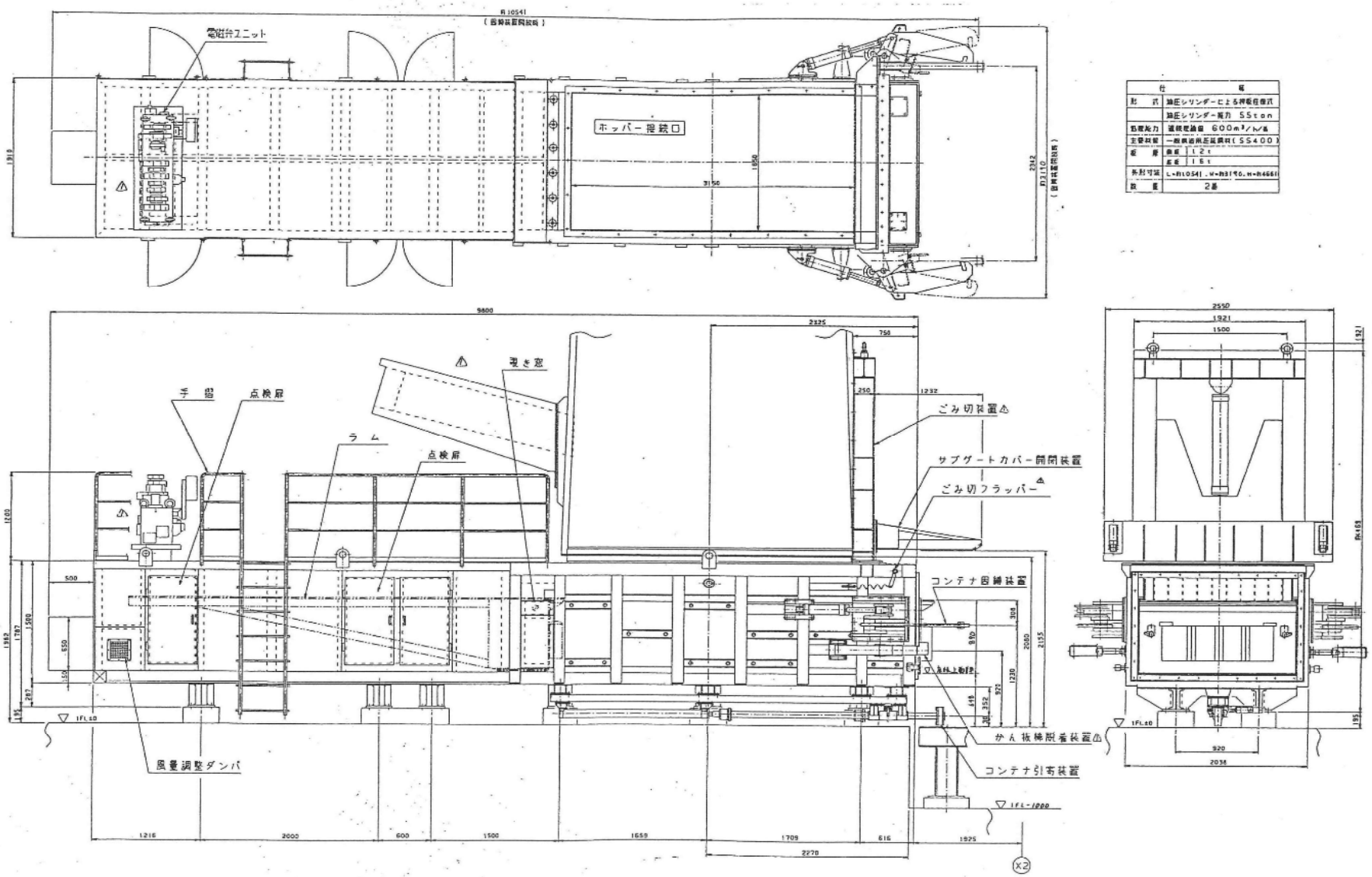
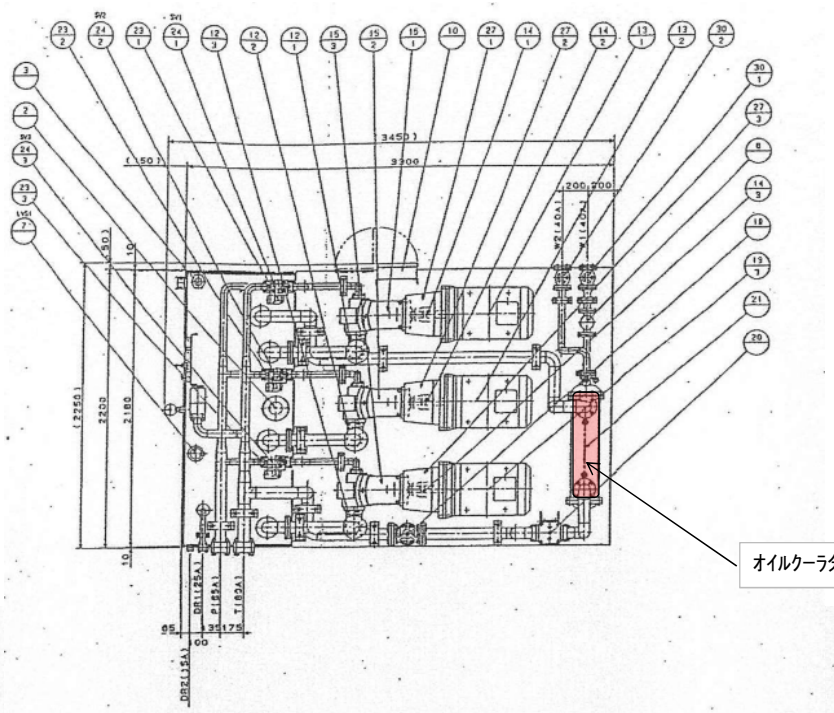



**複写禁止**

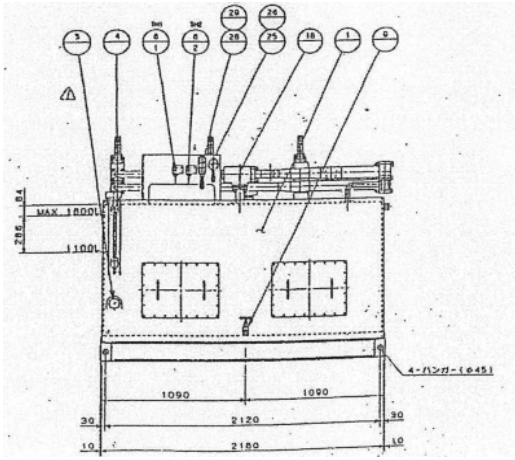
コンパクタ 外形図(参考図)

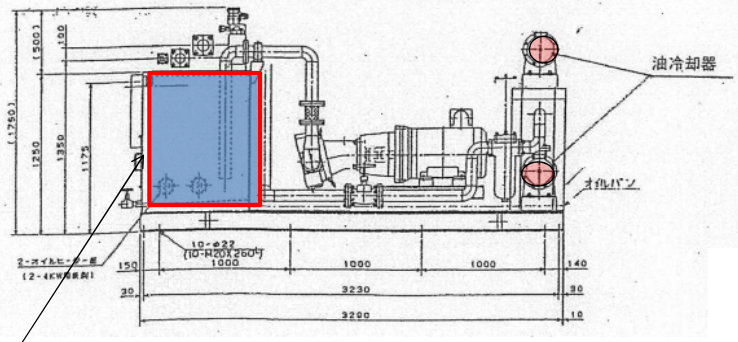
交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

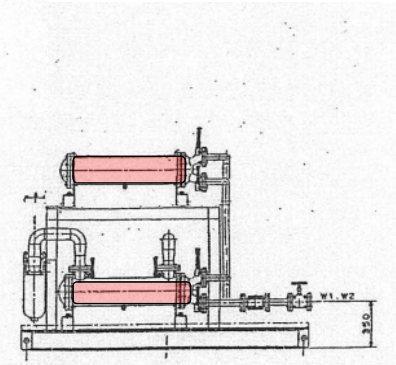
| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 貯留・搬出設備 No.1、2コンパクタ点検整備 | 20 |



オイルクーラ分解清掃及び消耗部品の交換うを行う





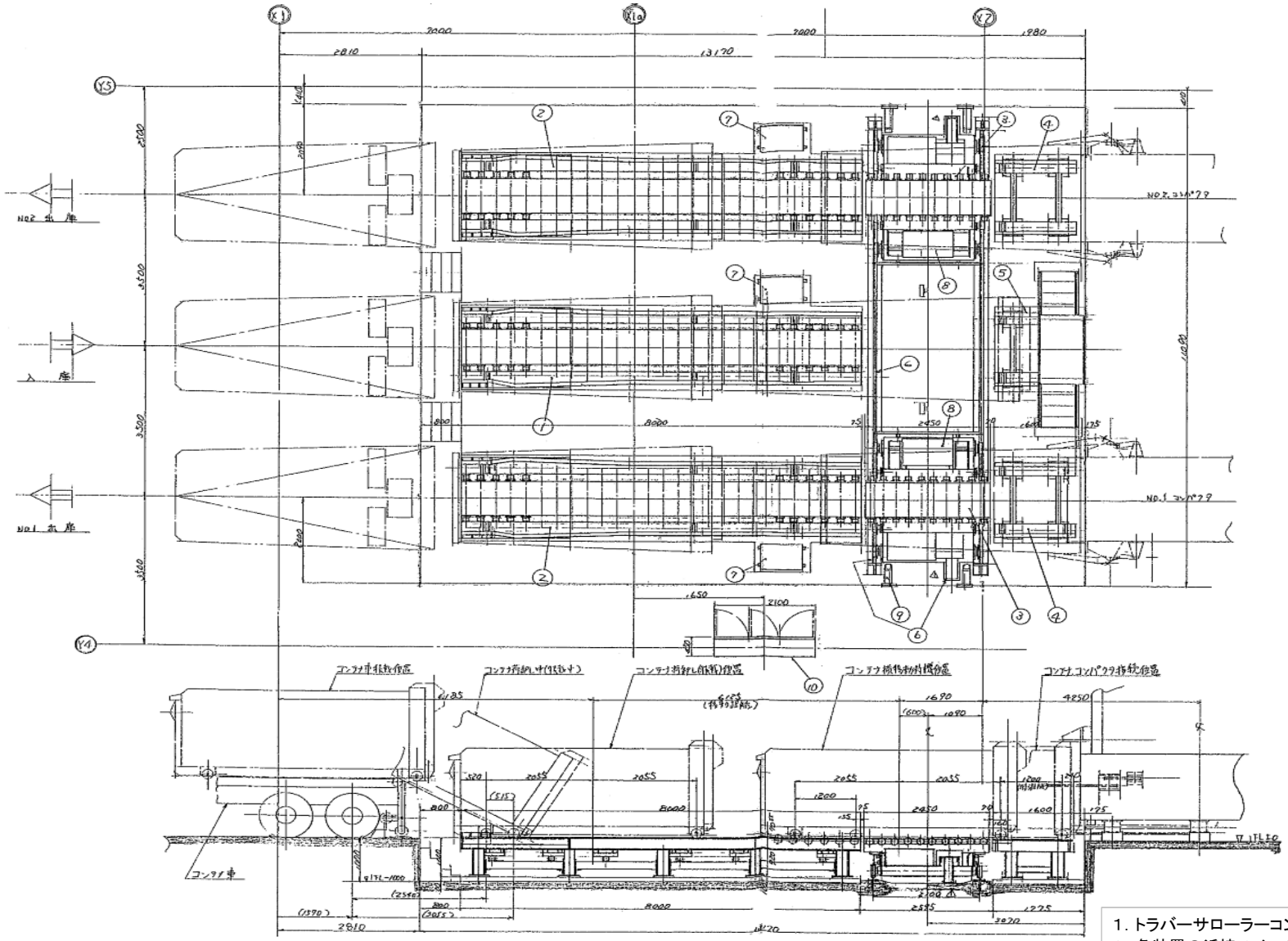



作動油交換及びタンク内の清掃

**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

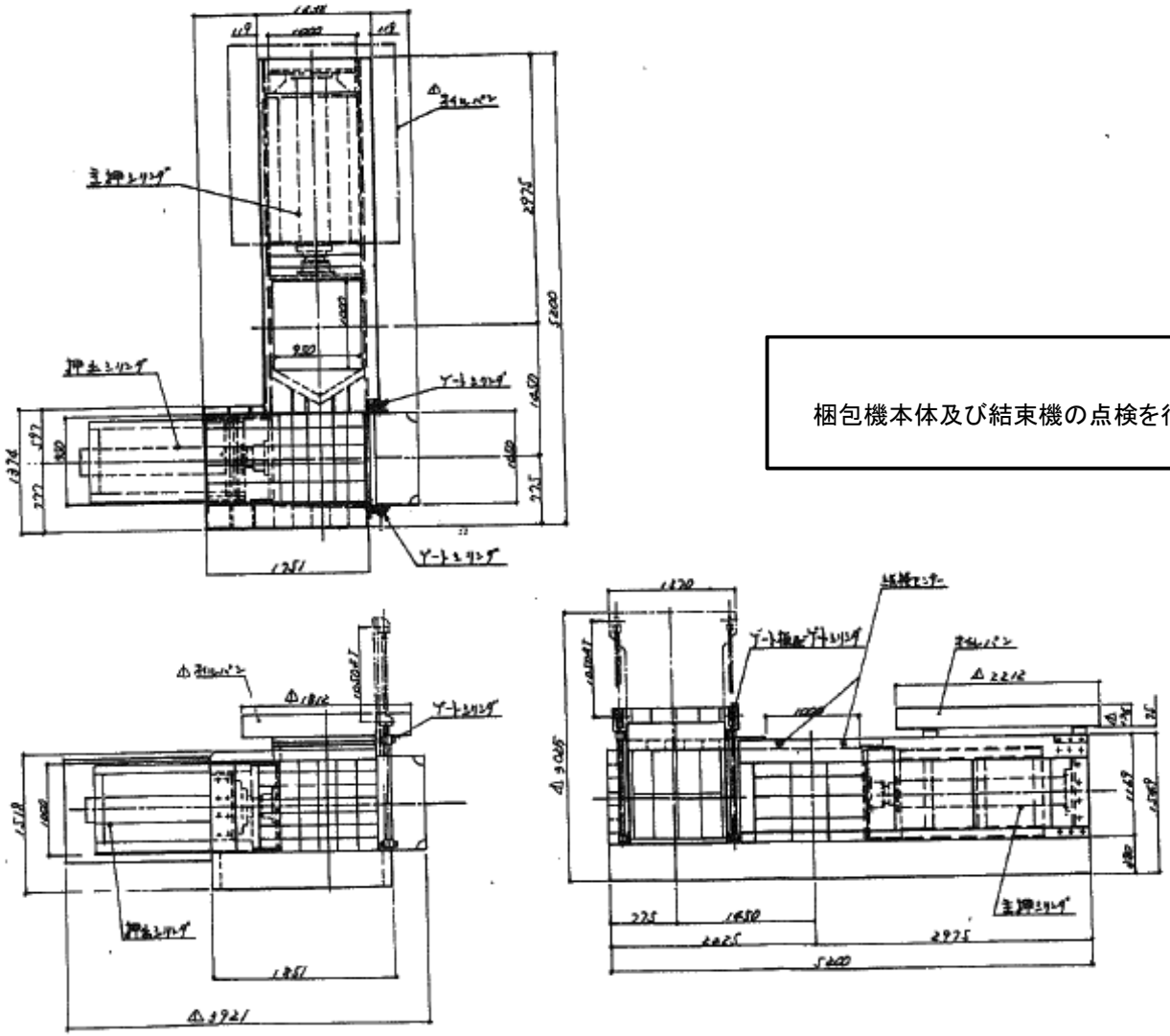
| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 貯留・搬出設備　油圧ユニット整備 | 21 |



1. トラバーサローラーコンベヤ及びドライブチェーンの点検。
2. 各装置の近接スイッチ等の動作確認。
3. リフトアップ用油圧装置、リフトガイド及び支持ローラの点検。
4. 装置各部の給油状況確認。

**複写禁止**

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 貯留・搬出設備　コンテナ移動装置点検整備 | 22 |

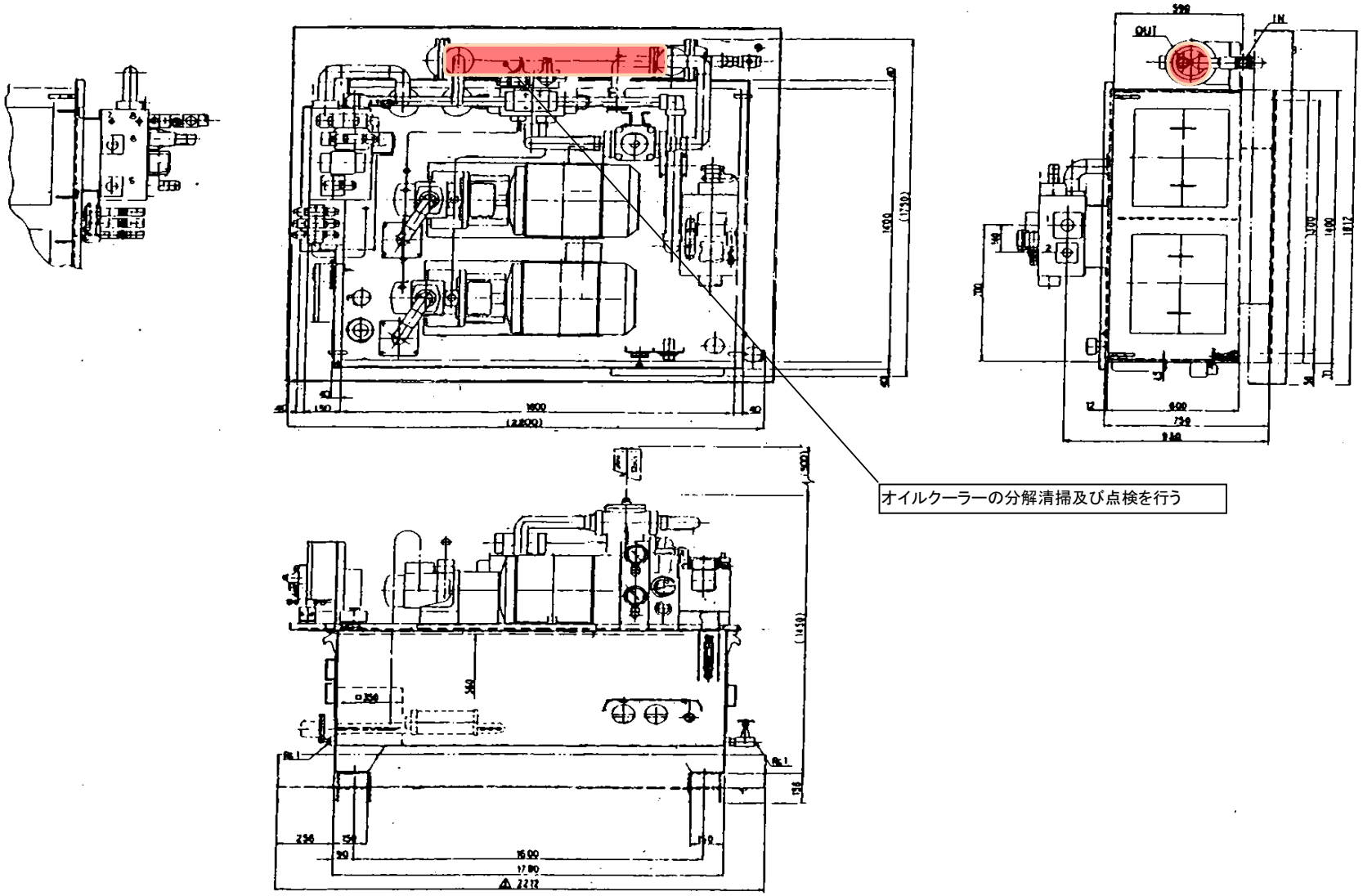


梱包機本体及び結束機の点検を行う。

**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 資源物梱包機設備　資源梱包機整備 | 23 |




**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 資源物梱包機設備　油圧ﾕﾆｯﾄ整備 | 24 |

# 発寒破砕工場 ANN警報 配置図 警報リスト

| No. | 機器名称 | 図中No. 非常停止スイッチ | 図中No. 引綱スイッチ |
|---|---|---|---|
| 1 | 回転ごみ供給コンベヤ | EB-1 | ER-1A～D |
| 2 | 防爆用送風機 | EB-2 | - |
| 3 | 回転破砕機 | EB-3 | - |
| 4 | 振動コンベヤ | EB-4 | - |
| 5 | No.1回転ごみコンベヤ | EB-5 | ER-5A～B |
| 6 | No.2回転ごみコンベヤ | EB-6 | ER-6A～D |
| 7 | No.3回転ごみコンベヤ | EB-7 | ER-7A～B |
| 8 | No.4回転ごみコンベヤ | | ER-8A～B |
| 9 | 磁選機 | EB-9 | - |
| 10 | 不燃物・可燃物選別機 | EB-10 | - |
| 11 | 可燃切替ダンパー | EB-11 | - |
| 12 | 不燃物切替コンベヤ1 | EB-12 | ER-12A～B |
| 13 | 不燃物切替コンベヤ2 | EB-13 | |
| 14 | 不燃物コンベヤ | EB-14 | ER-14 |
| 15 | 貯留ホッパ操作盤非常停止<br>No.1不燃物貯留ホッパ<br>No.2不燃物貯留ホッパ<br>No.1鉄分貯留ホッパ<br>No.2鉄分貯留ホッパ<br>アルミ貯留ホッパ | EB-15 | - |
| 16 | アルミ選別機1 (精選機) | EB-16 | - |
| 17 | アルミ選別機2 | | - |
| 18 | アルミ風力選別機 | EB-18 | - |
| 19 | No.1可燃物コンベヤ | EB-19 | ER-19A～B |
| 20 | No.2可燃物コンベヤ | EB-20 | ER-20A～B |
| 21 | 可燃物切替コンベヤ | EB-21 | ER-21A～B |
| 22 | No.1コンパクタ | EB-22 | - |
| 23 | No.2コンパクタ | EB-23 | - |
| 24 | 鉄用風力選別機 | EB-24 | - |
| 25 | 鉄分切替ダンパー | EB-25 | - |
| 26 | ステージ回転系バグフィルタ | EB-26 | - |
| 27 | ステージ回転系排風機 | EB-27 | - |
| 28 | 回転系バグフィルタ | EB-28 | - |
| 29 | 回転系排風機 | EB-29 | - |
| 30 | せん断系排風機 | | - |
| 31 | せん断系バグフィルタ | EB-31 | - |
| 32 | せん断ごみコンベヤ | EB-32 | ER-32A～E |
| 33 | 資源物供給コンベヤ | - | - |
| 34 | 資源物梱包機 | - | - |
| 35 | 回転破砕機用油圧ユニット | EB-35 | - |
| 36 | 回転破砕機用潤滑油ユニット | | - |
| 37 | 貯留ホッパ用油圧ユニット | EB-37 | - |
| 38 | せん断破砕機用油圧ユニット | EB-38 | - |
| 39 | No.1コンパクタ用油圧ユニット | EB-39 | - |
| 40 | No.2コンパクタ用油圧ユニット | EB-40 | - |
| 41 | 真空掃除機 | EB-41 | - |
| 42 | No.1、3ダストコンベヤ操作盤 | EB-42 | - |
| 43 | No.2ダストコンベヤ操作盤 | EB-43 | - |
| 44 | コンテナ移動装置 | EB-44 | - |
| 45 | ホイル抜き装置 | - | - |
| 46 | 貯留ホッパ散水操作盤 | EB-46 | - |
| 47 | 回転系中央操作盤(DP-1) | EB-47 | - |
| 48 | せん断系中央操作盤(DP-2) | EB-48 | - |

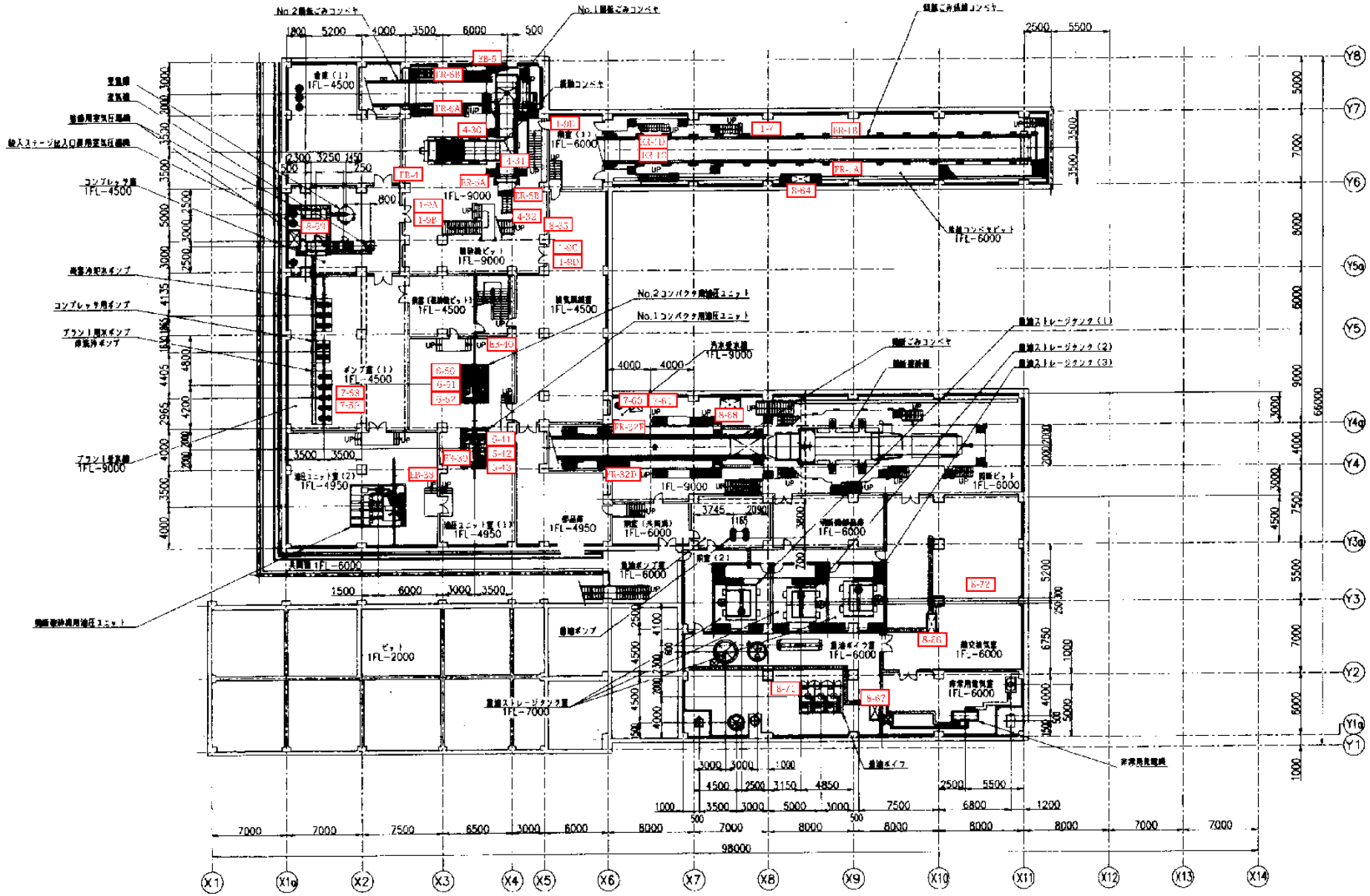
| 段 | No. | 色 | ANN名称 | 数量 | 検出器 | 図中No. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ① | 1 | RL | 非常停止 | 1 | 非常停止スイッチ、引綱スイッチ | 左表参照 |
| | 2 | RL | 回転ごみ貯留場火災 | 1 | 熱感知火災検出器 | 1-2 |
| | 3 | RL | 剪断ごみ貯留場火災 | 1 | 熱感知火災検出器 | 1-3 |
| | 4 | RL | No.2回転ごみコンベア火災(1)(2) | 2 | 熱感知火災検出器 | 1-4 |
| | 5 | RL | 剪断ごみコンベア火災(1)(2) | 2 | 熱感知火災検出器 | 1-5 |
| | 6 | RL | No.2可燃物コンベア火災(1)(2) | 2 | 熱感知火災検出器 | 1-6 |
| | 7 | OL | 回転ごみ供給コンベアガス検知 | 1 | 理研ガス検知器 XIA-216 | 1-7 |
| | 8 | OL | 回転破砕機フード開 | 1 | リミットスイッチ | 1-8 |
| | 9 | OL | 破砕機室扉開(11箇所あり・・(1)～(11)) | 1 | リミットスイッチ | 1-9A～K |
| ② | 10 | OL | 回転破砕機内部温度高 | 1 | 測温抵抗体 TIA343 | 2-10 |
| | 11 | OL | 回転破砕機内部酸素濃度高 | 1 | 酸素濃度計 | 2-11 |
| | 12 | OL | 回転破砕機内部ガス濃度高 | 1 | 理研ガス検知器 | 2-12 |
| | 13 | OL | 回転破砕機潤滑油圧力低 | 1 | 圧力スイッチ | 2-13 |
| | 14 | OL | 回転破砕機 電動機軸受温度高<br>潤滑油温度高 | 1<br>1 | 電動機内コイル温度測温抵抗体<br>接点付温度計(2個有り) | 2-14A～C |
| | 15 | OL | 回転破砕機油圧ユニットタンク油温高 | 1 | サーモスイッチ(2個有り)H,HH | 2-15 |
| | 16 | OL | 回転破砕機油圧ユニットタンクレベル低 | 1 | 電極(フリクト)(2個有り) | 2-16 |
| | 17 | OL | コンプレッションフィーダー油圧モータトレン圧力高 | 1 | 圧力スイッチ(供給フィーダ横) | 2-17 |
| | 18 | OL | コンベヤ油圧モータトレン圧力高 | 1 | 圧力スイッチ(供給コンベヤ横) | 2-18 |
| ③ | 19 | OL | 回転破砕機潤滑油ユニットタンクレベル低 | 1 | 電極(フリクト) | 3-19 |
| | 20 | OL | 回転破砕機潤滑油ユニットタンク油温高 | 1 | サーモスイッチ | 3-20 |
| | 21 | OL | SAH蒸気流量高 | 1 | 差圧伝送器-DCS設定 | 3-21 |
| | 22 | OL | SAH蒸気流量低 | 1 | 差圧伝送器-DCS設定 | 3-22 |
| | 23 | OL | 噴霧蒸気流量高 | 1 | 差圧伝送器-DCS設定 | 3-23 |
| | 24 | OL | 噴霧蒸気流量低 | 1 | 差圧伝送器-DCS設定 | 3-24 |
| | 25 | OL | 加熱空気温度低 | 1 | 測温抵抗体 | 3-25 |
| | 26 | OL | 加熱空気流量高 | 1 | 差圧伝送器-DCS設定 | 3-26 |
| | 27 | OL | 加熱空気流量低 | 1 | 差圧伝送器-DCS設定 | 3-27 |
| ④ | 28 | OL | 上部蒸気混合空気温度低 | 1 | 測温抵抗体・DCS設定 | 4-28 |
| | 29 | OL | 下部蒸気混合空気温度低 | 1 | 測温抵抗体 | 4-29 |
| | 30 | OL | 振動コンベヤごみレベル高 | 1 | マイクロ波又は光電スイッチ | 4-30 |
| | 31 | RL | 振動コンベヤ爆発検知 | 1 | リミットスイッチ | 4-31 |
| | 32 | OL | No.1回転ごみコンベヤガス検知 | 1 | 理研ガス検知器 XIA-403 | 4-32 |
| | 33 | OL | No.2回転ごみコンベヤトルクオーバー | 1 | トルクスイッチ・・・機器無し | 4-33 |
| | 34 | OL | 鉄分切替ダンパートルクオーバー | 1 | トルクスイッチ(詰まり検知) | 4-34 |
| | 35 | OL | No.2可燃物コンベヤトルクオーバー | 1 | トルクスイッチ | 4-35 |
| | 36 | WL | 潤滑油圧力低 | 1 | 圧力スイッチ | 2-13 |
| ⑤ | 37 | OL | 貯留ホッパー油圧ユニットタンク油温高 | 1 | サーモスイッチ(2個有り) | 5-37 |
| | 38 | OL | 貯留ホッパー油圧ユニットタンクレベル低 | 1 | 電極(フリクト) | 5-38 |
| | 39 | OL | 回転破砕機軸受温度モータ側温度高 | 1 | 測温抵抗体 | 5-39 |
| | 40 | OL | 回転破砕機軸受温度反モータ側温度高 | 1 | 測温抵抗体 | 5-40 |
| | 41 | OL | No.1コンパクタ油圧ユニット油圧圧力低 | 1 | 圧力スイッチ | 5-41 |
| | 42 | OL | No.1コンパクタ油圧ユニット油温高 | 1 | サーモスイッチ(HH) | 5-42 |
| | 43 | OL | No.1コンパクタ油圧ユニットタンクレベル低 | 1 | 電極 | 5-43 |
| | 44 | OL | No.1コンパクタホッパーごみ高 | 1 | マイクロ波スイッチ | 5-44 |
| | 45 | OL | No.1コンパクタホッパーごみ高高 | 1 | マイクロ波スイッチ | 5-45 |

| 段 | No. | 色 | ANN名称 | 数量 | 検出器 | 図中No. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ⑥ | 46 | OL | 予備 | | | - |
| | 47 | OL | No.3回転ごみC/Rベルトクリーナ異常 | 1 | コントロールセンター過負荷,MCCB | 6-47 |
| | 48 | OL | コンテナ移動装置故障 | 1 | オーバーランリミット | 6-48 |
| | 49 | OL | 予備 | | | - |
| | 50 | OL | No.2コンパクタ油圧ユニット油圧圧力低 | 1 | 圧力スイッチ | 6-50 |
| | 51 | OL | No.2コンパクタ油圧ユニット油温高 | 1 | サーモスイッチ | 6-51 |
| | 52 | OL | No.2コンパクタ油圧ユニットタンクレベル低 | 1 | 電極 | 6-52 |
| | 53 | OL | No.2コンパクタホッパーごみ高 | 1 | マイクロ波スイッチ | 6-53 |
| | 54 | OL | No.2コンパクタホッパーごみ高高 | 1 | マイクロ波スイッチ | 6-54 |
| ⑦ | 55 | OL | ステージ回転系バグフィルター差圧高pdIA803 | 1 | 現場盤内差圧スイッチ出力ON | 7-55 |
| | 56 | OL | 回転系バグフィルター差圧高 pdIA801 | 1 | 現場盤内差圧スイッチ出力ON | 7-56 |
| | 57 | OL | 剪断系バグフィルター差圧高 pdIA802 | 1 | 現場盤内差圧スイッチ出力ON | 7-57 |
| | 58 | OL | プラント用水受水槽レベル高 (HH) | 1 | フリクト(HH以上ON:ANN) | 7-58 |
| | 59 | OL | プラント用水受水槽レベル低(L) | 1 | フリクト(L以上OFF:ANN) | 7-59 |
| | 60 | OL | 汚水槽レベル高 (H) | 1 | フリクト(TB COM-H) | 7-60 |
| | 61 | OL | 汚水槽レベル低 | 1 | フリクト(中継TB LL:OFF ) | 7-61 |
| | 62 | OL | 予備 | | | - |
| | 63 | OL | 資源物梱包機一括故障 | 1 | 投入ステージ現場盤, TH, ES | 7-63 |
| ⑧ | 64 | OL | No.1揚水ピットレベル高 (HH) | 1 | 電極LCA1003 E,E4 | 8-64 |
| | 65 | OL | No.2揚水ピットレベル高 (HH) | 1 | 電極LCA1004 E,E4 | 8-65 |
| | 66 | OL | No.3揚水ピットレベル高 (HH) | 1 | 電極LCA1005 E,E4 | 8-66 |
| | 67 | OL | No.4揚水ピットレベル高 (HH) | 1 | 電極LCA1006 E,E4 | 8-67 |
| | 68 | OL | No.5揚水ピットレベル高 (HH) | 1 | 電極LCA1007 E,E4 | 8-68 |
| | 69 | OL | No.6揚水ピットレベル高 (HH) | 1 | 電極LCA1008 E,E4 | 8-69 |
| | 70 | OL | 建築設備盤一括故障 | 1 | 各建築盤MCCBトリップ過負荷 | 8-70 |
| | 71 | OL | ボイラ設備一括故障 | 1 | 補助B盤過負荷1点,ボイラー異常3点 | 8-71 |
| | 72 | OL | ロードヒーティング温度低 (TE-14) | 1 | 熱交温度→CP-1指示警報→DCS | 8-72 |
| ⑨ | 73 | OL | コントロールセンター(1)一括故障 | 1 | CC盤電源送過負荷,CC1 MCCB | 9-73 |
| | 74 | OL | コントロールセンター(2)一括故障 | 1 | CC盤電源送過負荷,CC2 MCCB | 9-74 |
| | 75 | OL | コントロールセンター(3)一括故障 | 1 | CC盤電源送過負荷,CC3 MCCB | 9-75 |
| | 76 | OL | 高圧モーター起動装置異常 | 1 | 高圧電動機盤過負荷 | 9-76 |
| | 77 | OL | 可燃物切替ダンパー異常 | 1 | CC MCCB AL | 9-77 |
| | 78 | OL | 不燃物C/R異常 | 1 | CC MCCB AL又はインバータ盤 | 9-78 |
| | 79 | OL | 不燃物切替C/R異常 | 1 | CC MCCB AL又はインバータ盤 | 9-79 |
| | 80 | OL | 不燃物C/R系一括非常停止 | 1 | 非常停止スイッチ、引綱スイッチ | 9-80 |
| | 81 | OL | 清掃工場膨張タンク水位異常 | 1 | 電極(清掃工場5台有り) | 清掃工場より |

**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

| 図面名 | 図番 |
|---|---|
| 電気・計装設備 計装・警報装置整備1 | 25 |



交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

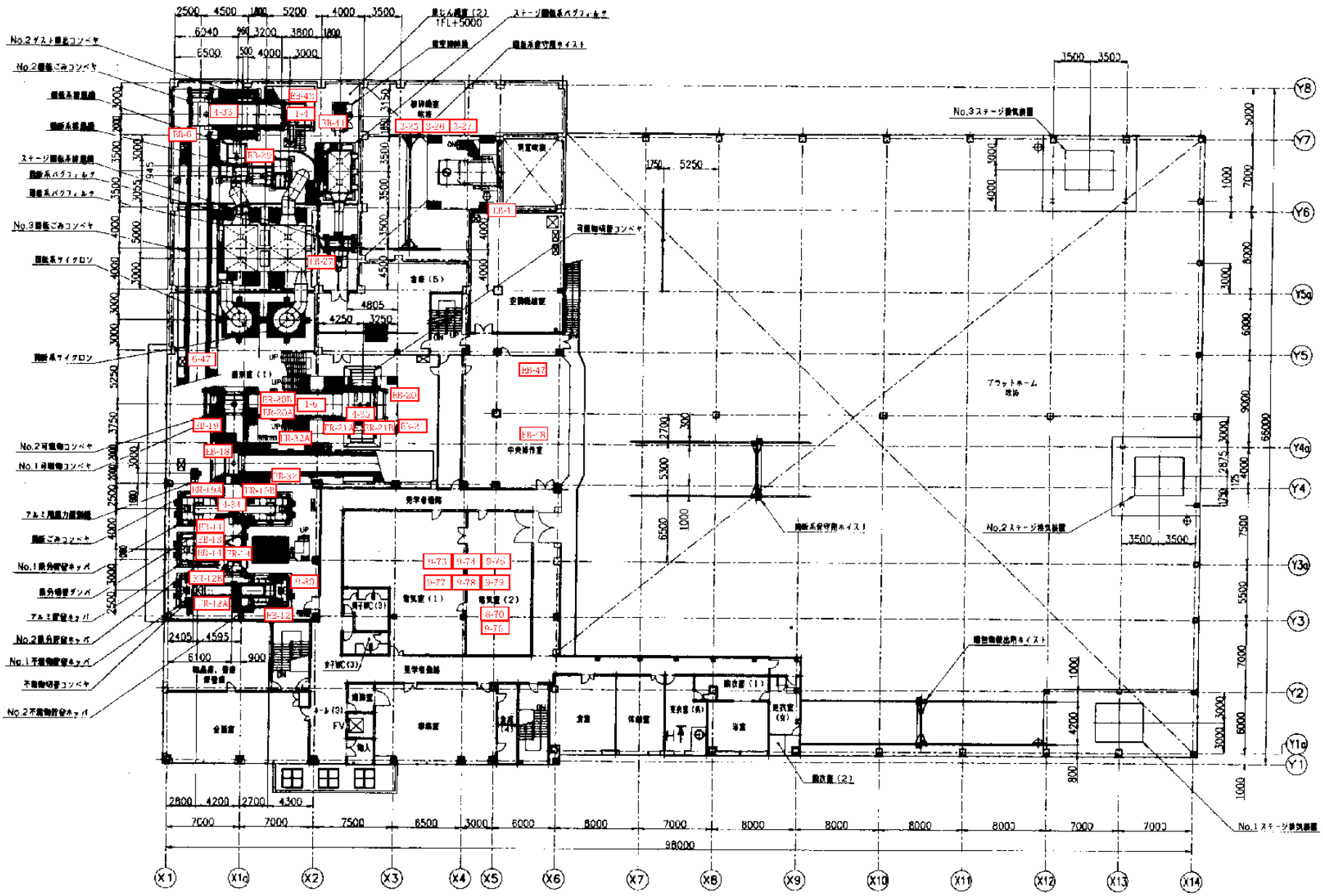
**複写禁止**

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 電気・計装設備　計装・警報装置整備2 | 26 |

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

**複写禁止**

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 電気・計装設備　計装・警報装置整備3 | 27 |




交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

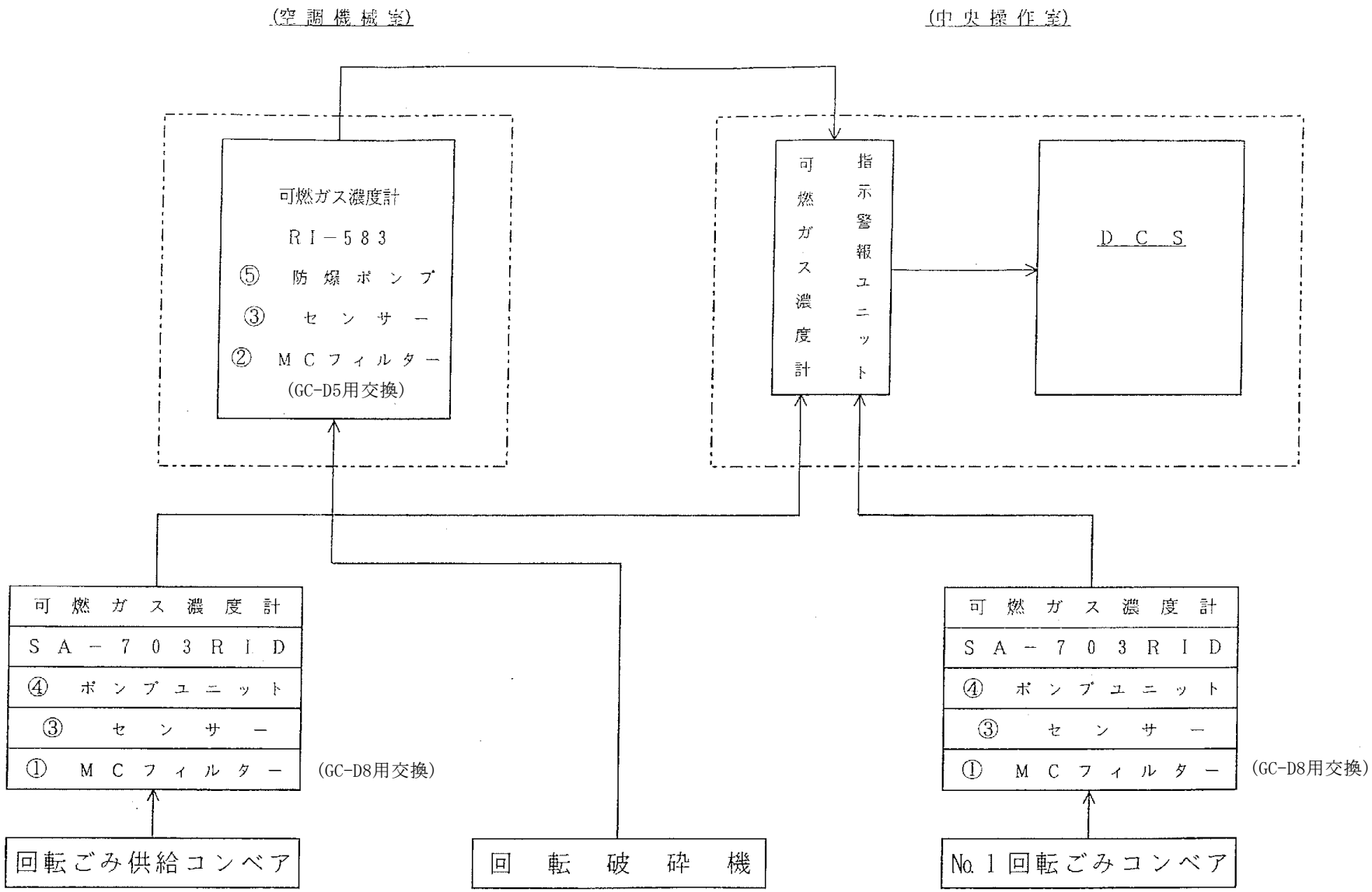
**複写禁止**

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 電気・計装設備　計装・警報装置整備4 | 28 |

**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

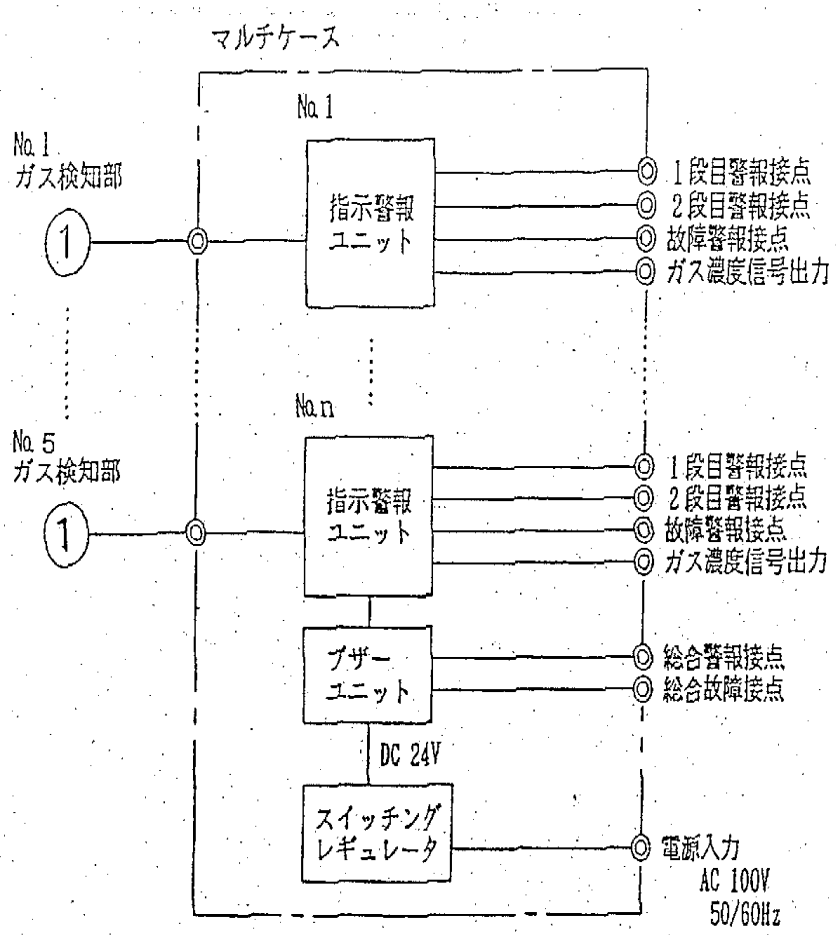
| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| 電気・計装設備　計装・警報装置整備5 | 29 |

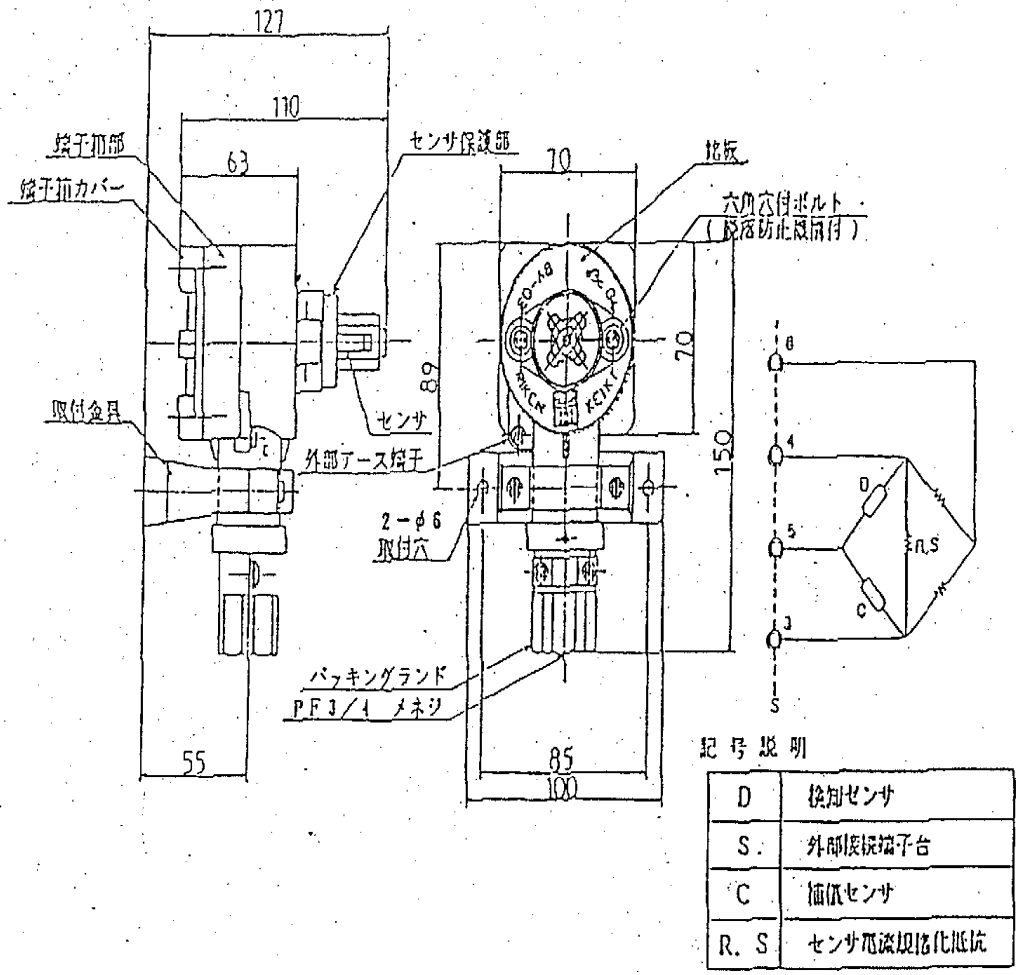



**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

| 図面名 | 図番 |
|---|---|
| その他設備 可燃ガス濃度計整備 | 30 |

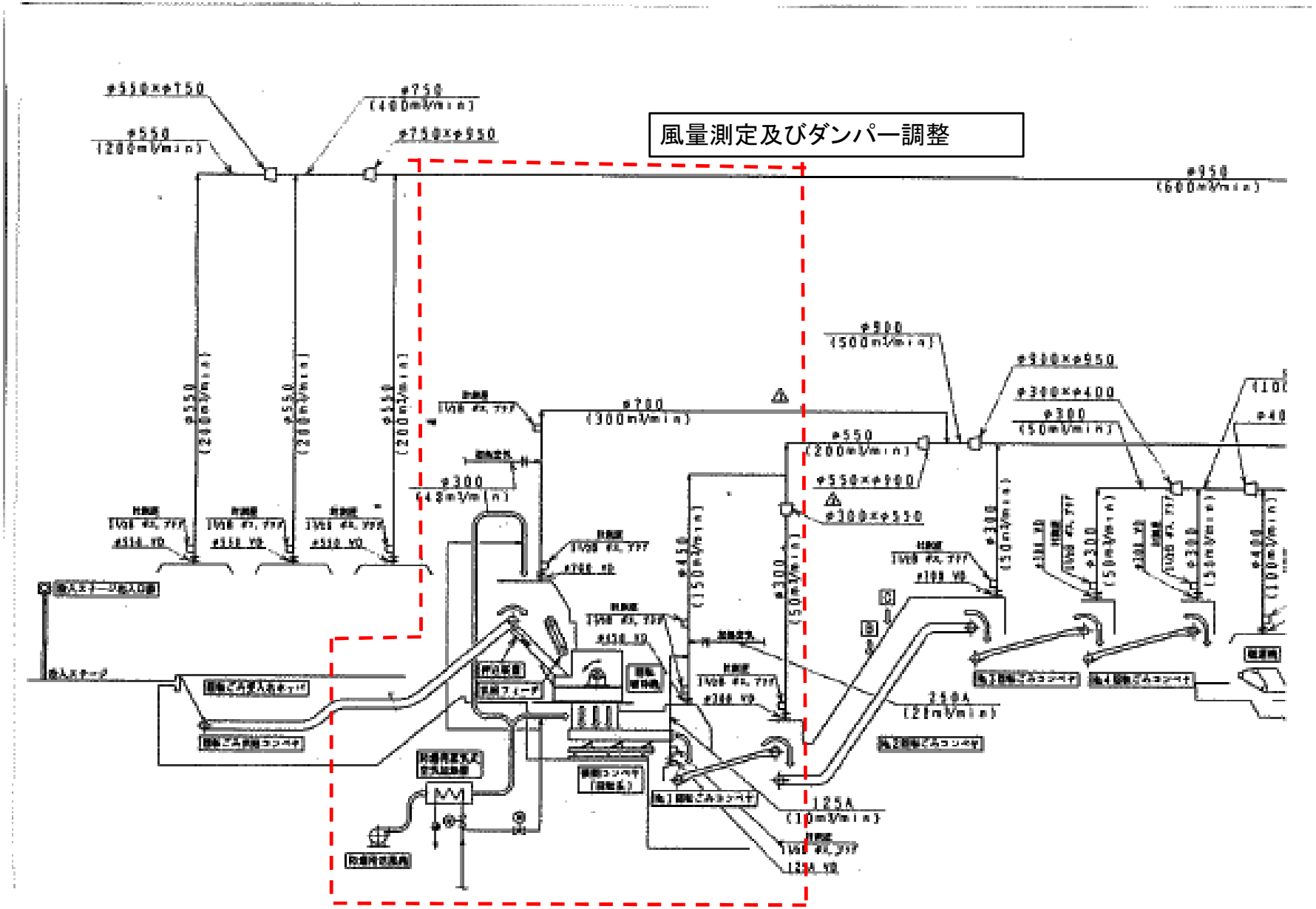



**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

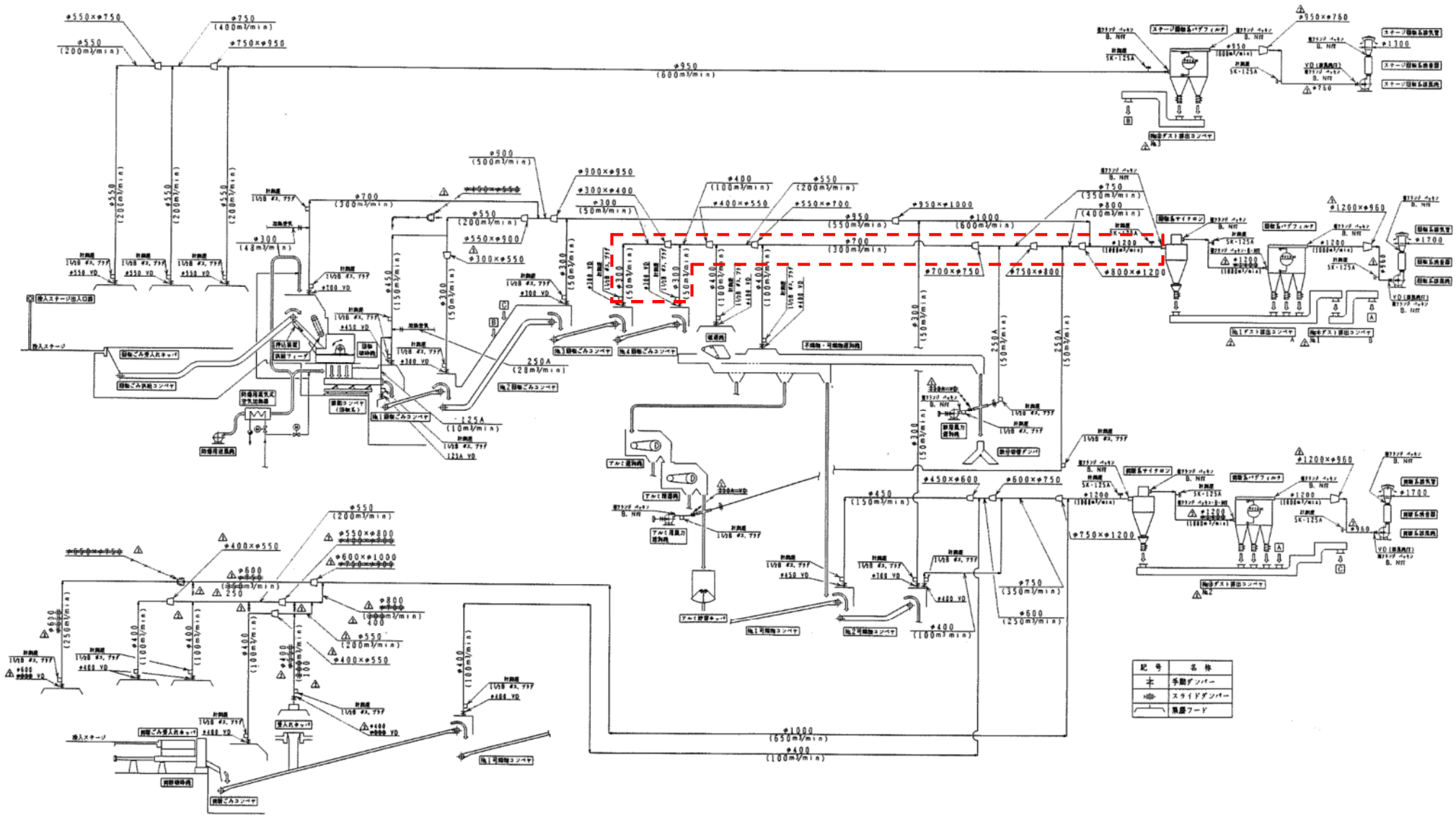
| 図面名 | 図番 |
|---|---|
| その他設備 ガス検知警報機整備(共同溝) | 31 |




**複写禁止**

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| その他設備　防爆・集塵整備 | 32 |



| 記号 | 名称 |
|---|---|
| | 手動ダンパー |
| | スライドダンパー |
| | 集塵フード |

# 集塵ダクト内部清掃

交換部品、整備内容については仕様書を参照のこと。

**複写禁止**

| 図面名 | 図 番 |
|---|---|
| その他設備　集塵ダクト清掃（選別機室） | 33 |