

令和 5 年 度 施 行

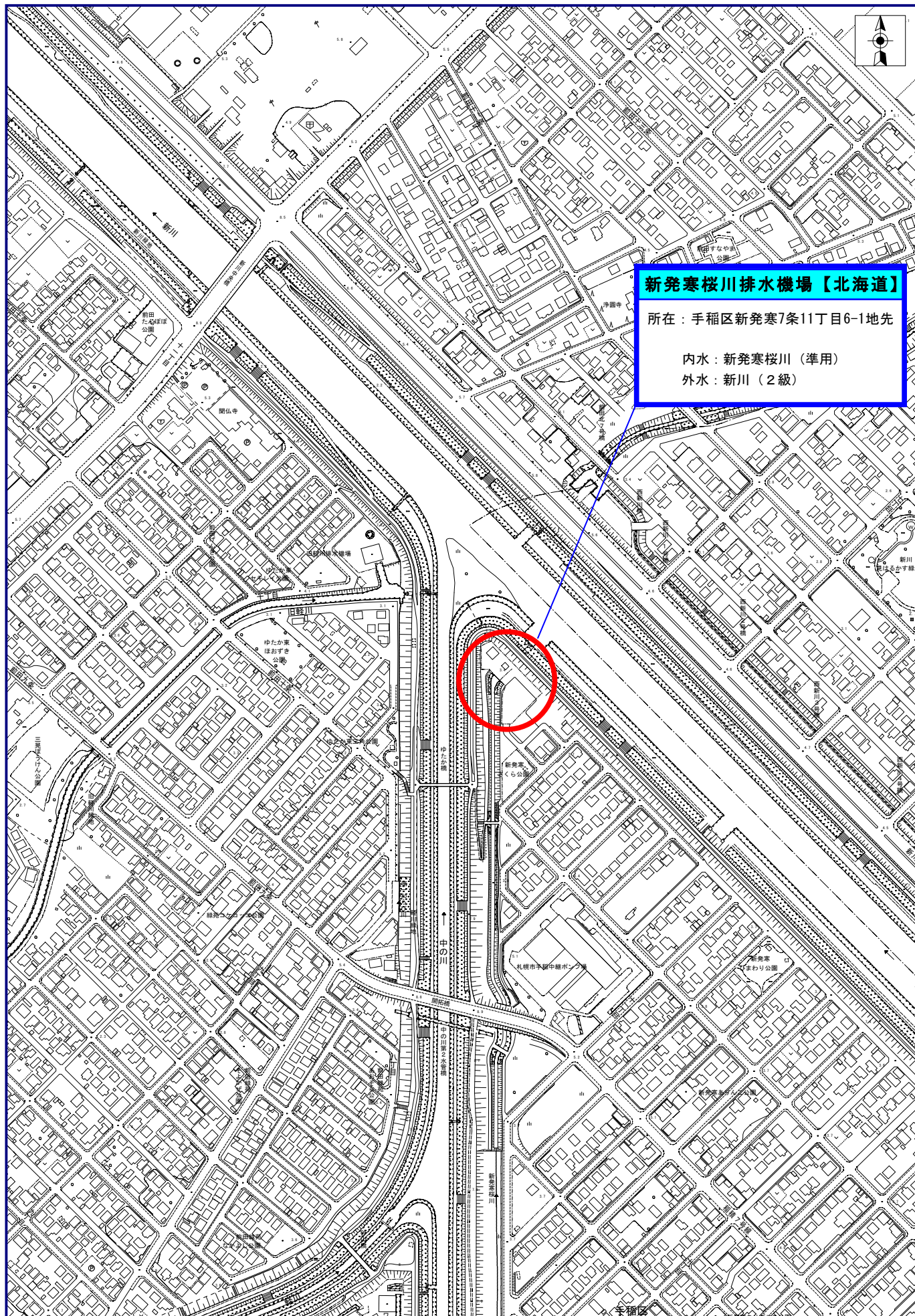
設 計 書 ( 公 示 用 )

役 務 名 新発寒桜川、新発寒向陽排水機場点検整備・操作業務

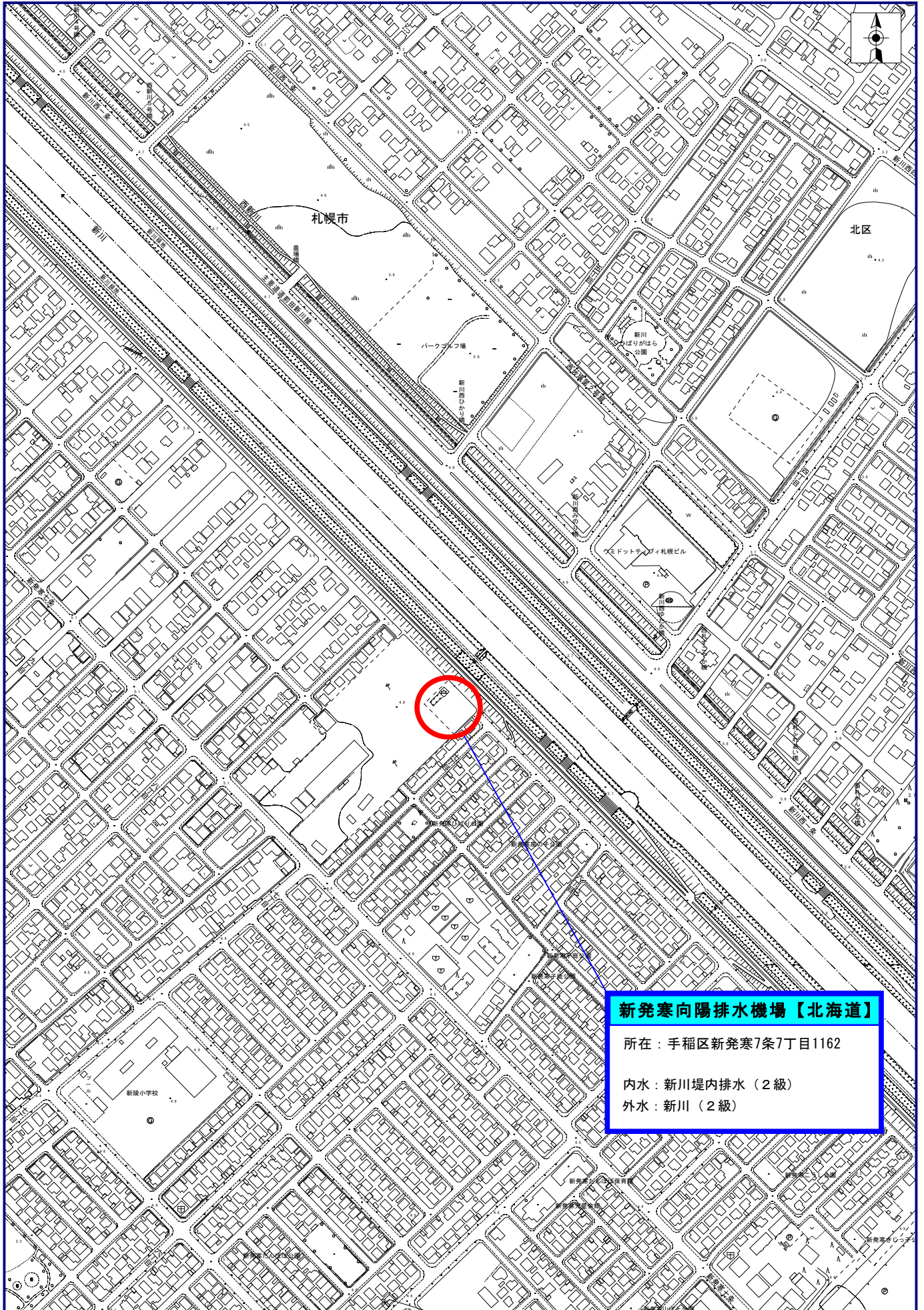
令和 5年 1月単価適用

札幌市下水道河川局事業推進部

# 新発寒桜川排水機場 位置図



新発寒向陽排水機場 位置図



**新発寒向陽排水機場【北海道】**  
所在：手稲区新発寒7条7丁目1162  
内水：新川堤内排水（2級）  
外水：新川（2級）

役務名 新発寒桜川、新発寒向陽排水機場点検整備・操作業務

一 金	業務委託費	円
内 訳	業務価格	円
	消費税等相当額	円

役 務 説 明

1 業務の概要

排水機場の点検整備、及び降雨等による河川増水時の操作を行うものである。

- (1) 年点検 1回 (7月)
- (2) 月点検 管理運転点検 = 7回 (4~6月、8~11月)  
目視点検 = 4回 (12~3月)
- (3) 操作 河川の増水時

標準時間	普通作業員(昼間)	10	時間/年
	普通作業員(夜間)	10	時間/年
	設備機械工(昼間)	5	時間/年
	設備機械工(夜間)	5	時間/年

※時間は実績等に基づき算出したものであり、本業務の履行を保証するものではない。

2 施設の概要

- (1)-1 施設名 新発寒桜川排水機場(手稲区新発寒7条11丁目6-1地先)
- (1)-2 ポンプ形式 (口径) 500mm、(吐出量) 0.55m<sup>3</sup>/s ×2基
- (1)-3 原動機形式 電動(ポンプゲート式)
- (2)-1 施設名 新発寒向陽排水機場(手稲区新発寒7条7丁目1162)
- (2)-2 ポンプ形式 (口径) 700mm、(吐出量) 0.85m<sup>3</sup>/s ×2基
- (2)-3 原動機形式 電動(ポンプゲート式)

3 履行期間

令和5年4月1日から令和6年3月31日までとする。

4 仕様書等

- (1) 別紙のとおり
- (2) その他業務に必要な要綱・基準等

# 新発寒桜川、新発寒向陽排水機場点検整備・操作業務 仕様書

## 第1編 総則

### 1 適用

本仕様書は、「新発寒桜川、新発寒向陽排水機場点検整備・操作業務」（以下「本業務」という）を円滑に行うため、業務の内容、要領等を定めるものである。

### 2 履行場所

本業務の履行場所（以下「本施設」という）は、次のとおりである。

#### (1) 新発寒桜川排水機場

住所：札幌市手稲区新発寒7条11丁目6-1地先（別紙 位置図に示す）

設置者：北海道札幌建設管理部

#### (2) 新発寒向陽排水機場

住所：札幌市手稲区新発寒7条7丁目1162（別紙 位置図に示す）

設置者：北海道札幌建設管理部

### 3 遵守法令

業務の実施にあたっては、本仕様書によるほか、次の法令を遵守すること。

#### (1) 河川法

#### (2) 電気事業法

#### (3) 消防法

#### (4) 労働安全衛生法

#### (5) 大気汚染防止法

#### (6) その他関係規則等本市の指示によるもの

### 4 履行期間

令和5年4月1日から令和6年3月31日まで

### 5 履行体制

#### (1) 業務責任者等の選任

受託者は、直接的かつ恒常的な雇用契約関係にある者の中から、次の項目に示す者を定め、書面をもって委託者に通知すること。なお、次の項目に示す者は、何れも兼任することができるものとする。

また、受託者は、このほか現場における点検整備や操作の作業を行う作業員を確保し、業務に従事させること。

#### ア 業務責任者

受託者は、本業務の点検整備に係る業務にあたり、業務遂行を指揮監督するための業務責任者を1人定めること。

業務責任者は、点検整備に係る業務の履行にあたって、作業の目的、留意事項、施設の特質を把握し、作業間の調整、不適合箇所がシステムに及ぼす影響と、その修復に係わる技術的判断を行うため、設備全般に亘る幅広い専門的な知識、経験、技量等を備え、業務の円滑な実施と成果の品質確保を図ること。

#### イ 作業指揮者

受託者は、現場における点検整備作業及び操作作業に際し、作業員の指揮監督等を行う作業指揮者を1人以上定めること。

作業指揮者は、本施設での作業において必ず立ち会うものとし、施設の規則等に基づき的確な指示を行うとともに、突発的な不具合に対する処置、連絡等について適切に対応するものとする。

(2) 連絡及び報告

受託者は、本業務を円滑に遂行するため、連絡及び報告に係る体制を定め、委託者の承認を得ること。

(3) 緊急時対応

受託者は、本施設に故障等が発生し、施設の運用に支障が生じた時は、直ちに委託者へ報告するとともに、施設の復旧に努めること。

(4) 技術的指導

受託者は、本施設の運用が支障なく行えるよう、委託者に対し必要な技術的指導を行い協力すること。

(5) 修繕が必要な場合の措置

受託者は、本施設点検時、その他において施設の修繕が必要になった場合は、速やかに委託者に報告し、その対応について協議すること。

6 資格要件

(1) 業務責任者の資格要件

本業務の履行における業務責任者の資格要件は、次の項目のいずれかを満たす者とする。なお、実務経験は令和4年度完了見込み分を含む。

- ア 一社) 河川ポンプ施設技術協会が実施している「2級ポンプ施設管理技術者」以上の資格を有する者。
- イ 河川用揚排水ポンプ設備の点検・整備、又は設備に関する新設工事若しくは改修工事(主ポンプ、主ポンプ用原動機、動力伝達装置又は減速機のいずれかを含む。)について、3年以上の実務経験を有する者。
- ウ 電気設備及び機械設備の点検整備について、10年以上の実務経験を有する者。

(2) 作業指揮者の資格要件

作業指揮者の資格要件は、次の項目のいずれかを満たす者とする。なお、実務経験は令和4年度完了見込み分を含む。

- ア 一社) 河川ポンプ施設技術協会が実施している「2級ポンプ施設管理技術者」以上の資格を有する者。
- イ 河川用揚排水ポンプ設備の点検・整備、又は設備に関する新設工事若しくは改修工事(主ポンプ、主ポンプ用原動機、動力伝達装置又は減速機のいずれかを含む。)について、3年以上の実務経験を有する者。
- ウ 電気設備及び機械設備の点検整備について、5年以上の実務経験を有する者

7 安全衛生管理

- (1) 受託者は、労働安全衛生法、同施行令、同規則、その他の災害防止法令の定めるところにより、作業指揮者及び作業員の安全衛生に十分な配慮をし、業務の処理に支障を及ぼさぬこと。
- (2) 受託者は、作業指揮者及び作業員に対して、作業に適した服装の着用を努めること。
- (3) 受託者は、安全対策に必要な安全管理器具を用意すること。
- (4) 受託者は、作業指揮者及び作業員に労働安全衛生の教育を施し、労働災害発生のないよう努めること。
- (5) 受託者は、安全管理に関する事項を確実に実施し、業務中の事故のうち受託者の過失が認められるものについては、受託者の負担において処置すること。

## 8 提出書類

受託者は、次の各項目に示す書類を委託者に提出すること。なお、提出する書類の日付は全て和暦で記載すること。

### (1) 契約後の提出書類

受託者は、次の項目に示す書類（割印付又は袋とじ）を契約後速やかに1部ずつ提出し、委託者の承認を得ること。なお、内容に変更のあった場合には直ちに変更内容を記載した書類を提出し、委託者の承認を得ること。

#### ア 業務責任者等指定通知書

本仕様書第1編5(1)にて定める者を通知すること。

#### イ 同上経歴書

#### ウ 同上資格免許証写し

#### エ 同上雇用関係を確認できる書類（健康保険証の写し等）

#### オ 業務管理体制表（緊急連絡体制表含む）

#### カ 業務工程表

#### キ 作業員名簿

本業務における作業員の氏名、生年月日、住所、資格等を記載すること。

### (2) 各月業務完了時の提出書類

受託者は、次の項目に示す書類を翌月1日(当該日が閉庁日にあたる場合は、その直後の閉庁日でない日)に委託者に提出すること（提出日を記載すること）。

また、委託料の支払いは毎月払いとし、委託者が毎月の業務完了後に検査を実施し合格した場合、受託者は、請求書及び完了・請求内訳書（様式12）を委託者に提出し、委託料の請求をすることができる。

#### ア 完了届 1部

3月分については3月31日付とし、3月31日迄に提出すること。

#### イ 完了・請求内訳書 1部（様式12）

#### ウ チューブファイル 2冊（A4-S、幅80mm）

4月分の業務報告時に提出すること。

### (3) 業務報告書

受託者は、次の項目に示す書類を委託者に提出すること。

#### ア 点検整備報告書 2部

本仕様書第2編5及び6によること。

点検整備報告書については、別途発注する「排水機場等河川管理施設総括監理業務」の受託者（以下、「業務管理者」という。）に対し、点検実施月の25日(当該日が閉庁日にあたる場合は、その直後の閉庁日でない日)迄に提出すること。なお、やむを得ず期日までに提出できない場合は業務管理者に電子メール又は電話にて連絡すること。また、点検整備報告書については業務管理者の確認を受けるものとし、内容について説明を求められた場合、記載方法の修正等の指示があった場合は、これらに応じること。

#### イ 操作報告書 3部

本仕様書第3編4によること。

操作報告書は、各操作業務終了後5日以内に委託者に提出すること。なお、提出が遅れる場合には別途委託者と協議すること。

### (4) その他の提出書類

受託者は、前項(1)～(3)に示す書類・報告書の他、委託者より書類提出を求められた場合は、これに従うこと。

9 業務実施時期及び回数

業務実施時期及び回数について下表に示す。

区 分		月												回 数	
		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月		
点検 整備	月点検	管理運転点検	○	○	○		○	○	○	○					7
	目視点検										○	○	○	○	4
備 業務	年点検 ※				○										1
	臨時点検														必要に 応じて実施
操作業務															必要に 応じて実施

※年点検は7月を想定しているが、委託者と協議し点検月を変更することができるものとする。

(1) 月点検

- ア 管理運転点検 7回
- イ 目視点検 4回

(2) 年点検

1回

(3) 臨時点検

札幌市内において震度4以上の地震が発生した場合は点検を行うこと。

その他、落雷、火災、暴風等が発生した場合は必要に応じて点検を行うこと。

点検結果は、本仕様書第2編5に基づく(1)、(2)、(5)、(7)、(8)の書類を作成し、速やかに委託者まで報告すること。

(4) 操作業務

本仕様書第3編3に基づき排水機場の操作を行うこと。

10 本施設の区分・構成

本施設の区分及び構成は下表のとおりである。

(1) 新発寒桜川排水機場

区分	構成
主ポンプ設備	水中ポンプ、フラップ弁、水位計
ポンプゲート設備	電動ゲート、開閉装置
操作制御装置	機器操作盤
電源設備	自家発電設備、受変電・配電設備、直流電源設備等
配電設備	取引用計器収納箱、低圧分電盤
除塵設備	スクリーン、除塵機、搬送設備
付属設備	クレーン設備、換気設備、照明設備、消火設備、屋内排水設備等
燃料貯蔵タンク	燃料：A重油、タンク形式：屋内タンク貯蔵所、容量：0.52KL
関連施設	流入水路、吐出樋門、機場本体・上屋等

(2) 新発寒向陽排水機場

区分	構成
主ポンプ設備	水中ポンプ、フラップ弁、水位計
ポンプゲート設備	電動ゲート、開閉装置
操作制御装置	機器操作盤
電源設備	自家発電設備、受変電・配電設備、直流電源設備等
配電設備	取引用計器収納箱、低圧分電盤
除塵設備	スクリーン、引揚げ装置
付属設備	換気設備、照明設備、消火設備、屋内排水設備等
燃料貯蔵タンク	燃料：A重油、タンク形式：屋内タンク貯蔵所、容量：1.5KL
関連施設	流入水路、樋門ゲート、機場本体・上屋等

(3) 本施設の機器は、別紙「主要機器リスト」のとおりである。



#### 11 再委託について

本業務のうち次の項目は、再委託することができない。

- (1) 総合的な業務履行計画及び進捗管理、点検手法の決定及び技術的判断等
- (2) 点検結果に基づくデータ解析及び技術的所見
- (3) 月点検業務

ただし、上記以外の業務については、専門業者等への再委託を可能とするが再委託する業務範囲及び選考する業者について、事前に委託者の承認を得ること。

また、業務責任者は、業務全体の品質・安全確保のため、委託者との協議、再委託業者の調整・指導監督等の全ての面において主体的な役割を果たすこと。

#### 12 施設の管理について

- (1) 点検整備作業及び操作作業終了時には、設備の異常がないことを確認し、施錠すること。
- (2) 履行場所、建物及び建物周辺は必要に応じて清掃・草刈・除雪等を行い、施設の良い管理に努めること。
- (3) 委託者から諸官庁検査や本業務に含まない修繕などにおける立会いの指示があった場合についても、これに応じること。
- (4) 冬期間は、凍結による機器破損の無いようにポンプ・原動機等の水抜き、電気盤内の結露対策などを確実に行うこと。冬期間の措置を行った場合、その内容を実施した月の点検整備報告書へ記載すること。
- (5) 冬期間においても、融雪によって主ポンプの運転が必要となる時には、確実に運転できるように復旧すること。
- (6) 受託者の過失による機器の損傷、施設の損傷を与えた場合は、受託者の負担にて復元すること。

#### 13 その他・特記事項

- (1) 本仕様書に定めのない事項又は疑義が生じた事項は、その都度協議の上、これを定めること。
- (2) 発生材については委託者と協議すること。
- (3) 本業務履行において、受託者は札幌市が運用している環境マネジメントシステムに準じ、次のように環境負荷の低減に努めること。
  - ア エコドライブの推進、アイドリングストップの推進、ふんわりアクセルの実施、エアコンの使用抑制、暖機運転の短縮、必要のない荷物を降ろす等
  - イ 廃棄物の発生抑制、再利用、再資源化の推進
- (4) 受託者は、履行期間の開始前までに、当該業務の前年度受託者から業務引継を受けるとともに、本業務に必要な機材・人員などの必要な準備を行うこと。また、本業務の履行期間満了又は、契約解除に伴う業務の終了にあたっては、委託者及び次の受託者に対して必要な引継を行うこと。

#### 14 委託者の連絡先

札幌市下水道河川局事業推進部河川管理課

住所：札幌市豊平区豊平6条3丁目2-1

電話番号：011-818-3415

## 第2編 点検整備業務

### 1 目的

点検整備業務は、本施設を良好な状態に保持し、常に十分な機能を確保することを目的として、維持管理における保守点検整備の仕様を定め業務を行うものである。

### 2 履行のための点検整備指針及び取扱

受託者は、次の(1)から(2)に示す要領に基づき、点検整備を実施しなければならない。また、次の(3)に示す共通仕様書に準拠するものとする。

- (1)「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(案)(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)」
- (2)「河川ポンプ設備点検・整備実務要領」(一社)河川ポンプ施設技術協会(平成29年2月)発行
- (3)「機械設備点検・整備共通仕様書(案)」(国交省)(令和4年3月)
- (4)その他委託者が必要と認めるもの

### 3 点検整備業務の業務内容

受託者は、次の項目にて定める業務を実施すること。

#### (1) 前記(1)、(2)に基づく本施設に該当する設備の点検

点検項目は、設備ごとに定める点検・整備チェックシート(様式7)の各項目とする。なお、同表に記載されていない項目であっても機能確認上当然必要と思われるものについては、これを充足すること。

基本的な内容は、次の項目に示す通りとする。

- ア 年点検は、設備を構成する装置、機器の健全度の把握、システム全体の機能確認、劣化・損傷などの発見を目的としており、計測、作動テストも行い、原則、管理運転とし、総合試運転まで実施するものとするが、水位条件などにより不可能な場合は、委託者の指示に従うこと。点検については、対象設備の保全について知識、能力を有する専門技術者により実施すること。
  - イ 月点検は、原則として管理運転を行うものとするが、水位条件等により不可能な場合は、委託者の指示に従うこと。また、冬期間の措置を行っている機器は、原則として目視点検を行うものとする。
  - ウ 点検終了後、報告書を作成すること。
  - エ 本業務の受託者は、別途発注する本施設の「自家用電気工作物保安管理業務」の受託者が行う点検作業と連携し実施すること。
- (2) 点検整備における日常補修などの軽微な小修繕、整備、消耗品の交換(本仕様書第2編4(2)参照)
  - (3) 保管される予備品・備品類について、必要数量及び良好な状態の維持、台帳類の管理
  - (4) 別途契約による工事・作業が発生した場合の立会い(安全確認含む)
  - (5) 本施設を適切な状態に保つための改善提案

### 4 保守用機器及び補修用材料

#### (1) 計器・工具類

受託者は、日常の保守管理や点検整備及び補修に必要な計器類(ノギス、テストハンマ、メガテスタ、マイクロメータ、シックネスゲージ、塗膜厚計、振動計等)や工具類を用意すること。

#### (2) 補修用資材・部品

点検整備の際に、日常補修等の軽微な小修繕、整備、消耗品の交換に使用する消耗品類、機器の定期的な分解点検に際して消費されるもの(下記参照)は、受託者側の負担とする。

ア 補修用塗料(塗料・シンナー等)

イ 潤滑油脂類(補充用オイル、グリース等)

ウ 報告記録用紙類(計装用記録チャート紙、帳票用紙、記憶媒体、ファイル等)

- エ 接着剤、ハンダ、溶接棒、工具刃、洗浄油、コーキング 等
- オ 補修用材料（分解整備に伴うシール・パッキン類、ボルト、ナット、座金、くぎ、ウェス、サンドペーパー、ヒューズ、表示ランプ 等の一般汎用品の範囲内）

(3) 財産の管理

本施設に配置している資材、特殊計器、工具は委託者に許可を得た上で使用すること。

5 点検整備報告書（月点検）

点検整備報告書（月点検）は、次の各号の内容にて構成するものとする。報告書類は、表紙を付け（別添参考様式）、次の番号順に綴り提出すること。各報告書は、原則として両面印刷とする。

(1) 点検・整備総括表

様式1に示す点検整備総括表を作成すること。記載事項は次の項目とする。

ア 作業分類

(ア) 点検名称（月点検）

(イ) 点検実施月

イ 管理運転

点検時の運転方法を記載すること。

ウ 作業期間

点検開始及び点検終了時刻を記載すること。

エ 作業内容

点検における作業内容の概要を記載すること。

冬期間の凍結防止等の措置及び、その復旧を行った場合は、実施月の報告書に実施日、作業概要などを記載すること。

オ 考察

(ア) 概況

(イ) 新たな不具合事項

(ウ) 改善された項目（点検時に確認した項目とし、部品等の交換を含む）

カ 主要機器

主ポンプなどの仕様を記載すること。

(ア) 名称又は番号

(イ) 形式

(ウ) 口径

(エ) 設置年月日

キ 燃料貯留量

施設内に燃料貯油槽（小出槽含む）がある場合、点検終了時点の貯留量を記載すること。

ク 積算電気量

買電の積算電気量の点検終了時点のメータ読み（動力用と電灯用の区分がある場合は各々）を記載すること。

ケ 作業責任者

本仕様書第1編5(1)イにて定める作業指揮者の氏名を記載すること。

コ 立会者

委託者及び本施設の管理者等が立ち会った場合に、氏名を記載すること。

サ 作業員

本施設にて点検整備業務に従事した作業員の氏名を記載すること。

(2) 点検・整備詳細記録表

不具合・故障を記載し、様式2に示す点検・整備詳細記録表を作成すること。なお、委託者が承認した場合には他様式も可能とする。

新たな不具合事項については追記すること。また、不具合・故障が復旧されたと確認した場合は、その旨を記載すること（確認月日含む）。なお、委託者の指示があるまでは、復旧した項目を削除しないものとする。

記載事項は次の項目とする。

ア 設備区分

本仕様書第1編10(1)にて示す設備区分より選択して記載すること。

イ 機器名

ウ 写真番号(業務写真の番号と整合させること)

エ 評価(様式2の凡例参照)

オ 内容状況(発生箇所及び状況)

カ 処置結果

対処及び処理状況について経過観察、補修、部品交換、オーバーホール、改修、更新、新設より選択して記載すること。

(3) 運転記録表(1)

様式3に示す運転記録表(1)を作成すること。記載事項は次の項目において本施設での記載可能な範囲とする。

ア 運転方式

通常運転又は管理運転のいずれかを選択すること。

イ 管理運転方式

管理運転の場合、全水量運転、バイパス管循環運転、締切運転、機器単独運転のいずれかを選択すること。

ウ 重油など使用量

(ア) 燃料使用量

(イ) 燃料給油量

(ウ) 潤滑油給油量

主エンジン、減速機、その他において潤滑油の給油があった場合には記載すること。

エ 点検時の設備状況

(ア) 水位

運転の前後における内水位及び外水位を記載すること。

(イ) 運転操作時刻及びアワーメータ値(運転終了時)

主ポンプ、発動発電機、除塵機、ゲートなど

オ 総運転排水量

(4) 運転記録表(2)

様式4に示す運転記録表(2)を作成すること。本施設にある次の主要な設備の運転記録として、各測定装置の数値を記載可能な範囲で記録すること。

ア 主原動機(減速機含む)

イ 主ポンプ

ウ 自家発電機

(5) 故障記録表

新たな不具合事項について、様式5に示す故障記録表を作成すること。なお、委託者が承認した場合には他様式も可能とする。

前記の5(2)点検・整備詳細記録表に記載している不具合・故障の故障記録表は、年度当初、年点検実施月、契約終了月などにおいて、全て作成すること。

記載事項は次の項目とする。

ア 故障発生年月日時

イ 故障発生設備、箇所

ウ 故障状況、原因(不具合・故障個所の写真を添付すること)

エ 故障対策内容

オ 改良要望事項など

カ 故障発生までの運転時間

キ 修理完了年月日

(6) 設備の改良・更新記録表

本施設内設備等の改良、更新等を実施した場合に、様式6に示す設備の改良・更新記録表を作成すること。なお、委託者が承認した場合には他様式も可能とする。

記載事項は次の項目とする。

- ア 工事名、工期、業者名、作業完了年月日
- イ 改良、更新対象設備、機器名
- ウ 処理内容

(7) 業務写真

業務写真の内容は次のとおりとする。各写真は台紙（別添参考様式）に印刷し、表紙を付けること。

ア 本仕様書第1編10(1)に示す設備区分の構成設備について、次の項目の写真集を各々、作成すること。

- (ア) 機器全景、点検整備の履行状況及び主な点検箇所（計測表示等を含む）
- (イ) 不具合・故障箇所（冬期間、臨時点検時などは除くものとする）
- (ウ) 冬期間の措置、その復旧の作業及び箇所

イ 写真帳に添付する写真については、次の各号に留意すること。

(ア) 黒板の使用

写真撮影にあたっては、次の項目が確認できる黒板を被写体とともに写しこむものとする。なお、不具合・故障箇所の写真には不要とする。

- a 業務名
- b 工種
- c 場所
- d 機器名
- e 撮影年月日

(イ) 撮影の仕様

写真の有効画素数は、黒板の文字が確認できることを指標（130万画素程度）とし、プリンタはカラーで300dpi以上とする。

(ウ) 写真番号

各写真には写真番号を設定する。

(8) 点検・整備チェックシート

様式7に示すチェックシートは、説明事項・注意事項に留意し、本施設の点検・整備の結果を記載して作成すること。

(9) その他

ア 点検、分解整備等で確認・計測などを実施した場合には、内容を整理しデータシートを作成すること（様式は問わない）。

イ 業務履行のなかで判明した排水機場等全般に関しての特記すべき事項があれば、記録すること（様式は問わない）。

6 点検整備報告書（年点検）

点検整備報告書（年点検）は、次の各号の内容にて構成するものとする。記載事項等の詳細は、5 点検整備報告書（月点検）による。

- (1) 点検・整備総括表
- (2) 点検・整備詳細記録表
- (3) 運転記録表（1）
- (4) 運転記録票（2）

様式4に示す運転記録表（2）は、下記の6(6)点検結果報告書によるものとする。

- (5) 故障記録表
- (6) 点検結果報告書

運転時測定値（傾向管理するものは前年比較できるもの）、動作試験表、計測値、試験成績書、点検時に交換した消耗部品リストなどを作成すること（原則、下記の点検区分表の設備区分ごとにまとめること）。

- (7) 業務写真
- (8) 点検・整備チェックシート

「点検区分表」

設備区分	機器単位
主ポンプ設備	水中ポンプ、フラップ弁等
ポンプゲート設備	電動ゲート、開閉装置
自家発電設備	自家発電機、原動機、蓄電池等
監視制御・受配電設備（電気設備）	監視操作制御設備、中央操作・制御設備、各種機側操作・制御設備、水位計設備等、受変電・配電設備、無停電電源装置等
系統機器設備ほか	燃料系統設備(燃料小出槽含む)
	除塵設備、スクリーン、除塵機、搬送設備、貯留設備等
	クレーン設備、換気設備、照明設備、消火設備、燃料貯油槽、屋内排水設備等、流入水路、樋門ゲート、機場本体・上屋等

### 第3編 操作業務

#### 1 目的

操作業務は、降雨等による河川増水被害から市民の生命財産を守るため、新発寒桜川、新発寒向陽排水機場の運転操作を行うことを目的としている。

#### 2 排水機場諸元

##### (1) 新発寒桜川排水機場

導入河川 (内水)	準用河川 新発寒桜川	待機 (指定) 水位	1.50m
排水河川 (外水)	2級河川 新川	準備体制 水位	外水位 2.40m
計画排水量	1.1m <sup>3</sup> /s (0.55m <sup>3</sup> /s × 2台)		
発電機	125kVA × 2	運転開始 水位	内水位 3.10m
ポンプ口径	500mm		
ポンプ出力	37kw		
ポンプ台数	2台	運転停止 水位	2.40m
ポンプ形式	ゲートポンプ	最低吸引 水位	2.09m

##### (2) 新発寒向陽排水機場

導入河川 (内水)	新川堤内排水	待機 (指定) 水位	1.80m
排水河川 (外水)	2級河川 新川	準備体制 水位	外水位 2.60m
計画排水量	1.7m <sup>3</sup> /s (0.85m <sup>3</sup> /s × 2台)		
発電機	200kVA × 2	運転開始 水位	内水位 2.92m
ポンプ口径	700mm		
ポンプ出力	55kw		
ポンプ台数	2台	運転停止 水位	2.35m
ポンプ形式	ゲートポンプ	最低吸引 水位	1.86m

#### 3 操作業務の業務内容

##### (1) 洪水警戒体制の実施

受託者は、次の各号に該当するときは、直ちに洪水警戒体制を執るものとする。

- ア 内水位が前記で定める待機 (指定) 水位に達する恐れがあるとき。
- イ 委託者の指示を受けたとき。

(2) 洪水警戒体制時における措置

洪水警戒体制になった場合、本施設を適切に操作することができる作業指揮者及び作業員は、直ちに本施設に向かい、操作に備えること。

このとき操作にあたる人数は作業指揮者 1 人、作業員 2 人を原則とし、人数を変更する場合には委託者の承認を得ること。

作業指揮者及び作業員は、次の項目に基づき本施設を操作すること。

ア 新発寒桜川排水機場

(ア) 外水位が内水位を上回り、かつ前記で定める準備体制水位に達したとき、又は受託者が必要を認めるときは、強制排水路側の樋門ゲート（以下「No.1 樋門ゲート」という。）および自然流下水路側の樋門ゲート（以下、「No.2 樋門ゲート」という。）を全閉し新川の逆流を防止するとともに、ポンプ運転のための準備を行うこと。

(イ) 内水位が外水位を下回り、かつ前記で定める運転開始水位を上回る又は上回ると予想されるときは、No.1 樋門ゲートを全開にし、No.2 樋門ゲートを全閉にし、堤内側に設置されたポンプ付ゲート（以下、「機場ゲート」という。）を全閉にし、ポンプを運転する。

(ウ) 内水位が外水位を下回り、かつ前記で定める運転開始水位を上回らず、かつ上回らないと予想されるときは、ポンプは運転せず、かつNo.1 樋門ゲート、No.2 樋門ゲートおよび機場ゲートを全閉にしておく。

(エ) 外水位が内水位を下回るときは、ポンプは運転せず、かつNo.1 樋門ゲート、No.2 樋門ゲートおよび機場ゲートを全開にしておく。

イ 新発寒向陽排水機場

(ア) 外水位が内水位を上回り、かつ前記で定める準備体制水位に達したとき、又は受託者が必要を認めるときは、樋門ゲートを全閉し新川の逆流を防止するとともに、ポンプ運転のための準備を行うこと。

(イ) 内水位が外水位を下回り、かつ前記で定める運転開始水位を上回る又は上回ると予想されるときは、樋門ゲートを全開にし、堤内側に設置されたポンプ付ゲート（以下、「機場ゲート」という。）を全閉にし、ポンプを運転する。

(ウ) 内水位が外水位を下回り、かつ前記で定める運転開始水位を上回らず、かつ上回らないと予想されるときは、ポンプは運転せず、樋門ゲートおよび機場ゲートを全閉にしておく。

(エ) 外水位が内水位を下回るときは、ポンプは運転せず、樋門ゲートおよび機場ゲートを全開にしておく。

ウ 両排水機場共通事項

(ア) ただし降雨等の気象の状況によりこれによらないことができる。

(イ) 作業指揮者は、排水機場の待機、ポンプの運転開始、ポンプの運転停止、排水機場の退場をしたときは、直ちに排水機場管理システムにて委託者に状況を報告すること。排水機場管理システムの操作方法は別添のとおり。

(ウ) ポンプの運転中は、適宜除塵機の塵芥処理を行うこと。

(エ) 設備の故障等により操作に支障をきたす場合は、直ちに委託者に連絡すること。

(3) 洪水警戒体制の解除

受託者は、外水位が前記で定める待機水位を下回り、かつ今後も上回らないと予想されるときは、警戒体制を解除し、排水機場の作業指揮者及び作業員を退場させること。

ただし、委託者の指示があった場合は、この限りではない。

また、作業指揮者は、警戒体制の解除後速やかに下記に掲げる操作報告書を作成し、警戒体制解除後 5 日以内に委託者まで書面をもって報告を行うこと。

(4) 平水時における操作の方法

洪水警戒体制以外の場合は、受託者はポンプ付ゲート及び、樋門ゲートを全開にしておくものとする。



#### 4 操作報告書

操作報告書は次の各号の内容にて構成される。

なお、操作報告書において「作業指揮者」は「設備機械工」に、「作業員」は「普通作業員」にそれぞれ読み替えるものとする。

##### (1) 排水機場操作報告書

様式 8 に示す排水機場操作報告書を作成すること。なお、記載事項は次の項目とする。

###### ア 報告年月日

委託者に報告を行う日付を記載すること。

###### イ 報告者氏名

委託者に報告を行う者の氏名を記載すること。原則として作業指揮者とする。

###### ウ 排水機場名、排水樋門名

本施設の名称及び排水河川側に設置されている樋門の名称を記載すること。

###### エ ゲート操作開始日時、ゲート操作終了日時

洪水警戒体制中にゲート操作を行った場合、その日時を記載すること。

なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回ゲート操作を行った場合は、ゲート操作開始日時は最初の日時を、ゲート操作終了日時は最後の日時を記載すること。

###### オ 排水機場運転日時、運転開始水位（内水）

ポンプの運転を行った場合、その開始日時及び水位（m）を記載すること。なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、初回の運転開始日時及び水位を記載すること。

###### カ 運転中最大水位日時、運転中最大水位（内水）

ポンプの運転を行った場合、運転中の最大水位を記録した日時及び水位（m）を記載すること。

なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、その中で最も高い水位を記録した日時及び水位を記載すること。

###### キ 運転停止日時、水位（内水）

ポンプの運転を行った場合、運転を停止させた日時及び水位（m）を記載すること。なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、最後にポンプを停止させた日時及び水位を記載すること。

###### ク 天候

洪水警戒体制時の天候を記載すること。

###### ケ 運転時間累計

ポンプの運転を行った場合、運転時間を記載すること。なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、その累計時間を記載すること。

###### コ 浸水状況

排水機場内において被害が確認できた場合には、その内容を記載すること。

###### サ 排水機場操作のために出動した人員

現場にて作業をおこなった作業指揮者及び作業員の人数を記載すること。

###### シ 関係機関との連絡内容

排水機場における待機、運転、停止、退場等の連絡について日時、内容、連絡手段を記載すること。

##### (2) 作業日報

様式 9 に示す作業日報を作成すること。洪水警戒体制が 2 日以上になった場合には日数分の作業日報を作成し、それぞれに記載する内容はその日の内容に限るものとする。なお、記載事項は次の項目とする。

###### ア 種別

災害待機、災害運転、定期点検、特別整備のいずれかを選択すること。

###### イ 業務内容、状況及び原因

排水機場の待機操作状況等について、業務内容、状況及び原因を記載すること。

###### ウ 報告時間、報告内容

排水機場の待機・退場、ポンプの運転・停止等について委託者に連絡を行った時間と内

容を記載すること。

- エ 操作状況、時間、内水位、外水位、吐出開度  
操作状況（待機・退場を含む）、時間、内水位、外水位、吐出開度については30分ごとに記載すること。  
なお、業務内容が切り変わる時期においては別途記載すること。
- オ 使用物品及び油脂量  
洪水警戒体制中に物品及び油脂を使用した場合には下記事項を記載すること。
  - (ア) 品名
  - (イ) 数量
  - (ウ) 用途
- カ 氏名、勤務時間、時間数  
現場にて操作業務に従事した者の氏名、勤務時間及び時間数を記載すること。  
勤務時間は本施設に入場してから退場するまでの時間を30分単位（○時00分か○時30分）で記載するものとし、移動時間は含まないものとする。また、時間数の昼間とは6時から20時とし、夜間とは0時から6時及び20時から24時とする。
- キ 報告者氏名  
委託者に報告を行う者の氏名を記載すること。原則として作業指揮者とする。

(3) 運転日報

様式10に示す作業日報を作成すること。ポンプを2日以上にわたり運転させた場合には日数分の運転日報を作成し、それぞれに記載する内容はその日の内容に限るものとする。なお、記載事項は次の項目とする。

- ア 内水位、外水位  
内水位及び外水位を1時間おきに記録し、記載すること。
- イ 作業  
運転又は点検整備のため運転したポンプの稼働時間を、横棒を用いて示し、時間を記載すること。
- ウ 燃料消費量、油脂補給量、他消耗材料  
ポンプの運転にあたり消費、補給したものがあれば記載すること。
- エ 故障記事  
ポンプの運転中に故障が発生した場合には状況、原因、対策について記載すること。
- オ 運転時間累計  
1日に運転した全てのポンプの運転時間の合計を記載すること。
- カ 氏名、工種、作業内容、勤務時間  
現場にて操作業務に従事した者の氏名、工種、作業内容及び勤務時間を記載すること。

(4) 排水機場ポンプ運転記録簿

様式11に示す排水機場ポンプ運転記録簿を作成すること。なお、記載事項は次の項目とする。

- ア 時間
- イ 水位
  - (ア) 内水位
  - (イ) 外水位
- ウ 主ポンプ
  - (ア) 吸込圧力
  - (イ) 吐出圧力
  - (ウ) 軸受温度
- エ 蝶型弁開度
- オ 減速機
  - (ア) 潤滑油温度
  - (イ) 潤滑油圧力
- カ エンジン
  - (ア) 排気温度

- (イ) 冷却水温度
  - (ウ) 冷却水圧力
  - (エ) 燃料圧力
  - (オ) 潤滑油圧力
  - (カ) 潤滑油温度
  - (キ) 過給器温度
  - (ク) 軸受温度
- キ 記録者

## 5 情報の収集

受託者は、国土交通省川の防災情報（web サイト）などの情報をもって本施設周辺の水位変動に注意し、遅滞なく排水機場を操作できるよう努めること。

## 6 交代要員の確保

河川の状況により洪水警戒体制が長時間に及ぶ場合、作業員の健康の保持、及び排水機場の適切管理の為、勤務時間が関係法令、労使協定等に基づく範囲を超えることのないよう、その交代要員を確保し対応すること。

新発寒桜川排水機場

作成 2023年度

主要機器リスト

区分	装置等	機器等名称	種類・形式	設置年度	台数	仕様	製作会社	設置後経過年数	改修年度	改修履歴及び現状
ゲート設備	樋門ゲート	No.1川表ゲート	電動ラック式ローラーゲート	2007	1基	W3,700×H1,865×0.3kw	㈱表鉄工所	16		
ゲート設備	樋門ゲート	No.1川表ゲート	電動開閉器	2007	1台	0.3kw	㈱表鉄工所	16		
ゲート設備	樋門ゲート	No.2川表ゲート	電動ラック式ローラーゲート	2007	1基	W3,700×H1,865×0.3kw	㈱表鉄工所	16		
ゲート設備	樋門ゲート	No.2川表ゲート	電動開閉器	2007	1台	0.3kw	㈱表鉄工所	16		
ゲート設備	機側操作盤	川表ゲート機側操作盤	屋内閉鎖自立形	2007	1面	鋼板製	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	中央監視操作盤	ポンプゲート操作制御盤	屋内閉鎖自立形	2007	1面	鋼板製	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器盤	屋内閉鎖自立形	2007	1面	鋼板製	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	系統機器盤	低圧受電盤	屋内閉鎖自立形	2007	1面	鋼板製	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	機側操作盤	ポンプゲート機側操作盤	屋外自立形	2007	1面	鋼板製	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	機側操作盤	除塵機機側操作盤	屋外スタンド型	2007	1面	鋼板製	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	機側操作盤	照明分電盤	L-1	2007	1面	鋼板製(建築設備用)	三菱電機㈱	16		
監視操作制御設備	計装設備	水位計(内水位)	投込式	2007	1式	投込式		16		
監視操作制御設備	計装設備	水位計(No.1ポンプ制御)	フロート式	2007	1式	フロート式		16	2021	LL用フリクトスイッチ交換済み
監視操作制御設備	計装設備	水位計(No.2ポンプ制御)	フロート式	2007	1式	フロート式		16	2021	L用フリクトスイッチ交換済み
監視操作制御設備	データ伝送装置	送信設備	自立型	2007	1基	約15,000H(避雷針含まず)		16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.1水中ポンプ	横軸軸流φ500	2007	1台	φ500×37kw×0.55m <sup>3</sup> /s	㈱荏原製作所	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.1水中ポンプ	電動機	2007	1台	37kw×400V 浸水検知付	㈱荏原製作所	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	フラップ形	2007	1台	口径φ500mm	㈱荏原製作所	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	横軸軸流φ500	2007	1台	φ500×37kw×0.55m <sup>3</sup> /s	㈱荏原製作所	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	電動機	2007	1台	37kw×400V 浸水検知付	㈱荏原製作所	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	フラップ形	2007	1台	口径φ500mm	㈱荏原製作所	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	プレートゲータ構造ローラーゲート	2007	1台	電動ラック式 W3,860×H1,960×T600×1.2kw	西田鉄工㈱	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	開閉機(1)	2007	1台	2連ラック式 揚程1,900(EL3,090)×1.2kw	西田鉄工㈱	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	電動機	2007	1台	1.2kw	西田鉄工㈱	16		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	開閉機(2)	2007	1台	2連ラック式 揚程1,900(EL3,090)	西田鉄工㈱	16		
系統機器設備	燃料系統	燃料貯油槽	鋼板溶接製	2007	1台	520L	㈱伏見鉄工所	16		
系統機器設備	給気系統	軸流ファン		2007	1台	0.75kw		16		
系統機器設備	給気系統	給気ダンパー		2007	1台	23VA		16		
系統機器設備	換気系統	No.1換気ファン(給気用)	有圧換気扇	2007	1台	φ600mm、0.75kw+0.018kw(電動シャッター)	㈱栗田電機製作所	16		
系統機器設備	換気系統	No.2換気ファン(排気用)	有圧換気扇	2007	1台	φ600mm、0.75kw+0.018kw(電動シャッター)	㈱栗田電機製作所	16		
系統機器設備	換気系統	No.1電動シャッター	電動シャッター	2007	1台	23VA		16		
系統機器設備	換気系統	No.2電動シャッター	電動シャッター	2007	1式	23VA		16		
電源設備	自家発電設備	No.1自家発電機	交流同期開放保護形	2007	1台	125kVA、400V×50Hz	ヤンマーディーゼル㈱	16		
電源設備	自家発電設備	No.1原動機設備	4サイクル	2007	1台	147.1kW×1500min-1(6CXL-DTA)	ヤンマーディーゼル㈱	16		
電源設備	自家発電設備	No.1原動機設備	鉛蓄電池	2007	1式	24V×100Ah×12個		16		
電源設備	自家発電設備	No.2自家発電機	交流同期開放保護形	2007	1台	125kVA、400V×50Hz	ヤンマーディーゼル㈱	16		
電源設備	自家発電設備	No.2原動機設備	4サイクル	2007	1台	147.1kW×1500min-1(6CXL-DTA)	ヤンマーディーゼル㈱	16		
電源設備	自家発電設備	No.2原動機設備	鉛蓄電池	2007	1式	24V×100Ah×12個		16		
電源設備	自家発電設備	自家発電機盤	屋内閉鎖自立形	2007	1面	鋼板製		16		
電源設備	直流電源設備	直流電源盤	屋内閉鎖自立形	2007	1面	鋼板製		16		
電源設備	受電設備	電力計盤	屋外壁掛形	2007	1面	鋼板製		16		
除塵設備	除塵機	除塵スクリーン	ダイナミックレーキ式	2007	1台	W4,120×H3,065×T200×2.2kw	㈱ミゾタ	16		
除塵設備	除塵機	除塵機引揚装置	電動ワイヤー巻取式	2007	1台	1.5kw	㈱ミゾタ	16		
除塵設備	除塵機	No.1除塵機休止装置	ワイヤドラム式	2007	1台	0.1kw パワーシリンダ式	㈱ミゾタ	16		
除塵設備	除塵機	No.2除塵機休止装置	ワイヤドラム式	2007	1台	0.1kw パワーシリンダ式	㈱ミゾタ	16		
除塵設備	搬送設備	水平ベルトコンベヤ		2007	1式	0.75kw		16		
除塵設備	搬送設備	ジブクレーン		2007	1式	1ton		16		
除塵設備	貯留設備	塵芥コンテナ	鋼製角型キャスト付	2007	2台	0.75m <sup>3</sup> /min		16		
関連施設	付属施設	ポンプゲート部		2007	1式			16		
関連施設	付属施設	発電機室		2007	1式			16		床面の亀裂(3ヶ所)有り

新発寒向陽排水機場

作成 2023年度

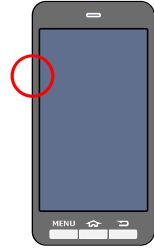
主要機器リスト

区分	装置等	機器等名称	種類・形式	設置年度	台数	仕様	製作会社	設置後経過年数	改修年度	改修履歴及び現状
ゲート設備	樋門ゲート	川表ゲート	電動ラック式ローラーゲート	2010	1基	W1,450×H1,375×T209×0.2kw	㈱表鉄工所	13		
ゲート設備	樋門ゲート	川表ゲート	電動開閉器	2010	1台	0.2kw 揚程1,400(EL1,700)	㈱表鉄工所	13		
ゲート設備	機側操作盤	川表ゲート機側操作盤	屋内閉鎖自立形	2010	1面	鋼板製		13		
監視操作制御設備	中央監視操作盤	ポンプゲート操作制御盤	屋内閉鎖自立形	2010	1面	鋼板製		13		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器盤	屋内閉鎖自立形	2010	1面	鋼板製		13		
監視操作制御設備	系統機器盤	低圧受電盤	屋内閉鎖自立形	2010	1面	鋼板製		13		
監視操作制御設備	機側操作盤	ポンプゲート機側操作盤	屋外自立形	2010	1面	鋼板製		13		
監視操作制御設備	機側操作盤	ポンプ中継盤	屋外自立形	2010	1面	鋼板製		13		
監視操作制御設備	機側操作盤	分電盤	L-1	2010	1面	鋼板製(建築設備用)		13		
監視操作制御設備	計装設備	水位計(内水位)	投込式	2010	1式	投込式		13	2017	内水位表示器の表示補修
監視操作制御設備	計装設備	水位計(外水位)	投込式	2010	1式	投込式		13	2018	外水位表示器の表示補修
監視操作制御設備	データ伝送装置	送信設備	自立型	2010	1基	約15,000H(避雷針含まず)		13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.1水中ポンプ	横軸軸流φ700	2010	1台	φ700×55kw×0.85m3/sec	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.1水中ポンプ	電動機	2010	1台	55kw×400V 浸水検知付	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.1水中ポンプ	フラップ形(丸形)	2010	1台	口径φ700mm	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	横軸軸流φ700	2010	1台	φ700×55kw×0.85m3/sec	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	電動機	2010	1台	55kw×400V 浸水検知付	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	No.2水中ポンプ	フラップ形(丸形)	2010	1台	口径φ700mm	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	プレートゲータ構造ローラーゲート	2010	1台	W4,470×H2,550×T700×1.25kw	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	開閉機(1)	2010	1台	2連ラック式 揚程2,500(EL3,700)	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	電動機	2010	1台	1.25kw	㈱ミゾタ	13		
主ポンプ設備	ポンプゲート	ゲート設備	開閉機(2)	2010	1台	2連ラック式 揚程2,500(EL3,700)	㈱ミゾタ	13		
系統機器設備	燃料系統	燃料貯油槽	鋼板製	2010	1台	1500L		13		
系統機器設備	給気系統	給気ファン		2010	1台	2.2kW		13		
系統機器設備	給気系統	給気ダンパー		2010	1台	AC200V		13		
系統機器設備	換気系統	No.1排気ファン		2010	1台	2.2kW		13		
系統機器設備	換気系統	No.2排気ファン		2010	1台	2.2kW		13		
系統機器設備	換気系統	No.1排気ダンパー		2010	1台	AC200V		13		
系統機器設備	換気系統	No.2排気ダンパー		2010	1式	AC200V		13		
系統機器設備	給気系統	発電機室有圧換気扇	吸気用	2010	1台	吸気用ファン		13		
系統機器設備	換気系統	発電機室有圧換気扇	排気用	2010	1台	排気用ファン		13		
電源設備	自家発電設備	No.1自家発電機	交流同期開放保護形	2010	1台	200kVA、400V×50Hz	ヤンマーディーゼル(株)	13		
電源設備	自家発電設備	No.1原動機設備	4サイクル	2010	1台	180kW×1500rpm(6HAL2-T)	ヤンマーディーゼル(株)	13		
電源設備	自家発電設備	No.1原動機設備	蓄電池	2010	1式	24V×150Ah×12個		13		
電源設備	自家発電設備	No.2自家発電機	交流同期開放保護形	2010	1台	200kVA、400V×50Hz	ヤンマーディーゼル(株)	13		
電源設備	自家発電設備	No.2原動機設備	4サイクル	2010	1台	180kW×1500rpm(6HAL2-T)	ヤンマーディーゼル(株)	13		
電源設備	自家発電設備	No.2原動機設備	蓄電池	2010	1式	24V×150Ah×12個		13		
電源設備	自家発電設備	自家発電機盤	屋内閉鎖自立形	2010	1面	鋼板製		13		
除塵設備	除塵機	除塵スクリーン	スクリーン	2010	1台	W4,120×H3,065×T200	㈱ミゾタ	13		
除塵設備	除塵機	除塵機引揚装置	電動ワイヤー巻取式	2010	1台	0.2kw	㈱ミゾタ	13		
付属設備	換気設備	給気ファン	有圧換気扇	2010	1台	2.2kw		13		
付属設備	換気設備	No.1排気ファン	有圧換気扇	2010	1台	2.2kw		13		
付属設備	換気設備	No.2排気ファン	有圧換気扇	2010	1台	2.2kw		13		
関連施設	付属施設	ポンプゲート部		2010	1式			13		ポンプゲート床面のヒビ割れ
関連施設	付属施設	発電機室		2010	1式			13		ルーフトレン目皿の閉塞有り

# 排水機場管理システムの操作手順

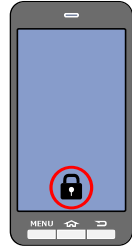
## ① 端末の電源を入れる

本体左側の電源ボタンを長押しします



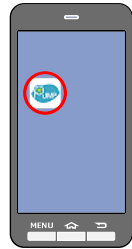
## ② 画面ロックを解除する

画面下の鍵マークを押します



## ③ システムを起動する

排水機場システムのアイコンを押します



## ④ 認証



ログインID入力欄をタッチします。割り当てられたログインIDを入力します



パスワード入力欄をタッチします。割り当てられたパスワードを入力します



ログインボタンを押します



もし位置情報の取得に失敗したらOKボタンを押し再度ログインを試みます

## ⑤ 排水機状態を設定する

機場の状態を変更するたびに、機場の状態に合わせてボタンを押します



【機場到着時】待機を押します

登録に成功すると完了メッセージが表示されます。OKを押します



【閉扉時】閉扉を押します



【ポンプ運転時】運転を押します



【ポンプ停止時】停止を押します



【開扉時】開扉を押します



【機場退出時】退出を押します

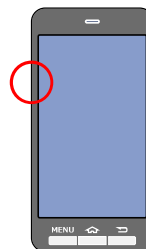
※閉扉・運転・停止・開扉を繰り返す場合、そのたびに「閉扉」「運転」「停止」「開扉」のボタンを押します

## ⑥ システムを終了する

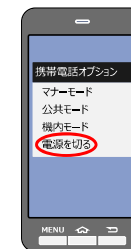
排水機場の状態が「退出」であることを確認し画面下部中央の「ホーム」を押します



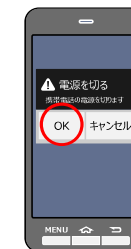
## ⑦ 端末の電源を切る



本体左側の電源ボタンを長押しします



電源を切るを押します



OKを押します

札幌市長 様

令和〇年度

役務名

業務

令和 〇年 〇月分 報告書

受託者 ○〇.....株式会社

社判

様式1

# 点検・整備総括表

機場名 \_\_\_\_\_ 記録年月日 令和 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日 業務責任者 \_\_\_\_\_

作業分類	点検 ( 月 )		管理運転	<input type="checkbox"/> 実施		名称 (番号)	形式	口径	設置年月日	
				<input type="checkbox"/> 未実施						
作業期間	開始	令和 年 月 日 時 分			主要機器					
	終了	令和 年 月 日 時 分								
作業内容						燃料貯留量	燃料貯油槽	(ℓ)	(槽容量)	(ℓ)
							燃料小出槽	(ℓ)	(槽容量)	(ℓ)
					積算電気量 (メータ読み)	動力用 (今月)	(kwh)	(前月)	(kwh)	
						電灯用 (今月)	(kwh)	(前月)	(kwh)	
					作業責任者					
					立会者					
作業員										
考察	【概況】					【改善された項目】 (部品等の交換を含む)				
	【新たな不具合】									



様式2

# 点検・整備詳細記録表

機場名 \_\_\_\_\_

記録年月日 令和 \_\_\_\_ 年 \_\_\_\_ 月 \_\_\_\_ 日

点検結果の評価基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは清掃にて対応できる。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある（調整、給油、塗装などが必要。）。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（取替、更新、整備）が必要である。

※不具合・故障等の復旧を確認した場合、処置結果にその旨を記載すること（評価は○とする。）。

設備区分	機器名	写真番号	評価	内容状況	処置結果

様式3

# 運転記録表 (1)

機場名 \_\_\_\_\_ 記録年月日 令和 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日 (天候 \_\_\_\_\_) (外気温度 \_\_\_\_\_ °C) (室内温度 \_\_\_\_\_ °C)

運転方式		通常運転 ・ 管理運転														
管理運転方式		全水量運転 ・ バイパス管循環運転 ・ 締切運転 ・ 機器単独運転														
燃料使用量 (ℓ)		計(ℓ)			主エンジン(ℓ)			自家発エンジン(ℓ)			燃料給油量(ℓ)		総運転排水量(千m <sup>3</sup> )			
潤滑油給油量 (ℓ)		計(ℓ)			主エンジン(ℓ)			減速機(ℓ)			その他 (ℓ)					
運転回数		1			2			3			4					
水位	内水位 (m)	→			→			→			→		計	アワーメータ等の読み (運転終了時)		
	外水位 (m)	→			→			→			→					
機器名		時刻			時刻			時刻			時刻					
運 転 操 作	主ポンプ	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
		No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
		No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
	自家発電機	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
		No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
	除塵機	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
		No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
		No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
	吐出槽ゲート (開閉)	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:		
No.		:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
No.		:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
ゲート (開閉)	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
ゲート (開閉)	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			
	No.	:	~	:	:	~	:	:	~	:	:	~	:			



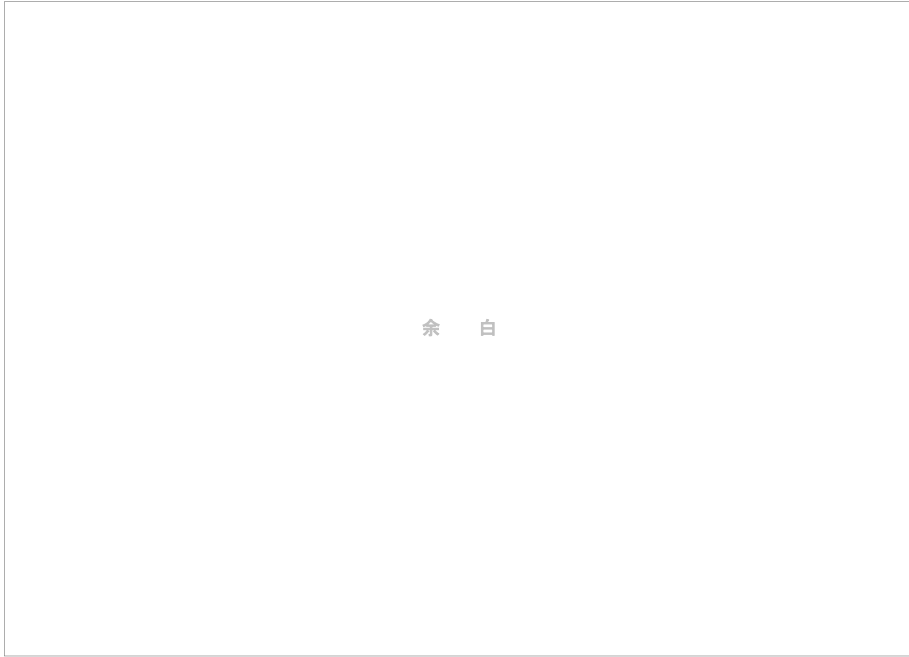
様式5

# 故障記録表

機場名 \_\_\_\_\_ 記録年月日 令和 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日 記録者氏名 \_\_\_\_\_

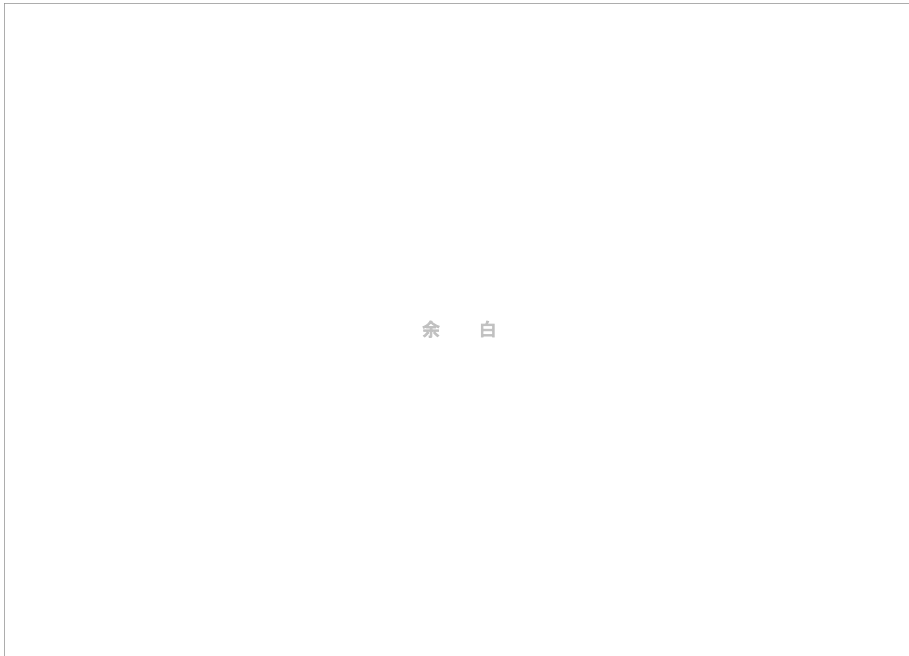
故障発生 年月日時		故障発生まで の運転時間		修理完了 年月日	
設備・箇所 故障発生	・故障設備名		故障原因・ 対策内容	・故障原因	
	・故障状況			・対策内容	
故障状況 (写真・図面)			改良要望 事項等		
				施工業者名	





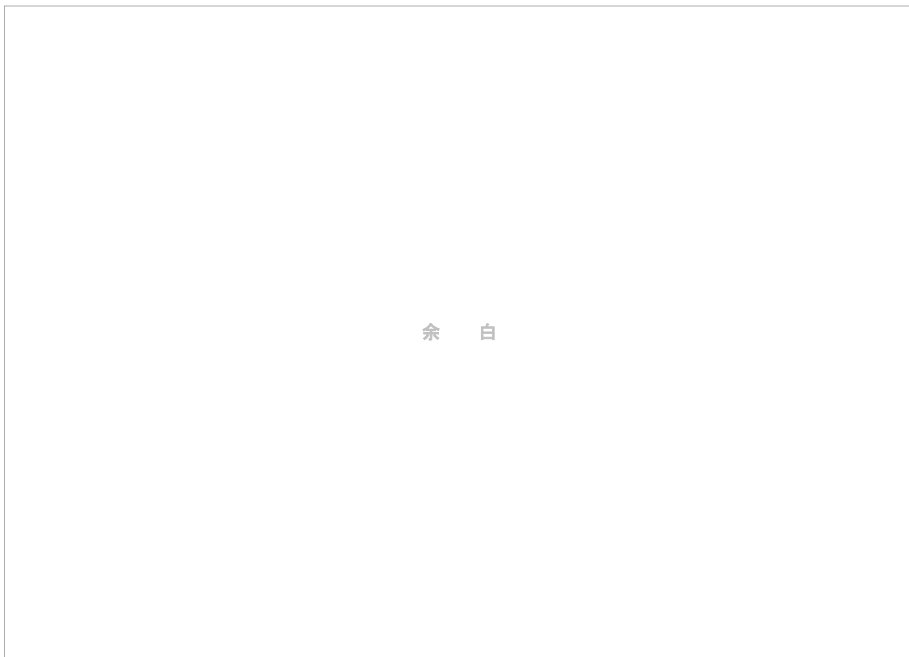
余 白

[写真番号] <b>No.</b>
[機場名称]
[撮影箇所・機器名称]
[状況説明]



余 白

[写真番号] <b>No.</b>
[機場名称]
[撮影箇所・機器名称]
[状況説明]



余 白

[写真番号] <b>No.</b>
[機場名称]
[撮影箇所・機器名称]
[状況説明]

点検・整備チェックシート

河川ポンプ設備・ゲート設備

施設名：新発寒桜川 排水機場

点検月：          月

点検方法：          点検

## 【概要】

- (1) 本点検・整備チェックシートは、「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)の添付資料「点検・整備チェックシート」を基本としている。
- (2) 実際の運用(実点検)においては、本チェックシートに示す機器、点検部位(点検内容)の内、当該排水機場において実装されている機器、点検部位(点検内容)について実施する。致命的機器・部品については、チェックシートで網掛けの上、「致」と示されている。
- (3) 点検方法には、月点検(目視点検、管理運転点検)、年点検、運転時点検、臨時点検、定期整備があり、その内容は以下のとおりである。

## 【点検項目の説明】

- (1) 月点検は管理運転による管理運転点検を原則とする。なお、管理運転ができない場合は、目視点検とする。
- (2) 年点検は、全設備について設備機能の確認、劣化、損傷の発見のため年1回実施するものである。なお、機器の運転時に実施する点検項目は( )書きで示しているが、管理運転ができない場合は月点検の目視点検項目を実施する。
- (3) 運転時点検は、実運転時の実施に際して、運転操作に支障がないか、運転時の異常はないか、運転終了後に次回の運転に支障がないか等の確認を行うものである。
- (4) 臨時点検は、地震等の発生時において異常の有無の確認を主に行うものである。
- (5) 定期整備は、機器の健全度評価結果や過去の実績等により実施時期を定めて行う手法による分解整備等の内容である。

## 【記載方法】

- (1) 機器が複数ある場合は、号機毎に点検結果欄に記載すること。機器が号数にて区分されない場合は、摘要欄に対象設備の名称等を記載すること。
- (2) 点検の結果、不具合・故障が生じている場合(△、×判定)は、その内容について摘要欄に記載すること。また、別途、点検・整備詳細記録表には不具合項目一覧表、故障記録表には各不具合項目の状況等報告書を各々指定された様式に作成すること。



機 場 名：新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

ポンプゲート(1)  
 (水力部)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.					
					月 点 検	年 点 検							非 出 水 期			出 水 期	
全 般		主ポンプ全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。						
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。						
				発錆、汚れ	—	—	E	—	—	C	錆・汚れがないこと。						
				振動(振幅)	—	—	—	—	—	M	異常な振動がないこと。						
水 中 ポ ン プ 本 体	致	ケーシング		腐食	—	—	E	—	—	E	異常な腐食がないこと。						
				摩耗	—	—	E	—	—	E	異常な摩耗がないこと。						
				吊り金具	—	—	E	—	—	E	著しい変形、摩耗、欠損がないこと。						
				ボルト・ナット	—	—	H	—	—	H	ボルト・ナットに緩みがないこと。を確認する。						
		インペラ		腐食	—	—	E	—	—	E	異常な腐食がないこと。						
				摩耗	—	—	E	—	—	E	異常な摩耗がないこと。						
				欠損	—	—	E	—	—	M	異常な欠損がないこと。						
		メカニカルシール		油量、質	—	—	E	—	—	X	適正油量であり、劣化していないこと。						
				摩耗	—	—	—	—	—	X	機能を損なう摩耗がないこと。						
		電動機		絶縁抵抗		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				盤にて測定
						接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
						腐食	—	—	E	—	—	W	異常な腐食がないこと。				
						入力電流	—	M	(M)	M	—	M	定格電流値以内であること。				○
						電圧	—	M	(M)	M	—	M	定格電圧付近であること。				○
						軸受	油量、質	—	—	X	—	—	X	注油を行う。			
		軸		腐食	—	—	—	—	—	W	異常な腐食がないこと。						
				摩耗(スリーブ)	—	—	—	—	—	M	異常な磨耗がないこと。						
		キャブタイヤケーブル		損傷、劣化	E	E	E	—	—	X	著しい損傷・劣化がないこと。						
				ケーブルホルダ	シール状態	—	E	(E)	—	—	X	水漏れのないこと。 異常な劣化がないこと。					
		サーマルプロテクタ	致	導通	—	—	D	—	—	X	導通チェックし動作すること。						
浸水検知器	導通			—	—	D	—	—	X	導通チェックし動作すること。							
計 装 機 器	致	計器類 (圧力、水位 他)		圧力計指示	—	—	(E)	E	—	X	通常に比べて異常な動作がないこと。						
				圧力計の零指針	E	E	E	—	—	X	指針は零を指していること。						
				水位計指示	E	E	E	E	—	A	指示が正常であること。						
吸 水 槽		吸水槽		土砂の堆積	—	—	M	—	—	C	土砂の堆積がポンプ運転に支障がないこと。						
				水位	—	E	M	E	—	A	運転可能な水位があること。水位計の値に実水位と差がないこと。						
特 記 事 項																	

機 場 名：新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

ポンプゲート(2)  
 (フラップ弁)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2				判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検		定 期 整 備	No.			No.	
					月 点 検	年 点 検									非 出 水 期
逆 流 防 止 弁	弁箱			腐食	—	—	E	—	—	E				腐食・錆のないこと。	
				塗装	—	—	E	—	—	X				塗装の剥離がないこと。	
	弁体			腐食	—	—	E	—	—	E				腐食・錆のないこと。	
				塗装	—	—	E	—	—	X				塗装の剥離がないこと。	
				変形	—	—	E	—	—	E				変形がないこと。	
	弁軸			腐食	—	—	E	—	—	E				腐食・錆のないこと。	
				回転の滑らかさ	—	—	—	—	—	D				カジリ、摩耗がないこと。	
	水密部				ゴム漏水	—	E	E	—	—	E				水密ゴムからの漏水がないこと。
					ゴムの変形、損傷	—	—	E	—	—	X				水密ゴムの変形、損傷がないこと。
					ゴム取付ボルトナットの脱落	—	—	E	—	—	T				脱落がないこと。
ゴム押え板の変形					—	—	E	—	—	E				著しい変形がないこと。	
特記事項															

機 場 名：新発寒桜川排水機場

点検実施

年 月 日：

ポンプゲート(3)  
(扉体・開閉装置・操作盤)

※1 装置・機器の特性  
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-			点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。

※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。

※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2								判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	月点検		年 点 検				
					非 出 水 期	出 水 期				非 出 水 期	出 水 期					
全 般	清掃状態	汚れ		E	E	E	E	-	E	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。						
				E	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等						
	外観	変形		E	E	E	E	E	E	変形がないこと。						
				E	E	E	E	E	E	損傷						
塗装	損傷		E	E	E	-	-	E	損傷がないこと。							
			-	-	E	-	-	E	劣化							
扉 体	構造全体	振動		-	H	H	H	-	H	異常振動がないこと。						
				-	S	S	S	-	S	異常音						
				-	-	M	-	-	M	片吊り						
	スキンプレート	変形		-	-	E	-	-	E	変形がないこと。						
				E	E	E	-	E	E	損傷						
				-	-	-	E	-	M	板厚の減少						
				-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)						
	主桁、補助桁	溶接部の割れ		-	-	-	E	-	E	割れがないこと。						
				-	-	E	-	E	E	変形						
				E	E	E	E	E	E	損傷						
				-	-	-	-	-	M	板厚の減少						
	クサビ	腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。						
				-	-	-	-	-	E	溶接部の割れ						
				E	E	E	-	E	E	損傷						
				-	-	E	-	-	E	扉体圧着状態						
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落		-	-	E, H	-	E	E, H	ゆるみ、脱落がないこと。				Hについては打診		
E				E	E	-	E	E	損傷							
-				-	E	-	-	E	腐食(孔食)							
リベット	ゆるみ、脱落		-	-	E, H	-	E	E, H	ゆるみ、脱落がないこと。				Hについては打診			
			E	E	E	-	E	E	損傷							
			-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)							
支 承 部	摺動板	摩耗		-	-	E	-	-	E	摩耗がないこと。						
				E	E	E	-	E	E	損傷						
				-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)						
				-	D	D	-	-	D	摺動状態						
サイドシュー	摩耗		-	-	E	-	-	M	摩耗がないこと。							
			E	E	E	-	E	E	損傷							
水 密 部	水密ゴム	変形		E	E	E	-	-	E	変形がないこと。						
				E	E	E	-	-	E	損傷						
				-	-	E	-	-	E	劣化						
				E	E	E	-	-	E	漏水						
ゴム押え板	変形		E	E	E	-	-	E	変形がないこと。							
			E	E	E	-	-	E	損傷							

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	非 出 水 期								
					出 水 期									
取外し戸当り	主レール	変形	E	E	E	-	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。				
		溶接部の割れ	-	-	-	-	E	E	E	割れがないこと。				
	補助レール	変形	E	E	E	-	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。				
		溶接部の割れ	-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。				
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	-	-	E	-	E	E	E	ゆるみ、脱落がないこと。				
		損傷	-	-	E	-	E	E	E	損傷がないこと。				
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。				
	埋設部	底部戸当り	変形	-	-	E	-	-	E	E	変形がないこと。			
損傷			-	-	E	-	-	E	E	損傷がないこと。				
腐食(孔食)			-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。				
溶接部の割れ			-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。				
側部戸当り		変形	-	-	E	-	-	E	E	変形がないこと。				
		損傷	E	E	E	-	E	E	E	損傷がないこと。				
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。				
		溶接部の割れ	-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。				
上部戸当り		変形	-	-	E	-	-	E	E	変形がないこと。				
		損傷	E	E	E	-	E	E	E	損傷がないこと。				
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。				
		溶接部の割れ	-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。				
コンクリート部		コンクリートの損傷	E	E	E	-	E	E	E	損傷がないこと。				
		コンクリートの漏水	-	-	E	-	-	E	E	機能に支障がないこと。				
開閉装置動力部		主電動機	振動	-	H	H	H	-	H	H	異常振動がないこと。			
			異常音	-	S	S	S	-	S	S	異常音がないこと。			
	温度上昇		-	H	M	H	-	M	M	異常な温度上昇がないこと。				
	電流値		-	E	M	-	-	M	M	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。				
	電圧値		-	E	M	-	E	M	M	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。				
	絶縁抵抗		-	-	M	-	-	M	M	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。				
	内部状態		-	-	-	-	-	W	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。				
	開閉速度		-	-	M	-	-	M	M	開閉速度が規定値内であること。		○		
	電磁制動機のすきま	-	-	E	-	-	E	E	ディスクのすき間が規定範囲にあること。			計測値で判定する。		
	手動装置	作動状態	-	D	D	D	-	D	D	円滑に開閉操作ができること。				
操作力		-	-	D	-	-	M	M	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。					
制動部	制動機構(セルフロック)	作動状態	-	-	-	-	-	D	D	扉体が降下しないこと。				
	遠心ブレーキ	外観	-	-	E	-	-	E	E	発錆がないこと。				
		ライニングの厚さ	-	-	M	-	-	M	M	ライニング厚規定以上のこと。		○		
		作動状態	-	-	D	-	-	D	D	自重降下すること。				
自重降下速度の測定	-	-	M	-	-	M	M	6m/min以下または開閉装置の仕様とおりのこと。						
減速部	減速機	振動	-	H	H	H	-	H	H	異常振動がないこと。				
		異常音	-	S	S	S	-	S	S	異常音がないこと。				
		温度上昇	-	H	H	-	-	M	M	異常な温度上昇がないこと。				
		漏油	E	E	E	E	E	E	E	漏油がないこと。				
		潤滑油量	-	-	E	-	-	E	E	油面計の規定内であること。				
		潤滑油劣化	-	-	E	-	-	E	E	ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと。				
		内部状態	-	-	-	-	-	W	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。				

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	非 出 水 期								
					月 点 検	年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					
扉体駆動部	ラックピン	摩耗	E	E	E	E	—	M	開閉装置メーカーの許容値以内であること。					
		給油状態	—	—	E	—	—	E	ラックピンにグリースが付着していること。					
	ラック棒	変形、損傷	E	E	E	E	E	M	変形、損傷がないこと。					
		異常音	—	—	S	—	—	S	異常音がないこと。					
保護装置	過負荷防止機構	作動状態	—	—	D	—	—	D	正常に作動すること。					
	制限開閉器	ぼんぷ	—	E	D	E	—	D	設定値にて正常に作動すること。					
		変形、損傷	E	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。					
リミットスイッチ	作動状態	—	E	D	E	—	D	設定値で正常に作動すること。						
開度計	機械式	作動状態	—	E	D	—	—	D	実揚程と指針表示が合致していること。					
		盤面の曇り	—	—	E	—	—	E	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。					
機側操作盤	全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。					
		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
	盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。					
		扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	H	ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。					
	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。					
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					
		接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。					
		シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。					
	盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。					
		端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。					
端子符号の脱落		—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。						
機側操作盤	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。					
		取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。					
	指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。					
		取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					
	表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。					
		取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。					
機側操作盤	タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。					
		設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。					

機 場 名: 新 発 寒 桜 川 排 水 機 場

点 検 実 施

年 月 日:

系統機器設備  
(燃料系統)

※1 装置・機器の特性

致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	点検対象外			

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。

※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。

※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										
全 般		燃料系統全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音のないこと。					
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
燃 料 貯 油 槽	致	本体上部スラブ		亀裂	-	-	E	-	-	E	有害な亀裂がないこと。					
				崩没	-	-	E	-	-	E	有害な崩没がないこと。					
				不等沈下	-	-	E	-	-	E	有害な不等沈下がないこと。					
		タンク本体	漏洩の有無	-	-	E	-	E	E	漏れがないこと。						
		通気管	位置固定の良否	-	-	E	-	-	E	緩みがないこと。						
			腐食	-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。						
	損傷		-	-	E	-	-	E	著しい損傷がないこと。							
	引火防止網の脱落		-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。							
	目づまり		-	-	E	-	-	E	目詰まりがないこと。							
	配管	漏洩の有無	-	-	E	-	E	E	漏れがないこと。							
		損傷	-	-	E	-	-	E	著しい損傷がないこと。							
		塗装状況	-	-	E	-	-	E	剥離や劣化がないこと。							
腐食		-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。								
固定の適否		-	-	E	-	-	E	緩みがないこと。								
燃 料 小 出 槽	致	本体		ドレン抜き	-	-	A	-	-	A	水分が混入していないこと。					
				漏れ	E	E	E	E	-	E	漏れがないこと。					
				腐食	-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。					
				油量	E	E	E	E	-	E	油面計により確認し、異常に下がっていないこと。					
				内部清掃	-	-	-	-	-	E	-					
				塗装	-	-	E	-	-	X	腐食及び劣化がないこと。					
	油面計	取付部の緩み	-	-	H	-	-	H	緩みがないこと。							
		損傷	-	-	E	-	-	E	著しい損傷がないこと。							
		汚れ	-	-	-	-	-	C	-							
		指示状況	E	E	E	E	-	E	指示値が正常なこと。							
		配管・弁	漏れ	-	-	E	-	-	E	漏れがないこと。						
			腐食	-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。						
劣化	-		-	E	-	-	E	著しい劣化がないこと。								
塗装	-		-	E	-	-	X	腐食及び劣化がないこと。								
そ の 他	防油提		損傷	-	-	E	-	E	E	損傷がないこと。						
			滞水、滞油	-	-	E	-	-	E	滞油、滞水がないこと。						
特 記 事 項	※1 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 ※2 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には油量や漏れなどの確認を実施する ※3 燃料貯油槽については日常量の記録を要する。 ※4 屋外・屋内タンクは地下タンクに準ずる。															

機 場 名: 新 発 寒 桜 川 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

系統機器設備  
 (給排水系統)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	非 出 水 期								
給 排 気 設 備		換気扇		運転状況	—	—	E	—	—	E	異常音がないこと。 各部取付ボルト等のゆるみ、脱落等の異常がないこと。 始動・運転が円滑であること。			
		換気ファン		振動(速度)	—	—	H	—	—	M	異常な振動がないこと。			
				温度	—	—	H	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。			
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。			
そ の 他		全般		塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。			
特記事項														

機 場 名：新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

自家発電設備  
 (自家発電機盤)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付している計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.			
					月 点 検	年 点 検							非 出 水 期		
全 般		自家発電機盤 全般		動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。				
自 家 発 電 機 盤		盤面		発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆、汚れがないこと。				
				扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	H	ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠、解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
	致	盤内		汚れ、異物、変色	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。				
				温度、湿度	—	—	(M)	—	—	M	盤内の温度、湿度が基準値以下であること。				
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
		盤内器具		取付状態	—	—	E	E	E	E	盤内器具の取付、管体に緩みがないこと。				
				配線状態	—	—	E	E	E	E	汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 加熱による変色がないこと。				
				端子 端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 加熱による変色がないこと。 絶縁部の破損、変形がないこと。				
				端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。				
	致	操作スイッチ		動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤操作がないこと。				
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。				
	指示計		動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常であること。				調整は2年毎に実施する。	
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	A	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					
	表示器・表示灯		点灯状態	—	E	E	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。					
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。破損がないこと。					



装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要	
					定期点検		年点検	運転時点検	臨時点検	定期整備		No.	No.			
					月点検	非出水期										
					出水期											
自家発電機盤	保護装置			保護リレーの動作	-	-	D	-	-	D	設定値での動作が正常であること。					
				警報装置の異常	-	E	E	-	-	E	保護リレー、センサの動作で正常に動作すること。					
				センサの動作	-	-	D	-	-	D	温度、圧力、速度、フロースイッチ等の保護センサが正常に動作すること。					
	遮断器			遮断器の汚れ、発錆	E	E	E	-	-	E	発錆、汚れがないこと。					
				碍子ひび割れ(外部)	E	E	E	-	-	E	ひび割れがないこと。					
				遮断器の油洩れ(外部)	E	E	E	-	-	E	油漏れがないこと。				油入りの場合	
				接触子の接触面状態	-	-	E	-	-	E	真空式の場合は、閉路状態のワイプばね部のマークで判定する。気中又は油入式の場合は、接触面に荒れがないこと。					
				油量、油の汚れ	-	-	E	-	-	E	規定油量であること。油が変色していないこと。				油入りの場合	
	配線・漏電用遮断器				開閉動作	-	-	(D)	-	-	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。				
	計器用変成器			発錆、汚れ	-	-	E	-	-	E	発錆、汚れがないこと。					
				過熱	-	H	H	-	-	H	加熱による変色がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	-	-	S	異常音がないこと。					
	AVR				設定器・リレー等接触部の確認	-	-	(D)	-	-	D	接触部に異常がないこと。				
	全般				動作試験	-	D	(D)	-	-	-	管理運転を行い、渋滞・誤動作がないこと。 電圧、周波数、電流、電力等の値が正常なこと。 連動、単独操作を行い、渋滞・誤動作がないこと。 上記以外の故障信号等は、模擬入力し正しく動作すること。 電圧、周波数、電流、電力等の値が正常なこと。				
	特記事項															

機 場 名：新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

自家発電設備  
 (ディーゼル機関)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-	-	-	点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.				
					月 点 検	年 点 検									非 出 水 期	出 水 期
全 般		ディーゼル機 関全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音のないこと。					
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
機 関 本 体	致	台板		締まり具合、損傷	E	E	E	E	-	-	緩み、損傷がないこと。					
				水平度	-	-	-	-	-	M	運転に支障のないこと。					
		シリンダヘッド		ヘッドガスケットの劣化	-	-	-	-	-	X	劣化がないこと。					
				弁の摩耗パネのへたり	-	-	-	-	-	W	摩耗、へたりのないこと。					
				タペットの間隙	-	-	A	-	-	A	タペットの間隙				ピストン圧縮・TOPで チェック (連結棒本体、歯車、ピスト ンブッシュを含む)	
		クランク室			シリンダライナの摩耗	-	-	-	-	-	M	摩耗がないこと。				
					コンロッドメタルの摩耗	-	-	-	-	-	M	摩耗がないこと。				
					クランクシャフトの摩耗	-	-	-	-	-	M	摩耗がないこと。				
					クランクシャフトメタルの 摩耗	-	-	-	-	-	M	摩耗がないこと。				
					ボルトの緩み	-	-	T	-	-	T	緩みがないこと。				
					カム軸の摩耗	-	-	-	-	-	M	摩耗がないこと。				
					デフレクション	-	-	M	-	-	M	計測値がメーカーの規定値以内である こと。			○	
		過給機			フィルタの状況	-	-	E	-	-	X	異物がないこと。				3ヶ月毎
					振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。				
					異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音が発生していないこと。				
					入口温度	-	M	(M)	-	-	M	異常な温度上昇がないこと。			○	
					本体	-	-	-	-	-	W ※2	傷、へこみがないこと。				
					内部状況	-	-	E	-	-	E	過給器内部に腐食が発生してい ないこと。				
		ピストン			ピストンの摩耗	-	-	-	-	-	M	異常な摩耗がないこと。				(ピストンピン、排気弁装置 部、排気弁本体含む)
					ピストンリング摩耗	-	-	-	-	-	M	異常な摩耗がないこと。				
		调速機				調整	-	-	-	-	W	調整				(ガバナパネ、速度設定ハ ンドル、軸受け、潤滑油、 燃料ラック、駆動歯車を含 む)
外部軸受				油量	E	E	E	E	-	X	油量が適切であること。				(フライホイール含む)	
				振動(速度)	-	M	(M)	M	-	M	異常な振動が発生していないこと。					
				温度	-	H	(H)	H	-	M	異常な温度になっていないこと。					
				摩耗	-	-	-	-	-	M	摩耗していないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2							判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年点検	運転時点検	臨時点検	定期整備	No.		No.			
					月点検	非出水期										
					出水期											
潤滑油系統	致	内部潤滑油ポンプ	振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。				(潤滑油系統含む)		
			作動	-	S	(S)	S	-	W	正常に作動すること。						
			配管漏れ	E	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
		機関オイルパン	オイルパン油量	E	E	E	E	-	X	油量が適切であること。					油交換時はタンク内清掃のこと。2年毎に交換	
	オイルパン内腐食		-	-	-	-	-	E	腐食していないこと。							
	潤滑油濾過器	内部清掃	-	-	C	-	-	C	異物がないこと。							
		エレメント	-	-	-	-	-	X	異物がないこと。				ペーパータイプは油交換時に交換			
	致	潤滑油冷却器	漏れ	E	E	(E)	E	-	W	漏れがないこと。				水圧テスト		
			腐食(エレメント)	-	-	-	-	-	W	腐食していないこと。						
			劣化(エレメント)	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	-	-	E	-	-	E	消耗していないこと。						
			ドレン	-	-	A	-	-	A	ドレン排出				漏水の確認		
潤滑油	温度	-	M	(M)	M	-	M	異常な温度上昇がないこと。				○				
	圧力	-	M	(M)	M	-	M	圧力が正常であること。								
	性状分析	-	-	M	-	-	M	性状分析								
燃料系統	致	燃料噴射ポンプ	ラックの動作、継手	-	H	H	H	-	H	引っかかりがないこと。				(空気混入、タペット、カム軸、燃料ラック、吸気弁本体を含む)		
			エア抜き	-	-	A	-	-	A	気泡がないこと。						
			プランジャ・吐出し弁劣化	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。						
			漏れ	E	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。						
			油量	E	E	E	E	-	X	油量が適切であること。					油ダメ付のみ、2年毎に交換	
			異物混入	-	-	E	-	-	-	異物がないこと。						
			突始め調整ボルト緩み	-	-	T	E	-	T	緩みがないこと。						
			噴射時期	-	-	M	-	-	M	噴射時期が適切であること。						
	燃料濾過器	内部清掃	-	-	C	-	-	-	水分、異物がないこと。				水分チェック			
		エア抜き	-	-	A	-	-	A	気泡がないこと。							
		エレメント	-	-	E	-	-	X	異物がないこと。				付着物点検、ペーパータイプは2年毎に交換			
	致	燃料弁	噴霧テスト	-	-	A	-	-	A	噴霧テスト				噴口詰り、後タレチェック		
摩耗			-	-	-	-	-	W	摩耗していないこと。							
漏れ			-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。							
高圧管		管内エア抜き	-	-	A	-	-	A	気泡がないこと。							
		漏れ(亀裂)	-	E	(E)	E	-	X	漏れ(亀裂)がないこと。							
振動		-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。								
燃料供給ポンプ	摩耗	-	-	-	-	-	W	摩耗していないこと。								
配管	腐食	-	-	E	-	-	E	腐食していないこと。								
	漏れ	E	E	(E)	E	E	E	漏れがないこと。								
	振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。								
	ドレン量	-	-	E	-	-	E	ドレン排出				多ければ測定				

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要	
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.			
					月 点 検	非 出 水 期										
冷却水系統	致	内部冷却水ポンプ		振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。					
				摩耗、劣化	-	-	-	-	-	W	摩耗、劣化していないこと。					
				配管漏れ	E	E	(E)	E	E	E	漏れがないこと。					
				配管腐食	-	-	-	-	-	W	腐食していないこと。					
				配管振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。					
				バルブ開閉	-	-	E	E	-	E	開閉できること。					
				バルブ劣化	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。					
				空気抜き	E	E	(E)	E	-	E	空気抜き					
		水質検査		水質	-	-	-	-	M	水質 ※3				不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎		
空気始動系統	致	分配弁・塞止弁・操縦弁		作動	-	E	(E)	E	-	W	正常に作動していること。					
				漏れ	-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。					
				配管劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。					
				配管漏れ	-	E	E	E	E	E	漏れがないこと。					
				配管腐食	-	-	E	-	-	E	腐食していないこと。					
	電磁弁・減圧弁		作動	-	E	(E)	E	-	X	正常に作動していること。				30k用電磁弁は年点検で分解		
			劣化	-	-	E	-	-	X	劣化していないこと。						
			エア漏れ	-	E	E	E	-	X	漏れがないこと。						
	始動弁		エア漏れ	-	H	(H)	H	-	H	漏れがないこと。				始動15分後接続配管にて		
			作動確認	-	-	W	-	-	W	正常に作動していること。				機関装着後弁棒動き確認		
			TPO始動(エアラン)	-	-	D	-	-	D	TPO始動(エアラン)				全シリンダ		
	停止用エアピストン		作動	-	D	W	D	-	W	正常に作動していること。						
空気漏れ			-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。							
電気始動系	致	セルモータ		ブラシの状態	-	-	E	-	-	X	ブラシの状態確認					
				作動	-	E	(E)	E	-	W	正常に作動していること。					
				劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。					
	予熱栓		作動	-	E	(E)	-	-	X	正常に作動していること。				付属の場合		
			劣化	-	E	E	-	-	X	劣化していないこと。				付属の場合		
	電磁スイッチ		作動	-	E	(E)	E	-	W	正常に作動していること。				(ケーブル、切替開閉器、操作開閉器、補助継電器、限時継電器、制御電源、配線用遮断器を含む)		
			劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。						
			停止ソレノイド		作動	-	D	(D)	D	-	D	正常に作動していること。				
劣化	-	-	E		-	-	E	劣化していないこと。								
計装機器	致	センサ類 (温度、圧力、流れ)		水温スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。					
				油温スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。					
				油圧スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。					
				速度スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。					
計装機器		ゲージ類 (温度、圧力、回転他)		冷却水温度計指示	-	E	(E)	E	-	E	指示値が適切であること。					
				潤滑油温度計指示	-	E	(E)	E	-	E	指示値が適切であること。					
				潤滑油圧力計指示	-	E	(E)	E	-	X	指示値が適切であること。					
				潤滑油圧力計のゼロ指針	E	E	E	-	-	X	指示値が適切であること。					
				回転計指示	-	E	(E)	E	-	A	指示値が適切であること。				変動チェック	

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要	
					定期点検		月点検 非出水期	年点検 出水期	運転時点検	臨時点検		定期整備	No.			No.
					月	年										
消音器・排気管	致	消音器	腐食	-	-	E	-	-	E	腐食していないこと。						
			劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。						
			漏れ	-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。						
			ドレン抜き	-	-	A	-	-	A	ドレン排出						
	排気管	腐食	-	-	E	-	-	E	腐食していないこと。							
		劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。							
		漏れ	-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。							
		排気口の閉塞	-	-	E	-	-	E	閉塞していないこと。							
冷却装置	致	ラジエータ	水量	E	E	E	E	-	E	水量が減っていないこと。						
			漏れ	-	E	E	E	-	E	漏れがないこと。				水圧テスト		
			キャップ耐圧	-	E	(E)	E	-	X	キャップが閉まっていること。				圧力キャップの場合		
			劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。						
			ホース劣化	-	-	H	-	-	X	劣化していないこと。						
			ファンベルト	E	E	E	-	-	X	傷、緩みがないこと。				ベルト駆動の場合		
	清水冷却器	漏れ	-	E	(E)	E	-	W	漏れがないこと。				水圧テスト			
		腐食(エレメント)	-	-	-	-	-	W	腐食していないこと。							
		劣化(エレメント)	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。							
		防蝕亜鉛の消耗	-	-	E	-	-	E	消耗していないこと。							
	空気冷却器	腐食、劣化	-	-	-	-	-	W	腐食、劣化していないこと。							
		ドレン	-	E	(E)	E	-	E	ドレン排出							
	運転状況	運転状況	異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音がしていないこと。						
			排気色	-	E	(E)	E	-	E	排気色の確認						
ミストの状況			-	E	(E)	E	-	E	ミスト量の確認							
給気圧力			-	M	(M)	M	-	M	給気圧力に異常のないこと。							
冷却水温度			-	M	(M)	M	-	M	異常な温度上昇がないこと。				○			
過給機停止所要時間			-	-	(M)	-	-	M	過給機停止所要時間計測							
燃料消費量			-	-	-	-	-	M	燃料消費量が規定値以下であること。							
各気筒排気温度			-	M	(M)	M	-	M	異常な温度上昇または全気筒で温度の異常なバラツキがないこと。				○			
排気温度			-	M	(M)	M	-	M	異常な温度上昇がないこと。							
発熱			-	-	(H)	H	-	H	異常な発熱がないこと。				各ポンプ軸受部、クランクケース等			
ラック目盛			-	E	(E)	E	-	E	指示値が正常であること。				全シリンダ			
回転速度			-	M	(M)	M	-	M	規定値付近であること。							
始動時間			-	M	(M)	M	-	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異ならないこと。							
停止時間			-	M	(M)	M	-	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異ならないこと。							
運転状況	保護回路による機関の停止確認	断水	-	-	D	-	-	D	点検、テスト調整							
		冷却水温	-	-	D	-	-	M	点検、テスト調整							
		潤滑油圧	-	-	D	-	-	M	点検、テスト調整							
		過速度	-	-	D	-	-	D	点検、テスト調整				単独運転にて			
特記事項	※1:2年毎に交換。 ※2: 初回の整備は10年整備とするが、それ以降は5年サイクルで実施。 ※3: 不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎。															

機 場 名：新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

自家発電設備  
 (発電機)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.		
					月 点 検	非 出 水 期									
全 般		発電機全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。				
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。				
発 電 機	致	発電機本体		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				盤にて測定
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。				
				固定子劣化	—	—	—	—	—	W	汚れ、破損がないこと。				
				回転子劣化	—	—	—	—	—	W	汚れ、破損がないこと。				
				通風装置	—	—	—	—	—	W	汚れ、破損がないこと。				
				フレーム・ブラケット各部の変形、錆の有無	E	E	E	—	—	E	著しい変形や腐食がないこと。				
				カップリング・基礎締付ボルトの緩み	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。				
				保護カバー通風口の状態	E	E	E	—	—	E	変形や目詰まりがないこと。				
				塵埃、油等の付着の有無	E	E	E	—	—	E	著しい汚れがないこと。				
				絶縁診断	—	—	—	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				3KV以上の発電機
						センサ類		温度スイッチ	—	—	D	—	—	X	温度上昇に応じ動作が正常なこと。
温度計等付属品の取付状態	—	—	E					—	—	E	緩みがないこと。				
	致	軸受		温度	—	H	(M)	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。				
				振動(速度)	—	M	M	—	—	M	異常な振動がないこと。				○
				油量	E	E	E	—	—	X	指定の油面であること。油漏れがないこと。				
				摩耗	—	—	—	—	—	M	規定寸法以上に摩耗していないこと。				
運 転 状 況		運転状況		電圧	—	M	(M)	—	—	M	定格電圧付近であること。				
				電流	—	M	(M)	—	—	M	定格電流値以内であること。				
特 記 事 項															

機 場 名: 新 発 寒 桜 川 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

受 電 設 備  
 ( 低 圧 受 変 電 )

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)  

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準  

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検	年 点 検								
全 般		受電設備全般		動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。			
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化がないこと。			
受 電 部		引込柱		汚れ、ひび割れ	-	-	E	-	-	E	汚れ、ひび割れがないこと。			
				傾斜	-	-	E	-	-	E	傾斜がないこと。			
				腕金発錆、変形、腐食	-	-	E	-	-	E	発錆、変形、腐食がないこと。			
				碍子の汚れ、ひび割れ	-	-	E	-	-	E	汚れ、ひび割れがないこと。			
				玉碍子の破損	-	-	E	-	-	E	破損がないこと。			
				支持クリップの脱落	-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。			
				支持の緩み	-	-	H	-	-	H	緩みがないこと。			
				電線・支持物	電線の高さ及び他工作物と樹木との離隔距離	-	-	E	-	-	E	離隔が保たれていること。		
	標識・保護柵の状況	-	-		E	-	-	E	異常がないこと。					
	支線グリップの脱落	-	-		E	-	-	E	脱落がないこと。					
	電柱・腕木・碍子・支線保護柵等の損傷、腐食	-	-		E	-	-	E	損傷、腐食がないこと。					
	電線の碍子捕縛状況	-	-		E	-	-	E	異常がないこと。					
	絶縁抵抗	-	-		M	-	-	M	規定値以上であること。					
	致	ケーブル		露出部の腐食、亀裂、損傷	-	-	E	-	-	E	腐食、亀裂、損傷がないこと。			
絶縁抵抗				-	-	M	-	-	M	規定値以上であること。				
配 電 設 備	致	低圧配電盤(共通)		盤面の状態	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。			
				扉の開閉施錠	-	-	H	-	H	H	異常がないこと。			
				メータの零点	-	-	E	E	-	A	零点にズレがないこと。			
				表示灯点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。			
				計器・切換開閉器	E	E	E	-	-	E	異常がないこと。			
				操作機構	-	D	D	-	-	D	異常がないこと。			
				機器取付状態、配線状態	-	-	E	E	-	E	異常がないこと。			
				主回路導体の状態	E	E	E	-	-	E	異常がないこと。			
				配線端子符号の脱落	-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。			
				ケーブル端子の状態	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。			
				警報装置の異常	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。			
				接続部	-	-	H	-	-	H	緩みがないこと。			
				絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以上であること。			
				接地抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以内であること。			
				保護継電器の動作	-	-	D	-	-	D	動作に異常がないこと。			
				計器校正	-	-	E	-	-	A	零点、指示値が正しいこと。			
特記事項														

機 場 名：新発寒桜川排水機場

点検実施

年月日：

直流電源設備

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。

※ Eは、取付している計器の読みを含むものとする。

※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-			点検対象外

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2				判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	年 点 検	非 出 水 期	出 水 期				
全 般		直流電源設備 全般		動作確認	-	D	D	-	D	正常に動作すること。		
				異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。		
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化がないこと。	
直 流 電 源 設 備	致	盤面		発錆、汚れ	-	-	E	-	-	E	発錆、汚れがないこと。	
				扉の開閉、施錠	-	-	H	-	H	H	異常がないこと。	
	致	盤内		汚れ、異物	E	E	E	-	-	E	汚れ、異物がないこと。	
				温度、湿度	-	-	(M)	-	-	M	温度、湿度が正常であること。	
				絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以上であること。	
				接地抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以内であること。	
	致	盤内器具		機器取付状態、配線状態	-	-	E	E	-	E	異常がないこと。	
				端子・端子台の状態	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。	
				端子符号の脱落	-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。	
	致	操作スイッチ		動作確認	-	H	(H)	H	-	H	動作に異常がないこと。	
				取付状態、汚れ	-	-	E	-	-	E	取付状態が正常で、汚れがないこと。	
	致	指示計		動作確認(零点及び指示)	-	E	E	E	-	A	異常がないこと。	
取付状態、汚れ				-	-	E	-	-	A	取付状態が正常で、汚れがないこと。		
致	保護装置		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。		
			取付状態、汚れ	-	-	E	-	-	E	取付状態が正常で、汚れがないこと。		
			保護リレーの動作	-	-	D	-	-	D	動作に異常がないこと。		
致	蓄電池		警報装置の異常	-	E	E	-	-	E	異常がないこと。		
			センサの動作チェック	-	-	D	-	-	D	動作に異常がないこと。		
			端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損	E	E	E	-	E	E	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損がないこと。		
			均等充電	-	A	A	-	-	A	充電電圧値が正常であること。		均等充電実施
			支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくり	-	-	E	-	E	E	支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくりがないこと。		
			端子電圧	-	M	M	-	-	M	基準値であること。		代表電池
			充電装置ヒューズ	-	E	E	-	-	E	異常がないこと。		
特 記 事 項				部屋床面の腐食、損傷	-	-	E	-	E	腐食、損傷がないこと。		
				充電装置の動作	-	-	D	-	-	D	動作に異常がないこと。	



機 場 名: 新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日:

除塵設備  
 (スクリーン設備、貯留設備、操作制御設備)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	点検対象外			

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備							
					月 点 検	年 点 検										
全 般		除塵機全般		動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
ス ク リ ン	致	スクリーン		塗装	E	E	E	-	-	X	はがれ、割れ、ふくれがないこと。					
				腐食	E	E	E	-	-	E	支障となる腐食がないこと。					
				変形、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる変形、損傷がないこと。					
除 塵 機	致	全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	S	-	-	異常音のないこと。					
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
		減速機		潤滑油量		E	E	E	-	-	X	適正な油量であること。				
						油漏れ	E	E	E	-	-	E	油漏れがないこと。			
						軸受温度	-	H	(H)	H	-	M	異常な発熱がないこと。			
						振動(速度)	-	H	(H)	H	-	M	異常な振動がないこと。			
		電動機		フレーム温度		-	H	(H)	H	-	M	異常な発熱がないこと。				
						軸受温度	-	H	(H)	H	-	M	異常な発熱がないこと。			
						振動(速度)	-	H	(M)	H	-	M	異常な振動がないこと。			
						絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下に低下していないこと。			
						接地抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下であること。			
						電流値	-	M	(M)	M	-	M	定格電流値以下であること。			
						異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音がないこと。			
		伝動チェーン・ スプロケット		給油		E	E	E	-	-	A	油が供給されていること。油の劣化がないこと。				
						摩耗	-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。			
						伸び	-	-	A	-	-	A	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。			
屈曲	-					-	E	-	-	E	異常な曲がりがないこと。					
損傷	-					-	E	-	E	E	支障となる損傷がないこと。					
巻上ワイヤ		摩耗		-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。						
				損傷	-	-	E	-	E	E	支障となる損傷がないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	非 出 水 期								
					非 出 水 期	出 水 期								
除塵機	致	チェーン・スプロケット	伸び	-	-	A	-	-	A	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。				
			摩耗	-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。				
			損傷	-	-	E	-	E	E	支障となる損傷がないこと。				
	スクリューテークアップ	作動	-	-	E	-	-	E	滑らかに作動すること。					
		腐食	-	-	E	-	-	E	スクリュー部又は摺動レール部に錆がないこと。					
		異常、損傷	E	E	E	-	E	E	レーキガイドからローラが外れたりスクリーンバーとの噛合が乱れたりしていないこと。					
	レーキ及びローラ	摩耗	-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。					
		パワーシリンダ	作動	-	E	(E)	-	-	E	作動が滑らかなこと。				
	シャーピン	油漏れ	-	-	(E)	-	-	E	油漏れがないこと。規定量であること。					
		錆	-	-	E	-	-	X	錆の発生がないこと。					
	リミットスイッチ	作動	-	E	(D)	-	-	X	確実に作動すること。					
	致	フレーム	腐食、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。				
その他構造材		腐食、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。					
貯留設備	貯留設備、操作制御設備全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音のないこと。					
		塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
機側操作盤	全般	動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。					
		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化がないこと。					
	致	機側操作盤	単独の作動確認	-	D	(D)	-	-	D	機側単独操作により動作すること。				
		動作表示の確認	-	E	(E)	-	-	E	動作表示灯が点灯していること。					
		故障表示の確認	E	E	E	-	-	E	故障表示灯が点灯していること。					
		絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下に低下していないこと。					
		接地抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以下であること。					
		タイマの動作確認	-	E	E	-	-	M	設定値で動作すること。					
		タイマの設定値	-	-	E	-	-	E	規定値と相違ないこと。					
特記事項														

機 場 名: 新 発 寒 桜 川 排 水 機 場

点 検 実 施

年 月 日:

7 付 属 設 備  
7-1 建 築 設 備 等

※1 装 置・機 器 の 特 性

致 致 命 的 な 影 響 の あ る 機 器 ・ 部 品

※2 点 検 ・ 整 備 方 法 ( ( ) 書 き は 運 転 時 実 施 )

X	交 換	C	清 掃	W	分 解	E	目 視
A	調 整	M	測 定	T	増 縮	H	指 触
D	動 作 確 認	S	聴 診	-			点 検 対 象 外

※ 本 基 準 チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( ) 書 き は、管 理 運 転 時 に 点 検 を 行 う も の と す る。

※ E は、取 付 い て い る 計 器 の 読 み を 含 む も の と す る。

※ M は、原 則 と し て 測 定 器 を 持 ち 込 ん で 計 測 す る も の と す る。

※3 点 検 結 果 の 判 定 基 準

○	正 常 で あ り 現 在 支 障 は 生 じ て い な い。も し く は、通 常 の 保 全 に お い て 十 分 な 信 頼 性 が 確 保 で き て い る。
△	現 在、機 器 ・ 部 品 の 機 能 に 支 障 は 生 じ て い な い が、早 急 に 対 策 を 講 じ な い と 数 年 の う ち に 支 障 が 生 じ る 恐 れ が あ る。
×	現 在、機 器 ・ 部 品 の 機 能 に 支 障 が 生 じ て お り、緊 急 に 対 応 (修 繕 ・ 取 替 ・ 更 新) が 必 要 で あ る。

※4 傾 向 管 理

○	測 定 値 を グ ラ フ 化 し 管 理 基 準 値 と 比 較 確 認 す る 項 目
---	---

施 設 名	機 器 名	番 号 (号 機)	※ 点 検 結 果 等 に 記 載。	機 種 形 式
-------	-------	-----------	--------------------	---------

装 置 区 分	※1 装 置 ・ 機 器 の 特 性	点 検 部 位	機 器 コー ド	点 検 項 目	点 検 方 法 ※2						判 定 方 法	※3 点 検 結 果	※4 傾 向 管 理	摘 要
					定 期 点 検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					
					月 点 検	年 点 検								
換 気 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	-	E	E	損 傷、異 常			
		換 気 フ ァ ン	振 動 (速 度)	-	-	H	-	-	H	異 常 な 振 動 が な い こ と。				
			温 度	-	-	H	-	-	H	異 常 な 温 度 上 昇 が な い こ と。				
			絶 縁 抵 抗	-	-	M	-	-	M	基 準 値 以 下 に 低 下 し て い な い こ と。			盤 で 測 定	
			接 地 抵 抗	-	-	M	-	-	M	基 準 値 以 下 で あ る こ と。				
換 気 扇		運 転 状 況	-	-	E	-	-	E	異 常 音 が な い こ と。 各 部 取 付 ボ ル ト 等 の ゆ る み、脱 落 等 の 異 常 が な い こ と。 始 動 ・ 運 転 が 円 滑 で あ る こ と。					
ダ ク ト 類		ダ ク ト、ダ ン パ 等	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
給 排 水 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	-	E	E	損 傷、異 常			
		衛 生 器 具	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		配 管 類	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		ル ー フ ド レ ン	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
照 明 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	-	E	E	損 傷、異 常			
		点 灯 状 況	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		開 閉 器、点 滅 器、照 明 器 具、コ ン セ ン ト 等 の 損 傷、過 熱	-	-	E	-	-	E	錆、熱 による 変 形 が な い こ と。 緩 み、発 熱 等 が な い こ と。 配 線 に 亀 裂 が な い こ と。					
		器 具 固 定 部 緩 み	-	-	H	-	-	H	緩 み、ぐ ら つ き が な い こ と。					
		電 線 被 覆 の 損 傷	-	-	E	-	-	E	亀 裂 が な い こ と。					
		配 線 箇 所 の 湿 気、塵 埃	-	-	E	-	-	E	汚 れ、発 錆 が な い こ と。					
消 火 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	-	E	E	損 傷、異 常			
		消 火 器	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		屋 内 消 火 栓 設 備	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		火 災 警 報 設 備	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		絶 縁 抵 抗	-	-	M	-	-	M	基 準 値 以 上 で あ る こ と。			盤 で 測 定		
施 設 全 般	建 築 構 造 物	全般		外 観	E	E	E	-	E	E	外 壁、屋 根、内 壁、天 井 等 の 異 常			
		ド ア、シャ ッ タ ー	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		窓	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		排 気 口、給 気 口	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		階 段、タ ラ ッ プ 等	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
		外 構 (敷 地 内)	-	-	E	-	-	E	門、フェ ン ス、外 壁、侵 入 路 等 の 損 傷、異 常					
		水 路、吐 水 槽	-	-	E	-	-	E	汚 れ、土 砂 ・ ゴ ミ の 発 生 状 況					
		樋 門 ゲ ー ト 室、管 理 橋	-	-	E	-	-	E	損 傷、異 常					
特 記 事 項	注 1) 施 設 全 般 の 点 検 項 目 の う ち 屋 外 で の 点 検 は、積 雪 期 に は 行 わ な い も の と す る。													

機 場 名: 新 発 寒 桜 川 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

7 付 属 設 備  
 7-2 クレーン設備

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)  

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準  

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名 機器名 ジブクレーン 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		作 業 前 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										
		横行部		横行レール	E	E	E	E	E	E	横行レールの状態					
					—	E	E	E	—	E	車止め及びストップの状態					
					—	E	E	E	—	E	横行範囲の障害物の有無					
				駆動部	—	E	E	E	—	E	横行車輪の状態					
					—	D	D	D	—	D	横行の運転状態					
					E	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無					
		旋回装置		旋回部	—	E	E	E	—	E	ストップの状態					
					—	E	E	E	—	E	回転範囲の障害物の有無					
					E	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無			ハンドルほか		
				駆動装置	—	D	D	D	—	D	回転状態					
					—	E	E	E	—	E	素線の断線の有無					
					—	E	E	E	—	E	摩耗、腐食、型くずれ等の有無					
		巻上装置部		ワイヤロープ	—	E	E	E	—	E	キンクの有無					
					—	E	E	E	—	E	ロープエンド等の異常					
					—	E	E	E	—	E	油塗布の状態					
					—	E	E	E	—	E	フックの回転状態					
					—	E	E	E	—	E	シーブ、シーブ溝等の状態					
				フックブロック	—	E	E	E	—	E	フックナットの回り止めの状態					
					—	E	E	E	—	E	亀裂、変形、摩耗、腐食の有無					
					—	E	E	E	—	E	はずれ止めの状態					
フック	—			D	D	D	—	D	巻上、巻下の運転状態							
	—			E	E	E	—	E	歯車、ギアケースの給油・塗油状態							
給脂				ギヤ部、軸受等	—	E	E	E	—	E						
鋼構造物				マスト	E	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無					
		ジブ	E	E	E	E	E	E	変形、損傷、腐食等の有無							
表示			—	E	E	E	—	E	各表示の確認							
特記事項		注1) クレーンの点検、整備は、法令に基づき、作業前に作業前点検を行うほか、設備の仕様・用途に応じて年・月点検、臨時点検を実施し、結果を記録保存する。 注2) 年点検は、手動式、電動式を問わず、該当する項目の点検を行う。 注3) クレーンを使用する場合、作業前点検を行う。														

機 場 名: 新発寒桜川排水機場  
 点検実施  
 年 月 日:

川表ゲート(No.1)  
 (扉体・開閉装置)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	—	—	点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付している計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要			
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	判定方法					※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					月 点 検	年 点 検											
全 般	清掃状態	汚れ		E	E	E	E	—	E		ひどい汚れ、油等の付着がないこと。						
		ごみ、流木、土砂等		E	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。							
	外観	変形		E	E	E	E	E	E	変形がないこと。							
		損傷		E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
	塗装	損傷		E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。							
		劣化		—	—	E	—	—	E	発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。			判定は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。				
扉 体	構造全体	振動		—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。							
		異常音		—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。							
		片吊り		—	—	M	—	—	M	異常な傾き(片吊り)がないこと。							
	スキンプレート	変形		—	—	E	—	—	E	変形がないこと。							
		損傷		E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
		板厚の減少		—	—	—	E	—	M	測定結果により判定のこと。							
		腐食(孔食)		—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
		溶接部の割れ		—	—	—	E	—	E	割れがないこと。							
	主桁、補助桁	変形		—	—	E	—	E	E	変形がないこと。							
		損傷		E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
		板厚の減少		—	—	—	—	—	M	測定結果により判定のこと。							
		腐食(孔食)		—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
		溶接部の割れ		—	—	—	—	—	E	割れがないこと。							
	クサビ	損傷		E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
		扉体圧着状態		—	—	E	—	—	E	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。							
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落		—	—	E,H	—	E	E,H	ゆるみ、脱落がないこと。			Hについては打診				
		損傷		E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
		腐食(孔食)		—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
	リベット	ゆるみ、脱落		—	—	E,H	—	E	E,H	ゆるみ、脱落がないこと。			Hについては打診				
		損傷		E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
腐食(孔食)			—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。								

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月	非								
					出	水	出	水						
支 承 部	摺動板	摩耗	—	—	E	—	—	E	摩耗がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		摺動状態	—	D	D	—	—	D	運転時に異常なく開閉すること。					
	サイドシュー	摩耗	—	—	E	—	—	M	摩耗がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
水 密 部	水密ゴム	変形	E	E	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。					
		劣化	—	—	E	—	—	E	劣化がないこと。					
		漏水	E	E	E	—	—	E	機能に支障がないこと。					
	ゴム押え板	変形	E	E	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。					
取 外 し 戸 当 り	主レール	変形	E	E	E	—	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
	補助レール	変形	E	E	E	—	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E	—	E	E	ゆるみ、脱落がないこと。					
		損傷	—	—	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
	埋 設 部	底部戸当り	変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。				
損傷			—	—	E	—	—	E	損傷がないこと。					
腐食(孔食)			—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
溶接部の割れ			—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
側部戸当り		変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
上部戸当り		変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
コンクリート部		コンクリートの損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		コンクリートの漏水	—	—	E	—	—	E	機能に支障がないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要	
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					定 期 整 備
					月 点 検	非 出 水 期								
開閉装置動力部	主電動機	振動	—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。					
		異常音	—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。					
		温度上昇	—	H	M	H	—	M	異常な温度上昇がないこと。					
		電流値	—	E	M	—	—	M	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。					
		電圧値	—	E	M	—	E	M	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。					
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。					
		内部状態	—	—	—	—	—	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。					
		開閉速度	—	—	M	—	—	M	開閉速度が規定値内であること。		○			
		電磁制動機のすきま	—	—	E	—	—	E	ディスクのすき間が規定範囲にあること。			計測値で判定する。		
	手動装置	作動状態	—	D	D	D	—	D	円滑に開閉操作ができること。					
操作力		—	—	D	—	—	M	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。						
制動部	制動機構 (セルフロック)	作動状態	—	—	—	—	—	D	扉体が降下しないこと。					
	遠心ブレーキ	外観	—	—	E	—	—	E	発錆がないこと。					
		ライニングの厚さ	—	—	M	—	—	M	ライニング厚規定以上のこと。		○			
		作動状態	—	—	D	—	—	D	自重降下すること。					
		自重降下速度の測定	—	—	M	—	—	M	6m/min以下または開閉装置の仕様とおりのこと。					
減速部	減速機	振動	—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。					
		異常音	—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。					
		温度上昇	—	H	H	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。					
		漏油	E	E	E	E	E	E	漏油がないこと。					
		潤滑油量	—	—	E	—	—	E	油面計の規定内であること。					
		潤滑油劣化	—	—	E	—	—	E	ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと。					
		内部状態	—	—	—	—	—	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。					
扉体駆動部	ラックピン	摩耗	E	E	E	E	—	M	開閉装置メーカーの許容値以内であること。					
		給油状態	—	—	E	—	—	E	ラックピンにグリースが付着していること。					
	ラック棒	変形、損傷	E	E	E	E	E	M	変形、損傷がないこと。					
		異常音	—	—	S	—	—	S	異常音がないこと。					
保護装置	過負荷防止機構	作動状態	—	—	D	—	—	D	正常に作動すること。					
	制限開閉器	作動状態	—	E	D	E	—	D	設定値にて正常に作動すること。					
		変形、損傷	E	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。					
リミットスイッチ	作動状態	—	E	D	E	—	D	設定値で正常に作動すること。						
開度計	機械式	作動状態	—	E	D	—	—	D	実揚程と指針表示が合致していること。					
		盤面の曇り	—	—	E	—	—	E	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年点検	運転時点検	臨時点検	定期整備				
					月点検	非出水期								
監視制御盤	操作・制御設備	設備全般 外観、清掃状態		E	E	E	-	-	C					
		設備全般 表示ランプ、ヒューズ類		E	E	E	E	E	E					
		設備全般の計測器 指示値		E	E	E	E	E	E					
		設備全般の異常音		S	S	S	S	S	S					
		盤内の湿気、乾燥状態、塵埃		-	-	E	-	-	E					
		盤内コネクタ接続部電線被覆		-	-	E	-	-	E					
		操作機能確認		-	-	D	-	-	D					
		制御機能確認		-	-	D	-	-	D					
		水位計		E	E	E	-	-	A					
		自記記録計		E	E	E	-	-	A					
		水位計 センサ変換器の連動		-	-	E	-	-	D					
		水位計 コネクタ、接続部、端子		-	-	E	-	-	E					
		水位計、量水標 水位比較		-	-	E	-	-	A					
		開度計 センサ変換器の連動		-	-	E	-	-	D					
		開度計コネクタ接続部・端子		-	-	E	-	E	E					
		機器据付状態		-	-	E	-	E	E					
		設置状況		E	E	E	-	-	E					
		絶縁抵抗、接地抵抗の測定		-	-	M	-	-	M					
		各部電圧、電流の測定		-	-	M	-	-	M					
		電動機の軸受部、整流子ブラシ、スリップリング		E	E	E	-	-	E					
電動機の伝達機構 起動制御装置		-	-	E	-	-	E							
電熱乾燥装置		E	E	E	-	-	E							
照明器具		E	E	E	-	E	E							
特記事項	注1) 目視点検は、目視による外観の異常の有無、前回点検時との変化の有無について確認するものとする。 注2) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検するものとする。 注3) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行うものとする。 注4) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。													



点検・整備チェックシート

河川ポンプ設備・ゲート設備

施設名：新発寒向陽 排水機場

点検月：          月

点検方法：          点検

## 【概要】

- (1) 本点検・整備チェックシートは、「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)の添付資料「点検・整備チェックシート」を基本としている。
- (2) 実際の運用(実点検)においては、本チェックシートに示す機器、点検部位(点検内容)の内、当該排水機場において実装されている機器、点検部位(点検内容)について実施する。致命的機器・部品については、チェックシートで網掛けの上、「致」と示されている。
- (3) 点検方法には、月点検(目視点検、管理運転点検)、年点検、運転時点検、臨時点検、定期整備があり、その内容は以下のとおりである。

## 【点検項目の説明】

- (1) 月点検は管理運転による管理運転点検を原則とする。なお、管理運転ができない場合は、目視点検とする。
- (2) 年点検は、全設備について設備機能の確認、劣化、損傷の発見のため年1回実施するものである。なお、機器の運転時に実施する点検項目は( )書きで示しているが、管理運転ができない場合は月点検の目視点検項目を実施する。
- (3) 運転時点検は、実運転時の実施に際して、運転操作に支障がないか、運転時の異常はないか、運転終了後に次回の運転に支障がないか等の確認を行うものである。
- (4) 臨時点検は、地震等の発生時において異常の有無の確認を主に行うものである。
- (5) 定期整備は、機器の健全度評価結果や過去の実績等により実施時期を定めて行う手法による分解整備等の内容である。

## 【記載方法】

- (1) 機器が複数ある場合は、号機毎に点検結果欄に記載すること。機器が号数にて区分されない場合は、摘要欄に対象設備の名称等を記載すること。
- (2) 点検の結果、不具合・故障が生じている場合(△、×判定)は、その内容について摘要欄に記載すること。また、別途、点検・整備詳細記録表には不具合項目一覧表、故障記録表には各不具合項目の状況等報告書を各々指定された様式に作成すること。

機 場 名：新発寒向陽排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

ポンプゲート(1)  
 (水力部)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)  

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準  
 ○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。  
 △ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。  
 × 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要				
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.						
					月 点 検	非 出 水 期													
全 般		主ポンプ全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。								
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。								
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。								
				発錆、汚れ	—	—	E	—	—	C	錆・汚れがないこと。								
				振動(振幅)	—	—	—	—	—	M	異常な振動がないこと。								
水 中 ポ ン プ 本 体	致	ケーシング		腐食	—	—	E	—	—	E	異常な腐食がないこと。								
				摩耗	—	—	E	—	—	E	異常な摩耗がないこと。								
				吊り金具	—	—	E	—	—	E	著しい変形、摩耗、欠損がないこと。								
				ボルト・ナット	—	—	H	—	—	H	ボルト・ナットに緩みがないこと。を確認する。								
		インペラ		腐食	—	—	E	—	—	E	異常な腐食がないこと。								
				摩耗	—	—	E	—	—	E	異常な摩耗がないこと。								
				欠損	—	—	E	—	—	M	異常な欠損がないこと。								
		メカニカルシール		油量、質	—	—	E	—	—	X	適正油量であり、劣化していないこと。								
				摩耗	—	—	—	—	—	X	機能を損なう摩耗がないこと。								
		電動機		絶縁抵抗		接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				盤にて測定		
						腐食	—	—	E	—	—	W	異常な腐食がないこと。						
						入力電流	—	M	(M)	M	—	M	定格電流値以内であること。			○			
						電圧	—	M	(M)	M	—	M	定格電圧付近であること。			○			
						軸受		油量、質	—	—	X	—	—	X	注油を行う。				
								摩耗	—	—	—	—	—	X	—				
		軸		腐食	—	—	—	—	—	W	異常な腐食がないこと。								
				摩耗(スリーブ)	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。								
		キャブタイヤケーブル		損傷、劣化	E	E	E	—	—	X	著しい損傷、劣化がないこと。								
				ケーブルホルダ	シール状態	—	E	(E)	—	—	X	水漏れのないこと。 異常な劣化がないこと。							
		導通	サーマルプロテクタ 浸水検知器	導通	—	—	D	—	—	X	導通チェックし動作すること。								
導通	—			—	D	—	—	X	導通チェックし動作すること。										
計 装 機 器	致	計器類 (圧力、水位 他)		圧力計指示	—	—	(E)	E	—	X	通常に比べて異常な動作がないこと。								
				圧力計の零指針	E	E	E	—	—	X	指針は零を指していること。								
				水位計指示	E	E	E	E	—	A	指示が正常であること。								
吸 水 槽		吸水槽		土砂の堆積	—	—	M	—	—	C	土砂の堆積がポンプ運転に支障がないこと。								
				水位	—	E	M	E	—	A	運転可能な水位があること。水位計の値に実水位と差がないこと。								
特 記 事 項																			

機 場 名：新発寒向陽排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

ポンプゲート(2)  
 (フラップ弁)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 \_\_\_\_\_ 機器名 \_\_\_\_\_ 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式 \_\_\_\_\_

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2				判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検		定 期 整 備	No.			No.	
					月 点 検	年 点 検									非 出 水 期
逆 流 防 止 弁	弁箱			腐食	—	—	E	—	—	E				腐食・錆のないこと。	
				塗装	—	—	E	—	—	X				塗装の剥離がないこと。	
	弁体			腐食	—	—	E	—	—	E				腐食・錆のないこと。	
				塗装	—	—	E	—	—	X				塗装の剥離がないこと。	
				変形	—	—	E	—	—	E				変形がないこと。	
	弁軸			腐食	—	—	E	—	—	E				腐食・錆のないこと。	
				回転の滑らかさ	—	—	—	—	—	D				カジリ、摩耗がないこと。	
	水密部				ゴム漏水	—	E	E	—	—	E				水密ゴムからの漏水がないこと。
					ゴムの変形、損傷	—	—	E	—	—	X				水密ゴムの変形、損傷がないこと。
					ゴム取付ボルトナットの脱落	—	—	E	—	—	T				脱落がないこと。
ゴム押え板の変形					—	—	E	—	—	E				著しい変形がないこと。	
特記事項															

機 場 名：新発寒向陽排水機場

点検実施

年 月 日：

ポンプゲート(3)  
(扉体・開閉装置・操作盤)

※1 装置・機器の特性  
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-	-	-	点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。

※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。

※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										
全 般	清掃状態	汚れ		E	E	E	E	-	E		ひどい汚れ、油等の付着がないこと。					
		ごみ、流木、土砂等		E	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。						
	外観	変形		E	E	E	E	E	E	変形がないこと。						
		損傷		E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。						
	塗装	損傷		E	E	E	-	-	E	損傷がないこと。						
		劣化		-	-	E	-	-	E	発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。						
扉 体	構造全体	振動		-	H	H	H	-	H	異常振動がないこと。						
		異常音		-	S	S	S	-	S	異常音がないこと。						
		片吊り		-	-	M	-	-	M	異常な傾き(片吊り)がないこと。						
	スキンプレート	変形		-	-	E	-	-	E	変形がないこと。						
		損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。						
		板厚の減少		-	-	-	E	-	M	測定結果により判定のこと。						
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。						
		溶接部の割れ		-	-	-	E	-	E	割れがないこと。						
	主桁、補助桁	変形		-	-	E	-	E	E	変形がないこと。						
		損傷		E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。						
		板厚の減少		-	-	-	-	-	M	測定結果により判定のこと。						
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。						
		溶接部の割れ		-	-	-	-	-	E	割れがないこと。						
	クサビ	損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。						
		扉体圧着状態		-	-	E	-	-	E	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。						
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落		-	-	E, H	-	E	E, H	ゆるみ、脱落がないこと。			Hについては打診			
		損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。						
	リベット	ゆるみ、脱落		-	-	E, H	-	E	E, H	ゆるみ、脱落がないこと。			Hについては打診			
		損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。						
	支 承 部	摺動板	摩耗		-	-	E	-	-	E	摩耗がないこと。					
			損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
			腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。					
摺動状態			-	D	D	-	-	D	運転時に異常なく開閉すること。							
サイドシュー	摩耗		-	-	E	-	-	M	摩耗がないこと。							
	損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。							
水 密 部	水密ゴム	変形		E	E	E	-	-	E	変形がないこと。						
		損傷		E	E	E	-	-	E	損傷がないこと。						
		劣化		-	-	E	-	-	E	劣化がないこと。						
		漏水		E	E	E	-	-	E	機能に支障がないこと。						
	ゴム押え板	変形		E	E	E	-	-	E	変形がないこと。						
		損傷		E	E	E	-	-	E	損傷がないこと。						

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					月点検	
					非 出 水 期	出 水 期								年 点 検	
					月	年	年	年	年					年	年
取 外 し 戸 当 り	主レール	変形	E	E	E	-	E	E	変形がないこと。						
		損傷	E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	-	-	-	-	E	E	E	割れがないこと。					
	補助レール	変形	E	E	E	-	E	E	変形がないこと。						
		損傷	E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。						
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。					
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	-	-	E	-	E	E	E	ゆるみ、脱落がないこと。					
		損傷	-	-	E	-	E	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。					
	埋 設 部	底部戸当り	変形	-	-	E	-	-	E	E	変形がないこと。				
損傷			-	-	E	-	-	E	E	損傷がないこと。					
腐食(孔食)			-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。					
溶接部の割れ			-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。					
側部戸当り		変形	-	-	E	-	-	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	-	E	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。					
上部戸当り		変形	-	-	E	-	-	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	-	E	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	-	-	E	-	-	E	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	-	-	-	-	-	E	E	割れがないこと。					
コンクリート部		コンクリートの損傷	E	E	E	-	E	E	E	損傷がないこと。					
		コンクリートの漏水	-	-	E	-	-	E	E	機能に支障がないこと。					
開 閉 装 置 動 力 部		主電動機	振動	-	H	H	H	-	H	H	異常振動がないこと。				
			異常音	-	S	S	S	-	S	S	異常音がないこと。				
	温度上昇		-	H	M	H	-	M	M	異常な温度上昇がないこと。					
	電流値		-	E	M	-	-	M	M	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。					
	電圧値		-	E	M	-	E	M	M	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。					
	絶縁抵抗		-	-	M	-	-	M	M	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。					
	内部状態		-	-	-	-	-	W	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。					
	開閉速度		-	-	M	-	-	M	M	開閉速度が規定値内であること。		○			
	電磁制動機のすきま	-	-	E	-	-	E	E	ディスクのすき間が規定範囲にあること。			計測値で判定する。			
	手動装置	作動状態	-	D	D	D	-	D	D	円滑に開閉操作ができること。					
操作力		-	-	D	-	-	M	M	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。						
制 動 部	制動機構 (セルブロック)	作動状態	-	-	-	-	-	D	D	扉体が降下しないこと。					
	遠心ブレーキ	外観	-	-	E	-	-	E	E	発錆がないこと。					
		ライニングの厚さ	-	-	M	-	-	M	M	ライニング厚規定以上のこと。		○			
		作動状態	-	-	D	-	-	D	D	自重降下すること。					
減 速 部	減速機	自重降下速度の測定	-	-	M	-	-	M	M	6m/min以下または開閉装置の仕様とおりのこと。					
		振動	-	H	H	H	-	H	H	異常振動がないこと。					
		異常音	-	S	S	S	-	S	S	異常音がないこと。					
		温度上昇	-	H	H	-	-	M	M	異常な温度上昇がないこと。					
		漏油	E	E	E	E	E	E	E	漏油がないこと。					
		潤滑油量	-	-	E	-	-	E	E	油面計の規定内であること。					
		潤滑油劣化	-	-	E	-	-	E	E	ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと。					
内部状態	-	-	-	-	-	W	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。							

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要		
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備						
					月 点 検	非 出 水 期										
扉体駆動部		ラックピン		摩耗	E	E	E	E	-	M	開閉装置メーカーの許容値以内であること。					
				給油状態	-	-	E	-	-	E	ラックピンにグリースが付着していること。					
		ラック棒		変形、損傷	E	E	E	E	E	M	変形、損傷がないこと。					
				異常音	-	-	S	-	-	S	異常音がないこと。					
保護装置		過負荷防止機構		作動状態	-	-	D	-	-	D	正常に作動すること。					
		制限開閉器		ぼんぷ	-	E	D	E	-	D	設定値にて正常に作動すること。					
				変形、損傷	E	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。					
		リミットスイッチ		作動状態	-	E	D	E	-	D	設定値で正常に作動すること。					
開度計		機械式		作動状態	-	E	D	-	-	D	実揚程と指針表示が合致していること。					
				盤面の曇り	-	-	E	-	-	E	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。					
機側操作盤	全般			動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
	盤面			発錆、汚れ	-	-	E	-	-	E	発錆・汚れがないこと。					
				扉の開閉、施錠	-	-	H	-	H	H	ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。					
	盤内				汚れ、異物	E	E	E	-	-	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。				
					絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下に低下していないこと。				
					接地抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下であること。				
					シーケンスチェック	-	E	D	-	-	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。				
	盤内器具				機器取付状態、配線状態	-	-	E	E	E	E	機器の取付、管体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。				
					端子、端子台の状態	-	-	E	-	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。				
端子符号の脱落					-	-	E	-	-	E	脱落、読取不良のないこと。					
機側操作盤	致	操作スイッチ		動作確認	-	H	(H)	H	-	H	動作不良、誤動作がないこと。					
				取付状態、汚れ	E	E	E	-	-	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 零点・接点部の緩みがないこと。					
		指示計		動作確認(零点及び指)	-	E	E	E	-	A	零点及び指示計値が正常なこと。					
				取付状態、汚れ	-	-	E	-	-	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					
		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。					
				取付状態、汚れ	-	-	E	-	-	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。					
機側操作盤		タイマ		動作確認	-	-	D	-	-	D	設定時間で正常に動作すること。					
				設定値の確認	-	-	E	-	-	E	所定の設定値にセットされていること。					

機 場 名: 新 発 寒 向 陽 排 水 機 場

点 検 実 施

年 月 日:

系統機器設備  
(燃料系統)

※1 装置・機器の特性

致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	点検対象外			

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。

※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。

※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										
全 般		燃料系統全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音のないこと。					
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
燃 料 貯 油 槽	致	本体上部スラブ		亀裂	-	-	E	-	-	E	有害な亀裂がないこと。					
				崩没	-	-	E	-	-	E	有害な崩没がないこと。					
				不等沈下	-	-	E	-	-	E	有害な不等沈下がないこと。					
		タンク本体	漏洩の有無	-	-	E	-	E	E	漏れがないこと。						
		通気管	位置固定の良否	-	-	E	-	-	E	緩みがないこと。						
			腐食	-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。						
			損傷	-	-	E	-	-	E	著しい損傷がないこと。						
			引火防止網の脱落	-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。						
			目づまり	-	-	E	-	-	E	目詰まりがないこと。						
		配管	漏洩の有無	-	-	E	-	E	E	漏れがないこと。						
損傷	-		-	E	-	-	E	著しい損傷がないこと。								
塗装状況	-		-	E	-	-	E	剥離や劣化がないこと。								
腐食	-		-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。								
固定の適否	-		-	E	-	-	E	緩みがないこと。								
燃 料 小 出 槽	致	本体		ドレン抜き	-	-	A	-	-	A	水分が混入していないこと。					
				漏れ	E	E	E	E	-	E	漏れがないこと。					
				腐食	-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。					
				油量	E	E	E	E	-	E	油面計により確認し、異常に下がっていないこと。					
				内部清掃	-	-	-	-	-	E	-					
				塗装	-	-	E	-	-	X	腐食及び劣化がないこと。					
		油面計	取付部の緩み	-	-	H	-	-	H	緩みがないこと。						
			損傷	-	-	E	-	-	E	著しい損傷がないこと。						
			汚れ	-	-	-	-	-	C	-						
			指示状況	E	E	E	E	-	E	指示値が正常なこと。						
配管・弁	漏れ	-	-	E	-	-	E	漏れがないこと。								
	腐食	-	-	E	-	-	E	著しい腐食がないこと。								
	劣化	-	-	E	-	-	E	著しい劣化がないこと。								
	塗装	-	-	E	-	-	X	腐食及び劣化がないこと。								
そ の 他		防油提		損傷	-	-	E	-	E	E	損傷がないこと。					
				滞水、滞油	-	-	E	-	-	E	滞油、滞水がないこと。					
特 記 事 項	※1 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 ※2 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には油量や漏れなどの確認を実施する ※3 燃料貯油槽については日常量の記録を要する。 ※4 屋外・屋内タンクは地下タンクに準ずる。															



機 場 名: 新 発 寒 向 陽 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

系統機器設備  
 (給排水系統)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	非 出 水 期								
給 排 気 設 備		換気扇		運転状況	—	—	E	—	—	E	異常音がないこと。 各部取付ボルト等のゆるみ、脱落等の異常がないこと。 始動・運転が円滑であること。			
		換気ファン		振動(速度)	—	—	H	—	—	M	異常な振動がないこと。			
				温度	—	—	H	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。			
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。			
そ の 他		全般		塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。			
特記事項														

機 場 名：新発寒向陽排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

自家発電設備  
 (自家発電機盤)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)  

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—			点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付している計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準  
 ○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。  
 △ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。  
 × 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	判 定 方 法	No.	No.			
					月 点 検	年 点 検									非 出 水 期
全 般		自家発電機盤 全般		動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。				
致		盤面		発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆、汚れがないこと。				
				扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	H	ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠、解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
		盤内		汚れ、異物、変色	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。				
				温度、湿度	—	—	(M)	—	—	M	盤内の温度、湿度が基準値以下であること。				
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
		盤内器具		取付状態	—	—	E	E	E	E	盤内器具の取付、筐体に緩みがないこと。				
				配線状態	—	—	E	E	E	E	汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 加熱による変色がないこと。				
				端子 端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 加熱による変色がないこと。 絶縁部の破損、変形がないこと。				
				端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。				
致		操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤操作がないこと。					
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。					
		指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常であること。				調整は2年毎に実施する。	
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	A	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					
		表示器・表示灯	点灯状態	—	E	E	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。					
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。破損がないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要	
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.			
					月 点 検	非 出 水 期										
自家発電機盤	保護装置			保護リレーの動作	-	-	D	-	-	D	設定値での動作が正常であること。					
				警報装置の異常	-	E	E	-	-	E	保護リレー、センサの動作で正常に動作すること。					
				センサの動作	-	-	D	-	-	D	温度、圧力、速度、フロースイッチ等の保護センサが正常に動作すること。					
	遮断器			遮断器の汚れ、発錆	E	E	E	-	-	E	発錆、汚れがないこと。					
				碍子ひび割れ(外部)	E	E	E	-	-	E	ひび割れがないこと。					
				遮断器の油洩れ(外部)	E	E	E	-	-	E	油漏れがないこと。				油入りの場合	
				接触子の接触面状態	-	-	E	-	-	E	真空式の場合は、閉路状態のワイプばね部のマークで判定する。気中又は油入式の場合は、接触面に荒れがないこと。					
				油量、油の汚れ	-	-	E	-	-	E	規定油量であること。油が変色していないこと。				油入りの場合	
	配線・漏電用遮断器				開閉動作	-	-	(D)	-	-	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。				
	計器用変成器			発錆、汚れ	-	-	E	-	-	E	発錆、汚れがないこと。					
				過熱	-	H	H	-	-	H	加熱による変色がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	-	-	S	異常音がないこと。					
	AVR				設定器・リレー等接触部の確認	-	-	(D)	-	-	D	接触部に異常がないこと。				
	全般				動作試験	-	D	(D)	-	-	-	管理運転を行い、渋滞・誤動作がないこと。 電圧、周波数、電流、電力等の値が正常なこと。 連動、単独操作を行い、渋滞・誤動作がないこと。 上記以外の故障信号等は、模擬入力し正しく動作すること。 電圧、周波数、電流、電力等の値が正常なこと。				
	特記事項															

機 場 名：新発寒向陽排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

自家発電設備  
 (ディーゼル機関)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.				
					月 点 検	年 点 検									非 出 水 期	出 水 期
全 般		ディーゼル機 関全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。					
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
機 関 本 体	致	台板		締まり具合、損傷	E	E	E	E	—	—	緩み、損傷がないこと。					
				水平度	—	—	—	—	—	M	運転に支障のないこと。					
		シリンダヘッド		ヘッドガスケットの劣化	—	—	—	—	—	X	劣化がないこと。					
				弁の摩耗パネのへたり	—	—	—	—	—	W	摩耗、へたりのないこと。					
				タペットの間隙	—	—	A	—	—	A	タペットの間隙				ピストン圧縮・TOPで チェック (連結棒本体、歯車、ピスト ンブッシュを含む)	
		クランク室			シリンダライナの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。				
					コンロッドメタルの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。				
					クランクシャフトの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。				
					クランクシャフトメタルの 摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。				
					ボルトの緩み	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。				
					カム軸の摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。				
					デフレクション	—	—	M	—	—	M	計測値がメーカーの規定値以内である こと。			○	
		過給機			フィルタの状況	—	—	E	—	—	X	異物がないこと。				3ヶ月毎
					振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。				
					異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音が発生していないこと。				
					入口温度	—	M	(M)	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。			○	
					本体	—	—	—	—	—	W ※2	傷、へこみがないこと。				
					内部状況	—	—	E	—	—	E	過給器内部に腐食が発生してい ないこと。				
		ピストン			ピストンの摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。				(ピストンピン、排気弁装置 部、排気弁本体含む)
					ピストンリング摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。				
調速機				調整	—	—	—	—	W	調整				(ガバナパネ、速度設定ハ ンドル、軸受け、潤滑油、 燃料ラック、駆動歯車を含 む)		
外部軸受				油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。				(フライホイール含む)	
				振動(速度)	—	M	(M)	M	—	M	異常な振動が発生していないこと。					
				温度	—	H	(H)	H	—	M	異常な温度になっていないこと。					
				摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗していないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要
					定期点検	月点検	年点検	運転時点検	臨時点検	定期整備		No.	No.		
					非出水期	出水期									
潤滑油系統	致	内部潤滑油ポンプ		振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。			(潤滑油系統含む)	
				作動	-	S	(S)	S	-	W	正常に作動すること。				
				配管漏れ	E	E	E	E	E	E	漏れがないこと。				
		機関オイルパン		オイルパン油量	E	E	E	E	-	X	油量が適切であること。			油交換時はタンク内清掃のこと。2年毎に交換	
				オイルパン内腐食	-	-	-	-	-	E	腐食していないこと。				
		潤滑油濾過器		内部清掃	-	-	C	-	-	C	異物がないこと。				
				エレメント	-	-	-	-	-	X	異物がないこと。			ペーパータイプは油交換時に交換	
	致	潤滑油冷却器		漏れ	E	E	(E)	E	-	W	漏れがないこと。			水圧テスト	
				腐食(エレメント)	-	-	-	-	-	W	腐食していないこと。				
				劣化(エレメント)	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。				
防蝕亜鉛の消耗				-	-	E	-	-	E	消耗していないこと。					
ドレン				-	-	A	-	-	A	ドレン排出			漏水の確認		
	潤滑油		温度	-	M	(M)	M	-	M	異常な温度上昇がないこと。			○		
			圧力	-	M	(M)	M	-	M	圧力が正常であること。					
			性状分析	-	-	M	-	-	M	性状分析					
燃料系統	致	燃料噴射ポンプ		ラックの動作、継手	-	H	H	H	-	H	引っかかりがないこと。			(空気混入、タペット、カム軸、燃料ラック、吸気弁本体を含む)	
				エア抜き	-	-	A	-	-	A	気泡がないこと。				
				プランジャ・吐出し弁劣化	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。				
				漏れ	E	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。				
				油量	E	E	E	E	-	X	油量が適切であること。				油ダメ付のみ、2年毎に交換
				異物混入	-	-	E	-	-	-	異物がないこと。				
				突始め調整ボルト緩み	-	-	T	E	-	T	緩みがないこと。				
				噴射時期	-	-	M	-	-	M	噴射時期が適切であること。				
		燃料濾過器		内部清掃	-	-	C	-	-	-	水分、異物がないこと。			水分チェック	
				エア抜き	-	-	A	-	-	A	気泡がないこと。				
				エレメント	-	-	E	-	-	X	異物がないこと。			付着物点検、ペーパータイプは2年毎に交換	
	致	燃料弁		噴霧テスト	-	-	A	-	-	A	噴霧テスト			噴口詰り、後タレチェック	
				摩耗	-	-	-	-	-	W	摩耗していないこと。				
				漏れ	-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。				
			高圧管		管内エア抜き	-	-	A	-	-	A	気泡がないこと。			
漏れ(亀裂)					-	E	(E)	E	-	X	漏れ(亀裂)がないこと。				
				振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。				
				燃料供給ポンプ	摩耗	-	-	-	-	-	W	摩耗していないこと。			
	配管		腐食	-	-	E	-	-	E	腐食していないこと。					
			漏れ	E	E	(E)	E	E	E	漏れがないこと。					
			振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。					
			ドレン量	-	-	E	-	-	E	ドレン排出			多ければ測定		

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要		
					定期点検		月点検		運転時点検			臨時点検				No.	No.
					非	出	非	出	非	出		非	出				
冷却水系統	致	内部冷却水ポンプ		振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。						
				摩耗、劣化	-	-	-	-	-	-	W	摩耗、劣化していないこと。					
				配管漏れ	E	E	(E)	E	E	E	E	漏れがないこと。					
				配管腐食	-	-	-	-	-	-	W	腐食していないこと。					
				配管振動	-	H	(H)	H	-	H	異常な振動が発生していないこと。						
				バルブ開閉	-	-	E	E	-	E	開閉できること。						
				バルブ劣化	-	-	-	-	-	-	W	劣化していないこと。					
				空気抜き	E	E	(E)	E	-	E	空気抜き						
		水質検査		水質	-	-	-	-	-	M	水質 ※3				不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎		
空気始動系統	致	分配弁・塞止弁・操縦弁		作動	-	E	(E)	E	-	W	正常に作動していること。						
				漏れ	-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。						
				配管劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。						
				配管漏れ	-	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
				配管腐食	-	-	E	-	-	E	腐食していないこと。						
	電磁弁・減圧弁		作動	-	E	(E)	E	-	X	正常に作動していること。					30k用電磁弁は年点検で分解		
			劣化	-	-	E	-	-	X	劣化していないこと。							
			エア漏れ	-	E	E	E	-	X	漏れがないこと。							
	始動弁		エア漏れ	-	H	(H)	H	-	H	漏れがないこと。					始動15分後接続配管にて		
			作動確認	-	-	W	-	-	W	正常に作動していること。					機関装着後弁棒動き確認		
			TPO始動(エアラン)	-	-	D	-	-	D	TPO始動(エアラン)					全シリンダ		
	停止用エアピストン		作動	-	D	W	D	-	W	正常に作動していること。							
空気漏れ			-	E	(E)	E	-	E	漏れがないこと。								
電気始動系	致	セルモータ		ブラシの状態	-	-	E	-	-	X	ブラシの状態確認						
				作動	-	E	(E)	E	-	W	正常に作動していること。						
				劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。						
	予熱栓		作動	-	E	(E)	-	-	X	正常に作動していること。					付属の場合		
			劣化	-	E	E	-	-	X	劣化していないこと。					付属の場合		
	電磁スイッチ		作動	-	E	(E)	E	-	W	正常に作動していること。					(ケーブル、切替開閉器、操作開閉器、補助継電器、限時継電器、制御電源、配線用遮断器を含む)		
			劣化	-	-	E	-	-	E	劣化していないこと。							
			停止ソレノイド		作動	-	D	(D)	D	-	D	正常に作動していること。					
劣化	-	-	E		-	-	E	劣化していないこと。									
計装機器	致	センサ類(温度、圧力、流れ)		水温スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。						
				油温スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。						
				油圧スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。						
				速度スイッチ作動	-	E	D	-	-	X	正常に作動していること。						
計装機器		ゲージ類(温度、圧力、回転他)		冷却水温度計指示	-	E	(E)	E	-	E	指示値が適切であること。						
				潤滑油温度計指示	-	E	(E)	E	-	E	指示値が適切であること。						
				潤滑油圧力計指示	-	E	(E)	E	-	X	指示値が適切であること。						
				潤滑油圧力計のゼロ指針	E	E	E	-	-	X	指示値が適切であること。						
				回転計指示	-	E	(E)	E	-	A	指示値が適切であること。					変動チェック	

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果		※4 傾向管理	摘要		
					定期点検		月点検 非出水期	年点検 出水期	運転時点検		臨時点検	定期整備			No.	No.
					—	—										
消音器・排気管	致	消音器	腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。						
			劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。						
			ドレン抜き	—	—	A	—	—	A	ドレン排出						
	排気管	腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。							
		劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。							
		漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。							
		排気口の閉塞	—	—	E	—	—	E	閉塞していないこと。							
冷却装置	致	ラジエータ	水量	E	E	E	E	—	E	水量が減っていないこと。						
			漏れ	—	E	E	E	—	E	漏れがないこと。				水圧テスト		
			キャップ耐圧	—	E	(E)	E	—	X	キャップが閉まっていること。				圧力キャップの場合		
			劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。						
			ホース劣化	—	—	H	—	—	X	劣化していないこと。						
			ファンベルト	E	E	E	—	—	X	傷、緩みがないこと。				ベルト駆動の場合		
	清水冷却器	漏れ	—	E	(E)	E	—	W	漏れがないこと。				水圧テスト			
		腐食(エレメント)	—	—	—	—	—	W	腐食していないこと。							
		劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。							
		防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	E	消耗していないこと。							
	空気冷却器	腐食、劣化	—	—	—	—	—	W	腐食、劣化していないこと。							
		ドレン	—	E	(E)	E	—	E	ドレン排出							
	運転状況	運転状況	異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がしていないこと。						
			排気色	—	E	(E)	E	—	E	排気色の確認						
ミストの状況			—	E	(E)	E	—	E	ミスト量の確認							
給気圧力			—	M	(M)	M	—	M	給気圧力に異常のないこと。							
冷却水温度			—	M	(M)	M	—	M	異常な温度上昇がないこと。				○			
過給機停止所要時間			—	—	(M)	—	—	M	過給機停止所要時間計測							
燃料消費量			—	—	—	—	—	M	燃料消費量が規定値以下であること。							
各気筒排気温度			—	M	(M)	M	—	M	異常な温度上昇または全気筒で温度の異常なバラツキがないこと。				○			
排気温度			—	M	(M)	M	—	M	異常な温度上昇がないこと。							
発熱			—	—	(H)	H	—	H	異常な発熱がないこと。				各ポンプ軸受部、クランクケース等			
ラック目盛			—	E	(E)	E	—	E	指示値が正常であること。				全シリンダ			
回転速度			—	M	(M)	M	—	M	規定値付近であること。							
始動時間			—	M	(M)	M	—	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異ならないこと。							
停止時間			—	M	(M)	M	—	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異ならないこと。							
運転状況	保護回路による機関の停止確認	断水	—	—	D	—	—	D	点検、テスト調整							
		冷却水温	—	—	D	—	—	M	点検、テスト調整							
		潤滑油圧	—	—	D	—	—	M	点検、テスト調整							
		過速度	—	—	D	—	—	D	点検、テスト調整				単独運転にて			
特記事項	※1:2年毎に交換。 ※2: 初回の整備は10年整備とするが、それ以降は5年サイクルで実施。 ※3: 不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎。															

機 場 名：新発寒向陽排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

自家発電設備  
 (発電機)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果		※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.		
					月 点 検	非 出 水 期									
全 般		発電機全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。				
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。				
発 電 機	致	発電機本体		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				盤にて測定
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。				
				固定子劣化	—	—	—	—	—	W	汚れ、破損がないこと。				
				回転子劣化	—	—	—	—	—	W	汚れ、破損がないこと。				
				通風装置	—	—	—	—	—	W	汚れ、破損がないこと。				
				フレーム・ブラケット各部の変形、錆の有無	E	E	E	—	—	E	著しい変形や腐食がないこと。				
				カップリング・基礎締付ボルトの緩み	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。				
				保護カバー通風口の状態	E	E	E	—	—	E	変形や目詰まりがないこと。				
				塵埃、油等の付着の有無	E	E	E	—	—	E	著しい汚れがないこと。				
				絶縁診断	—	—	—	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				3KV以上の発電機
						センサ類		温度スイッチ	—	—	D	—	—	X	温度上昇に応じ動作が正常なこと。
温度計等付属品の取付状態	—	—	E					—	—	E	緩みがないこと。				
	致	軸受		温度	—	H	(M)	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。				
				振動(速度)	—	M	M	—	—	M	異常な振動がないこと。				○
				油量	E	E	E	—	—	X	指定の油面であること。油漏れがないこと。				
				摩耗	—	—	—	—	—	M	規定寸法以上に摩耗していないこと。				
運 転 状 況		運転状況		電圧	—	M	(M)	—	—	M	定格電圧付近であること。				
				電流	—	M	(M)	—	—	M	定格電流値以内であること。				
特 記 事 項															



機 場 名: 新 発 寒 向 陽 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

受 電 設 備  
 ( 低 圧 受 電 電 )

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-	-	-	点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備							
					月 点 検	年 点 検										
全 般		受電設備全般		動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化がないこと。					
受 電 部		引込柱		汚れ、ひび割れ	-	-	E	-	-	E	汚れ、ひび割れがないこと。					
				傾斜	-	-	E	-	-	E	傾斜がないこと。					
				腕金発錆、変形、腐食	-	-	E	-	-	E	発錆、変形、腐食がないこと。					
				碍子の汚れ、ひび割れ	-	-	E	-	-	E	汚れ、ひび割れがないこと。					
				玉碍子の破損	-	-	E	-	-	E	破損がないこと。					
				支持クリップの脱落	-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。					
				支持の緩み	-	-	H	-	-	H	緩みがないこと。					
				電線・支持物	電線の高さ及び他工作物と樹木との離隔距離	-	-	E	-	-	E	離隔が保たれていること。				
	標識・保護柵の状況	-	-		E	-	-	E	異常がないこと。							
	支線グリップの脱落	-	-		E	-	-	E	脱落がないこと。							
	電柱・腕木・碍子・支線保護柵等の損傷、腐食	-	-		E	-	-	E	損傷、腐食がないこと。							
	電線の碍子捕縛状況	-	-		E	-	-	E	異常がないこと。							
	ケーブル	ケーブル	露出部の腐食、亀裂、損傷		露出部の腐食、亀裂、損傷	-	-	E	-	-	E	腐食、亀裂、損傷がないこと。				
絶縁抵抗					-	-	M	-	-	M	規定値以上であること。					
配 電 設 備	致	低圧配電盤(共通)		盤面の状態	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。					
				扉の開閉施錠	-	-	H	-	H	H	異常がないこと。					
				メータの零点	-	-	E	E	-	A	零点にズレがないこと。					
				表示灯点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。					
				計器・切換開閉器	E	E	E	-	-	E	異常がないこと。					
				操作機構	-	D	D	-	-	D	異常がないこと。					
				機器取付状態、配線状態	-	-	E	E	-	E	異常がないこと。					
				主回路導体の状態	E	E	E	-	-	E	異常がないこと。					
				配線端子符号の脱落	-	-	E	-	-	E	脱落がないこと。					
				ケーブル端子の状態	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。					
				警報装置の異常	-	-	E	-	-	E	異常がないこと。					
				接続部	-	-	H	-	-	H	緩みがないこと。					
				絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以上であること。					
				接地抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以内であること。					
				保護継電器の動作	-	-	D	-	-	D	動作に異常がないこと。					
計器校正	-	-	E	-	-	A	零点、指示値が正しいこと。									
特記事項																

機 場 名：新発寒向陽排水機場  
 点検実施  
 年 月 日：

直 流 電 源 設 備

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付している計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	月点検					
					非 出 水 期	出 水 期				年 点 検					年 点 検
全 般		直流電源設備 全般		動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。				
直 流 電 源 設 備	致	盤面		発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆、汚れがないこと。				
				扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	H	異常がないこと。				
		盤内		汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。				
				温度、湿度	—	—	(M)	—	—	M	温度、湿度が正常であること。				
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以上であること。				
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以内であること。				
		盤内器具		機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	—	E	異常がないこと。				
				端子・端子台の状態	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。				
				端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落がないこと。				
		操作スイッチ		動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作に異常がないこと。				
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付状態が正常で、汚れがないこと。				
		指示計		動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	異常がないこと。				
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	A	取付状態が正常で、汚れがないこと。				
		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。				
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付状態が正常で、汚れがないこと。				
保 護 装 置		保護リレーの動作	—	—	D	—	—	D	動作に異常がないこと。						
		警報装置の異常	—	E	E	—	—	E	異常がないこと。						
		センサの動作チェック	—	—	D	—	—	D	動作に異常がないこと。						
蓄 電 池		端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損	E	E	E	—	E	E	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損がないこと。						
		均等充電	—	A	A	—	—	A	充電電圧値が正常であること。			均等充電実施			
		支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくり	—	—	E	—	E	E	支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくりがないこと。						
		端子電圧	—	M	M	—	—	M	基準値であること。			代表電池			
		充電装置ヒューズ	—	E	E	—	—	E	異常がないこと。						
		部屋床面の腐食、損傷	—	—	E	—	—	E	腐食、損傷がないこと。						
		充電装置の動作	—	—	D	—	—	D	動作に異常がないこと。						
特 記 事 項															

機 場 名: 新 発 寒 向 陽 排 水 機 場

点 検 実 施

年 月 日:

除塵設備  
(スクリーン設備、貯留設備、操作制御設備)

※1 装置・機器の特性

致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	-	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。

※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。

※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。

※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										非 出 水 期
全 般		除塵機全般		動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
ス ク リ ン	致	スクリーン		塗装	E	E	E	-	-	X	はがれ、割れ、ふくれがないこと。					
				腐食	E	E	E	-	-	E	支障となる腐食がないこと。					
				変形、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる変形、損傷がないこと。					
除 塵 機	致	全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	-	S	(S)	S	-	-		異常音のないこと。				
				塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
		減速機		潤滑油量		E	E	E	-	-	X	適正な油量であること。				
						油漏れ	E	E	E	-	-	E	油漏れがないこと。			
						軸受温度	-	H	(H)	H	-	M	異常な発熱がないこと。			
						振動(速度)	-	H	(H)	H	-	M	異常な振動がないこと。			
		電動機		フレーム温度		-	H	(H)	H	-	M	異常な発熱がないこと。				
						軸受温度	-	H	(H)	H	-	M	異常な発熱がないこと。			
						振動(速度)	-	H	(M)	H	-	M	異常な振動がないこと。			
						絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下に低下していないこと。			
						接地抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下であること。			
						電流値	-	M	(M)	M	-	M	定格電流値以下であること。			
						異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音がないこと。			
		伝動チェーン・ スプロケット		給油		E	E	E	-	-	A	油が供給されていること。油の劣化がないこと。				
						摩耗	-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。			
						伸び	-	-	A	-	-	A	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。			
屈曲	-					-	E	-	-	E	異常な曲がりがないこと。					
損傷	-					-	E	-	E	E	支障となる損傷がないこと。					
巻上ワイヤ		摩耗		-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。						
				損傷	-	-	E	-	E	E	支障となる損傷がないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月 点 検	非 出 水 期								
					非 出 水 期	出 水 期								
除塵機	致	チェーン・スプロケット	伸び	-	-	A	-	-	A	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。				
			摩耗	-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。				
			損傷	-	-	E	-	E	E	支障となる損傷がないこと。				
	スクリューテークアップ	作動	-	-	E	-	-	E	滑らかに作動すること。					
		腐食	-	-	E	-	-	E	スクリュー部又は摺動レール部に錆がないこと。					
		異常、損傷	E	E	E	-	E	E	レーキガイドからローラが外れたりスクリーンバーとの噛合が乱れたりしていないこと。					
	レーキ及びローラ	摩耗	-	-	E	-	-	M	異常な摩耗がないこと。					
		パワーシリンダ	作動	-	E	(E)	-	-	E	作動が滑らかなこと。				
	シャーペン	油漏れ	-	-	(E)	-	-	E	油漏れがないこと。規定量であること。					
		錆	-	-	E	-	-	X	錆の発生がないこと。					
	リミットスイッチ	作動	-	E	(D)	-	-	X	確実に作動すること。					
	致	フレーム	腐食、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。				
その他構造材		腐食、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる腐食、損傷がないこと。					
貯留設備	貯留設備、操作制御設備全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		異常音	-	S	(S)	S	-	S	異常音のないこと。					
		塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
機側操作盤	全般	動作確認	-	D	D	D	-	D	正常に動作すること。					
		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		塗装	-	-	E	-	-	X	塗装の剥離や劣化がないこと。					
	致	機側操作盤	単独の作動確認	-	D	(D)	-	-	D	機側単独操作により動作すること。				
			動作表示の確認	-	E	(E)	-	-	E	動作表示灯が点灯していること。				
			故障表示の確認	E	E	E	-	-	E	故障表示灯が点灯していること。				
			絶縁抵抗	-	-	M	-	-	M	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	-	-	M	-	-	M	規定値以下であること。				
			タイマの動作確認	-	E	E	-	-	M	設定値で動作すること。				
			タイマの設定値	-	-	E	-	-	E	規定値と相違ないこと。				
特記事項														

機 場 名: 新 発 寒 向 陽 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

7 付 属 設 備  
 7-1 建 築 設 備 等

※1 装 置・機 器 の 特 性  
 致 致 命 的 な 影 響 の あ る 機 器 ・ 部 品

※2 点 検 ・ 整 備 方 法 ( ( ) 書 き は 運 転 時 実 施 )							
X	交 換	C	清 掃	W	分 解	E	目 視
A	調 整	M	測 定	T	増 縮	H	指 触
D	動 作 確 認	S	聴 診	— 点 検 対 象 外			

※ 本 基 準 チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( ) 書 き は、管 理 運 転 時 に 点 検 を 行 う も の と す る。  
 ※ E は、取 付 い て い る 計 器 の 読 み を 含 む も の と す る。  
 ※ M は、原 則 と し て 測 定 器 を 持 ち 込 ん で 計 測 す る も の と す る。

※3 点 検 結 果 の 判 定 基 準	
○	正 常 で あ り 現 在 支 障 は 生 じ て い な い。も し く は、通 常 の 保 全 に お い て 十 分 な 信 頼 性 が 確 保 で き て い る。
△	現 在、機 器 ・ 部 品 の 機 能 に 支 障 は 生 じ て い な い が、早 急 に 対 策 を 講 じ な い と 数 年 の う ち に 支 障 が 生 じ る 恐 れ が あ る。
×	現 在、機 器 ・ 部 品 の 機 能 に 支 障 が 生 じ て お り、緊 急 に 対 応 (修 繕 ・ 取 替 ・ 更 新) が 必 要 で あ る。

※4 傾 向 管 理  
 ○ 測 定 値 を グラ フ 化 し 管 理 基 準 値 と 比 較 確 認 す る 項 目

施 設 名 \_\_\_\_\_ 機 器 名 \_\_\_\_\_ 番 号 (号 機) ※ 点 検 結 果 等 に 記 載。 機 種 形 式 \_\_\_\_\_

装 置 区 分	※1 装 置 ・ 機 器 の 特 性	点 検 部 位	機 器 コー ド	点 検 項 目	点 検 方 法 ※2						判 定 方 法	※3 点 検 結 果	※4 傾 向 管 理	摘 要
					定 期 点 検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					
					月 点 検	年 点 検								
換 気 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	—	E	E	損 傷、異 常			
		換 気 フ ァ ン		振 動 (速 度)	—	—	H	—	—	H	異 常 な 振 動 が ない こと。			
				温 度	—	—	H	—	—	H	異 常 な 温 度 上 昇 が ない こと。			
				絶 縁 抵 抗	—	—	M	—	—	M	基 準 値 以 下 に 低 下 し て い な い こと。			盤 で 測 定
				接 地 抵 抗	—	—	M	—	—	M	基 準 値 以 下 で あ る こと。			
	換 気 扇		運 転 状 況	—	—	E	—	—	E	異 常 音 が ない こと。 各 部 取 付 ボ ル ト 等 の ゆ る み、脱 落 等 の 異 常 が ない こと。 始 動 ・ 運 転 が 円 滑 で あ る こと。				
	ダ ク ト 類		ダ ク ト、ダ ン パ 等	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
給 排 水 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	—	E	E	損 傷、異 常			
			衛 生 器 具	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
			配 管 類	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
			ル ー フ ド レ ン	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
照 明 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	—	E	E	損 傷、異 常			
			点 灯 状 況	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
			開 閉 器、点 滅 器、照 明 器 具、コ ン セ ン ト 等 の 損 傷、過 熱	—	—	E	—	—	E	錆、熱 による 変 形 が ない こと。 緩 み、発 熱 等 が ない こと。 配 線 に 亀 裂 が ない こと。				
			器 具 固 定 部 緩 み	—	—	H	—	—	H	緩 み、ぐ ら つ き が ない こと。				
			電 線 被 覆 の 損 傷	—	—	E	—	—	E	亀 裂 が ない こと。				
			配 線 箇 所 の 湿 気、塵 埃	—	—	E	—	—	E	汚 れ、発 錆 が ない こと。				
			絶 縁 抵 抗	—	—	M	—	—	M	基 準 値 以 上 で あ る こと。			盤 で 測 定	
消 火 設 備	全般	全般		外 観	E	E	E	—	E	E	損 傷、異 常			
			消 火 器	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
			屋 内 消 火 栓 設 備	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
			火 災 警 報 設 備	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常				
			建 築 構 造 物		外 観	E	E	E	—	E	E	外 壁、屋 根、内 壁、天 井 等 の 異 常		
施 設 全 般				ド ア、シャ ッ タ ー	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常			
				窓	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常			
				排 気 口、給 気 口	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常			
				階 段、タ ラ ッ プ 等	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常			
				外 構 (敷 地 内)	—	—	E	—	—	E	門、フェ ン ス、外 壁、侵 入 路 等 の 損 傷、異 常			
				水 路、吐 水 槽	—	—	E	—	—	E	汚 れ、土 砂 ・ ゴ ミ の 発 生 状 況			
				樋 門 ゲ ー ト 室、管 理 橋	—	—	E	—	—	E	損 傷、異 常			
特 記 事 項	注 1) 施 設 全 般 の 点 検 項 目 の う ち 屋 外 で の 点 検 は、積 雪 期 に は 行 わ な い も の と す る。													

機 場 名: 新 発 寒 向 陽 排 水 機 場  
 点 検 実 施  
 年 月 日:

川 表 ゲ ー ト (No.1)  
 (扉 体 ・ 開 閉 装 置)

※1 装置・機器の特性  
 致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法( )書きは運転時実施)								
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視	
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触	
D	動作確認	S	聴診	-				点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。  
 ※ ( )書きは、管理運転時に点検を行うものとする。  
 ※ Eは、取付している計器の読みを含むものとする。  
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理  
 ○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点 検 項 目	点 検 方 法 ※2						判 定 方 法	※3 点 検 結 果	※4 傾 向 管 理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検		臨 時 点 検						定期 整 備
					月 点 検	年 点 検	非 出 水 期	出 水 期	年 点 検	臨 時 点 検					
全 般	清掃状態	汚れ		E	E	E	E	-	E	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。					
		ごみ、流木、土砂等		E	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。					
	外観	変形		E	E	E	E	E	E	変形がないこと。					
		損傷		E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。					
	塗装	損傷		E	E	E	-	-	E	損傷がないこと。					
		劣化		-	-	E	-	-	E	発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。			判定は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。		
扉 体	構造全体	振動		-	H	H	H	-	H	異常振動がないこと。					
		異常音		-	S	S	S	-	S	異常音がないこと。					
		片吊り		-	-	M	-	-	M	異常な傾き(片吊り)がないこと。					
	スキンプレート	変形		-	-	E	-	-	E	変形がないこと。					
		損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
		板厚の減少		-	-	-	E	-	M	測定結果により判定のこと。					
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ		-	-	-	E	-	E	割れがないこと。					
	主桁、補助桁	変形		-	-	E	-	E	E	変形がないこと。					
		損傷		E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。					
		板厚の減少		-	-	-	-	-	M	測定結果により判定のこと。					
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ		-	-	-	-	-	E	割れがないこと。					
	クサビ	損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
		扉体圧着状態		-	-	E	-	-	E	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。					
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落		-	-	E,H	-	E	E,H	ゆるみ、脱落がないこと。			Hについては打診		
		損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)		-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。					
	リベット	ゆるみ、脱落		-	-	E,H	-	E	E,H	ゆるみ、脱落がないこと。			Hについては打診		
		損傷		E	E	E	-	E	E	損傷がないこと。					
腐食(孔食)			-	-	E	-	-	E	腐食(孔食)がないこと。						

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月	非								
					出	水	出	水	出	水				
支 承 部	摺動板	摩耗	—	—	E	—	—	E	摩耗がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		摺動状態	—	D	D	—	—	D	運転時に異常なく開閉すること。					
	サイドシュー	摩耗	—	—	E	—	—	M	摩耗がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
水 密 部	水密ゴム	変形	E	E	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。					
		劣化	—	—	E	—	—	E	劣化がないこと。					
		漏水	E	E	E	—	—	E	機能に支障がないこと。					
	ゴム押え板	変形	E	E	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。					
取 外 し 戸 当 り	主レール	変形	E	E	E	—	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
	補助レール	変形	E	E	E	—	E	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
	ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E	—	E	E	ゆるみ、脱落がないこと。					
		損傷	—	—	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
	埋 設 部	底部戸当り	変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。				
損傷			—	—	E	—	—	E	損傷がないこと。					
腐食(孔食)			—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
溶接部の割れ			—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
側部戸当り		変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
上部戸当り		変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。					
		損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。					
		溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	E	割れがないこと。				
コンクリート部		コンクリートの損傷	E	E	E	—	E	E	損傷がないこと。					
		コンクリートの漏水	—	—	E	—	—	E	機能に支障がないこと。					

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要	
					定期点検		年点検	運転時点検	臨時点検					定期整備
					月点検	非出水期								
開閉装置動力部	主電動機	振動	—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。					
		異常音	—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。					
		温度上昇	—	H	M	H	—	M	異常な温度上昇がないこと。					
		電流値	—	E	M	—	—	M	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。					
		電圧値	—	E	M	—	E	M	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。					
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。					
		内部状態	—	—	—	—	—	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。					
		開閉速度	—	—	M	—	—	M	開閉速度が規定値内であること。		○			
		電磁制動機のすきま	—	—	E	—	—	E	ディスクのすき間が規定範囲にあること。			計測値で判定する。		
	手動装置	作動状態	—	D	D	D	—	D	円滑に開閉操作ができること。					
操作力		—	—	D	—	—	M	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。						
制動部	制動機構 (セルフロック)	作動状態	—	—	—	—	—	D	扉体が降下しないこと。					
	遠心ブレーキ	外観	—	—	E	—	—	E	発錆がないこと。					
		ライニングの厚さ	—	—	M	—	—	M	ライニング厚規定以上のこと。		○			
		作動状態	—	—	D	—	—	D	自重降下すること。					
	自重降下速度の測定	—	—	M	—	—	M	6m/min以下または開閉装置の仕様とおりのこと。						
減速部	減速機	振動	—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。					
		異常音	—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。					
		温度上昇	—	H	H	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。					
		漏油	E	E	E	E	E	E	漏油がないこと。					
		潤滑油量	—	—	E	—	—	E	油面計の規定内であること。					
		潤滑油劣化	—	—	E	—	—	E	ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと。					
		内部状態	—	—	—	—	—	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。					
扉体駆動部	ラックピン	摩耗	E	E	E	E	—	M	開閉装置メーカーの許容値以内であること。					
		給油状態	—	—	E	—	—	E	ラックピンにグリースが付着していること。					
	ラック棒	変形、損傷	E	E	E	E	E	M	変形、損傷がないこと。					
	異常音	—	—	S	—	—	S	異常音がないこと。						
保護装置	過負荷防止機構	作動状態	—	—	D	—	—	D	正常に作動すること。					
	制限開閉器	作動状態	—	E	D	E	—	D	設定値にて正常に作動すること。					
		変形、損傷	E	E	E	E	E	E	変形、損傷がないこと。					
リミットスイッチ	作動状態	—	E	D	E	—	D	設定値で正常に作動すること。						
開度計	機械式	作動状態	—	E	D	—	—	D	実揚程と指針表示が合致していること。					
		盤面の曇り	—	—	E	—	—	E	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。					



装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘要
					定期点検		年点検	運転時点検	臨時点検	定期整備				
					月点検	非出水期								
監視制御盤	操作・制御設備	設備全般 外観、清掃状態		E	E	E	-	-	C					
		設備全般 表示ランプ、ヒューズ類		E	E	E	E	E	E					
		設備全般の計測器 指示値		E	E	E	E	E	E					
		設備全般の異常音		S	S	S	S	S	S					
		盤内の湿気、乾燥状態、塵埃		-	-	E	-	-	E					
		盤内コネクタ接続部電線被覆		-	-	E	-	-	E					
		操作機能確認		-	-	D	-	-	D					
		制御機能確認		-	-	D	-	-	D					
		水位計		E	E	E	-	-	A					
		自記記録計		E	E	E	-	-	A					
		水位計 センサ変換器の連動		-	-	E	-	-	D					
		水位計 コネクタ、接続部、端子		-	-	E	-	-	E					
		水位計、量水標 水位比較		-	-	E	-	-	A					
		開度計 センサ変換器の連動		-	-	E	-	-	D					
		開度計コネクタ接続部・端子		-	-	E	-	E	E					
		機器据付状態		-	-	E	-	E	E					
		設置状況		E	E	E	-	-	E					
		絶縁抵抗、接地抵抗の測定		-	-	M	-	-	M					
		各部電圧、電流の測定		-	-	M	-	-	M					
		電動機の軸受部、整流子ブラシ、スリップリング		E	E	E	-	-	E					
電動機の伝達機構 起動制御装置		-	-	E	-	-	E							
電熱乾燥装置		E	E	E	-	-	E							
照明器具		E	E	E	-	E	E							

特記事項  
注1) 目視点検は、目視による外観の異常の有無、前回点検時との変化の有無について確認するものとする。  
注2) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検するものとする。  
注3) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行うものとする。  
注4) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。

# 排水機場操作報告書

報告年月日 令和 年 月 日  
報告者氏名

令和 年 月 日～令和 年 月 日の洪水時における排水機場の操作について、別紙運転日誌等を添え、次のとおり報告いたします。

排水機場名		排水樋門名	
ゲート操作開始日時	月 日 時 分	ゲート操作終了日時	月 日 時 分
排水機場運転日時	月 日 時 分	運転開始水位（内水）	
運転中最大水位日時	月 日 時 分	運転中最大水位（内水）	
運転停止日時	月 日 時 分	運転停止水位（内水）	
天候		運転時間累計	時間 分
浸水状況	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>		
排水機場操作のために出動した人員	・ 設備機械工 ～ 名 ・ 普通作業員 ～ 名		
関係機関との連絡内容	<hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/> <hr/>		

# 作業日報

排水機場名

排水機場

決裁区分  係	係	長	係	種  別	災害待機
					災害運転
					定期点検
					特別整備

令和 年 月 日

天候及び気象状況

業務内容	状況及び原因

報告時間	報告内容

操作状況								
時間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								

操作状況								
時間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								
操作状況								
時間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位 m								
外水位 m								
吐出開度								

使用物 品及油 び脂 量	品名	数量	用途

工種	氏名	勤務時間	時間数		備考
			昼間	夜間	
設備機械工		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
普通作業員		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	

※昼間：6：00～20：00 夜間：20：00～6：00

備考

報告者氏名 \_\_\_\_\_

# 運 転 日 報

令和 年 月 日 曜日 天候

時 間		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24						
内 水 位 ( m )																																
外 水 位 ( m )																																
作	運 転	1 号 機																											時間	分		
		2 号 機																												時間	分	
		3 号 機																												時間	分	
業	点 検 整 備	1 号 機																											時間	分		
		2 号 機																												時間	分	
		3 号 機																												時間	分	
燃 料 消 費 量	A 重 油																												運 転 時 間 累 計 時 間 分			
	軽 油																												氏 名	工 種	作 業 内 容	勤 務 時 間
	ガソリン																												時 分	~	時 分	
																													時 分	~	時 分	
故 障	故 障 箇 所 状 況			原 因			対 策																					時 分	~	時 分		
記 事																												時 分	~	時 分		
																												時 分	~	時 分		
																												時 分	~	時 分		
																													時 分	~	時 分	
																													時 分	~	時 分	
																													時 分	~	時 分	



排水機場点検整備・操作業務（ 月分） 完了・請求内訳書									
工 種	実 施 内 訳							単価番号	備 考
	数 量	単 位	単 価		金 額				
	(延べ時間数)								
普通作業員（昼間）		時間	1 時間		円		円	1	
普通作業員（夜間）		時間	1 時間		円		円	2	
土木一般世話役（昼間）		時間	1 時間		円		円	3	
土木一般世話役（夜間）		時間	1 時間		円		円	4	
設備機械工（昼間）		時間	1 時間		円		円	5	
設備機械工（夜間）		時間	1 時間		円		円	6	
普通トラック運転費（4 t, 昼間）		時間	1 時間		円		円	7	
普通トラック運転費（4 t, 夜間）		時間	1 時間		円		円	8	
普通トラック運転費（11 t, 昼間）		時間	1 時間		円		円	9	
普通トラック運転費（11 t, 夜間）		時間	1 時間		円		円	10	
ラフテレーンクレーン運転費（25 t 昼間）		時間	1 時間		円		円	11	
ラフテレーンクレーン運転費（25 t 夜間）		時間	1 時間		円		円	12	
バックホウ運転費（昼間）		時間	1 時間		円		円	13	
バックホウ運転費（夜間）		時間	1 時間		円		円	14	
点 検 整 備			1 式				円		
小 計							円		
消 費 税(10%)							円		
合 計							円		

注1) 数量の算出は、1ヶ月の間に実施した各工種の延べ時間数とする。ただし、30分以上は切り上げて1時間とし、30分未満は切り捨てるものとする。  
注2) 昼間とは午前6時～午後8時までとし、夜間は午後8時～午前6時までとする。  
※ この様式は、必要に応じて適宜変更可能なものとする。