

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領 現行と改定の対照表

章	現 行			改 定			備 考																																																																																																
表-1 検査項目 P3	<table border="1"> <thead> <tr> <th>資 器 材 名</th> <th>検 査 項 目</th> <th>検 査 様 式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底板ブロック</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 10-1-1 ~10-1-4</td> </tr> <tr> <td>(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験</td> <td>検査様式 10-2-1 ~10-2-2</td> </tr> <tr> <td>(3)水密検査</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(4)型枠検査</td> <td>検査様式 10-3</td> </tr> <tr> <td>(5)配筋検査</td> <td>検査様式 10-4</td> </tr> <tr> <td>(6)使用材料検査書審査</td> <td>検査様式 10-5</td> </tr> <tr> <td>(7)自主検査書審査</td> <td>検査様式 10-6-1 ~10-6-2</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 11-1-1 ~11-1-4</td> </tr> <tr> <td>(2)強度・型枠・配筋検査</td> <td>検査様式 11-2-1 ~11-2-2</td> </tr> <tr> <td>(3)使用材料検査書審査(樹含)</td> <td>検査様式 11-3</td> </tr> <tr> <td>(4)自主検査書審査(樹含)</td> <td>検査様式 11-4</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">3 樹類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 12-1-1 ~12-1-4</td> </tr> <tr> <td>(2)強度検査、透水検査</td> <td>検査様式 12-2</td> </tr> <tr> <td>(3)型枠・配筋検査</td> <td>検査様式 12-3</td> </tr> <tr> <td>(4)使用材料検査書審査</td> <td>検査様式 11-3 使用</td> </tr> <tr> <td>(5)自主検査書審査</td> <td>検査様式 11-4 使用</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋  ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 13-1-1 ~13-1-6</td> </tr> <tr> <td>(2)強度検査、金枠検査</td> <td>検査様式 13-2-1 ~13-2-2</td> </tr> <tr> <td>(3)材質検査</td> <td>検査様式 13-3</td> </tr> <tr> <td>(4)使用材料検査書審査</td> <td>検査様式 13-4</td> </tr> <tr> <td>(5)自主検査書審査</td> <td>検査様式 13-5-1 ~13-5-2</td> </tr> </tbody> </table>	資 器 材 名	検 査 項 目	検 査 様 式	1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底板ブロック	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 10-1-1 ~10-1-4	(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験	検査様式 10-2-1 ~10-2-2	(3)水密検査		(4)型枠検査	検査様式 10-3	(5)配筋検査	検査様式 10-4	(6)使用材料検査書審査	検査様式 10-5	(7)自主検査書審査	検査様式 10-6-1 ~10-6-2	2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 11-1-1 ~11-1-4	(2)強度・型枠・配筋検査	検査様式 11-2-1 ~11-2-2	(3)使用材料検査書審査(樹含)	検査様式 11-3	(4)自主検査書審査(樹含)	検査様式 11-4	3 樹類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 12-1-1 ~12-1-4	(2)強度検査、透水検査	検査様式 12-2	(3)型枠・配筋検査	検査様式 12-3	(4)使用材料検査書審査	検査様式 11-3 使用	(5)自主検査書審査	検査様式 11-4 使用	4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋  ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 13-1-1 ~13-1-6	(2)強度検査、金枠検査	検査様式 13-2-1 ~13-2-2	(3)材質検査	検査様式 13-3	(4)使用材料検査書審査	検査様式 13-4	(5)自主検査書審査	検査様式 13-5-1 ~13-5-2	<table border="1"> <thead> <tr> <th>資 器 材 名</th> <th>検 査 項 目</th> <th>検 査 様 式</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="7">1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底板ブロック</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 10-1-1 ~10-1-4</td> </tr> <tr> <td>(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験</td> <td>検査様式 10-2-1 ~10-2-2</td> </tr> <tr> <td>(3)水密検査</td> <td></td> </tr> <tr> <td>(4)型枠検査</td> <td>検査様式 10-3</td> </tr> <tr> <td>(5)配筋検査</td> <td>検査様式 10-4</td> </tr> <tr> <td>(6)使用材料検査書審査</td> <td>検査様式 10-5</td> </tr> <tr> <td>(7)自主検査書審査</td> <td>検査様式 10-6-1 ~10-6-2</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 11-1-1 ~11-1-4</td> </tr> <tr> <td>(2)強度・型枠・配筋検査</td> <td>検査様式 11-2-1 ~11-2-2</td> </tr> <tr> <td>(3)使用材料検査書審査(樹含)</td> <td>検査様式 11-3</td> </tr> <tr> <td>(4)自主検査書審査(樹含)</td> <td>検査様式 11-4</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">3 樹類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 12-1-1 ~12-1-4</td> </tr> <tr> <td>(2)強度検査、透水検査</td> <td>検査様式 12-2</td> </tr> <tr> <td>(3)型枠・配筋検査</td> <td>検査様式 12-3</td> </tr> <tr> <td>(4)使用材料検査書審査</td> <td>検査様式 11-3 使用</td> </tr> <tr> <td>(5)自主検査書審査</td> <td>検査様式 11-4 使用</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋  ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド ・受枠接線金具</td> <td>(1)外観・形状・寸法検査</td> <td>検査様式 13-1-1 ~13-1-<u>7</u></td> </tr> <tr> <td>(2)強度検査、金枠検査</td> <td>検査様式 13-2-1 ~13-2-2</td> </tr> <tr> <td>(3)材質検査</td> <td>検査様式 13-3</td> </tr> <tr> <td>(4)使用材料検査書審査</td> <td>検査様式 13-4</td> </tr> <tr> <td>(5)自主検査書審査</td> <td>検査様式 13-5-1 ~13-5-2</td> </tr> </tbody> </table>	資 器 材 名	検 査 項 目	検 査 様 式	1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底板ブロック	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 10-1-1 ~10-1-4	(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験	検査様式 10-2-1 ~10-2-2	(3)水密検査		(4)型枠検査	検査様式 10-3	(5)配筋検査	検査様式 10-4	(6)使用材料検査書審査	検査様式 10-5	(7)自主検査書審査	検査様式 10-6-1 ~10-6-2	2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 11-1-1 ~11-1-4	(2)強度・型枠・配筋検査	検査様式 11-2-1 ~11-2-2	(3)使用材料検査書審査(樹含)	検査様式 11-3	(4)自主検査書審査(樹含)	検査様式 11-4	3 樹類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 12-1-1 ~12-1-4	(2)強度検査、透水検査	検査様式 12-2	(3)型枠・配筋検査	検査様式 12-3	(4)使用材料検査書審査	検査様式 11-3 使用	(5)自主検査書審査	検査様式 11-4 使用	4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋  ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド ・受枠接線金具	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 13-1-1 ~13-1- <u>7</u>	(2)強度検査、金枠検査	検査様式 13-2-1 ~13-2-2	(3)材質検査	検査様式 13-3	(4)使用材料検査書審査	検査様式 13-4	(5)自主検査書審査	検査様式 13-5-1 ~13-5-2	<p>※1 下水道用資器材製造工場検査依頼書の製品名には、○印の製品名を記載する。 なお、組立式マンホールで部材一式を製造しない場合は、製造する部材名を記載する。</p> <p>※2 旧I号は札幌市規格とする。</p>	<p>※1 下水道用資器材製造工場検査依頼書の製品名には、○印の製品名を記載する。 なお、組立式マンホールで部材一式を製造しない場合は、製造する部材名を記載する。</p> <p>※2 旧I号は札幌市規格とする。</p>	<p>語句の追加</p>
資 器 材 名	検 査 項 目	検 査 様 式																																																																																																					
1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底板ブロック	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 10-1-1 ~10-1-4																																																																																																					
	(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験	検査様式 10-2-1 ~10-2-2																																																																																																					
	(3)水密検査																																																																																																						
	(4)型枠検査	検査様式 10-3																																																																																																					
	(5)配筋検査	検査様式 10-4																																																																																																					
	(6)使用材料検査書審査	検査様式 10-5																																																																																																					
	(7)自主検査書審査	検査様式 10-6-1 ~10-6-2																																																																																																					
2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 11-1-1 ~11-1-4																																																																																																					
	(2)強度・型枠・配筋検査	検査様式 11-2-1 ~11-2-2																																																																																																					
	(3)使用材料検査書審査(樹含)	検査様式 11-3																																																																																																					
	(4)自主検査書審査(樹含)	検査様式 11-4																																																																																																					
3 樹類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 12-1-1 ~12-1-4																																																																																																					
	(2)強度検査、透水検査	検査様式 12-2																																																																																																					
	(3)型枠・配筋検査	検査様式 12-3																																																																																																					
	(4)使用材料検査書審査	検査様式 11-3 使用																																																																																																					
	(5)自主検査書審査	検査様式 11-4 使用																																																																																																					
4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋  ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 13-1-1 ~13-1-6																																																																																																					
	(2)強度検査、金枠検査	検査様式 13-2-1 ~13-2-2																																																																																																					
	(3)材質検査	検査様式 13-3																																																																																																					
	(4)使用材料検査書審査	検査様式 13-4																																																																																																					
	(5)自主検査書審査	検査様式 13-5-1 ~13-5-2																																																																																																					
資 器 材 名	検 査 項 目	検 査 様 式																																																																																																					
1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底板ブロック	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 10-1-1 ~10-1-4																																																																																																					
	(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験	検査様式 10-2-1 ~10-2-2																																																																																																					
	(3)水密検査																																																																																																						
	(4)型枠検査	検査様式 10-3																																																																																																					
	(5)配筋検査	検査様式 10-4																																																																																																					
	(6)使用材料検査書審査	検査様式 10-5																																																																																																					
	(7)自主検査書審査	検査様式 10-6-1 ~10-6-2																																																																																																					
2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 11-1-1 ~11-1-4																																																																																																					
	(2)強度・型枠・配筋検査	検査様式 11-2-1 ~11-2-2																																																																																																					
	(3)使用材料検査書審査(樹含)	検査様式 11-3																																																																																																					
	(4)自主検査書審査(樹含)	検査様式 11-4																																																																																																					
3 樹類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 12-1-1 ~12-1-4																																																																																																					
	(2)強度検査、透水検査	検査様式 12-2																																																																																																					
	(3)型枠・配筋検査	検査様式 12-3																																																																																																					
	(4)使用材料検査書審査	検査様式 11-3 使用																																																																																																					
	(5)自主検査書審査	検査様式 11-4 使用																																																																																																					
4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋  ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド ・受枠接線金具	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 13-1-1 ~13-1- <u>7</u>																																																																																																					
	(2)強度検査、金枠検査	検査様式 13-2-1 ~13-2-2																																																																																																					
	(3)材質検査	検査様式 13-3																																																																																																					
	(4)使用材料検査書審査	検査様式 13-4																																																																																																					
	(5)自主検査書審査	検査様式 13-5-1 ~13-5-2																																																																																																					

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領 現行と改定の対照表

章	現 行	改 定	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
検査様式 11-1-1 P26	外観・形状・寸法検査 直立管・継足管 (単位: mm) 会社名 _____ <table border="1" data-bbox="280 295 1075 1177"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             直立管  <input type="checkbox"/> 小型  <input type="checkbox"/> I号型  <input type="checkbox"/> I=1000  <input type="checkbox"/> I=2000  <input type="checkbox"/> II号型                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">d</td> <td>小型</td> <td>I号型</td> <td>II号型</td> <td rowspan="3">±8</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1000</td> <td>—</td> <td>+10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>2000</td> <td>-5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>83</td> <td>90</td> <td>125</td> <td>+8-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">吊フック数量</td> <td colspan="3">3箇所</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table> <table border="1" data-bbox="280 550 1075 750"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             直立管  <input type="checkbox"/> III号型                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">d</td> <td colspan="3">III号型</td> <td rowspan="3">±8</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1800</td> <td>—</td> <td>+10</td> <td>-4</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>2000</td> <td>-5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>150</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>+8 -4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">吊フック数量</td> <td colspan="3">4箇所</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table> <table border="1" data-bbox="280 758 1075 957"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             継足管  <input type="checkbox"/> 小型 φ900  <input type="checkbox"/> I号 φ1000  <input type="checkbox"/> II号 φ1500   <input type="checkbox"/> H=200  <input type="checkbox"/> H=300  <input type="checkbox"/> H=500                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">D</td> <td>小型</td> <td>I号</td> <td>II号</td> <td rowspan="3">±8</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">900</td> <td>1000</td> <td>1500</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>+8-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>83</td> <td>90</td> <td>125</td> <td>+8-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="3">25</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td colspan="3">—</td> <td>+10-5</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table> <table border="1" data-bbox="280 965 1075 1177"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             継足管  <input type="checkbox"/> III号 φ1800   <input type="checkbox"/> H=200  <input type="checkbox"/> H=300  <input type="checkbox"/> H=500                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">D</td> <td colspan="3">III号</td> <td rowspan="3">±8</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="3">1800</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>150</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>+8 -4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="3">25</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td colspan="3">—</td> <td>+10-4</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table>	部材名	成形年月日	検査結果							直立管 <input type="checkbox"/> 小型 <input type="checkbox"/> I号型 <input type="checkbox"/> I=1000 <input type="checkbox"/> I=2000 <input type="checkbox"/> II号型	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	d	小型	I号型	II号型	±8	①	②	1000		—	+10			—		2000	-5			t	83	90	125	+8-4			吊フック数量		3箇所			—			部材名	成形年月日	検査結果							直立管 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	d	III号型			±8	①	②	1800		—	+10	-4		—		2000	-5			t	150	—	—	+8 -4			吊フック数量		4箇所			—			部材名	成形年月日	検査結果							継足管 <input type="checkbox"/> 小型 φ900 <input type="checkbox"/> I号 φ1000 <input type="checkbox"/> II号 φ1500  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	D	小型	I号	II号	±8	①	②	900		1000	1500			—		—	—	+8-4			T	83	90	125	+8-4			a	25			—			H	—			+10-5			部材名	成形年月日	検査結果							継足管 <input type="checkbox"/> III号 φ1800  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	D	III号			±8	①	②	1800					—					T	150	—	—	+8 -4			a	25			—			H	—			+10-4			外観・形状・寸法検査 直立管・継足管 (単位: mm) 会社名 _____ <table border="1" data-bbox="1176 295 1971 1189"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             直立管  <input type="checkbox"/> 小型                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">d</td> <td>小型</td> <td colspan="2">—</td> <td rowspan="3">±4</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">900</td> <td>—</td> <td>+10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>1000</td> <td>-5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>83</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>+4-2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">吊フック数量</td> <td colspan="3">2箇所</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table> <table border="1" data-bbox="1176 550 1971 750"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             直立管  <input type="checkbox"/> I号型  <input type="checkbox"/> I=1000  <input type="checkbox"/> I=2000  <input type="checkbox"/> II号型  <input type="checkbox"/> III号型                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">d</td> <td>I号型</td> <td>II号型</td> <td>III号型</td> <td rowspan="3">±8</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1000</td> <td>—</td> <td>+10</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>2000</td> <td>-5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>90</td> <td>125</td> <td>150</td> <td>+8-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">吊フック数量</td> <td>2箇所</td> <td>3箇所</td> <td>4箇所</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table> <table border="1" data-bbox="1176 758 1971 957"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             継足管  <input type="checkbox"/> 小型 φ900   <input type="checkbox"/> H=200  <input type="checkbox"/> H=300  <input type="checkbox"/> H=500                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">d</td> <td colspan="3">小型</td> <td rowspan="3">±4</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">900</td> <td>—</td> <td>+4</td> <td>-2</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>83</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>83</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>+4 -2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="3">25</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td colspan="3">—</td> <td>+10 -5</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table> <table border="1" data-bbox="1176 965 1971 1189"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="7">検査結果</th> </tr> <tr> <td rowspan="5">                             継足管  <input type="checkbox"/> I号 φ1000  <input type="checkbox"/> II号 φ1500  <input type="checkbox"/> III号 φ1800   <input type="checkbox"/> H=200  <input type="checkbox"/> H=300  <input type="checkbox"/> H=500                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td>形状</td> <td colspan="6">適・否</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="3">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="4">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">d</td> <td>I号</td> <td>II号</td> <td>III号</td> <td rowspan="3">±8</td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td colspan="2">1000</td> <td>1500</td> <td>1800</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">—</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>+8-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>t</td> <td>90</td> <td>125</td> <td>150</td> <td>+8-4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="3">25</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td colspan="3">—</td> <td>+10-5</td> <td></td> <td></td> </tr> </thead> </table>	部材名	成形年月日	検査結果							直立管 <input type="checkbox"/> 小型	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	d	小型	—		±4	①	②	900		—	+10			—		1000	-5			t	83	—	—	+4-2			吊フック数量		2箇所			—			部材名	成形年月日	検査結果							直立管 <input type="checkbox"/> I号型 <input type="checkbox"/> I=1000 <input type="checkbox"/> I=2000 <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	d	I号型	II号型	III号型	±8	①	②	1000		—	+10			—		2000	-5			t	90	125	150	+8-4			吊フック数量		2箇所	3箇所	4箇所	—			部材名	成形年月日	検査結果							継足管 <input type="checkbox"/> 小型 φ900  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	d	小型			±4	①	②	900		—	+4	-2		—		83	—			t	83	—	—	+4 -2			a	25			—			H	—			+10 -5			部材名	成形年月日	検査結果							継足管 <input type="checkbox"/> I号 φ1000 <input type="checkbox"/> II号 φ1500 <input type="checkbox"/> III号 φ1800  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否						形状	適・否						寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定	d	I号	II号	III号	±8	①	②	1000		1500	1800			—		—	—	+8-4			t	90	125	150	+8-4			a	25			—			H	—			+10-5			語句の変更
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
直立管 <input type="checkbox"/> 小型 <input type="checkbox"/> I号型 <input type="checkbox"/> I=1000 <input type="checkbox"/> I=2000 <input type="checkbox"/> II号型	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			d	小型	I号型	II号型	±8	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				1000		—		+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
—				2000	-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
t	83	90	125	+8-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
吊フック数量		3箇所			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
直立管 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			d	III号型			±8	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				1800		—		+10	-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
—				2000	-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
t	150	—	—	+8 -4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
吊フック数量		4箇所			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
継足管 <input type="checkbox"/> 小型 φ900 <input type="checkbox"/> I号 φ1000 <input type="checkbox"/> II号 φ1500  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			D	小型	I号	II号	±8	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				900		1000		1500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
—				—	—	+8-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
T	83	90	125	+8-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
a	25			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
H	—			+10-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
継足管 <input type="checkbox"/> III号 φ1800  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			D	III号			±8	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				1800																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
T	150	—	—	+8 -4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
a	25			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
H	—			+10-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
直立管 <input type="checkbox"/> 小型	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			d	小型	—		±4	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				900		—		+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
—				1000	-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
t	83	—	—	+4-2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
吊フック数量		2箇所			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
直立管 <input type="checkbox"/> I号型 <input type="checkbox"/> I=1000 <input type="checkbox"/> I=2000 <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			d	I号型	II号型	III号型	±8	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				1000		—		+10																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
—				2000	-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
t	90	125	150	+8-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
吊フック数量		2箇所	3箇所	4箇所	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
継足管 <input type="checkbox"/> 小型 φ900  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			d	小型			±4	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				900		—		+4	-2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
—				83	—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
t	83	—	—	+4 -2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
a	25			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
H	—			+10 -5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
継足管 <input type="checkbox"/> I号 φ1000 <input type="checkbox"/> II号 φ1500 <input type="checkbox"/> III号 φ1800  <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		形状	適・否																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			d	I号	II号	III号	±8	①	②																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
				1000		1500		1800																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
—				—	—	+8-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
t	90	125	150	+8-4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
a	25			—																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
H	—			+10-5																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領 現行と改定の対照表

章	現 行	改 定	備 考																																																																																																																																																																																																																																
検査様式 11-1-2 P27	外観・形状・寸法検査 継足管・スラブ・上絞部 (単位：mm) 会社名 _____	外観・形状・寸法検査 継足管・スラブ・上絞部 (単位：mm) 会社名 _____																																																																																																																																																																																																																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">                             継足管                              マンホール                              ポンプ用   <input type="checkbox"/> φ1200  <input type="checkbox"/> H=200  <input type="checkbox"/> H=300  <input type="checkbox"/> H=500                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観形状</td> <td colspan="4">適・否</td> <td rowspan="5">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td>規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1200</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1200</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>190</td> <td>+6 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>90</td> <td>+8 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td></td> <td>+10 -5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名		成形年月日	検査結果						継足管 マンホール ポンプ用  <input type="checkbox"/> φ1200 <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観形状	適・否				判定	寸法	箇所	規格値	許容差	実測値			1200		①	②	D	1200	±6			T	190	+6 -3			a	90	+8 -3			H		+10 -5			<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">                             継足管                              マンホール                              ポンプ用   <input type="checkbox"/> φ1200  <input type="checkbox"/> H=200  <input type="checkbox"/> H=300  <input type="checkbox"/> H=500                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観形状</td> <td colspan="4">適・否</td> <td rowspan="5">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td>規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1200</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>1200</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>T</td> <td>190</td> <td>+6 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>90</td> <td>+8 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td></td> <td>+10 -5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						継足管 マンホール ポンプ用  <input type="checkbox"/> φ1200 <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観形状	適・否				判定	寸法	箇所	規格値	許容差	実測値			1200		①	②	D	1200	±6			T	190	+6 -3			a	90	+8 -3			H		+10 -5																																																																																																																																				
	部材名	成形年月日		検査結果																																																																																																																																																																																																																															
継足管 マンホール ポンプ用  <input type="checkbox"/> φ1200 <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観形状	適・否				判定																																																																																																																																																																																																																												
		寸法	箇所	規格値	許容差	実測値																																																																																																																																																																																																																													
				1200		①		②																																																																																																																																																																																																																											
			D	1200	±6																																																																																																																																																																																																																														
			T	190	+6 -3																																																																																																																																																																																																																														
a	90	+8 -3																																																																																																																																																																																																																																	
H		+10 -5																																																																																																																																																																																																																																	
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																	
継足管 マンホール ポンプ用  <input type="checkbox"/> φ1200 <input type="checkbox"/> H=200 <input type="checkbox"/> H=300 <input type="checkbox"/> H=500	年月日	外観形状	適・否				判定																																																																																																																																																																																																																												
		寸法	箇所	規格値	許容差	実測値																																																																																																																																																																																																																													
				1200		①		②																																																																																																																																																																																																																											
			D	1200	±6																																																																																																																																																																																																																														
			T	190	+6 -3																																																																																																																																																																																																																														
a	90	+8 -3																																																																																																																																																																																																																																	
H		+10 -5																																																																																																																																																																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">                             スラブ   <input type="checkbox"/> II号型  <input type="checkbox"/> III号型                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観形状</td> <td colspan="4">適・否</td> <td rowspan="5">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> </tr> <tr> <td></td> <td>II号型</td> <td>III号型</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>Ds</td> <td>1750</td> <td>2100</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ts</td> <td>250</td> <td></td> <td>+8 -4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>900</td> <td></td> <td>±4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>吊フック数量</td> <td>2箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						スラブ  <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観形状	適・否				判定	寸法	箇所	規格値		許容差	実測値			II号型	III号型		①	②	Ds	1750	2100	±8			Ts	250		+8 -4			d	900		±4			吊フック数量	2箇所					<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">                             スラブ   <input type="checkbox"/> II号型  <input type="checkbox"/> III号型                         </td> <td rowspan="5">年月日</td> <td>外観形状</td> <td colspan="4">適・否</td> <td rowspan="5">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> </tr> <tr> <td></td> <td>II号型</td> <td>III号型</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>Ds</td> <td>1750</td> <td>2100</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ts</td> <td>250</td> <td></td> <td>+8 -4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>900</td> <td></td> <td>±4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>吊フック数量</td> <td>2箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						スラブ  <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観形状	適・否				判定	寸法	箇所	規格値		許容差	実測値			II号型	III号型		①	②	Ds	1750	2100	±8			Ts	250		+8 -4			d	900		±4			吊フック数量	2箇所																																																																																																																												
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																	
スラブ  <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観形状	適・否				判定																																																																																																																																																																																																																												
		寸法	箇所	規格値		許容差		実測値																																																																																																																																																																																																																											
				II号型	III号型			①			②																																																																																																																																																																																																																								
			Ds	1750	2100	±8																																																																																																																																																																																																																													
			Ts	250		+8 -4																																																																																																																																																																																																																													
d	900		±4																																																																																																																																																																																																																																
吊フック数量	2箇所																																																																																																																																																																																																																																		
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																	
スラブ  <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年月日	外観形状	適・否				判定																																																																																																																																																																																																																												
		寸法	箇所	規格値		許容差		実測値																																																																																																																																																																																																																											
				II号型	III号型			①	②																																																																																																																																																																																																																										
			Ds	1750	2100	±8																																																																																																																																																																																																																													
			Ts	250		+8 -4																																																																																																																																																																																																																													
d	900		±4																																																																																																																																																																																																																																
吊フック数量	2箇所																																																																																																																																																																																																																																		
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="15">                             上絞部   <input type="checkbox"/> I号                              φ620×1000  <input type="checkbox"/> II号                              φ620×900                         </td> <td rowspan="15">年月日</td> <td>外観形状</td> <td colspan="4">適・否</td> <td rowspan="15">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="14">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> </tr> <tr> <td></td> <td>I号</td> <td>II号</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>165</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>620</td> <td></td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>1000</td> <td>900</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>100</td> <td></td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>300</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>85</td> <td>120</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>185</td> <td>150</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>30</td> <td></td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>i</td> <td>100</td> <td></td> <td>+6 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>j</td> <td>1200</td> <td>1100</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>k</td> <td>950</td> <td></td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>m</td> <td>20</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>吊フック数量</td> <td>4箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>吊フック位置</td> <td>40</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						上絞部  <input type="checkbox"/> I号 φ620×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ620×900	年月日	外観形状	適・否				判定	寸法	箇所	規格値		許容差	実測値			I号	II号		①	②	a	165		±5			b	620		±8			c	1000	900	±6			d	100		±6			e	300		±5			f	85	120	±5			g	185	150	±5			h	30		±6			i	100		+6 -3			j	1200	1100	±6			k	950		±6			m	20		±5			吊フック数量	4箇所					吊フック位置	40		±5			<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="15">                             上絞部   <input type="checkbox"/> I号                              φ620×1000  <input type="checkbox"/> II号                              φ620×900                         </td> <td rowspan="15">年月日</td> <td>外観形状</td> <td colspan="4">適・否</td> <td rowspan="15">判定</td> </tr> <tr> <td rowspan="14">寸法</td> <td>箇所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> </tr> <tr> <td></td> <td>I号</td> <td>II号</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>165</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B</td> <td>620</td> <td></td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1000</td> <td>900</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td>100</td> <td></td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>E</td> <td>300</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>85</td> <td>120</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>185</td> <td>150</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>30</td> <td></td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>I</td> <td>100</td> <td></td> <td>+6 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>1200</td> <td>1100</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td>950</td> <td></td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M</td> <td>20</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>吊フック数量</td> <td>2箇所</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>吊フック位置</td> <td>40</td> <td></td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						上絞部  <input type="checkbox"/> I号 φ620×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ620×900	年月日	外観形状	適・否				判定	寸法	箇所	規格値		許容差	実測値			I号	II号		①	②	A	165		±5			B	620		±8			C	1000	900	±6			D	100		±6			E	300		±5			F	85	120	±5			G	185	150	±5			H	30		±6			I	100		+6 -3			J	1200	1100	±6			K	950		±6			M	20		±5			吊フック数量	2箇所					吊フック位置	40		±5		
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																	
上絞部  <input type="checkbox"/> I号 φ620×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ620×900	年月日	外観形状	適・否				判定																																																																																																																																																																																																																												
		寸法	箇所	規格値		許容差		実測値																																																																																																																																																																																																																											
				I号	II号			①			②																																																																																																																																																																																																																								
			a	165		±5																																																																																																																																																																																																																													
			b	620		±8																																																																																																																																																																																																																													
			c	1000	900	±6																																																																																																																																																																																																																													
			d	100		±6																																																																																																																																																																																																																													
			e	300		±5																																																																																																																																																																																																																													
			f	85	120	±5																																																																																																																																																																																																																													
			g	185	150	±5																																																																																																																																																																																																																													
			h	30		±6																																																																																																																																																																																																																													
			i	100		+6 -3																																																																																																																																																																																																																													
			j	1200	1100	±6																																																																																																																																																																																																																													
			k	950		±6																																																																																																																																																																																																																													
			m	20		±5																																																																																																																																																																																																																													
吊フック数量	4箇所																																																																																																																																																																																																																																		
吊フック位置	40		±5																																																																																																																																																																																																																																
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																	
上絞部  <input type="checkbox"/> I号 φ620×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ620×900	年月日	外観形状	適・否				判定																																																																																																																																																																																																																												
		寸法	箇所	規格値		許容差		実測値																																																																																																																																																																																																																											
				I号	II号			①	②																																																																																																																																																																																																																										
			A	165		±5																																																																																																																																																																																																																													
			B	620		±8																																																																																																																																																																																																																													
			C	1000	900	±6																																																																																																																																																																																																																													
			D	100		±6																																																																																																																																																																																																																													
			E	300		±5																																																																																																																																																																																																																													
			F	85	120	±5																																																																																																																																																																																																																													
			G	185	150	±5																																																																																																																																																																																																																													
			H	30		±6																																																																																																																																																																																																																													
			I	100		+6 -3																																																																																																																																																																																																																													
			J	1200	1100	±6																																																																																																																																																																																																																													
			K	950		±6																																																																																																																																																																																																																													
			M	20		±5																																																																																																																																																																																																																													
吊フック数量	2箇所																																																																																																																																																																																																																																		
吊フック位置	40		±5																																																																																																																																																																																																																																

語句の変更

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領 現行と改定の対照表

章	現 行	改 定	備 考																																																																																																																																																																																																																																																																
検査様式 11-1-3 P28	外観・形状・寸法検査 上絞部ブロック（単位：mm） 会社名 _____	外観・形状・寸法検査 上絞部ブロック（単位：mm） 会社名 _____	語句の変更    語句の削除																																																																																																																																																																																																																																																																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">上絞部</th> <th rowspan="2">年 月 日</th> <th rowspan="2">外 観 形 状</th> <th colspan="3">適 ・ 否</th> <th colspan="2">実測値</th> <th rowspan="2">判 定</th> </tr> <tr> <th>適</th> <th>否</th> <th>適</th> <th>否</th> <th>①</th> <th>②</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14"> <input type="checkbox"/> I号                      φ600×1000  <input type="checkbox"/> II号                      φ600×900                 </td> <td rowspan="14"></td> <td rowspan="14">寸 法</td> <td>筒 所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="14">適・否</td> </tr> <tr> <td></td> <td>I号</td> <td>II号</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="2">175</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b</td> <td colspan="2">600</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>c</td> <td>1000</td> <td>900</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td colspan="2">100</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>e</td> <td colspan="2">300</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>85</td> <td>120</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>185</td> <td>150</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td colspan="2">30</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>i</td> <td colspan="2">100</td> <td>+6 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>j</td> <td>1200</td> <td>1100</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>k</td> <td colspan="2">850</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>m</td> <td colspan="2">20</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td colspan="2">4箇所</td> <td>—</td> <td></td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>i</td> <td colspan="2">40</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名		成形年月日	検査結果						上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定	適	否	適	否	①	②	<input type="checkbox"/> I号 φ600×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ600×900		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否		I号	II号		①	②	a	175		±5			b	600		±8			c	1000	900	±6			d	100		±6			e	300		±5			f	85	120	±5			g	185	150	±5			h	30		±6			i	100		+6 -3			j	1200	1100	±6			k	850		±6			m	20		±5			h	4箇所		—		—	i	40		±5			<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">上絞部</th> <th rowspan="2">年 月 日</th> <th rowspan="2">外 観 形 状</th> <th colspan="3">適 ・ 否</th> <th colspan="2">実測値</th> <th rowspan="2">判 定</th> </tr> <tr> <th>適</th> <th>否</th> <th>適</th> <th>否</th> <th>①</th> <th>②</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14"> <input type="checkbox"/> I号                      φ600×1000  <input type="checkbox"/> II号                      φ600×900                 </td> <td rowspan="14"></td> <td rowspan="14">寸 法</td> <td>筒 所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="14">適・否</td> </tr> <tr> <td></td> <td>I号</td> <td>II号</td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td colspan="2">175</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>B</td> <td colspan="2">600</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>C</td> <td>1000</td> <td>900</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D</td> <td colspan="2">100</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>E</td> <td colspan="2">300</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>F</td> <td>85</td> <td>120</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>G</td> <td>185</td> <td>150</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>H</td> <td colspan="2">30</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>I</td> <td colspan="2">100</td> <td>+6 -3</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>J</td> <td>1200</td> <td>1100</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>K</td> <td colspan="2">950</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>M</td> <td colspan="2">20</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定	適	否	適	否	①	②	<input type="checkbox"/> I号 φ600×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ600×900		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否		I号	II号		①	②	A	175		±5			B	600		±8			C	1000	900	±6			D	100		±6			E	300		±5			F	85	120	±5			G	185	150	±5			H	30		±6			I	100		+6 -3			J	1200	1100	±6			K	950		±6			M	20		±5																								
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																	
上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定																																																																																																																																																																																																																																																											
			適	否	適	否	①		②																																																																																																																																																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> I号 φ600×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ600×900		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否																																																																																																																																																																																																																																																										
				I号	II号		①	②																																																																																																																																																																																																																																																											
			a	175		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			b	600		±8																																																																																																																																																																																																																																																													
			c	1000	900	±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			d	100		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			e	300		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			f	85	120	±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			g	185	150	±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			h	30		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			i	100		+6 -3																																																																																																																																																																																																																																																													
			j	1200	1100	±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			k	850		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			m	20		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
h	4箇所		—		—																																																																																																																																																																																																																																																														
i	40		±5																																																																																																																																																																																																																																																																
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																	
上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定																																																																																																																																																																																																																																																											
			適	否	適	否	①		②																																																																																																																																																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> I号 φ600×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ600×900		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否																																																																																																																																																																																																																																																										
				I号	II号		①	②																																																																																																																																																																																																																																																											
			A	175		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			B	600		±8																																																																																																																																																																																																																																																													
			C	1000	900	±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			D	100		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			E	300		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			F	85	120	±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			G	185	150	±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			H	30		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			I	100		+6 -3																																																																																																																																																																																																																																																													
			J	1200	1100	±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			K	950		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			M	20		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">上絞部</th> <th rowspan="2">年 月 日</th> <th rowspan="2">外 観 形 状</th> <th colspan="3">適 ・ 否</th> <th colspan="2">実測値</th> <th rowspan="2">判 定</th> </tr> <tr> <th>適</th> <th>否</th> <th>適</th> <th>否</th> <th>①</th> <th>②</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14"> <input type="checkbox"/> 私設用                 </td> <td rowspan="14"></td> <td rowspan="14">寸 法</td> <td>筒 所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="14">適・否</td> </tr> <tr> <td></td> <td>私設用</td> <td></td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="2">150</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b</td> <td colspan="2">570</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>c</td> <td colspan="2">900</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td colspan="2">90</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>e</td> <td colspan="2">300</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>f</td> <td colspan="2">180</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td colspan="2">30</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td colspan="2">320</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>i</td> <td colspan="2">40</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>j</td> <td colspan="2">60</td> <td>+8 -4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>k</td> <td colspan="2">150</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td colspan="2">1080</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>m</td> <td colspan="2">30</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>n</td> <td colspan="2">50</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>o</td> <td colspan="2">150</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定	適	否	適	否	①	②	<input type="checkbox"/> 私設用		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否		私設用			①	②	a	150		±6			b	570		±8			c	900		±8			d	90		±6			e	300		±5			f	180		—			g	30		—			h	320		—			i	40		—			j	60		+8 -4			k	150		—			l	1080		—			m	30		—			n	50		—			o	150		—			<table border="1"> <thead> <tr> <th>部材名</th> <th>成形年月日</th> <th colspan="6">検査結果</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">上絞部</th> <th rowspan="2">年 月 日</th> <th rowspan="2">外 観 形 状</th> <th colspan="3">適 ・ 否</th> <th colspan="2">実測値</th> <th rowspan="2">判 定</th> </tr> <tr> <th>適</th> <th>否</th> <th>適</th> <th>否</th> <th>①</th> <th>②</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="14"> <input type="checkbox"/> 私設用                 </td> <td rowspan="14"></td> <td rowspan="14">寸 法</td> <td>筒 所</td> <td colspan="2">規格値</td> <td>許容差</td> <td colspan="2">実測値</td> <td rowspan="14">適・否</td> </tr> <tr> <td></td> <td>私設用</td> <td></td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td colspan="2">150</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>b</td> <td colspan="2">570</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>c</td> <td colspan="2">900</td> <td>±8</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td colspan="2">90</td> <td>±6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>e</td> <td colspan="2">300</td> <td>±5</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>f</td> <td colspan="2">180</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td colspan="2">30</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h</td> <td colspan="2">320</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>i</td> <td colspan="2">40</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>j</td> <td colspan="2">60</td> <td>+8 -4</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>k</td> <td colspan="2">150</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>l</td> <td colspan="2">1080</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>m</td> <td colspan="2">30</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>n</td> <td colspan="2">50</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>o</td> <td colspan="2">150</td> <td>—</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	検査結果						上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定	適	否	適	否	①	②	<input type="checkbox"/> 私設用		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否		私設用			①	②	a	150		±6			b	570		±8			c	900		±8			d	90		±6			e	300		±5			f	180		—			g	30		—			h	320		—			i	40		—			j	60		+8 -4			k	150		—			l	1080		—			m	30		—			n	50		—			o	150		—		
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																	
上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定																																																																																																																																																																																																																																																											
			適	否	適	否	①		②																																																																																																																																																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> 私設用		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否																																																																																																																																																																																																																																																										
				私設用			①	②																																																																																																																																																																																																																																																											
			a	150		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			b	570		±8																																																																																																																																																																																																																																																													
			c	900		±8																																																																																																																																																																																																																																																													
			d	90		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			e	300		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			f	180		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			g	30		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			h	320		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			i	40		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			j	60		+8 -4																																																																																																																																																																																																																																																													
			k	150		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			l	1080		—																																																																																																																																																																																																																																																													
m	30		—																																																																																																																																																																																																																																																																
n	50		—																																																																																																																																																																																																																																																																
o	150		—																																																																																																																																																																																																																																																																
部材名	成形年月日	検査結果																																																																																																																																																																																																																																																																	
上絞部	年 月 日	外 観 形 状	適 ・ 否			実測値		判 定																																																																																																																																																																																																																																																											
			適	否	適	否	①		②																																																																																																																																																																																																																																																										
<input type="checkbox"/> 私設用		寸 法	筒 所	規格値		許容差	実測値		適・否																																																																																																																																																																																																																																																										
				私設用			①	②																																																																																																																																																																																																																																																											
			a	150		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			b	570		±8																																																																																																																																																																																																																																																													
			c	900		±8																																																																																																																																																																																																																																																													
			d	90		±6																																																																																																																																																																																																																																																													
			e	300		±5																																																																																																																																																																																																																																																													
			f	180		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			g	30		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			h	320		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			i	40		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			j	60		+8 -4																																																																																																																																																																																																																																																													
			k	150		—																																																																																																																																																																																																																																																													
			l	1080		—																																																																																																																																																																																																																																																													
m	30		—																																																																																																																																																																																																																																																																
n	50		—																																																																																																																																																																																																																																																																
o	150		—																																																																																																																																																																																																																																																																

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領 現行と改定の対照表

章	現 行	改 定	備 考																																																																									
検査様式 13-1-7 P49		<p>外観・形状・寸法検査</p> <p>鉄蓋類（単位：mm） <span style="float: right;">会社名 _____</span></p> <table border="1" data-bbox="1182 271 1966 678"> <thead> <tr> <th rowspan="2">部材名</th> <th rowspan="2">成形年月日</th> <th rowspan="2">外 観 形 状</th> <th colspan="5">検 査 結 果</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">箇 所</th> <th rowspan="2">規格値</th> <th rowspan="2">許容差</th> <th colspan="2">実測値</th> <th rowspan="2">判 定</th> </tr> <tr> <th colspan="2"></th> <th>①</th> <th>②</th> <th rowspan="10">適・否</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="10">旧既設 マンホール用 受枠接続金具</td> <td rowspan="10">年 月 日</td> <td rowspan="10">寸 法</td> <td>Φa</td> <td>820</td> <td>±4</td> <td></td> <td></td> <td rowspan="10"></td> </tr> <tr> <td>Φb</td> <td>600</td> <td>±3.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Φc</td> <td>616</td> <td>±3.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>d</td> <td>110</td> <td>±3.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>e</td> <td>27</td> <td>±2.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>f</td> <td>70</td> <td>±3.2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>g</td> <td>13</td> <td>+2.2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h<sub>1</sub></td> <td>33</td> <td>±2.6</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h<sub>2</sub></td> <td>13</td> <td>±2.2</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>h<sub>3</sub></td> <td>20</td> <td>±2.4</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	部材名	成形年月日	外 観 形 状	検 査 結 果					箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定			①	②	適・否	旧既設 マンホール用 受枠接続金具	年 月 日	寸 法	Φa	820	±4				Φb	600	±3.6			Φc	616	±3.6			d	110	±3.6			e	27	±2.6			f	70	±3.2			g	13	+2.2			h <sub>1</sub>	33	±2.6			h <sub>2</sub>	13	±2.2			h <sub>3</sub>	20	±2.4			新規追加
部材名	成形年月日	外 観 形 状				検 査 結 果																																																																						
			箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定																																																																				
		①				②	適・否																																																																					
旧既設 マンホール用 受枠接続金具	年 月 日	寸 法	Φa	820	±4																																																																							
			Φb	600	±3.6																																																																							
			Φc	616	±3.6																																																																							
			d	110	±3.6																																																																							
			e	27	±2.6																																																																							
			f	70	±3.2																																																																							
			g	13	+2.2																																																																							
			h <sub>1</sub>	33	±2.6																																																																							
			h <sub>2</sub>	13	±2.2																																																																							
			h <sub>3</sub>	20	±2.4																																																																							

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領 現行と改定の対照表

章	現 行	改 定	備 考																																																																																
検査様式 13-4 P52	使用原材料検査書審査 会社名 _____ 鉄蓋類 <table border="1" data-bbox="286 316 1066 1046"> <thead> <tr> <th>材 料</th> <th>規 格</th> <th>検査書・成績表</th> <th>判 定</th> <th>適 用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鑄 鉄</td> <td>蓋□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)5 種 (FC300) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) 枠□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)2 種 (FC200) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450)</td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄 鉄</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>カ ー ボ ン</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シ リ コ ン</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗 料</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボ ル ト</td> <td>SUS 304 M16</td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ナ ッ ト</td> <td>JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種</td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	材 料	規 格	検査書・成績表	判 定	適 用	鑄 鉄	蓋□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)5 種 (FC300) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) 枠□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)2 種 (FC200) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450)	有・無	適・否		鉄 鉄		有・無	適・否		カ ー ボ ン		有・無	適・否		シ リ コ ン		有・無	適・否		塗 料		有・無	適・否		ボ ル ト	SUS 304 M16	有・無	適・否		ナ ッ ト	JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種	有・無	適・否		使用原材料検査書審査 会社名 _____ 鉄蓋類 <table border="1" data-bbox="1182 316 1975 1107"> <thead> <tr> <th>材 料</th> <th>規 格</th> <th>検査書・成績表</th> <th>判 定</th> <th>適 用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鑄 鉄</td> <td>蓋□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)5 種 (FC300) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) 枠□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)2 種 (FC200) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) <u>□JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD500)</u></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>鉄 鉄</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>カ ー ボ ン</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>シ リ コ ン</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>塗 料</td> <td></td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボ ル ト</td> <td>SUS 304 M16</td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ナ ッ ト</td> <td>JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種</td> <td>有・無</td> <td>適・否</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	材 料	規 格	検査書・成績表	判 定	適 用	鑄 鉄	蓋□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)5 種 (FC300) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) 枠□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)2 種 (FC200) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) <u>□JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD500)</u>	有・無	適・否		鉄 鉄		有・無	適・否		カ ー ボ ン		有・無	適・否		シ リ コ ン		有・無	適・否		塗 料		有・無	適・否		ボ ル ト	SUS 304 M16	有・無	適・否		ナ ッ ト	JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種	有・無	適・否		語句の追加
材 料	規 格	検査書・成績表	判 定	適 用																																																																															
鑄 鉄	蓋□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)5 種 (FC300) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) 枠□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)2 種 (FC200) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450)	有・無	適・否																																																																																
鉄 鉄		有・無	適・否																																																																																
カ ー ボ ン		有・無	適・否																																																																																
シ リ コ ン		有・無	適・否																																																																																
塗 料		有・無	適・否																																																																																
ボ ル ト	SUS 304 M16	有・無	適・否																																																																																
ナ ッ ト	JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種	有・無	適・否																																																																																
材 料	規 格	検査書・成績表	判 定	適 用																																																																															
鑄 鉄	蓋□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)5 種 (FC300) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) 枠□JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品)2 種 (FC200) □JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD450) <u>□JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品)2 種 (FCD500)</u>	有・無	適・否																																																																																
鉄 鉄		有・無	適・否																																																																																
カ ー ボ ン		有・無	適・否																																																																																
シ リ コ ン		有・無	適・否																																																																																
塗 料		有・無	適・否																																																																																
ボ ル ト	SUS 304 M16	有・無	適・否																																																																																
ナ ッ ト	JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種	有・無	適・否																																																																																