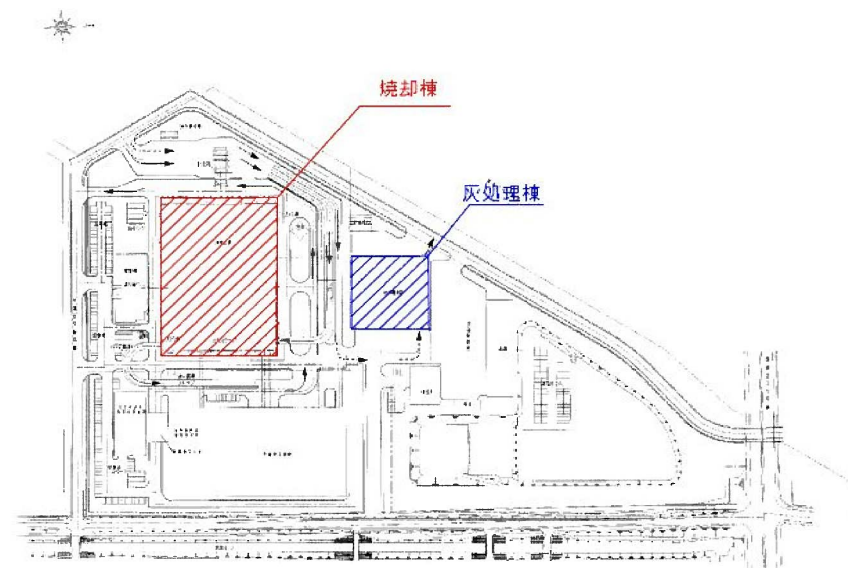


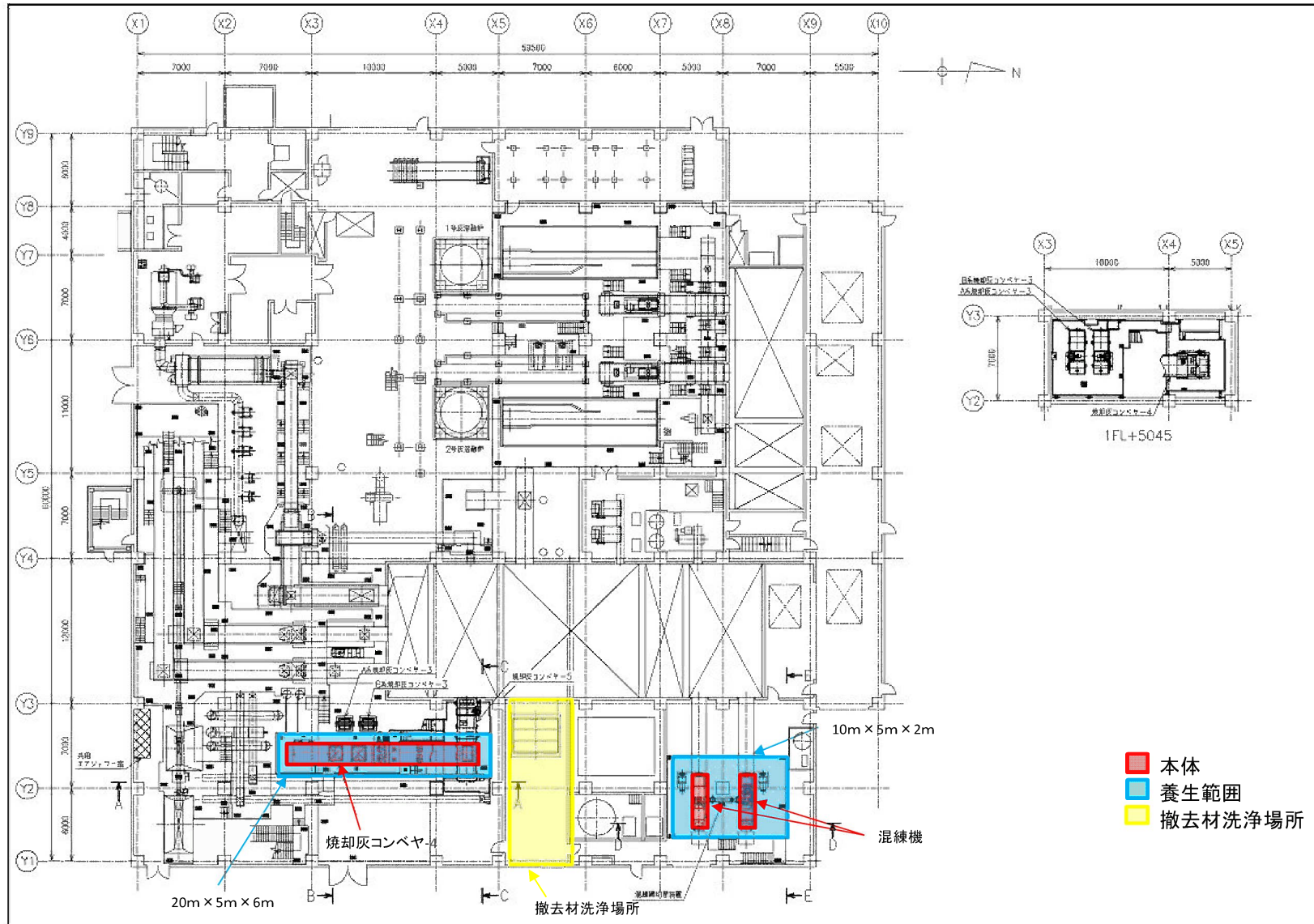
白石清掃工場位置図



白石清掃工場配置図

環境局環境事業部

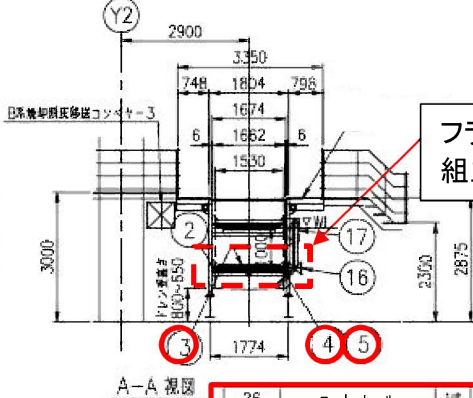
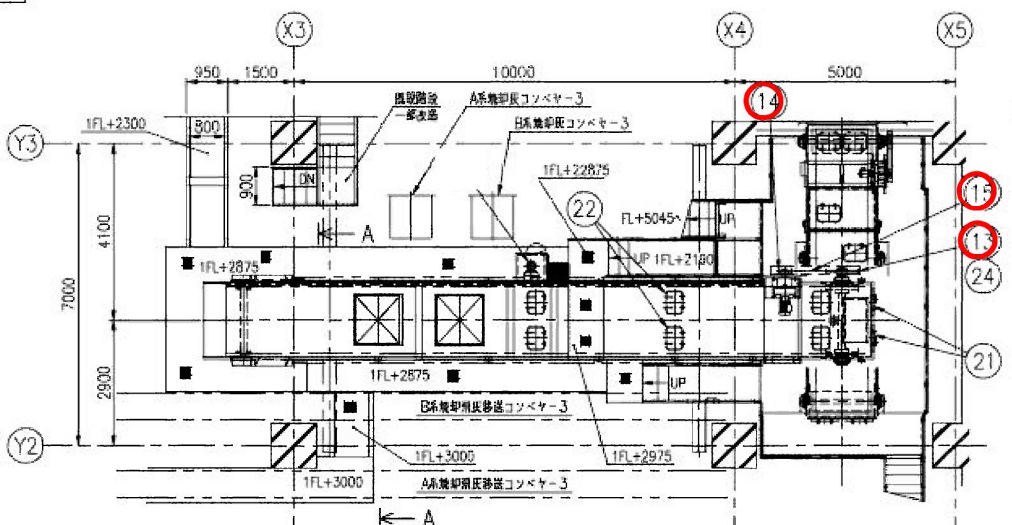
件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	工場位置図・配置図						1



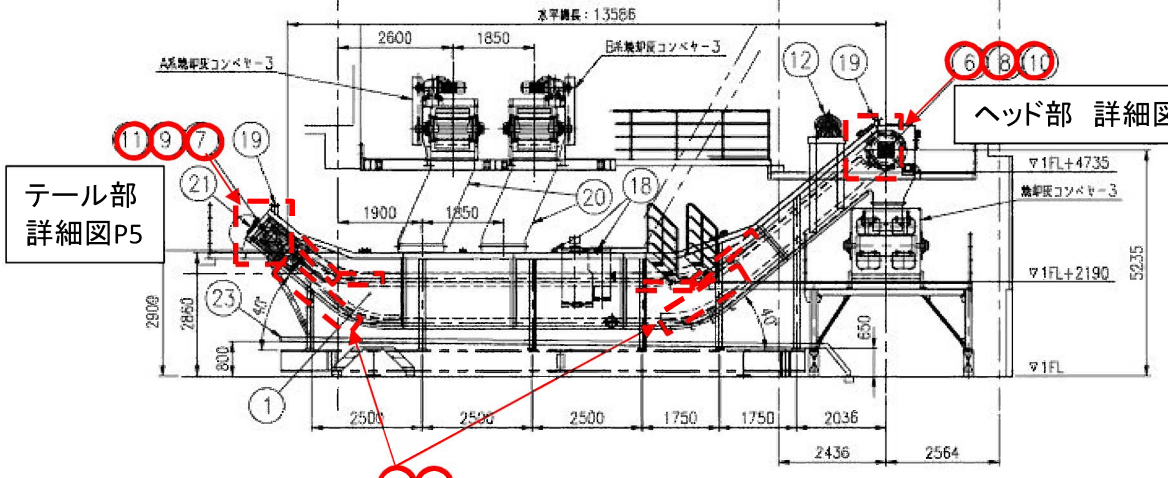
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備					
課長	係長	審査	設計	製図	図番	
図面名	1F 機器養生図					2





フライトチェーン部  
組立図P7



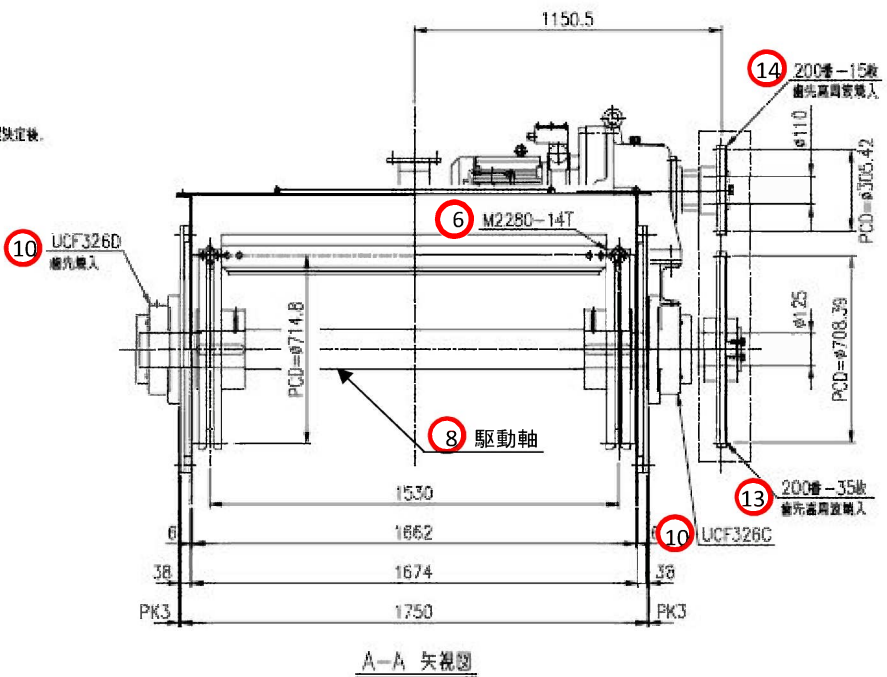
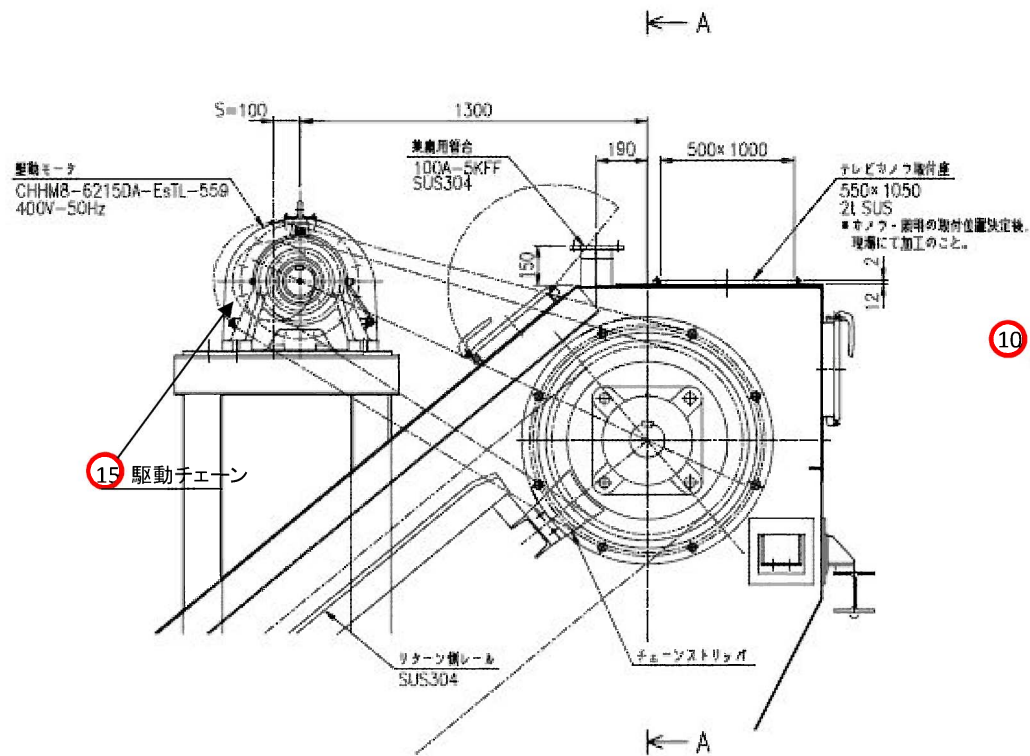
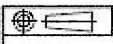
テール部  
詳細図P5

25 26  
レール部  
断面図P6

機器仕様	
機種名	焼却灰コンベヤ-4
形式	蓄式フライトコンベヤ
搬送物	焼却灰(凝灰) 発熱比量: 1.0~1.2 t/m <sup>3</sup> PH: 12~12.5
コンベヤ速度	2.5 m/min
搬送能力	ノーマル: 7.5/H 最大: 15t/H
電動機	5.5kW×4P×400V×50Hz
設置基座	1基

26	コーナーレール	1式	SUS304	
25	リターンレール	1式	SUS304	
24	チェーンカバー	1式	SS400	鋼付
23	フレンド	1式	SUS304	
22	点検口	6箇所	SUS304	350×500 (鋼付)
21	点検口	4箇所	SUS304	350×500 (鋼製止付)
20	格入シュート	2台	HARDOX400 SS400	
19	奥倉用管台	2箇所	SUS304	100A-5KFF
18	シャワー管	4台	SUS304	25A
17	給水器	1式	SUS304	給水管レベル計付付産
16	フレンドバルブ	1台	SUS304	150A-10Kボールバルブ
15	駆動チェーン	1式	購入品	200巻
14	駆動スプロケット(コンベヤ側)	1枚	購入品	200巻-15T 歯先焼入
13	駆動スプロケット(コンベヤ側)	1枚	購入品	200巻-35T 歯先焼入
12	ライタロ駆動機付ホック	1台	購入品	UCHM6-62150A-EST-559
11	テール軸受	2個	購入品	UCF324D
10	ヘッド軸受	2個	購入品	UCF325C, UCF326D
9	テール蓋	1本	S45CH	
8	駆動軸	1本	S45CH	
7	コンベヤスプロケット軸	2枚	SS400	フラム式
6	コンベヤスプロケット軸	2枚	SS400	M2280-14T 歯先焼入
5	シャックル	102個	KMT22	S-23-2
4	コンベヤチェーン	3377×2巻	KMT22	M2280S(790×51×2)
3	コブライ	51本	306×4 鋼製	
2	駆動ワイヤー	1式	HARDOX400	
1	本架フレーム	1式	SUS304 SS400	
番号	名称	数量	材質	備考

複写厳禁

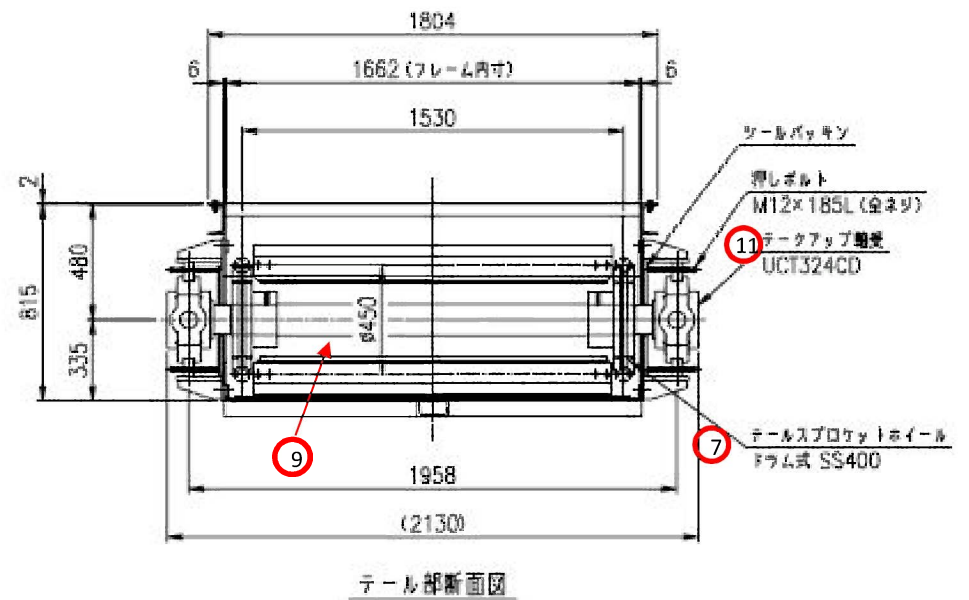
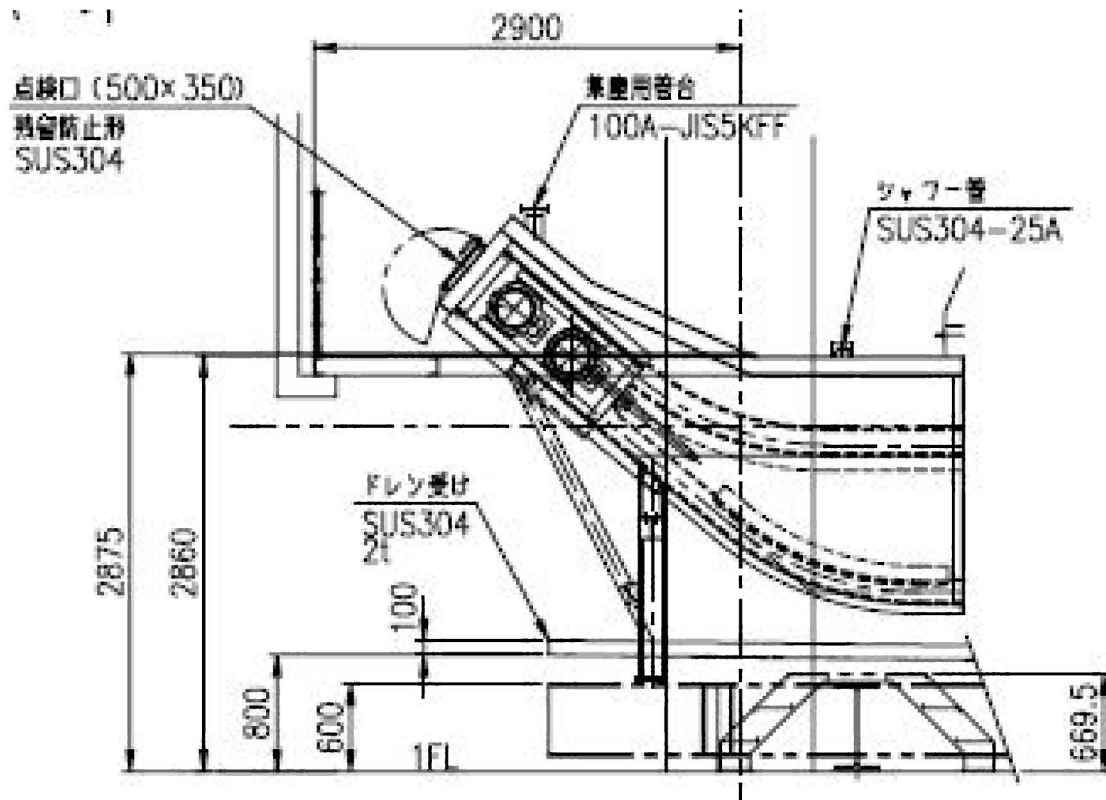


A-A 矢視図

複写厳禁

環境局 環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (ヘッド部詳細図)						4

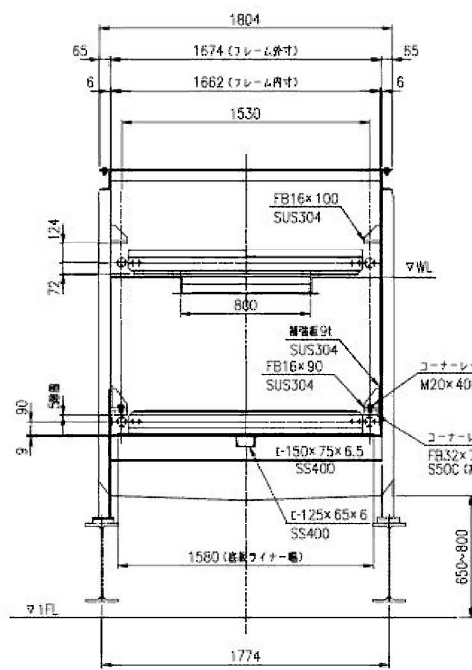
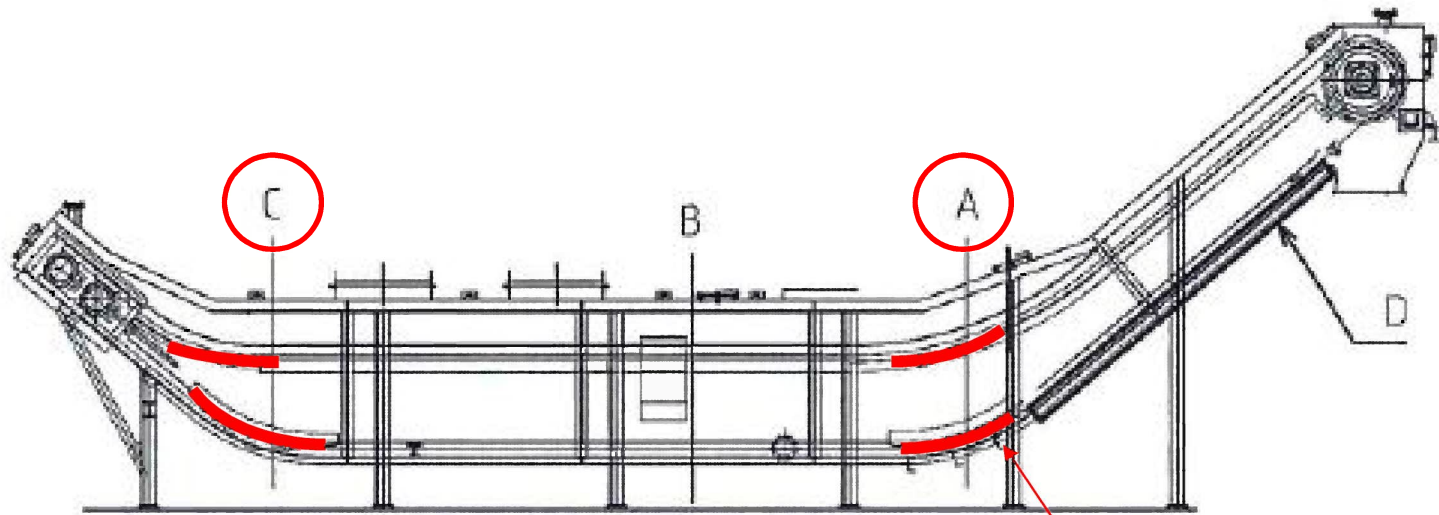


複写厳禁

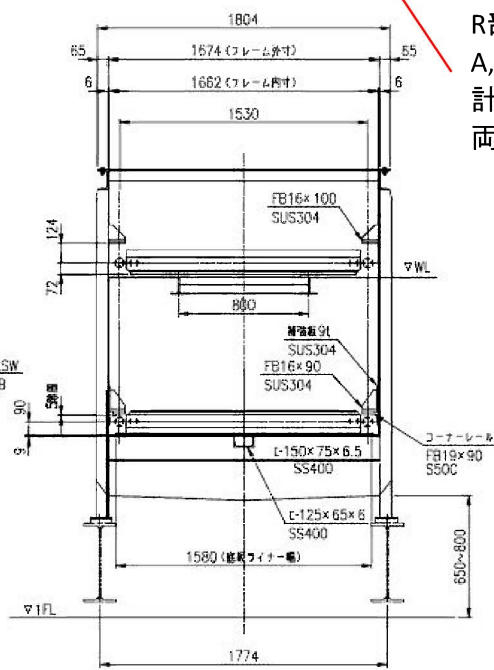
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (テール部詳細図)						5



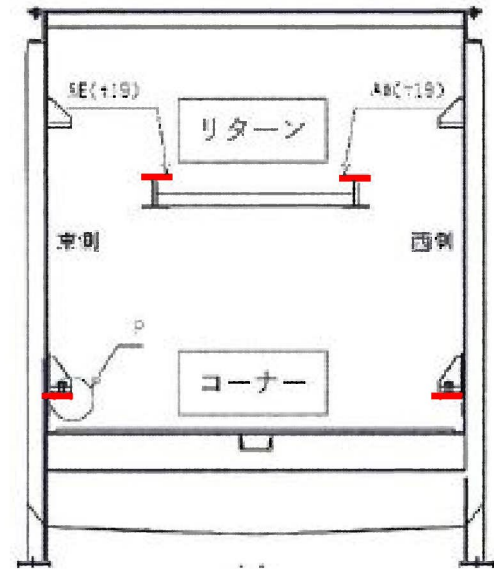


**A** ヘッド側コーナー部断面図



**C** テール側コーナー部断面図

R部 1か所約3m補修  
A,C部の両サイド実施  
計8か所  
両端溶接

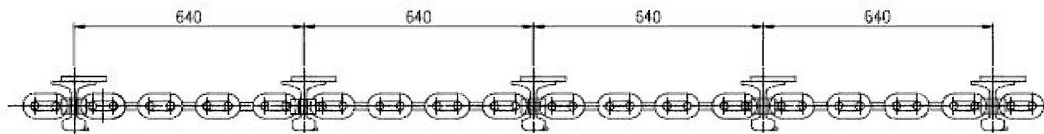
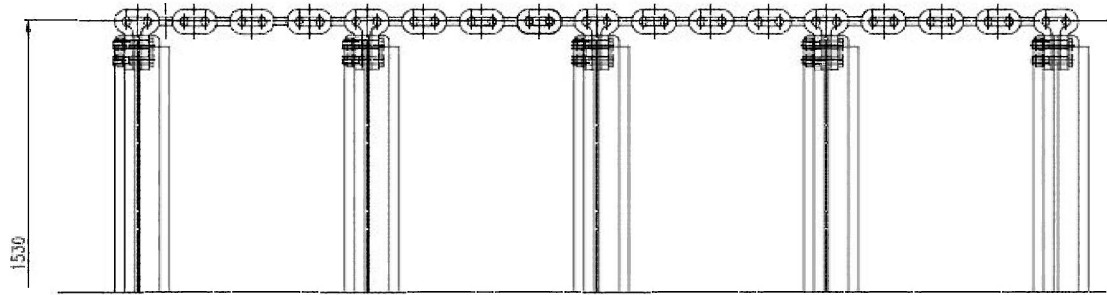


**複写厳禁**

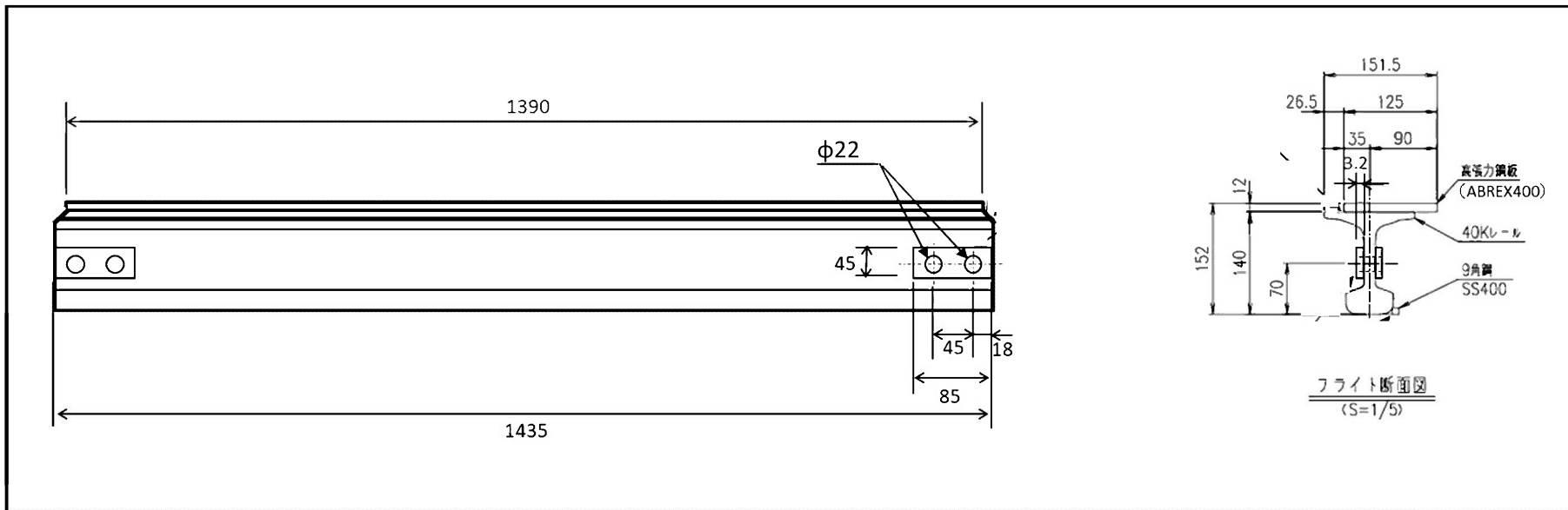
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (テール部断面図)						6

複写厳禁



進行方向 →



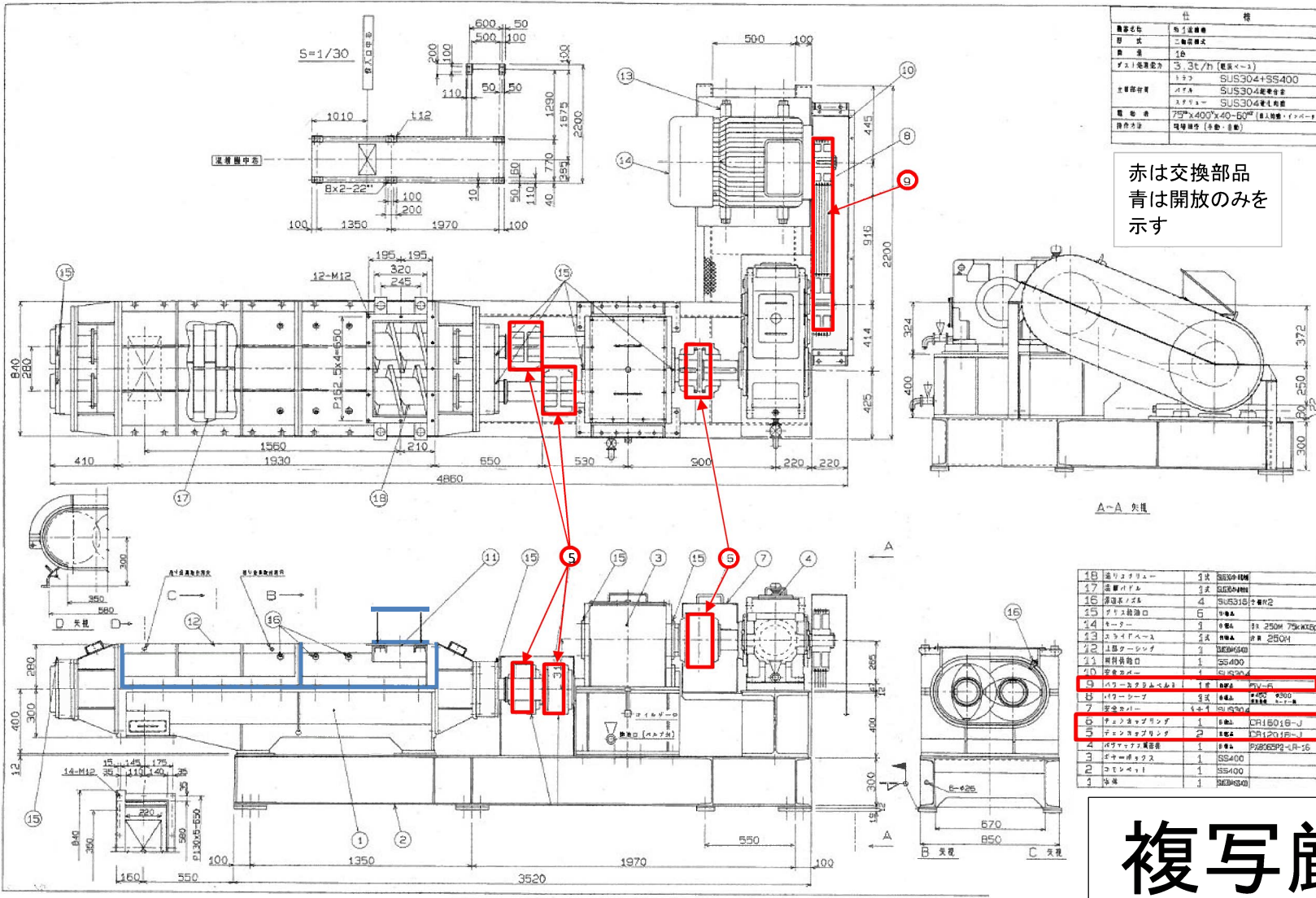
環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	焼却灰コンベヤ4 (チェーン・フライト組立図)						7



仕 様	
機 種 名	粉 塵 集 塵 機
形 式	二 輪 直 接 式
原 動 機	1 台
ダ ー ス ト 集 塵 能 力	3.3t/h (電 気 式)
主 機 材 質	ホ ー プ SUS304+SS400 ボ ー タ SUS304 絶 縁 巻 線 巻 機 ス プ レー SUS304 絶 縁 巻 線
電 機 機 種	75 <sup>W</sup> ×400 <sup>V</sup> ×40-60 <sup>Hz</sup> (巻 入 絶 縁、F100 <sup>Hz</sup> )
機 体 寸 法	現 場 機 体 (本 機、主 機)

赤は交換部品  
青は開放のみを  
示す



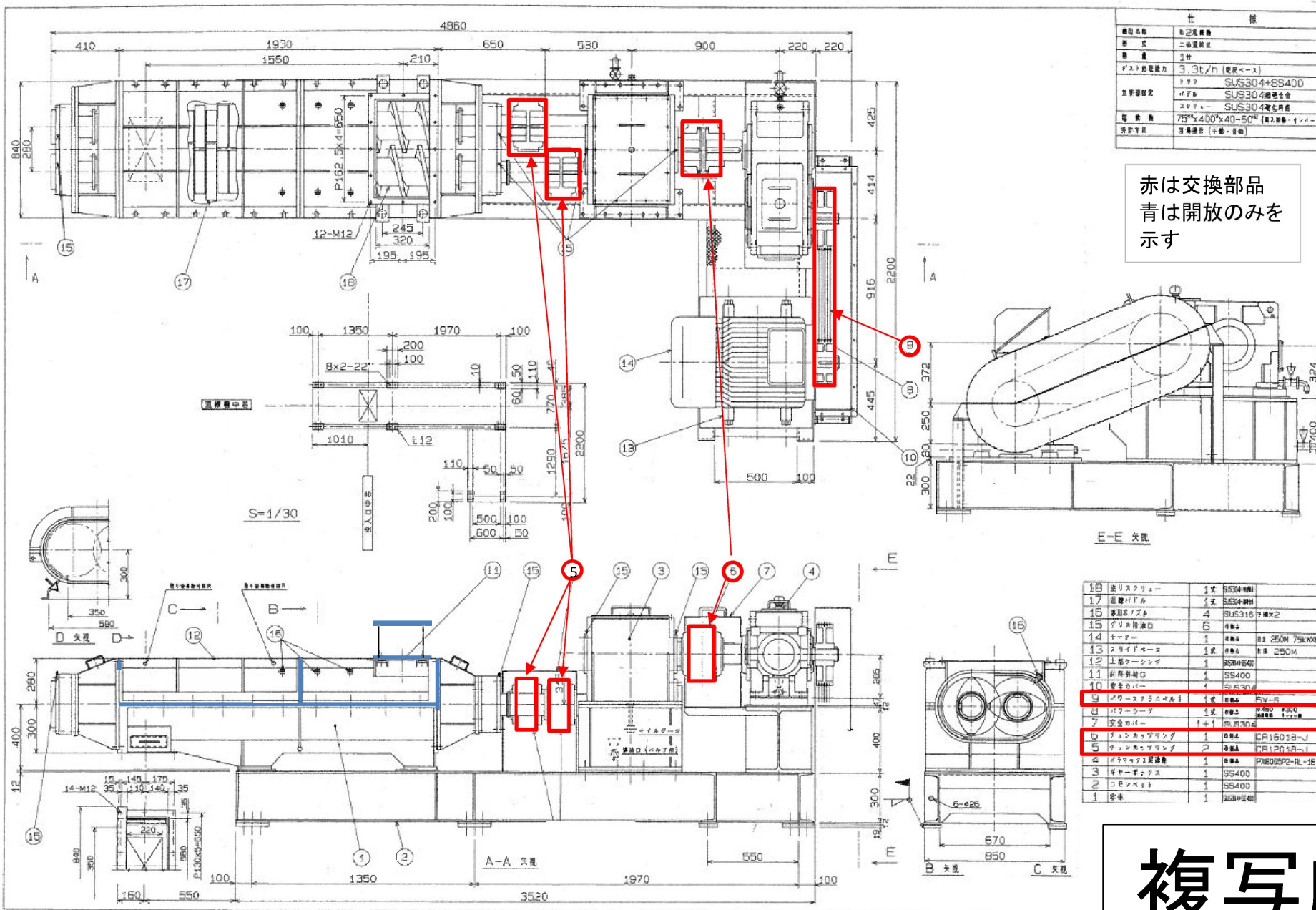
16	送りチェーン	3 本	SS304 100
17	送塵パイプ	3 本	SS304 100
18	送塵ホース	4 本	SUS316 径φR2
19	ダスト出口	5	寸φ4
14	ケーシング	2	寸φ4 11 250W 75kWKEP
13	スライドベース	2 本	寸φ4 寸φ 280H
12	上ケーシング	2	寸φ4 100
11	原料供給口	1	SS400
10	排出口	1	寸φ4 100
9	チェーン	1 本	寸φ4 100
8	チェーン	1 本	寸φ4 100
7	チェーン	1 本	寸φ4 100
6	チェーン	1 本	寸φ4 100
5	チェーン	1 本	寸φ4 100
4	チェーン	1 本	寸φ4 100
3	チェーン	1 本	寸φ4 100
2	チェーン	1 本	寸φ4 100
1	チェーン	1 本	寸φ4 100

交換部品はチェーン及びバッキ

複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	灰処理設備 NO.1混練機(外形図)						8



仕様	
機名	NO.2混練機
形式	二輪強制式
数量	3台
処理能力	3.3t/h (運転ベース)
主材料	ボデー SUS304+SS400
ボデー	SUS304酸洗合金
スライダ	SUS304電化処理
電動機	75 <sup>W</sup> ×400 <sup>V</sup> ×40-60 <sup>Hz</sup> (電圧変動・インバータ)
標準寸法	標準規格 (寸法・目盛)

赤は交換部品  
青は開放のみを示す

18	送りスクロー	1台	標準品	FR16018-J
17	歯輪ボデー	1台	標準品	FR16018-J
16	歯輪スライダ	4	標準品	FR16018-J
15	グリッド板	6	標準品	FR16018-J
14	ケーシング	1	標準品	FR16018-J
13	スライダベース	1	標準品	FR16018-J
12	上部ケーシング	1	標準品	FR16018-J
11	新製材料	1	標準品	FR16018-J
10	駆動カバー	1	標準品	FR16018-J
9	ボウストラムベネ	1	標準品	FR16018-J
8	パワーシフト	1	標準品	FR16018-J
7	安全カバー	1	標準品	FR16018-J
6	チェーンカップリング	1	標準品	FR16018-J
5	チェーンカップリング	2	標準品	FR16018-J
4	ボウストラムベネ	1	標準品	FR16018-J
3	ケーシング	1	標準品	FR16018-J
2	コエンベック	1	標準品	FR16018-J
1	標準	1	標準品	FR16018-J

交換部品はチェーン及びパッキン

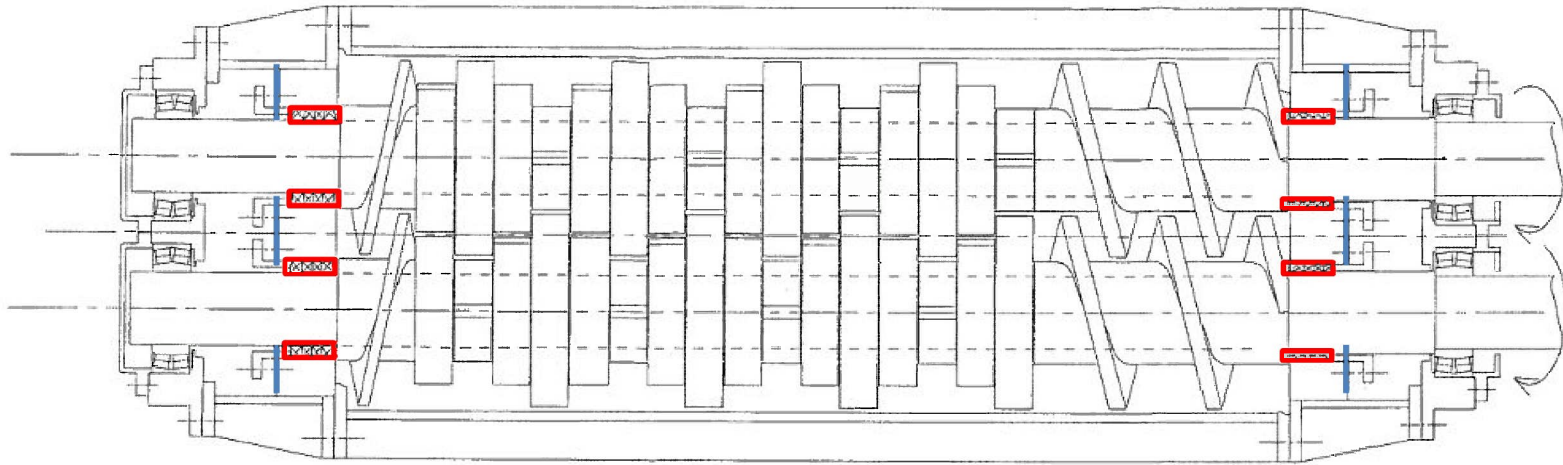
**複写厳禁**

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図名	NO.2混練機(外形図)						9



赤は交換部品  
青は開放のみを示す



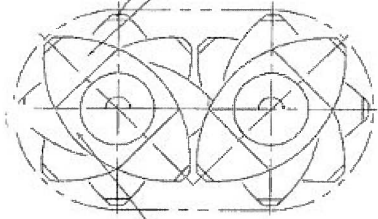
超硬チップ (KW-R30)  
(タングステンカーバイト系)  
硬化肉盛 (KH-C50D)  
(ホウ化物系)

130 (戻しスクリー)

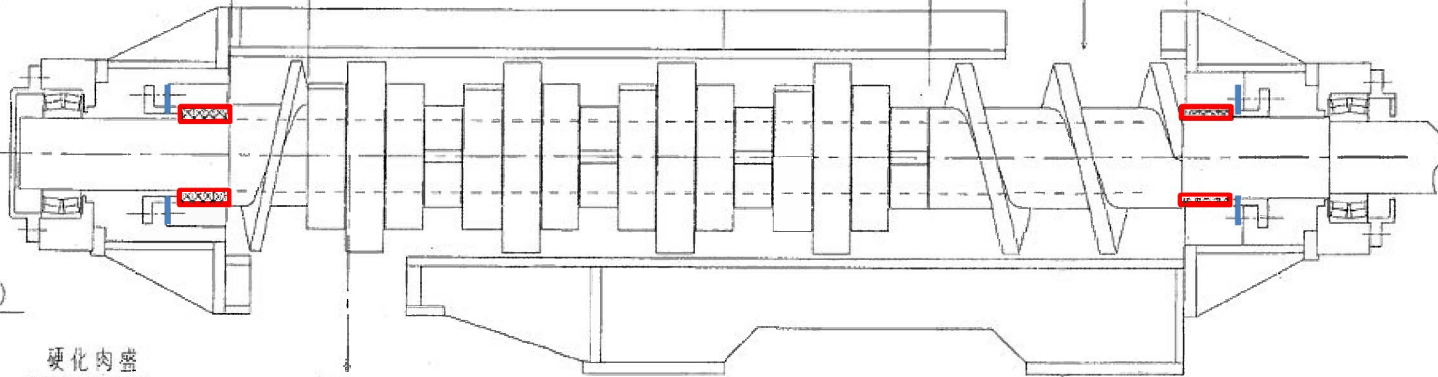
70X16=1120 (パドル)

670:3分割 (逆りスクリー)

投入口



母材 (SUS304)



排出口

母材 (SUS304)

硬化肉盛

スクリー先端詳細

参考値		密度 g/cm <sup>3</sup>	抗折力 kg/mm <sup>2</sup>	硬度 HRA
C50D	基準	-	-	86~90
	実績	-	-	88.1
R30	基準	13.9 ~14.3	310 <sub>≦</sub>	87.5 ~88.6
	実績	14.00	327	88.1

複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	混練機(構造図) (NO.1,NO.2共通)						10

※-2.0以上の箇所を肉盛補修する

No.1混練機

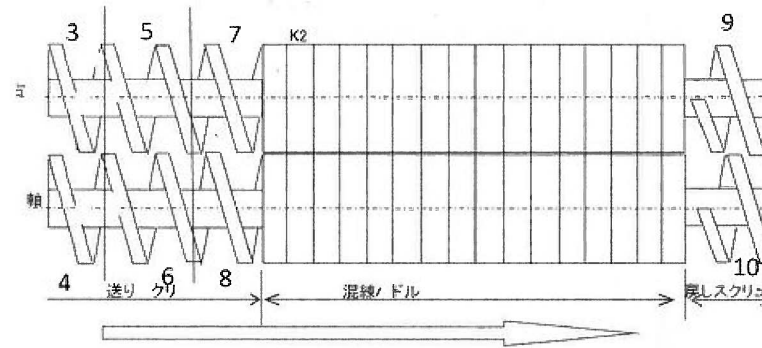
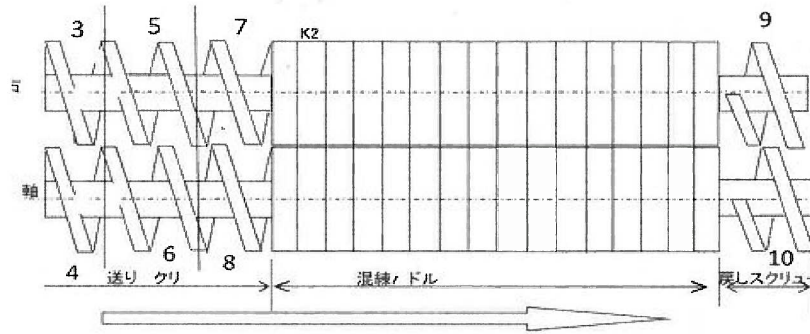
スクリー摩耗測定

		3	4	5	6	7	8	9	10
H30.4.13	0度	-2.5	-1.5	-1.0	-1.5	-1.5	-1.0	-1.5	-1.5
	180度	-1.0	-1.5	-0.5	-0.5	-1.0	-1.5	-1.0	-1.0
R1.8.9	0度	-3.0	-3.0	-1.0	-1.5	-2.0	-1.5	-1.5	-1.5
	180度	-3.0	-2.0	-1.0	-1.0	-1.0	-1.5	-1.0	-1.0
	0度								
	180度								

No.2混練機

スクリー摩耗測定

		3	4	5	6	7	8	9	10
H30.9.10	0度	-1.5	-2.0	0	0	0	-0.5	0	0
	180度	-2.0	-1.5	0	0	0	0	0	0
R1.7.9	0度	-1.5	-2.0	-2.0	-1.0	-1.0	0	0	0
	180度	-2.0	-1.5	-1.0	0	-1.0	-1.0	-1.0	-1.0
	0度								
	180度								



複写厳禁

環境局環境事業部

件名	白石清掃工場灰処理設備中間整備	課長	係長	審査	設計	製図	図番
図面名	混練機 (スクリー測定記録)						11