ガードコーン・コーンバー・救急用品・空気呼吸器類・可搬型マンホールファン及びダクト等）
- 11 通信運搬費（電話回線使用料を含む電話代・テレビ受信料・インターネット接続料・切手代・葉書代・銀行振込手数料等）