

令和5年(2023年)4月5日付け札幌市告示第1715号の内容に係る訂正について、下記のとおり告示する。

令和5年(2023年)4月13日

札幌市長 秋元 克広



記

1 訂正する内容

札幌市告示第1715号別表の工事番号「23(土)第0062号」工事名「社会資本整備総合交付金事業 道道札幌北広島環状線仮称屯田高架橋(桁製作工)新設工事(その4)」にかかる設計図書の一部を下記のとおり訂正し、入札日等を別表のとおり変更する。

2 設計図書の訂正箇所

別紙のとおり

3 担当部局

〒060-8611

札幌市中央区北1条西2丁目

札幌市財政局管財部契約管理課工事契約係

電話011-211-2442

電子入札

(入札日等訂正版)

0	調達案件番号	2302006211
1	工事（業務）番号	23（土）第 0062 号
2	工事（業務）名	社会資本整備総合交付金事業 道道札幌北広島環状線仮称屯田高架橋（桁製作工）新設工事（その4）
	工事（履行）場所	札幌市北区屯田9条12丁目ほか
	工事（業務）内容	橋長178m 橋梁形式 2径間連続鋼床版箱桁 総幅員25.8m（車道7.75m×2+歩道3.0m×2+地覆0.4m×2+0.5m×2+中間部2.5m） 製作延長43.2m 製作幅員11.65m 製作重量240t 桁製作工 一式 検査路製作工 一式 鋼製排水管製作工 一式 床版製作工 一式 支承製作工 一式 伸縮装置製作工 一式 工場塗装工 一式
	工期（履行期間）	着手の日から令和6年03月18日まで
6	入札参加資格の申請及び審査	事後審査方式（入札参加資格の確認は落札を保留して行う。）
	申請書等提出期限（日）	開札日の翌日まで（審査順1位の落札候補者のみ）
	落札結果通知予定日	令和5年5月17日
11	入札及び開札の日時・場所等	電子入札
	入札期間（年月日）	令和5年04月24日（08時00分～20時00分） 令和5年04月25日（08時00分～17時00分）
	開札予定日時	令和5年04月26日 09時30分
	場所	札幌市中央区北1条西2丁目 札幌市役所本庁舎14階財政局入札室
	提出方法	電子入札システムによること。
17	施行担当課及び電話番号	施行担当課 電話番号
		（建）土木部工事課 011-211-2618

# 工事説明書

## 1. 工事の概要

橋長 L=178.00m 道路幅員 W=25.8m (車道7.75m×2, 分離帯2.5m, 歩道3.0m×2+地覆0.4m×2+0.5m×2)  
2 径間連続鋼床版箱桁橋

製作延長 43.18m 製作幅員 11.65m 製作重量240.80t

桁製作工：一式、床版製作工：一式、検査路製作工：一式、伸縮装置製作工：一式  
支承製作工：一式、鋼製排水管製作工：一式、工場塗装工：一式

2. 施工場所 札幌市北区屯田9条12丁目ほか

3. 工事の期間 契約書に示す着手の日から令和 6年 3月11日までとする。

4. 図面 別添のとおり (図面60枚)

5. 工事仕様書 札幌市土木工事共通仕様書、札幌市土木工事標準設計図集、道路橋示方書、鋼道路橋防食便覧、  
その他関係図書及び特記仕様書によること。

6. 特記仕様書 別添のとおり。

# 工事説明書

## 1. 工事の概要

橋長 L=178.00m 道路幅員 W=25.8m (車道7.75m×2, 分離帯2.5m, 歩道3.0m×2+地覆0.4m×2+0.5m×2)  
2 径間連続鋼床版箱桁橋

製作延長 43.18m 製作幅員 11.65m 製作重量240.80t

桁製作工：一式、床版製作工：一式、検査路製作工：一式、伸縮装置製作工：一式  
支承製作工：一式、鋼製排水管製作工：一式、工場塗装工：一式

2. 施工場所 札幌市北区屯田9条12丁目ほか

3. 工事の期間 契約書に示す着手の日から令和 6年 3月18日 までとする。

4. 図面 別添のとおり (図面60枚)

5. 工事仕様書 札幌市土木工事共通仕様書、札幌市土木工事標準設計図集、道路橋示方書、鋼道路橋防食便覧、  
その他関係図書及び特記仕様書によること。

6. 特記仕様書 別添のとおり。

## 1. 共通事項

- 1) 工期は令和5年5月15日から令和6年3月11日までとする。
- 2) 工事期間には、休日等を見込んでいる。社会情勢等の影響により、資材の入荷が遅れる等工程に影響がある場合には、監督員と協議を行うこと。
- 3) 受注者は、受注後速やかに、各仕様書、特記仕様書、図面（工事数量総括表を含む）等について精査を行うものとし、内容に相違がある場合、又は図面からの読み取りと図面に書かれた数字が相違する場合、受注者は監督員に確認して指示を受けなければならない。
- 4) 受注者は、工事着手前に工事目的物を完成するために必要な手順や工法等についての施工計画書を監督員に提出しなければならない。また、受注者は、施工計画書を遵守し工事の施工に当たらなければならない。なお、手順や工法等に変更が生じた場合は、遅滞なく変更計画書を作成し、施工計画書に追加すること。
- 5) 中間技術検査の実施の有無及び対象の場合の実施詳細については、別途監督員の指示による。

## 2. 安全訓練等の実施について

- 1) 本工事の施工にあたっては、工事着手後、作業員の参加により月当たり半日以上時間を割り当て、下記事項から現場に即した実施内容を選択し、安全訓練等を実施するものとする。
  - (1) 安全活動ビデオ等視覚資料による教育
  - (2) 本工事内容等の周知徹底
  - (3) 本工事安全施工技術管理指針等の周知徹底
  - (4) 本工事における災害対策訓練
  - (5) 本工事現場で予想される事故対策
  - (6) その他、安全・訓練等として必要な事項
- 2) 安全訓練等に関する施工計画書  
施工に先立ち作成する施工計画書に本工事の内容に応じた安全訓練等の具体的な計画を作成し、監督員に提出するものとする。
- 3) 安全訓練等の実施状況報告  
安全訓練等の実施状況をビデオ等又は工事報告書(工事月報)に記録し、報告するものとする。

## 3. 工事書類の提出および提示について

工事書類の提出および提示は、「札幌市工事書類簡素化要領」に基づいて行うこと。

なお、要領・資料については以下の工事管理室ホームページからダウンロードすること。

[http://www.city.sapporo.jp/zaisei/kojikansa/kantoku/kantoku\\_kensa.html](http://www.city.sapporo.jp/zaisei/kojikansa/kantoku/kantoku_kensa.html)

## 1. 共通事項

- 1) 工期は令和5年5月22日から令和6年3月18日までとする。
- 2) 工事期間には、休日等を見込んでいる。社会情勢等の影響により、資材の入荷が遅れる等工程に影響がある場合には、監督員と協議を行うこと。
- 3) 受注者は、受注後速やかに、各仕様書、特記仕様書、図面（工事数量総括表を含む）等について精査を行うものとし、内容に相違がある場合、又は図面からの読み取りと図面に書かれた数字が相違する場合、受注者は監督員に確認して指示を受けなければならない。
- 4) 受注者は、工事着手前に工事目的物を完成するために必要な手順や工法等についての施工計画書を監督員に提出しなければならない。また、受注者は、施工計画書を遵守し工事の施工に当たらなければならない。なお、手順や工法等に変更が生じた場合は、遅滞なく変更計画書を作成し、施工計画書に追加すること。
- 5) 中間技術検査の実施の有無及び対象の場合の実施詳細については、別途監督員の指示による。

## 2. 安全訓練等の実施について

- 1) 本工事の施工にあたっては、工事着手後、作業員の参加により月当たり半日以上時間を割り当て、下記事項から現場に即した実施内容を選択し、安全訓練等を実施するものとする。
  - (1) 安全活動ビデオ等視覚資料による教育
  - (2) 本工事内容等の周知徹底
  - (3) 本工事安全施工技術管理指針等の周知徹底
  - (4) 本工事における災害対策訓練
  - (5) 本工事現場で予想される事故対策
  - (6) その他、安全・訓練等として必要な事項
- 2) 安全訓練等に関する施工計画書  
施工に先立ち作成する施工計画書に本工事の内容に応じた安全訓練等の具体的な計画を作成し、監督員に提出するものとする。
- 3) 安全訓練等の実施状況報告  
安全訓練等の実施状況をビデオ等又は工事報告書(工事月報)に記録し、報告するものとする。

## 3. 工事書類の提出および提示について

工事書類の提出および提示は、「札幌市工事書類簡素化要領」に基づいて行うこと。

なお、要領・資料については以下の工事管理室ホームページからダウンロードすること。

[http://www.city.sapporo.jp/zaisei/kojikansa/kantoku/kantoku\\_kensa.html](http://www.city.sapporo.jp/zaisei/kojikansa/kantoku/kantoku_kensa.html)







誤

単-31号

# 1次単価表（金抜き）

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

下塗	無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回 30kg/100m2	単位	m2	数量	1
名称	規格	単位	数量	摘要	
工場塗装	下塗り 無機ジンクリッチペイント 上記以外 1回	m 2	1	単- 106号	
計					
単価					円/m2

単-32号

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

メッキ	HDZT49 無加工品	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量	摘要	
溶融亜鉛めっき費	【建設物価】HDZT49 無加工品 鉄骨単体(形鋼類) 取引① 工場管理費対象外	t	1		
計					
単価					円/t

正

単-31号

# 1次単価表（金抜き）

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

名称	規格	単位	数量	摘要
下塗	無機シンクリッチペイント 塗装回数 1回 30kg/100m2	単位	m2	数量 1
工場塗装	下塗り 無機ジンクリッチペイント 上記以外 1回	m 2	1	単- 106号
計				
単価				円/m2

単-32号

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

名称	規格	単位	数量	摘要
メッキ	HDZT49 無加工品	単位	t	数量 1
溶融亜鉛めっき費	【積算資料】 HDZT49 無加工品 鉄骨単体(形鋼類) 取引① 工場管理費対象外	t	1	
計				
単価				円/t



単-33号

# 1次単価表 (金抜き)

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

メッキ	HDZT63 無加工品	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量		摘要
溶融亜鉛めっき費	【建設物価】 HDZT63 無加工品 鉄骨単体(形鋼類) 取引① 工場管理費対象外	t	1		
計					
単価					円/t

単-34号

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

メッキ	HDZT77 無加工品	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量		摘要
溶融亜鉛めっき費	【建設物価】 HDZT77 無加工品 鉄骨単体(形鋼類) 取引① 工場管理費対象外	t	1		
計					
単価					円/t

正

単-33号

## 1次単価表（金抜き）

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

メッキ	HDZT63 無加工品	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量		摘要
溶融亜鉛めっき費	【積算資料】HDZT63 無加工品 鉄骨単体(形鋼類) 取引① 工場管理費対象外	t	1		
計					
単価					円/t

単-34号

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

メッキ	HDZT77 無加工品	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量		摘要
溶融亜鉛めっき費	【積算資料】HDZT77 無加工品 鉄骨単体(形鋼類) 取引① 工場管理費対象外	t	1		
計					
単価					円/t

# 一式当たり内訳書（金抜き）

誤

第 1号内訳書	製作加工	単価適用年月 歩掛適用年月 労務調整-超過-規制	2023. 3 2023. 3 1.000-00000002000		
名称	規格	単位	数量	数量増減	摘要
鋼材費（形鋼2 規格品）	平鋼（SS400） 6×50～75	t	0.24		単一 47号
鋼材費（形鋼1 各種）	SUS304 6×65×65×6,000	t	0.002		単一 48号
鋼材費（形鋼1 各種）	SM400A BULB180×9.5	t	2.8		単一 49号
鋼材費（鋼板2 ボックス形式）	SM400A 6～8mm t≤38	t	20		単一 50号
鋼材費（形鋼1 各種）	SUS304TP PIPE27.2×2.5	t	0.002		単一 51号
鋼材費（形鋼1 各種）	一般構造用丸鋼(SS400) 呼び径16	t	0.12		単一 52号
鋼材費（形鋼1 各種）	一般構造用丸鋼(SS400) 呼び径9	t	0.004		単一 53号
鋼材費（形鋼1 各種）	一般構造用丸鋼(SS400) 呼び径13	t	0.002		単一 54号
製作直接労務費（橋桁）	標準 1156.69 59.66 148.26 0 1 0t 0t 0t 0t 0人/t 0人/t 0人/t 0人/t 0 補正なし 0.11 0	式	1		内一 10号
副資材費（t）		t	228.8		単一 55号
合 計					

# 一式当たり内訳書（金抜き）

正

第 1号内訳書	製作加工	単価適用年月	歩掛適用年月	労務調整-超過-規制	2023. 3 2023. 3 1.000-00000002000
名称	規格	単位	数量	数量増減	摘要
鋼材費（形鋼2 規格品）	平鋼（SS400） 6×50～75	t	0.24		単一 47号
鋼材費（形鋼1 各種）	SUS304 6×65×65×6,000	t	0.002		単一 48号
鋼材費（形鋼1 各種）	SM400A BULB180×9.5	t	2.8		単一 49号
鋼材費（鋼板2 ボックス形式）	SM400A 6～8mm t≤38	t	20		単一 50号
鋼材費（形鋼1 各種）	SUS304TP PIPE27.2×2.5	t	0.002		単一 51号
鋼材費（形鋼1 各種）	一般構造用丸鋼(SS400) 呼び径16	t	0.12		単一 52号
鋼材費（形鋼1 各種）	一般構造用丸鋼(SS400) 呼び径9	t	0.004		単一 53号
鋼材費（形鋼1 各種）	ステンレス丸鋼(SUS304) 呼び径13	t	0.002		単一 54号
製作直接労務費（橋桁）	標準 1156.69 59.66 148.26 0 1 0t 0t 0t 0t 0人/t 0人/t 0人/t 0人/t 0 補正なし 0.11 0	式	1		内一 10号
副資材費（t）		t	228.8		単一 55号
合 計					

誤

単-54号

## 2次単価表 (金抜き)

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

鋼材費 (形鋼1 各種)	一般構造用丸鋼(SS400) 呼び径13	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量	摘要	
一般構造用丸鋼	【建設物価・積算資料】SS400 呼び径13	t	1.12		
スクラップ	ヘビーH 1	t	-0.096		
諸雑費 (まるめ)		式	1		
計					
単価				円/t	

正

単-54号

## 2次単価表（金抜き）

単価適用年月	2023. 3
歩掛適用年月	2023. 3
労務調整-超過-規制	1.000-00000002000

鋼材費（形鋼1 各種）	ステンレス丸鋼(SUS304) 呼び径13	単位	t	数量	1
名称	規格	単位	数量	摘要	
棒鋼	【建設物価・積算資料】 JIS G4303 SUS304 13.0×400 0～6000	kg	1,120		
スクラップ	ステンレス 新切 18cr	kg	-96		
諸雑費（まるめ）		式	1		
計					
単価				円/t	