

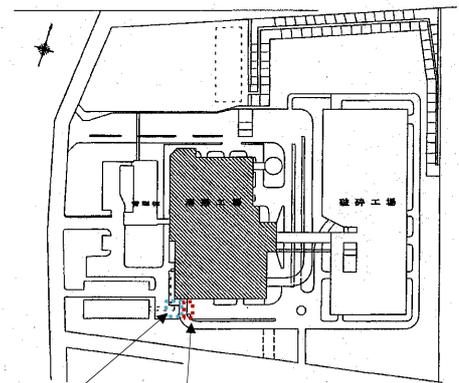
令和6年度駒岡清掃工場焼却設備中間整備業務図面

| | | | | | |
|----|-----------------------|----|---------------------|----|--|
| 1 | 図面一覧 | 21 | ダイオキシン対策(3F) | 41 | |
| 2 | 位置図・配置図 | 22 | ダイオキシン対策(5・6F) | 42 | |
| 3 | 工場棟断面図 | 23 | ダイオキシン対策(7F) | 43 | |
| 4 | 場内平面図(B1F) | 24 | ダイオキシン対策(ストーカ下MH養生) | 44 | |
| 5 | 場内平面図(1F) | 25 | 場内清掃(B1F) | 45 | |
| 6 | 場内平面図(2F) | 26 | 場内清掃(1F) | 46 | |
| 7 | 場内平面図(3F) | 27 | 場内清掃(2F) | 47 | |
| 8 | 場内平面図(4F) | 28 | 場内清掃(3F) | 48 | |
| 9 | 場内平面図(5F・6F) | 29 | 場内清掃(4F) | 49 | |
| 10 | 場内平面図(7F) | 30 | 場内清掃(5・6F) | 50 | |
| 11 | 炉内・ストーカ・シュート下清掃 | 31 | 場内清掃(7F) | 51 | |
| 12 | 燃焼室側壁耐火物補修(L・R側壁) | 32 | | 52 | |
| 13 | 燃焼ストーカ落口火堰耐火物補修 | 33 | | 53 | |
| 14 | ストーカ摺動部整備 | 34 | | 54 | |
| 15 | ボイラ水管清掃 | 35 | | 55 | |
| 16 | ボイラ水管清掃(ボイラスクリューコンベヤ) | 36 | | 56 | |
| 17 | ボイラ水管等補修 | 37 | | 57 | |
| 18 | 灰押出装置内部清掃 | 38 | | 58 | |
| 19 | ダイオキシン対策(1F) | 39 | | 59 | |
| 20 | ダイオキシン対策(2F) | 40 | | 60 | |



駒岡清掃工場位置図 1 : 1 2 0 0 0

駒岡清掃工場 札幌市南区真駒内602番地

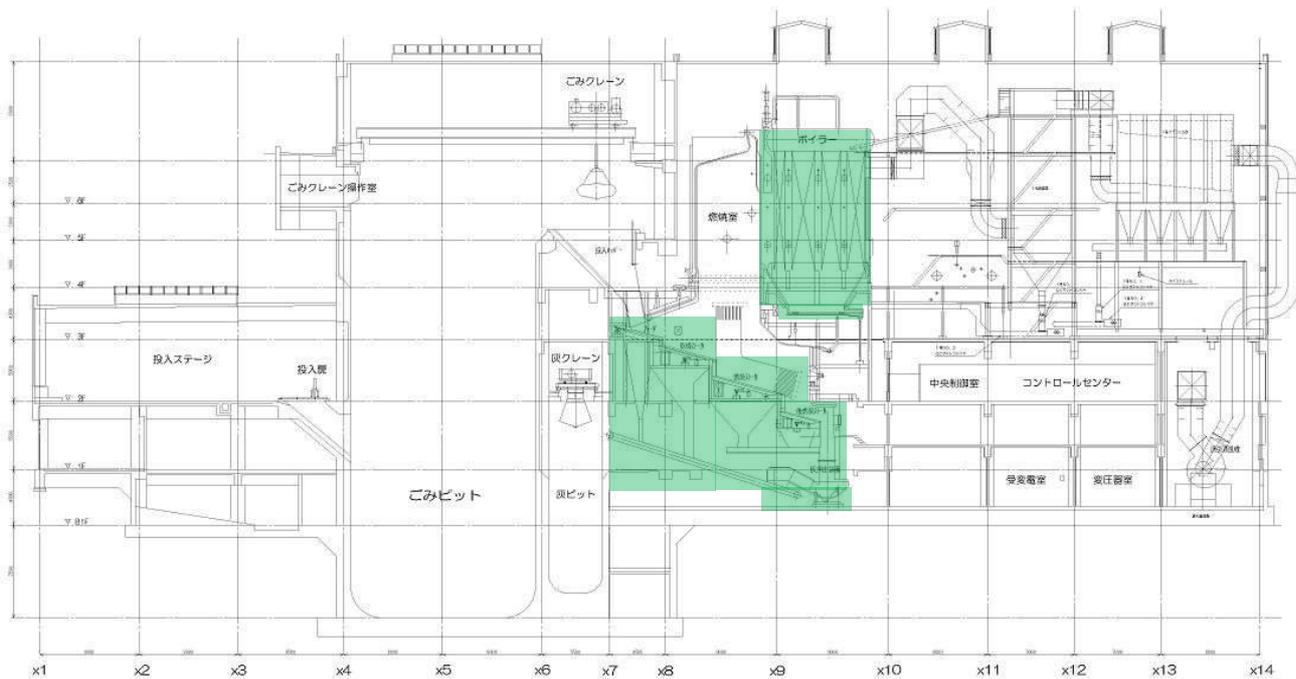


駒岡清掃工場配置図 1 : 3 0 0 0

廃金属置場

廃油置場

| | | |
|----------------------|---|---------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | |
| 図番 | 2 | 位置図・配置図 |



業務対象範囲

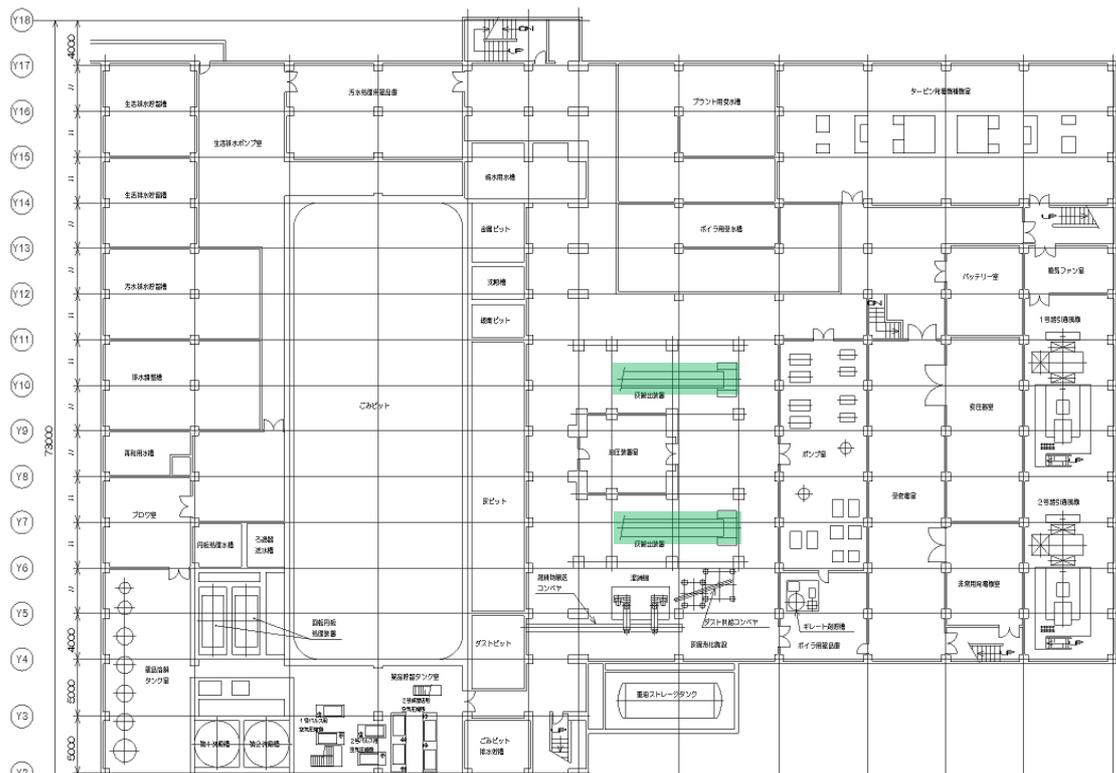


駒岡清掃工場
焼却設備中間整備業務

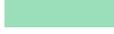
図番

3

工場棟断面図



業務対象範囲

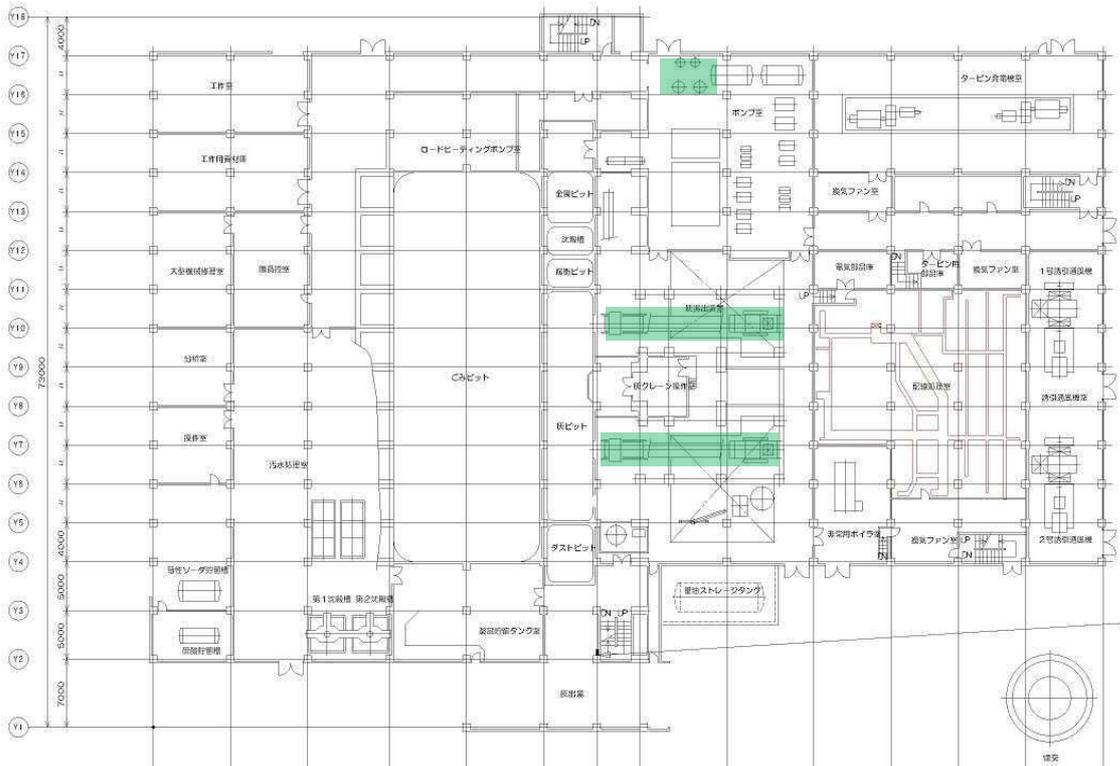


駒岡清掃工場
焼却設備中間整備業務

図番

4

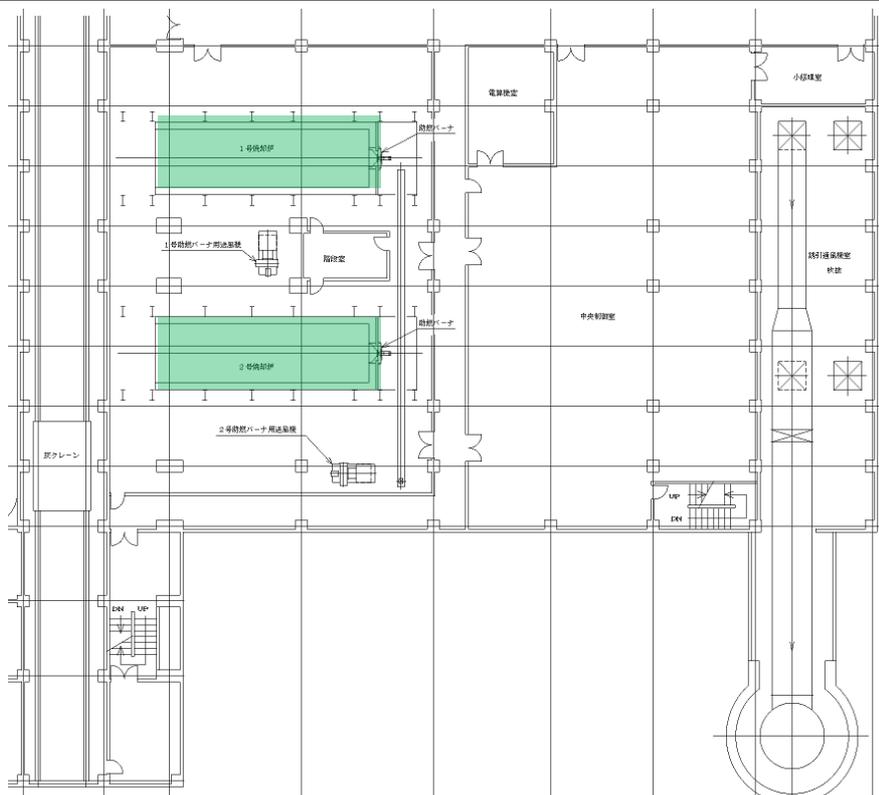
場内平面図(B1F)



業務対象範囲



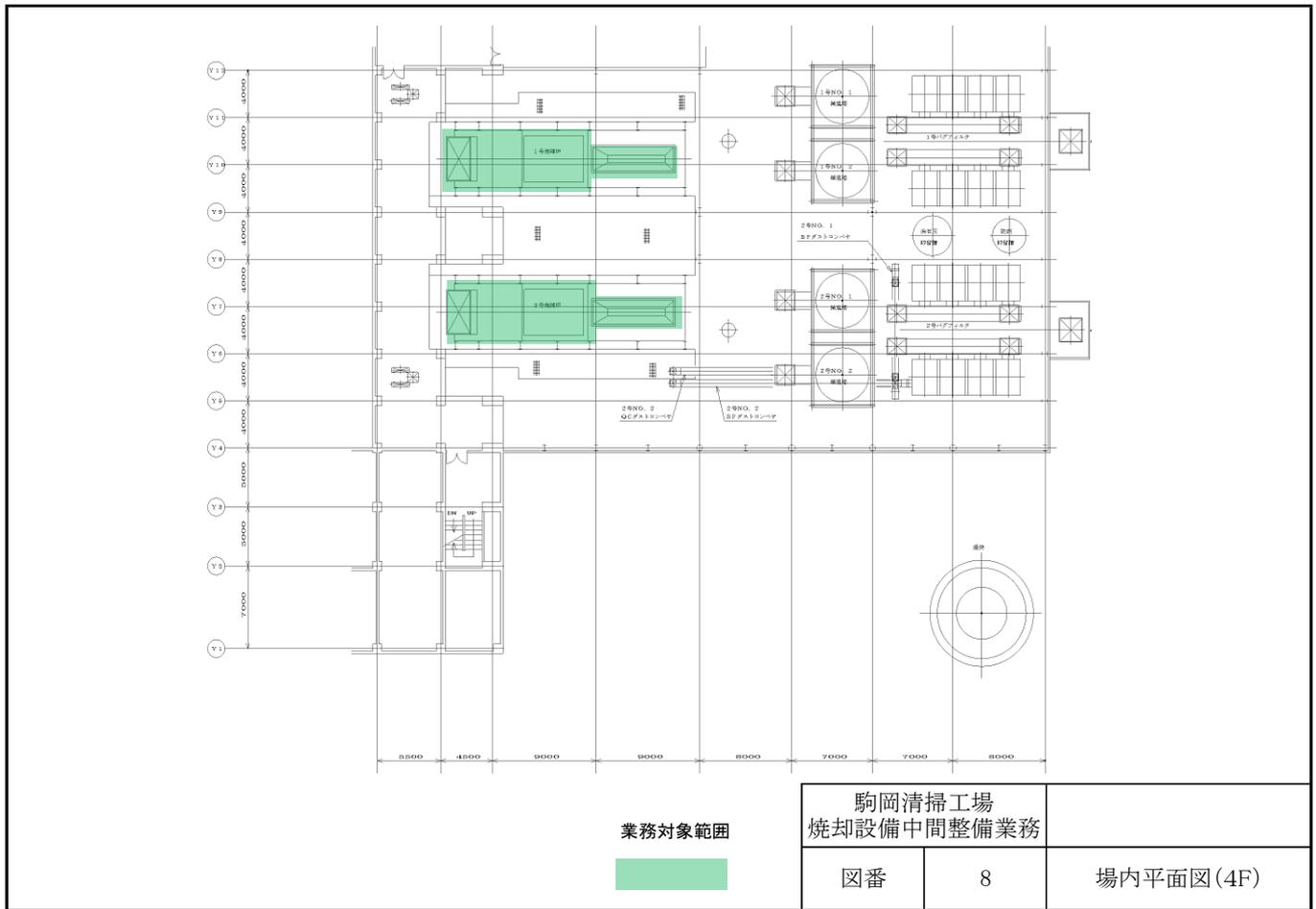
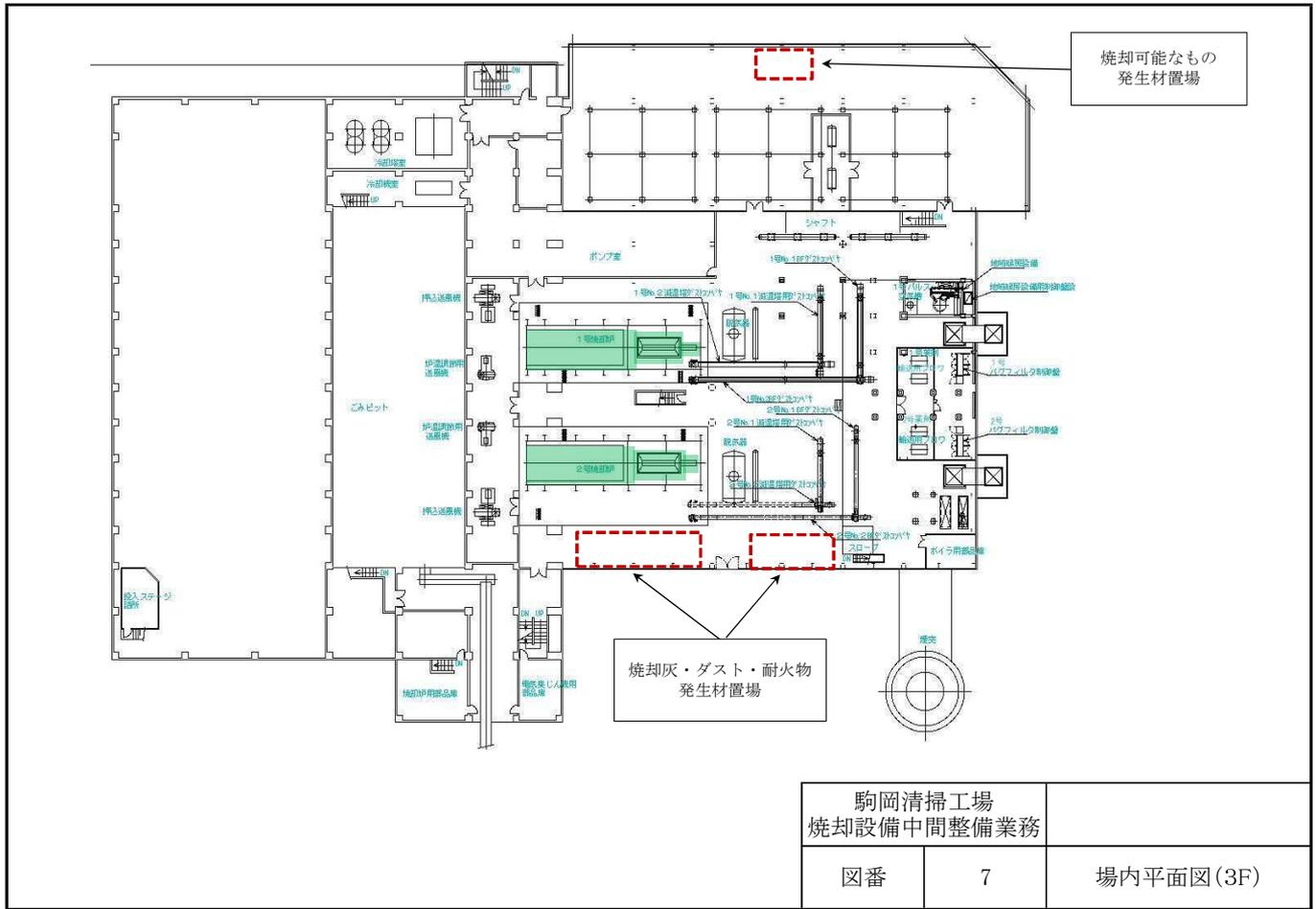
| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | |
| 図番 | 5 | 場内平面図(1F) |

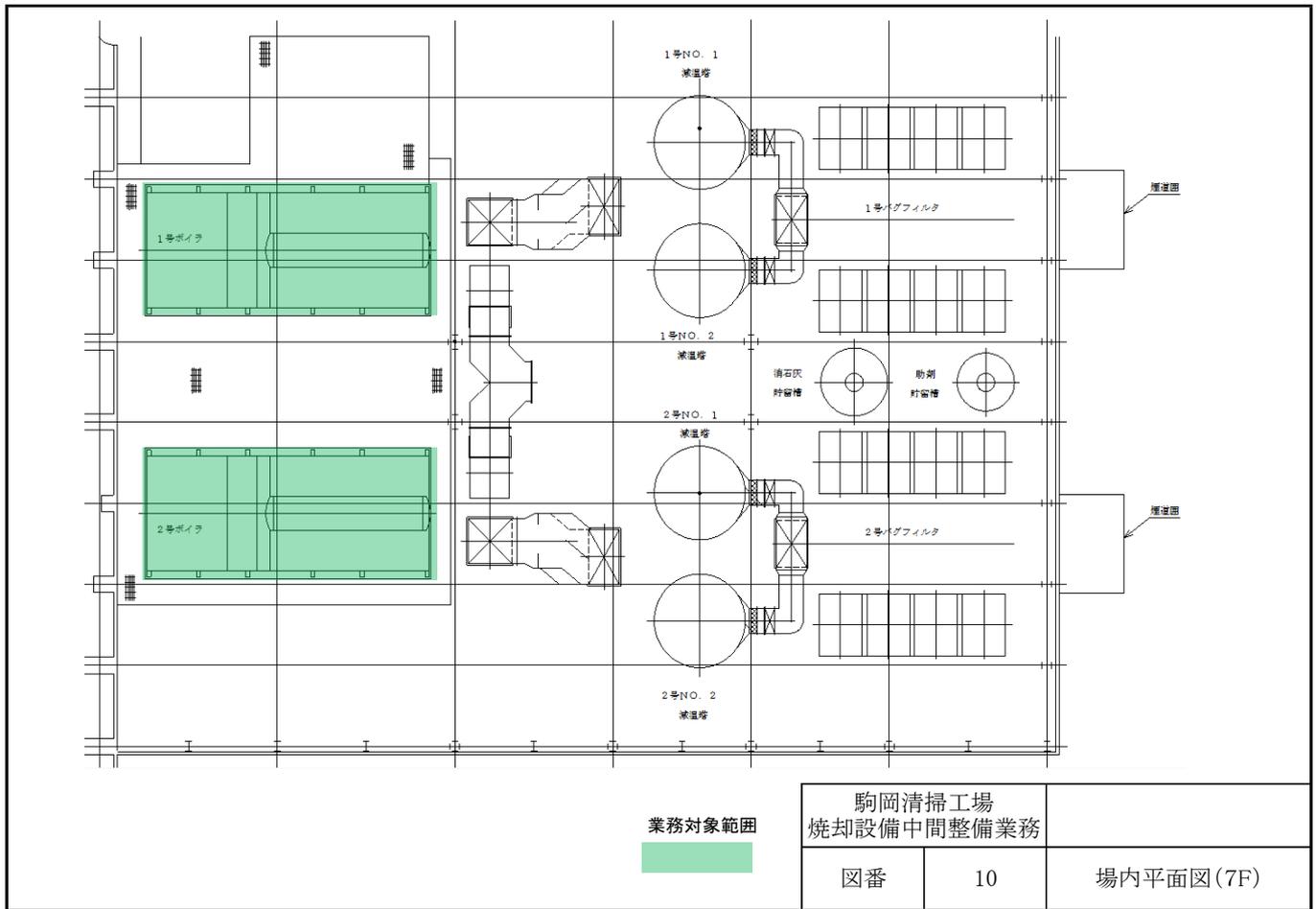
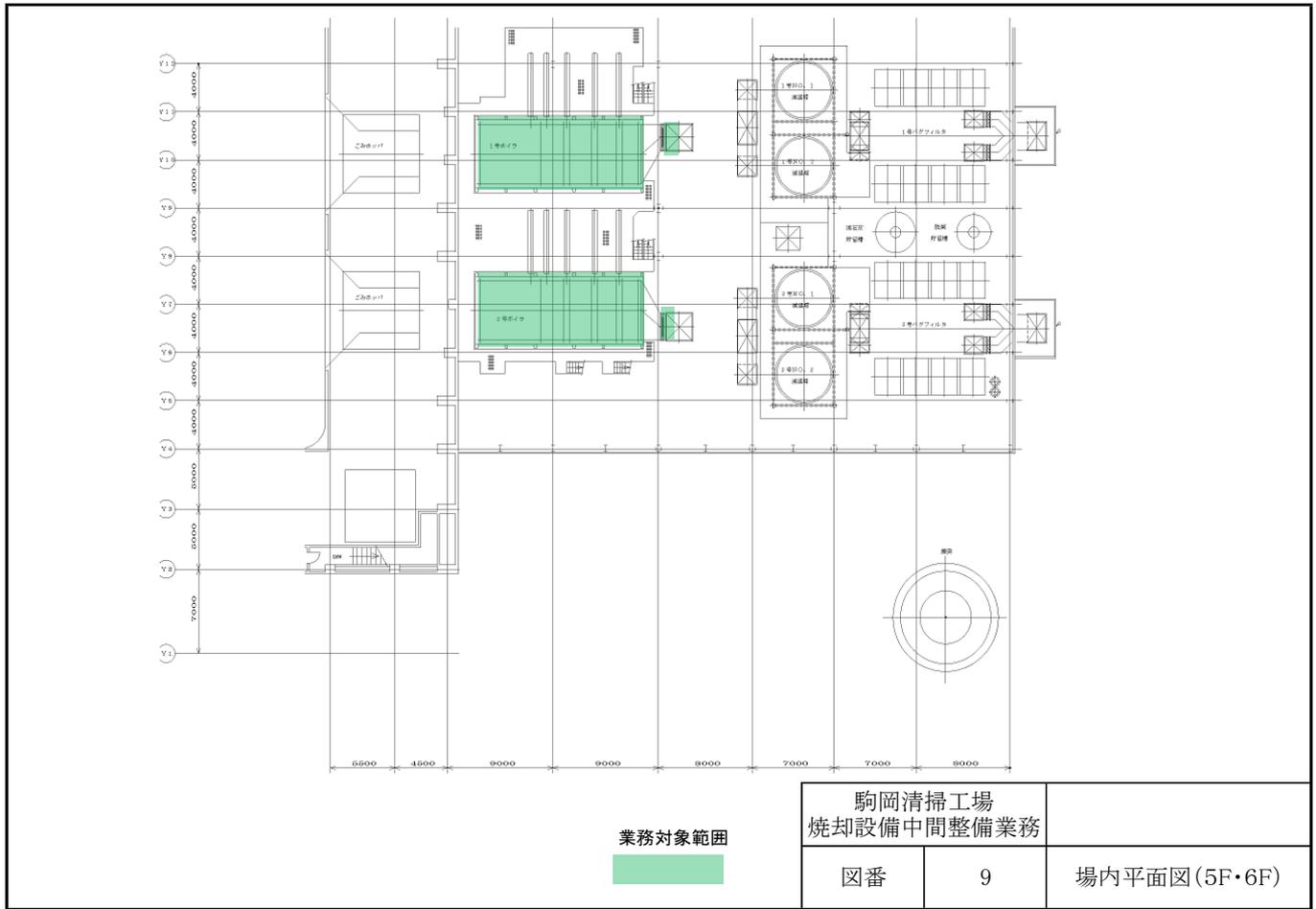


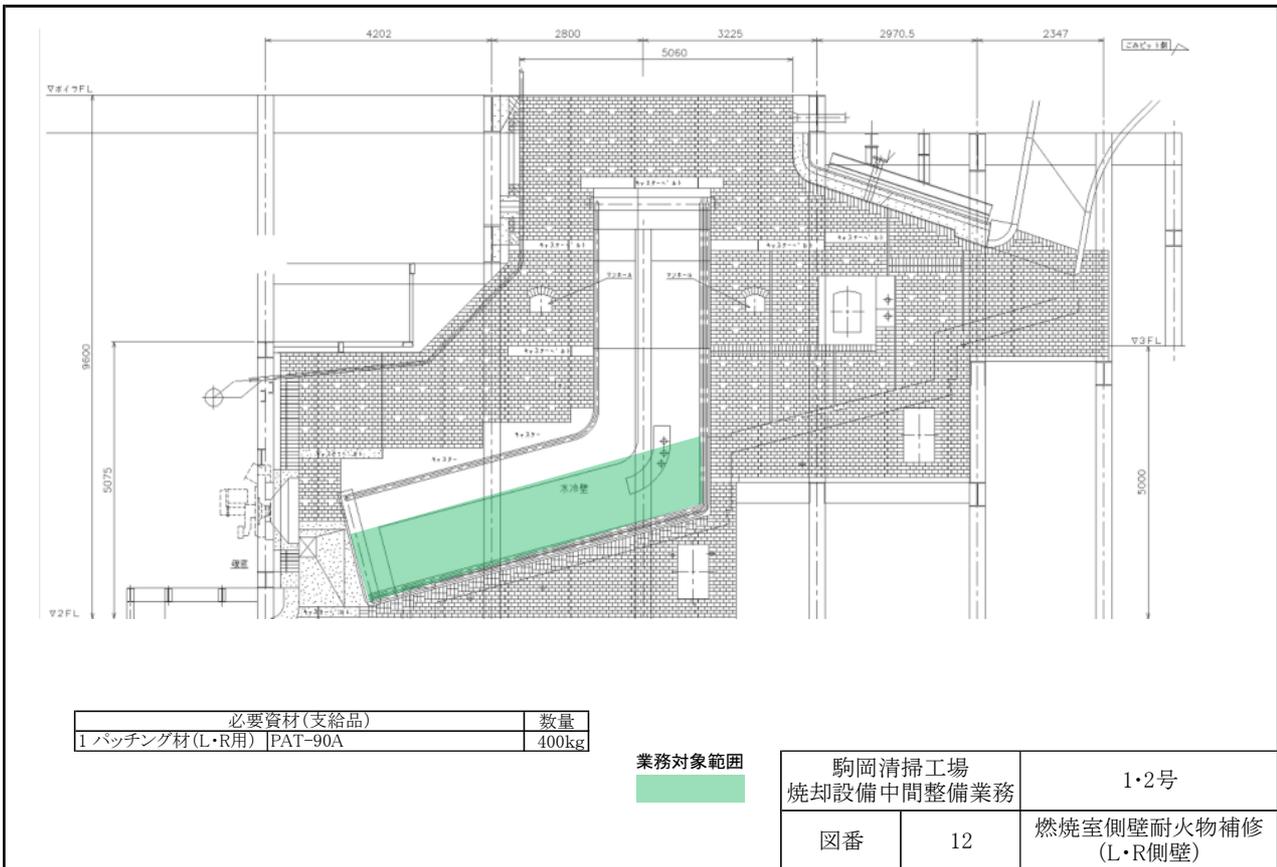
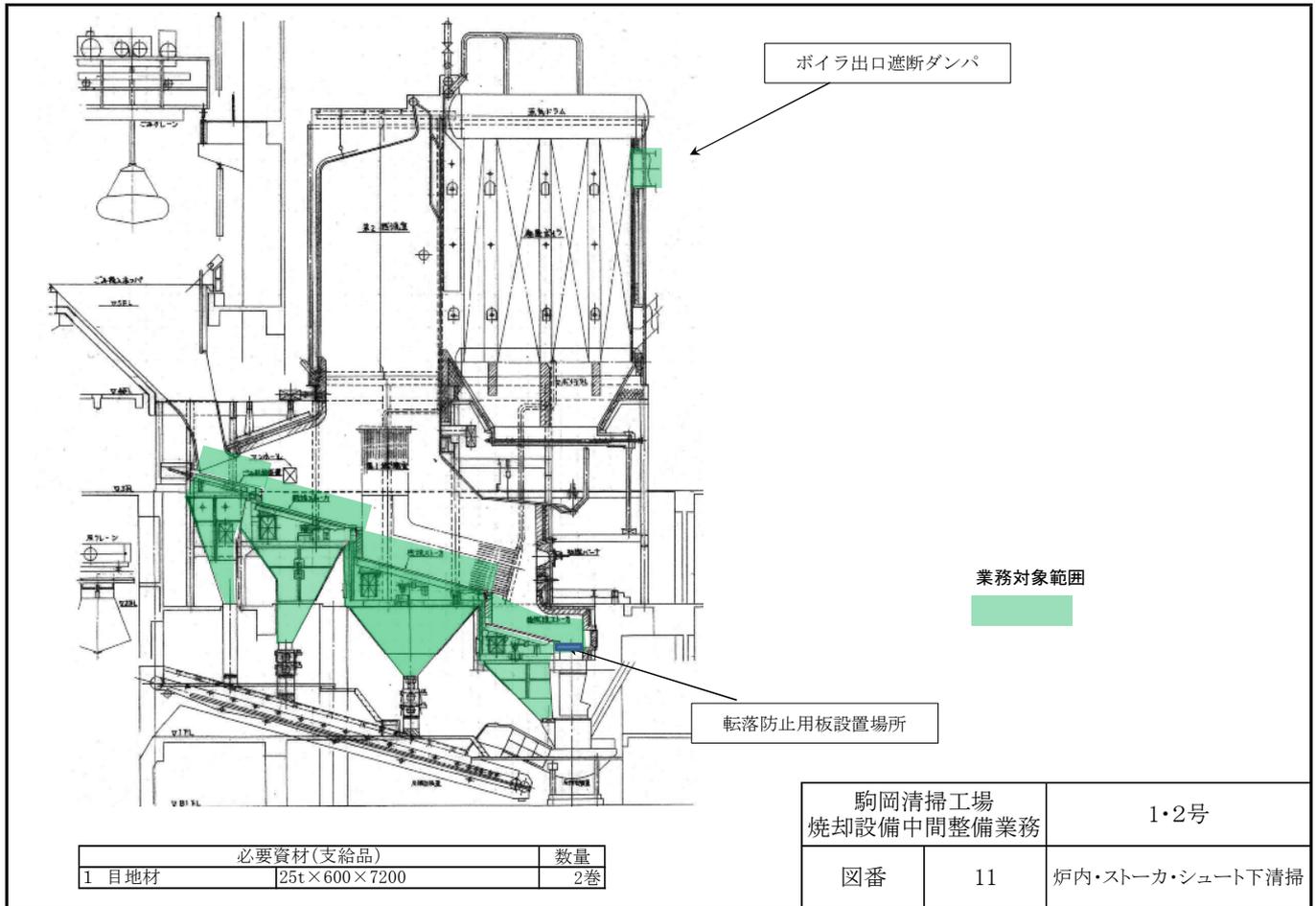
業務対象範囲

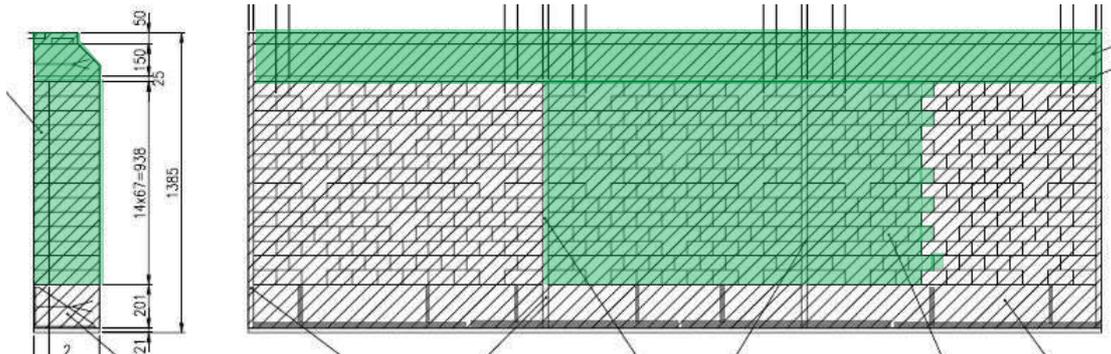


| | | |
|----------------------|---|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | |
| 図番 | 6 | 場内平面図(2F) |





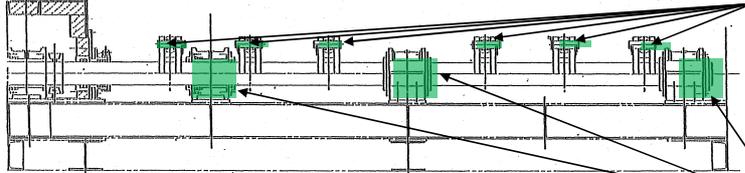




| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|----------------------------|-------|
| 1 | 耐火キヤスター C-SC-40 | 550kg |
| 2 | 耐火モルタル SiC40用 | 100kg |
| 3 | 耐火モルタル SK34用 | 10kg |
| 4 | 断熱モルタル B2用 | 30kg |
| 5 | ナスファイバー SUS304 | 10kg |
| 6 | Yアンカー SUS310S YL-250-L-φ13 | 12本 |
| 7 | フィンフレックス t25×600×900 | 5枚 |
| 8 | 耐火レンガ 並 SiC40 | 45枚 |
| 9 | 耐火レンガ 並 SCX-S40 | 105枚 |
| 10 | 耐火レンガ 一丁半 SiC40 | 21枚 |
| 11 | 耐火レンガ 引張 SiC40 | 11枚 |
| 12 | 耐火レンガ 並 SK34 | 28枚 |
| 13 | 断熱レンガ 並 B2 | 100枚 |
| 14 | 引張アンカー金物 SS400 L50×6t×200L | 11個 |
| 15 | 引張アンカー SUS310S φ16×122L | 11本 |
| 16 | フレコンバッグ φ110(丸型)×108 | 4枚 |
| 17 | 土のう袋 48×62 | 400枚 |

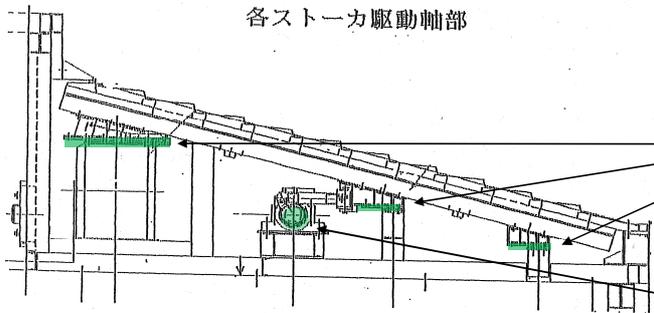
業務対象範囲

| | | |
|----------------------|----|---------------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 2号 |
| 図番 | 13 | 燃焼ストーカ落口火堰耐 火物補修 |



ロッドピン 摩耗測定8か所(各ストーカ2か所)
 ロッドピン グリス塗布 48か所
 供給ストーカの upstream 6か所、downstream 6か所
 乾燥ストーカの upstream 6か所、downstream 6か所
 燃焼ストーカの upstream 6か所、downstream 6か所
 後燃焼ストーカの upstream 6か所、downstream 6か所

ロッドピン交換
 1号 燃焼ストーカの upstream 6か所、downstream 6か所



軸受摩耗測定 4か所(各ストーカ1か所)
 ベアリング交換
 1号 燃焼ストーカ3か所

摺動シュー(グリス塗布及び厚み測定)72か所/炉
 燃焼ストーカ24か所
 供給・乾燥・後燃焼ストーカの各16か所

ベアリング交換
 1号 燃焼ストーカ1箇所 駆動部

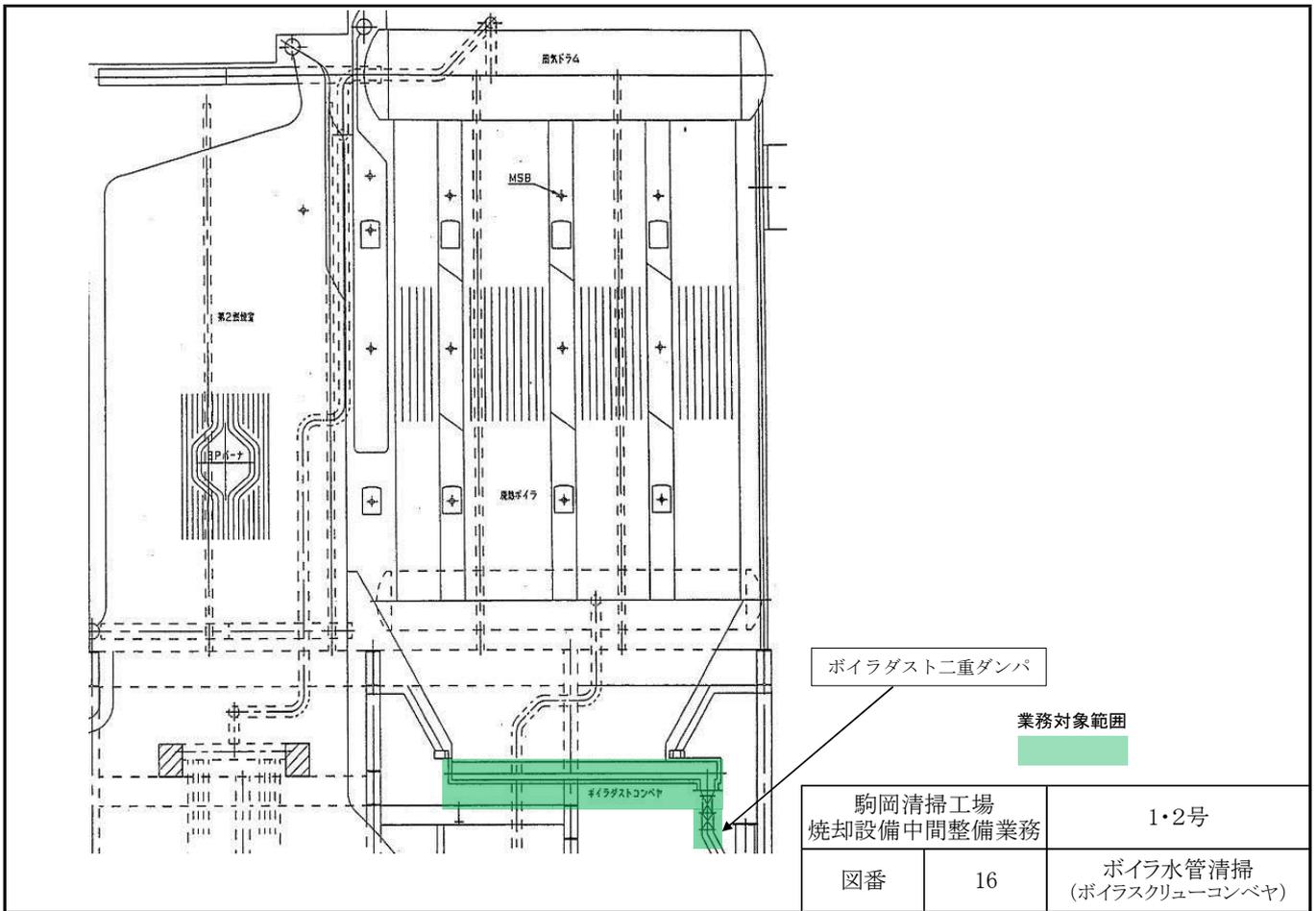
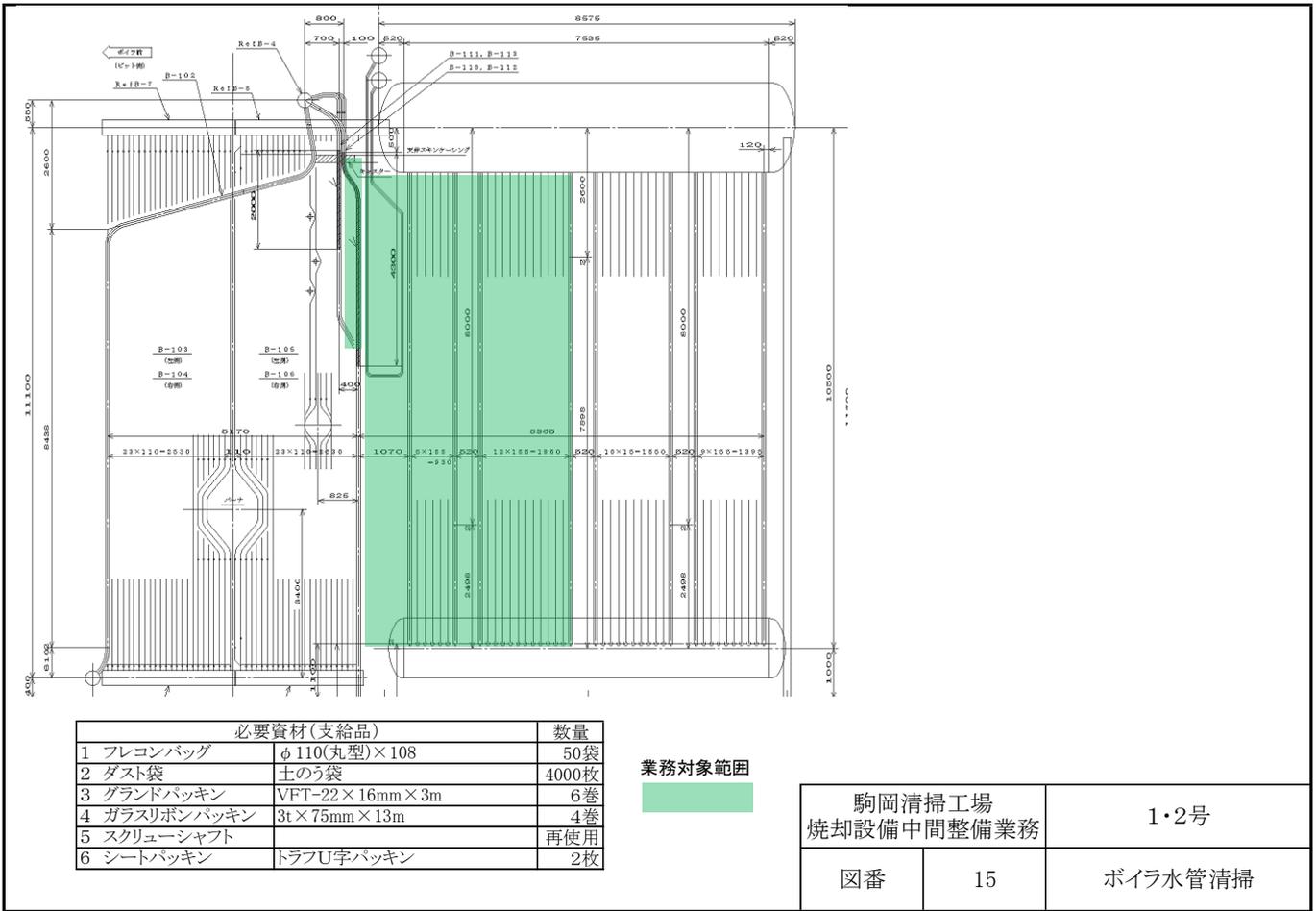
各ストーカ下

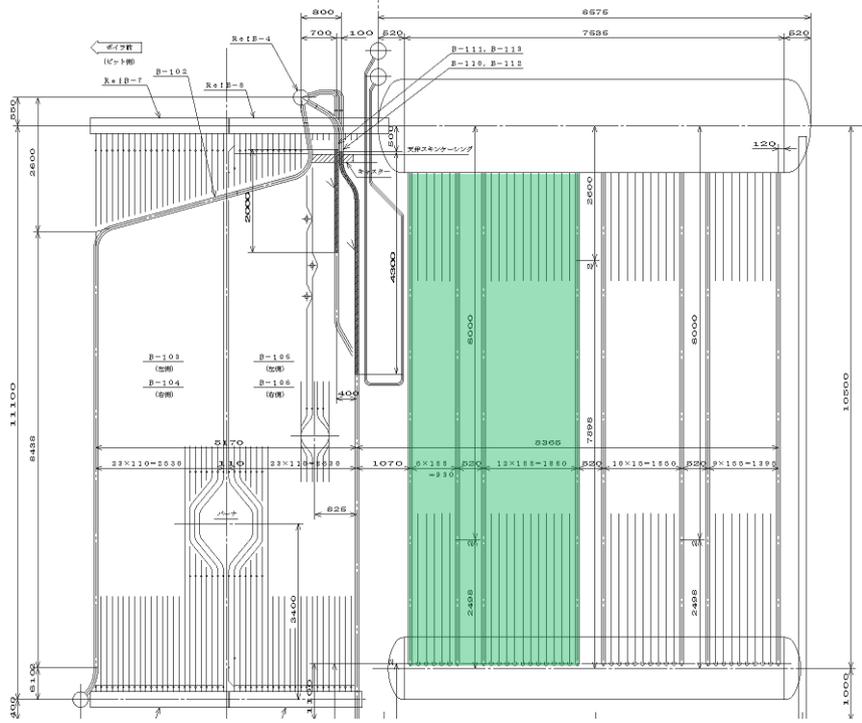
| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|-----------------------|-----|
| 1 | グリス ハイモリグリス#01 15kg/缶 | 2缶 |
| 2 | ロッドピン M64 SCM435 | 12個 |
| 3 | ブッシュ M63M SCM435 | 12個 |
| 4 | キープレート 65B S45C | 12個 |
| 5 | ベアリング(駆動部) H72S 500SP | 1組 |
| 6 | ベアリング H72 500FCD | 3組 |
| 7 | シールカバー H72B FC250 | 6組 |
| 8 | パッキン H72C | 6組 |

1号及び2号は各火格子の摩耗状況を記録すること。

業務対象範囲

| | | |
|----------------------|----|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 14 | ストーカ摺動部整備 |





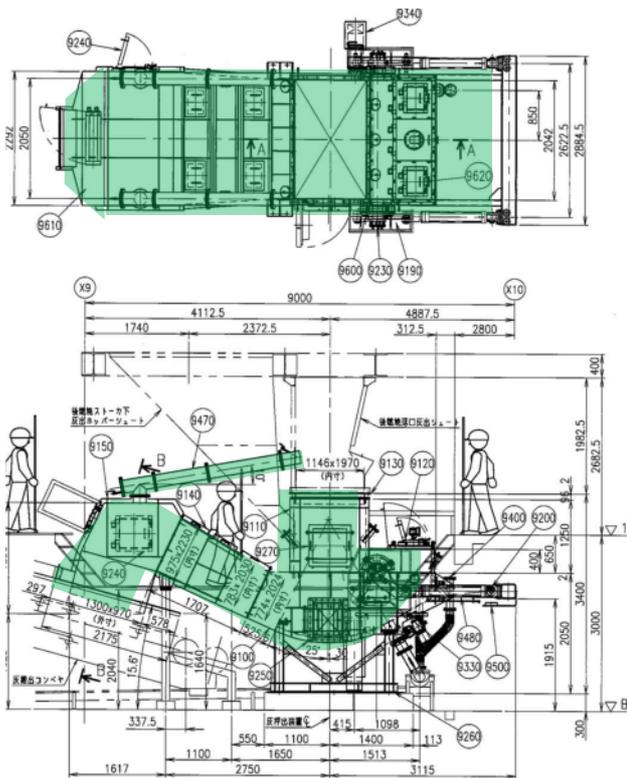
※水管清掃完了後、施設管理担当者が補修対象箇所(30か所予定)を指定する。

| 必要資材(支給品) | | 数量 |
|-----------|-----------------|-------------------|
| 1 | 水管プロテクター | 30個 |
| 2 | 水管振れ止め金物 | 16t×50mm×5.5m 2本 |
| 3 | 振れ止め金物取付ボルト、ナット | 1式 |
| 4 | ヒレ補修材 | 4.5t×19mm×5.5m 1本 |

業務対象範囲



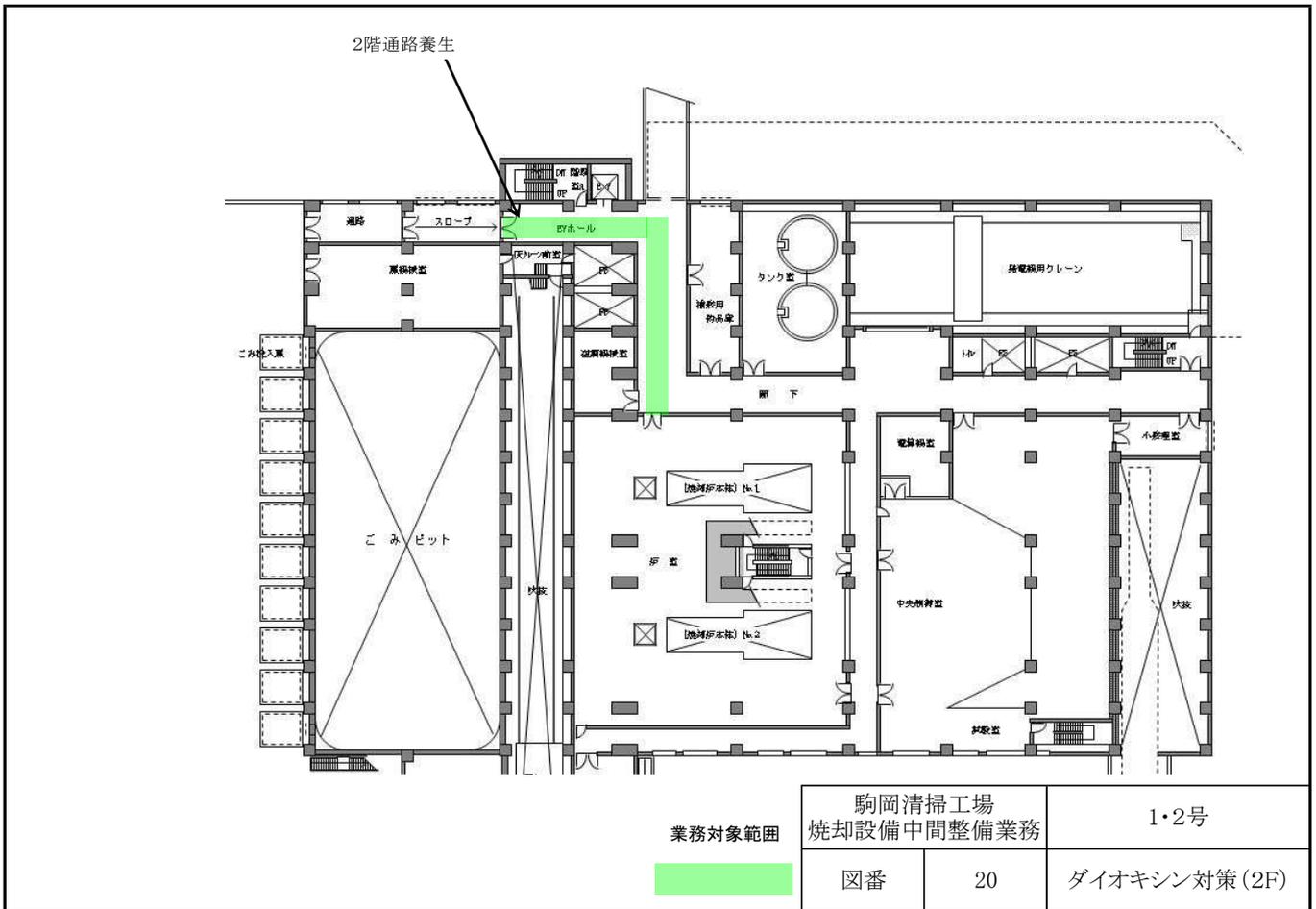
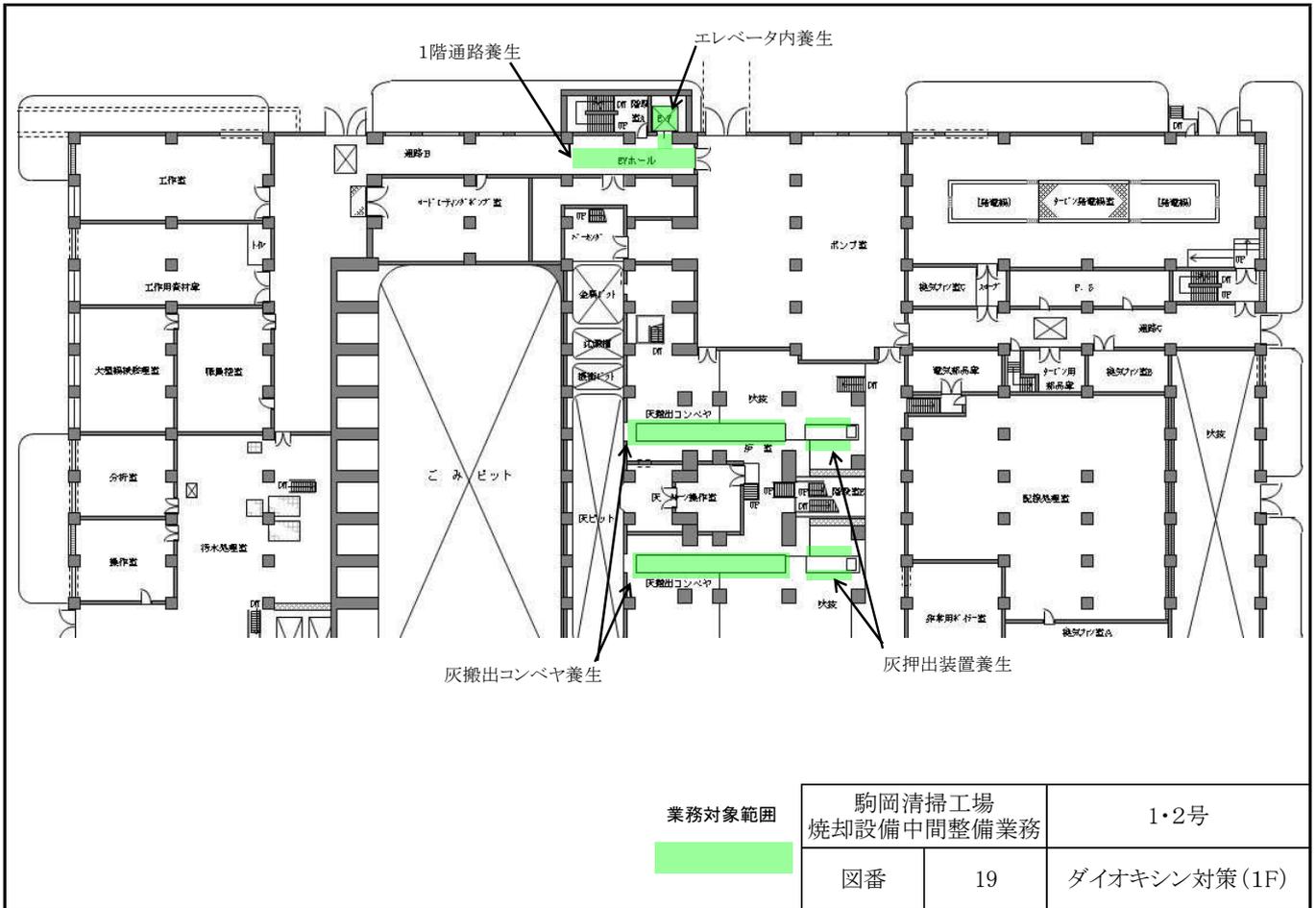
| | | |
|----------------------|----|----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 17 | ボイラ水管等補修 |

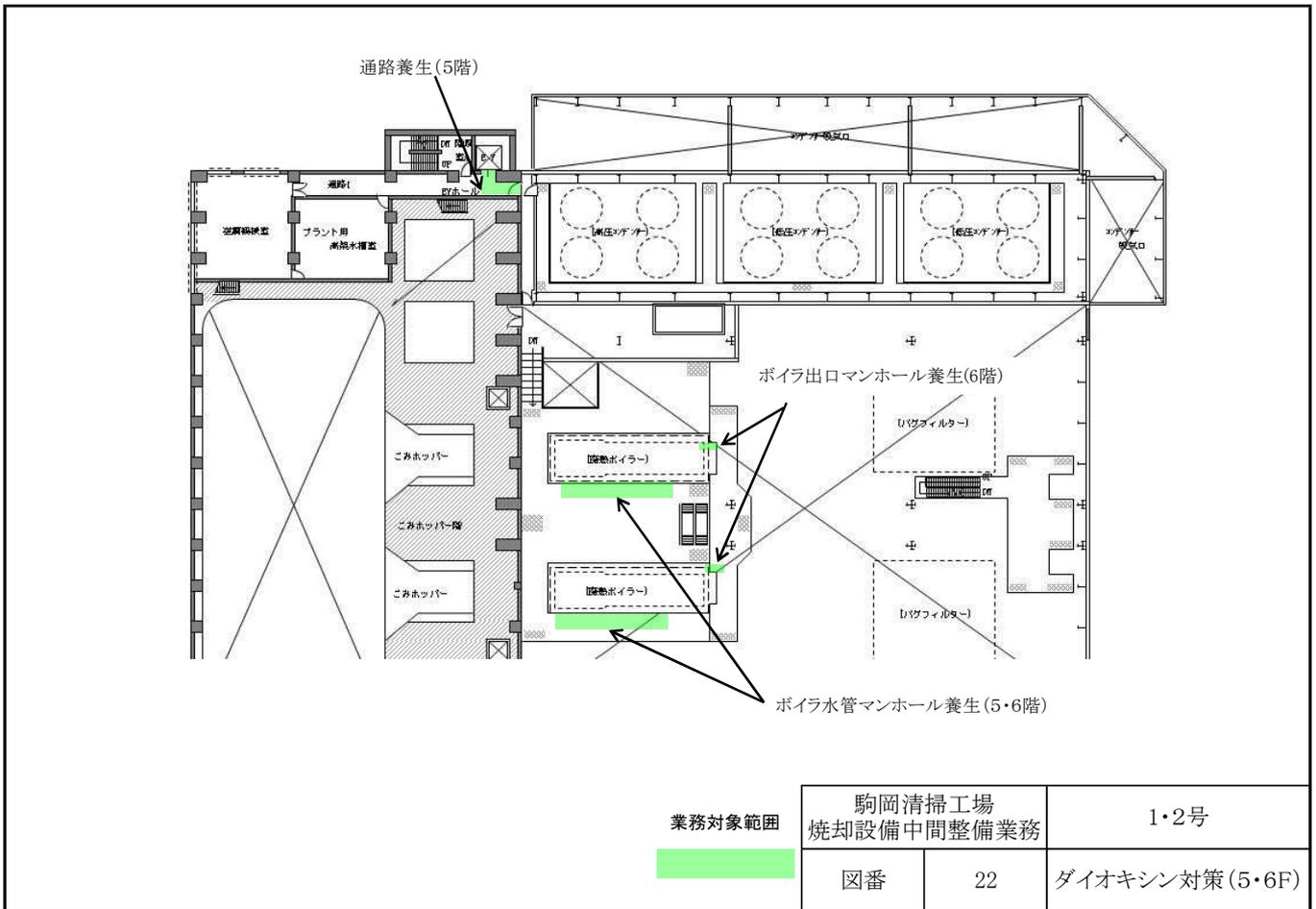
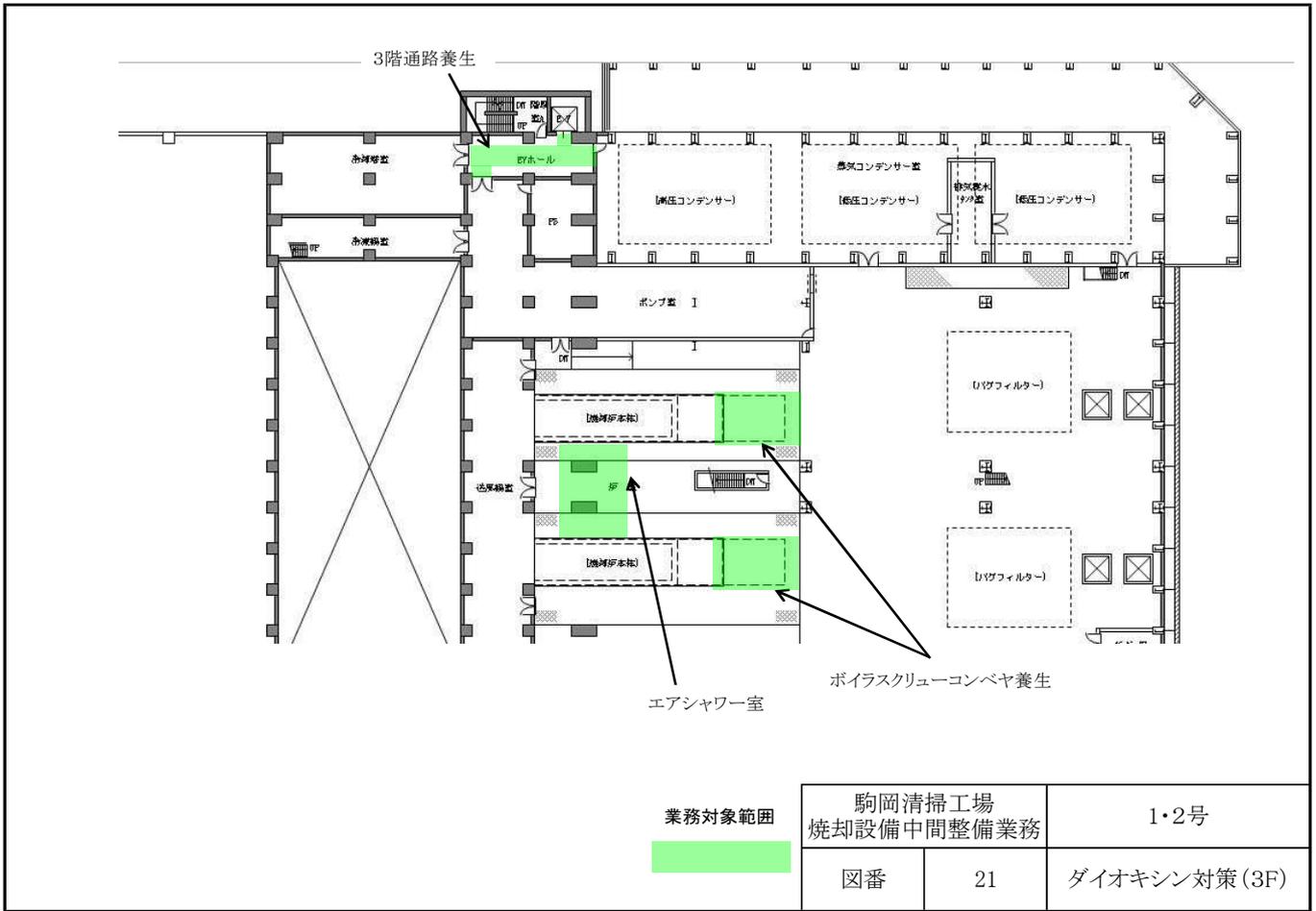


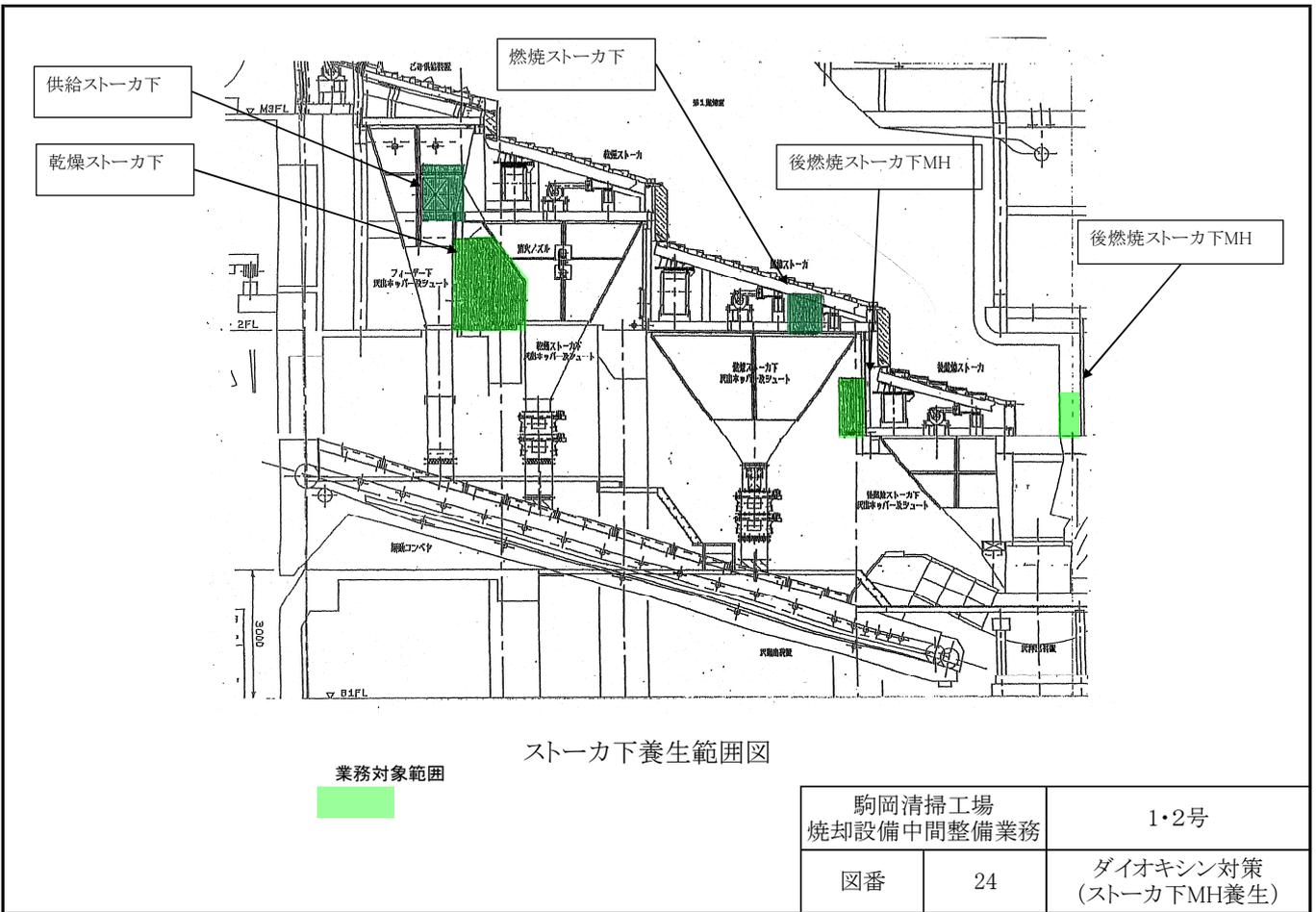
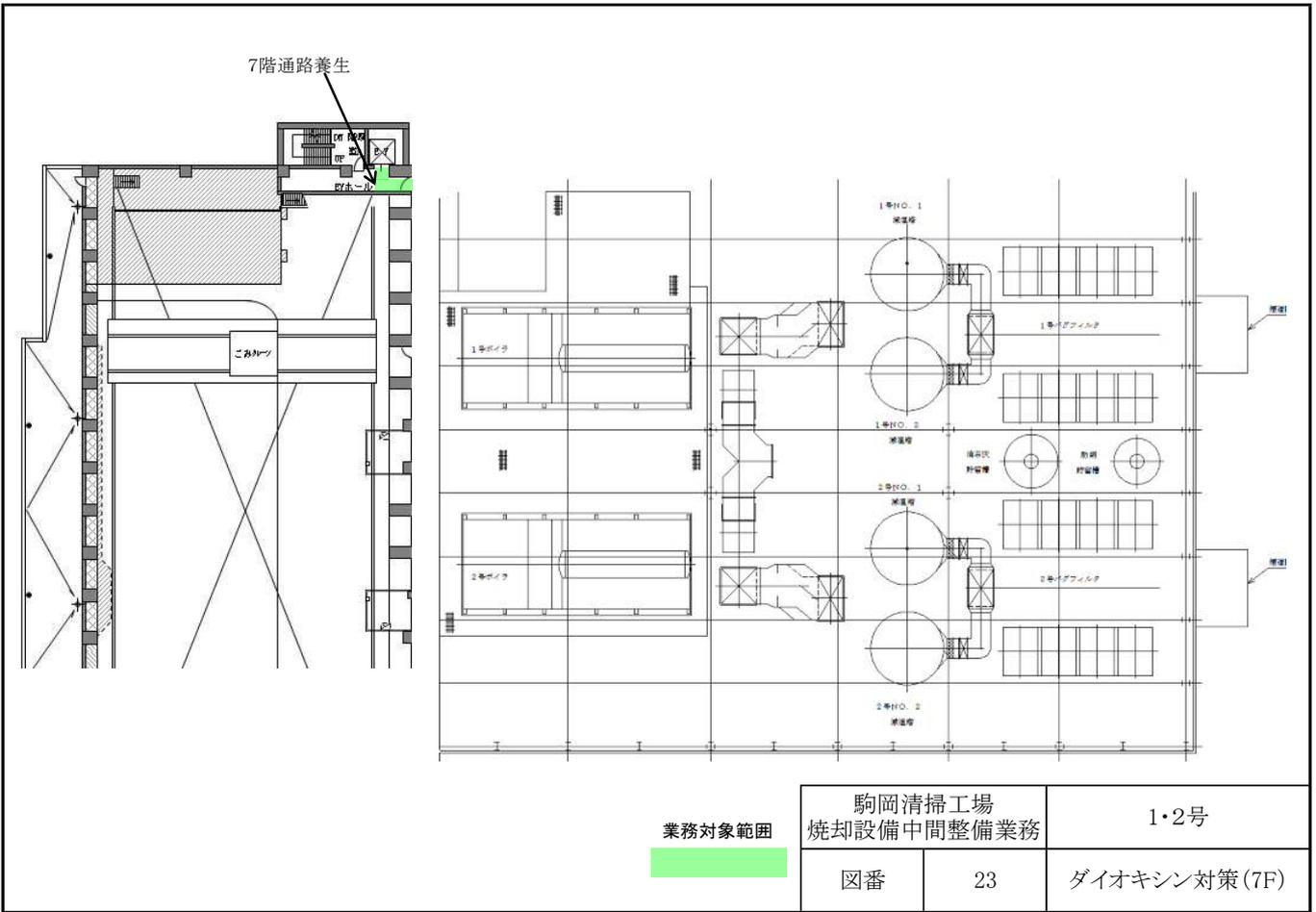
業務対象範囲

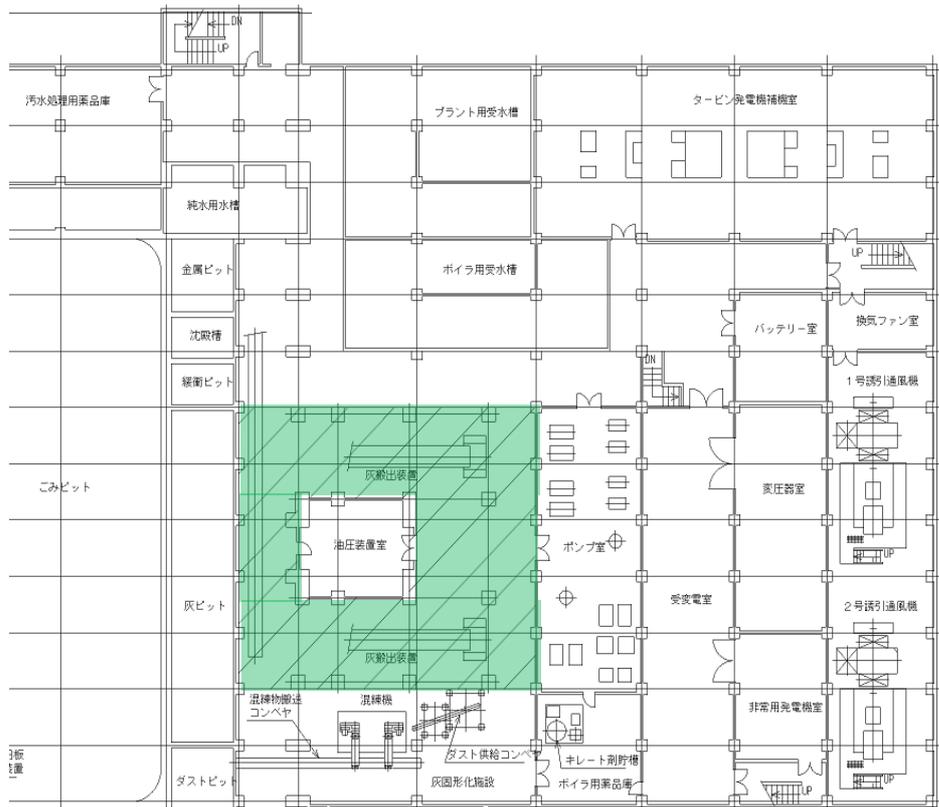


| | | |
|----------------------|----|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 18 | 灰押出装置内部清掃 |





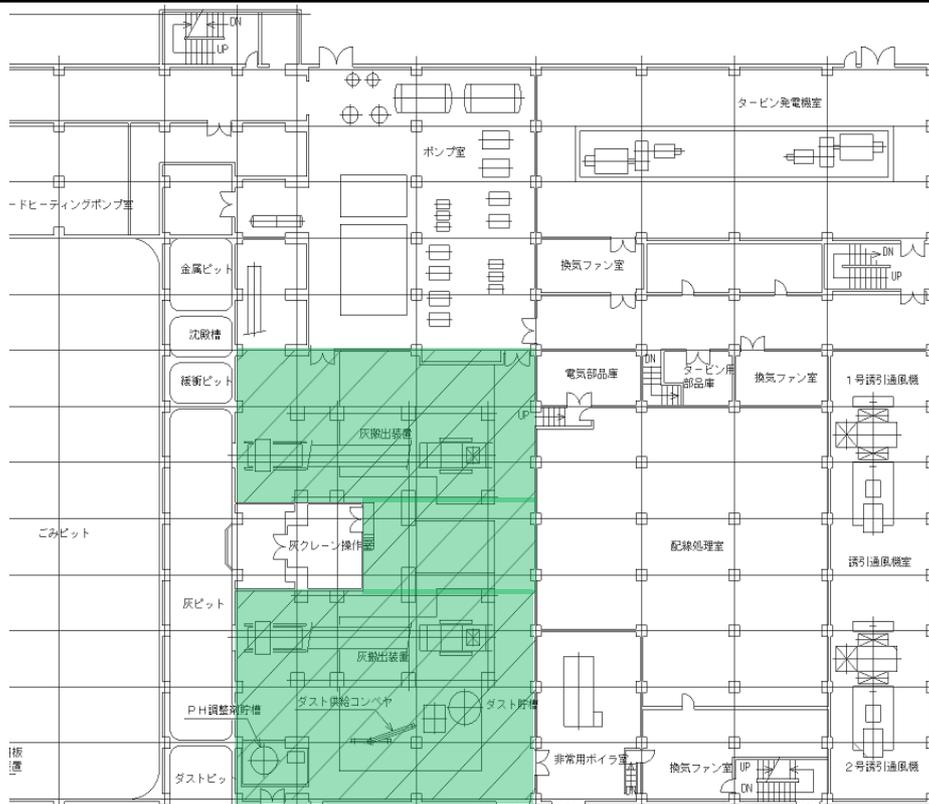




清掃範囲



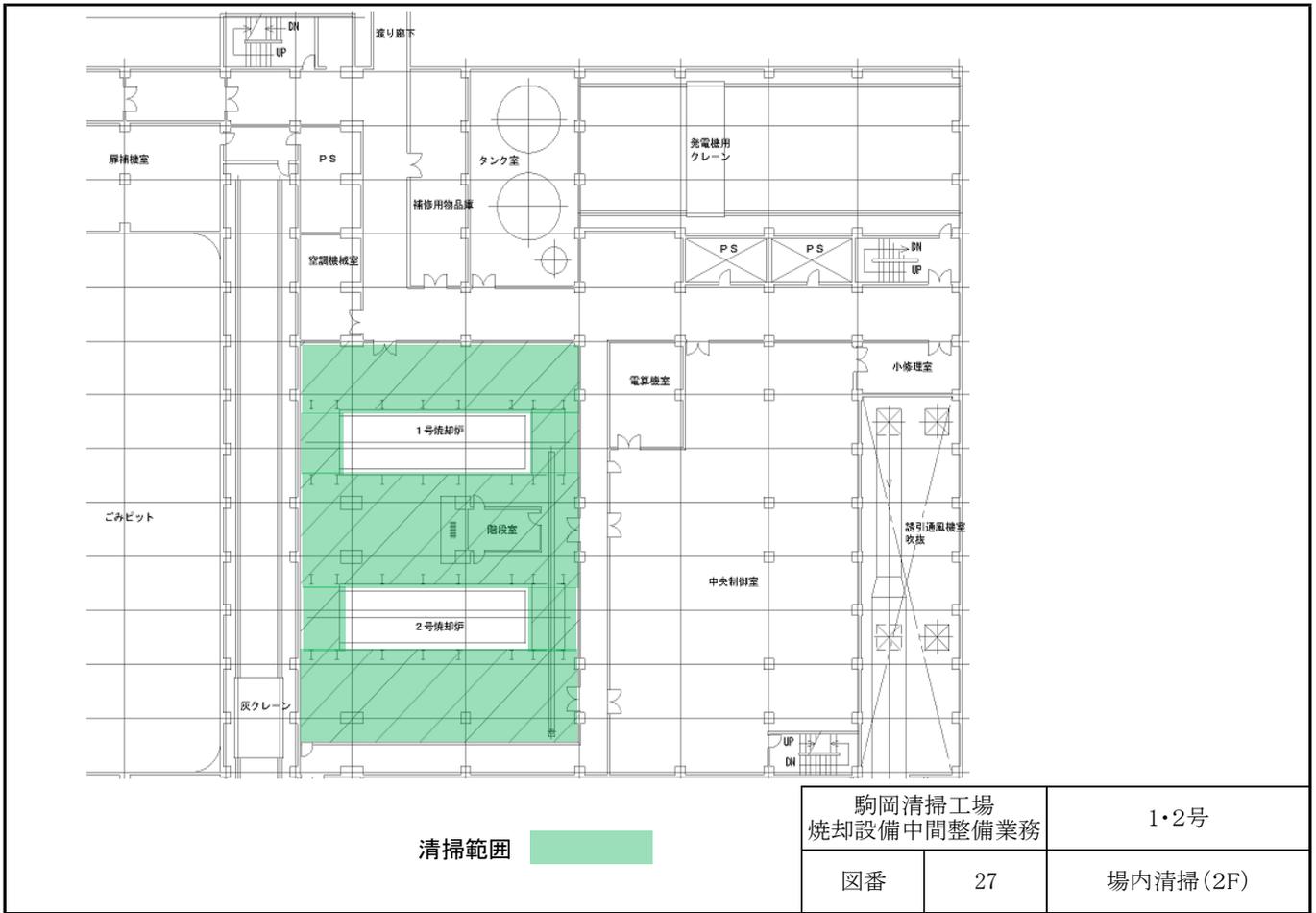
| | | |
|----------------------|----|-----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 25 | 場内清掃(B1F) |



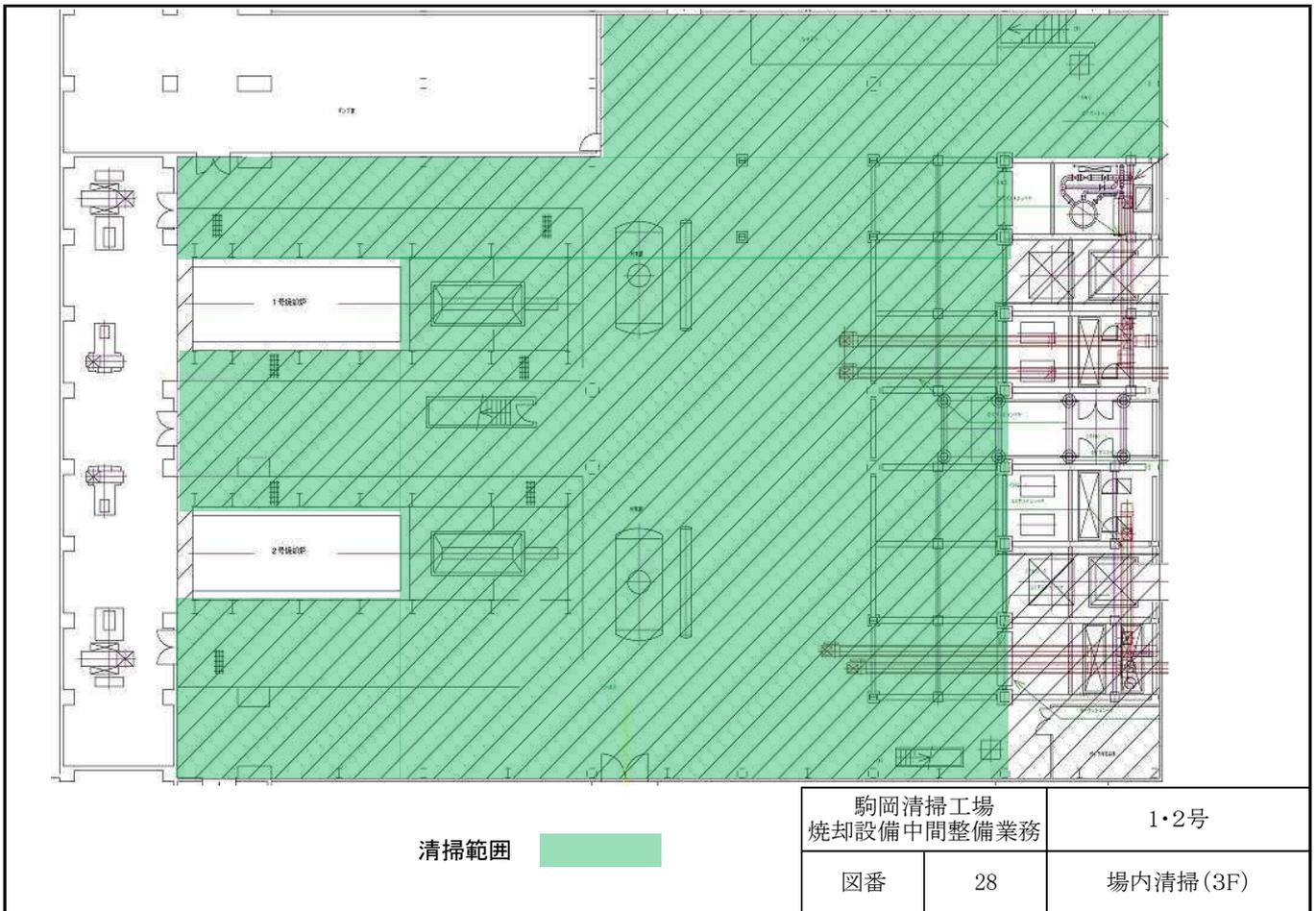
清掃範囲



| | | |
|----------------------|----|----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 26 | 場内清掃(1F) |

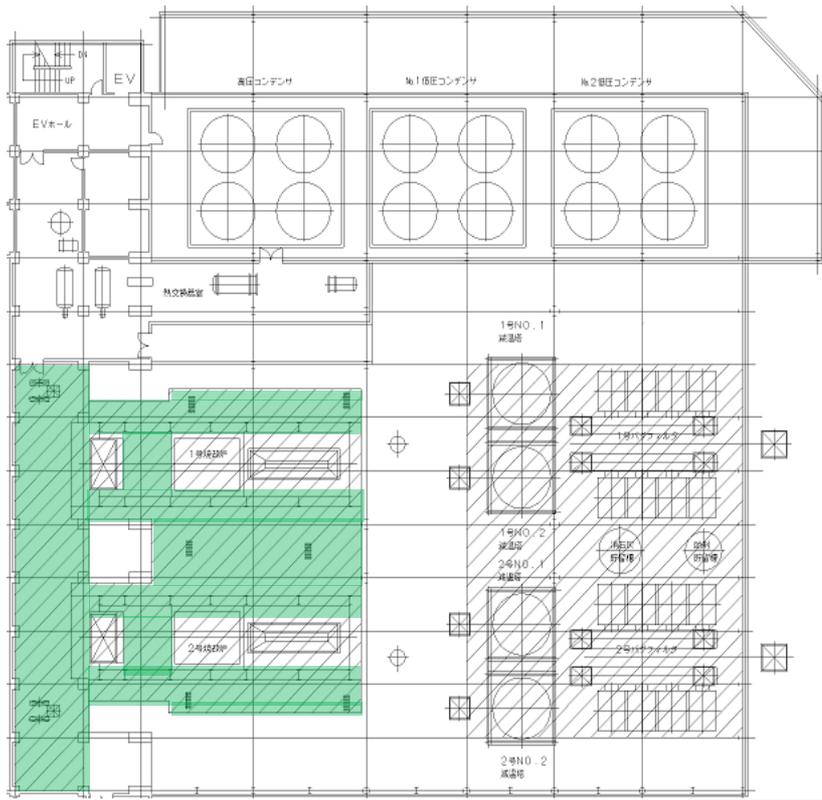


清掃範囲



清掃範囲

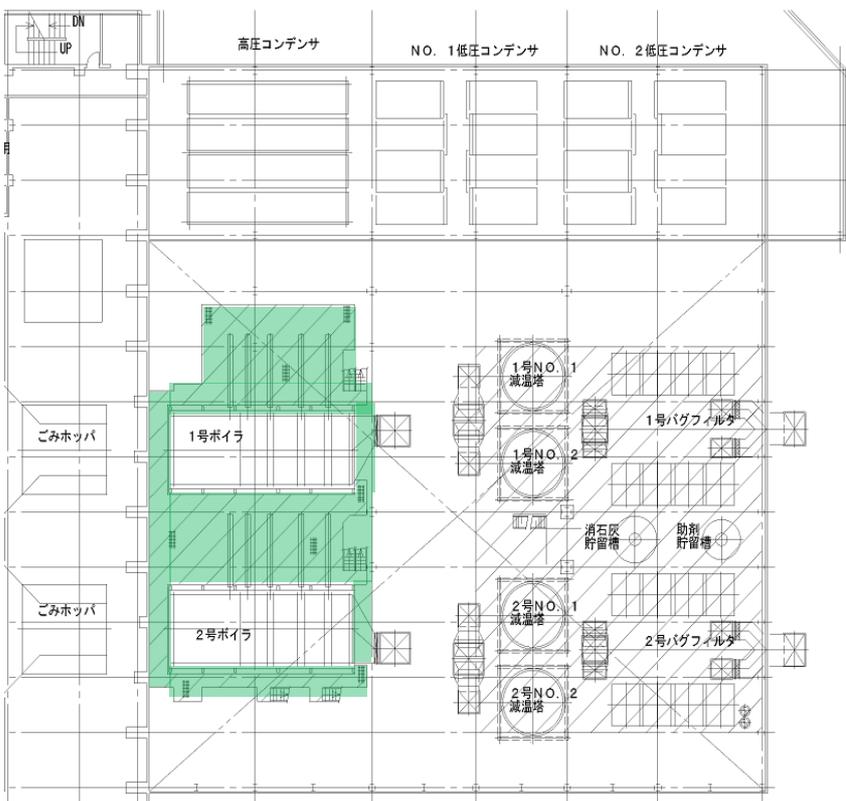




清掃範囲



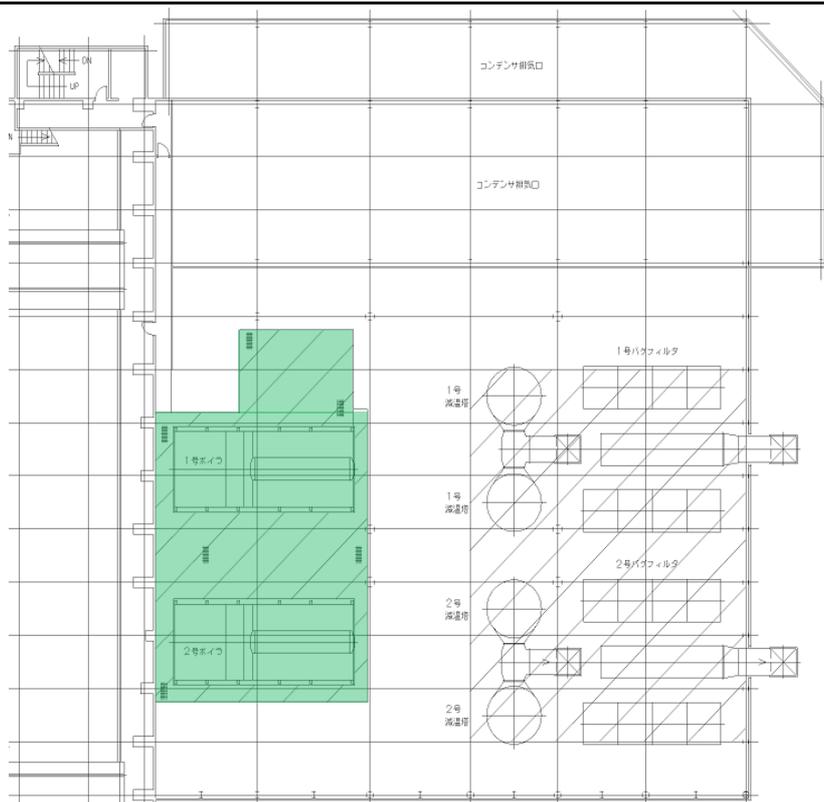
| | | |
|----------------------|----|----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 29 | 場内清掃(4F) |



清掃範囲



| | | |
|----------------------|----|------------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 30 | 場内清掃(5・6F) |



清掃範囲



| | | |
|----------------------|----|----------|
| 駒岡清掃工場 焼却設備中間整備業務 | | 1・2号 |
| 図番 | 31 | 場内清掃(7F) |