

製品仕様書

発行日 令和 年 月 日

御中

発行元

印

工事名：

製品番号	製品名	数量	単位

1. 使用材料 ※JIS規格の鋼材はJIS G 0404の規定に基づき検査されたものとする。

番号	名称	形質	規格等	備考
1				
2				
3				
4				

2. 材料保護材 札幌市造園工事標準図仕様書に準じるものとする。

- a. 溶融亜鉛めっき処理 JIS H 8641 2種 あるいは同等以上とする。
 b. 電気亜鉛めっき処理 JIS H 8610 2種3類 あるいは同等以上とする。
 c. 配管用炭素鋼管 (SGP) 使用 JIS G 3452 白管: 亜鉛めっきを施したものとする。
 d. めっき後の加工に対する防錆処理 有 無
 e. 加圧式保存処理 JIS A 9002
 f. その他

3. 塗装

- a. 工場内スプレーまたはハケ塗装仕上 (対象部材:) d. 静電粉体塗装仕上 (対象部材:)
 b. 現場(ハケ)塗装仕上げ (対象部材:) e. 木材保護着色塗料(ハケ)塗装仕上 (対象部材:)
 c. 焼付塗装仕上 (対象部材:) f. その他 (対象部材:)
 図示による

4. 保険 製造物責任法に対する保険の種類

()

5. 添付書類

- a. 承認図面 c. 製造物責任法に対応する保険証書の写し
 b. 製品の構造計算書 d. その他

6. 品質証明書提出時の添付書類

鋼材部

- a. 製作状況写真(溶接後、切断、穴あけ、加工など)
 b. 主にめっき後の加工箇所に対する防錆処理を確認できる写真
 c. 材料の試験成績表等の書類
 d. 塗装状況写真(下塗り、中塗り、上塗り、塗料など)
 e. 塗膜厚測定写真および塗膜厚測定記録簿

木材部

- g. 防腐・防蟻に関する写真管理(処理前後の写真など)
 h. 塗装状況写真
 i. 保存処理証明書(JASまたはAQでの性能区分による同等以上の品質が確保されていることがわかる書類)

コンクリート部

- f. 圧縮強度の試験成績表

・但し、以下の認定を受けている場合は、上記書類(6.a~i)の提出を省略することができる。

- a. ISO9001 省略する書類()
 b. SP・SPL 省略する書類()

※監督員が求めた場合は、材料の品質管理の方法を規定する書類(ISO品質マニュアル等)を提出すること