

令和 4 年 度 施 行

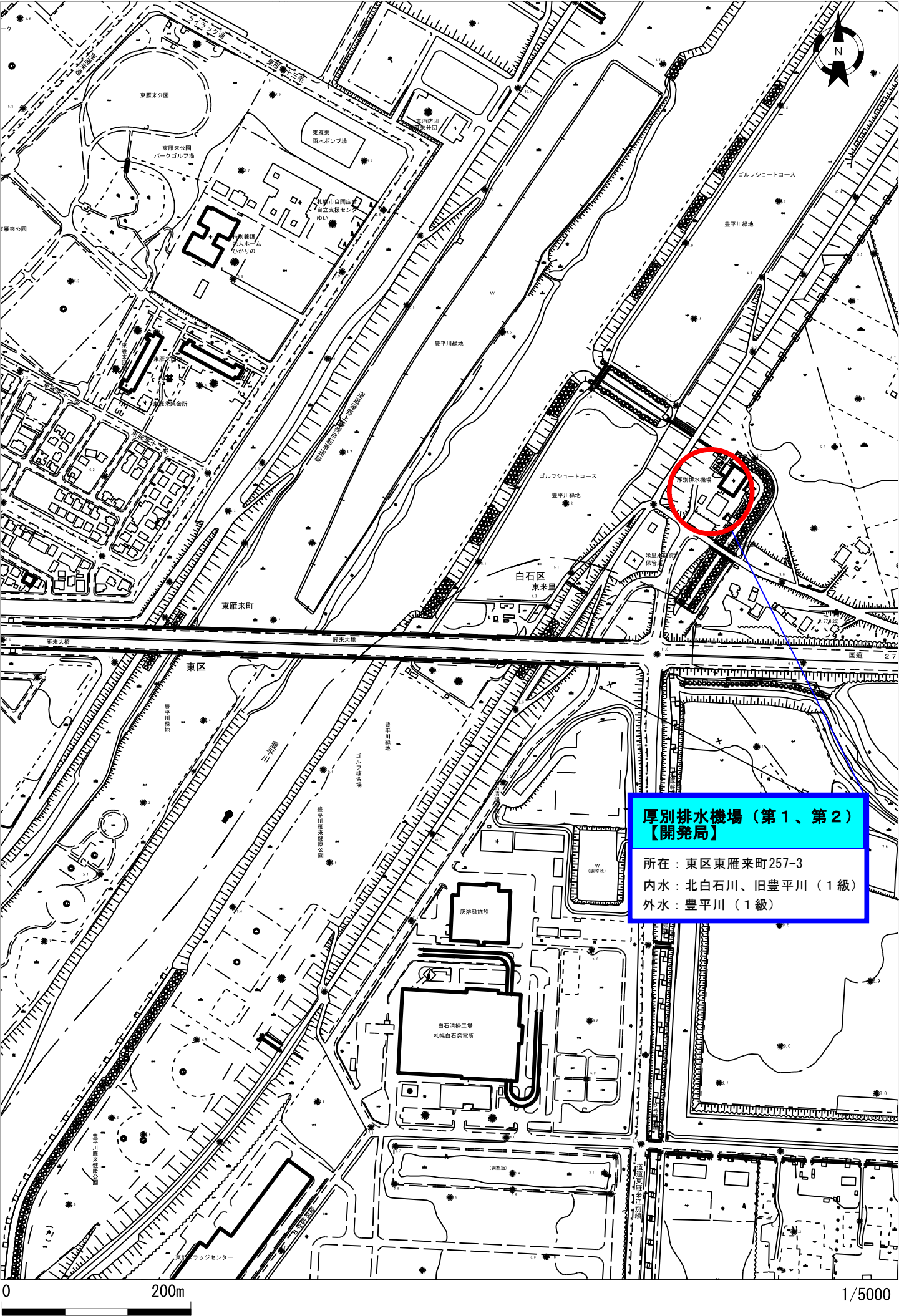
設 計 書（公 示 用）

役 務 名 厚別排水機場(第1、第2)点検整備・操作業務

令和 4年1月単価適用

札幌市下水道河川局事業推進部

厚別排水機場（第1、第2）位置図



役務名 厚別排水機場(第1、第2)点検整備・操作業務

一 金	業務委託費	円
内 訳	業務価格	円
	消費税等相当額	円

業 務 説 明

1 業務の概要

排水機場の点検整備、及び降雨等による河川増水時の操作を行うものである。

- (1) 年点検 1回 (立会)
- (2) 月点検 管理運転点検 = 7回 (4～11月、年点検実施月を除く)
目視点検 = 4回 (12～3月)
- (3) 操作 河川の増水時(厚別排水機場(第1))の操作を含む)

標準時間	普通作業員(昼間)	70	時間/年
	普通作業員(夜間)	40	時間/年
	設備機械工(昼間)	35	時間/年
	設備機械工(夜間)	20	時間/年

※時間は実績等に基づき算出したものであり、本業務の履行を保証するものではない。

2 施設の概要

- (1)-1 施設名 厚別排水機場(第1)(東区東雁来町257-3)
- (1)-2 ポンプ形式 (口径) 1,500mm、(吐出量) 5.33m³/s × 3基
- (1)-3 原動機形式 ディーゼルエンジン
- (2)-1 施設名 厚別排水機場(第2)(東区東雁来町257-3)
- (2)-2 ポンプ形式 (口径) 1,200mm、(吐出量) 3.0m³/s × 2基
- (2)-3 原動機形式 ディーゼルエンジン

3 履行期間

令和4年4月1日から令和5年3月31日までとする。

4 仕様書等

- (1) 別紙のとおり
- (2) その他業務に必要な要綱・基準等

厚別排水機場（第 1、第 2）点検整備・操作業務 仕様書

第 1 編 総則

1 適 用

本仕様書は、「厚別排水機場（第 1、第 2）点検整備・操作業務」（以下「本業務」という。）を円滑に行うため、業務の内容、要領等を定めるものである。

2 履行場所

本業務の履行場所（以下「本施設」という。）は、次のとおりである。

(1) 厚別排水機場（第 1）

住所 : 札幌市東区東雁来町 257-3（別紙 位置図に示す）

設置者 : 札幌開発建設部札幌河川事務所

(2) 厚別排水機場（第 2）

住所 : 札幌市東区東雁来町 257-3（別紙 位置図に示す）

設置者 : 札幌開発建設部札幌河川事務所

3 遵守法令

業務の実施にあたっては、本仕様書によるほか、次の法令を遵守すること。

(1) 河川法

(2) 電気事業法

(3) 消防法

(4) 労働安全衛生法

(5) 大気汚染防止法

(6) その他関係規則等本市の指示によるもの

4 履行期間

令和 4 年 4 月 1 日から令和 5 年 3 月 31 日まで

5 履行体制

(1) 業務責任者等の選任

受託者は、直接的かつ恒常的な雇用契約関係にある者の中から、次の項目に示す者を定め、書面をもって委託者に通知すること。なお、次の項目に示す者は、何れも兼任することができるものとする。

また、受託者は、このほか現場における点検整備や操作の作業を行う作業員を確保し、業務に従事させること。

ア 業務責任者

受託者は、本業務の点検整備に係る業務にあたり、業務遂行を指揮監督するための業務責任者を 1 人定めること。

業務責任者は、点検整備に係る業務の履行にあたって、作業の目的、留意事項、施設の特質を把握し、作業間の調整、不適合箇所がシステムに及ぼす影響と、その修復に係わる技術的判断を行うため、設備全般に亘る幅広い専門的な知識、経験、技量等を備え、業務の円滑な実施と成果の品質確保を図ることを担う。

イ 作業指揮者

受託者は、現場における点検整備作業及び操作作業に際し作業員の指揮監督等を行う作業指揮者を 1 人以上定めること。

作業指揮者は、本施設での作業において必ず立ち会うものとし、施設の規則等に基づき的確な指示を行うとともに、突発的な不具合に対する処置、連絡等について適切に対応するものとする。

ウ 危険物取扱者

受託者は、消防法に基づく危険物取扱者を1人定めること。危険物取扱者は消防法に基づく危険物の取扱い、その取扱いの立会いなどの業務を行うものとする。

(2) 連絡及び報告

受託者は、本業務を円滑に遂行するため、連絡及び報告に係る体制を定め、委託者の承認を得るものとする。

(3) 緊急時対応

受託者は、本施設に故障等が発生し、施設の運用に支障が生じた時は、直ちに委託者へ報告するとともに、施設の復旧に努めること。

(4) 技術的指導

受託者は、本施設の運用が支障なく行えるよう、委託者に対し必要な技術的指導を行い協力すること。

(5) 修繕が必要な場合の措置

受託者は、本施設点検時、その他において施設の修繕が必要になった場合は、速やかに委託者に報告し、その対応について協議すること。

6 資格要件

(1) 業務責任者の資格要件

本業務の履行における業務責任者の資格要件は、次の項目のいずれかを満たす者とする。
なお、実務経験は令和3年度完了見込み分を含む。

- ア 一社) 河川ポンプ施設技術協会が実施している「2級ポンプ施設管理技術者」以上の資格を有する者。
- イ 河川用揚排水ポンプ設備の点検・整備、又は設備に関する新設工事若しくは改修工事(主ポンプ、主ポンプ用原動機、動力伝達装置又は減速機のいずれかを含む。)について、3年以上の実務経験を有する者。
- ウ 電気設備及び機械設備の点検整備について、10年以上の実務経験を有する者。

(2) 作業指揮者の資格要件

作業指揮者の資格要件は、次の項目のいずれかを満たす者とする。
なお、実務経験は令和3年度完了見込み分を含む。

- ア 一社) 河川ポンプ施設技術協会が実施している「2級ポンプ施設管理技術者」以上の資格を有する者。
- イ 河川用揚排水ポンプ設備の点検・整備、又は設備に関する新設工事若しくは改修工事(主ポンプ、主ポンプ用原動機、動力伝達装置又は減速機のいずれかを含む。)について、3年以上の実務経験を有する者。
- ウ 電気設備及び機械設備の点検整備について、5年以上の実務経験を有する者。

(3) 危険物取扱者の資格要件

危険物取扱者の資格要件は、危険物取扱者(甲種又は乙種4類)の法定資格を有する者とする。

7 安全衛生管理

- (1) 受託者は、労働安全衛生法、同施行令、同規則、その他の災害防止法令の定めるところにより、作業指揮者及び作業員の安全衛生に十分な配慮をし、業務の処理に支障を及ぼさぬこと。
- (2) 受託者は、作業指揮者及び作業員に対して、作業に適した服装の着用に努めること。
- (3) 受託者は、安全対策に必要な安全管理器具を用意すること。
- (4) 受託者は、作業指揮者及び作業員に労働安全衛生の教育を施し、労働災害発生のないよう努めること。
- (5) 受託者は、安全管理に関する事項を確実に実施し、業務中の事故のうち受託者の過失が認められるものについては、受託者の負担において処置すること。

8 提出書類

受託者は、次の各項目に示す書類を委託者に提出すること。なお、提出する書類の日付は全て和暦で記載すること。

(1) 契約後の提出書類

受託者は、次の項目に示す書類（割印付又は袋とじ）を契約後直ちに 1 部ずつ提出し、委託者の承認を得ること。なお、内容に変更のあった場合には直ちに変更内容を記載した書類を提出し、委託者の承認を得ること。

ア 業務計画書

イ 業務責任者等指定通知書

本仕様書第 1 編 5 (1) にて定める者を通知すること。

ウ 同上経歴書

エ 同上資格免許証写し

オ 同上雇用関係を確認できる書類（健康保険証の写し等）

カ 業務管理体制表（緊急連絡体制表含む）

キ 業務工程表

ク 作業員名簿

本業務における作業員の氏名、生年月日、住所、資格等を記載すること。

(2) 各月業務完了時の提出書類

受託者は、次の項目に示す書類を翌月 1 日（当該日が閉庁日にあたる場合は、その直後の閉庁日でない日）に委託者に提出すること（提出日を記載すること）。

また、委託料の支払いは毎月払いとし、委託者が毎月の業務完了後に検査を実施し合格した場合、受託者は、請求書及び完了・請求内訳書（様式 12）を委託者に提出し、委託料の請求をすることができる。

ア 完了届 1 部

3 月分については 3 月 31 日付とし、3 月 31 日迄に提出すること。

イ 完了・請求内訳書 1 部（様式 12）

ウ チューブファイル 2 冊（A4-S、幅 100mm）

4 月分の業務報告時に提出すること。

(3) 業務報告書

受託者は、次の項目に示す書類を委託者に提出すること。

点検整備報告書については、別途発注する「排水機場等河川管理施設総括監理業務」の受託者（以下、「業務管理者」という。）に対し、点検実施月の 25 日（当該日が閉庁日にあたる場合は、その直後の閉庁日でない日）迄に提出すること。なお、やむを得ず期日までに提出できない場合は業務管理者に電子メール又は電話にて連絡すること。

点検整備報告書については業務管理者の確認を受けるものとし、内容について説明を求められた場合、または修正等の指示があった場合は、これらに応じること。

ア 点検整備報告書 2 部

本仕様書第 2 編 5 に基づく点検整備報告書を提出すること（原則、両面印刷）。

イ 操作報告書 3 部

本仕様書第 3 編 4 で定める操作報告書は、各操作業務終了後 5 日以内に委託者に提出すること。なお、提出が遅れる場合には別途委託者と協議すること。

(4) その他の提出書類

受託者は、前項 (1)～(3) に示す書類・報告書の他、委託者より書類提出を求められた場合は、これに従うこと。

9 業務実施時期及び回数

業務実施時期及び回数について下表に示す。

月 区 分			4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月	1 月	2 月	3 月	回 数
点 検 整 備 業 務	月 点 検	管理運転点検	○	○	—	○	○	○	○	○					7
		目視点検									○	○	○	○	4
	年点検立会い				(○)										1
	臨時点検														
操作業務															必要に 応じて実施

(1) 月点検

- ア 管理運転点検 7回
(4月から11月のうち、国が実施する年点検月を除く。)

- イ 目視点検 4回

(2) 年点検立会い 1回

国が実施する年点検（1回）に立会い、その際に目視点検を行い報告すること。

(3) 臨時点検

札幌市内において震度4以上の地震が発生した場合は点検を行うこと。
その他、落雷、火災、暴風等が発生した場合は必要に応じて点検を行うこと。
点検結果は、本仕様書第2編5に基づく(1)、(2)、(5)、(7)、(8)、(9)の書類を作成し、速やかに委託者まで報告すること。

(4) 操作業務

本仕様書第3編3に基づき排水機場の操作を行うこと。

10 本施設の区分・構成

(1) 本施設の区分及び構成は下表のとおりである。

区分	構成
主ポンプ設備	主ポンプ設備、主配管用弁、主配管及び主配管継手等
主ポンプ駆動装置	主駆動原動機、クラッチ、歯車減速機、減速機架台等
系統機器設備	燃料系統設備(燃料小出槽含む)、冷却水、潤滑水系統設備(軸封等込み)、始動系統設備、満水系統設備等
監視操作制御設備	中央操作・制御設備、各種機側操作・制御設備、水位計設備等
電源設備	自家発電設備、受変電・配電設備、直流電源設備等
除塵設備	スクリーン、除塵機、搬送設備等
付属設備	クレーン設備、換気設備、照明設備、消火設備、燃料貯油槽、屋内排水設備等
燃料貯蔵タンク(第1)	燃料：A重油、タンク形式：地下タンク貯蔵所、容量：25.0KL
燃料貯蔵タンク(第2)	燃料：A重油、タンク形式：地下タンク貯蔵所、容量：10.0KL
水門設備	吸水ゲート、吐出ゲート、樋門ゲート
関連施設	流入水路、吐出樋門、機場本体・上屋等

(2) 本施設の機器は、別紙「主要機器リスト」のとおりである。

11 再委託について

本業務のうち次の項目は、再委託することができない。

- (1) 総合的な業務履行計画及び進捗管理、点検手法の決定及び技術的判断等
- (2) 点検結果に基づくデータ解析及び技術的所見
- (3) 月点検業務

なお、前述以外の業務については、専門業者等への再委託を可能とするが再委託する業務範

囲及び選考する業者について、事前に委託者の承認を得ること。

また、業務責任者は、業務全体の品質・安全確保のため、委託者との協議、再委託業者の調整・指導監督等の全ての面において主体的な役割を果たすこと。

12 施設の管理について

- (1) 点検整備作業及び操作作業終了時には、設備の異常がないことを確認し、施錠すること。
- (2) 履行場所、建物及び建物周辺は必要に応じて清掃・草刈・除雪等を行い、施設の良好な管理に努めること。
- (3) 委託者より、諸官庁検査や修繕(本業務に含まない)等における立会いの指示があった場合は、それに応じること。
- (4) 冬期間は、凍結による機器破損の無いようにポンプ・原動機等の水抜き、電気盤内の結露対策などを確実に行うこと。冬期間の措置を行った場合、その内容を実施した月の点検整備報告書へ記載すること。
- (5) 冬期間においても、融雪によって主ポンプの運転が必要となる時には、確実に運転できるように復旧すること。
- (6) 受託者の過失による機器の損傷、施設の損傷を与えた場合は、受託者の負担にて復元すること。

13 その他・特記事項

- (1) 本仕様書に定めのない事項又は疑義が生じた事項は、その都度協議の上、これを定めることとする。
- (2) 発生材について、廃棄物の処理及び清掃に関する法律等(マニフェスト制度)に基づき適正に処分することとし、受託者と廃棄物収集運搬及び処分業者との契約書の写し、マニフェスト(E票)の写しを報告書に添付すること。
- (3) 本業務履行において、受託者は札幌市が運用している環境マネジメントシステムに準じ、次のように環境負荷の低減に努めること。
 - ア エコドライブの推進、アイドリングストップの推進、ふんわりアクセルの実施、エアコンの使用抑制、暖機運転の短縮、必要のない荷物を降ろすこと。
 - イ 廃棄物の発生抑制、再利用、再資源化の推進。
- (4) 受託者は、履行期間の開始前までに、当該業務の現受託者から業務引継を受けるとともに、本業務に必要な機材・人員等の必要な準備を行うこと。また、本業務の履行期間満了または契約解除に伴う業務の終了にあたっては、本市業務主任及び次の受託者に対して必要な引継を行うとともに、次の受託者に対して業務開始準備に必要な協力をする。

14 委託者の連絡先

札幌市下水道河川局事業推進部河川管理課

住所：札幌市豊平区豊平6条3丁目2-1

電話番号：011-818-3415

第2編 点検整備業務

1 目的

点検整備業務は、本施設を良好な状態に保持し、常に十分な機能を確保することを目的として、維持管理における保守点検整備の仕様を定め業務を行うものである。

2 履行のための点検整備指針及び取扱

受託者は、次の(1)から(3)に示す要領下記に基づき、点検整備を実施しなければならない。また、次の(4)に示す共通仕様書に準拠するものとする。

- (1)「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(案)(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)」
- (2)「河川ポンプ設備点検・整備実務要領」(一社)河川ポンプ施設技術協会(平成29年2月)発行
- (3)その他委託者が必要と認めるもの。
- (4)「機械設備点検・整備共通仕様書(案)」(国交省)(令和3年3月)

3 点検整備業務の業務内容

受託者は、次の項目にて定める業務を実施すること。

- (1) 前記(1)、(2)に基づく本施設に該当する設備の点検
点検項目は、設備毎に定める点検整備チェックシート(様式7)の各項目とする。なお、同表に記載されていない項目であっても機能確認上当然必要と思われるものについては、これを充足すること。
基本的な内容は、次の項目に示す通りとする。
 - ア 月点検については、事前に業務計画書を作成し委託者の承認を得ること。
 - イ 月点検は、原則として管理運転を行うものとするが、水位条件等により不可能な場合は、委託者の指示に従うこと。なお、冬期間の措置を行っている機器は、原則、目視点検を行うものとする。
 - ウ 年点検については、札幌開発建設部札幌河川事務所が主体となり実施する(本業務外)。その際に立会を行い報告すること。点検実施日については別途指示する。
 - エ 点検終了後、本仕様書第2編5にて定める点検整備報告書を作成すること。
- (2) 点検整備における、日常補修等の軽微な小修繕、整備、消耗品の交換。(本仕様書第2編4(2)参照)
- (3) 保管される予備品・備品類について、必要数量及び良好な状態の維持、台帳類の管理。
- (4) 別途契約による工事・作業が発生した場合の立会い(安全確認含む)
- (5) 本施設を適切な状態に保つための改善提案

4 保守用機器及び補修用材料

(1) 計器・工具類

受託者は、日常の保守管理や点検整備及び補修に必要な計器類(ノギス、テストハンマ、メガテスタ、マイクロメータ、シックネスゲージ、塗膜厚計、振動計等)や工具類を用意すること。

(2) 補修用資材・部品

点検整備の際に、日常補修等の軽微な小修繕、整備、消耗品の交換に使用する消耗品類、機器の定期的な分解点検に際して消費されるもの(下記参照)は、受託者の負担とする。

- ア 補修用塗料(塗料・シンナー 等)
- イ 潤滑油脂類(補充用オイル、グリース 等)
- ウ 報告記録用紙類(計装用記録チャート紙、帳票用紙、記憶媒体、ファイル等)
- エ 接着剤、ハンダ、溶接棒、工具刃、洗浄油、コーキング 等
- オ 補修用材料(分解整備に伴うシール・パッキン類、ボルト、ナット、座金、くぎ、ウェス、サンドペーパー、ヒューズ、表示ランプなど 一般汎用品の範囲内)

(3) 財産の管理

本施設に配置している資材、特殊計器、工具は委託者に許可を得た上で使用すること。

5 点検整備報告書

点検報告書は次の各号の内容にて構成するものとする。報告書類は、役務名、受託者名、社印などのあるものを表紙とし、次の番号順に綴り提出すること。

(1) 点検・整備総括表

様式 1 に示す点検整備総括表を作成すること。記載事項は次の項目とする。

ア 作業分類

(ア) 点検名称（月点検又は年点検）

(イ) 点検実施月

イ 管理運転

点検時の運転方法を記載すること。

ウ 作業期間

点検開始及び点検終了時刻

エ 作業内容

点検における作業内容の概要を記載すること。

冬期間の凍結防止等の措置を行った場合、その復旧を行った場合は、実施月の報告書に実施日、作業概要などを記載すること。

オ 考察

(ア) 概況

(イ) 新たな不具合事項

(ウ) 改善された項目（部品等の交換を含む）

カ 主要機器

主ポンプなどの仕様を記載すること。

(ア) 名称又は番号

(イ) 形式

(ウ) 口径

(エ) 設置年月日

キ 燃料貯留量

施設内に燃料貯油槽（小出槽含む）がある場合、点検終了時点の貯留量を記載すること。

ク 積算電気量

買電の積算電気量の点検終了時点のメータ読み（動力用と電灯用の区分がある場合は各々）を記載すること。

ケ 作業責任者

本仕様書第 1 編 5（1）イにて定める作業指揮者の氏名を記載すること。

コ 立会者

委託者及び本施設の管理者等が立ち会った場合に、氏名を記載すること。

サ 作業員

本施設にて点検整備業務に従事した作業員の氏名を記載すること。

(2) 点検・整備詳細記録表

本業務の対象施設に不具合・故障などを発見した場合（既に報告されている不具合・故障のうち修理完了となっていない項目を含む）に、様式 2 に示す点検・整備詳細記録表に次の項目を記載し作成すること。なお、委託者が承認した場合には指定様式に準じた他様式の仕様も可能とする。

ア 設備区分

本仕様書第 1 編 10（1）にて示す設備区分より選択して記載すること。

イ 機器名

ウ 写真番号（故障項目の番号と整合させること）

エ 評価（処理ランクは凡例参照）

オ 内容状況（発生箇所及び状況）

カ 処置結果

対処及び処理状況について経過観察、補修、部品交換、オーバーホール、改修、更新、新設より選択して記載すること。

また、不具合・故障等が復旧されたと確認できた場合は、当該項目の処置結果欄にその旨を記載（確認日も記載のこと）し、適切な評価に変更すること。なお、委託者の指示があるまで項目の削除をしないこと。

(3) 運転記録表 (1)

様式 3 に示す運転記録表 (1) を作成すること。記載事項は次の項目において本施設での記載可能な範囲とする。

ア 運転方式

通常運転または管理運転のいずれかを選択すること。

イ 管理運転方式

管理運転の場合、全水量運転、バイパス管循環運転、締切運転、機器単独運転のいずれかを選択すること。

ウ 重油等使用量

(ア) 燃料使用量

(イ) 燃料給油量

(ウ) 潤滑油給油量

主エンジン、減速機、その他において潤滑油の給油があった場合には記載すること。

エ 点検時の設備状況

(ア) 水位

運転の前後における内水位及び外水位を記載すること。

(イ) 運転操作時刻及びアワーメータ値（運転終了時）

主ポンプ、発動発電機、除塵機、ゲート等

オ 総運転排水量

(4) 運転記録表 (2)

様式 4 に示す運転記録表 (2) を作成すること。本施設にある次の主要な設備の運転記録として、各測定装置の数値を記載可能な範囲で記録すること。

ア 主原動機（減速機含む）

イ 主ポンプ

ウ 自家発電機

(5) 故障記録表

前記の 5 (2) 点検・整備詳細記録表に挙げられた不具合・故障項目について、様式 5 に示す故障記録表（記載事項は次の各項目）を作成すること。なお、委託者が承認した場合には指定様式に準じた他様式の仕様も可能とする。

既に報告されている不具合・故障項目については、修理完了となるまで、年度当初、年点検の実施月、契約終了前などに随時、修正し提出すること。

ア 故障発生年月日時

イ 故障発生設備、箇所

ウ 故障状況、原因（不具合箇所の写真を貼付けること）

エ 対策内容

オ 改良要望事項等

カ 故障発生までの運転時間

キ 修理完了年月日

(6) 設備の改良・更新記録表

本施設内設備等の改良、更新等を実施した場合に、様式 6 に示す設備の改良・更新記録表を作成すること。記載事項は次の項目とし、委託者が承認した場合には指定様式に準じた他様式も可能とする。

ア 工事名、工期、業者名、作業完了年月日

イ 改良、更新対象設備、機器名

ウ 処理内容

(7) 業務写真

業務写真は、表紙をつけて提出すること。業務写真の台紙は参考様式を基本とし、撮影内容は次のとおりとする。

ア 本仕様書第1編10(1)に示す設備区分の構成設備について、主な点検作業状況及び点検箇所の写真集と、不具合箇所の写真集（管理運転点検時とし、冬期間の点検、臨時点検を除く。）を作成すること（原則、両面印刷とする。）。

イ 写真帳に添付する写真については、次の各号に留意すること。

(ア) 小黒板の使用

写真撮影にあたっては、次の項目が確認できる小黒板を被写体とともに写しこむものとする。なお、不具合箇所の写真には不要とする。

- a 業務名
- b 工種
- c 場所
- d 機器名
- e 撮影年月日

(イ) 撮影の仕様

写真の有効画素数は、黒板の文字が確認できることを指標（130万画素程度）とし、プリンタはカラーで300dpi以上とする。

(ウ) 写真番号

各写真には写真番号を設定すること。

ウ 凍結防止の水抜き作業又はその復旧作業を撮影すること。

(8) 点検整備チェックシート

点検・整備チェックシートは、表紙をつけて提出すること。様式7に示すチェックシートに特記事項等をふまえ、本施設における点検、整備の結果を記載すること。

(9) 石狩川水系豊平川厚別排水機場樋門点検整備記録簿

様式4-7に示す報告書を作成すること。次表（樋門点検表）の項目についての点検結果を「記号」欄に○、×、△より選択して記載し、整備等を行った場合には「整備等の内容」欄に記載すること。また、支給品の使用や特記事項がある場合には併せて記載すること。

(10) その他

ア 前記以外に点検にあたって確認・計測等を実施したものについても、内容を整理しデータシートを作成すること（様式は問わない）。

イ 点検時（月次・年次）に判明した排水機場等全般に関しての特記すべき事項があれば、記録し提出すること（様式は問わない）。

第3編 操作業務

1 目的

操作業務は、降雨等による河川増水被害から市民の生命財産を守るため、厚別排水機場（第1、第2）の運転操作を行うことを目的としている。

2 厚別排水機場 諸元

導入河川 (内水)	1 級河川 北白石川 1 級河川 旧豊平川	待機 (指定) 水位	1. 80m	
排水河川 (外水)	1 級河川 豊平川	準備体制 水位	内水位 2. 10m ※内水域の降雨量が少ない時は 2. 50m	
計画排水量	22m3/ s (5. 33m3/ s ×3 台) (3. 0 m3/ s ×2 台)			
発電機	145kVA×2 100kVA×2	運転開始 水位	内水位 2. 80m (1 台目運転) 2. 90m (2 台目運転) 3. 00m (3 台目運転) 3. 10m (4 台目運転) 3. 20m (5 台目運転)	
ポンプ口径	1, 500mm×3 1, 200mm×2			
ポンプ出力	440ps×3 270ps×2			
ポンプ台数	5 台		運転停止 水位	2. 30m
ポンプ形式	横軸斜流ポンプ		最低吸引 水位	2. 30m ※内水位がこれに達しないときは、 ポンプ排水は行えない

3 操作業務の業務内容

(1) 洪水警戒体制の実施

受託者は、次の各号に該当するときは、直ちに洪水警戒体制を執るものとする。

- ア 内水位が前記で定める待機（指定）水位に達する恐れがあるとき。
- イ 委託者の指示を受けたとき。

(2) 洪水警戒体制時における措置

洪水警戒体制になった場合、本施設を適切に操作することができる作業指揮者及び作業員は、直ちに本施設に向かい、操作に備えること。

このとき操作にあたる人数は作業指揮者 1 人、作業員 2 人を原則とし、人数を変更する場合には委託者の承認を得ること。

作業指揮者及び作業員は、次の項目に基づき本施設を操作すること。

- ア 外水が逆流して内水が氾濫するおそれがあるときは、吐水槽ゲートを全閉すること。
- イ 機場吸水口地点における内水位が準備体制水位に上昇したときは、機場の操作に必要な諸準備（ゲート及び機場の点検を含む。）を行うとともに運転配置につくこと。なお、内水流入量が少ないとき（内水域の降雨量が少ないとき）は、準備体制水位を 2.50m とする。
- ウ 内水位が運転開始水位に達したときは、吐水槽ゲートを全閉し樋門ゲートを全開して、機場のポンプの運転を開始すること。

- エ ウにより機場のポンプを運転している場合において、河川管理施設等に重大な影響を及ぼすおそれのあるときなど、委託者より機場のポンプの運転停止の指示がある場合はただちに運転を停止すること。
- オ ウにより機場のポンプを運転している場合において、内水位と外水位の水位差により、自然排水能力がポンプ排水能力を上廻る場合は、ポンプの運転を停止し吐水槽ゲートを開扉して自然排水することができる。
- カ ウにより機場のポンプを運転している場合において、外水位が 7.14m を超えさらに上昇するおそれがあるとき、又は北海道札幌市白石区菊水元町 3 条 1 丁目 24 番地地先雁来水位観測所において測定した水位（以下「雁来水位」という。）が 11.74m を超えさらに上昇するおそれがあるときは、機場のポンプの運転を停止し、樋門ゲートを全閉すること。
- キ カにより機場のポンプの運転を停止している場合において、外水位が 7.14m 以下となり、雁来水位が 11.74m 以下となったときは、樋門ゲートを全開し、機場のポンプの運転を開始すること。
- ク 内水位が運転停止水位まで低下したときは、機場のポンプの運転を停止すること。
- ケ クにより運転を停止した場合において、外水位が内水位よりも低下して逆流のおそれなくなったときは、吐水槽ゲートを全開して自然排水を行うこと。
- コ 作業指揮者は、排水機場の待機、ポンプの運転開始、ポンプの運転停止、排水機場の退場をしたときは、直ちに排水機場管理システムにて委託者に状況を報告すること。排水機場管理システムの操作方法は別添のとおり。
- サ ポンプの運転中は、適宜除塵機の塵芥処理を行うこと。
- シ 設備の故障等により操作に支障をきたす場合は、直ちに委託者に連絡すること。

(3) 洪水警戒体制の解除

受託者は、内水位が前記で定める待機水位を下回り、かつ今後も上回らないと予想されるときは、警戒体制を解除し、排水機場の作業指揮者及び作業員を退場させること。

ただし、委託者の指示があった場合は、この限りではない。

また、作業指揮者は、警戒体制の解除後速やかに下記に掲げる操作報告書を作成し、警戒体制解除後 5 日以内に委託者まで書面をもって報告を行うこと。

4 操作報告書

操作報告書は次の各号の内容にて構成される。

なお、操作報告書において「作業指揮者」は「設備機械工」に、「作業員」は「普通作業員」にそれぞれ読み替えるものとする。

(1) 排水機場操作報告書

様式 8 に示す排水機場操作報告書を作成すること。なお、記載事項は次の項目とする。

- ア 報告年月日
委託者に報告を行う日付を記載すること。
- イ 報告者氏名
委託者に報告を行う者の氏名を記載すること。原則として作業指揮者とする。
- ウ 排水機場名、排水樋門名
本施設の名称及び排水河川側に設置されている樋門の名称を記載すること。
- エ ゲート操作開始日時、ゲート操作終了日時
洪水警戒体制中にゲート操作を行った場合、その日時を記載すること。
なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回ゲート操作を行った場合は、ゲート操作開始日時は最初の日時を、ゲート操作終了日時は最後の日時を記載すること。
- オ 排水機場運転日時、運転開始水位（内水）
ポンプの運転を行った場合、その開始日時及び水位（m）を記載すること。なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、初回の運転開始日時及び水位を記載すること。
- カ 運転中最大水位日時、運転中最大水位（内水）
ポンプの運転を行った場合、運転中の最大水位を記録した日時及び水位（m）を記載す

ること。

なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、その中で最も高い水位を記録した日時及び水位を記載すること。

キ 運転停止日時、水位（内水）

ポンプの運転を行った場合、運転を停止させた日時及び水位（m）を記載すること。なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、最後にポンプを停止させた日時及び水位を記載すること。

ク 天候

洪水警戒体制時の天候を記載すること。

ケ 運転時間累計

ポンプの運転を行った場合、運転時間を記載すること。なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回運転を行った場合は、その累計時間を記載すること。

コ 浸水状況

排水機場内において被害が確認できた場合には、その内容を記載すること。

サ 排水機場操作のために出動した人員

現場にて作業をおこなった作業指揮者及び作業員の人数を記載すること。

シ 関係機関との連絡内容

排水機場における待機、運転、停止、退場等の連絡について日時、内容、連絡手段を記載すること。

(2) 作業日報

様式 9 に示す作業日報を作成すること。洪水警戒体制が 2 日以上になった場合には日数分の作業日報を作成し、それぞれに記載する内容はその日の内容に限るものとする。なお、記載事項は次の項目とする。

ア 種別

災害待機、災害運転、定期点検、特別整備のいずれかを選択すること。

イ 業務内容、状況及び原因

排水機場の待機・退場、ゲート操作、ポンプの運転・停止、その他について内容と状況及び原因を記載すること。

ウ 報告時間、報告内容

排水機場の待機・退場、ゲート操作、ポンプの運転・停止、その他について委託者に連絡を行った時間と内容を記載すること。

エ 操作状況、時間、内水位、外水位、吐出開度

操作状況、時間、内水位、外水位、吐出開度については 30 分ごとに記載すること。

なお、業務内容が切り変わる時期においては別途記載すること。

オ 使用物品及び油脂量

洪水警戒体制中に物品及び油脂を使用した場合には下記事項を記載すること。

(ア) 品名

(イ) 数量

(ウ) 用途

カ 氏名、勤務時間、時間数

現場にて操作業務に従事した者の氏名、勤務時間及び時間数を記載すること。

勤務時間は本施設に入場してから退場するまでの時間を 30 分単位（○時 00 分か○時 30 分）で記載するものとし、移動時間は含まないものとする。また、時間数の昼間とは 6 時から 20 時とし、夜間とは 0 時から 6 時及び 20 時から 24 時とする。

キ 報告者氏名

委託者に報告を行う者の氏名を記載し、押印すること。原則として作業指揮者とする。

(3) 運転日報

様式 10 に示す作業日報を作成すること。ポンプを 2 日以上にわたり運転させた場合には日数分の運転日報を作成し、それぞれに記載する内容はその日の内容に限るものとする。なお、記載事項は次の項目とする。

ア 内水位、外水位

内水位及び外水位を1時間おきに記録し、記載すること。

イ 作業

運転又は点検整備のため運転したポンプの稼働時間を、横棒を用いて示し、時間を記載すること。

ウ 燃料消費量、油脂補給量、他消耗材料

ポンプの運転にあたり消費、補給したものがあれば記載すること。

エ 故障記事

ポンプの運転中に故障が発生した場合には状況、原因、対策について記載すること。

オ 運転時間累計

1日に運転した全てのポンプの運転時間の合計を記載すること。

カ 氏名、工種、作業内容、勤務時間

現場にて操作業務に従事した者の氏名、工種、作業内容及び勤務時間を記載すること。

(4) 排水機場ポンプ運転記録簿

様式 11 に示す排水機場ポンプ運転記録簿を作成すること。なお、記載事項は次の項目とする。

ア 時間

イ 水位

(ア) 内水位

(イ) 外水位

ウ 主ポンプ

(ア) 吸込圧力

(イ) 吐出圧力

(ウ) 軸受温度

エ 蝶型弁開度

オ 減速機

(ア) 潤滑油温度

(イ) 潤滑油圧力

カ エンジン

(ア) 排気温度

(イ) 冷却水温度

(ウ) 冷却水圧力

(エ) 燃料圧力

(オ) 潤滑油圧力

(カ) 潤滑油温度

(キ) 過給器温度

(ク) 軸受温度

キ 記録者

(5) 操作記録簿（電動式）

操作指揮者は、洪水警戒体制を実施したときは、様式 2-2 に示す操作記録簿（電動式）を作成すること。なお、記載事項は次の項目とする。

ア 観測員

樋門を操作した者の氏名を記載すること。

イ 出水の原因

号台風、低気圧、津波、その他の中から選択し、○で囲むこと。

ウ 警戒体制（入ったとき）

(ア) 日時

(イ) 理由

外水位上昇、津波、その他所長の指示があったときの中から選択し、点を記載すること。

(ウ) 事務所との連絡

エ 操作前点検

(ア) 開始日時、終了日時

(イ) 点検項目

様式に示す点検項目について異常があった場合は該当項目を○で囲むこと。

(ウ) 確認欄

点検を実施した項目の□に点を記載すること。

(エ) 事務所との連絡

オ 実操作

(ア) 操作内容

樋門を操作した場合に開、閉より選択し、○で囲むこと。

(イ) 開始日時

(ウ) 外水位

(エ) 内水位

(オ) 終了日時

(カ) 理由

逆流開始、逆流終了、その他より選択し、該当する□に点を記載すること。

(キ) 事務所との連絡

カ 警戒体制（解除するとき）

(ア) 日時

(イ) 理由

洪水の終了又は所長の指示から選択し、該当する□に点を記載すること。

(ウ) 事務所との連絡

(6) 操作記録

別紙様式 1 号に示す操作記録を作成すること。なお、記載事項は次の項目とする。

ア 操作年月日

イ 報告者氏名

委託者に報告を行う者の氏名を記載すること。原則として作業指揮者とする。

ウ 排水機場名、樋門名

本施設の名称及び排水河川側に設置されている樋門の名称を記載すること。

エ ゲート全閉日時及び水位、ゲート全開日時及び水位

洪水警戒体制中にゲート操作を行った場合、その日時及びゲート操作水位（内水・外水）を記載すること。

なお、同一の洪水警戒体制の中で複数回ゲート操作を行った場合は、ゲート全閉日時は最初の日時を、ゲート全開日時は最後の日時を記載すること。

オ 運転日時および水位

ポンプの運転を行った場合、稼働させたポンプ毎に開始日時及び停止日時、内外水位（m）を記載すること。

キ 運転停止日時及び水位

ポンプの運転を行った場合、最後に運転を停止させた日時及び内外水位（m）を記載すること。

ク 気象及び水象の概況

洪水警戒体制時の天候及び雨量を記載すること。また警戒体制時の北白石川（内水）・豊平川（外水）の最高水位を記載すること。

ケ その他

上記ア～ク以外で、連絡事項等がある場合に記載すること。

5 情報の収集

受託者は、国土交通省川の防災情報（web サイト）や電話応答システム等の情報をもって本施設周辺の水位変動に注意し、遅滞なく排水機場を操作できるよう努めること。

6 交代要員の確保

河川の状況により洪水警戒体制が長時間に及ぶ場合、作業員の健康の保持、及び排水機場の適切管理の為、勤務時間が関係法令、労使協定等に基づく範囲を超えることのないよう、その交代要員を確保し対応すること。

厚別排水機場(第1)

作成日2022年

主 要 機 器 リ ス ト

区分	装置等	機器等名称	種類・形式	設置 年度	台数	仕 様	製作会社	設置後 経過年数	改修 年度	改修履歴及び現状
ゲート設備	樋門ゲート	No.1 自然流下ゲート	電動ラック式スライドゲート	1984	1門	鋼製 巾2.0m×2.0m	㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	樋門ゲート	No.1 自然流下ゲート	電動式開閉器	1984	1台		㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	流出ゲート	No.1 吐出ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	1984	1門	鋼製 巾2.0m×2.0m	㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	流出ゲート	No.1 吐出ゲート	電動式開閉器	1984	1台		㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	流入ゲート	No.1 流入ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	1984	1門	鋼製 巾4.5m×2.5m	㈱荏原製作所	38		不規則に異音・振動有り
ゲート設備	流入ゲート	No.1 流入ゲート	電動式開閉器	1984	1台		㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	流入ゲート	No.2 流入ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	1984	1門	鋼製 巾4.5m×2.5m	㈱荏原製作所	38		不規則に異音・振動有り
ゲート設備	流入ゲート	No.2 流入ゲート	電動式開閉器	1984	1台		㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	流入ゲート	No.3 流入ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	1984	1門	鋼製 巾4.5m×2.5m	㈱荏原製作所	38		不規則に異音・振動有り
ゲート設備	流入ゲート	No.3 流入ゲート	電動式開閉器	1984	1台		㈱荏原製作所	38		
ゲート設備	機側操作盤	吐出槽ゲート機側操作盤	屋外形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		ゲート開度計針にズレ有り
ゲート設備	機側操作盤	樋門ゲート機側操作盤	屋外形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	中央監視制御盤	中央監視盤	屋内デスク形	2009	1面	鋼板製	安川電機㈱	13		
監視操作制御設備	機側操作盤	主ポンプ現場操作盤(1)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	機側操作盤	主ポンプ現場操作盤(2)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	機側操作盤	主ポンプ現場操作盤(3)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	低圧受電盤	屋内閉鎖自立形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	補機盤(1)	屋内閉鎖自立形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	補機盤(2)	屋内閉鎖自立形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(1)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(2)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(3)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(4)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(5)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(6)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(7)	屋内閉鎖スタンド形	1984	1面	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	機側操作盤	系統機器	屋内閉鎖スタンド形	1984	1式	鋼板製	安川電機㈱	38		
監視操作制御設備	機側操作盤	各除塵機・各コンベヤ	屋外形	1984	1式	鋼板製	安川電機㈱	38	2017	主MCBトリップのため補修
監視操作制御設備	計装設備	吐出水槽水位計ほか		1984	1式	フロート式ほか	安川電機㈱	38		
主ポンプ設備	主ポンプ	No.1 主ポンプ	横軸斜流φ1500	1984	1台	φ1500×5.33m ³ /sec×4.2m×440ps	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主ポンプ	No.2 主ポンプ	横軸斜流φ1500	1984	1台	φ1500×5.33m ³ /sec×4.2m×440ps	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主ポンプ	No.3 主ポンプ	横軸斜流φ1500	1984	1台	φ1500×5.33m ³ /sec×4.2m×440ps	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.1 主配管	鋳鉄管他	1984	1台	φ1500	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.2 主配管	鋳鉄管他	1984	1台	φ1500	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.3 主配管	鋳鉄管他	1984	1台	φ1500	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.1 吐出弁	電動蝶形弁	1984	1台	φ1500	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.1 吐出弁	本体(減速機)	1984	1台	全閉屋外型 LTKD-05R	西部電機工業㈱	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.2 吐出弁	電動蝶形弁	1984	1台	φ1500	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.2 吐出弁	本体(減速機)	1984	1台	全閉屋外型 LTKD-05R	西部電機工業㈱	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.3 吐出弁	電動蝶形弁	1984	1台	φ1500	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.3 吐出弁	本体(減速機)	1984	1台	全閉屋外型 LTKD-05R	西部電機工業㈱	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.1 逆流防止弁	フラップ弁	1984	1台	φ1800	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.2 逆流防止弁	フラップ弁	1984	1台	φ1800	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.3 逆流防止弁	フラップ弁	1984	1台	φ1800	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ駆動設備	ディーゼル機関	No.1 原動機	立形水冷単動4サイクル	1984	1台	440PS×6気筒	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ駆動設備	ディーゼル機関	No.2 原動機	立形水冷単動4サイクル	1984	1台	440PS×6気筒	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ駆動設備	ディーゼル機関	No.3 原動機	立形水冷単動4サイクル	1984	1台	440PS×6気筒	㈱荏原製作所	38		
主ポンプ駆動設備	動力伝達装置	No.1 歯車減速機		1984	1台	440PS		38		
主ポンプ駆動設備	動力伝達装置	No.2 歯車減速機		1984	1台	440PS		38		
主ポンプ駆動設備	動力伝達装置	No.3 歯車減速機		1984	1台	440PS		38		
系統機器設備	燃料系統	燃料貯油槽	屋外地下貯蔵型	1984	1基	25,000L		38		
系統機器設備	燃料系統	燃料小出槽	鋼板製角形	1984	1基	490L		38		
系統機器設備	燃料系統	No.1 燃料移送ポンプ	歯車ポンプ	1984	1台	φ15×17ℓ/min×4kgf/cm ³ ×0.40kw	㈱東芝	38		

厚別排水機場(第1)

作成日2022年

主 要 機 器 リ ス ト

区分	装置等	機器等名称	種類・形式	設置 年度	台数	仕 様	製作会社	設置後 経過年数	改修 年度	改修履歴及び現状
系統機器設備	燃料系統	No.2燃料移送ポンプ	歯車ポンプ	1984	1台	φ15×17ℓ/min×4kgf/cm3×0.40kw	㈱東芝	38		
系統機器設備	冷却水系統	高架水槽	鋼板製角形	1984	1基	1000L	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	冷却水系統	No.1-1次冷却水ポンプ	水中渦巻ポンプ	2009	1台	φ50×0.35m3/min×30m×3.7kw	㈱荏原製作所	13	2021	更新予定
系統機器設備	冷却水系統	No.2-1次冷却水ポンプ	水中渦巻ポンプ	2009	1台	φ50×0.35m3/min×30m×3.7kw	㈱荏原製作所	13	2021	更新予定
系統機器設備	冷却水系統	No.1-2次冷却水ポンプ	自吸式渦巻ポンプ	1984	1台	φ100×1m3/min×20m×5.5kw	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	冷却水系統	No.2-2次冷却水ポンプ	自吸式渦巻ポンプ	1984	1台	φ100×1m3/min×20m×5.5kw	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	冷却水系統	No.1給水ポンプ		1984	1台	φ50×1.5kw	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	冷却水系統	No.2給水ポンプ		1984	1台	φ50×1.5kw	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	満水系統	No.1真空ポンプ	水封式横軸	1984	1台	φ80×8.3m3/min×-710mmHg×15kw	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	満水系統	No.2真空ポンプ	水封式横軸	1984	1台	φ80×8.3m3/min×-710mmHg×15kw	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	満水系統	補水槽	鋼板製角形	1984	1基	1000L	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.1空気圧縮機	空冷立形2段圧縮形	1984	1台	3.7kw×AC200v×50Hz	ヤンマーディーゼル(株)	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.2空気圧縮機	空冷立形2段圧縮形	1984	1台	3.7kw×AC200v×50Hz	ヤンマーディーゼル(株)	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.1始動空気槽	主機開始動用	1984	1基	150L	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.2始動空気槽	主機開始動用	1984	1基	150L	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.3始動空気槽	主機開始動用	1984	1基	150L	㈱荏原製作所	38		圧力低下発生有り
系統機器設備	始動空気系統	No.4始動空気槽	主機開始動用	1984	1基	150L	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.5始動空気槽	主機開始動用	1984	1基	150L	㈱荏原製作所	38		
系統機器設備	始動空気系統	No.6始動空気槽	主機開始動用	1984	1基	150L	㈱荏原製作所	38		
電源設備	自家発電設備	No.1自家発電機	三相交流同期発電形	2006	1台	145kVA×AC200v×65kw	三菱電機(株)	16		
電源設備	自家発電設備	No.1自家発電機	立形単動4サイクル	2006	1台	ディーゼルエンジン	ヤンマーディーゼル(株)	16		
電源設備	自家発電設備	No.2自家発電機	三相交流同期発電形	2006	1台	145kVA×AC200v×65kw	三菱電機(株)	16		
電源設備	自家発電設備	No.2自家発電機	立形単動4サイクル	2006	1台	ディーゼルエンジン	ヤンマーディーゼル(株)	16		
電源設備	直流電源設備	蓄電池	制御弁式	2008	1式	50AH MS-50-12 108V	古河電池(株)	14		鉛蓄電池の推奨取替時期(2016/3)超過
除塵設備	除塵機	No.1スクリーン	背面降下前面掻揚式	2002	1台	自動掻揚機	阪神動力機械(株)	20		
除塵設備	除塵機	No.2スクリーン	背面降下前面掻揚式	2002	1台	自動掻揚機	阪神動力機械(株)	20		
除塵設備	除塵機	No.3スクリーン	背面降下前面掻揚式	2002	1台	自動掻揚機	阪神動力機械(株)	20		
除塵設備	搬送装置	水平コンベヤ	ベルトコンベヤ	1984	1台	ベルト式		38	2017	ベルトクリーナ補修
除塵設備	搬送装置	斜向コンベヤ	ベルトコンベヤ	1984	1台	ベルト式		38		コンベヤベルトの補修
付属設備	衛生設備	受水槽		1984	1台	飲料用		38		自動給水不可のため手動にて給水
付属設備	排水設備	所内排水ポンプ	自吸式渦巻ポンプ	2009	1台	φ50×0.2m3/min×8m×0.75kw	㈱荏原製作所	13		
付属設備	換気設備	排気ファン		2009	1台	0.75kw		13		
付属設備	建築設備	天井クレーン	電動	1984	1基	定格荷重:10ton	中山機械(株)	38		
関連施設	建物	機場建屋		1984	1式			38		入ロドア開閉時に支障あり
関連施設	付属施設	吸水槽ほか		1984	1式			38		コンクリート部に破損・ヒビ割れ有り
関連施設	付属施設	吐出槽排水ゲート	手動ゲート	1984	1台			38		(冬季は吐水槽排水のため開)
関連施設	付属施設	吸込水槽	一次冷却水用	1984	1式			38		点検用覆蓋腐食のため看板設置

厚別排水機場(第2)

作成日2022年

主 要 機 器 リ ス ト

区分	装置等	機器等名称	種類・形式	設置 年度	台数	仕 様	製作会社	設置後 経過年数	改修 年度	改修履歴及び現状
ゲート設備	樋門ゲート	No.2自然流下ゲート	電動ラック式スライドゲート	2009	1門	鋼製 巾2.0m×2.0m		13		
ゲート設備	樋門ゲート	No.2自然流下ゲート	電動開閉器	2009	1台			13		
ゲート設備	流出ゲート	No.2吐出ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	2009	1門	鋼製 巾2.0m×2.0m		13		
ゲート設備	流出ゲート	No.2吐出ゲート	電動開閉器	2009	1台			13		
ゲート設備	流入ゲート	No.1流入ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	2009	1門	鋼製 巾3.2m×3.35m×7.5kw	西田鉄工(株)	13		
ゲート設備	流入ゲート	No.1流入ゲート	電動開閉器	2009	1台			13		
ゲート設備	流入ゲート	No.2流入ゲート	電動スピンドル式ローラゲート	2009	1門	鋼製 巾3.2m×3.35m×7.5kw	西田鉄工(株)	13		
ゲート設備	流入ゲート	No.2流入ゲート	電動開閉器	2009	1台			13		
ゲート設備	機側操作盤	流入ゲート機側操作盤	屋外 スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
ゲート設備	機側操作盤	吐出ゲート機側操作盤	屋外 スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	中央監視操作盤	監視操作卓(1)	2F操作室	2009	1台	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	中央監視操作盤	監視操作卓(2)	2F操作室	2009	1台	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	中央監視操作盤	監視操作卓(3)	2F操作室	2009	1台	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	補助継電器盤	主ポンプ制御盤(1)	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	補助継電器盤	主ポンプ制御盤(2)	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	補助継電器盤	主ポンプ制御盤(3)	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	コントロールセンタ盤	コントロールセンタ(1)	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	コントロールセンタ盤	コントロールセンタ(2)	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	コントロールセンタ盤	コントロールセンタ(3)	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	系統機器盤	低圧受電盤	1F自家発室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(1)	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(2)	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(3)	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	系統機器盤	系統機器(4)	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	計装設備	計装制御盤	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	データ伝送盤	データ処理盤	2F操作室	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	機側操作盤	主ポンプ機側操作盤(1)	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	機側操作盤	主ポンプ機側操作盤(2)	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	計装設備	液位計盤	1Fポンプ室 屋内閉鎖スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	機側操作盤	除塵機	屋外スタンド形	2009	1面	鋼板製	㈱荏原製作所	13		
監視操作制御設備	CCTV設備	CCTV送信装置		2009	1台	CCTV送信装置	㈱荏原製作所	13		
主ポンプ設備	主ポンプ	No.4主ポンプ	横軸斜流φ1200	2009	1台	φ1200×3.0m ³ /s×4.8m×218rpm×200kW	㈱荏原製作所	13		
主ポンプ設備	主ポンプ	No.5主ポンプ	横軸斜流φ1200	2009	1台	φ1200×3.0m ³ /s×4.8m×218rpm×200kW	㈱荏原製作所	13		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.4主配管	ダクタイル鋳鉄管	2009	1台	φ1200～1500	㈱荏原製作所	13		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.5主配管	ダクタイル鋳鉄管	2009	1台	φ1200～1500	㈱荏原製作所	13		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.4吐出弁	短面管電動蝶形弁	2009	1台	φ1200	㈱クボタ	13		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.5吐出弁	短面管電動蝶形弁	2009	1台	φ1200	㈱クボタ	13		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.4逆流防止弁	フラップ弁	2009	1台	φ1500	㈱清水鉄工所	13		
主ポンプ設備	主配管・弁類	No.5逆流防止弁	フラップ弁	2009	1台	φ1500	㈱清水鉄工所	13		
主ポンプ設備駆動設備	ディーゼル機関	No.4主原動機	機付ラジエータ付	2009	1台	200kW×1500rpm	ヤンマーディーゼル(株)	13	2021	燃料噴射ポンプ分解整備、潤滑油交換
主ポンプ設備駆動設備	ディーゼル機関	No.5主原動機	機付ラジエータ付	2009	1台	200kW×1500rpm	ヤンマーディーゼル(株)	13	2021	燃料噴射ポンプ分解整備、潤滑油交換
主ポンプ設備駆動設備	動力伝達装置	No.4動力伝達装置	平行軸歯車(空冷式)	2009	1台	平行軸歯車式	㈱荏原製作所	13		
主ポンプ設備駆動設備	動力伝達装置	No.5動力伝達装置	平行軸歯車(空冷式)	2009	1台	平行軸歯車式	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	燃料系統	地下貯油槽	円筒型鋼製貯油槽	2009	1基	10kL	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	燃料系統	燃料小出槽	鋼板製角形	2009	1基	500L	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	燃料系統	No.1燃料移送ポンプ	歯車ポンプ	2009	1台	φ15×17ℓ/min×4MPa×100rpm×0.4kW	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	燃料系統	No.2燃料移送ポンプ	歯車ポンプ	2009	1台	φ15×17ℓ/min×4MPa×100rpm×0.4kW	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	満水系統	満水タンク	鋼板円筒形	2009	1基	500L	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	満水系統	No.1真空ポンプ	乾式真空ポンプ	2009	1台	3.0m ³ /min×69kPa×5.5kW φ50	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	満水系統	No.2真空ポンプ	乾式真空ポンプ	2009	1台	3.0m ³ /min×69kPa×5.5kW φ50	㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	始動空気系統	No.1空気圧縮機	空冷式往復圧縮機	2009	1台		㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	始動空気系統	No.2空気圧縮機	空冷式往復圧縮機	2009	1台		㈱荏原製作所	13		
系統機器設備	始動空気系統	No.4始動空気槽(主)	鋼製	2009	1台	容量 150L	㈱荏原製作所	13		

厚別排水機場(第2) 作成日2022年

作成日2022年

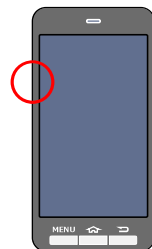
主要機器リスト

区分	装置等	機器等名称	種類・形式	設置年度	台数	仕 様	製作会社	設置後経過年数	改修年度	改修履歴及び現状
系統機器設備	始動空気系統	No.4始動空気槽(予)	鋼製	2009	1台	容量 150L	株荏原製作所	13		
系統機器設備	始動空気系統	No.5始動空気槽(主)	鋼製	2009	1台	容量 150L	株荏原製作所	13		
系統機器設備	始動空気系統	No.5始動空気槽(予)	鋼製	2009	1台	容量 150L	株荏原製作所	13		常用・予備共に漏れ有り
電源設備	自家発電設備	No.1自家発電機	三相交流同期発電形	2009	1台	3φ3W AC200V 100kVA(80kW)	ヤンマーディーゼル株	13		
電源設備	自家発電設備	No.1自家発電機	立形単動4サイクル	2009	1台	ディーゼルエンジン	ヤンマーディーゼル株	13		
電源設備	自家発電設備	No.2自家発電機	三相交流同期発電形	2009	1台	3φ3W AC200V 100kVA(80kW)	ヤンマーディーゼル株	13		
電源設備	自家発電設備	No.2自家発電機	立形単動4サイクル	2009	1台	ディーゼルエンジン	ヤンマーディーゼル株	13		
電源設備	直流電源設備	直流電源装置	制御弁式鉛蓄電池	2009	1面	50Ah	古河電池株	13		メーカ推奨交換時期(2018/3)
除塵設備	除塵機	No.4自動除塵機	除塵機(背面降下前面振揚式)	2009	1基	W3.2m×H5.9m×2.2kw	西田鉄工株	13		
除塵設備	除塵機	No.5自動除塵機	除塵機(背面降下前面振揚式)	2009	1基	W3.2m×H5.9m×2.2kw	西田鉄工株	13		
除塵設備	搬送設備	ベルトコンベヤ	フライト式チェーンコンベヤ	2009	1台	巾0.6m×L12.0m×1.5kw		13		
付属設備	天井クレーン	天井クレーン	手動	2009	1基	定格荷重:10t	中山機械株	13		
付属設備	衛生設備	台所自動水抜き装置		2009	1式			13		冬季は手動弁にて水抜き要
付属設備	排水設備	所内排水ポンプ	水中ポンプ	2009	1台	φ50×0.15m3/min×10m×3000rpm×0.75kW		13		
付属設備	換気設備	No.1換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ950×2.2kW ポンプ室給気		13		
付属設備	換気設備	No.2換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ950×2.2kW ポンプ室給気		13		
付属設備	換気設備	No.3換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ950×2.2kW ポンプ室給気		13		
付属設備	換気設備	No.4換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ950×2.2kW ポンプ室給気		13		
付属設備	換気設備	No.1換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ950×2.2kW ポンプ室排気		13		
付属設備	換気設備	No.2換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ950×2.2kW ポンプ室排気		13		
付属設備	換気設備	換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ1050×2.2kW 自家発室給気		13		
付属設備	換気設備	換気ファン	有圧換気扇	2009	1台	φ800×1.5kW 自家発室排気		13		
関連施設	建物	機場建屋		2009	1式			13		
関連施設	付属施設	流入水槽		2009	1式			13		
関連施設	付属施設	吐出水槽		2009	1式			13		吐出配管の周辺陥没あり

排水機場管理システムの操作手順

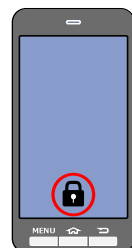
① 端末の電源を入れる

本体左側の電源ボタンを長押しします



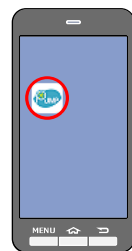
② 画面ロックを解除する

画面下の鍵マークを押します



③ システムを起動する

排水機場システムのアイコンを押します



④ 認証



ログインID入力欄をタッチします。割り当てられたログインIDを入力します



パスワード入力欄をタッチします。割り当てられたパスワードを入力します



ログインボタンを押します



もし位置情報の取得に失敗したらOKボタンを押し再度ログインを試みます

⑤ 排水機状態を設定する

機場の状態を変更するたびに、機場の状態に合わせてボタンを押します



【機場到着時】待機を押します



登録に成功すると完了メッセージが表示されます。OKを押します



【閉扉時】閉扉を押します



【ポンプ運転時】運転を押します



【ポンプ停止時】停止を押します



【開扉時】開扉を押します



【機場退出時】退出を押します

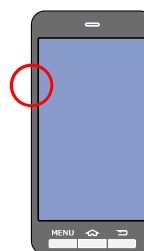
※閉扉・運転・停止・開扉を繰り返す場合、そのたびに「閉扉」「運転」「停止」「開扉」のボタンを押します

⑥ システムを終了する

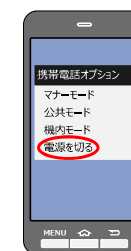
排水機場の状態が「退出」であることを確認し画面下部中央の「ホーム」を押します



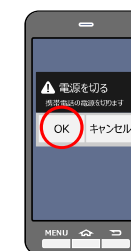
⑦ 端末の電源を切る



本体左側の電源ボタンを長押しします



電源を切るを押します



OKを押します

札幌市長 様

令和〇年度

役務名

業務

令和 〇年 〇月分 報告書

受託者 ○○・・・・・・・・株式会社

社判

様式1

点検・整備総括表

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日
 業務責任者
 ㊞

作業分類	点検（月）		管理運転	☐ 実施 ☐ 未実施	主要機器	名称（番号）	形式	口径	設置年月日
作業期間	開始	令和 年 月 日 時 分							
	終了	令和 年 月 日 時 分							
作業内容									
					燃料貯留量	燃料貯油槽 (ℓ) (槽容量) (ℓ)			
						燃料小出槽 (ℓ) (槽容量) (ℓ)			
					積算電気量 (メータ読み)	動力用 (今月) (kwh) (前月) (kwh)			
	電灯用 (今月) (kwh) (前月) (kwh)								
作業責任者									
	立会者								
	作業員								
考察	【概況】				【改善された項目】（部品等の交換を含む）				
	【新たな不具合】								

様式2

点検・整備詳細記録表

機場名

記録年月日 令和 年 月 日

点検結果の評価基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは清掃にて対応できる。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある（調整、給油、塗装などが必要。）。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（取替、更新、整備）が必要である。

設備区分	機器名	写真番号	評価	内容状況	処置結果

様式3

運転記録表（1）

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日（天候
 ）
 （外気温度
 ℃）
 （室内温度
 ℃）

運転方式			通常運転 ・ 管理運転													
管理運転方式			全水量運転 ・ バイパス管循環運転 ・ 締切運転 ・ 機器単独運転													
燃料使用量 (ℓ)			計 (ℓ)			主エンジン (ℓ)			自家発電エンジン (ℓ)			燃料給油量 (ℓ)			総 運 転 排 水 量 (千m3)	
潤滑油給油量 (ℓ)			計 (ℓ)			主エンジン (ℓ)			減速機 (ℓ)			その他 (ℓ)				
運転回数			1			2			3			4			計 アワーメータ等 の 読 み (運転終了時)	
水 位	内水位 (m)		→			→			→			→				
	外水位 (m)		→			→			→			→				
機器名			時刻			時刻			時刻			時刻				
運 転 操 作	主ポンプ	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	自家発電機	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	除 塵 機	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	吐出槽ゲート	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	(開閉)	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	ゲート	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	(開閉)	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	ゲート	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
	(開閉)	No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		
		No.	:	～	:	:	～	:	:	～	:	:	～	:		

運転記録表 (2)

機場名 _____ 記錄年月日令和 _____ 年 _____ 月 _____ 日

[illegible]

様式5

故障記録表

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日
 記録者氏名

故障発生 年月日時		故障発生までの 運転時間		修理完了 年月日	
設備・箇所 故障発生	・故障設備名		故障原因・対策内容	・故障原因 ・対策内容	
故障状況（写真・図面）	・故障状況				
			改良要望事項等		
			施工業者名		施工金額 (税込) 千円

様式6

設備の改良・更新記録表

機場名
 記録年月日
 令和
 年
 月
 日
 記録者氏名

工事名				工期				業者名				作業完了 年 月 日			
改良 ・ 更新 対象 設備 ・ 機器 名								処 理 内 容							



〔写真番号〕 No.
〔機場名称〕
〔撮影箇所・機器名称〕
〔状況説明〕



〔写真番号〕 No.
〔機場名称〕
〔撮影箇所・機器名称〕
〔状況説明〕



〔写真番号〕 No.
〔機場名称〕
〔撮影箇所・機器名称〕
〔状況説明〕

点検・整備チェックシート

河川ポンプ設備・ゲート設備

施設名： 排水機場

点検月： 月

点検方法： 点検

【概要】

- (1) 本点検・整備チェックシートは、「河川ポンプ設備点検・整備標準要領(国交省)(平成28年3月)」及び「河川用ゲート設備点検・整備標準要領(案)(平成28年3月)の添付資料「点検・整備チェックシート」を基本としている。
- (2) 実際の運用(実点検)においては、本チェックシートに示す機器、点検部位(点検内容)の内、当該排水機場において実装されている機器、点検部位(点検内容)について実施する。致命的機器・部品については、チェックシートで網掛けの上、「致」と示されている。
- (3) 点検方法には、月点検(目視点検、管理運転点検)、年点検、運転時点検、臨時点検、定期整備があり、その内容は以下のとおりである。

【点検項目の説明】

- (1) 月点検は、設備の管理運転により設備全体の機能、状態の把握を行う管理運転点検を原則とする。なお、管理運転ができない場合は、目視点検とする。
- (2) 年点検は、全設備について設備機能の確認、劣化、損傷の発見のため年1回実施するものである。なお、機器の運転時に実施する点検項目は()書きで示しているが、管理運転ができない場合は月点検の目視点検項目を実施する。
- (3) 運転時点検は、実運転時の実施に際して、運転操作に支障がないか、運転時の異常はないか、運転終了後に次の運転に支障がないか等の確認を行うものである。
- (4) 臨時点検は、地震等の発生時において異常の有無の確認を主に行うものである。
- (5) 定期整備は、機器の健全度評価結果や過去の実績等により実施時期を定めて行う手法による分解整備等の内容である。

【記載方法】

- (1) 機器が複数ある場合は、号機毎に点検結果欄に記載すること。機器が号数にて区分されない場合は、摘要欄に対象設備の名称等を記載すること。
- (2) 点検の結果、不具合・故障が生じている場合(△、×判定)は、その内容について摘要欄に記載すること。また、別途、点検・整備詳細記録表には不具合項目一覧表、故障記録表には各不具合項目の状況等報告書を各々指定された様式に作成すること。

機 場 名 : 排水機場
点検実施
年 月 日 :

1 監視操作制御設備
1-1 遠隔・機場集中監視操作盤
(グラフィック型)

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検	年 点 検								
遠 隔 ・ 機 場 集 中 監 視 操 作 盤 （ グ ラ フ ィ ッ ク 型 ）		全般	動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。				
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
		盤面	発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆、汚れがないこと。				
			扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
	致	盤内	汚れ、異物		E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。			
			絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。				
			シーケンスチェック	－	E	D	－	－	D	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。				
		盤内器具	機器取付状態、配線状態		－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。			
			端子、端子台の状態		－	－	E	－	－	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。			
			端子符号の脱落	－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。				
	致	操作スイッチ	動作確認	－	H	(H)	H	－	H	動作不良、誤動作がないこと。				
			取付状態、汚れ	E	E	E	－	－	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。				
		指示計	動作確認（零点及び指示）	－	E	E	E	－	A	零点及び指示計値が正常なこと。				
			取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。				
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
			取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果	※ 4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検	目 視 点 検									
											管理 運 転 点 検				
遠隔・機場集中監視操作盤 （グラフィック型）		運転時間計		指示状態	—	E	E	E	—	E	運転時間に正確に追従していること。				
				取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				
		電力量計		指示状態	—	E	(E)	E	—	E	発・受信の指示が一致していること。				
				取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				
		設定器		設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。				
				取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				
		グラフィックパネル		表示灯点灯の確認	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
				表示器表示の確認	E	E	(E)	E	E	E	発・受信の指示が一致していること。				
		タイマ		動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。				
				設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。				
		PLC		電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。				
				入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えること。 通常の操作制御信号以外の故障信号等は模擬入力し正しく動作すること。 CRTと連携する場合は、PLC入力信号とCRTモニタ出力が一致していること。			シーケンスチェックによる	
				出力信号の確認	—	—	D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えること。 通常の操作制御信号以外の故障信号等は模擬入力し正しく動作すること。 CRTと連携する場合は、PLC入力信号とCRTモニタ出力が一致していること。			シーケンスチェックによる	
				内蔵電池	—	—	E	—	—	X	推奨交換時期を超過していないこと。				
	特記事項														

機 場 名：排水機場
点検実施
年 月 日：

1 監視操作制御設備
1-2 遠隔・機場集中監視操作盤
(ディスプレイ型)

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月点検 目視点検	年点検 管理 運転点検										
遠隔・機 場集中監視操作盤 (CRT型)	致	全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。						
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。						
			扉の開閉、施錠								ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。					
	致	盤内	汚れ、異物							汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。						
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。						
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。						
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。						
	致	盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。						
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。						
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。						
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。						
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。						
		指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。						
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。						
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。						
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。						
		運転時間計	指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追従していること。						
			取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。						

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検	運 転	臨 時	定 期					
					月点検	年点検	時点検	整備					
					目視 点検	管理 運転 点検							
遠隔・機 場集中監視 操作盤（C R T 型）	CRTディスプレ イ(タッチパネ ル含む)	表示状態の確認	E	E	E	—	—	E	所定のカラーグラフィック表示、文字 表示ができること。色ずれ、歪み、焼 付きのないこと。				
		輝度状態の確認	—	—	E	—	—	A	鮮度、フォーカスが正常なこと。				
		電源ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。亀裂がないこと。過 熱による変色がないこと。				
		表示信号ケーブル接続 状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。				
		電源電圧測定の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。				
		表示面の清掃	—	—	C	—	—	C	—				
	キーボード	キー入力の確認	—	E	E	—	—	D	キー入力とCRTモニタ出力が一致し ていること。				
		信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。				
		キーボード本体の清掃	—	—	C	—	—	C	清掃する。				
	マウス	動作確認	—	D	D	—	—	D	マウス入力にCRT画面が正常に反 応すること。				
		信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。				
		マウス本体の清掃	—	—	C	—	—	C	—				
	プリンタ	動作確認	—	—	D	—	—	D	タッチ入力に画面が正常に反応する こと。				
		印字状態の確認	—	D	D	—	—	D	オンラインで文字を印刷し、画面と一 致していること。 文字の欠落、濃淡のないこと。		テスト印字		
		電源電圧の確認	—	—	D	—	—	D	電源電圧に異常がないこと。				
		電源ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。 過熱による変色がないこと。				
		信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。				
	中央演算処理 装置	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。				
		電源ランプの点灯確認	E	E	E	—	—	E	正常に点灯していること。				
		ハードディスクの動作確 認	—	D	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正 常なこと。				
		FD動作確認	—	—	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正 常なこと。				
		CD動作確認	—	—	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正 常なこと。				
		MO動作確認	—	—	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正 常なこと。				
		ファン動作確認	—	D	D	—	—	D	異音がなく正常に動作していること。				
換気用フィルタ		E	E	C	—	—	×	換気用フィルタの目づまりがないこ と。					
電源ケーブル接続状態		—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。 過熱による変色がないこと。					
その他ケーブル接続状 態		—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 破損がないこと。 亀裂がないこと。					
特記 事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。												

機 場 名：排水機場
点検実施
年 月 日：

1 監視操作制御設備
1-3 遠隔・機場集中監視盤
(グラフィック型)

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法() 書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検 目 視 点 検	年 点 検 管 理 運 転 点 検								
遠 隔 ・ 機 場 集 中 監 視 盤 （ グ ラ フ ィ ッ ク 型 ）		全般		動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。			
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
		盤面		発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆・汚れがないこと。			
				扉の開閉、施錠								ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気ロフィルタに目づまりがないこと。		
	致	盤内		汚れ、異物	E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。			
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。			
				シーケンスチェック	－	E	D	－	－	D	渋滞・誤動作がないこと。故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。			
		盤内器具		機器取付状態、配線状態	－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。			
				端子、端子台の状態	－	－	E	－	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。			
				端子符号の脱落	－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。			
		指示計		動作確認（零点及び指示）	－	E	E	E	－	A	零点及び指示計値が正常なこと。			
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			
		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			
		記録計		記録動作状態	－	－	E	－	－	D	模擬入力信号を与え指示値及び動作が正常なこと。			
				取付状態	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月点検	目視 点検								
遠隔・機 場集中監視盤（グラフィック型）		グラフィックパネル	表示灯点灯の確認	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
			表示器表示の確認	E	E	(E)	E	E	E	発・受信の指示が一致していること。				
	タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。					
		設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。					
	PLC	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。					
		入力信号の確認							シーケンスチェックが正常に行えること。 通常の操作制御信号以外の故障信号等は模擬入力し正しく動作すること。 CRTと連携する場合は、PLC入力信号とCRTモニタ出力が一致していること。			シーケンスチェックによる		
		出力信号の確認			D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えること。 通常の操作制御信号以外の故障信号等は模擬入力し正しく動作すること。 CRTと連携する場合は、CRTモニタ出力とPLC出力信号が一致していること。			シーケンスチェックによる		
		内蔵電池	—	—	E	—	—	X	推奨交換時期を超過していないこと。					
		変換器	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。				
		入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	センサーからの信号が変換器へ正常に入力されていること。					
		出力信号の確認	—	—	D	—	—	D	模擬信号を変換器へ入力し、出力信号が追隨して変化すること。					
	特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。												

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-4 機側操作盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検	年 点 検								
機 側 操 作 盤		全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。				
			扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。				
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。				
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。				
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。				
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。				
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。				
		指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。				
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。				
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					
					月点検	年点検								
					目視 点検	管理 運転 点検								
機 側 操 作 盤		運転時間計	指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追隨していること。				
		取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。					
		タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。				
		設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。					
		変換器	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。				
		入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	センサーからの信号が変換器へ正 常に入力されていること。					
		出力信号の確認	—	—	D	—	—	D	模擬信号を変換器へ入力し、出力 信号が追隨して変化すること。					
	特記 事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。											

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-5 補助継電器盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検	年点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備						
					月点検	目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
補 助 継 電 器 盤 （ リ レ ー 型 ）		全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。					
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。					
			扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。					
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。					
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。					
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。					
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。					
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。					
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。					
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。					
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。					
		指示計	動作確認（零点及び指示）	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。					
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。					
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。					
		運転時間計	指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追従していること。					
			取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。					
		タイマ	動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。					
			設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。					
		補助継電器	取付状態、汚れ、変色	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。					
			動作状態	—	—	D	—	—	D	動作不良、誤動作、異音がないこと。			シーケンスチェックによる		

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-6 高圧電動機制御盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法() 書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2								判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										
高 圧 電 動 機 制 御 盤	致	全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。						
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。						
			扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みが ないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこ と。						
				—	—	H	—	H	H							
	致	盤内	汚れ、異物		E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。					
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。						
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。						
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し 正しく動作すること。						
			保護継電器の動作	—	—	D	—	—	D	整定値での動作が正常なこと。			動作確認は原則、2年毎に 実施。			
	致	盤内器具	機器取付状態、配線状 態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みが ないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。						
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。						
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。						
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。						
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこ と。 変色、接点部の荒れがないこと。						
		指示計	動作確認（零点及び指 示）	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。						
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がない こと。						
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。						
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。						
		運転時間計	指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追隨しているこ と。						
取付状態			—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。							

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検	月点検	年点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備				
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
高 圧 電 動 機 制 御 盤		タイマ		動作確認	－	－	D	－	－	D	設定時間で正常に動作すること。			
				設定値の確認	－	－	E	－	－	E	所定の設定値にセットされていること。			
	致	コンピーネーションスタータ		高圧ヒューズの汚れ、ひび割れ	－	－	E	－	－	E	汚れがないこと。 ひび割れがないこと。 溶断表示棒がとびだしていないこと。			
				ヒューズホルダの汚れ、変形、ひび割れ	－	－	E	－	－	E	汚れがないこと。 緩みがないこと。 変形、ひび割れがないこと。			
				電磁接触器の変形、変色	－	－	E	－	－	E	変形・変色がないこと。 閉路中に異音がないこと。			
				接続部	－	－	T	－	－	T	接続部に緩みがないこと。			
				操作機構	－	－	D	－	－	D	汚れのないこと。 緩みがないこと。 変形がないこと。			
				機器外箱の接地	－	－	E	－	－	E	緩みのないこと。			
				接触子の接触面状態	－	－	E	－	－	E	閉路状態のワイプばね部のマークで判定する。			真空式はギャップ測定
				遮断動作速度	－	－	－	－	－	M	投入・開極時間及び三相不揃い時間を測定し規定値以内のこと。			
				開極・投入時の参照動作電流及び電圧	－	－	－	－	－	M	最小動作電流・電圧を測定し指定範囲にあること。			
				真空度	－	－	－	－	－	M	直流又は交流の指定電圧を印加し、漏れ電流が規定値以下のこと。			真空式の場合
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。			
		計器用変成器		汚れ、腐食、過熱	－	E	E	－	－	E	計器用変圧器及び変流器に汚れ、腐食、過熱による変色がないこと。			
				異常音	－	S	S	－	－	S	異常音のないこと。			
				ヒューズの異常	－	E	E	－	－	E	ヒューズホルダに緩みがないこと。 ヒューズ切れがないこと。			
				接続部	－	－	T	－	－	T	緩みがないこと。			
				接地線の接続状態	－	－	E	－	－	E	緩みがないこと。 断線のないこと。			
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。			
		進相用コンデンサ		汚れ、油漏れ、振動、過熱、変形	－	E	E	－	E	E	汚れがないこと。 油漏れ、振動、変形、過熱による変色がないこと。			
				異常音	－	S	S	－	－	S	異常音のないこと。			
				機器外箱の接地	－	－	E	－	－	E	緩みがないこと。 断線のないこと。			
接続部				－	－	T	－	E	T	緩みがないこと。				
TAn δ 容量の測定				－	－	－	－	－	M	基準値以下であること。				
絶縁抵抗				－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。				
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。												

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-7 低圧電動機制御盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装置 区分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2								判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月 点 検	年 点 検										
低 圧 電 動 機 制 御 盤	致	全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。						
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。						
			扉の開閉、施錠								ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。					
		盤内	汚れ、異物		E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。					
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。						
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。						
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し 正しく動作すること。						
			保護継電器の動作	—	—	D	—	—	D	整定値での動作が正常なこと。			動作確認は原則、2年毎に 実施			
		盤内器具	機器取付状態、配線状態		—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。					
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。						
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。						
		操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。						
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。						
		指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。						
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。						
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。						
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。						
		運転時間計	指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追従していること。						
			取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	月点検	年点検					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検
低 圧 電 動 機 制 御 盤	致	タイマ		動作確認	－	－	D	－	－	D	設定時間で正常に動作すること。					
				設定値の確認	－	－	E	－	－	E	所定の設定値にセットされていること。					
		配線用遮断器	取付状態、汚れ	E	E	E	－	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。						
			変色	E	E	E	－	－	E	変色がないこと。						
			開閉動作	－	－	D	－	－	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。						
			接続部	－	－	－	－	E	T	緩みがないこと。						
			電磁接触器	取付状態、汚れ	E	E	E	－	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。					
				変色	E	E	E	－	E	E	変色がないこと。					
		異常音		－	S	(S)	－	－	S	閉路中に異常音がないこと。						
		動作状態		－	D	D	－	－	D	動作不良、誤動作がないこと。						
		接触面の状態		－	－	E	－	－	E	接触面に荒れがないこと。						
		接続部		－	－	T	－	E	T	緩みがないこと。						
		配線用漏電遮断器	取付状態、汚れ	E	E	E	－	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。						
			変色	E	E	E	－	－	E	変色がないこと。						
			開閉動作	－	－	D	－	－	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。			テスト鉤による動作確認			
			接続部	－	－	T	－	E	T	緩みがないこと。						
		計器用変成器	汚れ、腐食、過熱	－	E	E	－	E	E	計器用変圧器及び変流器に汚れ、 腐食、過熱による変色がないこと。						
			異常音	－	S	S	－	－	S	異常音のないこと。						
			ヒューズの異常	－	E	E	－	－	E	ヒューズホルダに緩みがないこと。 ヒューズ切れがないこと。						
			接続部	－	－	T	－	－	T	緩みがないこと。						
			接地線の接続状態	－	－	E	－	－	E	緩みがないこと。 断線のないこと。						
			絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。						
			接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。						
			進相用コンデンサ	汚れ、油漏れ、振動、過熱、変形	－	E	E	－	E	E	汚れがないこと。 油漏れ、振動、変形、過熱による変色がないこと。					
異常音	－	S		S	－	－	S	異常音のないこと。								
機器外箱の接地	－	－		E	－	－	E	緩みがないこと。 断線のないこと。								
接続部	－	－		T	－	－	T	緩みがないこと。								
絶縁抵抗	－	－		M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。								
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。														

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-8 系統機器盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

※1 装 置 ・ 機 器 の 特 性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
				定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
				月 点 検	目 視 点 検					管 理 運 転 点 検				
系 統 機 器 盤 (リ レ ー 型 ・ P L C 型)	全般		動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
	盤面		発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。				
			扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストップ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し正しく動作すること。				
			保護継電器の動作	—	—	D	—	—	D	整定値での動作が正常なこと。			動作確認は2年毎に実施する。	
	盤内器具		機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。				
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。				
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。				
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。				
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接続部の荒れがないこと。				
		指示計		動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。			
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			
		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			
		運転時間計		指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追隨していること。			
				取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。			
		タイマ		動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。			
				設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。			

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備						
					月点検	年点検								
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
系 統 機 器 盤 (リレー型・PLC型)	致	配線用遮断器	取付状態、汚れ	E	E	E	—	E	E	取付、接続部に緩みがないこと。汚 れがないこと。				
			変色	E	E	E	—	—	E	変色がないこと。				
			開閉動作	—	—	D	—	—	D	開閉動作及び開閉表示に異常がない こと。				
			接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。				
		電磁接触器	取付状態、汚れ	E	E	E	—	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。				
			変色	E	E	E	—	—	E	変色がないこと。				
			異常音	—	S	(S)	—	—	S	閉路中に異常音がないこと。				
			動作状態	—	D	D	—	—	D	動作不良、誤動作がないこと。				
			接触面の状態	—	—	E	—	—	E	接触面に荒れがないこと。				
			接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。				
		配線用漏電遮断器	取付状態、汚れ	E	E	E	—	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。				
			変色	E	E	E	—	E	E	変色がないこと。				
			開閉動作	—	—	D	—	—	D	開閉動作及び開閉表示に異常がない こと。			テスト釦による動作	
			接続部	—	—	T	—	E	T	緩みがないこと。				
		計器用変成器	汚れ、腐食、過熱	—	E	E	—	E	E	計器用変圧器及び変流器に汚れ、 腐食、過熱による変色がないこと。				
			異常音	—	S	S	—	—	S	異常音のないこと。				
	ヒューズの異常		—	E	E	—	—	E	ヒューズホルダに緩みがないこと。 ヒューズ切れがないこと。					
	接続部		—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。					
	接地線の接続状態		—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。 断線のないこと。					
	絶縁抵抗		—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					
	接地抵抗		—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。					
	進相用コンデンサ	汚れ、油漏れ、振動、過熱、変形	—	E	E	—	E	E	汚れがないこと。 油漏れ、振動、変形、過熱による変 色がないこと。					
		異常音	—	S	S	—	—	S	異常音のないこと。					
		機器外箱の接地	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。 断線がないこと。					
		接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。					
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					
	致	補助継電器	取付状態、汚れ、変色	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 変色がないこと。				
			動作状態	—	—	D	—	—	D	正常に動作すること。			シーケンスチェックによる	
	PLC	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。					
		入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えるこ と。 通常の操作制御信号以外の故障信 号等は模擬入力し正しく動作するこ と。 CRTと連携する場合は、PLC入力信 号とCRTモニタ出力が一致している こと。			シーケンスチェックによる		
		出力信号の確認	—	—	D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えるこ と。 通常の操作制御信号以外の故障信 号等は模擬入力し正しく動作するこ と。 CRTと連携する場合は、CRTモニタ 出力とPLC出力信号が一致している こと。			シーケンスチェックによる		
		内蔵電池	—	—	E	—	—	X	推奨交換時期を超過していないこ と。					
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。													

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-9 コントロールセンタ

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法() 書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2								判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備								
					月点検	年点検											
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検											
コ ン ト ロ ー ル セ ン タ		全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。							
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。							
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。							
			扉の開閉、施錠	—	—	H	—	H	H	ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。							
	致	盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。							
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。							
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。							
			シーケンスチェック	—	E	D	—	—	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬信号を入力し 正しく動作すること。							
			保護継電器の動作	—	—	D	—	—	D	整定値での動作が正常なこと。			動作確認は原則、2年毎に 実施				
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。							
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 コネクタに緩み、抜けがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。							
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。							
			主回路導体の状態	—	—	E	—	E	E	ユニットの出し入れ、プラグ接触部が 正常なこと。 接続部及び接触部に緩み、変形が ないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物に破損、変形がないこと。							
			ヒューズ	—	—	E	—	—	E	ヒューズホルダに緩みがないこと。 ヒューズ切れがないこと。							
	致	操作スイッチ	動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤動作がないこと。							
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこ と。 変色、接続部の荒れがないこと。							
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。							
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。							

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法					判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月点検	年点検							
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検							
コ ン ト ロ ー ル セ ン タ	致	配線用遮断器	取付状態、汚れ	E	E	E	—	E	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。			
			変色	E	E	E	—	—	E	変色がないこと。			
			開閉動作	—	—	D	—	—	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。			
			接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。			
		電磁接触器	取付状態、汚れ	E	E	E	—	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。			
			変色	E	E	E	—	—	E	変色がないこと。			
			異常音	—	S	(S)	—	—	S	閉路中に異常音がないこと。			
			動作状態	—	D	D	—	—	D	動作不良、誤動作がないこと。			
			接触面の状態	—	—	E	—	—	E	接触面に荒れがないこと。			
			接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。			
		配線用漏電遮断器	取付状態、汚れ	E	E	E	—	E	E	取付部に緩みがないこと。 汚れがないこと。			
			変色	E	E	E	—	—	E	変色がないこと。			
			開閉動作	—	—	D	—	—	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。			テスト釦による動作
			接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。			
		計器用変成器	汚れ、腐食、過熱	—	E	E	—	E	E	計器用変圧器及び変流器に汚れ、 腐食、過熱による変色がないこと。			
			異常音	—	S	S	—	—	S	異常音のないこと。			
			ヒューズの異常	—	E	E	—	E	E	ヒューズホルダに緩みがないこと。 ヒューズ切れがないこと。			
			接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。			
			接地線の接続状態	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。 断線のないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。			
接地抵抗	—		—	M	—	—	M	基準値以下であること。					
進相用コンデンサ	汚れ、油漏れ、振動、過熱、変形	—	E	E	—	E	E	汚れがないこと。 油漏れ、振動、変形、過熱による変色がないこと。					
	異常音	—	S	S	—	—	S	異常音のないこと。					
	機器外箱の接地	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。 断線がないこと。					
	接続部	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。					
	絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。											

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-10 運転支援システム

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法() 書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月点検 目視点検	年点検 管理 運転 点検								
運 転 支 援 シ ス テ ム	致	全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
		盤面	発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。				
			扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
		盤内	汚れ、異物	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。				
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
		盤内器具	機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。				
			端子、端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。				
			端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。				
		操作スイッチ	動作確認	—	D	D	D	—	D	動作不良、誤動作がないこと。				
			取付状態、汚れ	E	E	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。				
		指示計	動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常なこと。				
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。				
		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				
		運転時間計	指示状態	—	E	(E)	E	—	E	運転時間に正確に追従していること。				
			取付状態	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検					定 期 整 備
					月点検	目視点検								
					管理 運転 点検	管理 運転 点検								
運 転 支 援 シ ス テ ム	ディスプレイ (タッチパネル 含む)	表示状態の確認	E	E	E	—	—	E	所定のカラーグラフィック表示、文字表示ができること。 色ずれ、歪みのないこと。					
		輝度状態の確認	—	—	A	—	—	A	輝度、フォーカスが正常なこと。					
		電源ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 過熱による変色がないこと。					
		表示信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
		電源電圧測定の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。					
		表示面の清掃	—	—	C	—	—	C	—					
	キーボード	キー入力の確認	—	E	E	—	—	D	キー入力とCRTモニタ出力が一致していること。					
		信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
		キーボード本体の清掃	—	—	C	—	—	C	—					
	マウス	動作確認	—	D	D	—	—	D	マウス入力にCRT画面が正常に反応すること。					
		信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
		マウス本体の清掃	—	—	C	—	—	C	—					
	プリンタ	動作確認	—	—	D	—	—	D	プリンタの各スイッチを操作し、正常に動作すること。 用紙詰まり・二重送り等がないこと。 カラー印刷が画面と一致していること。					
		印字状態の確認	—	D	D	—	—	D	オンラインで文字を印刷し、画面と一致していること。 文字の欠落、濃淡のないこと。			テスト印字		
		電源電圧測定の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。					
		電源ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 過熱による変色がないこと。					
		信号ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
		中央演算処理装置	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。				
		電源ランプの点灯確認	E	E	E	—	—	E	正常に点灯していること。					
		ハードディスクの動作確認	—	D	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正常なこと。					
		FD動作確認	—	—	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正常なこと。					
		CD動作確認	—	—	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正常なこと。					
		MO動作確認	—	—	D	—	—	D	データの読み出し／書き込みが正常なこと。					
		ファン動作確認	—	D	D	—	—	D	異音がなく正常に動作していること。					
換気用フィルタ		E	E	C	—	—	X	換気用フィルタの目づまりがないこと。						
電源ケーブル接続状態		—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 過熱による変色がないこと。						
その他ケーブル接続状態		—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。						
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。												

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-11 CCTV設備

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備							
					月点検 目視点検	年 管理 運転 点検										
C C T V 設 備		全般		動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		盤面		発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆・汚れがないこと。					
				扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。					
		盤内		汚れ、異物		E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。				
				絶縁抵抗		－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。				
				接地抵抗		－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。				
		盤内器具		機器取付状態、配線状態		－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。				
				端子、端子台の状態		－	－	E	－	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。				
				端子符号の脱落		－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。				
	致		操作スイッチ		動作確認		－	H	(H)	H	－	H	動作不良、誤動作がないこと。			
					取付状態、汚れ		E	E	E	－	－	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。			
			指示計		動作確認(零点及び指示)		－	E	E	E	－	A	零点及び指示計値が正常なこと。			
					取付状態、汚れ		－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			
			表示器・表示灯		点灯状態		E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
					取付状態、汚れ		－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月点検	目視点検								
					管理 運転 点検									
C C T V 設 備	カメラ	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。					
		映像信号の確認	—	—	A	—	—	A	モニタの画像表示が正常なこと。					
		動作確認(カメラ、ヒータ、デフロスタ、ファン、ワイパ)	—	D	D	—	—	D	レンズの動作(ズーム、フォーカス、アイリス)が正常なこと。 ヒータの動作が正常なこと。 デフロスタの動作が正常なこと。 ファンの動作が正常なこと。					
		腐食、水漏れの確認	—	—	E	—	—	E	カメラケースに腐食、水漏れ、変形、破損がないこと。					
		内部配線、取付の確認	—	—	E	—	—	E	汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。					
		照明装置の確認	—	D	D	—	—	D	正常に点灯すること。 照度が正常なこと。					
		ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
		錆、汚れの確認	—	—	E	—	—	E	発錆・汚れがないこと。					
	拡声部	入力信号の確認	—	—	A	—	—	A	音量、音質が正常なこと。					
		歪みの確認	—	—	S	—	—	S	音声に歪み、ノイズがないこと。					
		ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
	ビデオ	録画、再生の確認	—	—	D	—	—	D	録画、再生が正常であること。					
	操作部	制御信号の確認	—	—	D	—	—	D	カメラ、モニタ、ビデオ、マイク、拡声部の操作が正常に行えること。					
		ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。					
	モニタ	電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	規定値内であること。					
		モニタ表示の確認	E	E	E	—	—	E	画像、画質が正常なこと。					
ケーブル接続状態		—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。						
マイク	拡音動作の確認	—	S	S	—	—	S	スピーカの音量、音質が正常なこと。						
	ケーブル接続状態	—	—	E	—	—	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。						
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。													

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-12 計装盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検	目 視 点 検					管 理 運 転 点 検				
計 装 盤		全般		動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。				
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
		盤面		発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆・汚れがないこと。				
				扉の開閉、施錠	－	－	H	－	H	H	ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
		盤内		汚れ、異物	E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。				
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。				
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。				
		盤内器具		機器取付状態、配線状態	－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。				
				端子、端子台の状態	－	－	E	E	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。				
				端子符号の脱落	－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。				
		操作スイッチ		動作確認	－	H	(H)	H	－	H	動作不良、誤動作がないこと。				
				取付状態、汚れ	E	E	E	－	－	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。				
		指示計		動作確認(零点及び指示)	－	E	E	E	－	A	零点及び指示計値が正常なこと。				
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。				
		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。				

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2				判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備						
					月点検	年 点 検								
					目視 点検	管理 運転 点検								
計 装 置 盤		保護装置		保護リレーの動作	－	－	D	－	－	D	整定値での動作が正常なこと。			
				警報装置の異常	－	E	E	－	－	E	緩みがないこと。 破損がないこと。 保護リレー、センサの動作で正常に動作すること。			
				避雷器	－	E	E	－	－	M	汚れがないこと。 変色、変形、破損がないこと。 漏れ電流を測定し、基準値以下であること。			
		監視用センサ類		温度センサの動作	－	E	(D)	－	－	X	温度センサの出力信号が機付温度指示計の指示値と一致していること。 湯沸器等に温度センサを入れ出力信号が湯温に追随していること。			
				圧力センサの動作	－	E	(D)	－	－	X	圧力センサの出力信号が機付圧力指示計の指示値と一致していること。 圧力試験器で模擬圧力を加え出力信号が圧力に追随していること。			
				流量センサの動作	－	E	(D)	－	－	X	流量センサの出力信号がポンプ性能曲線から読み取った流量値と一致していること。 模擬信号を変換器へ入力し、出力信号が追随して変化すること。			
				振動センサの動作	－	E	(D)	－	－	X	振動指示計が動作していること。 振動センサの出力信号が校正済み振動計の指示値と一致していること。			
				速度センサの動作	－	E	(D)	－	－	X	速度センサの出力信号が機付速度指示計の指示値と一致していること。 速度センサの出力信号が校正済み速度計の指示値と一致していること。			
				開度センサの動作	－	E	(D)	－	－	X	開度センサの出力信号が機付開度指示計の指示値と一致していること。 全閉から全開動作を行い、出力信号が開度に追随して変化すること。			
					変換器、調節器		電源電圧の確認	－	－	E	－	－	E	規定値内であること。
	入力信号の確認	－	－				D	－	－	D	センサーからの信号が変換器へ正常に入力されていること。			
	出力信号の確認	－	－				D	－	－	D	模擬信号を変換器へ入力し、出力信号が追随して変化すること。			
	設定値の確認	－	－				D	－	－	A	出力信号確認時に、変換器・調節器の設定値で所定の信号を発信すること。			
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。												

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-13 入出力装置盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備						
					月点検	年点検									
入 出 力 装 置 盤	致	全般	動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。					
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
		盤面	発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆・汚れがないこと。					
			扉の開閉、施錠								ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。				
	盤内	汚れ、異物	E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。						
		絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。						
		接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。						
		シーケンスチェック	－	E	D	－	－	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬入力し正しく動作すること。						
	盤内器具	機器取付状態、配線状態	－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。						
		端子、端子台の状態	－	－	E	－	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。						
		端子符号の脱落	－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。						
	致	操作スイッチ	動作確認	－	H	(H)	H	－	H	動作不良、誤動作がないこと。					
			取付状態、汚れ	E	E	E	－	－	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接続部の荒れがないこと。					
		指示計	動作確認(零点及び指示)	－	E	E	E	－	A	零点及び指示計値が正常なこと。					
			取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					
					月点検	年点検								
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
入 出 力 装 置 盤		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。			
				取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			
		タイマ		動作確認	—	—	D	—	—	D	設定時間で正常に動作すること。			
				設定値の確認	—	—	E	—	—	E	所定の設定値にセットされていること。			
		PLC		電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	規定値内であること。			
				入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えること。 通常の操作制御信号以外の故障信号等は模擬入力し正しく動作すること。 CRTと連携する場合は、PLC入力信号とCRTモニタ出力が一致していること。			
				出力信号の確認	—	—	D	—	—	D	シーケンスチェックが正常に行えること。 通常の操作制御信号以外の故障信号等は模擬入力し正しく動作すること。 CRTと連携する場合は、CRTモニタ出力とPLC出力信号が一致していること。			
				内蔵電池	—	—	E	—	—	×	推奨交換時期を超過していないこと。			
				変換器	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。			
				入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	センサからの信号が変換器へ正常に入力されていること。			
出力信号の確認				—	—	D	—	—	D	模擬信号を変換器へ入力し、出力信号が追隨して変化すること。				
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。													

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

1 監視操作制御設備
1-14 変換器盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検 結果	※ 4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 目 視 点 検	年 管 理 運 転 点 検								
変 換 器 盤		全般		動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。			
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
		盤面		発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆・汚れがないこと。			
				扉の開閉、施錠							ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。			
	致	盤内		汚れ、異物	E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。			
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。			
				シーケンスチェック	－	E	D	－	－	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬入力し正しく動作すること。			
		盤内器具		機器取付状態、配線状態	－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。			
				端子、端子台の状態	－	－	E	－	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。			
				端子符号の脱落	－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。			
	致	操作スイッチ		動作確認	－	H	(H)	H	－	H	動作不良、誤動作がないこと。			
				取付状態、汚れ	E	E	E	－	－	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接続部の荒れがないこと。			
		指示計		動作確認(零点及び指示)	－	E	E	E	－	A	零点及び指示計値が正常なこと。			調整は原則、2年毎に実施
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。			

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向管理	摘 要
				定期点検	運 転	臨 時	定 期							
				月点検	年点検	時点検	整備							
				目視点検	管理 運転 点検									
変 換 器 盤		表示器・表示灯	点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。				
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			
		タイマ	動作確認	－	－	D	－	－	D	設定時間で正常に動作すること。				
			設定値の確認	－	－	E	－	－	E	所定の設定値にセットされていること。				
		変換器	電源電圧の確認	－	－	E	－	－	E	電源電圧に異常がないこと。				
			入力信号の確認	－	－	D	－	－	D	センサーからの信号が変換器へ正常に入力されていること。				
			出力信号の確認	－	－	D	－	－	D	模擬信号を変換器へ入力し、出力信号が追従して変化すること。				
	特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。												

年月日:

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
 ※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
 ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
 ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

致 致命的な影響のある機器・部品

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。
---	---

測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

機種形式

装 置 区 分	※1装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3点検結果	※4傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備					
					月点検	年点検								
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
デ ー タ 伝 送 盤		全般		動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。			
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
		盤面		発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆・汚れがないこと。			
				扉の開閉、施錠				H	－	H	H	ハンドル、蝶番、ストッパ等に緩みがないこと。 軽く開閉できること。 施錠・解錠が容易であること。 換気口フィルタに目づまりがないこと。		
	致	盤内		汚れ、異物	E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の浸入や結露がないこと。			
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。			
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。			
				シーケンスチェック	－	E	D	－	－	D	渋滞・誤動作がないこと。 故障信号等は、模擬入力し正しく動作すること。			
		盤内器具		機器取付状態、配線状態	－	－	E	E	E	E	盤内機器の取付、筐体に緩みがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。			
				端子、端子台の状態	－	－	E	－	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 過熱による変色がないこと。 絶縁物の破損、変形がないこと。			
				端子符号の脱落	－	－	E	－	－	E	脱落、読取不良のないこと。			
				致	表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。
	取付状態、汚れ	－	E				E	－	－	E	取付、接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。 破損がないこと。			

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法				判定方法	※3 点検 結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		※2					
					月点検	年点検	運 転 時 点 検	定 期 整 備				
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検						
デ ー タ 伝 送 盤	変換器		電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。		
			入力信号の確認	—	—	D	—	—	D	センサーからの信号が変換器へ正 常に入力されていること。		
			出力信号の確認	—	—	D	—	—	D	模擬信号を変換器へ入力し、出力 信号が追隨して変化すること。		
	伝送装置		電源電圧の確認	—	—	E	—	—	E	電源電圧に異常がないこと。		
			信号レベルの測定	—	—	E	—	—	E	信号レベルの減衰率が基準値以内 であること。		
			接続部の確認	—	—	E	—	E	E	コネクタに緩み、抜けがないこと。 汚れがないこと。 亀裂がないこと。		
			警報動作の確認	—	—	D	—	—	D	模擬的に異常状態にし、警報動作 の不良、誤動作がないこと。		
	特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。									

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

2 主ポンプ設備
2-2 横軸ポンプ

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2								※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	判定方法	No.	No.	No.			
					月 点 検	目 視 点 検											
全 般		主ポンプ全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。						
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。						
本 体	致	ケーシング	ケーシングを主体とする 本体振動(振幅) 水抜き弁		－	H	(M)	－	－	M	異常な振動が発生していないこと。						
					A	－	A	－	－	－	特に寒冷地においては非出水期に入った時点でケーシング内部の水抜きが完全になされたか確認する。						
					水平度	－	－	－	－	－	M	運転に支障のないこと。					
		インペラ		腐食	－	－	－	－	－	E	異常な腐食がないこと。					点検窓がある場合	
				摩耗	－	－	－	－	－	E	異常な摩耗がないこと。					点検窓がある場合	
				欠損	－	－	－	－	－	E	異常な欠損がないこと。					点検窓がある場合	
		基礎ボルト・ナット		締り具合	－	－	H	－	－	H	基礎ボルト・ナットに緩みがないこと。						
主 軸 及 び 軸 受	致	主軸及び軸継手全般		芯出し	－	－	－	－	－	M	芯ずれ・面ぶれが許容値以内であること。						
				錆	－	－	E	－	－	C	異常な錆が発生していないこと。						
				摩耗	－	－	E	－	－	M	摩耗していないこと。						
				締り具合	－	－	H	－	－	H	カップリングボルト・ナットが緩んでないこと。						
				カップリングゴムの摩耗	－	－	E	－	－	M	ゴムリングが風化あるいは大きく摩耗していないこと。						
				回転速度	－	M	(M)	M	－	M	規定値の範囲内であること。						
				軸振動	－	－	(M)	－	－	M	異常な振動が発生していないこと。					計測可能な場合	
		外側軸受		温度	－	H	(M)	H	－	M	異常な温度上昇がないこと。						
				振動(振幅)	－	H	(M)	－	－	M	異常な振動がないこと。				○		
				摩耗	－	－	－	－	－	M	分解により回転側との隙間を測定する。						
				油脂量(質)	E	E	E	E	－	X	油面が正常であること。 油が変色していないこと。						
				油漏れ	E	E	E	E	－	E	油漏れがないこと。						
		水中軸受 (セラミックス軸受)		摩耗	－	－	－	－	－	M	当初の設計値の隙間の2～3倍を交換の目安とする。						
				傷、割れ	－	－	－	－	－	M	有害な傷・割れがないこと。						
				劣化	－	－	－	－	－	H	劣化していないこと。						
		水中軸受 (メタル軸受)		摩耗	－	－	－	－	－	M	当初の設計値の隙間の2～3倍を交換の目安とする。						

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.	No.			
					月点検	年点検										
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検										
主軸及び軸受	致	グランドパッキン	温度	－	H	(H)	H	－	H	異常に上昇しないこと。						
			封水量	－	E	(E)	E	－	E	異常な漏れがないこと。						
			劣化	－	－	－	－	－	X	定期整備時には交換。						
		無給水軸封装置	温度	－	H	(H)	H	－	H	異常に上昇しないこと。						
			漏水	－	E	(E)	E	－	E	異常な漏れがないこと。						
			劣化	－	－	－	－	－	X	定期整備時には交換。						
潤滑油系統	致	軸受用グリースポンプ	手動給油	－	－	E	－	－	E	手動で廻して給油されること。					グリースの固化を防止すること。	
			油脂量	E	E	E	E	－	－	規定値以上であること。						
			ベルトの張り具合	－	－	A	－	－	X	異常に緩んでないこと。						
			運転状況	－	(E)	(E)	E	－	－	異常な運転状況でないこと。						
呼水	致	滴水検知器	作動	－	E	D	E	－	X	滴水を検知できること。					滴水が切れた場合には、速やかに停止すること。	
			滴水維持の確認	－	E	D	E	－	－	滴水検知後、落水しないこと。						
計装機器	致	フロースイッチ	作動	－	D	D	D	－	X	流体を流してフロースイッチの作動が正常なこと。						
		計器類 (圧力、温度、水位)	圧力計指示	－	E	(E)	E	－	－	指示値に異常がないこと。						
			圧力計零指針	E	－	E	－	－	E	指針は、零をさしていること。						
			温度計指示	－	－	(E)	－	－	E	ポンプ停止状態で室温を指示していること。						
			水位計指示	E	E	(E)	－	－	－	指示値が正常であること。						
吸水槽		吸水槽	土砂の堆積量	－	－	M	－	－	C	土砂の堆積がポンプ運転に支障がないこと。						
			水位	－	E	M	E	－	A	運転可能な水位があること。水位計の値に実水位と差がないこと。						
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、動作時にケーシング振動、軸受温度、封水量、油漏れなどを確認する。また、管理運転前後には油脂量などの確認を実施する。 注3) ポンプ本体の内部状況については、設置場所の水質や環境を考慮して点検する。														

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

2 主ポンプ設備
2-6 主配管・弁類(主配管、弁類、逆流防止弁ほか)

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検 月点検	年点検 管理 目視点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	判定方法	No.	No.	No.			
主 配 管	全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の劣化・剥離がないこと。						
	主配管		水抜き	A	—	A	—	—	—	配管内に水が溜まっていないこと。					寒冷地実施	
			腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食が発生していないこと。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	E	水漏れがないこと。						
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離および劣化がないこと。						
電 動 式 弁	全般		動作確認	—	D	—	D	—	—	正常に動作すること。						
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の劣化・剥離がないこと。						
	致 弁箱		水抜き	A	—	A	—	—	—	完全に水が抜けていること。					寒冷地実施	
			腐食	—	—	E	—	—	E	腐食、錆がないこと。						
			劣化	—	—	E	—	—	E	著しい劣化のないこと。						
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の劣化・剥離がないこと。						
	致 弁体		腐食	—	—	—	—	—	E	著しい腐食が発生していないこと。						
			劣化	—	—	—	—	—	E	著しい劣化のないこと。						
			塗装	—	—	—	—	—	X	塗装の劣化・剥離がないこと。						
			損傷	—	—	—	—	—	E	損傷のないこと。						
	致 水密ゴム		劣化	—	—	—	—	—	X	弁座部から異常な水漏れのないこと。						
			グラントパッキン	水漏れ	—	—	E	—	—	X	異常な水漏れがないこと。					
	致 減速機構及び 弁軸		潤滑油量	—	—	E	—	—	X	規定量が給油されていること。						
			異常音	—	H	(S)	S	—	S	開閉動作中に異常音を発生しないこと。						
			回転体の滑らかさ	—	H	H	H	—	H	ネジ部のカジリ、摩耗がないこと。						
	致 開度計		零指針	—	—	E	E	—	A	全閉時の指針の位置が0%開度を示していること。						
			作動	—	E	(E)	—	—	E	弁体の動きと指針の動きが一致していること。						
	致 リミットスイッチ		作動	—	E	(E)	E	—	X	全閉、全開位置でリミットスイッチが正しく動作すること。						
	致 トルクスイッチ		作動	—	—	—	—	—	X	異常なトルクがかからない限り動作しないこと。						
	致 電動機		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	絶縁抵抗値が規定値以上であること。					盤で測定	
			温度	—	H	(H)	—	—	H	異常な発熱がないこと。						
			入力電流	—	M	(M)	M	—	—	入力電流が規定値以内であること。						
			開閉時間	—	M	(M)	M	—	—	開閉時間が規定値以内であること。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2				判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検	月点検	年点検	運 転 時 点 検		臨 時 点 検	定期 整備	No.			No.	No.
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検										
手 動 式 弁		全般		動作確認	－	D	－	D	－	－	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。					
	致	弁箱		水抜き	A	－	A	－	－	－	完全に水が抜けていること。					寒冷地実施
				腐食	－	－	E	－	－	E	腐食、錆がないこと。					
				劣化	－	－	E	－	－	E	著しい劣化のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。					
		弁体	腐食	－	－	－	－	－	E	著しい腐食が発生していないこと。						
			劣化	－	－	－	－	－	E	著しい劣化のないこと。						
			塗装	－	－	－	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。						
	致	水密ゴム		損傷	－	－	－	－	－	E	損傷のないこと。					
				劣化	－	－	－	－	－	X	弁座部から異常な水漏れのないこと。					
				グランドパッキン	水漏れ	－	－	E	－	－	X	異常な水漏れがないこと。				
		減速機構及び弁軸		潤滑油量	－	－	E	－	－	X	規定量が給油されていること。					
異常音				－	H	(S)	S	－	S	開閉動作中に異常音を発生しないこと。						
回転体の滑らかさ				－	H	H	H	－	H	ネジ部のカジリ、摩耗がないこと。						
開度計			零指針	－	－	E	E	－	A	全閉時の指針の位置が0%開度を示していること。						
	作動		－	E	(E)	－	－	E	弁体の動きと指針の動きが一致していること。							
逆 止 め 弁		全般		動作確認	－	D	－	D	－	－	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。					
	致	弁箱		水抜き	－	－	－	－	－	－	完全に水が抜けていること。					寒冷地実施
				腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食が発生していないこと。					
				劣化	－	－	E	－	－	E	著しい劣化のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。					
		弁体	腐食	－	－	－	－	－	E	著しい腐食が発生していないこと。						
	塗装・劣化		－	－	－	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。							
	損傷		－	－	－	－	－	E	損傷のないこと。							
	致	弁軸		腐食	－	－	－	－	－	E	著しい腐食が発生していないこと。					
				回転の滑らかさ	－	－	－	－	－	D	カジリ、摩耗がないこと。					
		ダッシュボッド		油量（質）	－	－	E	－	－	X	指定の油面であること。 油漏れがないこと。					
		リミットスイッチ		作動	－	E	(E)	E	－	X	全閉位置でリミットスイッチが正しく動作すること。					
逆 流 防 止 弁 （ フ ラ ッ プ 弁 ）		全般		動作確認	－	D	－	D	－	－	正常に動作すること。					
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の劣化・剥離がないこと。					
	弁箱	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食・錆のないこと。							
		塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離がないこと。							
	弁体	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食・錆のないこと。							
		塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離がないこと。							
		損傷	－	－	E	－	－	E	損傷がないこと。							
	弁軸	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食・錆のないこと。							
		回転の滑らかさ	－	－	－	－	－	D	カジリ、摩耗がないこと。							
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。														

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

3 主ポンプ設備駆動設備
3-1 主原動機(ディーゼル機関)

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾 向 管 理	摘 要			
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.	No.					
					月 点 検	目 視 点 検													
全 般		ディーゼル機 関全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。								
				異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。								
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。								
機 関 本 体	致	台板		締まり具合、損傷	E	E	E	E	—	—	緩み、損傷がないこと。								
				水平度	—	—	—	—	—	M	運転に支障のないこと。								
		シリンダヘッド		ヘッドガスケットの劣化	—	—	—	—	—	X	劣化がないこと。								
				弁の摩耗パネのへたり	—	—	—	—	—	W	摩耗、へたりがないこと。								
				タペットの間隙	—	—	A	—	—	A	タペットの間隙					ピストン圧縮・TOPで チェック			
		クランク室		シリンダライナの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。						(連結棒本体、歯車、ピスト ンブッシュを含む)		
				コンロッド金属の摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。								
				クランクシャフトの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。								
				クランクシャフト金属の 摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。								
				ボルトの緩み	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。								
				カム軸の摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。								
				デフレクション	—	—	M	—	—	M	計測値がメーカーの規定値以内である こと。				○				
				クランクシャフトの固着 (ターニング)	—	D	—	—	—	—	引っかかりがないこと。					(歯車、軸受含む)			
				過給機		フィルタの状況	—	—	E	—	—	X	異物がないこと。						
						振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。						
		異常音	—			S	(S)	S	—	S	異常音が発生していないこと。								
		油量	E			E	E	E	—	X	油量が適切であること。					油ダメ付のみ 2年毎に交換			
		入口温度	—			M	(M)	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。				○				
		本体	—			—	—	—	—	W	傷、へこみがないこと。								
		内部状況	—			—	E	—	—	E	過給器内部に腐食が発生していな いこと。								
		ピストン		ピストンの摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。					(ピストンピン、排気弁装置 部、排気弁本体含む)			
				ピストンリング摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。								
		调速機		調整	—	—	—	—	—	W	調整					(ガバナパネ、速度設定ハ ンドル、軸受け、潤滑油、 フライホイール含む)			
		外部軸受		油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。								
				振動(速度)	—	M	(M)	M	—	M	異常な振動が発生していないこと。								
				温度	—	H	(H)	H	—	M	異常な温度になっていないこと。								
				摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗していないこと。								
		遠心クラッチ		動作確認	—	E	(E)	E	—	E	正常に動作すること。								
				油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。					給油式の場合			
				摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗していないこと。								

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※ 4 傾向 管理	摘 要
					定期点検	運 転	臨 時	定期	No.	No.		No.				
					月点検	年点検	時点検	整備								
					目視点検	管理 運転 運転点検										
潤滑油系統	致	内部潤滑油ポンプ	振動	—	H (H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。					(潤滑油系統含む)		
			作動	—	S (S)	S	—	W	正常に作動すること。							
			配管漏れ	E	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
		初期潤滑油ポンプ	作動	—	S (S)	S	—	W	正常に作動すること。					(圧力調整弁、電動機含む)		
			配管漏れ	E	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	絶縁劣化していないこと。						
			振動	—	H (H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。							
		機関オイルパン	オイルパン油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。					油交換時はタンク内清掃のこと。	
			オイルパン内腐食	—	—	—	—	—	E	腐食していないこと。						
	潤滑油濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	C	異物がないこと。					ペーパータイプは油交換時に交換のこと		
		エレメント	—	—	—	—	—	X	異物がないこと。							
	致	潤滑油冷却器	漏れ	E	E (E)	E	—	W	漏れがないこと。					漏水の確認		
			腐食(エレメント)	—	—	—	—	—	W	腐食していないこと。						
			劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	E	消耗していないこと。						
			ドレン	—	—	A	—	—	A	ドレン排出						
	潤滑油	温度	—	M (M)	M	—	M	異常な温度上昇がないこと。				○	汚れを確認すること			
		圧力	—	M (M)	M	—	M	圧力が正常であること。								
		性状分析	—	—	M	—	—	M	性状分析							
燃料系統	致	燃料噴射ポンプ	ラックの動作、継手	—	H	H	H	—	H	引っかけがないこと。					(空気混入、タペット、カム軸、燃料ラック、吸気弁本体を含む)	
			エア抜き	—	—	A	—	—	A	気泡がないこと。						
			ブランジャ・吐出し弁劣化	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。						
			漏れ	E	E (E)	E	—	E	漏れがないこと。							
			油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。					油ダメ付のみ原則、2年毎に交換	
			異物混入	—	—	E	—	—	—	異物がないこと。						
			突始め調整ボルト緩み	—	—	T	E	—	T	緩みがないこと。						
			噴射時期	—	—	M	—	—	M	噴射時期が適切であること。						
	燃料濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	—	水分、異物がないこと。					水分チェック		
		エア抜き	—	—	A	—	—	A	気泡がないこと。							
		エレメント	—	—	E	—	—	X	異物がないこと。						ペーパータイプは油交換時に交換のこと	
	燃料弁	噴霧テスト	—	—	A	—	—	A	噴霧テスト					噴口詰り、後タレチェック		
		摩耗	—	—	—	—	—	W	摩耗していないこと。							
		漏れ	—	E (E)	E	—	E	漏れがないこと。								
	高圧管	管内エア抜き	—	—	A	—	—	A	気泡がないこと。							
		漏れ(亀裂)	—	E (E)	E	E	X	漏れ(亀裂)がないこと。								
		振動	—	H (H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。								
	燃料供給ポンプ	摩耗	—	—	—	—	—	W	摩耗していないこと。							
		配管	腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。						
			漏れ	E	E (E)	E	E	E	E	漏れがないこと。						
			振動	—	H (H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。							
	ドレン量		—	—	E	—	—	E	ドレン排出							

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘要			
					定期点検 月点検 目視点検	定期点検 年点検 管理運転点検	運転時点検	臨時点検	定期整備			No.	No.	No.					
冷却水系統	致	内部冷却水ポンプ		振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。								
				摩耗、劣化	—	—	—	—	—	W	摩耗、劣化していないこと。								
				配管漏れ	E	E	(E)	E	E	E	漏れがないこと。								
				配管腐食	—	—	—	—	—	W	腐食していないこと。								
				配管振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。								
				バルブ開閉	—	—	E	E	—	E	開閉できること。								
				バルブ劣化	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。								
				空気抜き	E	E	(E)	E	—	E	空気抜き								
		温調弁		作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。								
				漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。								
空気始動系統	致	分配弁・塞止弁・操縦弁		水質検査	—	—	(M)	—	—	M	水質					不凍液、腐食防止剤使用の場合、濃度管理は毎年			
				作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。								
				漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。								
				配管劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。								
				配管漏れ	—	E	E	E	E	E	漏れがないこと。								
				配管腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。								
		電磁弁・減圧弁		作動	—	E	(E)	E	—	X	正常に作動していること。					30k用電磁弁は年点検で分解			
				劣化	—	—	E	—	—	X	劣化していないこと。								
				エア漏れ	—	E	E	E	—	X	漏れがないこと。								
		始動弁		エア漏れ	—	H	(H)	H	—	H	漏れがないこと。					始動15分後接続配管にて			
				作動確認	—	—	W	—	—	W	正常に作動していること。					機関装着後弁棒動き確認			
				TPO始動(エアラン)	—	—	D	—	—	D	TPO始動(エアラン)					全シリンダ			
		停止用エアピストン		作動	—	D	W	D	—	W	正常に作動していること。								
				空気漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。								
		セルモータ		作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。								
				劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。								
				作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。								
電気始動系	致	予熱栓		劣化	—	E	(E)	—	—	X	劣化していないこと。					付属の場合			
				作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。					付属の場合			
				劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。								
	致	電磁スイッチ		作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。					(ケーブル、切替開閉器、操作開閉器、補助継電器、限時継電器、制御電源、配線用遮断器を含む)			
				劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。								
		停止ソレノイド		作動	—	D	(D)	D	—	D	正常に作動していること。								
				劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。								
	致	センサ類 (温度、圧力、流れ)		水温スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。								
				油温スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。								
				油圧スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。								
				空気圧スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。								
				フロースイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。								
				速度スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。								
		ゲージ類 (温度、圧力、回転他)		冷却水温度計指示	—	E	(E)	E	—	E	指示値が適切であること。								
計装機器				潤滑油温度計指示	—	E	(E)	E	—	E	指示値が適切であること。								
				排気温度計指示	—	E	(E)	E	—	E	指示値が適切であること。					バゾウキチェック			
				冷却水圧力計指示	—	E	(E)	E	—	X	指示値が適切であること。								
				冷却水圧力計の零指針	E	E	E	—	—	X	指示値が適切であること。								
				潤滑油圧力計指示	—	E	(E)	E	—	X	指示値が適切であること。								
				潤滑油圧力計のゼロ指針	E	E	E	—	—	X	指示値が適切であること。								
				回転計指示	—	E	(E)	E	—	A	指示値が適切であること。					変動チェック			

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	判定方法	No.	No.	No.			
					月点検	年点検										
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検										
消 音 器 ・ 排 気 管	致	消音器	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食していないこと。						
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化していないこと。						
			漏れ	－	E	(E)	E	－	E	漏れがないこと。						
			ドレン抜き	－	－	A	－	－	A	ドレン排出						
消 音 器 ・ 排 気 管	致	排気管	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食していないこと。						
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化していないこと。						
			漏れ	－	E	(E)	E	－	E	漏れがないこと。						
			排気口の閉塞	－	－	E	－	－	E	閉塞していないこと。						
冷 却 装 置	致	ラジエータ	水量	E	E	E	E	－	E	水量が減っていないこと。						
			漏れ	－	E	E	E	－	E	漏れがないこと。						
			キャップ耐圧	－	E	(E)	E	－	X	キャップが閉まっていること。					圧力キャップの場合	
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化していないこと。						
			ホース劣化	－	－	H	－	－	X	劣化していないこと。						
			ファンベルト	E	E	E	－	－	X	傷、緩みがないこと。					ベルト駆動の場合	
		清水冷却器	漏れ	－	E	(E)	E	－	W	漏れがないこと。						
			腐食(エレメント)	－	－	－	－	－	W	腐食していないこと。						
			劣化(エレメント)	－	－	－	－	－	W	劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	－	－	E	－	－	E	消耗していないこと。						
		空気冷却器	腐食、劣化	－	－	－	－	－	W	腐食、劣化していないこと。						
			ドレン	－	E	(E)	E	－	E	ドレン排出						
運 転 状 況		運転状況	異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がしていないこと。						
			排気色	－	E	(E)	E	－	E	排気色の確認						
			ミストの状況	－	E	(E)	E	－	E	ミスト量の確認						
			給気管ドレン抜き	－	A	(A)	A	－	A	ドレン状況の確認						
			給気圧力	－	M	(M)	M	－	M	給気圧力に異常のないこと。						
			冷却水管エア抜き	－	A	(A)	A	－	A	エア溜まりがないか。						
			冷却水温度	－	M	(M)	M	－	M	異常な温度上昇がないこと。				○		
			過給機停止所要時間	－	－	(M)	－	－	M	過給機停止所要時間計測						
			燃料消費量	－	－	－	－	－	M	燃料消費量が規定値以下であること						
			各気筒排気温度	－	M	(M)	M	－	M	異常な温度上昇または全気筒で温度の異常なバラツキがないこと。				○		
			排気温度	－	M	(M)	M	－	M	異常な温度上昇がないこと。						
			発熱	－	－	(H)	H	－	H	異常な発熱がないこと。					各ポンプ軸受部、クランクケース等	
			ラック目盛	－	E	(E)	E	－	E	指示値が正常であること。					全シリンダ	
			回転速度	－	M	(M)	M	－	M	規定値付近であること。						
			始動時間	－	M	(M)	M	－	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異なるがないこと。						
			停止時間	－	M	(M)	M	－	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異なるがないこと。						
			保護回路による機関の停止確認	断水	－	－	D	－	－	D	点検、テスト調整					
				冷却水温	－	－	D	－	－	M	点検、テスト調整					
		潤滑油圧		－	－	D	－	－	M	点検、テスト調整						
		過速度		－	－	D	－	－	D	点検、テスト調整					単独運転にて	
			運転後の確認	潤滑油プライミングポンプ運転	－	E	E	E	－	E	プライミング状況の確認					
				ターニングによる燃料ガスの排出	－	A	A	A	－	A	ターニングによる燃料ガスの排出					2回転またはエアラン運転後
				クランクケース内軸受	－	－	H	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
		特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、動作時に振動、異音、油漏れ、センサ類の動作などを確認する。また、管理運転前後には油量や配管漏れなどの確認を実施する。 注3) 不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎。 注4) 高温変色している場合は火傷に注意すること。													

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

3 主ポンプ設備駆動設備
3-4 動力伝達装置(減速機(水冷))

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機) ※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2								判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	No.	No.	No.						
					月点検	年点検												
全 般		減速機全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。							
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。							
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。							
潤 滑 油 系 統	致	オイルシール		漏れ	－	E	E	－	－	X	油漏れがないこと。							
				潤滑油	量(質)	E	E	E	E	－	X	指定の油面であること。 油漏れがないこと。						
		圧力	－		M	(M)	M	－	M	規定範囲内であること。								
		温度	－		M	(M)	M	－	M	規定値以内であること。				○				
		潤滑油ポンプ	異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。								
			リリーフ弁	－	－	－	－	－	W	シート面が正常であること。 正常に動作する事。								
			本体	－	－	E,H	－	－	E,H	変形等異常がないこと。 異常な温度上昇がないこと。								
		潤滑油濾過器	内部清掃	－	－	C	－	－	C	異物の混入、目詰まりがないこと。								
			エレメント	－	－	－	－	－	X	目詰まりがないこと。					ペーパータイプは油交換 時に交換のこと			
		冷 却 水 系 統	致	配管		漏れ	E	E	(E)	E	E	E	フランジ継手部から油漏れがないこ と。					
冷却水	圧力					－	E	(E)	E	－	E	規定範囲内であること。						
	フローサイト			－	－	C	－	－	C	目視できること。 フラップの動きが正常であること。								
潤滑油冷却器	漏れ			－	E	(E)	E	－	W	漏れがないこと。								
	腐食(エレメント)			－	－	－	－	－	W	異常な腐食がないこと。								
	劣化(エレメント)			－	－	－	－	－	W	詰り、変形等がないこと。								
	防蝕亜鉛の消耗			－	－	E	－	－	E	規定範囲内であること。								
	ドレン抜き			－	－	A	－	－	A	水分が混入していないこと。					漏水の確認			
配管	漏れ			E	E	(E)	E	E	E	フランジ継手部から水漏れがないこ と。								
	腐食(内部)			－	－	－	－	－	W	著しい腐食がないこと。腐食発生で 内径縮小していないこと。								

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.	No.		
					月点検	目視点検										
					管理 運転 点検	点検										
減速機本体	致	据付部	架台	E	E	E	E	—	E	変形がないこと。						
			水平度	—	—	—	—	—	M	運転に支障のないこと。						
			基礎ボルト、ナット	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。						
			振動	—	M	(M)	M	—	M	異常な振動がないこと。						
		歯車箱	本体損傷	E	E	E	E	—	E	変形等異常がないこと。						
			軸受	温度	—	M	(M)	M	—	M	規定値以下の温度であること。					
				振動（速度）	—	M	(M)	M	—	M	異常な振動がないこと。				○	
		摩耗	—	—	—	—	—	M	規定寸法以上に摩耗してないこと。							
		歯車	摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。						
		多板クラッチ	致	軸受	温度	—	M	(M)	M	—	M	規定値以下の温度であること。				
振動（速度）	—				M	(M)	M	—	M	異常な振動がないこと。						
摩耗	—				—	—	—	—	M	規定寸法以上に摩耗してないこと。						
クラッチ	作動			—	D	(D)	D	—	D	動作に異常がないこと。 スベリ等の異常のないこと。						
作動油ポンプ	リリーフ弁			—	—	—	—	—	W	シート面が正常であること。 正常に動作すること。						
	本体			—	—	E,H	—	—	E,H	変形等異常がないこと。 異常な温度上昇がないこと。						
	異常音			—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。						
	圧力			—	E	(E)	E	—	E	規定範囲内であること。						
	配管			E	E	(E)	E	E	E	油漏れがないこと。						
軸継手	致			芯出し	—	—	—	—	—	M	芯ずれ・面ぶれが許容値以内であること。					
		摩耗	—	—	E	—	—	M	ゴムリングが風化あるいは大きく摩耗していないこと。							
		締め具合	—	—	H	—	—	H	ボルト、ナットの緩みがないこと。							
計装機器	致	センサ類 (温度、圧力、 流れ)	油圧スイッチ作動	—	E	(E),D	—	—	X	油圧に応じスイッチの動作が正常であること。						
			油温スイッチ作動	—	E	(E),D	—	—	X	油温上昇に応じスイッチの動作が正常であること。						
			フロースイッチ作動	—	E	(E),D	—	—	X	流れに応じスイッチの動作が正常であること。						
	ゲージ類 (温度、圧力、 流れ)	温度計指示	—	—	E	—	—	E	停止状態でほぼ室温を示すこと。							
		温度計配管	—	—	E,H	—	—	E,H	亀裂や緩みがないこと。							
		圧力計指示	—	E	(E)	—	—	X	指示値が正常なこと。							
		圧力計零指針	E	E	E	E	—	X	零点が正しく表示されること。							
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、動作時に異音、配管漏れ、センサ類の動作、温度、振動などを確認する。														

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

3 主ポンプ設備駆動設備
3-5 動力伝達装置(減速機(空冷))

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾 向 管 理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.	No.			
					月点検 目視点検	年 管 理 運 転 点 検										
全 般		減速機全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
潤 滑 油 系 統	致	オイルシール		漏れ	－	E	(E)	－	－	X	油漏れがないこと。					
				潤滑油	量(質)	E	E	E	E	－	X	指定の油面であること。 油漏れがないこと。				
		圧力	－	M		(M)	M	－	M	規定範囲内であること。						
		温度	－	M		(M)	M	－	M	規定値以内であること。				○		
		潤滑油ポンプ		異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。					
				リリーフ弁	－	－	－	－	－	W	シート面が正常であること。 正常に動作する事。					
				本体	－	－	E,H	－	－	E,H	変形等異常がないこと。 異常な温度上昇がないこと。					
		潤滑油濾過器		内部清掃	－	－	C	－	－	C	異物の混入、目詰まりがないこと。					
				エレメント	－	－	－	－	－	X	目詰まりがないこと。					ペーパータイプは油交換 時に交換のこと
		配管		漏れ	E	E	(E)	E	E	E	フランジ継手部から油漏れがないこ と。					
減 速 機 本 体	致	据付部		架台	E	E	E	E	－	E	変形がないこと。					
				水平度	－	－	－	－	－	M	運転に支障のないこと。					
				基礎ボルト、ナット	－	－	H	－	－	H	緩みがないこと。					
				振動	－	M	(M)	M	－	M	異常な振動がないこと。					
		歯車箱		本体損傷	E	E	E	E	－	E	変形等異常がないこと。					
		軸受		温度	－	M	(M)	M	－	M	規定値以下の温度であること。					
				振動(速度)	－	M	(M)	M	－	M	異常な振動がないこと。				○	
				摩耗	－	－	－	－	－	M	規定寸法以上に摩耗してないこと。					
		歯車		摩耗	－	－	－	－	－	M	異常な摩耗がないこと。					

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.	No.			
					月点検	年点検										
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検										
多板クラッチ	致	軸受	温度	－	M (M)	M	－	M	規定値以下の温度であること。							
			振動(速度)	－	M (M)	M	－	M	異常な振動がないこと。							
			摩耗	－	－	－	－	M	規定寸法以上に摩耗してないこと。							
		クラッチ	作動	－	D (D)	D	－	D	動作に異常がないこと。 スベリ等の異常のないこと。							
		作動油ポンプ	リリーフ弁	－	－	－	－	W	シート面が正常であること。 正常に動作すること。							
			本体	－	－	E,H	－	E,H	変形等異常がないこと。 異常な温度上昇がないこと。							
			異常音	－	S (S)	S	－	S	異常音がないこと。							
			圧力	－	E (E)	E	－	E	規定範囲内であること。							
			配管	E	E (E)	E	E	E	油漏れがないこと。							
軸継手	致	芯出し	－	－	－	－	M	芯ずれ・面ぶれが許容値以内であること。								
		摩耗	－	－	E	－	M	ゴムリングが風化あるいは大きく摩耗していないこと。								
		締め具合	－	－	H	－	H	ボルト、ナットの緩みがないこと。								
計装機器	致	センサ類 (温度、圧力、流れ)	油圧スイッチ作動	－	E (E),D	－	－	X	油圧に応じスイッチの動作が正常であること。							
			油温スイッチ作動	－	E (E),D	－	－	X	油温上昇に応じスイッチの動作が正常であること。							
			フロースwitch作動	－	E (E),D	－	－	X	流れに応じスイッチの動作が正常であること。							
計装機器		ゲージ類 (温度、圧力、流れ)	温度計指示	－	－	E	－	－	E	停止状態でほぼ室温を示すこと。						
			温度計配管	－	－	E	－	－	E	亀裂や緩みがないこと。						
			圧力計指示	－	E (E)	－	－	X	指示値が正常なこと。							
			圧力計零指針	E	E	E	E	－	X	零点が正しく表示されること。						
機付ファン	致	ファン	異常音	－	S (S)	S	－	S	異常音がないこと。							
			損傷	－	－	－	－	－	E	著しい損傷がないこと。						
			腐食	－	－	－	－	－	E	著しい腐食がないこと。						
ラジエータ	致	本体	腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。						
			漏れ	E	E	E	E	－	E	漏れがないこと。						
		ファン	異常音	－	S (S)	S	－	S	異常音がないこと。							
			損傷	－	－	－	－	－	E	著しい損傷がないこと。						
			腐食	－	－	－	－	－	E	著しい腐食がないこと。						
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、動作時に異音、配管漏れ、センサ類の動作、温度、振動などを確認する。														

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

4 系統機器設備
4-1-2 燃料系統(タンク類-地下タンク設備)

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法() 書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装置 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月 点 検	年 点 検								
全般		燃料系統全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。			
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。			
燃料小出槽	致	本体	ドレン抜き	－	－	A	－	－	A	水分が混入していないこと。				
			漏洩等	E	E	E	E	－	E	漏れがないこと。				
			腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。				
			油量	E	E	E	E	－	E	油面計により確認し、異常に下がっていないこと。				
			槽内の汚れ	－	－	－	－	－	E	清掃等の実施				
		油面計	取付部の緩み	－	－	H	－	－	H	緩みがないこと。				
			本体の状況	－	－	E	－	－	E	著しい損傷、汚れがないこと。清掃等の実施				
			指示状況	E	E	E	E	－	E	指示値が正常なこと。				
		配管・弁	外観	－	－	E	－	－	E	漏れがないこと。				
			腐食等	－	－	E	－	－	E	著しい腐食、劣化がないこと。				
		防油堤	構造物	構造物	－	－	E	－	E	E	損傷がないこと。			
				滞水、滞油	－	－	E	－	－	E	滞油、滞水がないこと。			
				土砂の堆積	－	－	E	－	－	E	有害な堆積がないこと。			
		標識表示板	記載事項の適否	記載事項の適否	－	－	E	－	－	E	適正であること。			
				損傷	－	－	E	－	－	E	著しい損傷がないこと。			
				汚れ	－	－	E	－	－	E	著しい汚れがないこと。			

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備				
					月点検	目視点検								
					管理 運転 点検									
燃料貯油槽（地下タンク）		本体上部スラブ		亀裂	—	—	E	—	—	E	有害な亀裂がないこと。			
				崩没	—	—	E	—	—	E	有害な崩没がないこと。			
				不等沈下	—	—	E	—	—	E	有害な不等沈下がないこと。			
	致	タンク本体		漏洩の有無	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。			
		通気管		位置固定の良否	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。			
				腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。			
				損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。			
				引火防止網の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落がないこと。			
				目づまり	—	—	E	—	—	E	目詰まりがないこと。			
		計量口		蓋の閉鎖状況	—	—	E	—	—	E	しっかりと閉まること。			
				変形	—	—	E	—	—	E	著しい変形がないこと。			
				損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。			
				油量(漏れ)	E	E	E	E	—	E	漏れがないこと。			
	致	油面計		取付部の緩み	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。			
				損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。			
				汚れ	—	—	—	—	—	C	汚れのないこと。			
				指示状況	E	E	E	E	—	E	指示値が正常なこと。			
		漏洩検知管		変形	—	—	E	—	—	E	変形による漏れがないこと。			
				損傷	—	—	E	—	—	E	損傷による漏れがないこと。			
				土砂等の堆積	—	—	—	—	—	E	有害な堆積がないこと。			
		注入口		蓋の開閉状況	—	—	E	—	—	E	しっかりと閉まること。			
				損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。			
		注入口ピット		損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。			
				亀裂	—	—	E	—	—	E	著しい亀裂がないこと。			
				滞油、滞水	—	—	E	—	—	E	滞油、滞水がないこと。			
				土砂等の堆積	—	—	E	—	—	E	有害な堆積がないこと。			
				油種別表示の有無	—	—	E	—	—	E	表示がなされていること。			
	致	配管		漏洩の有無	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。			
				損傷	—	—	E	—	E	E	著しい損傷がないこと。			
				塗装状況	—	—	E	—	—	E	剥離や劣化がないこと。			
				腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。			
				固定の適否	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。			
		配管用 点検ボックス		損傷	—	—	E	—	E	E	損傷がないこと。			
	致	配管用バルブ		漏れ	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。			
				損傷	—	—	E	—	E	E	著しい損傷がないこと。			
				開閉機能の適否	—	—	D	—	—	D	開閉がスムーズにできること。			
		配管用 電気防食設備		端子箱の損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。			
				土砂の堆積	—	—	E	—	—	E	有害な堆積がないこと。			
				端子の緩み	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。			
		接地		損傷	—	—	E	—	—	E	損傷がないこと。			
			結合部の緩み	—	—	E	—	—	E	緩みがないこと。				
			接地抵抗値の適否	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。				
	囲い 床 ためます 油分離槽		構造物	—	—	E	—	E	E	損傷、亀裂がないこと。				
			内部状況	—	—	E	—	—	E	滞油、滞水がないこと。				
			土砂の堆積	—	—	E	—	—	E	有害な堆積がないこと。				
	標識表示板		記載事項の適否	—	—	E	—	—	E	適正であること。				
			損傷	—	—	E	—	—	E	著しい損傷がないこと。				
			汚れ	—	—	E	—	—	E	著しい汚れがないこと。				
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には油量や漏れなどの確認を実施する 注3) 燃料貯油槽については日常量の記録を要する。 注4) 屋外・屋内タンクの点検整備は、上記点検項目のほか、法令に基づく点検項目及び方法により実施し、結果を記録保存する。													

年月日:

- ※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
- ※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

致命的な影響のある機器・部品

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

機種形式	
------	--

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2				判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検		定 期 整 備	No.	No.			No.
					月点検	年点検									
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検									
燃 料 移 送 ポ ン プ	ポンプ・電動機 (軸継手、接地 を含む)	全般	—	E	E	E	E	W	汚れ・傷・腐食等がないこと。 異常な摩耗や損傷がないこと。						
		ケーシング内注油	—	—	—	—	—	A	油が充填されていること。						
		漏れ	—	E	E	E	—	E	漏れがないこと。						
		運転状況	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動、異常音がないこと。						
		軸受温度	—	—	(H)	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。						
		電流	—	M	(M)	—	—	M	定格電流値以内であること。						
		電圧	—	M	(M)	—	—	M	定格電圧付近であること。						
		圧力計	—	E	(E)	E	—	X	指示値が正常なこと。						
		吐出し量	—	—	E	—	—	E	規定量であること。						
		吐出し圧力	—	—	(M)	—	—	M	規定圧力であること。						
		絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下でないこと。					盤で測定	
		軸継手締め具合	—	—	H	—	—	H	ボルト、ナットの緩みがないこと。						
	軸継手カップリングゴムの 摩耗	—	—	E	—	—	M	ゴムリングが劣化、摩耗していない こと。							
	配管・弁	漏れ	—	—	E	—	—	E	漏れがないこと。						
		腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。						
		劣化	—	—	E	—	—	E	著しい劣化がないこと。						
		塗装	—	—	E	—	—	X	腐食及び劣化がないこと。						
	その他	接地線の断線	—	—	E	—	—	E	断線していないこと。						
		接地取付部の緩み等	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。						
		接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。						
特記 事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 燃料貯油槽については日常量の記録を要する。														

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

4 系統機器設備
4-3 冷却水系統

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.	No.			
					月 点 検	年 点 検										
全 般	冷却水系統全 般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
横 軸 ポン プ	致	ポンプ・電動機 (軸継手を含 む)	全般	E	E	E	E	－	W	汚れ・傷・腐食等がないこと。 異常な摩耗や損傷がないこと。						
			潤滑油量	E	E	E	E	－	X	指定の油面であること。 油漏れがないこと。						
			振動	－	H	(H)	H	－	H	異常な振動がないこと。						
			異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。						
			軸受温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な温度上昇がないこと。						
			グランド温度	－	H	(H)	－	－	X	異常な温度上昇がないこと。						
			締切圧力	－	－	(E)	－	－	E	過去の値と著しい変化がないこと。						
			回転の滑らかさ	－	H	H	H	－	H	軽く回転し、固かったりムラがないこ と。						
			絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。						
			電流	－	M	(M)	－	－	M	定格電流値以内であること。						
			電圧	－	M	(M)	－	－	M	定格電圧付近であること。						
			吐出し圧力	－	－	(M)	－	－	M	規定圧力であること。				○		
			軸継手締り具合	－	－	H	－	－	H	ボルト・ナットの緩みがないこと。						
			軸継手カップリングゴムの 摩耗	－	－	E	－	－	M	ゴムリングが風化や大きく摩耗してい ないこと。						
			配管・弁	漏れ	－	－	E	－	E	E	漏れがないこと。					
				腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。					
				劣化	－	－	E	－	－	E	著しい劣化がないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	腐食及び劣化がないこと。					
		計器	圧力計	－	－	E	－	－	X	零点が正常なこと。						
			真空計	－	－	E	－	－	X	零点が正常なこと。						
		その他	吸込水槽水位	E	E	E	E	－	E	運転可能な水位であること。						
			呼水状況	－	E	(E)	E	－	E	正常な運転ができること。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※ 4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検 月点検	年点検 管理 目視点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備		No.	No.	No.				
水中ポンプ	致	ポンプ・電動機	絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					盤で測定		
			メカニカルシールの摩 耗	—	—	—	—	—	X	—							
			電流	—	M	(M)	—	—	M	定格電流値以内であること。							
			電圧	—	M	(M)	—	—	M	定格電圧付近であること。							
			吐出し圧力	—	—	(M)	—	—	M	規定圧力であること。				○			
			締切圧力	—	—	(E)	—	—	E	過去の値と著しい変化がないこと。							
			塗装	—	—	E	—	—	X	腐食及び劣化がないこと。							
			水中ケーブルの劣化	—	—	—	—	—	X	外傷がないこと。							
	配管・弁	漏れ	—	—	E	—	—	E	漏れがないこと。								
		腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。								
		劣化	—	—	E	—	—	E	著しい劣化がないこと。								
		塗装	—	—	E	—	—	X	腐食及び劣化がないこと。								
立軸ポンプ	致	ポンプ・電動機 (軸継手を含む)	全般	E	E	E	E	E	W	汚れ・傷・損傷等がないこと。 異常な摩耗や損傷がないこと。							
			潤滑油量	E	E	E	E	—	X	指定の油面であること。 油漏れがないこと。							
			振動	—	H	(H)	H	—	H	E							
			異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。							
			軸受温度	—	H	(H)	H	—	M	異常な温度上昇がないこと。							
			グランド温度	—	H	(H)	—	—	X	異常な温度上昇がないこと。							
			締切圧力	—	—	(E)	—	—	E	過去の値と著しい変化がないこと。							
			回転の滑らかさ	—	H	H	—	—	H	軽く回転し、固かったりムラがないこ と。							
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					盤で測定		
			電流	—	M	(M)	—	—	M	定格電流値以内であること。							
			電圧	—	M	(M)	—	—	M	定格電圧付近であること。							
			吐出し圧力	—	—	(M)	—	—	M	規定圧力であること。				○			
			軸継手締り具合	—	—	H	—	—	H	ボルト・ナットの緩みがないこと。							
			軸継手カップリングゴムの摩耗	—	—	E	—	—	M	ゴムリングが風化や大きく摩耗してい ないこと。							
		配管・弁	漏れ	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。							
			腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。							
			劣化	—	—	E	—	—	E	著しい劣化がないこと。							
			塗装	—	—	E	—	—	X	腐食及び劣化がないこと。							
				計器	圧力計	—	—	E	—	—	X	零点が正常なこと。					
				その他	吸込水槽水位の確認	—	E	M	E	—	A	運転可能な水位であること。					

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備							
					月 点 検	目 視 点 検					管 理 運 転 点 検						
													No.	No.	No.		
電 磁 弁	致	本体	作動	－	E	(E)	E	－	X	正常に作動すること。 異常な温度上昇がないこと。							
			腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。							
電 動 弁	致	本体	作動	－	E	(E)	E	－	X	開閉時間に変化がなく滑らかに作動すること。							
			腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。							
			絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。							
管 内 ク ー ラ	致	全般	異物のつまり	－	－	E	－	－	E	内部に詰まりがないこと。							
			漏れ	－	E	(E)	E	E	E	冷却水が減少しないこと。冷却水管に漏れのないこと。							
			伝熱管腐食	－	－	－	－	－	E	著しい腐食がないこと。							
			伝熱管劣化(エレメント)	－	－	－	－	－	E	著しい劣化がないこと。							
			伝熱管清掃	－	－	－	－	－	C	－							
			塗装	－	－	－	－	－	X	腐食及び劣化がないこと。							
オ ー ト ス ト レ ー ナ	致	本体	塗装	－	－	E	－	－	X	腐食及び劣化がないこと。							
			腐食	－	－	E	－	－	W	著しい腐食がないこと。 分解し異常がないこと。							
			劣化(エレメント)	－	－	－	－	－	X	分解し異常のないこと。							
			作動	－	E	(E)	E	－	E	滑らかに作動すること。 規定差圧で作動すること。							
			汚れ	－	－	C	－	－	C	－							
		電動機	絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。							
			逆洗弁	作動	－	E	(E)	E	－	X	正確に作動すること。						
				腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。						
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。						
水 槽 類	致	その他	ポンプ吸込水槽水位の確認	－	E	M	E	－	A	運転可能な水位であること。							
		本体	塗装	－	－	E	－	－	X	腐食及び劣化がないこと。							
			腐食	－	－	E	－	－	E	著しい腐食がないこと。							
			劣化	－	－	E	－	－	E	著しい劣化がないこと。							
			汚れ	－	－	－	－	－	C	－							
			ドレン抜き	－	－	A	－	－	A	水の汚れ、異物が混入していないこと。							
		液面計	取付部の緩み	－	－	H	－	－	H	緩みがないこと。							
			損傷	－	－	E	－	－	E	著しい損傷がないこと。							
			汚れ	－	－	C	－	－	C	－							
			指示状況	E	E	E	E	－	E	指示値が正常なこと。							
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には潤滑油量などの確認を実施する。															

年月日:

装 置 区 分	※1装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3点検結果			※4傾向管理	摘 要			
					定期点検		運 転		臨 時			定期整備							
					月点検	年点検	時点検	時点検	時点検										
					目視点検	管理運転点検													
全般		始動空気系統全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。									
			異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。									
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。									
空気圧縮機	致	圧縮機・電動機(エンジンを含む)	全般	E	E	E	E	—	W	汚れ・傷・腐食・油漏れ、異常な摩耗や損傷がないこと。									
			潤滑油量	E	E	E	E	—	X	指定の油面であること。油漏れがないこと。									
			冷却水	E	E	E	E	—	E	規定量であること。									
			フィルタ	—	—	C	—	—	X	—									
			Vベルト	—	—	A	—	—	X	緩んでいないこと。									
			アンローダ弁	—	D	A	D	—	X	運転停止での開閉動作を確認し、異常のないこと。									
			安全弁	—	—	D	—	—	D	手動にて正常に作動(吹き出)すること。									
			振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動がないこと。									
			異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。									
			圧力	—	E	(E)	E	—	E	規定圧に達していること。									
	計器	配管・弁	本体	充填時間	—	—	M	—	—	M	空気槽圧力が規定圧になるまでの時間を計測し、過去の値と変化していないこと。								
				自動ON－OFF圧力スイッチ	—	—	E	E	—	X	空気圧を変化させ圧力スイッチが正常に作動すること。								
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。					盤で測定			
				計器	圧力計	—	—	E	—	—	X	零点や指示値が正常なこと。							
				致	配管・弁	本体	漏れ	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。					
							腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。					
							劣化	—	—	E	—	—	E	著しい劣化がないこと。					
塗装	—	—	E				—	—	X	腐食及び劣化がないこと。									
始動空気槽	致	本体	漏れ	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。									
			腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。									
			塗装	—	—	E	—	—	X	腐食及び劣化がないこと。									
			ドレン抜き	—	A	A	A	—	A	水分が溜まっていないこと。									
			損傷	—	—	E	E	E	X	著しい損傷がないこと。									
			ふたの締付けボルト	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。									
	計器	配管・弁	本体	圧力計	E	E	E	—	—	X	零点や指示値が正常なこと。								
				圧力スイッチ	—	E	(M)	—	—	X	圧力に応じ正常に作動すること。								
致	配管・弁	本体	漏れ	—	—	E	—	E	E	漏れがないこと。									
			損傷	—	—	E	—	E	E	著しい損傷がないこと。									
			腐食	—	—	E	—	—	E	著しい腐食がないこと。									
			塗装	—	—	E	—	—	X	腐食及び劣化がないこと。									
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には潤滑油量などの確認を実施する。																	

年月日:

注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には潤滑油量などの確認を実施する。

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

5 電源設備
5-1 自家発電設備(自家発電機盤)

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	点検結果						
					月 点 検	目 視 点 検					管 理 運 転 点 検		No.	No.	No.		
全般		自家発電機盤全般		動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。						
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
				塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。						
自家発電機盤		盤面		発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆、汚れがないこと。						
				扉の開閉、施錠													
	致	盤内		汚れ、異物、変色	E	E	E	—	—	E	汚れ、異物がないこと。 小動物等の侵入がないこと。 雨水の侵入や結露がないこと。						
				温度、湿度	—	—	(M)	—	—	M	盤内の温度、湿度が基準値以下であること。						
				絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。						
				接地抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下であること。						
				盤内器具	取付状態	—	—	E	E	E	E	盤内器具の取付、筐体に緩みがないこと。					
	致	操作スイッチ		配線状態	—	—	E	E	E	E	汚れがないこと。 亀裂がないこと。 接続部に緩みがないこと。 加熱による変色がないこと。						
				端子 端子台の状態	—	—	E	—	E	E	異物、塵埃が付着していないこと。 接続部に緩みがないこと。 加熱による変色がないこと。 絶縁部の破損、変形がないこと。						
				端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落、読取不良のないこと。						
				動作確認	—	H	(H)	H	—	H	動作不良、誤操作がないこと。						
		指示計		取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 変色、接点部の荒れがないこと。						
				動作確認(零点及び指示)	—	E	E	E	—	A	零点及び指示計値が正常であること。					調整は2年毎に実施する。	
		表示器・表示灯			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	A	取付・接続部に緩み、汚れがないこと。 目盛板、カバーに汚れ、破損がないこと。					
					点灯状態	—	E	E	E	E	E	ランプテストで正常に点灯すること。					
	致	保護装置			取付状態、汚れ	—	—	E	—	—	E	取付・接続部に緩みがないこと。 汚れがないこと。破損がないこと。					
保護リレーの動作					—	—	D	—	—	D	設定値での動作が正常であること。					動作確認は原則、2年毎に実施。	
警報装置の異常					—	E	E	—	—	E	保護リレー、センサの動作で正常に動作すること。						
				センサの動作	—	—	D	—	—	D	温度、圧力、速度、フロースイッチ等の保護センサが正常に動作すること。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.	No.		
					月点検	目視点検										
					管理 運転 点検											
自家発電機盤	致	遮断器		遮断器の汚れ、発錆	E	E	E	—	—	E	発錆、汚れがないこと。					
				碍子ひび割れ(外部)	E	E	E	—	—	E	ひび割れがないこと。					
				遮断器の油洩れ(外部)	E	E	E	—	—	E	油漏れがないこと。					油入りの場合
				接触子の接触面状態	—	—	E	—	—	E	真空式の場合は、閉路状態のワイプばね部のマークで判定する。気中又は油入式の場合は、接触面に荒れがないこと。					
				油量、油の汚れ	—	—	E	—	—	E	規定油量であること。油が変色していないこと。					油入りの場合
		遮断器		遮断動作速度	—	—	M	—	—	M	投入・開極時間及び三相不揃い時間を測定し、規定値以内のこと。					測定は3年毎に実施。
				絶縁油耐圧	—	—	—	—	—	M	絶縁耐力が基準値以上のこと。					油入りの場合
				真空度	—	—	—	—	—	M	直流又は交流の指定電圧を印加し、漏れ電流が規定値以下のこと。					真空式の場合
				配線・漏電用遮断器	開閉動作	—	—	(D)	—	—	D	開閉動作及び開閉表示に異常がないこと。				
		計器用変成器		発錆、汚れ	—	—	E	—	—	E	発錆、汚れがないこと。					
				過熱	—	H	H	—	—	H	加熱による変色がないこと。					
				異常音	—	S	(S)	—	—	S	異常音がないこと。					
		AVR		設定器・リレー等接触部の確認	—	—	(D)	—	—	D	接触部に異常がないこと。					
	全般		動作試験	—	D	(D)	—	—	—	管理運転を行い、渋滞・誤動作がないこと。 電圧、周波数、電流、電力等の値が正常なこと。 連動、単独操作を行い、渋滞・誤操作がないこと。 上記以外の故障信号等は、模擬入力し正しく動作すること。 電圧、周波数、電流、電力等の値が正常なこと。						
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には潤滑油量などの確認を実施する。															

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

5 電源設備
5-2 自家発電設備(ディーゼル機関)

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.	No.				
					月点検 目視点検	年点検 管理 運転点検											
全 般		ディーゼル機 関全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。							
			異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。							
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。							
機 関 本 体	致	台板	締まり具合、損傷	E	E	E	E	—	—	緩み、損傷がないこと。							
			水平度	—	—	—	—	—	M	運転に支障のないこと。							
		シリンダヘッド	ヘッドガスケットの劣化	—	—	—	—	—	X	劣化がないこと。							
			弁の摩耗パネのへたり	—	—	—	—	—	W	摩耗、へたりがないこと。							
			タペットの間隙	—	—	A	—	—	A	タペットの間隙					ピストン圧縮・TOPで チェック		
		クランク室	シリンダライナの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。					(連結棒本体、歯車、ピストン ブッシュを含む)		
			コンロッド金属の摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。							
			クランクシャフトの摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。							
			クランクシャフト金属の 摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。							
			ボルトの緩み	—	—	T	—	—	T	緩みがないこと。							
			カム軸の摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。							
			デフレクション	—	—	M	—	—	M	計測値がメーカーの規定値以内である こと。				○			
			クランクシャフトの固着 (ターニング)	—	D	—	—	—	—	引っかけがないこと。						(歯車、軸受含む)	
			過給機	フィルタの状況	—	—	E	—	—	X	異物がないこと。						
				振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。						
		異常音		—	S	(S)	S	—	S	異常音が発生していないこと。							
		油量		E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。					油ダメ付のみ 2年毎に交換		
		入口温度		—	M	(M)	—	—	M	異常な温度上昇がないこと。				○			
		本体		—	—	—	—	—	W	傷、へこみがないこと。							
		内部状況		—	—	E	—	—	E	過給器内部に腐食が発生していな いこと。							
		ピストン	ピストンの摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。					(ピストンピン、排気弁装置 部、排気弁本体含む)		
			ピストンリング摩耗	—	—	—	—	—	M	異常な摩耗がないこと。							
		调速機	調整	—	—	—	—	—	W	調整					(ガバナパネ、速度設定ハ ンドル、軸受け、潤滑油、 フライホイール含む)		
		外部軸受	油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。							
			振動(速度)	—	M	(M)	M	—	M	異常な振動が発生していないこと。							
			温度	—	H	(H)	H	—	M	異常な温度になっていないこと。							
			摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗していないこと。							
		遠心クラッチ	動作確認	—	E	(E)	E	—	E	正常に動作すること。							
			油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。					給油式の場合		
			摩耗	—	—	—	—	—	M	摩耗していないこと。							

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							※3 点検結果			※ 4 傾向 管理	摘 要
					定期点検	運 転	臨 時	定期	判定方法	No.	No.	No.				
					月点検	年点検	時点検	整備								
					目視点検	管理 運転 運転点検	点検	点検								
潤滑油系統	致	内部潤滑油ポンプ	振動	—	H ^(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。					(潤滑油系統含む)		
			作動	—	S ^(S)	S	—	W	正常に作動すること。							
			配管漏れ	E	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
		初期潤滑油ポンプ	作動	—	S ^(S)	S	—	W	正常に作動すること。					(圧力調整弁、電動機含む)		
			配管漏れ	E	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	絶縁劣化していないこと。						
			振動	—	H ^(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。							
		機関オイルパン	オイルパン油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。					油交換時はタンク内清掃のこと。	
			オイルパン内腐食	—	—	—	—	—	E	腐食していないこと。						
	潤滑油濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	C	異物がないこと。					ペーパータイプは油交換時に交換のこと		
		エレメント	—	—	—	—	—	X	異物がないこと。							
	致	潤滑油冷却器	漏れ	E	E ^(E)	E	—	W	漏れがないこと。					漏水の確認		
			腐食(エレメント)	—	—	—	—	—	W	腐食していないこと。						
			劣化(エレメント)	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。						
			防蝕亜鉛の消耗	—	—	E	—	—	E	消耗していないこと。						
			ドレン	—	—	A	—	—	A	ドレン排出						
	潤滑油	温度	—	M ^(M)	M	—	M	異常な温度上昇がないこと。				○	汚れを確認すること			
		圧力	—	M ^(M)	M	—	M	圧力が正常であること。								
		性状分析	—	—	M	—	—	M	性状分析							
燃料系統	致	燃料噴射ポンプ	ラックの動作、継手	—	H	H	H	—	H	引っかけがないこと。				(空気混入、タペット、カム軸、燃料ラック、吸気弁本体を含む)		
			エア抜き	—	—	A	—	—	A	気泡がないこと。						
			ブランジャ・吐出し弁劣化	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。						
			漏れ	E	E ^(E)	E	—	E	漏れがないこと。							
			油量	E	E	E	E	—	X	油量が適切であること。				油ダメ付のみ原則、2年毎に交換		
			異物混入	—	—	E	—	—	—	異物がないこと。						
			突始め調整ボルト緩み	—	—	T	E	—	T	緩みがないこと。						
			噴射時期	—	—	M	—	—	M	噴射時期が適切であること。						
	燃料濾過器	内部清掃	—	—	C	—	—	—	水分、異物がないこと。				水分チェック			
		エア抜き	—	—	A	—	—	A	気泡がないこと。							
		エレメント	—	—	E	—	—	X	異物がないこと。					ペーパータイプは油交換時に交換のこと		
	燃料弁	噴霧テスト	—	—	A	—	—	A	噴霧テスト				噴口詰り、後タレチェック			
		摩耗	—	—	—	—	—	W	摩耗していないこと。							
		漏れ	—	E ^(E)	E	—	E	漏れがないこと。								
	高圧管	管内エア抜き	—	—	A	—	—	A	気泡がないこと。							
		漏れ(亀裂)	—	E ^(E)	E	E	X	漏れ(亀裂)がないこと。								
		振動	—	H ^(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。								
	燃料供給ポンプ配管	摩耗	—	—	—	—	—	W	摩耗していないこと。							
		腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。							
		漏れ	E	E ^(E)	E	E	E	E	漏れがないこと。							
		振動	—	H ^(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。								
	配管	腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。							
漏れ		E	E ^(E)	E	E	E	E	漏れがないこと。								
配管	振動	—	H ^(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。									
	ドレン量	—	—	E	—	—	E	ドレン排出								

装置区分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器コード	点検項目	点検方法※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘要
					定期点検	運	臨	定期	No.							
					月点検	年点検	転時点検	時点検				整備				
目視点検	管理運転点検															
冷却水系統	致	内部冷却水ポンプ	振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。						
			摩耗、劣化	—	—	—	—	—	W	摩耗、劣化していないこと。						
			配管漏れ	E	E	(E)	E	E	E	漏れがないこと。						
			配管腐食	—	—	—	—	—	W	腐食していないこと。						
			配管振動	—	H	(H)	H	—	H	異常な振動が発生していないこと。						
			バルブ開閉	—	—	E	E	—	E	開閉できること。						
			バルブ劣化	—	—	—	—	—	W	劣化していないこと。						
			空気抜き	E	E	(E)	E	—	E	空気抜き						
		温調弁	作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。						
	水質検査	水質	—	—	(M)	—	—	M	水質					不凍液、腐食防止剤使用の場合、濃度管理は毎年		
空気始動系統	致	分配弁・塞止弁・操縦弁	作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。						
			漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。						
			配管劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。						
			配管漏れ	—	E	E	E	E	E	漏れがないこと。						
			配管腐食	—	—	E	—	—	E	腐食していないこと。						
		電磁弁・減圧弁	作動	—	E	(E)	E	—	X	正常に作動していること。					30k用電磁弁は年点検で分解	
			劣化	—	—	E	—	—	X	劣化していないこと。						
			エア漏れ	—	E	E	E	—	X	漏れがないこと。						
		始動弁	エア漏れ	—	H	(H)	H	—	H	漏れがないこと。					始動15分後接続配管にて	
			作動確認	—	—	W	—	—	W	正常に作動していること。					機関装着後弁棒動き確認	
			TPO始動(エアラン)	—	—	D	—	—	D	TPO始動(エアラン)					全シリンダ	
		停止用エアピストン	作動	—	D	W	D	—	W	正常に作動していること。						
			空気漏れ	—	E	(E)	E	—	E	漏れがないこと。						
		電気始動系	致	セルモータ	ブラシの状態	—	—	E	—	—	X	ブラシの状態確認				
作動	—				E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。						
劣化	—				—	E	—	—	E	劣化していないこと。						
	予熱栓		作動	—	E	(E)	—	—	X	正常に作動していること。					付属の場合	
			劣化	—	E	E	—	—	X	劣化していないこと。					付属の場合	
致	電磁スイッチ		作動	—	E	(E)	E	—	W	正常に作動していること。					(ケーブル、切替開閉器、操作開閉器、補助継電器、限時継電器、制御電源、配線用遮断器を含む)	
			劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。						
	停止ソレノイド		作動	—	D	(D)	D	—	D	正常に作動していること。						
			劣化	—	—	E	—	—	E	劣化していないこと。						
計装機器	致	センサ類 (温度、圧力、流れ)	水温スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。						
			油温スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。						
			油圧スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。						
			空気圧スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。						
			フロースイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。						
			速度スイッチ作動	—	E	D	—	—	X	正常に作動していること。						
		ゲージ類 (温度、圧力、回転他)	冷却水温度計指示	—	E	(E)	E	—	E	指示値が適切であること。						
			潤滑油温度計指示	—	E	(E)	E	—	E	指示値が適切であること。						
			排気温度計指示	—	E	(E)	E	—	E	指示値が適切であること。					パラツキチェック	
			冷却水圧力計指示	—	E	(E)	E	—	X	指示値が適切であること。						
			冷却水圧力計の零指針	E	E	E	—	—	X	指示値が適切であること。						
			潤滑油圧力計指示	—	E	(E)	E	—	X	指示値が適切であること。						
			潤滑油圧力計のゼロ指針	E	E	E	—	—	X	指示値が適切であること。						
			回転計指示	—	E	(E)	E	—	A	指示値が適切であること。					変動チェック	

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備			No.	No.	No.		
					月	点											
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検											
消 音 器 ・ 排 気 管	致	消音器	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食していないこと。							
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化していないこと。							
			漏れ	－	E	(E)	E	－	E	漏れがないこと。							
			ドレン抜き	－	－	A	－	－	A	ドレン排出							
消 音 器 ・ 排 気 管	致	排気管	腐食	－	－	E	－	－	E	腐食していないこと。							
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化していないこと。							
			漏れ	－	E	(E)	E	－	E	漏れがないこと。							
			排気口の閉塞	－	－	E	－	－	E	閉塞していないこと。							
冷 却 装 置	致	ラジエータ	水量	E	E	E	E	－	E	水量が減っていないこと。							
			漏れ	－	E	E	E	－	E	漏れがないこと。							
			キャップ耐圧	－	E	(E)	E	－	X	キャップが閉まっていること。					圧力キャップの場合		
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化していないこと。							
			ホース劣化	－	－	H	－	－	X	劣化していないこと。							
			ファンベルト	E	E	E	－	－	X	傷、緩みがないこと。					ベルト駆動の場合		
		清水冷却器	漏れ	－	E	(E)	E	－	W	漏れがないこと。							
			腐食(エレメント)	－	－	－	－	－	W	腐食していないこと。							
			劣化(エレメント)	－	－	－	－	－	W	劣化していないこと。							
			防蝕亜鉛の消耗	－	－	E	－	－	E	消耗していないこと。							
		空気冷却器	腐食、劣化	－	－	－	－	－	W	腐食、劣化していないこと。							
			ドレン	－	E	(E)	E	－	E	ドレン排出							
運 転 状 況		運転状況	異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がしていないこと。							
			排気色	－	E	(E)	E	－	E	排気色の確認							
			ミストの状況	－	E	(E)	E	－	E	ミスト量の確認							
			給気管ドレン抜き	－	A	(A)	A	－	A	ドレン状況の確認							
			給気圧力	－	M	(M)	M	－	M	給気圧力に異常のないこと。							
			冷却水管エア抜き	－	A	(A)	A	－	A	エア溜まりがないか。							
			冷却水温度	－	M	(M)	M	－	M	異常な温度上昇がないこと。				○			
			過給機停止所要時間	－	－	(M)	－	－	M	過給機停止所要時間計測							
			燃料消費量	－	－	－	－	－	M	燃料消費量が規定値以下であること							
			各気筒排気温度	－	M	(M)	M	－	M	異常な温度上昇または全気筒で温度の異常なバラツキがないこと。				○			
			排気温度	－	M	(M)	M	－	M	異常な温度上昇がないこと。							
			発熱	－	－	(H)	H	－	H	異常な発熱がないこと。					各ポンプ軸受部、クランクケース等		
			ラック目盛	－	E	(E)	E	－	E	指示値が正常であること。					全シリンダ		
			回転速度	－	M	(M)	M	－	M	規定値付近であること。							
			始動時間	－	M	(M)	M	－	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異なるらないこと。							
		停止時間	－	M	(M)	M	－	M	新設時など過去の計測結果と比べて著しく異なるらないこと。								
		保護回路による機関の停止確認	断水	－	－	D	－	－	D	点検、テスト調整							
			冷却水温	－	－	D	－	－	M	点検、テスト調整							
			潤滑油圧	－	－	D	－	－	M	点検、テスト調整							
			過速度	－	－	D	－	－	D	点検、テスト調整					単独運転にて		
			運転後の確認	潤滑油プライミングポンプ運転	－	E	E	E	－	E	プライミング状況の確認						
ターニングによる燃料ガスの排出	－			A	A	A	－	A	ターニングによる燃料ガスの排出					2回転またはエアラン運転後			
クランクケース内軸受	－			－	H	H	－	M	異常な発熱がないこと。								
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、動作時に振動、異音、油漏れ、センサ類の動作などを確認する。また、管理運転前後には油量や配管漏れなどの確認を実施する。 注3) 不凍液、腐食防止剤を使用している場合の濃度管理は1年毎。 注4) 高温変色している場合は火傷に注意すること。																

年月日:

- ※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
- ※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

致命な影響のある機器・部品

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装置 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	※2 点検方法					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.	No.			
					月点検	年点検										
					目視点検	管理 運 転 点 検										
全 般		発電機全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
発 電 機	致	発電機本体		絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。					盤にて測定
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。					
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。					
				固定子劣化	－	－	－	－	－	W	汚れ、破損がないこと。					
				回転子劣化	－	－	－	－	－	W	汚れ、破損がないこと。					
				通風装置	－	－	－	－	－	W	汚れ、破損がないこと。					
				フレーム・ブラケット各部 の変形、錆の有無	E	E	E	－	－	E	著しい変形や腐食がないこと。					
				カップリング・基礎締付 ボルトの緩み	－	－	H	－	－	H	緩みがないこと。					
				保護カバー通風口の状 態	E	E	E	－	－	E	変形や目詰まりがないこと。					
				塵埃、油等の付着の有 無	E	E	E	－	－	E	著しい汚れがないこと。					
	絶縁診断	－	－	－	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。					3KV以上の発電機			
		センサ類		温度スイッチ	－	－	D	－	－	X	温度上昇に応じ動作が正常なこと。					
				温度計等付属品の取付 状態	－	－	E	－	－	E	緩みがないこと。					
		軸受		温度	－	H	(M)	－	－	M	異常な温度上昇がないこと。					
				振動(速度)	－	M	(M)	－	－	M	異常な振動がないこと。				○	
油量				E	E	E	－	－	X	指定の油面であること。油漏れがない こと。						
摩耗				－	－	－	－	－	M	規定寸法以上に摩耗していないこ と。						
ブラシ			摩耗	E	E	E	－	－	X	規定寸法以上に摩耗していないこ と。						
	押しバネの状態		－	－	H	－	－	H	正常に動作すること。							
	火花の状況		－	E	E	－	－	E	火花の発生がないこと。							
	スリップリング		摩耗	E	E	E	－	－	X	集電環が規定寸法以上、荒損して いないこと。						
			荒れ	E	E	E	－	－	E	著しい荒れがないこと。						
			汚れ	E	E	C	－	－	C	著しい汚れがないこと。						
	端子		口出線の劣化、汚れ、 損傷の有無	－	－	E	－	－	E	著しい汚れや損傷がないこと。						
			端子箱・保護カバーの 取付状態	－	－	H	－	－	H	緩みがないこと。						
			接続部・ケーブルヘッド 絶縁処理の状態	－	－	E	－	－	E	著しい汚れや損傷がないこと。						
運 転 状 況		運転状況	電圧	－	M	(M)	－	－	M	定格電圧付近であること。						
				電流	－	M	(M)	－	－	M	定格電流値以内であること。					

特記事項

注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。

注2) 管理運転では、動作時に異音、電流値、ブラシの火花の状態、温度、振動などを確認する。また、管理運転前後には油量、ブラシの摩耗量などの確認を実施する。

年月日:

- ※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
- ※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

致命な影響のある機器・部品

※3 点検結果の判定基準

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応（修繕・取替・更新）が必要である。

○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目
---	-------------------------

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果	※ 4 傾向管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月点検	年点検								
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
全 般		受電設備全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。				
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。				
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。				
受 電 部		引込柱	汚れ、ひび割れ	—	—	E	—	—	E	汚れ、ひび割れがないこと。				
			傾斜	—	—	E	—	—	E	傾斜がないこと。				
			腕金発錆、変形、腐食	—	—	E	—	—	E	発錆、変形、腐食がないこと。				
			碍子の汚れ、ひび割れ	—	—	E	—	—	E	汚れ、ひび割れがないこと。				
			玉碍子の破損	—	—	E	—	—	E	破損がないこと。				
			支持クリップの脱落	—	—	E	—	—	E	脱落がないこと。				
			支持の緩み	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。				
		電線・支持物	電線の高さ及び他工作物と樹木との離隔距離	—	—	E	—	—	E	離隔が保たれていること。				
			標識・保護柵の状況	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。				
			支線グリップの脱落	—	—	E	—	—	E	脱落がないこと。				
			電柱・腕木・碍子・支線保護柵等の損傷、腐食	—	—	E	—	—	E	損傷、腐食がないこと。				
			電線の碍子捕縛状況	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以上であること。				
	致	ケーブル	露出部の腐食、亀裂、損傷	—	—	E	—	—	E	腐食、亀裂、損傷がないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以上であること。				
配 電 設 備	致	低圧配電盤(共通)	盤面の状態	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。				
			扉の開閉施錠	—	—	H	—	H	H	異常がないこと。				
			メータの零点	—	—	E	E	—	A	零点にズレがないこと。				
			表示灯点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。				
			計器・切換開閉器	E	E	E	—	—	E	異常がないこと。				
			操作機構	—	D	D	—	—	D	異常がないこと。				
			機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	—	E	異常がないこと。				
			主回路導体の状態	E	E	E	—	—	E	異常がないこと。				
			配線端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落がないこと。				
			ケーブル端子の状態	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。				
			警報装置の異常	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。				
			接続部	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。				
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以上であること。				
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以内であること。				
			保護継電器の動作	—	—	D	—	—	D	動作に異常がないこと。				
計器校正	—	—	E	—	—	A	零点、指示値が正しいこと。							

特記事項

年月日:

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備					
					月点検	年点検								
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検								
全 般		直流電源設備 全般		動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。			
				異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化がないこと。			
直 流 電 源 設 備		盤面		発錆、汚れ	－	－	E	－	－	E	発錆、汚れがないこと。			
				扉の開閉、施錠	－	－	H	－	H	H	異常がないこと。			
	致	盤内		汚れ、異物	E	E	E	－	－	E	汚れ、異物がないこと。			
				温度、湿度	－	－	(M)	－	－	M	温度、湿度が正常であること。			
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	規定値以上であること。			
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	規定値以内であること。			
		盤内器具		機器取付状態、配線状態	－	－	E	E	－	E	異常がないこと。			
	端子・端子台の状態			－	－	E	－	－	E	異常がないこと。				
	端子符号の脱落			－	－	E	－	－	E	脱落がないこと。				
		操作スイッチ		動作確認	－	H	(H)	H	－	H	動作に異常がないこと。			
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付状態が正常で、汚れがないこと。			
		指示計		動作確認(零点及び指示)	－	E	E	E	－	A	異常がないこと。			
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	A	取付状態が正常で、汚れがないこと。			
		表示器・表示灯		点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。			
				取付状態、汚れ	－	－	E	－	－	E	取付状態が正常で、汚れがないこと。			
	致	保護装置		保護リレーの動作	－	－	D	－	－	D	動作に異常がないこと。			
				警報装置の異常	－	E	E	－	－	E	異常がないこと。			
				センサの動作チェック	－	－	D	－	－	D	動作に異常がないこと。			
		蓄電池		端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損	E	E	E	－	E	E	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の汚れ、脱落、セパレータの破損がないこと。			
				均等充電	－	A	A	－	－	A	充電電圧値が正常であること。			均等充電を実施すること
支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくり				－	－	E	－	E	E	支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくりがないこと。				
端子電圧				－	M	M	－	－	M	基準値であること。			代表電池	
充電装置ヒューズ				－	E	E	－	－	E	異常がないこと。				
部屋床面の腐食、損傷				－	－	E	－	－	E	腐食、損傷がないこと。				
充電装置の動作				－	－	D	－	－	D	動作に異常がないこと。				
特記事項	注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、換作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。													

年月日:

- ※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
- ※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

致命的な影響のある機器・部品

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

機種形式	機種形式
------	------

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法					判定方法	※3 点検結果	※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		※2 臨時点検		定期 整備				
					月点検	年点検	運転時点検	臨時点検					
					目視点検	管理 運転 点検							
全 般		無停電電源設備全般	動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。			
			異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。			
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化がないこと。			
無 停 電 電 源 設 備		無停電電源盤	電解コンデンサ	—	—	E	E	—	X	異常がないこと。			
			変圧器、リアクトル外観	—	—	E	E	—	E	異常がないこと。			
			冷却ファン振動	—	—	E	E	—	E	振動がないこと。			
			盤面の状態	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。			
			扉の開閉施錠	—	—	H	—	H	H	異常がないこと。			
			メータの零点	—	—	E	E	—	A	零点にズレがないこと。			
			表示灯点灯状態	E	E	(E)	E	E	E	異常がないこと。			
			機器取付状態、配線状態	—	—	E	E	—	E	異常がないこと。			
			主回路導体の状態	E	E	E	—	—	E	異常がないこと。			
			配線端子符号の脱落	—	—	E	—	—	E	脱落がないこと。			
			ケーブル端子の状態	—	—	E	—	—	E	異常がないこと。			
			接続部	—	—	H	—	—	H	緩みがないこと。			
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以上であること。			
			保護回路、警報回路の動作	—	—	D	—	—	D	動作に異常がないこと。			
		計器校正	—	—	E	—	—	A	零点、指示値が正しいこと。				
		鉛蓄電池	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の損傷、脱落	E	E	E	—	E	E	端子の汚れ、緩み、蓄電池液面、沈殿物、極板の損傷、脱落がないこと。			
			均等充電	—	A	A	—	—	A	充電電圧値が正常であること。			
			支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくり	—	—	E	—	E	E	支持台の腐食、損傷、耐酸塗装のはくりがないこと。			
			端子電圧	—	M	M	—	—	M	基準値であること。			
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。											

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

6 除塵設備
6-1 除塵機・操作盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法(()書きは運転時実施)						
X	交換	C	清掃	W	分解	E 目視
A	調整	M	測定	T	増締	H 指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外	

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備		No.	No.	No.			
					月 点 検 目 視	年 点 検 管 理 運 転 点 検										
全 般		貯留設備全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
				動作確認	－	D	D	D	－	D	正常に動作すること。					
ス ク リ ー ン	致	スクリーン		塗装	E	E	E	－	－	X	はがれ、割れ、ふくれがないこと。					
				腐食	E	E	E	－	－	E	支障となる腐食がないこと。					
				変形、損傷	E	E	E	E	E	E	支障となる変形、損傷がないこと。					
除 塵 機	致	減速機		潤滑油量	E	E	E	－	－	X	適正な油量であること。					
				油漏れ	E	E	E	－	－	E	油漏れがないこと。					
				軸受温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				振動(速度)	－	H	(H)	H	－	M	異常な振動がないこと。					
		電動機		フレーム温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				軸受温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				振動(速度)	－	H	(M)	H	－	M	異常な振動がないこと。					
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。					
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。					
				電流値	－	M	(M)	M	－	M	定格電流値以下であること。					
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。					
		伝動チェーン・ スプロケット		給油	E	E	E	－	－	A	油が供給されていること。油の劣化がないこと。					
				摩耗	－	－	E	－	－	M	異常な摩耗がないこと。					
				伸び	－	－	A	－	－	A	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。					
				屈曲	－	－	E	－	－	E	異常な曲がりがないこと。					
				損傷	－	－	E	－	E	E	支障となる損傷がないこと。					
		粉体継手		起動時スリップ	－	E	(E)	－	－	E	許容起動時間内であること。					
				温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				振動(速度)	－	H	(H)	H	－	M	異常な振動がないこと。					
		流体継手		作動油	E	E	E	－	－	X	適正な油量であること。作動油の劣化がないこと。					
				油漏れ	E	E	(E)	－	－	E	油漏れがないこと。					
				温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				振動(速度)	－	H	(H)	H	－	M	異常な振動がないこと。					

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

6 除塵設備
6-2 搬送設備・貯留設備・除塵設備操作盤

※1 装置・機器の特性	
致	致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法() 書きは運転時実施)							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理	
○	測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名	機器名	番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式
-----	-----	--------	------------	------

※1 装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検 月点検	定期点検 年点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	判定方法	No.	No.	No.			
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検										
搬送設備		搬送設備全般		異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。					
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音のないこと。					
				塗装	－	－	E	－	－	X	塗装の剥離や劣化のないこと。					
				総合動作確認	－	D	(D)	D	－	D	動作に異常がないこと。					
				非常停止	－	－	(D)	－	－	D	動作に異常がないこと。					
		減速機		潤滑油量	E	E	E	－	－	X	適正な油量であること。					
				油漏れ	E	E	E	－	－	E	油漏れがないこと。					
				軸受温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				振動(速度)	－	H	(H)	H	－	M	異常な振動がないこと。					
		電動機		フレーム温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				軸受温度	－	H	(H)	H	－	M	異常な発熱がないこと。					
				振動	－	H	(H)	H	－	M	異常な振動がないこと。					
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下に低下していないこと。					
				接地抵抗	－	－	M	－	－	M	基準値以下であること。					
				電流値	－	M	(M)	M	－	M	定格電流値以下であること。					
				異常音	－	S	(S)	S	－	S	異常音がないこと。					
		伝動チェーン・ スプロケット		給油	E	E	E	－	－	A	油が供給されていること。油の劣化がないこと。					
				摩耗	－	－	E	－	－	M	異常な摩耗がないこと。					
				伸び	－	－	A	－	－	A	チェーンにたるみがないこと。伸びは許容値以下であること。					
				屈曲	－	－	E	－	－	E	異常な曲がりがないこと。					
				損傷	－	－	E	－	E	E	支障となる損傷がないこと。					
		フレーム		変形、損傷	－	－	E	－	E	E	異常な変形及び損傷がないこと。					
		ベルト		伸び	－	－	A	－	－	A	キャリアローラ間の弛みがスタンド間距離の2%程度以内であること。					
				摩耗	－	－	E	－	－	E	表面のカバーゴムに異常な摩耗がないこと。					
				損傷	－	－	E	－	－	E	損傷による帆布の露出、剥離、劣化による亀裂等がないこと。					
				回転状況	－	E	(E)	E	－	E	偏り、キャリアからの外れ蛇行、テールプリー付近での外れ等がないこと。					
		各プリー・軸受		汚れ付着	E	E	E	E	－	E	プリー表面に汚れが付着していないこと。					
				摩耗	－	－	E	－	－	E	異常な摩耗がないこと。					
				軸受温度	－	H	(H)	H	－	H	異常な発熱がないこと。					
				腐食	－	－	E	－	－	E	異常な腐食がないこと。					
				損傷	－	－	E	－	－	E	支障となる損傷がないこと。					
				給油	－	－	E	－	－	E	油が供給されていること。油の劣化がないこと。					
		回転状況	－	E	(E)	E	－	E	均一な回転であること。							

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要	
					定期点検	月点検	年点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検		定 期 整 備	No.	No.			No.
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検										
搬 送 設 備	致	各ローラ・軸受	汚れ付着	E	E	E	E	—	E	ブーリ表面に汚れが付着していないこと。						
			腐食	—	—	E	—	—	E	異常な腐食がないこと。						
			摩耗	—	—	E	—	—	E	異常な摩耗がないこと。						
			劣化	—	—	E	—	—	E	ゴム類に亀裂等がないこと。						
			回転状況	—	E	(E)	E	—	E	均一な回転であること。						
		ベルトクリーナ	接触状況	—	E	(E)	—	—	E	ベルト面が均一に清掃されていること。クリーナゴムが摩耗してベルトにクリーナ本体が接触していないこと。						
			変形	—	—	E	—	—	E	クリーナ本体が変形していないこと。						
		スカートゴム	作動	—	E	(E)	—	—	E	搬出ゴムが脱落、飛散していないこと。						
			劣化	—	—	E	—	—	E	劣化による亀裂等がないこと。						
	致	スクリューテークアップ	作動	—	—	E	—	—	E	滑らかに作動すること。						
腐食			—	—	E	—	—	E	スクリュー部、摺動レール部に錆がないこと。							
カバー		変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。							
		腐食	—	—	E	—	—	E	腐食がないこと。							
貯 留 設 備		貯留設備全般	異常、損傷	E	E	E	E	E	E	異常及び損傷がないこと。						
			異常音	—	S	(S)	S	—	S	異常音のないこと。						
			塗装	—	—	E	—	—	X	塗装の剥離や劣化のないこと。						
			動作確認	—	D	D	D	—	D	正常に動作すること。						
		ホッパ	損傷	—	—	E	—	E	E	支障となる損傷がないこと。						
			腐食	—	—	E	—	—	E	異常な腐食がないこと。						
		カットゲート	給油	—	—	A	—	—	A	油が供給されていること。油の劣化がないこと。						
			作動	—	E	(E)	—	—	E	正常に作動すること。						
			損傷	E	E	E	—	E	E	支障となる損傷がないこと。						
		パワーシリンダ	作動	—	E	(E)	—	—	E	作動が滑らかであること。						
			油漏れ	—	—	(E)	—	—	E	油漏れがないこと。						
		油圧ユニット	作動油	—	E	E	—	—	X	作動油が規定量であること。汚れがないこと。						
			油圧	—	E	(E)	E	—	E	規定油圧であること。						
			油圧ポンプ	—	E	(E)	E	—	E	異常振動、異常音がなく正常に運転していること。						
			油圧計	—	—	(E)	—	—	X	零点が合っていること。指示は正常であること。						
		電動機	フレーム温度	—	H	(H)	—	—	M	異常な発熱がないこと。						
			軸受温度	—	H	(H)	—	—	M	異常な発熱がないこと。						
			振動(速度)	—	H	(H)	—	—	M	異常な振動がないこと。						
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	規定以上の絶縁抵抗を有すること。						
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以下であること。						
電流値			—	—	E	—	—	E	定格電流値以下であること。							
異常音			—	S	(S)	S	—	S	異常音がないこと。							
その他			塗装	—	—	E	—	—	X	はがれ、割れ、ふくれがないこと。						
機 側 操 作 盤	致	除塵設備 機側操作盤	単独の作動確認	—	D	(D)	—	—	D	機側単独操作により動作すること。						
			動作表示の確認	—	E	(E)	—	—	E	動作表示灯が点灯していること。						
			故障表示の確認	E	E	E	—	—	E	故障表示灯が点灯していること。						
			絶縁抵抗	—	—	M	—	—	M	基準値以下に低下していないこと。						
			接地抵抗	—	—	M	—	—	M	規定値以下であること。						
			タイマの動作確認	—	E	E	—	—	M	設定値で動作すること。						
			タイマの設定値	—	—	E	—	—	E	規定値と相違ないこと。						
			特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。 注3) 管理運転前後には取付状態、汚損などの確認を実施する。また、管理運転前後には油量、部材の変形などの確認を実施する。											

年月日:

- ※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
- ※ () 書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
- ※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
- ※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

致命な影響のある機器・部品

X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増縮	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。

△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
---	--

×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。
---	---

○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

機種形式	
------	--

注1) 施設全般の点検項目のうち屋外での点検は、積雪期には行わないものとする。

特記事項

年月日:

○ 準値と比較確認する項目

機種形式

注1) 天井クレーンの点検、整備は、法令に基づき、作業前に作業前点検を行うほか、設備の仕様・用途に応じて年・月点検、臨時点検を実施し、結果を記録保存する。
注2) 年点検は、手動式、電動式を問わず、該当する項目の点検を行う。
注3) クレーンを使用する場合、作業前点検を行う。

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

8 開閉装置
8-1 ラック式開閉装置

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	No.		No.	No.			
					月点検 目 視 点 検	年点検 管 理 運 転 点 検										
全 般		清掃状態	汚れ	E	E	E	E	—	E	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。						
			ごみ、流木、土砂等	E	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。						
	外観	変形	E	E	E	E	E	E	変形がないこと。							
		損傷	E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
	塗装	損傷	E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。							
		劣化	E	E	E	—	—	E	発錆、ふくれ、亀裂、はく離、変退色、白亜化がないこと。					判定は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。		
扉 体		構造全体	振動	—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。						
			異常音	—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。						
			片吊り	—	—	M	—	—	M	異常な傾き(片吊り)がないこと。						
	致	スキンプレート	変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。						
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。						
			板厚の減少	—	—	—	E	—	M	測定結果により判定のこと。						
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	—	—	—	E	—	E	割れがないこと。						
		主桁、補助桁	変形	—	—	E	—	E	E	変形がないこと。						
			損傷	—	E	E	E	E	E	損傷がないこと。						
			板厚の減少	—	—	—	—	—	M	測定結果により判定のこと。						
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	割れがないこと。						
		クサビ	損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。						
			扉体圧着状態	—	—	E	—	—	E	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。						
		ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	E,H	ゆるみ、脱落がないこと。					Hについては打診	
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。						
	致	リベット	ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	E,H	ゆるみ、脱落がないこと。					Hについては打診	
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検 月点検 目視点検	臨時 年点検 管理 運転 点検	運 転 時 点 検	臨時 点 検	定期 整備	No.		No.	No.			
支 承 部	致	摺動板	摩耗	—	—	E	—	—	E	摩耗がないこと。						
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。						
			摺動状態	—	D	D	—	—	D	運転時に異常なく開閉すること。						
		サイドシュー	摩耗	—	—	E	—	—	M	摩耗がないこと。						
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。						
		主ローラ、軸、 軸受	摩耗(ローラ外径)	—	—	E	—	—	M	摩耗がないこと。						
			摩耗(ローラ軸)	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。						
	摩耗(ローラ軸受)		—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。							
	損傷		—	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
	腐食(孔食)		—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
	給油状態		—	E	E	—	—	E	油が供給されていること。							
	回転状態		—	D	D	D	—	D	正常に回転すること。							
	補助ローラ、 軸、 軸受		摩耗(ローラ外径)	—	—	E	—	—	M	摩耗がないこと。						
			摩耗(ローラ軸)	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。						
			摩耗(ローラ軸受)	—	—	—	—	—	M	摩耗がないこと。						
			損傷	—	E	E	E	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。						
		給油状態	—	E	E	—	—	E	油が供給されていること。							
		回転状態	—	D	D	D	—	D	正常に回転すること。							
ヒンジ軸受	摩耗	—	—	E	—	—	M	摩耗がないこと。								
	損傷	—	E	E	E	E	E	損傷がないこと。								
	腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。								
	給油状態	—	E	E	—	—	E	油が供給されていること。油の劣化がないこと。								
	回転状態	—	D	D	D	—	D	正常に回転すること。								
水 密 部	水密ゴム	変形	—	E	E	—	—	E	変形がないこと。							
		損傷	—	E	E	—	—	E	損傷がないこと。							
		劣化	—	—	E	—	—	E	劣化がないこと。							
		漏水	—	E	E	—	—	E	機能に支障がないこと。							
	ゴム押え板	変形	—	E	E	—	—	E	変形がないこと。							
		損傷	—	E	E	—	—	E	損傷がないこと。							

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要		
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	判定方法								
					月点検	年点検					No.	No.	No.					
														目 視 点 検			管 理 運 転 点 検	
取 外 し 戸 当 り		主レール	変形	－	E	E	－	E	E	変形がないこと。								
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。								
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。								
			溶接部の割れ	－	－	－	－	E	E	割れがないこと。								
		補助レール	変形	－	E	E	－	E	E	変形がないこと。								
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。								
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。								
			溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。								
		ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	－	－	E	－	E	E	ゆるみ、脱落がないこと。								
			損傷	－	－	E	－	E	E	損傷がないこと。								
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。								
	埋 設 部	致		底部戸当り	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。						
損傷					－	－	E	－	－	E	損傷がないこと。							
腐食(孔食)					－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。							
溶接部の割れ					－	－	－	－	－	E	割れがないこと。							
			側部戸当り	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。							
				損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。							
				腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。							
				溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。							
			上部戸当り	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。							
				損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。							
				腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。							
				溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。							
			コンクリート部	コンクリートの損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。							
				コンクリートの漏水	－	－	E	－	－	E	機能に支障がないこと。							
開 閉 装 置 動 力 部			致		主電動機	振動	－	H	H	H	－	H	異常振動がないこと。					
						異常音	－	S	S	S	－	S	異常音がないこと。					
	温度上昇	－				H	M	H	－	M	異常な温度上昇がないこと。							
	電流値	－				E	M	－	－	M	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。							
	電圧値	－				E	M	－	E	M	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。							
	絶縁抵抗	－				－	M	－	－	M	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。							
	内部状態	－				－	－	－	－	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。							
	開閉速度	－				－	M	－	－	M	開閉速度が規定値内であること。				○			
	電磁制動機のすきま	－				－	E	－	－	E	ディスクのすき間が規定範囲にあること。					計測値で判定する。		
		手動装置		作動状態	－	D	D	D	－	D	円滑に開閉操作ができること。							
				操作力	－	－	D	－	－	M	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。							

[illegible]

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

8 開閉装置
8-2 スピンドル式開閉装置

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施							
X	交換	C	清掃	W	分解	E	目視
A	調整	M	測定	T	増締	H	指触
D	動作確認	S	聴診	—	点検対象外		

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準	
○	正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△	現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
×	現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名		機器名		番号(号機)	※点検結果等に記載。	機種形式	
-----	--	-----	--	--------	------------	------	--

装 置 区 分	※1 装置・ 機器の 特性	点検部位	機 器 コ ー ド	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	No.	No.		No.				
					月点検 目視点検	年点検 管理運 転点検											
全 般	清掃状態		汚れ	E	E	E	E	—	E	ひどい汚れ、油等の付着がないこと。							
			ごみ、流木、土砂等	E	E	E	E	E	E	ごみ、流木、土砂等がないこと。							
	外観		変形	E	E	E	E	E	E	変形がないこと。							
			損傷	E	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
	塗装		損傷	E	E	E	—	—	E	損傷がないこと。							
			劣化	E	E	E	—	—	E	発錆，ふくれ，亀裂，はく離，変退色，白亜化がないこと。						判定は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。	
扉 体	構造全体		振動	—	H	H	H	—	H	異常振動がないこと。							
			異常音	—	S	S	S	—	S	異常音がないこと。							
			片吊り	—	—	M	—	—	M	異常な傾き(片吊り)がないこと。							
	スキンプレート		変形	—	—	E	—	—	E	変形がないこと。							
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
			板厚の減少	—	—	—	E	—	M	測定結果により判定のこと。							
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
			溶接部の割れ	—	—	—	E	—	E	割れがないこと。							
	主桁、補助桁		変形	—	—	E	—	E	E	変形がないこと。							
			損傷	—	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
			板厚の減少	—	—	—	—	—	M	測定結果により判定のこと。							
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
			溶接部の割れ	—	—	—	—	—	E	割れがないこと。							
	クサビ		損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
			扉体圧着状態	—	—	E	—	—	E	水密ゴムと戸当りにすきまがないこと。							
	ボルト、ナット		ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	E,H	ゆるみ，脱落がないこと。						Hについては打診	
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							
	リベット		ゆるみ、脱落	—	—	E,H	—	E	E,H	ゆるみ，脱落がないこと。						Hについては打診	
			損傷	—	E	E	—	E	E	損傷がないこと。							
			腐食(孔食)	—	—	E	—	—	E	腐食(孔食)がないこと。							

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※ 4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	点検結果						
					月点検	年点検				No.		No.	No.			
					目視 点検	管理 運転 点検										
支 承 部		摺動板	摩耗	－	－	E	－	－	E	摩耗がないこと。						
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						
			摺動状態	－	D	D	－	－	D	運転時に異常なく開閉すること。						
	サイドシュー	摩耗	－	－	E	－	－	M	摩耗がないこと。							
		損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。							
水 密 部		水密ゴム	変形	－	E	E	－	－	E	変形がないこと。						
			損傷	－	E	E	－	－	E	損傷がないこと。						
			劣化	－	－	E	－	－	E	劣化がないこと。						
			漏水	－	E	E	－	－	E	機能に支障がないこと。						
	ゴム押え板	変形	－	E	E	－	－	E	変形がないこと。							
		損傷	－	E	E	－	－	E	損傷がないこと。							
取 外 し 戸 当 り		主レール	変形	－	E	E	－	E	E	変形がないこと。						
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	－	－	－	－	E	E	割れがないこと。						
		補助レール	変形	－	E	E	－	E	E	変形がないこと。						
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。						
		ボルト、ナット	ゆるみ、脱落	－	－	E	－	E	E	ゆるみ、脱落がないこと。						
			損傷	－	－	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	※2 点 検 方 法						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向 管理	摘 要
					定期点検		運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備	No.		No.	No.			
					月点検	年点検										
					目視 点検	管理 運転 点検										
埋 設 部		底部戸当り	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。						
			損傷	－	－	E	－	－	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。						
		側部戸当り	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。						
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。						
		上部戸当り	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。						
			損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			腐食(孔食)	－	－	E	－	－	E	腐食(孔食)がないこと。						
			溶接部の割れ	－	－	－	－	－	E	割れがないこと。						
		コンクリート部	コンクリートの損傷	－	E	E	－	E	E	損傷がないこと。						
			コンクリートの漏水	－	－	E	－	－	E	機能に支障がないこと。						
開 閉 装 置 動 力 部	致	主電動機	振動	－	H	H	H	－	H	異常振動がないこと。						
			異常音	－	S	S	S	－	S	異常音がないこと。						
			温度上昇	－	H	M	H	－	M	異常な温度上昇がないこと。						
			電流値	－	E	M	－	－	M	大幅な変動がなく、定格電流値以下であること。						
			電圧値	－	E	M	－	E	M	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。						
			絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	絶縁抵抗計にて測定を行い、1MΩ以上あること。						
			内部状態	－	－	－	－	－	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。						
			開閉速度	－	－	M	－	－	M	開閉速度が規定値内であること。				○		
			電磁制動機のすきま	－	－	E	－	－	E	ディスクのすき間が規定範囲にあること。					計測値で判定する。	
		手動装置	作動状態	－	D	D	D	－	D	円滑に開閉操作ができること。						
			操作力	－	－	D	－	－	M	円滑に回転すること。 操作力が100N以下であること。						

装 置 区 分	※1 装置・機器の 特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2					判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要		
					定期点検	運	臨	定	No.		No.	No.					
					月点検	年	時	期									
					目 視 点 検	管 理 運 転 点 検	点 検	点 検					整 備				
制 動 部		制動機構 (セルフロック)		作動状態	－	－	－	－	－	D	扉体が降下しないこと。						
減 速 部	致	減速機	振動	－	H	H	H	－	H	異常振動がないこと。							
			異常音	－	S	S	S	－	S	異常音がないこと。							
			温度上昇	－	H	H	－	－	M	異常な温度上昇がないこと。							
			漏油	－	E	E	E	E	E	漏油がないこと。							
			潤滑油量	－	－	E	－	－	E	油面計の規定内であること。							
			潤滑油劣化	－	－	E	－	－	E	ひどい濁りがなく、乳白色化していないこと。							
			内部状態	－	－	－	－	－	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。							
動 力 伝 達 部	致	切替装置	作動状態	－	D	D	D	－	W	円滑に切換ができること。							
		連動軸	変形	－	－	E	－	－	E	変形がないこと。							
			損傷	－	E	E	E	E	E	損傷がないこと。							
		軸継手	振動	－	H	H	H	－	H	異常振動がないこと。							
			異常音	－	S	S	S	－	S	異常音がないこと。							
			芯出し	－	－	－	－	－	M	異常な芯振れがないこと。							
			給油状態	－	－	E	－	－	E	油が供給されていること。油の劣化がないこと。							
			内部状態	－	－	－	－	－	W	構成部品に損傷、異常な摩耗がないこと。							
		扉 体 駆 動 部	致	スピンドル	変形、曲り	－	－	E	E	E	E	変形曲りがないこと					
					損傷	－	－	E	－	E	E	損傷がないこと。					
摩耗	－				－	E	E	－	E	摩耗がないこと。							
油切れ	－				－	E	－	－	E	ネジ部にグリースが付着していること。							
ステムナット	摩耗			－	－	－	－	－	M	摩耗がないこと。							
保 護 装 置	致	過負荷防止機構	作動状態	－	－	D	－	－	D	正常に作動すること。							
		リミットスイッチ	作動状態	－	E	D	E	－	D	設定値で正常に作動すること。							
開 度 計		機械式	作動状態	－	E	D	－	－	D	実揚程と指針表示が合致していること。							
			盤面の曇り	－	－	E	－	－	E	表示窓が透明で、視認に支障がないこと。							
中 間 振 止		中間振止	変形、損傷	－	E	E	－	E	E	変形、損傷がないこと。							
			スピンドルとの干渉	－	－	E	－	－	E	スピンドルと干渉しないこと。							
特 記 事 項		注1) 目視点検は、目視による外観の異常の有無、前回点検時との変化の有無について確認するものとする。 注2) 管理運転点検は、管理上可能な範囲において開閉動作を確認し、各部位を点検するものとする。 注3) 年点検は、開閉動作を確認するとともに、全ての設備構成部位を点検し、異常の有無、劣化状況の判定、計測などを行うものとする。															

機 場 名:排水機場
点検実施
年 月 日:

8 ゲート操作制御設備
8-5 機側操作盤

※1 装置・機器の特性
致 致命的な影響のある機器・部品

※2 点検・整備方法()書きは運転時実施)
X 交換 C 清掃 W 分解 E 目視
A 調整 M 測定 T 増締 H 指触
D 動作確認 S 聴診 ー 点検対象外

※ 本基準チェックシートに基づいて整備・点検記録表を作成・運用する。
※ ()書きは、管理運転時に点検を行うものとする。
※ Eは、取付いている計器の読みを含むものとする。
※ Mは、原則として測定器を持ち込んで計測するものとする。

※3 点検結果の判定基準
○ 正常であり現在支障は生じていない。もしくは、通常の保全において十分な信頼性が確保できている。
△ 現在、機器・部品の機能に支障は生じていないが、早急に対策を講じないと数年のうちに支障が生じる恐れがある。
× 現在、機器・部品の機能に支障が生じており、緊急に対応(修繕・取替・更新)が必要である。

※4 傾向管理
○ 測定値をグラフ化し管理基準値と比較確認する項目

施設名 機器名 番号(号機)※点検結果等に記載。 機種形式

装 置 区 分	※1 装置・機器の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2							判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検		年 点 検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定期 整備	No.		No.	No.			
					月点検	目 視 点 検									管 理 運 転 点 検		
全 般		盤全体		清掃状態	E	E	E	E	－	E	ひどい汚れ、ごみ等がないこと。						
				破損	E	E	E	E	－	E	破損がないこと。施錠が完全であること。						
				塗装状態	E	E	E	－	－	E	鋼板表面に塗膜の剥れおよび腐食がないこと。					判定は「機械工事塗装要領(案)・同解説」による。	
				内部乾燥状態	E	E	E	－	－	E	乾燥していること。					屋外設置の場合	
				絶縁抵抗	－	－	M	－	－	M	絶縁抵抗計にて計測を行い、1MΩ以上であること。						
		機器、計器類 共通		汚れ	E	E	E	－	－	E	汚れがないこと。						
				変色	E	E	E	－	－	E	変色がないこと。						
				端子のゆるみ	E	E	E,H	－	－	E,H	端子のゆるみがないこと。						
				異常音	－	E	S	－	－	S	異常音がないこと。						
				破損	E	E	E	－	E	E	破損がないこと。						
計 器 類		電流計		指示	－	E	E	E	－	A	大幅な変動がなく定格電流値以下であること。						
				0点確認	－	－	E	－	－	A	ゲート停止時に0点を指していること。						
		電圧計		指示	－	E	E	E	E	A	作動時の定格電圧が、±10%以内であること。						
開 閉 器 類	致	電磁接触器		動作テスト	－	D	D	D	－	D	異常なく作動すること。						
				異常音	－	S	D,S	S	－	D,S	異常音、振動がないこと。						
				接点	－	－	D,S	－	－	D,E	接点に変色がないこと。接点溶着がないこと。						
		漏電継電器		作動テスト	－	D	D	－	－	D	テストボタンを押して作動すること。						
	致	配線用遮断器		作動テスト	－	D	D	－	－	D	ON/OFFが確実に行えること。						
		避雷器		ランプテスト	－	E	E,H	－	－	E,H	正常に点灯すること、ヒューズが溶断していないこと。						
		スペースヒータ (サーモスイッチ)		作動テスト	－	D	D	－	－	D	サーモスイッチの設定を変更し、外気温度でスイッチが入れば正常である。この状態でしばらく放置し動作を確認すること。						
リ レ ー 類	致	補助リレー		作動テスト	－	D	D,S,E	D	－	D,S,E	異常音、振動がないこと。						
				異常音	－	S	D,H,S	S	－	D,S	異常音がないこと。						
		3Eリレー		作動テスト	－	D	D	D	－	D	テストボタンを押して作動すること。						
				設定値確認	－	E	E	E	－	E	図面通りの設定値であること。						
		サーマルリレー		作動テスト	－	D	D	D	－	D	テストボタンを押して作動すること。						

装 置 区 分	※1 装置・機器 の特性	点検部位	機器 コード	点検項目	点 検 方 法 ※2						判定方法	※3 点検結果			※4 傾向管理	摘 要
					定期点検	月点検	年点検	運 転 時 点 検	臨 時 点 検	定 期 整 備		No.	No.	No.		
					目視	管理	管理	運転	点検							
					点検	点検	点検	点検	点検							
タイマ	致	タイマ		設定値確認	－	E	E	E	－	E	所定の設定値にセットされていること。					
スイッチ	致	押し釦スイッチ		作動テスト	－	D,E	D,E	D,E	－	D,E	開, 閉, 停が的確に作動すること。					
		切換スイッチ		作動テスト	－	D,E	D,E	D,E	－	D,E	的確に作動すること。					
表示灯		表示灯		ランプテスト	－	D,E	D,E	－	E	D,E	点灯すること。					
		盤内蛍光灯		点灯、球切れ	－	－	D	－	E	D	点灯すること。					
開度指示計		開度指示計		指示	－	－	E	－	E	A	実際揚程(または発信器)と指示値が合致していること。セルシン式は発信器の指示値に応動していること。					
P L C	致	電源ユニット		電源端子部の電圧確認	－	－	M	－	－	M	メーカー推奨範囲以内であること。					
		内蔵電池		使用年数の確認	－	－	E	－	－	X	交換推奨時期を超過していないこと。					
		入力ユニット		作動テスト	－	－	D,E	－	－	D,E	ゲートを全閉～全開まで操作し、問題無く動作すること。					
		出力ユニット		作動テスト	－	－	D,E	－	－	D,E	ゲートを全閉～全開まで操作し、問題無く動作すること。					
		アナログユニット		零点調整、スパン調整及び動作確認(精度確認)	－	－	D,E	－	－	D,E	校正器により測定し、±1.0%以F.S.以内であること。					
		ネットワークユニット		通信テスト	－	－	D,E	－	－	D,E	通信状態が正常であること。通信エラーランプが点灯していないこと。					
		CPUユニット		作動テスト	－	－	D,E	－	－	D,E	「RUN」が点灯していること。エラーランプが消灯していること。					
配線・配管	致	盤内配線		配線状態	－	－	E	－	E	E	損傷がないこと。断線していないこと。					
				端子のゆるみ	－	－	E,H	－	E	E,H	断線がないこと。ゆるみがないこと。					
		端子台		腐食	－	－	E	－	－	E	発錆がないこと。					
		端子台取付ボルト		ゆるみ、脱落	－	－	E,H	－	E	E,H	ゆるみがないこと。					Hについては打診
		配管		配管状態	－	－	E	－	E	E	ひび割れ、腐食、止め具のゆるみ、脱落等がないこと。					
特記事項		注1) 全般で点検する事項は網掛け部に示すものである。 注2) 管理運転では、操作することで正常に動作することを確認する。また、管理運転前後には取付状態や汚損などの確認を実施する。 注3) 弱電機器には、絶縁抵抗測定禁止箇所があるので事前に確認すること。														

石狩川水系豊平川厚別排水機場樋門点検整備記録簿

電 動 式 (ラック式)

事務所						観測員		印

点 検 整 備 年 月 日		年 月 日			
区 分	項 目	点検の内容	点検方法	記号	整備等の内容
施設全般	本 体	躯体・擁壁門柱・異状の有無	目視		
	水 路	法面崩壊・土砂の堆積状況	目視		
	周 辺 整 備	除草・伐開等の必要有無	目視		
設 備	管 理 橋、手 摺	損傷・錆・各部のゆるみ	目視		
	観 測 施 設	量水標の異常の有無	目視		
	階 段 タ ラ ッ プ そ の 他	操作、観測における危険の有無	目視		
機 関	原 動 機	始動状態	動作確認		
		発熱異音	動作確認		
機 能	操 作	試運転（ゲート上下1回以上）における異常	動作確認 (全開～全閉)		
		手動切替レバーの動作状況	動作確認		
		自動降下装置の動作状況	動作確認		
		計器類、開度指示計の表示の有無	動作確認		
		照明設備の点灯の状況	動作確認		
開閉装置	全 般	発熱、異音の有無	動作確認		
		漏油の有無	目視		
	ラ ッ ク 棒	ラック棒異常の有無 (曲がり・損傷・グリス塗布状況)	目視		
	上 限 ス ト ッ パ ー	変形、損傷の有無	目視		
	軸 受 部	ニップル給油の状況	目視		
	台 座	変形、アンカーボルトのゆるみ	目視		
	ハ ン ド ル	施錠装置の有無	目視		
門 扉	視 窓	蓋の有無	目視		
	本 体	錆・腐蝕の状況	目視		
	水 密 ゴ ム	接触・損傷状況	目視		
	戸 当 り	浮遊物・障害物・その他	目視		
機側操作盤	吊 金 具	ゆるみ・割ピンの有無	目視		
	全 体	錆・損傷の有無	目視		
	表 示 灯	故障表示の有無	目視		
		点灯の状況（ランプテスト）	動作確認		
	計 器 類 (電流計・電圧計)	受電の有無	目視		
		損傷・表示の状況	動作確認		
堤 防	開 度 指 示 計	損傷・表示の状況	動作確認		
		コンクリート接合部の沈下・ゆるみ	目視		
	堤 体	法面崩壊・天端状況	目視		
				記号 ○ 良好 × 不良 △ 整備	

支給品使用内訳	品	名	使 用 量	残 量	備 考
特 記 事 項					

排水機場操作報告書

報告年月日 令和 年 月 日
報告者氏名

令和 年 月 日 ～ 令和 年 月 日の洪水時における排水機場の操作について、別紙運転日誌等を添え、次のとおり報告いたします。

排水機場名		排水樋門名	
ゲート操作開始日時	月 日 時 分	ゲート操作終了日時	月 日 時 分
排水機場運転日時	月 日 時 分	運転開始水位（内水）	
運転中最大水位日時	月 日 時 分	運転中最大水位（内水）	
運転停止日時	月 日 時 分	運転停止水位（内水）	
天 候		運転時間累計	時間 分
浸 水 状 況			
排水機場操作のために出動した人員	・ 設備機械工 ～ 名 ・ 普通作業員 ～ 名		
関係機関との連絡内容			

作業日報

排水機場名

排水機場

決裁区分	係	係	長	係	種別		災 害 待 機
							災 害 運 転
							定 期 点 検
							特 別 整 備

令和 年 月 日

天候及び気象状況

業 務 内 容	状 況 及 び 原 因

報 告 時 間	報 告 内 容

操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位m								
外水位m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位m								
外水位m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位m								
外水位m								
吐出開度								

操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位m								
外水位m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位m								
外水位m								
吐出開度								
操作状況								
時 間 h	:	:	:	:	:	:	:	:
内水位m								
外水位m								
吐出開度								

使用物 品及油 び脂 量	品 名	数 量	用 途

工 種	氏 名	勤 務 時 間	時 間 数		備 考
			昼 間	夜 間	
設備機械工		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
普通作業員		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	
		: ~ :	:	:	

※昼間：6：00～20：00 夜間：20：00～6：00

備 考

報告者氏名



運 轉 日 報

令和 年 月 日 曜日 天候

[illegible]

排水機場 ○号ポンプ運転記録簿

令和 年 月 日

[illegible]

排水機場点検整備・操作業務（ 月分） 完了・請求内訳書									
工 種	実 施 内 訳							単価番号	備 考
	数 量		単 位	単 価		金 額			
	(延べ時間数)								
普通作業員（昼間）		時間	1 時間		円		円	1	
普通作業員（夜間）		時間	1 時間		円		円	2	
土木一般世話役（昼間）		時間	1 時間		円		円	3	
土木一般世話役（夜間）		時間	1 時間		円		円	4	
設備機械工（昼間）		時間	1 時間		円		円	5	
設備機械工（夜間）		時間	1 時間		円		円	6	
普通トラック運転費（4 t, 昼間）		時間	1 時間		円		円	7	
普通トラック運転費（4 t, 夜間）		時間	1 時間		円		円	8	
普通トラック運転費（11 t, 昼間）		時間	1 時間		円		円	9	
普通トラック運転費（11 t, 夜間）		時間	1 時間		円		円	10	
ラフテレーンクレーン運転費（25 t 昼間）		時間	1 時間		円		円	11	
ラフテレーンクレーン運転費（25 t 夜間）		時間	1 時間		円		円	12	
バックホウ運転費（昼間）		時間	1 時間		円		円	13	
バックホウ運転費（夜間）		時間	1 時間		円		円	14	
点 検 整 備			1 式				円		
小 計							円		
消 費 税(10%)							円		
合 計							円		

注1) 数量の算出は、1ヶ月の間に実施した各工種の延べ時間数とする。ただし、30分以上は切り上げて1時間とし、30分未満は切り捨てるものとする。

注2) 昼間とは午前6時～午後8時までとし、夜間は午後8時～午前6時までとする。

※ この様式は、必要に応じて適宜変更可能なものとする。

操作記録簿（電動式）

観測員

印

石狩川水系豊平川厚別排水機場樋門	出水の 原因	号台風・低気圧・津波・その他	月 日～ 月 日
------------------	-----------	----------------	----------

1. 警戒体制（入ったとき）

日 時	理 由	事務所との連絡	
月 日	☐ 外水位上昇（〇〇観測所〇〇m又は樋門地点〇〇mに到達し、さらに上昇のおそれあり） ☐ 津波（津波注意報又は津波警報が発せられたとき） ☐ その他所長の指示があったとき	時 分	
時 分		対応者	

2. 操作前点検

開始日時	点検項目（異常ありの場合は該当項目を○で囲む）		確認欄	事務所との連絡	
日 時 分	機 側 操 作 盤	・表示灯：故障表示の有無 ・計器類（電流計、電圧計）：受電、損傷、表示の有無 ・開度指示計：損傷、表示の有無	☐	時 分	
終了日時	モーター	・始動状態 ・発熱、異音の有無	☐		
日 時 分	操 作	・試運転（ゲート上下動） ・手動切替レバーの動作 ・自動降下装置の動作 ・計器類、開度指示計の表示の有無	☐	対応者	
	開度表示盤	・開度表示計の損傷・表示の有無	☐		
	戸当り	・浮遊物、障害物、その他	☐		

3. 実操作

操作内容	開始日時	外 水 位	内 水 位	終了日時	理 由	事務所との連絡	
開 ・ 閉	日 時 分	m	m	日 時 分	☐ 逆流開始 ☐ 逆流終了 ☐ その他 ()	時 分	
						対応者	
開 ・ 閉	日 時 分	m	m	日 時 分	☐ 逆流開始 ☐ 逆流終了 ☐ その他 ()	時 分	
						対応者	
開 ・ 閉	日 時 分	m	m	日 時 分	☐ 逆流開始 ☐ 逆流終了 ☐ その他 ()	時 分	
						対応者	
開 ・ 閉	日 時 分	m	m	日 時 分	☐ 逆流開始 ☐ 逆流終了 ☐ その他 ()	時 分	
						対応者	

4. 警戒体制（解除するとき）

日 時	理 由	事務所との連絡	
月 日	☐ 洪水の終了（洪水、高潮、津波が終わったとき、又発生するおそれがなく なったとき） ☐ 所長の指示	時 分	
時 分		対応者	

記入要領

- ① 1～4の行為を行った日時、事務所へ連絡した時刻をそれぞれ記入すること。
② 理由欄、確認欄は該当する□に点を記載すること。

操 作 記 録

操 作 年 月 日 令和 年 月 日
報 告 者

樋 門 名	月寒排水機場樋門			排 水 機 場 名	月寒排水機場								
ゲート全閉 日時及び水位	日	時	分	日	時	分	内水位	m	外水位	m			
	内水位		m	内水位		m							
	外水位		m	外水位		m							
ゲート全開 日時及び水位	日	時	分	日	時	分	内水位	m	外水位	m			
	内水位		m	内水位		m							
	外水位		m	外水位		m							
気 象 及 び 水象の概況	天 候	最 高 水 位	米里川	m	2 号機運転 日時及び水位	開 始	日	時	分	内水位	m	外水位	m
	雨 量		mm	望月寒川		m	停 止	日	時	分	内水位	m	外水位
要領第 3 条第 1 項第四号に基づ く操作				3 号機運転 日時及び水位	開 始	日	時	分	内水位	m	外水位	m	
					停 止	日	時	分	内水位	m	外水位	m	
そ の 他													
				運 転 停 止 日時及び水位	日	時	分	内水位	m	外水位	m		