令和2年度(2020年度)

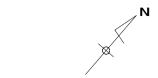
図面

業 務 名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

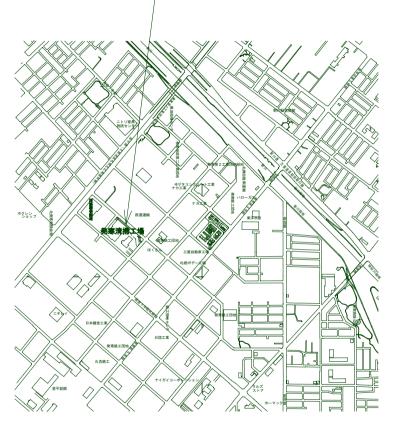
発寒清掃工場配置図	21	高圧蒸気溜点検整備	41	2階場内清掃
1階機器配置図	22	抽気蒸気溜点検整備	42	3階場内清掃
2階機器配置図	23	2,3下ホッパ点検整備(縦断面図)	43	4階場内清掃
3階機器配置図	24	2,3下ホッパ点検整備 目地材交換箇所	44	6階飛散防止養生
4階機器配置図	25	SAHドレン配管肉厚測定	45	1階飛散防止養生
5階機器配置図	26	肉厚測定方法	46	2階飛散防止養生
6階機器配置図	27	高圧コンデンサ入口蒸気配管交換箇所	47	3階飛散防止養生
焼却炉断面図	28	高圧コンデンサ蒸気入り口集合管	48	4階飛散防止養生
投入ホッパ点検整備	29	排ガスダクト点検清掃	49	5階飛散防止養生
炉内点検清掃	30	煙突保護作業		
耐火物点検整備点検範囲	31	クロスダクト内部点検清掃		
耐火物点検整備目地交換箇所	32	灰押出装置点検整備		
供給フィーダ点検整備	33	減温塔点検整備		
供給フィーダ点検整備 割付参考図	34	灰固型化処理フロー図		
ストーカ点検整備	35	バグフィルタ点検整備		
ストーカ点検整備 1号火格子点検箇所	36	純水装置点検整備 イオン交換塔		
ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所	37	純水装置点検整備 薬品ユニット		
ボイラ蒸気ドラム・水ドラム乾燥保缶	38	純水装置点検整備 電気盤機器配置図		
脱気器乾燥保缶	39	配管肉厚測定		
ボイラ水管・節炭器外部点検清掃	40	1階場内清掃		
	発寒清掃工場配置図 1階機器配置図 3階機器配置図 4階機器配置図 5階機器配置図 6階機器配置図 6階機器配置図 焼却炉断面図 投入ホッパ点検整備 炉内点検清掃 耐火物点検整備点検範囲 耐火物点検整備目地交換箇所 供給フィーダ点検整備 供給フィーダ点検整備 大トーカ点検整備 ストーカ点検整備 ボイラ蒸気ドラム・水ドラム乾燥保缶 ボイラ水管・節炭器外部点検清掃	1階機器配置図 22 2階機器配置図 24 4階機器配置図 25 5階機器配置図 26 6階機器配置図 27 焼却炉断面図 28 投入ホッパ点検整備 29 炉内点検清掃 30 耐火物点検整備点検範囲 31 耐火物点検整備直地交換箇所 32 供給フィーダ点検整備 33 供給フィーダ点検整備 34 ストーカ点検整備 35 ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所 ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所 ボイラ蒸気ドラム・水ドラム乾燥保缶 38 脱気器乾燥保缶 39	1階機器配置図 22 抽気蒸気溜点検整備 2階機器配置図 23 2,3下ホッパ点検整備 (縦断面図) 3階機器配置図 24 2,3下ホッパ点検整備 目地材交換箇所 4階機器配置図 25 SAHドレン配管肉厚測定 5階機器配置図 26 肉厚測定方法 6階機器配置図 27 高圧コンデンサ入口蒸気配管交換箇所 焼却炉断面図 28 高圧コンデンサ蒸気入り口集合管 投入ホッパ点検整備 29 排ガスダクト点検清掃 炉内点検清掃 30 煙突保護作業 耐火物点検整備点検範囲 31 クロスダクト内部点検清掃 耐火物点検整備目地交換箇所 32 灰押出装置点検整備 供給フィーダ点検整備 33 減温塔点検整備 供給フィーダ点検整備 34 灰固型化処理フロー図 ストーカ点検整備 35 バグフィルタ点検整備 ストーカ点検整備 36 純水装置点検整備 ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所 36 純水装置点検整備 薬品ユニット ボイラ蒸気ドラム・水ドラム乾燥保缶 38 純水装置点検整備 電気盤機器配置図 脱気器乾燥保缶 39 配管肉厚測定	1階機器配置図 22 抽気蒸気溜点検整備 42 2階機器配置図 23 2,3下ホッパ点検整備(縦断面図) 43 3階機器配置図 24 2,3下ホッパ点検整備 目地材交換箇所 44 4階機器配置図 25 SAHドレン配管肉厚測定 45 5階機器配置図 26 肉厚測定方法 46 6階機器配置図 27 高圧コンデンサ入口蒸気配管交換箇所 47 焼却炉断面図 28 高圧コンデンサ蒸気入り口集合管 48 投入ホッパ点検整備 29 排ガスダクト点検清掃 49 炉内点検清掃 30 煙突保護作業 耐火物点検整備点検範囲 31 クロスダクト内部点検清掃 耐火物点検整備目地交換箇所 32 灰押出装置点検整備 供給フィーダ点検整備 33 減温塔点検整備 供給フィーダ点検整備 34 灰固型化処理フロー図 ストーカ点検整備 35 バグフィルタ点検整備 ストーカ点検整備 36 純水装置点検整備 ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所 37 純水装置点検整備 ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所 37 純水装置点検整備 電気整機器配置図 脱気器乾燥保缶 39 配管肉厚測定

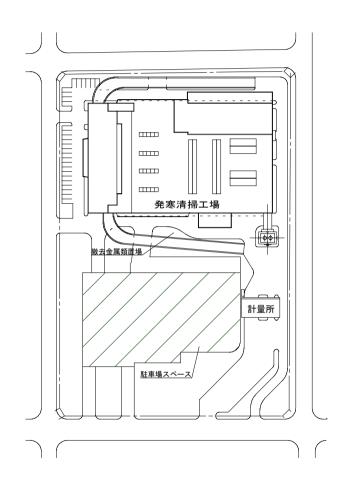
札幌市環境局環境事業部発寒清掃工場



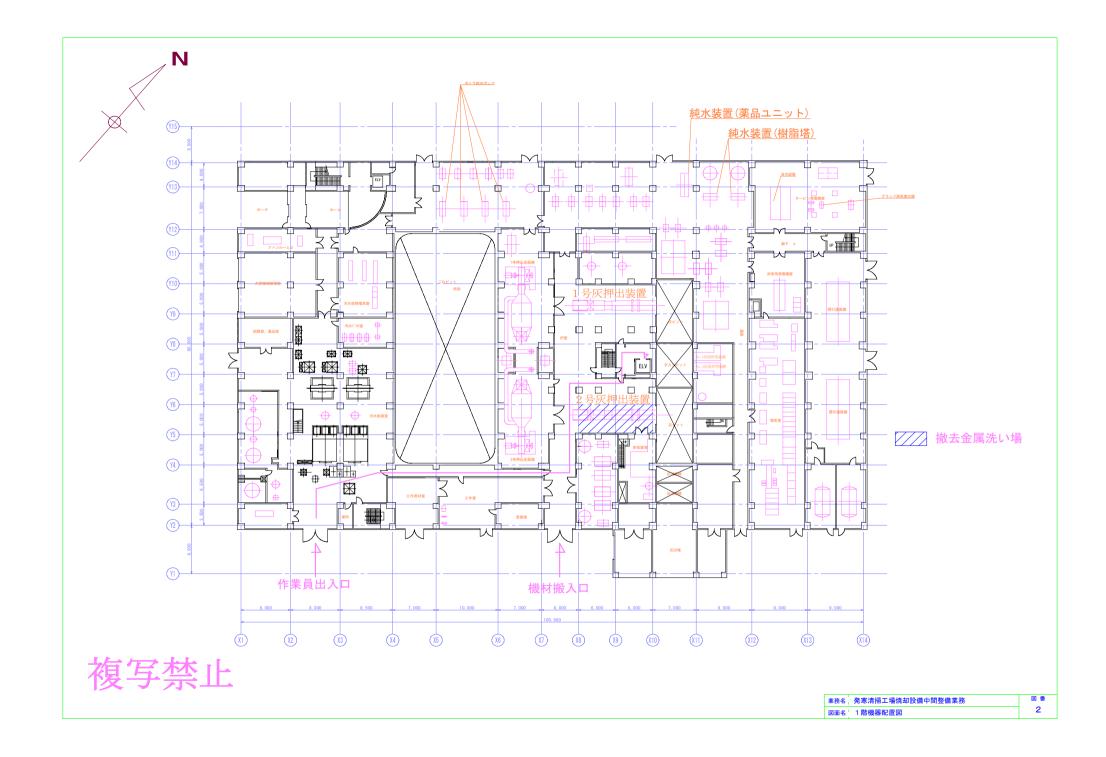


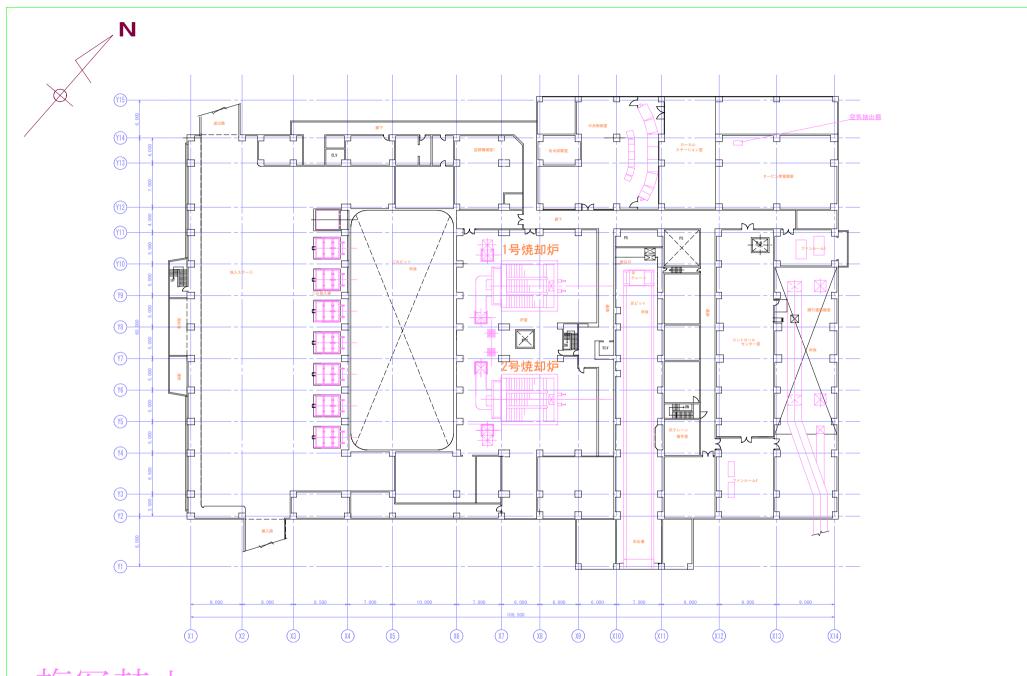






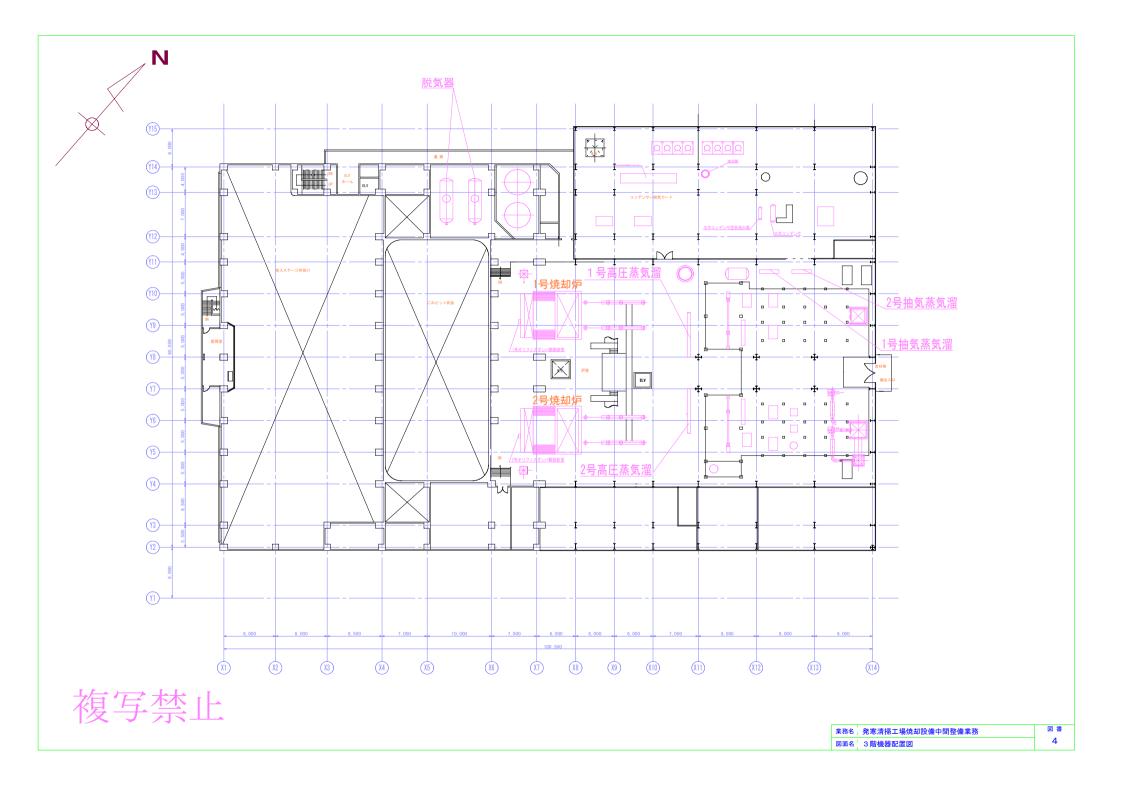
業務名 免寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 発寒清掃工場配置図 _図番_

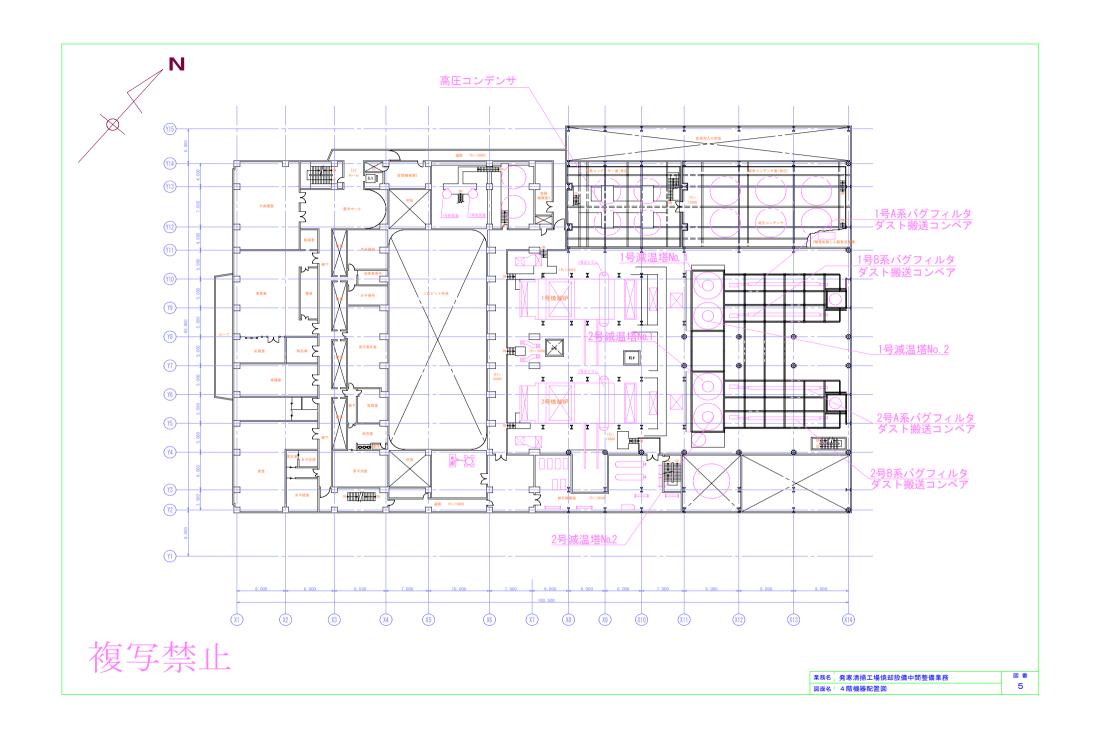


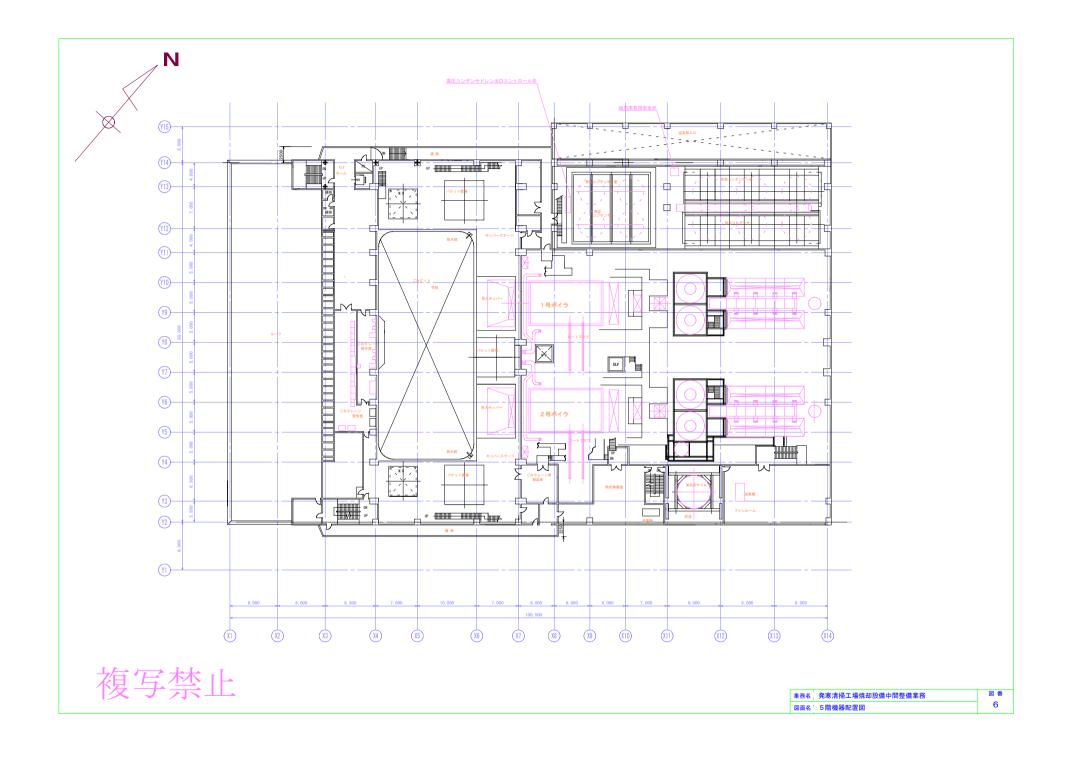


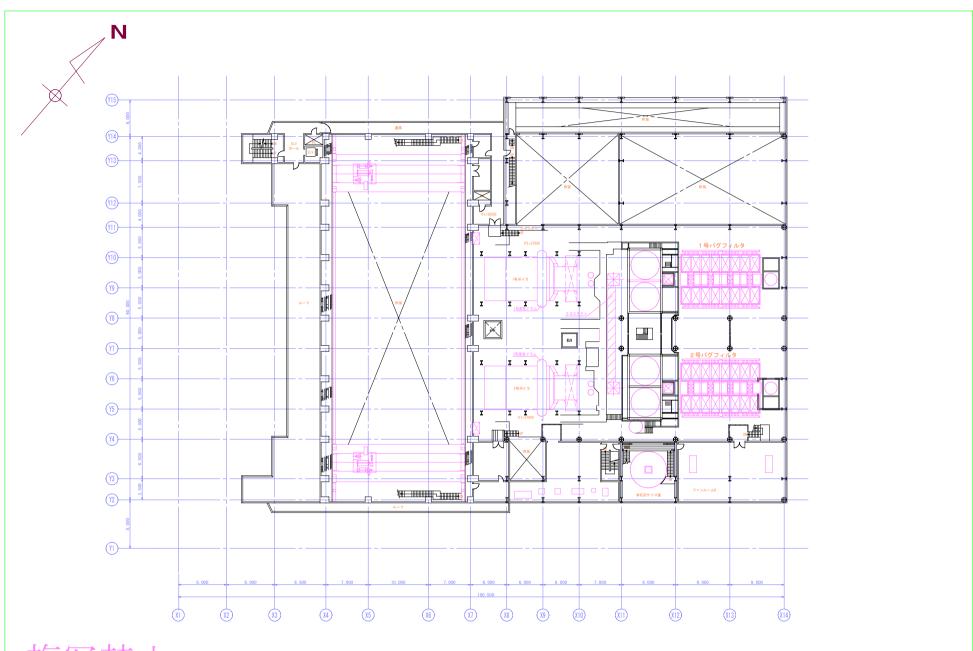
業務名,発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 2階機器配置図

図番 3



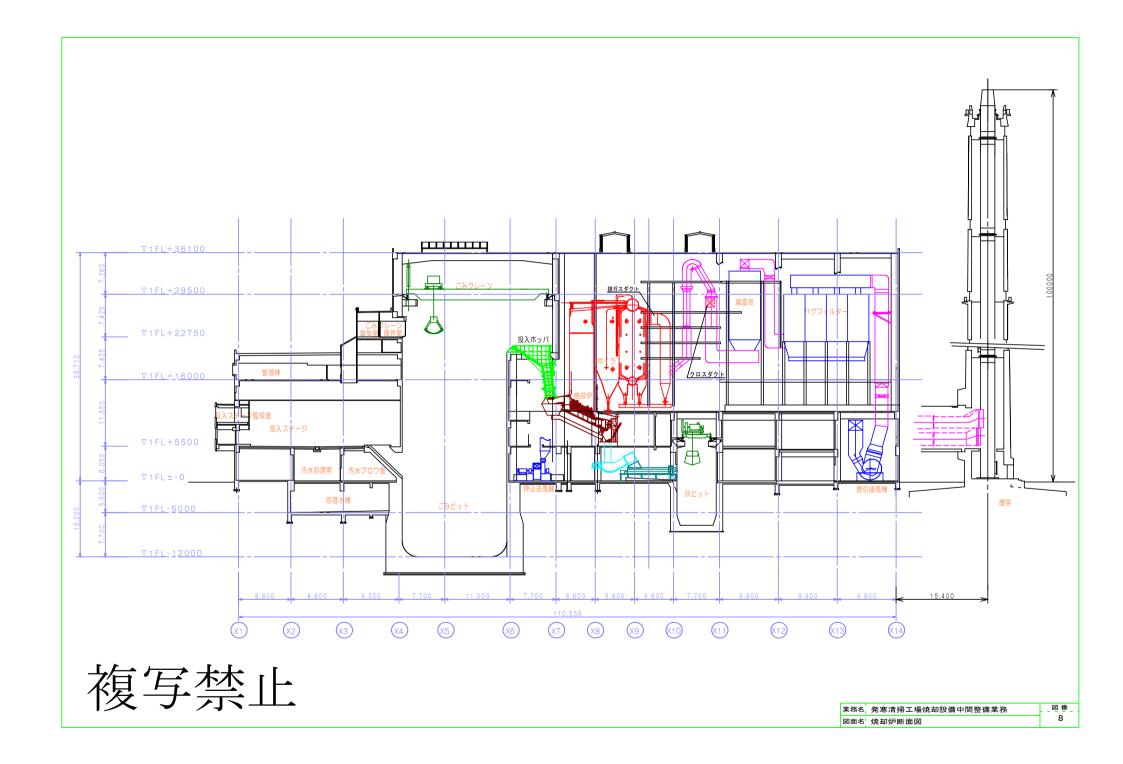


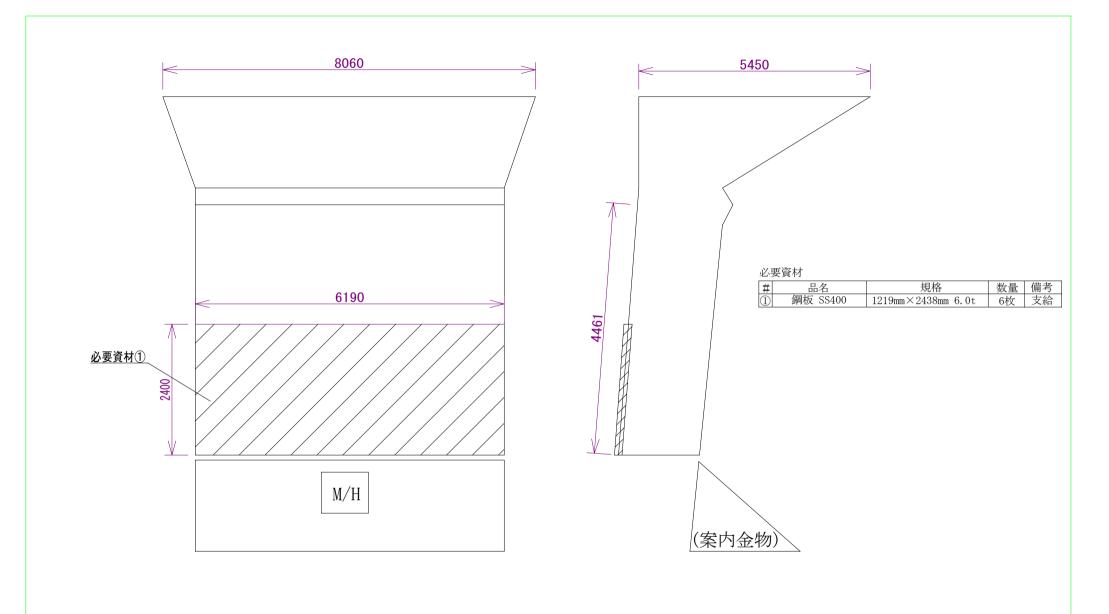




業務名,発寒清掃工場焼却設備中間整備業務

図面名 ' 6 階機器配置図

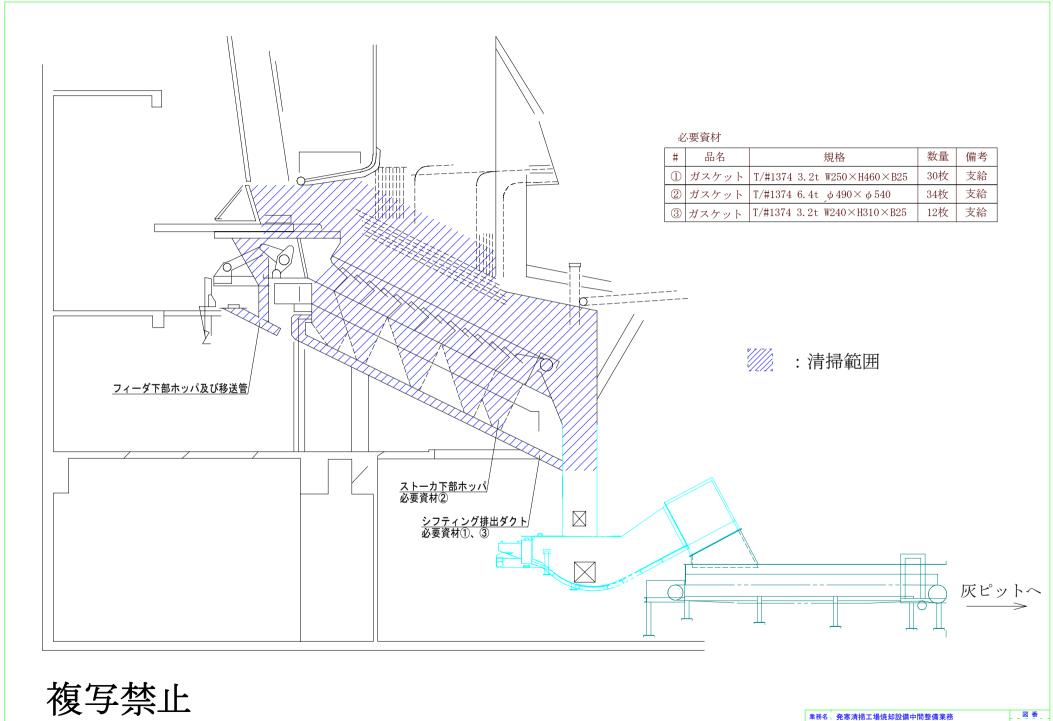




: 当板施工範囲(t6 6190mm×2400mm)

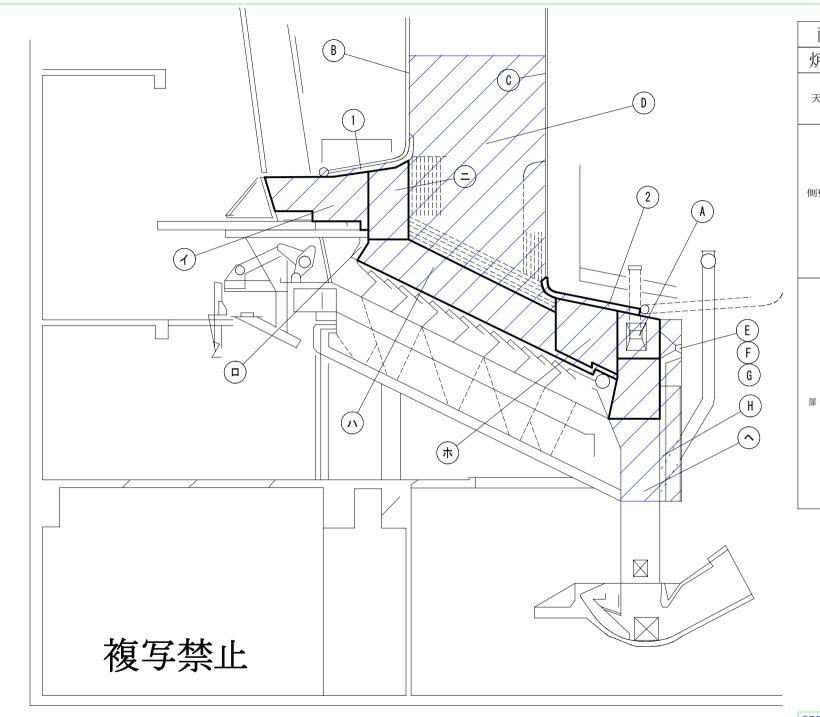
複写禁止

業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務
図面名	投入ホッパ点検整備



業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 炉内点検清掃

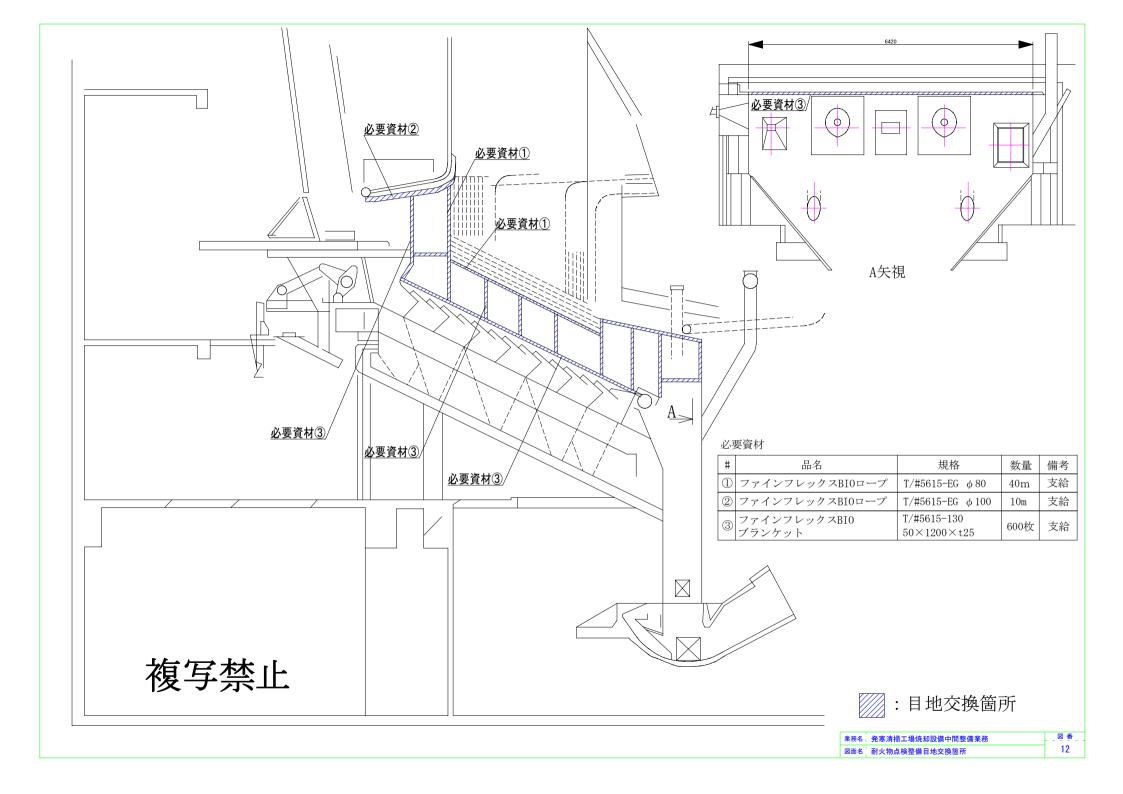
10

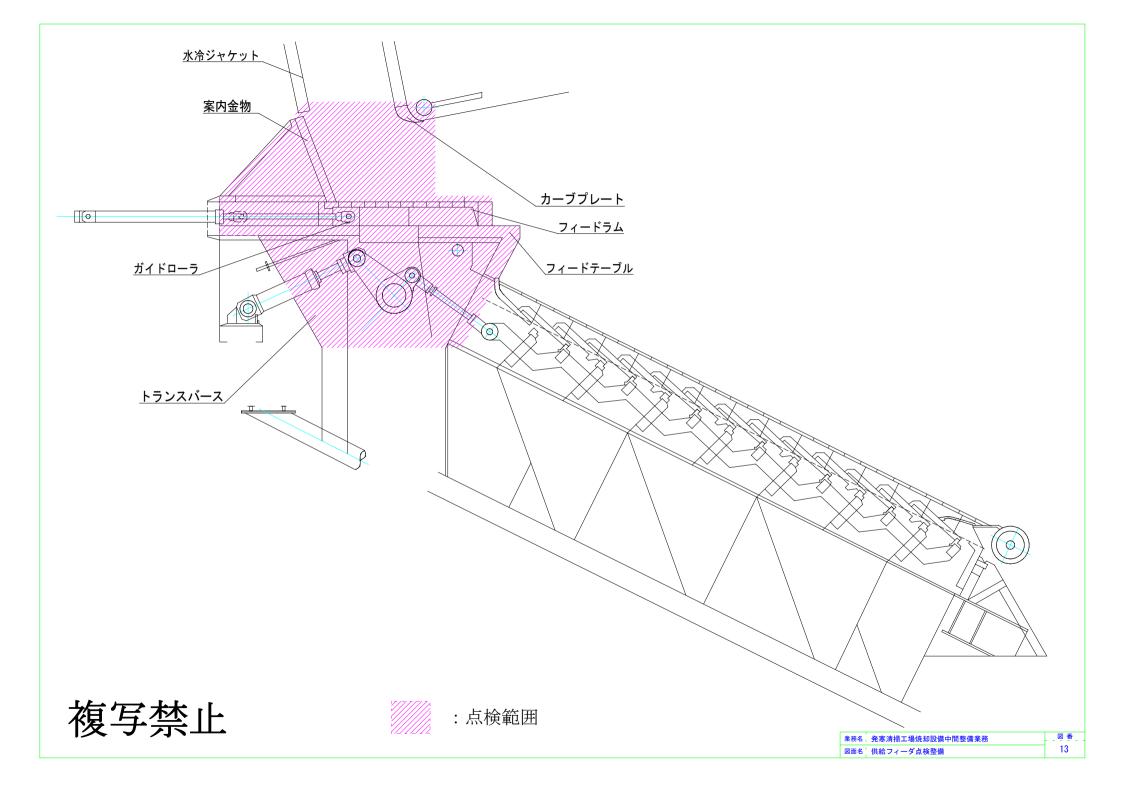


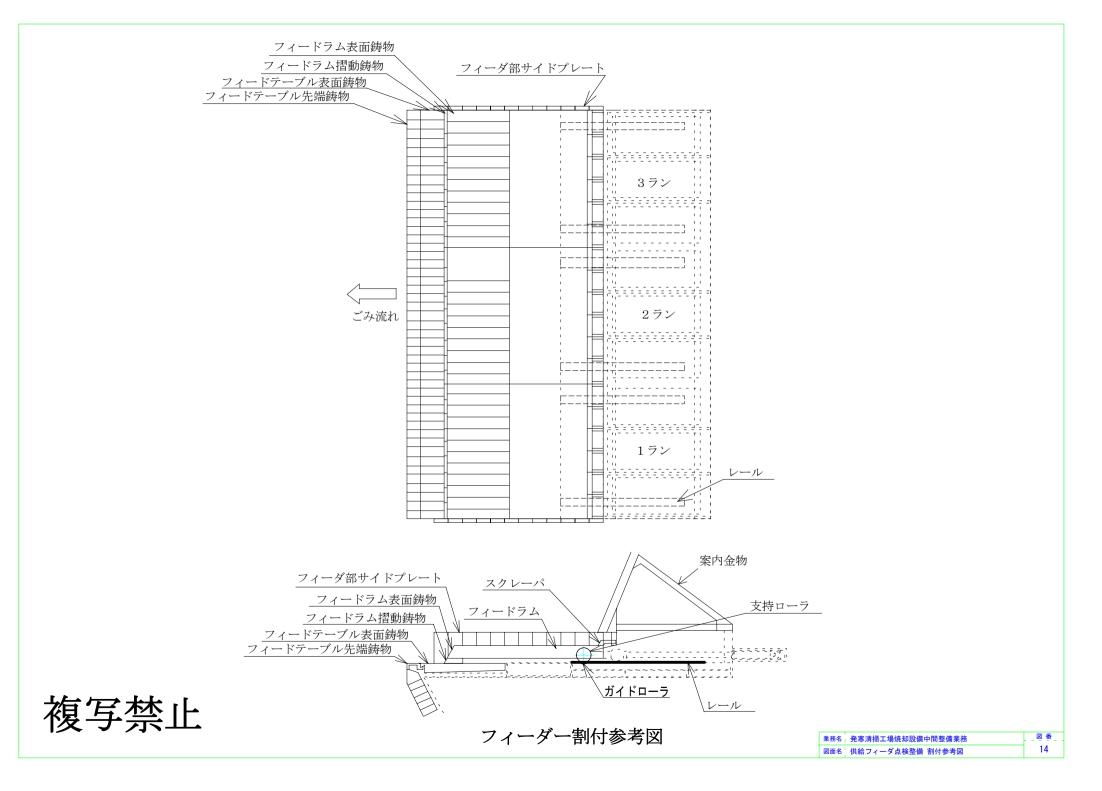
耐火物点検整備箇所				
炉壁	符号	調査点検部名称		
天井壁	1	前壁天井プラスチック耐火壁		
八开型	2	後部天井プラスチック耐火壁		
	1	フィーダ側面SK35レンガ壁		
	口	フィーダ下部SICレンガ壁		
側壁関係	<i>></i>	サイドフレーム取合SICレンガ壁		
	=	主燃焼側面SICレンガ壁		
	ホ	後燃焼側面SK34レンガ壁		
	<	主灰シュート側面SKレンガ壁		
	A	バーナ覗窓扉キャスタブル		
	В	前面水冷壁耐火材壁		
	С	後面水冷壁耐火材壁		
	D	側面水冷壁耐火材壁		
扉・水冷壁	Е	バーナスロートプラスチック部		
	F	ITVキャスタブル部		
	G	出入口扉キャスタブル部		
	Н	後面バーナ壁キャスタブル部		

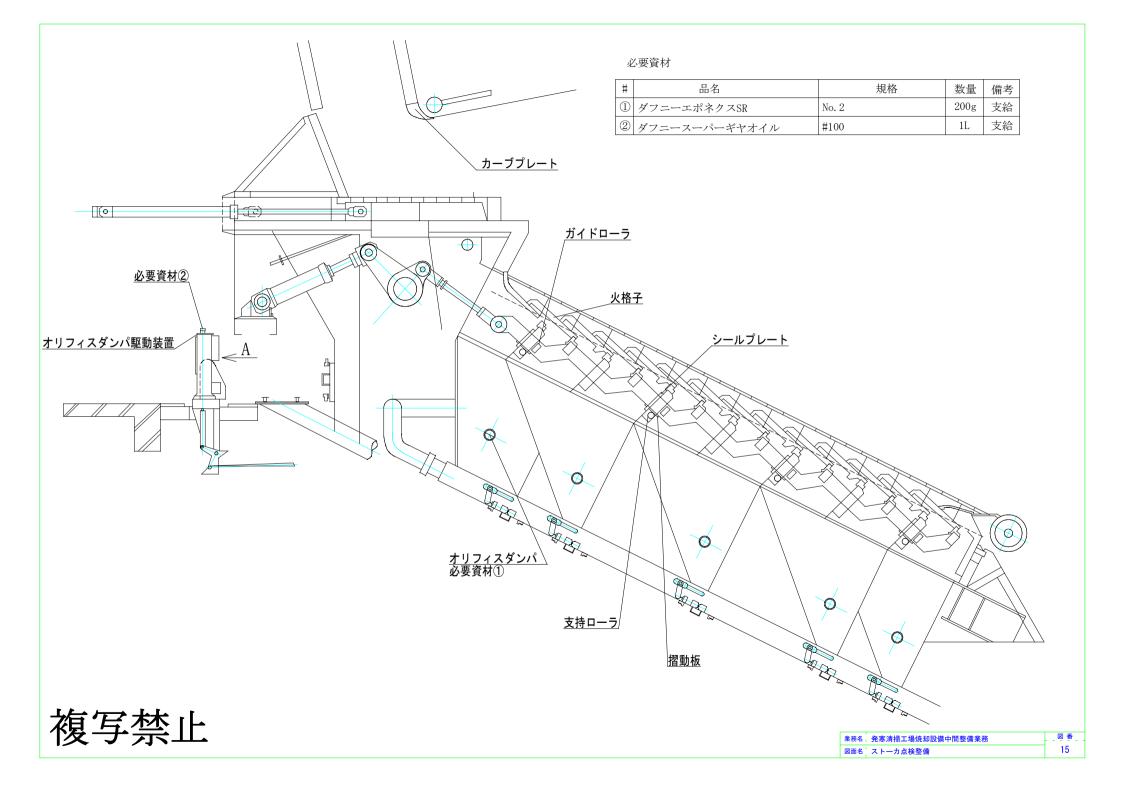
◎:点検範囲

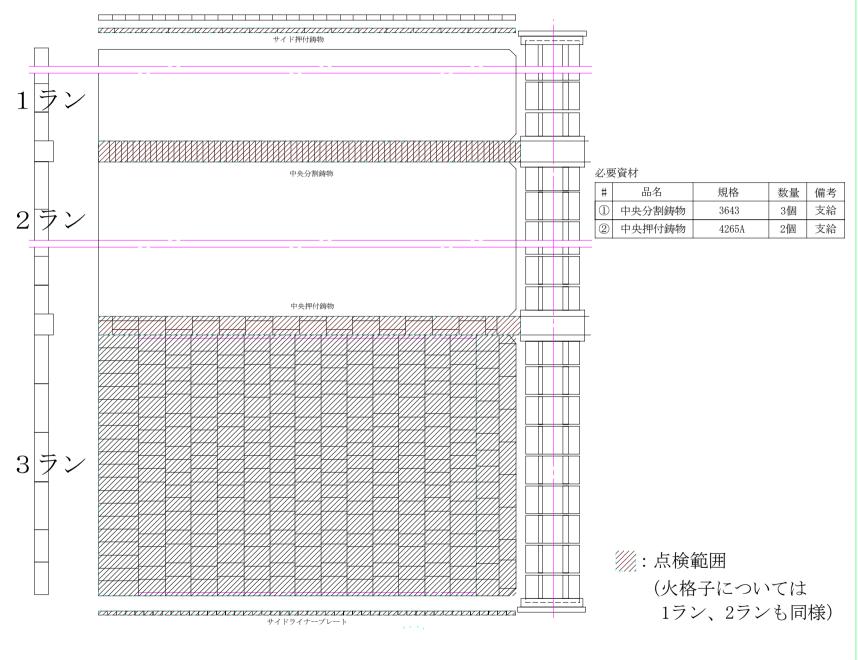
業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 耐火物点検整備点検範囲





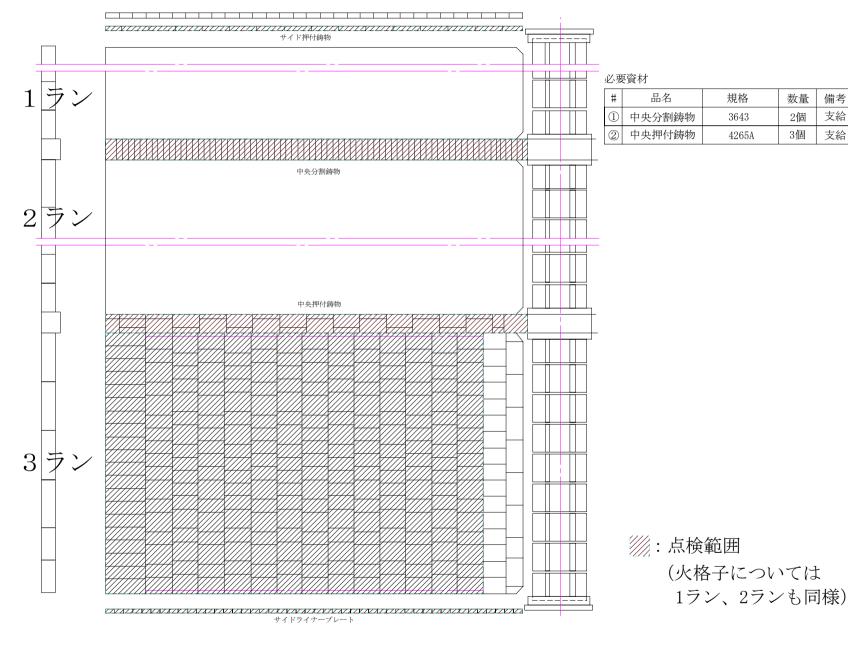






ストーカ割付参考図

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 ストーカ点検整備 1号火格子点検箇所



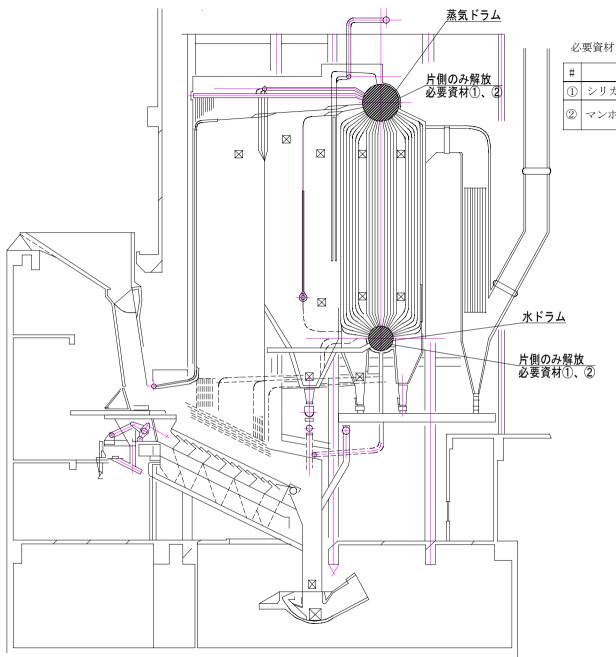
ストーカ割付参考図

業務名,発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 ストーカ点検整備 2号火格子点検箇所 備考

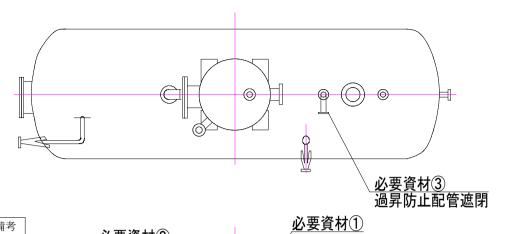
支給

支給

3個



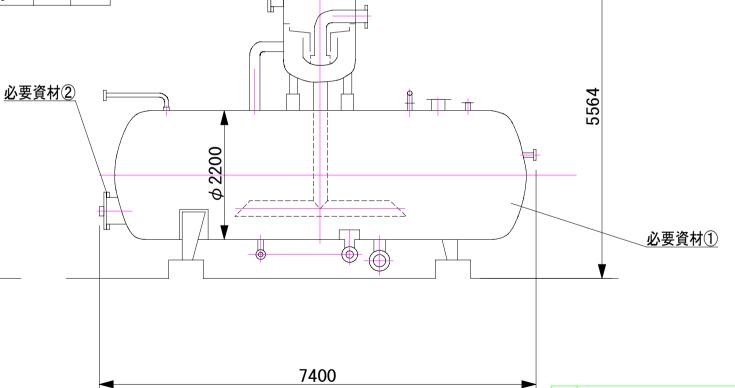
#	品名	規格	数量	備考
1	シリカゲル	_	1式	支給
2	マンホールパッキン	T/#1804NA-E00 30K 304×406×21×4.5	4枚	支給



必要資材②

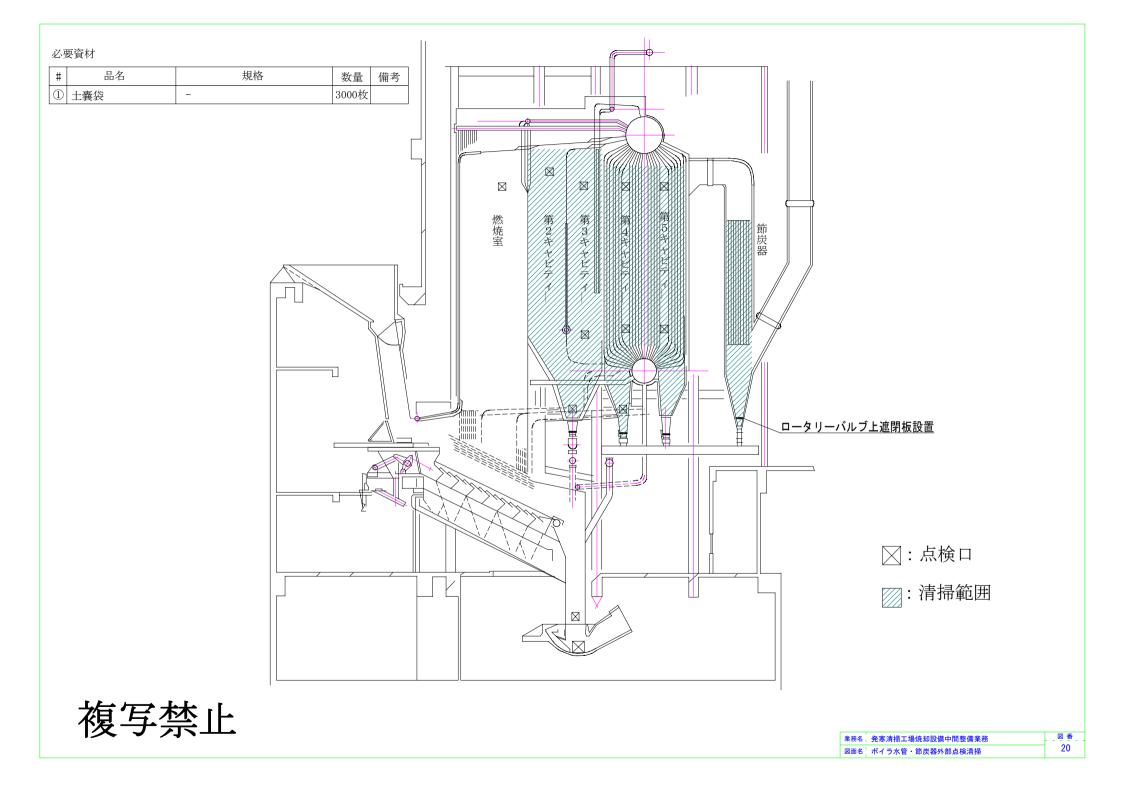
必要資材

#	品名	規格	数量	備考
1	シリカゲル	-	1式	支給
2	マンホールパッキン	T/#1120 1.5t 5K×450A×FF	4枚	支給
3	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20 k -40 A	2枚	支給

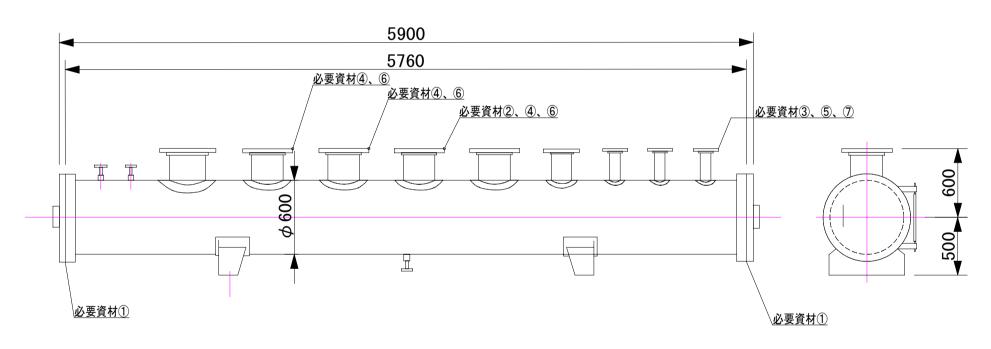


複写禁止

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 脱気器乾燥保缶

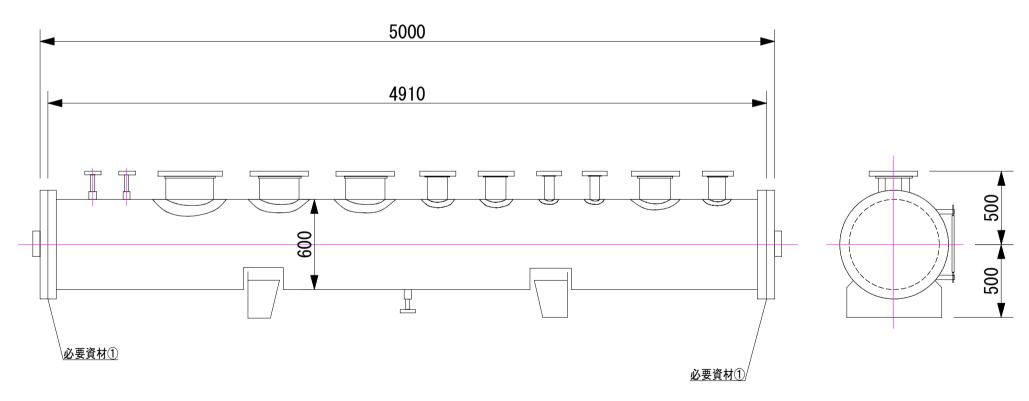


必要	受 資材			
#	品名	規格	数量	備考
1	マンホールパッキン	T/#1804 GR-ES0 35K Φ 608 × Φ 628 × Φ 682 × 4.5t	2枚	支給
2	仕切弁	20K-250A FS0	1台	支給
3	仕切弁	20K-80A FS0	1台	支給
4	寸切りボルト・Wナット黒染	M24×140L SNB7 10割ナット S45C-H	72組	支給
(5)	寸切りボルト・Wナット黒染	M24×100L SNB7 10割ナット S45C-H	16組	支給
6	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K250A	6枚	支給
7	渦巻きガスケット	T/#1834 NA-EOS 20K80A	2枚	支給

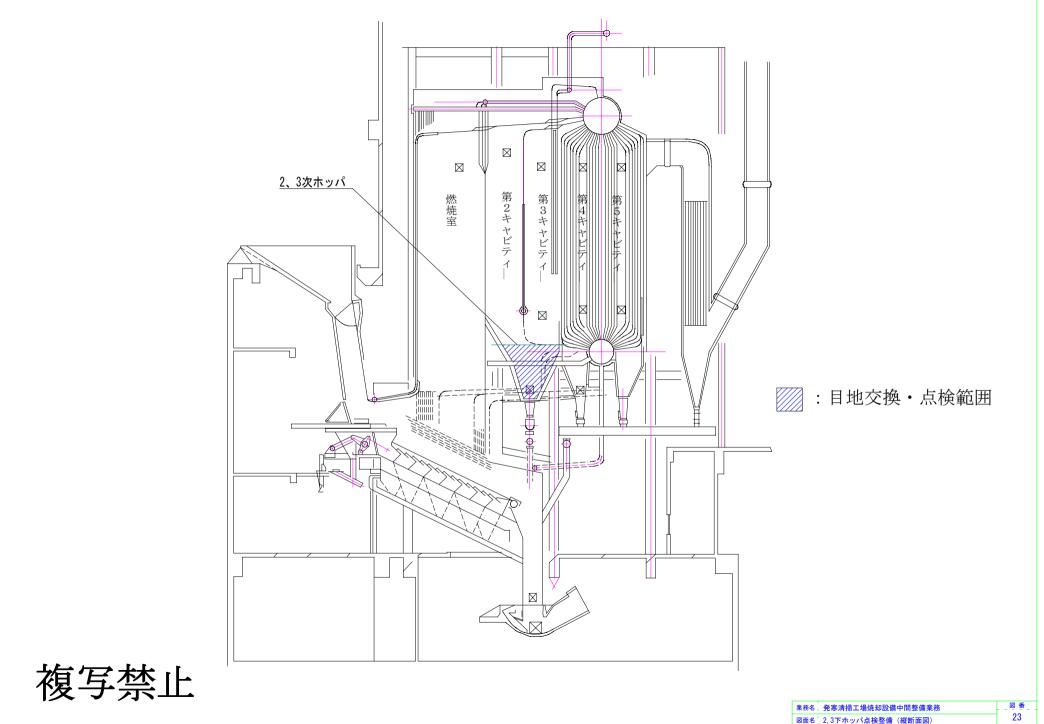


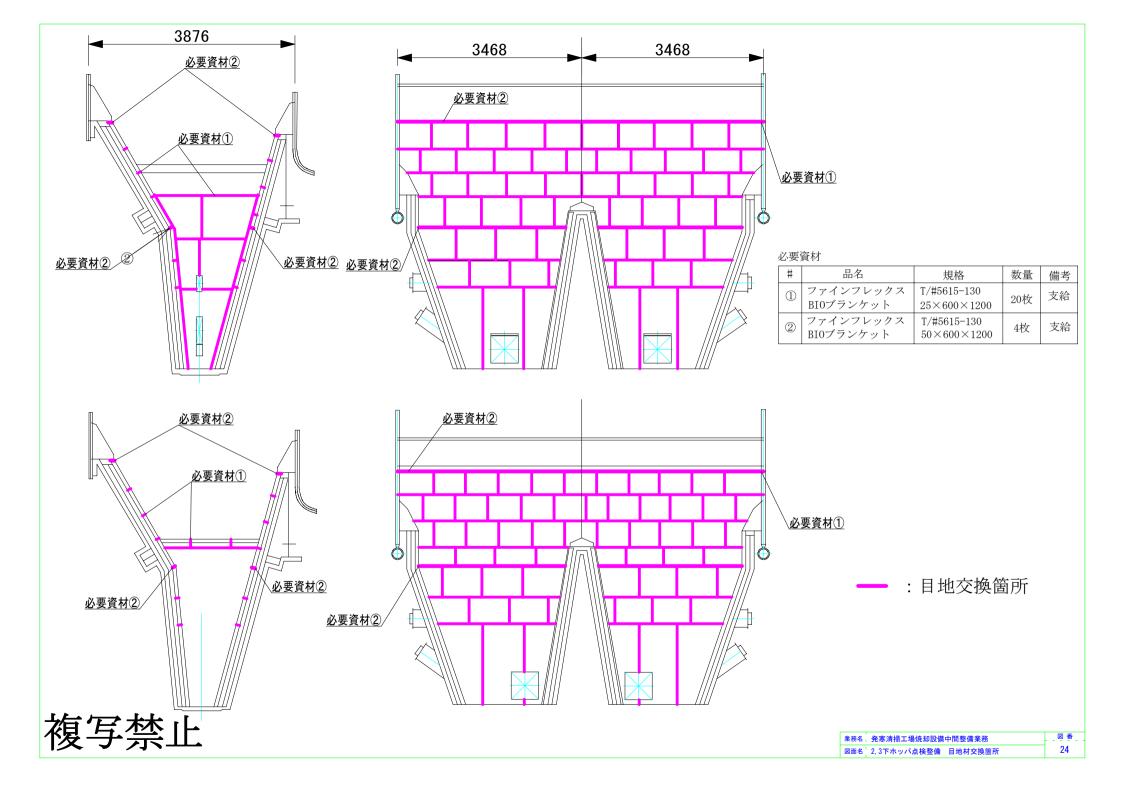
必要資材

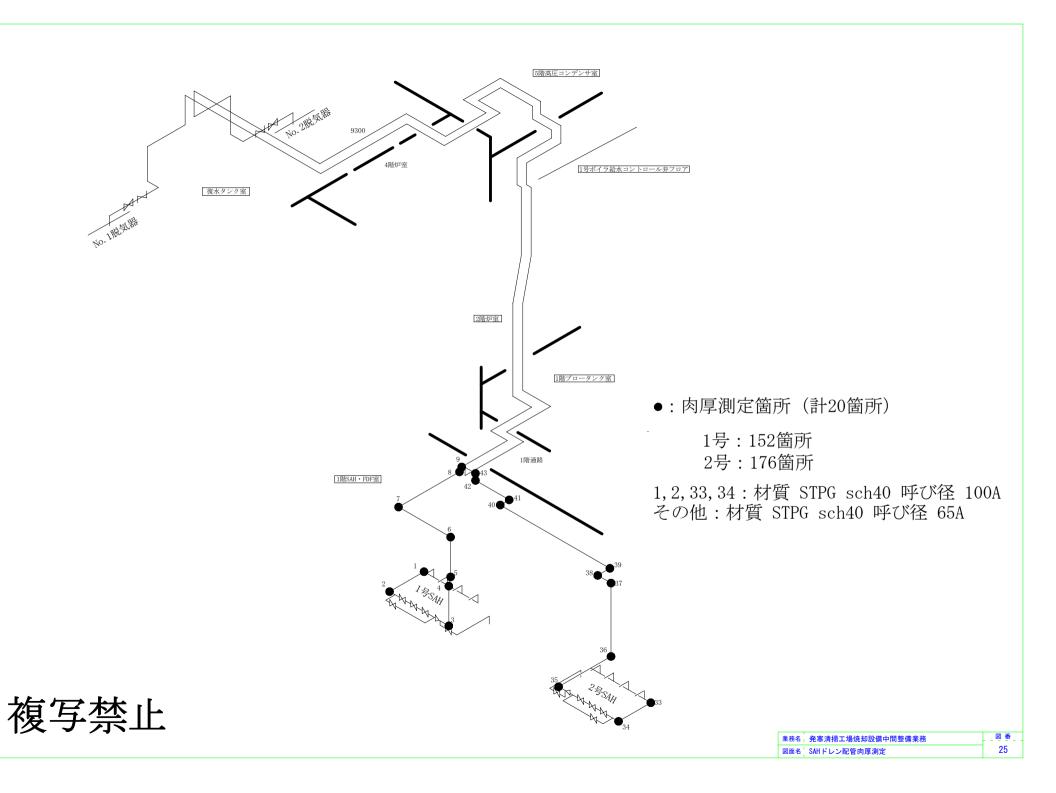
#	品名	規格	数量	備考
1	マンホールパッキン	T/#1993 Φ612×Φ688×3t	2枚	支給



複写禁止

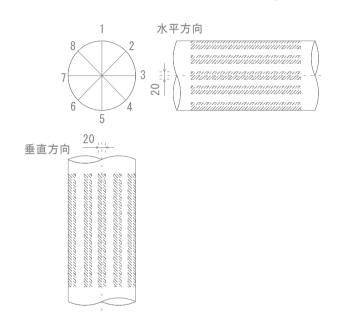






測定方向

- ・水平管については、上流方向から下流方向を見て、 上方向より時計回りに1・2・3・・と番号を 番号を付けること。
- ・垂直管については、エルボの背側もしくは腹側を 起点とし、上流側から下流側を見て時計回りに 1・2・3・・・と番号を付けること。

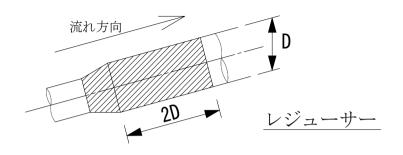


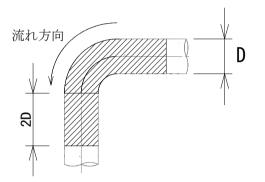
:分機関測定範囲

: 母管測定範囲

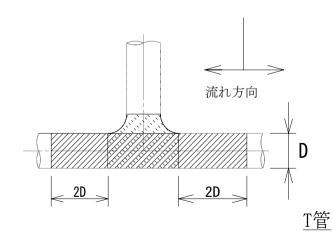


: 測定範囲

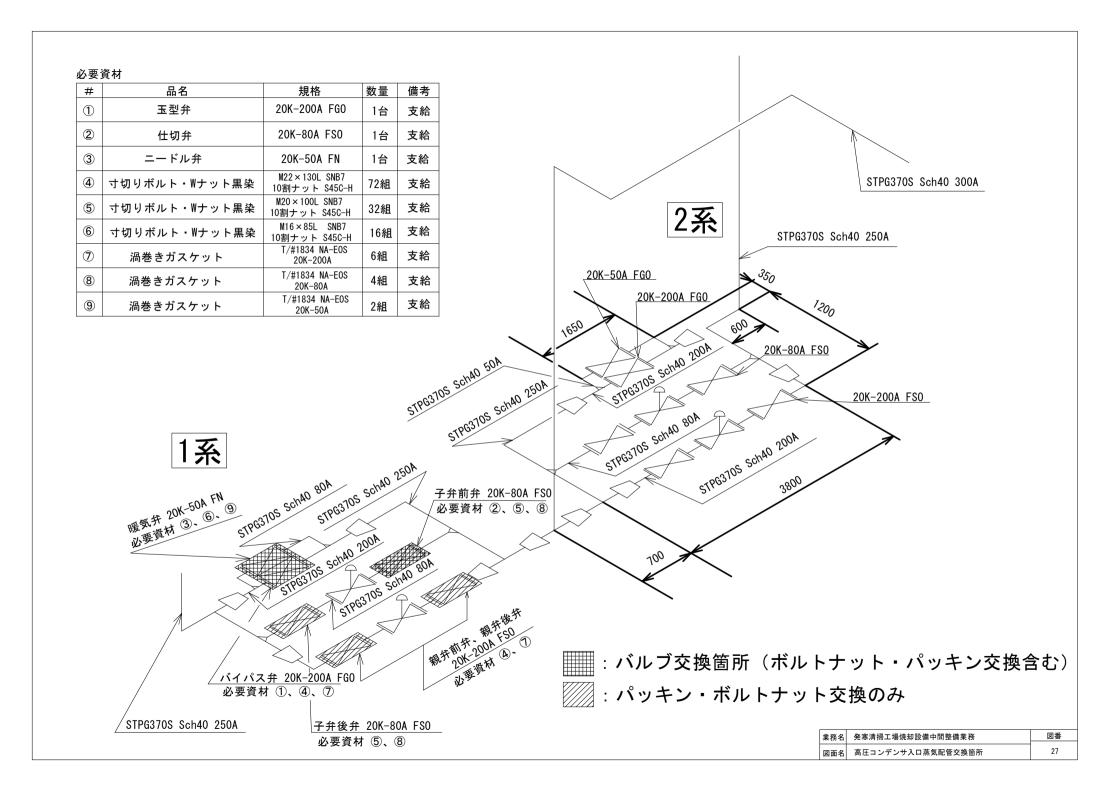


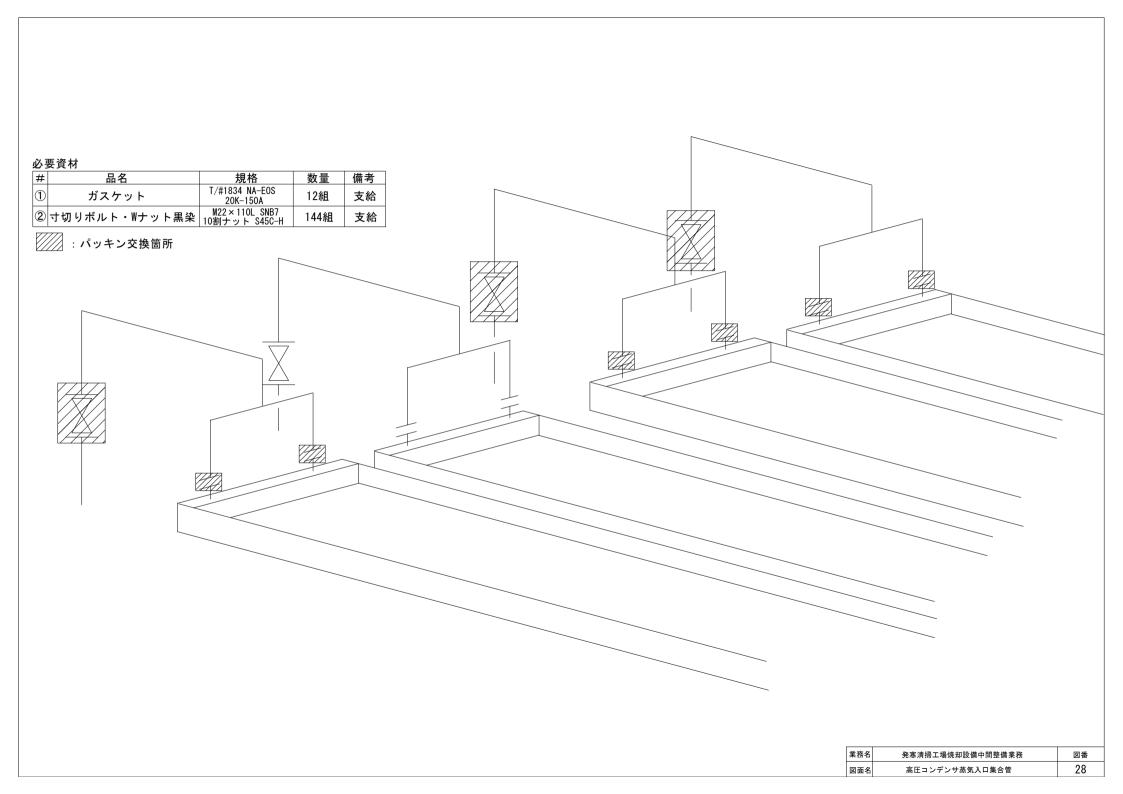


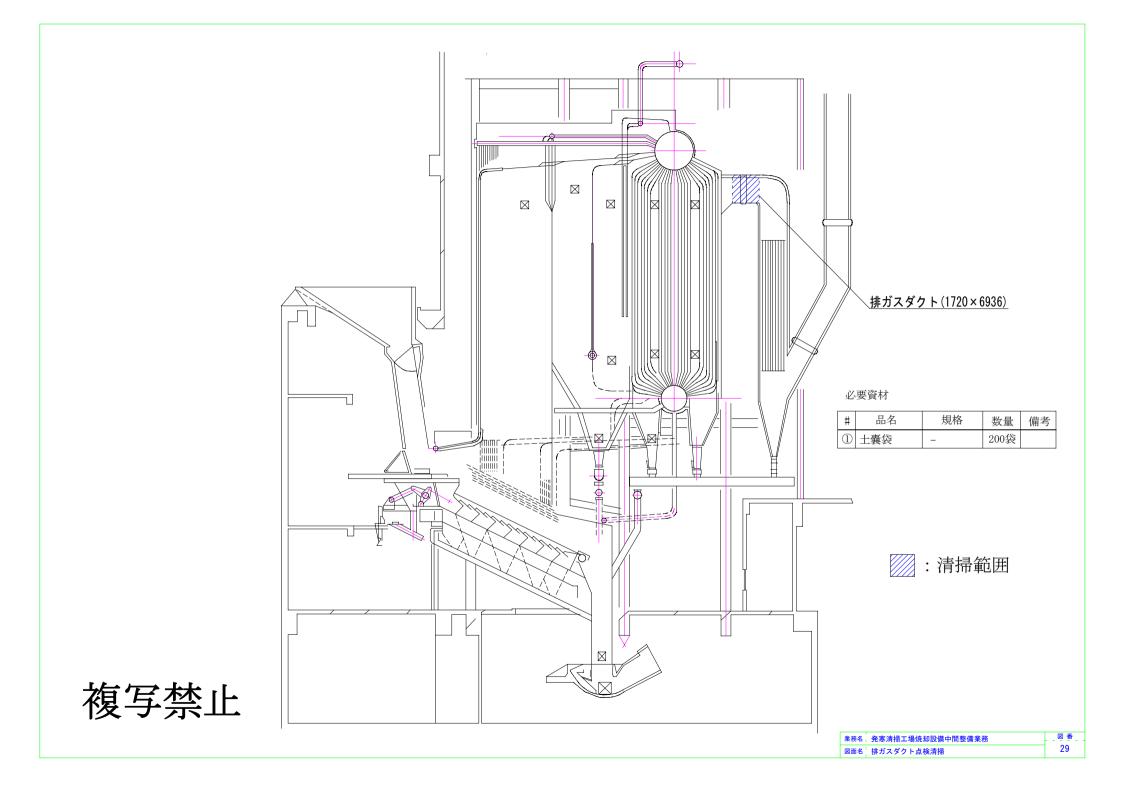
エルボ及び曲管

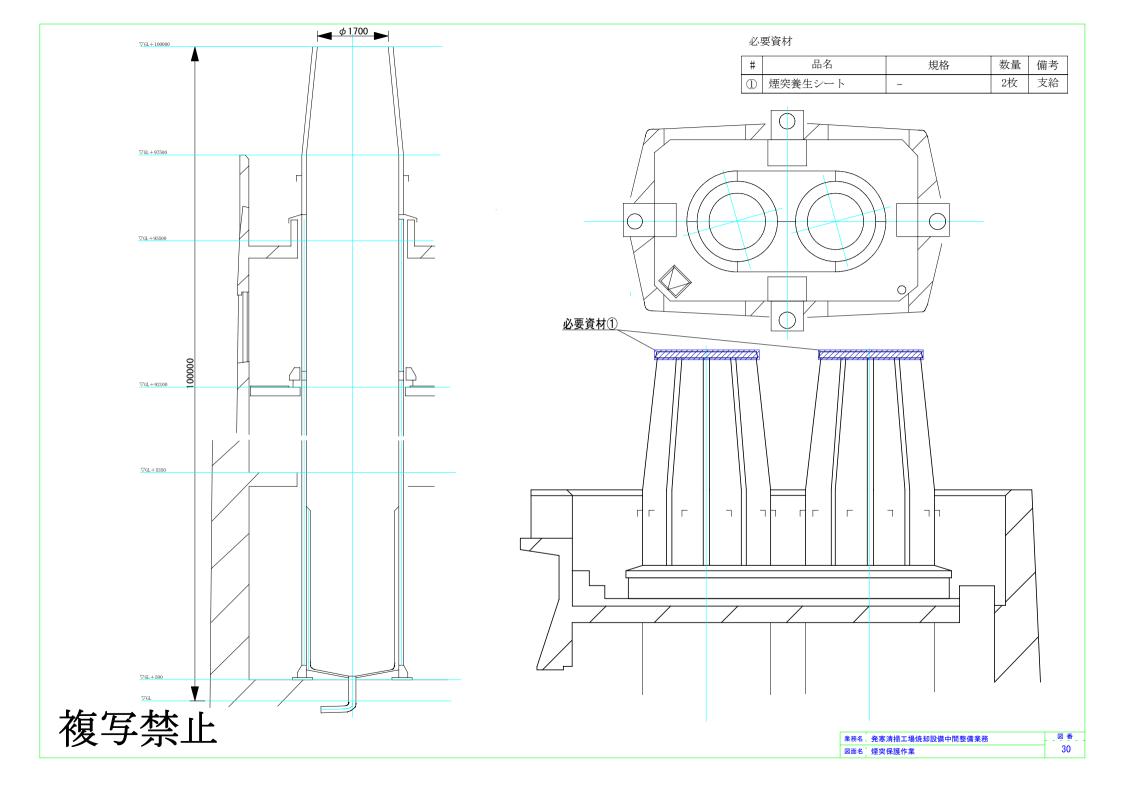


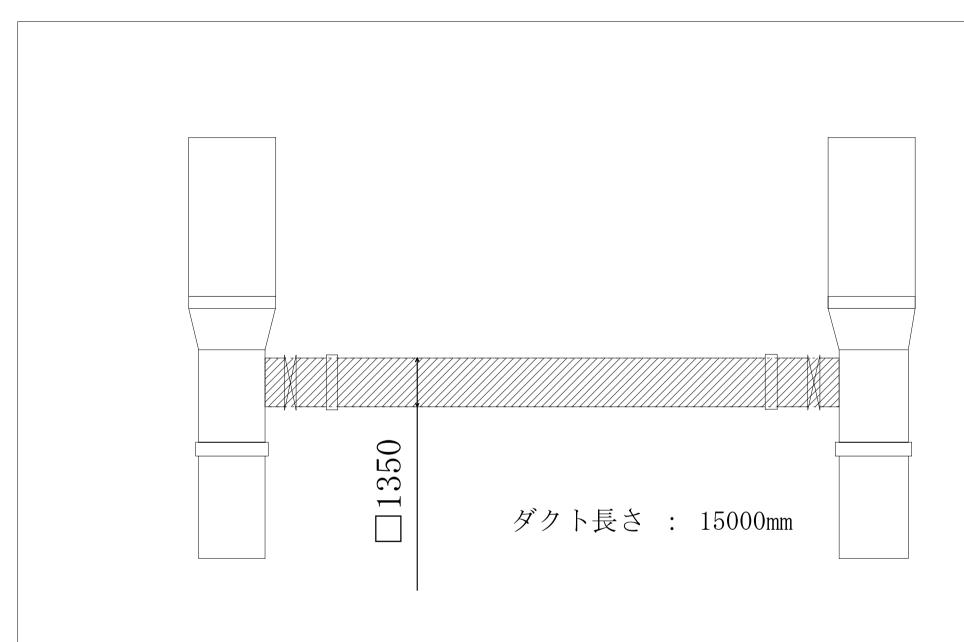
業務名	発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	図番
図面名	肉厚測定方法	26







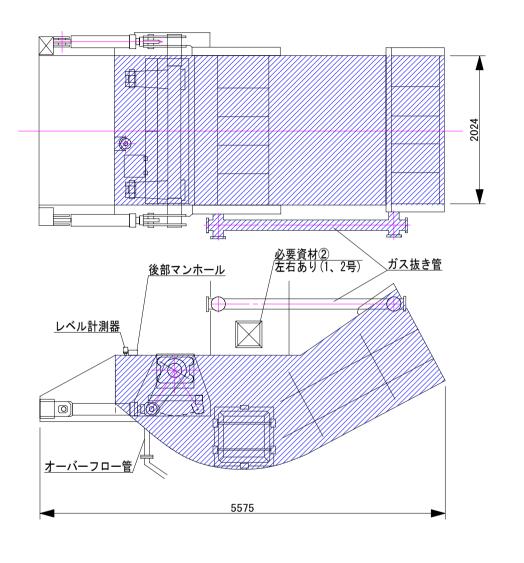




必要資材

#	品名	規格	数量	備考
1	土嚢袋	1	200袋	

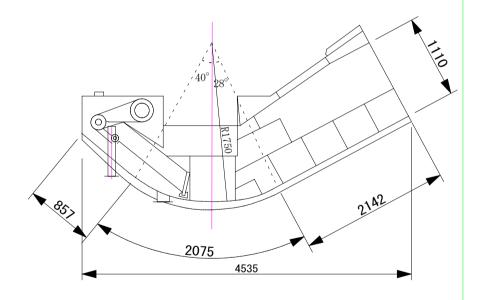
業務名,発寒清掃工場焼却設備中間整備業務	_ <u>M</u> _
図面名 クロスダクト内部点検清掃	31



必要資材

清掃体積

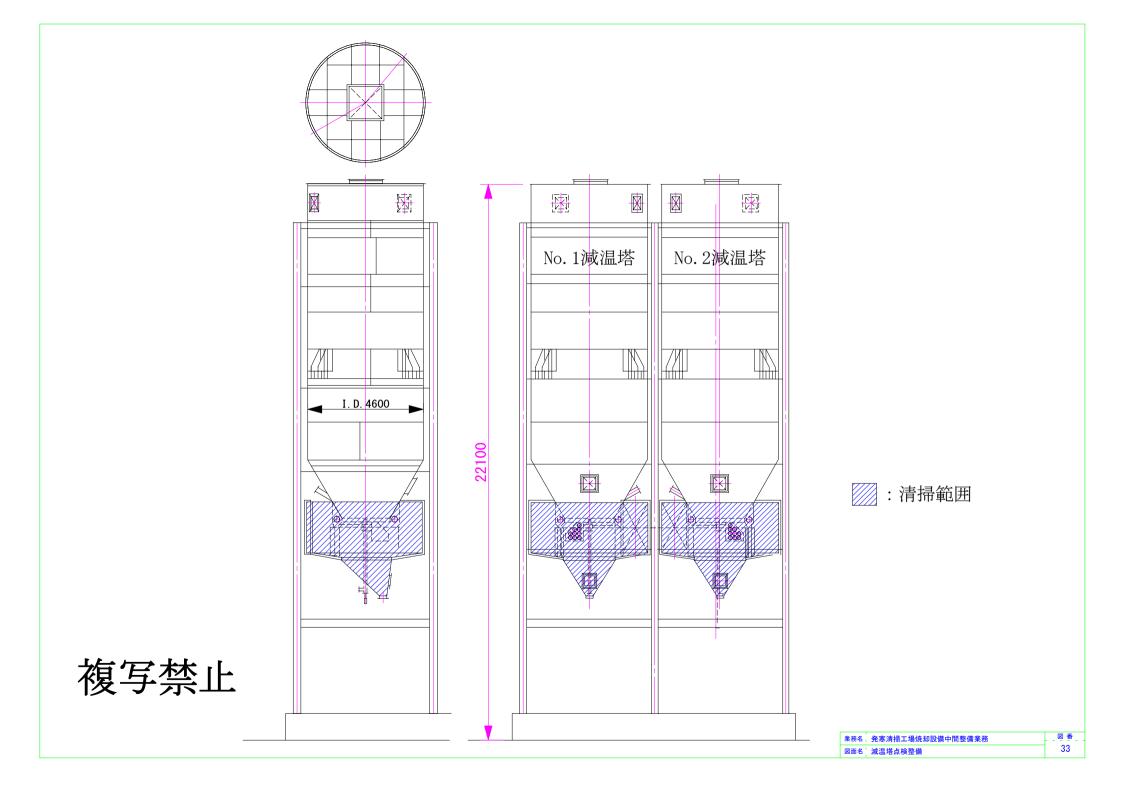
 $(0.857+2.075+2.142) \times 2.024 \times 1.11$ $\rightleftharpoons 11.40$ m3

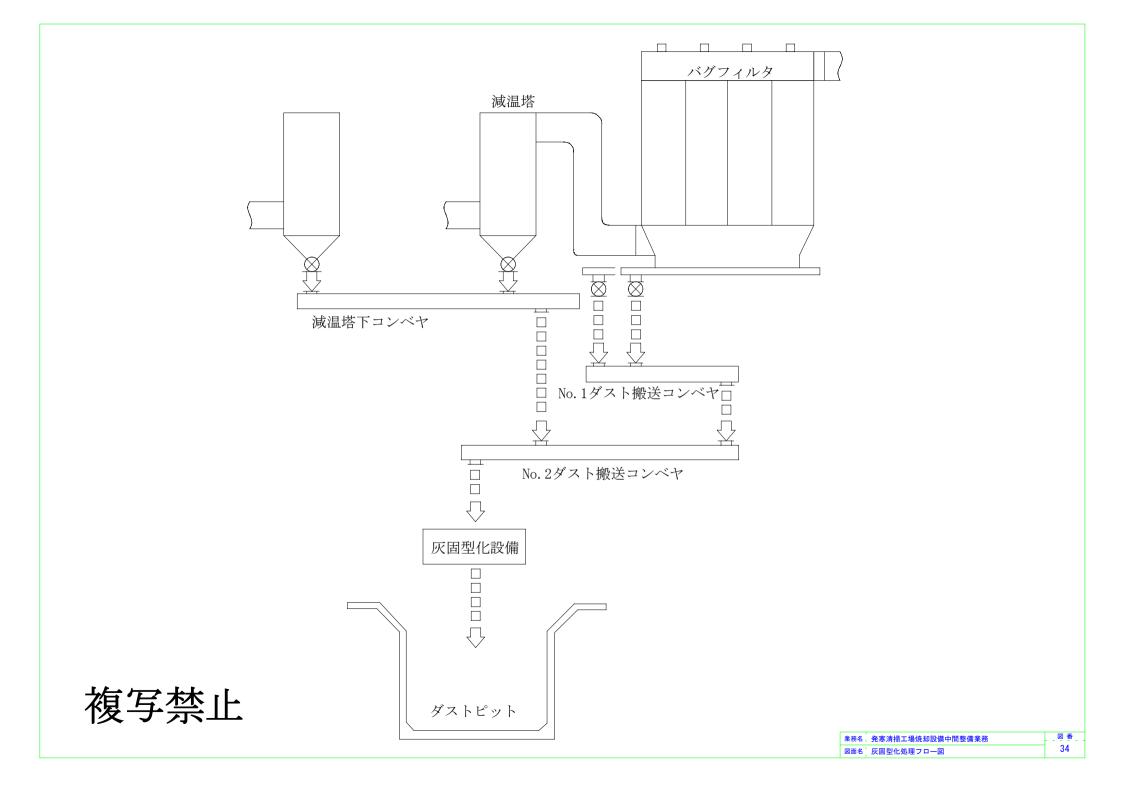


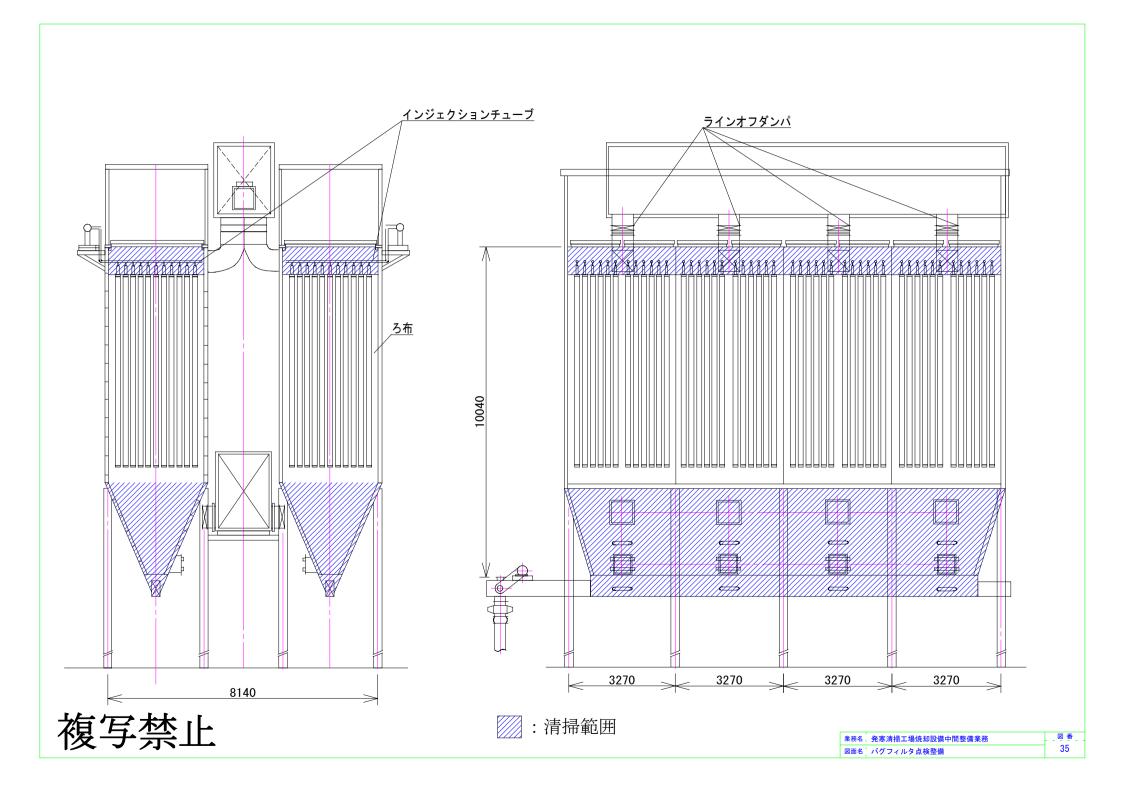
複写禁止

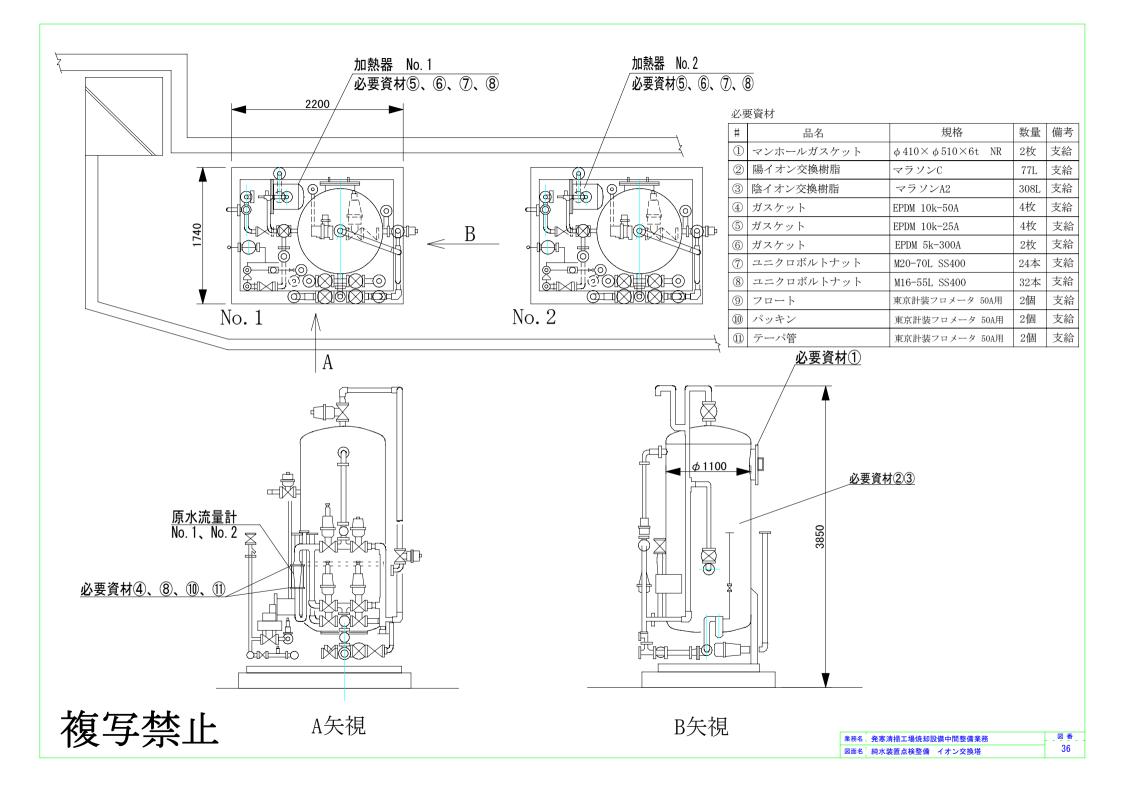
#	品名	規格	数量	備考
1	マンホールガスケット	T/1995 2.0t 550/500×470/420×B25	4枚	支給(1、2号)

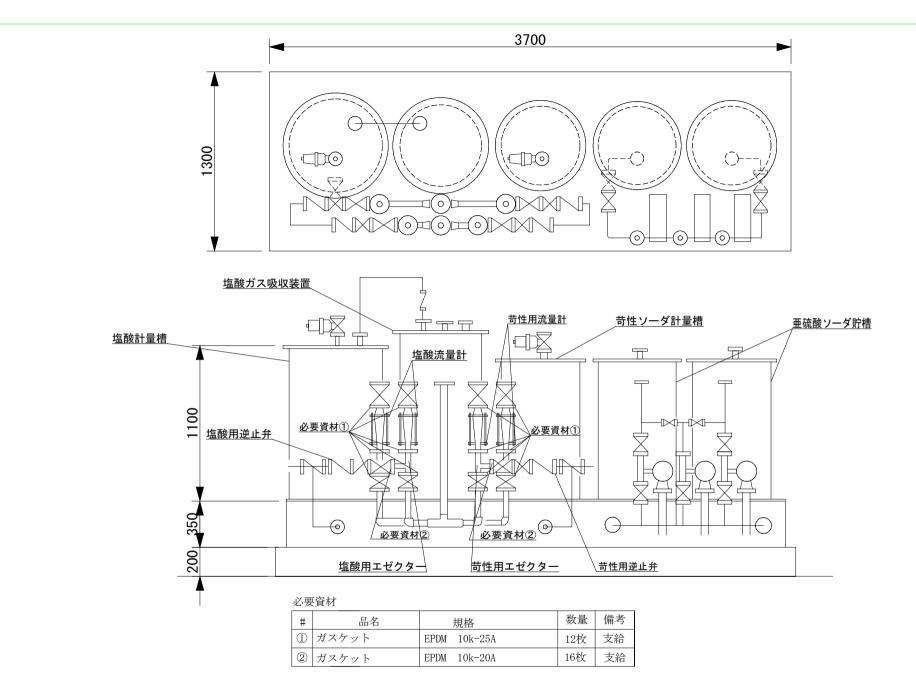
:清掃範囲

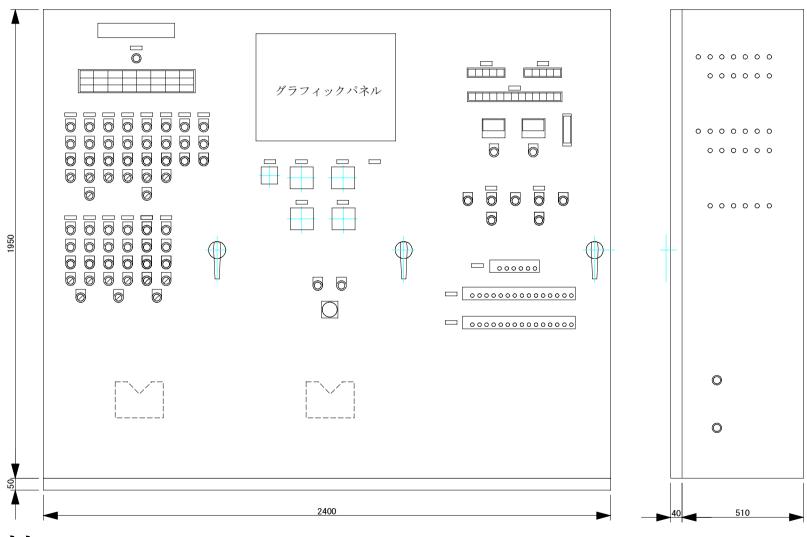












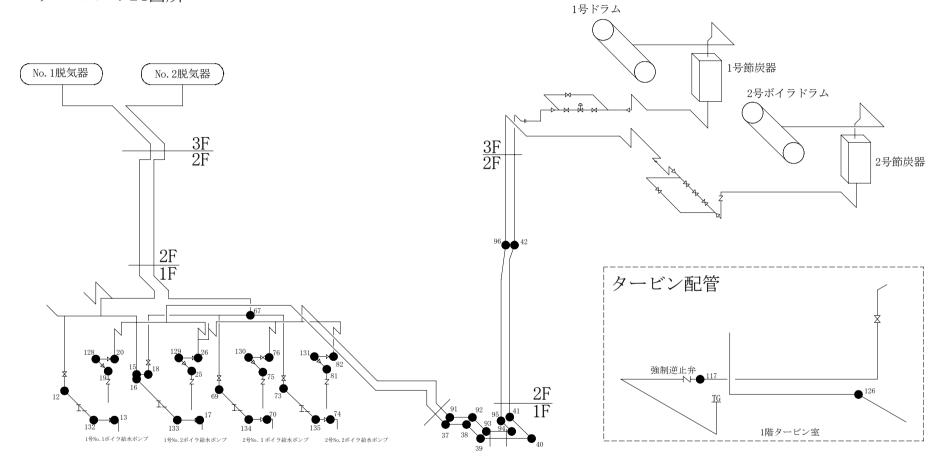
図番

38

●: 肉厚測定箇所(計41箇所)

1号:296箇所 2号:328箇所

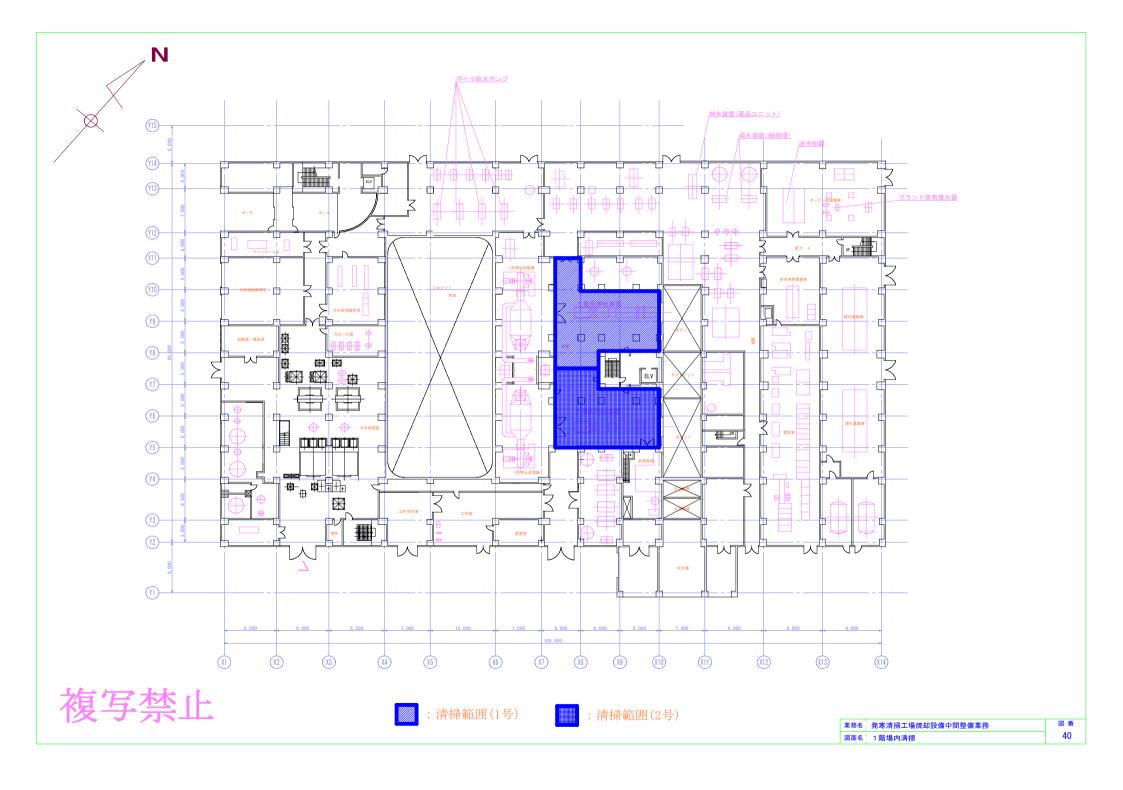
タービン:24箇所

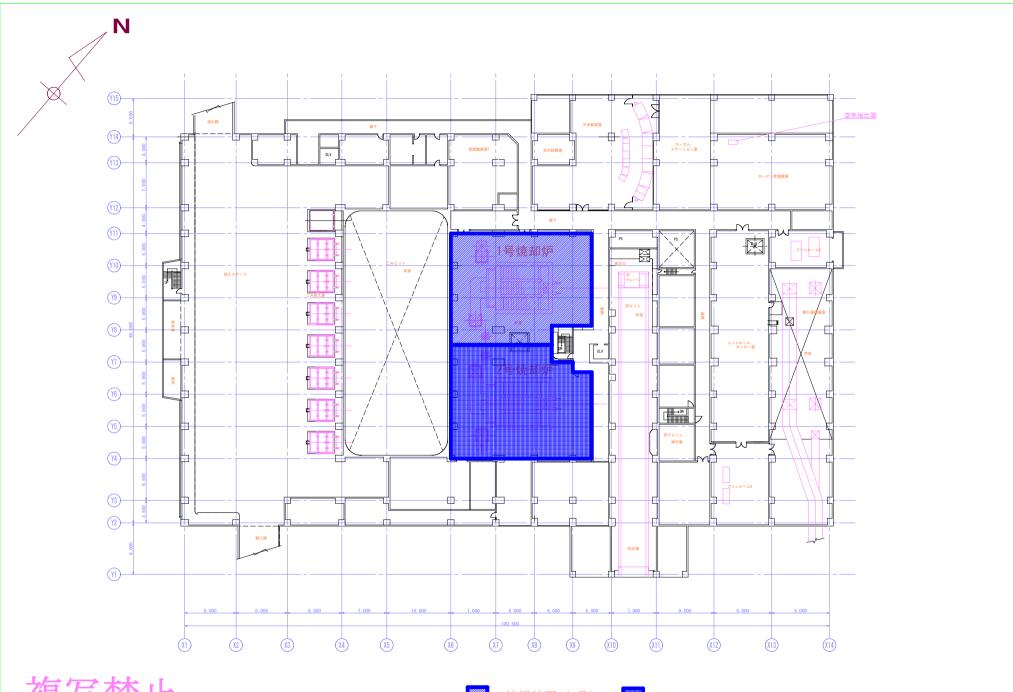


1号ボイラドラム

13, 17, 70, 74: 材質 STPG sch40 呼び径 80A 19, 25, 75, 81: 材質 STPG sch40 呼び径 65A

117:材質 STPG sch40 呼び径 250A 126:材質 STPG sch40 呼び径 250A その他:材質 STPG sch40 呼び径 100A

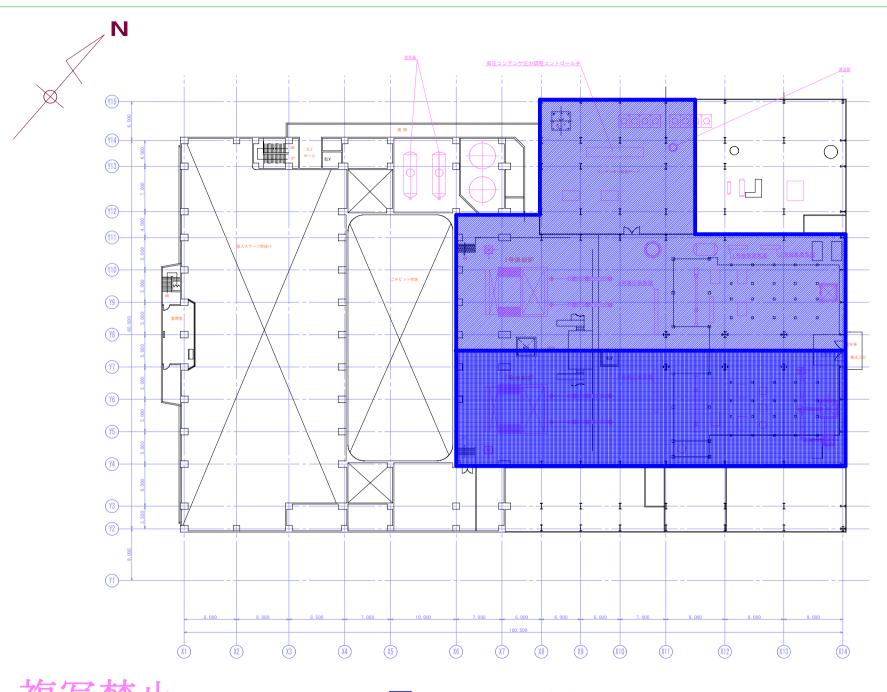




: 清掃範囲 (1号)



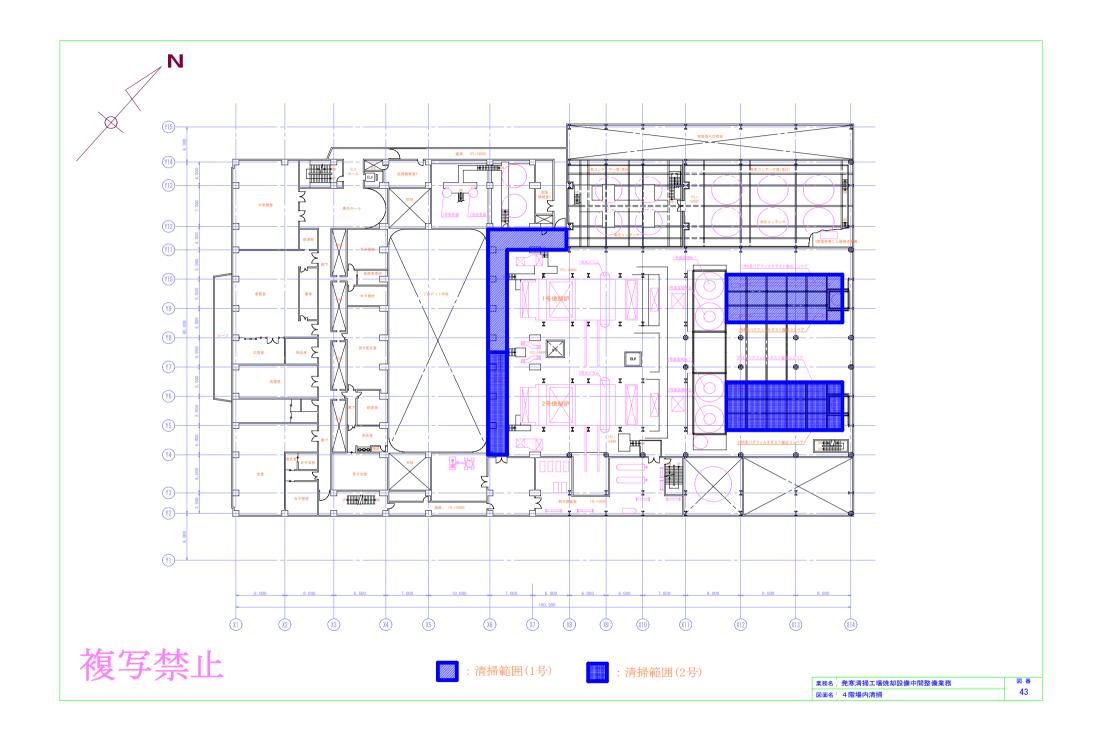
: 清掃範囲(2号)

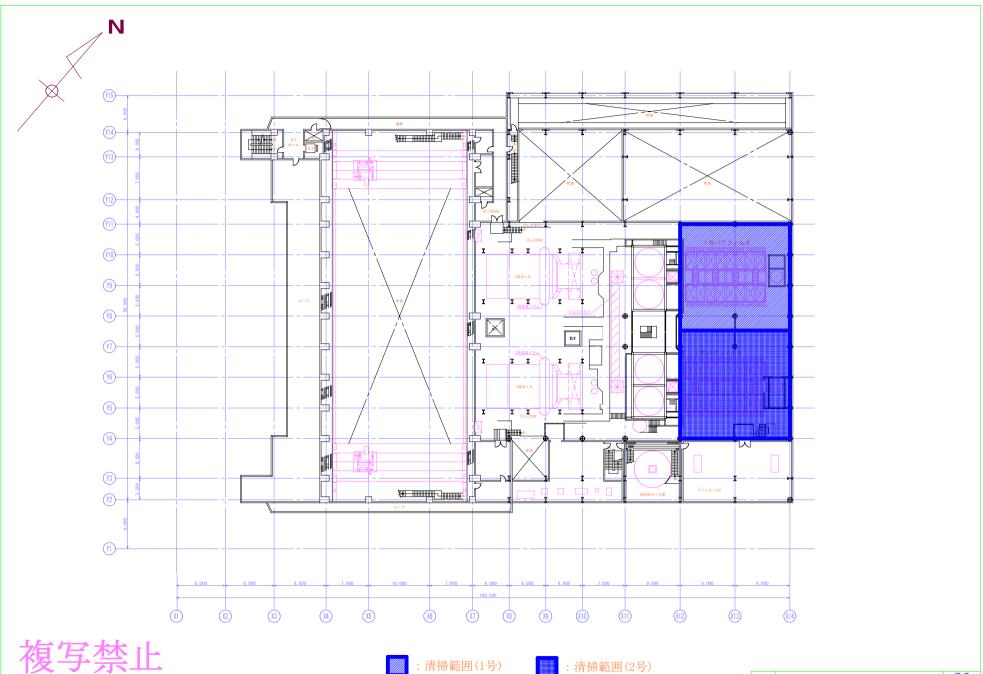


: 清掃範囲(1号)

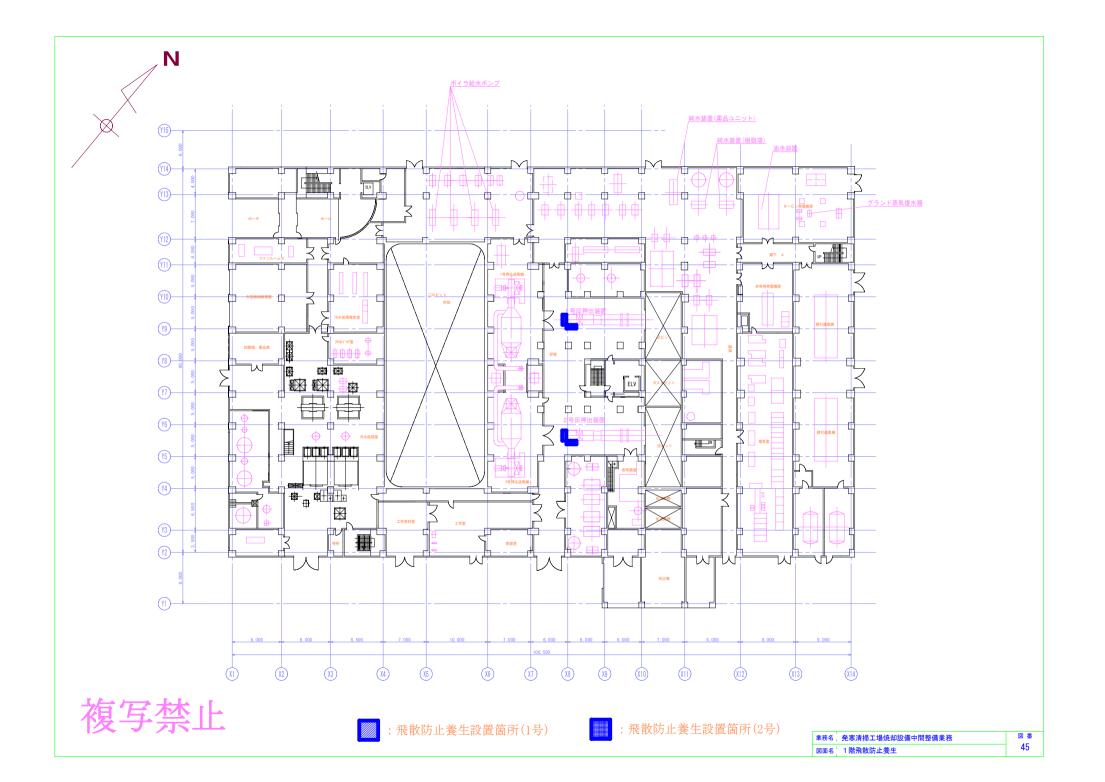


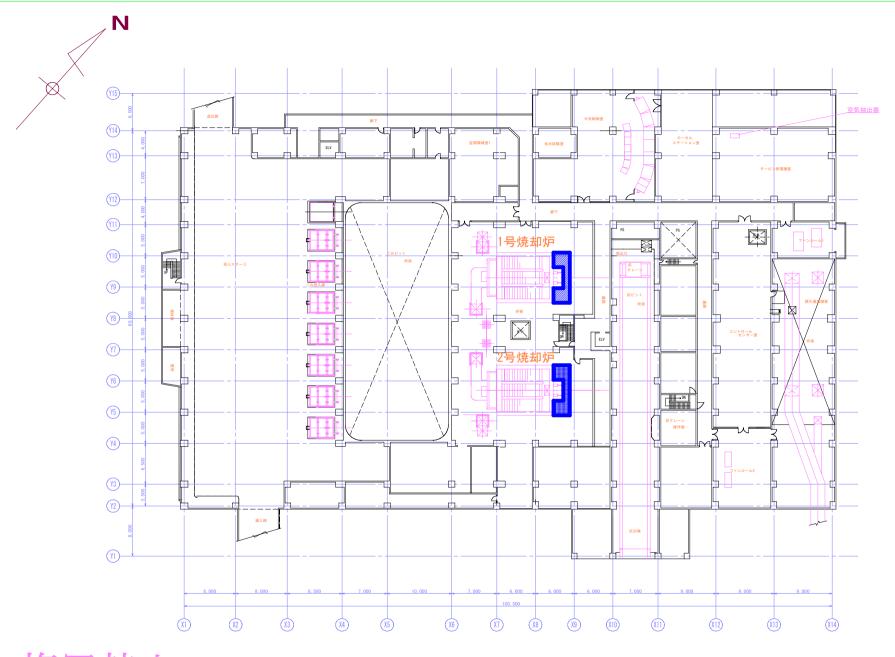
: 清掃範囲(2号)





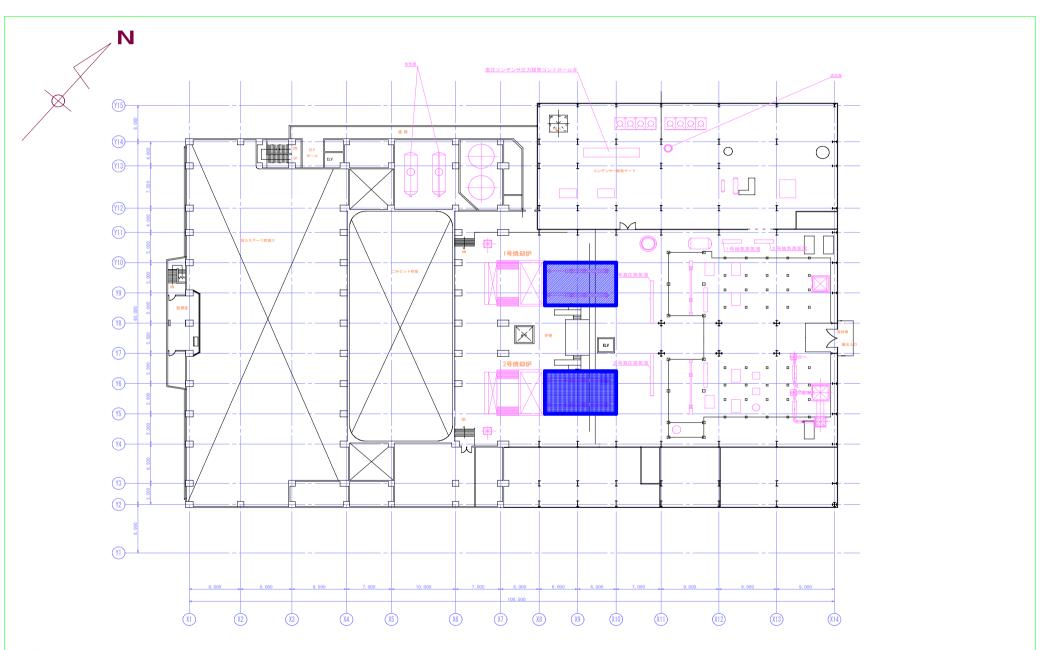
業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 6 階場内清掃

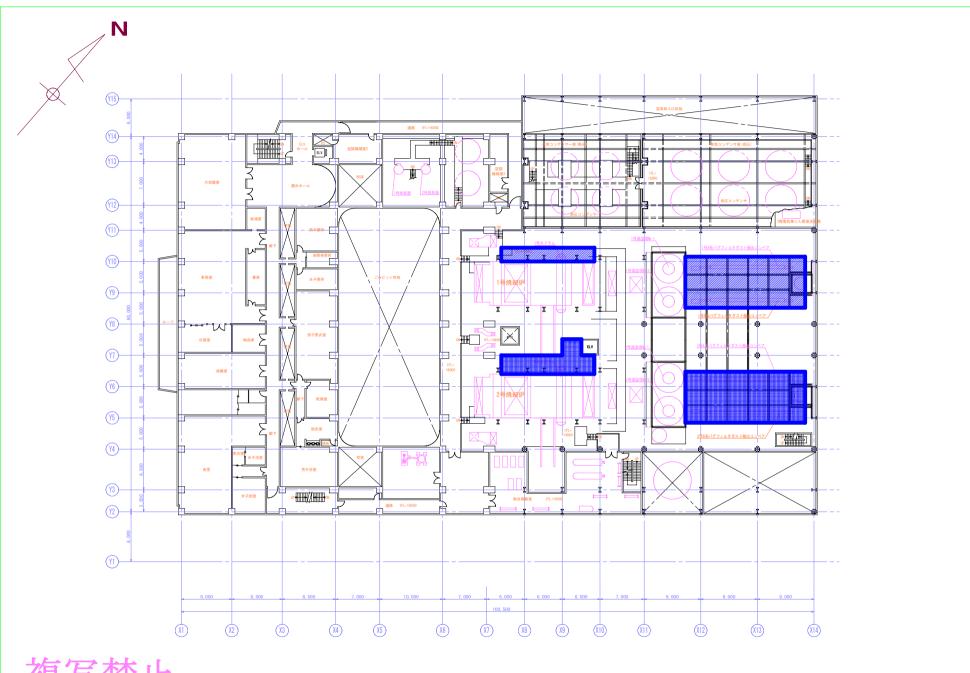




:飛散防止養生設置箇所(1号)

: 飛散防止養生設置箇所(2号)



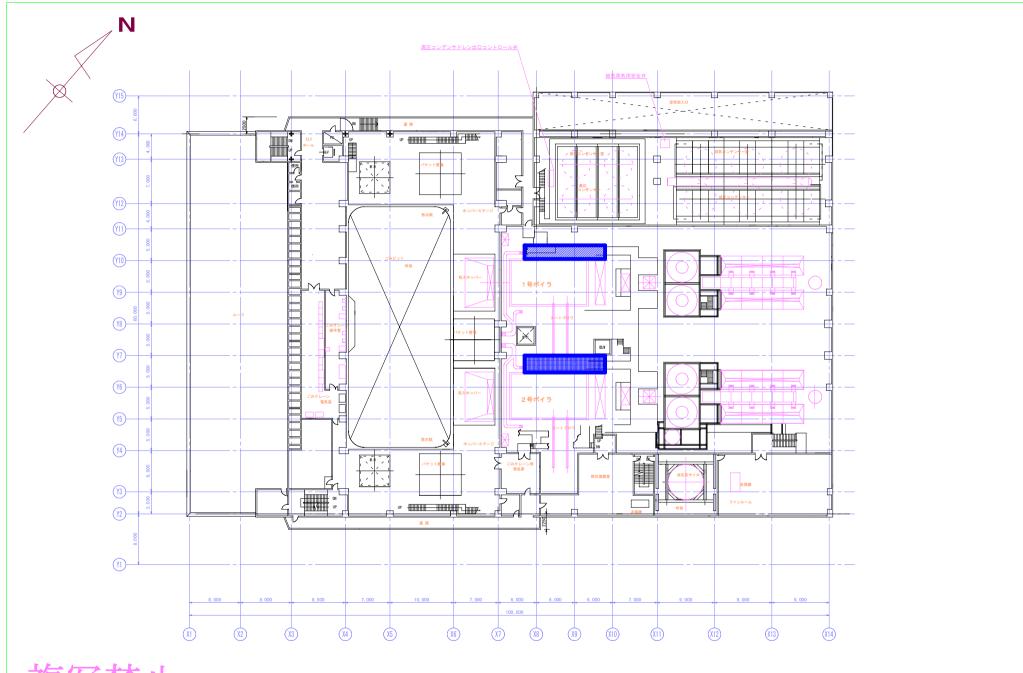


: 飛散防止養生設置箇所(1号)



: 飛散防止養生設置箇所(2号)

業務名,発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 4階飛散防止養生



: 飛散防止養生設置箇所(1号)



:飛散防止養生設置箇所(2号)

業務名 発寒清掃工場焼却設備中間整備業務 図面名 5階飛散防止養生