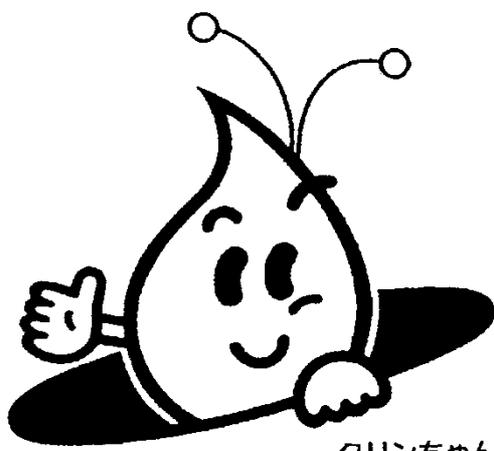


平成29年度

下水道維持管理用
資器材製造工場検査要領



クリンちゃん

札幌市下水道河川局

下水道維持管理用資器材製造工場検査要領

1. 適用

この要領は、「下水道維持管理用資器材製品製作及び検査仕様書」（以下「仕様書」という。）に基づいて札幌市が行う下水道維持管理用資器材製造工場の検査方法について、その内容を定めるものである。

2. 適用範囲

(1) 検査対象資器材

- ① 札幌市型組立式マンホール（平成 19 年度迄）
- ② 札幌市型ブロック類
- ③ 札幌市型ます類
- ④ 札幌市型鋳鉄製鉄蓋類
- ⑤ 資器材を新規に製造した場合、または、既存の形式を変更し資材検査担当者が必要と認める場合は検査を行なうこととする。

(2) 検査対象工場

上記資器材を製造・販売する製造工場（製造会社）で、工場検査依頼書を札幌市に提出し、札幌市が受理した工場。

3. 工場検査申請

(1) 製造工場からの申請書類

- ① 工場検査依頼書（別紙様式 2）
- ② 工場・設備概要書（別紙様式 3 - 1、3 - 2）
- ③ 製造工程図（別紙様式 4 - 1）
- ④ 製造工程管理表（別紙様式 4 - 2）
- ⑤ 工場組織図（別紙様式 5）
- ⑥ 製品製作図（自主作成）

なお、様式 2「工場検査依頼書」に記載する製品名は、表 - 1 資器材名欄に記載されているものとする。

- (2) 札幌市は、上記依頼書を受理したのち、製造工場に対して工場検査を実施する日時等を通知する。

4. 検査項目

(1) 書類審査

上記依頼書に係る申請書類の審査を行う。

(2) 工場検査

工場検査時に上記書類の確認検査を行う。また、表 - 1 の検査項目に基づき、製品・型枠・原材料・自主検査書等の検査及び審査を行う。

5. 検査時期等

工場検査依頼書の提出に基づき、検査頻度を隔年毎とし、年度当初に行うこととする（新規申請のものを除く）。ただし、札幌市が必要と判断した場合は回数を増やすことができる。

また、年度途中で工場検査依頼書の提出があった場合には、状況に応じて行うこととする。

6. 資器材検査担当者

札幌市下水道河川局担当職員とする。

7. 製造工場検査済書及び製品検査合格書の発行

検査及び審査の結果、資器材製造工場として適正と判断した工場には「製造工場検査済書」（様式1-1）を発行する。

また、工場検査と同時にを行う製品検査に合格した製品に対しては「製品検査合格書」（様式1-2）を併せて発行する。

「製造工場検査済書」の有効期限は2年間とする。また「製品検査合格書」は仕様書に定める本数又は組数に対してのみ有効とする。

8. 検査後の取扱いについて

(1) 「製造工場検査済書」の発行を受けた製造工場は、仕様書に定める数量または期間毎に自主検査を行い、検査結果を札幌市に報告すると共に保管する。

(2) 請負業者（開発行為も含む）へ納入する場合には、「製造工場検査済書」と「自主検査書」を提出すること。

ただし、「製品検査合格書」の有効数量内においては「自主検査書」に代えて、「製品検査合格書」を添付することとする。

9. 製造工場検査済簿の作成及び保管

検査担当課が行った製造工場検査の結果については、検査担当課で「製造工場検査済簿」を作成し、保管する。

表-1 検査項目

資器材名	検査項目	検査様式
1 組立式マンホールブロック類 ○1号型(旧小型)・旧I号 ・2号型・3号型・4号型部 材一式 ・上絞部ブロック ・調整リング ・継足管 ・頂版ブロック ・直立管 ・底版ブロック	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 10-1-1 ~10-1-4
	(2)強度検査 ①コンクリートの圧縮強度試験 ②外圧試験 ③軸方向耐圧力試験	検査様式 10-2-1 ~10-2-2
	(3)水密検査	
	(4)型枠検査	検査様式 10-3
	(5)配筋検査	検査様式 10-4
	(6)使用材料検査書審査	検査様式 10-5
	(7)自主検査書審査	検査様式 10-6-1 ~10-6-2
2 ブロック類 ○直立管(小型・I・ II・III号) ○上絞部(I・II号、私設用) ○下絞部(II号) ○スラブ(II・III号) ○継足管	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 11-1-1 ~11-1-4
	(2)強度・型枠・配筋検査	検査様式 11-2-1 ~11-2-2
	(3)使用材料検査書審査(桝含)	検査様式 11-3
	(4)自主検査書審査(桝含)	検査様式 11-4
3 桝類 ○汚水ます(I・II号) ○特殊汚水ます ○宅地雨水ます(孔有・無) ○継足管(汚水・雨水) ○溜ます(I・II・III号) ○浸透ます(上部・中間ます) ○浸透ます(下部)	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 12-1-1 ~12-1-4
	(2)強度検査、透水検査	検査様式 12-2
	(3)型枠・配筋検査	検査様式 12-3
	(4)使用材料検査書審査	検査様式 11-3 使用
	(5)自主検査書審査	検査様式 11-4 使用
4 鉄蓋類 ○鉄蓋(勾配受け型) ○化粧用鉄蓋 (マンホール・汚水ます) ○塩ビます用鉄蓋 ○浸透ます用鉄蓋 ○旧規格資器材(鉄蓋類) ・浮上防止型鉄蓋 ・鉄蓋(平受け型) ・縁石バンド ・受枠接続金具	(1)外観・形状・寸法検査	検査様式 13-1-1 ~13-1-7
	(2)強度検査、金枠検査	検査様式 13-2-1 ~13-2-2
	(3)材質検査	検査様式 13-3
	(4)使用材料検査書審査	検査様式 13-4
	(5)自主検査書審査	検査様式 13-5-1 ~13-5-2

※1 下水道用資器材製造工場検査依頼書の製品名には、○印の製品名を記載する。

なお、組立式マンホールで部材一式を製造しない場合は、製造する部材名を記載する。

※2 旧I号は札幌市規格とする。

下水道用資器材製造工場検査済書

札下 第 号
平成 年 月 日

様

札幌市長

下水道維持管理用資器材製品製作及び検査仕様書に基づく検査の結果、
下水道用資器材の製造工場として、下記内容のとおり認めます。

記

1 製造工場名及び所在地

2 製品名

3 検査日 平成 年 月 日

4 有効期限 平成 年 月 日まで

下水道用資器材製品検査合格証

札下 第 号
平成 年 月 日

様

札幌市長

平成 年 月 日付で申請のあった製造工場検査依頼書に基づき実施した検査のうち、製品検査にかかる結果は、下記のとおり合格しましたので通知致します。

記

1 検査材料名及び規格

2 検査項目

3 検査日及び検査場所

検査日 平成 年 月 日 [第 回目 (組分)]
検査場所

4 検査結果

下水道維持管理用資器材製品製作及び検査仕様書に基づく検査の結果、

と認める。

(様式2)

下水道用資器材製造工場検査依頼書

札幌市長

様

会社名
代表者名
所在地

TEL

担当部課名
担当者名

下水道維持管理用資器材製品製作及び検査仕様書に基づき、下記工場の工場検査を受けたく、添付書類を添えて依頼いたします。

記

1 製造工場名及び所在地

2 製品名

工場・設備概要書

(平成 年 月 日現在)

申請会社名		代表者名					
申請工場名		工場長名					
申請 工場	操業年月日	敷地面積 m²					
	敷地面積 内 訳	1. 材料置場 m² 2. 製造工場 m² 3. 倉 庫 m²	4. 製 品 置 場 m² 5. 事 務 室 m² 6. 試験研究室 m²	7. その他 m² 計 m²			
	J I S 標 示 許 可	番 号	第 号	J S W A S 標 示 許 可			
		許可日付	年 月 日	認 定 番 号			
		種 目		第 号			
	職 員	技術職員 人	事務職員 人	認 定 日 付			
		その他 人	計 人	年 月 日			
	製 造 設 備	①骨材の調整設備		有・無	試 験 ・ 検 査 設 備	①骨材及び鉄筋試験設備	有・無
		②材料の貯蔵・計量・混合設備		有・無		②コンクリート試験設備	有・無
		③鉄筋の編成設備		有・無		③外観・形状及び寸法の検査に係る設備及び器具	有・無
④型枠の組立及び成形設備		有・無	④軸方向耐圧力試験設備	有・無			
⑤養生及び運搬設備		有・無	⑤水密性試験設備	有・無			
⑥その他附帯設備			⑥その他附帯設備				
申 請 会 社	創立年月日	年 月 日	資 本 金	円			
	その他の工場	JSWAS 認定番号	認定適用資器材名	JIS 標示許可番号・日付			
	加入製造者団体						

工場・設備概要書

(平成 年 月 日現在)

申請会社名		代表者名				
申請工場名		工場長名				
操業年月日		敷地面積 m ²				
敷地面積		1. 材料置場 m ² 4. 製品置場 m ² 7. その他 m ²				
内 訳		2. 製造工場 m ² 5. 事務室 m ²				
		3. 倉庫 m ² 6. 試験研究室 m ² 計 m ²				
申請 工場	JIS 標 示 許 可	番 号	第 号			
		許可日付	年 月 日			
		種 目				
	職 員	技術職員	人	事務職員	人	
		その他	人	計	人	
	製 造 設 備	①溶解設備		有・無	試 験 ・ 検 査 設 備	①成分分析試験設備
②鑄造設備		有・無	②外観・形状及び寸法の検査に係る設備及び器具	有・無		
③加工設備		有・無	③引張試験設備	有・無		
④塗装設備		有・無	④硬さ試験設備	有・無		
⑤養生及び運搬設備		有・無	⑤黒鉛球状化試験設備	有・無		
⑥その他附帯設備			⑥構造・機能の検査に係る設備及び器具	有・無		
			⑦荷重試験設備	有・無		
申 請 会 社	創立年月日	年 月 日		資 本 金	円	
	その他の工場	JSWAS 認定番号	認定適用資器材名		JIS 標示許可番号・日付	
	加入製造者団体					

(様式 4 - 1)

製 造 工 程 図

申請工場名： _____

(平成 年 月 日現在)

製造工程管理表

別表のとおり

- 注： 1. 各工程（材料の受入れを含む）には、工程番号を付して下さい。
2. 各工程の管理項目等については、製造工程管理表に記入して下さい。

(様式5)

工場組織図

申請工場名： _____

(平成 年 月 日現在)

製作製品図

申請工場名： _____

(平成 年 月 日現在)

下水道用資器材 製造工場検査書

組立式マンホール

ブロック類（1号型～4号型、旧I号含む）

- ・調整リング
- ・上絞部ブロック
- ・継足管
- ・頂版ブロック
- ・直立管
- ・底版ブロック

平成 年 月 日

工場名 _____

札幌市下水道河川局

外観・形状・寸法検査

(検査様式 10-1-1)

組立式マンホール用 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
調整リング <input type="checkbox"/> H= 50 <input type="checkbox"/> H=100 <input type="checkbox"/> H=150	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				調整リング			①	②	
			D	600		±4			
			T ₁	110		+4 -2			
			H			±5			
			a ₁	664		±3			
			a ₂	652		±3			
			a ₃	650		±3			
a ₄	658		±3						
h ₁	15		±2						
h ₂	10		±2						
1号 (旧小型) 旧 I 号 上絞部ブロック <input type="checkbox"/> (φ 900× φ 600) <input type="checkbox"/> (φ 1000× φ 600)	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				上絞部			①	②	
				1号	旧 I 号				
			D	600		+4 -2			
			D ₁	900	1000	+4 -2			
			D ₂	983	1090	±3			
			T ₁	110		+4 -2			
			T ₂	126		+4 -2			
H	300		±5						
h ₂	10		±2						
l ₁	40		±2						
l ₂	20		±2						
上絞部 ブロック <input type="checkbox"/> 汚泥圧送管用 (φ 1200× φ 600)	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				汚泥圧送管用			①	②	
			D	600		±6			
			D ₁	1200		±6			
			D ₂	1300		±3			
			T ₁	110		+6 -3			
			T ₂	120		+4 -2			
			H	300		±5			
h ₂	10		±2						
l ₁	40		±2						
l ₂	20		±2						

外観・形状・寸法検査

(検査様式 10-1-2)

組立式マンホール用 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
継足管 <input type="checkbox"/> φ 900 <input type="checkbox"/> φ 1000 <input type="checkbox"/> H= 150 <input type="checkbox"/> H= 300 <input type="checkbox"/> H= 600 <input type="checkbox"/> H= 900 <input type="checkbox"/> H=1200 <input type="checkbox"/> H=1500	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				継足管			①	②	
				900	1000	±4			適・否
			D	900	1000	±4			
			D ₁	983	1090	±3			
			D ₂	1066	1180	±3			
			T ₂	83	90	+4 -2			
			H			±5			
			h ₁	12		±2			
			h ₂	10		±2			
			l ₁	40		±2			
			l ₂	20		±2			
l ₃	25		±2						
l ₄	42		±2						
直立管 <input type="checkbox"/> 1号型 (旧小型) <input type="checkbox"/> 旧 I 号 <input type="checkbox"/> H=1050 <input type="checkbox"/> H=1200 <input type="checkbox"/> H=1500	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				直立管			①	②	
				1号型	旧 I 号				適・否
			D	900	1000	±4			
			D ₁	983	1090	±3			
			D ₂	1066	1180	+3			
			T ₂	83	90	+3 -2			
			H			±5			
			h ₁	12		±2			
			h ₂	10		±2			
			l ₁	40		±2			
			l ₂	20		±2			
l ₃	25		±2						
l ₄	42		±2						
底版ブロック <input type="checkbox"/> 1号型 (旧小型) <input type="checkbox"/> 旧 I 号	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				底版ブロック			①	②	
				1号型	旧 I 号				適・否
			D ₁	983	1090	±3			
			D ₂	1070	1180	±3			
			H	150		±5			
h ₁	12		±2						
l ₃	25		±2						
l ₄	42		±2						

外観・形状・寸法検査

組立式マンホール用 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果						
頂版ブロック □ 2号型	年 月 日	外観	適 ・ 否					判定
		形状	適 ・ 否					
		寸法	箇所	規格値 2号型	許容差	実測値		適・否
						①	②	
			D	1400	±6			
			D ₁	983	±3			
			D ₂	900	+4			
			D ₃	1300	±3			
			H	250	±5			
			h	100	±5			
			h ₁	12	±2			
			h ₂	10	±2			
			l ₁	40	±2			
l ₂	20	±2						
l ₃	25	±2						
l ₄	42	±2						
直立管 □ 2号型 □H= 300 □H= 600 □H= 900 □H=1950 □H=2100	年 月 日	外観	適 ・ 否					判定
		形状	適 ・ 否					
		寸法	箇所	規格値 2号型	許容差	実測値		適・否
						①	②	
			D	1200	±6			
			D ₁	1300	±3			
			D ₂	1400	±3			
			T ₂	100	+6 -3			
			H		±5			
			h ₁	12	±2			
			h ₂	10	±2			
			l ₁	40	±2			
			l ₂	20	±2			
l ₃	25	±2						
l ₄	42	±2						
底版ブロック □ 2号型	年 月 日	外観	適 ・ 否					判定
		形状	適 ・ 否					
		寸法	箇所	規格値 2号型	許容差	実測値		適・否
						①	②	
			D ₁	1300	±3			
			D ₂	1400	±8			
			H	150	+8 -4			
h ₁	12	±2						
l ₃	25	±2						
l ₄	42	±2						

外観・形状・寸法検査

組立式マンホール用 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
頂版ブロック <input type="checkbox"/> 3号型 <input type="checkbox"/> 4号型	年 月 日	外観	適 ・ 否					判定	
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		
				3号型	4号型		①		②
			D	1750	2100	±8			
			D ₁	983	983	±3			
			D ₂	900	900	+4			
			D ₃	1625	1950	±3			
			H	250	250	±5			
			h	100	100	±5			
			h ₁	12	12	±2			
			h ₂	10	10	±2			
			l ₁	40	40	±2			
l ₂	20	20	±2						
l ₃	25	25	±2						
l ₄	42	42	±2						
直立管 <input type="checkbox"/> 3号型 <input type="checkbox"/> 4号型 <input type="checkbox"/> H= 600 <input type="checkbox"/> H= 900 <input type="checkbox"/> H=1500 <input type="checkbox"/> H=1950	年 月 日	外観	適 ・ 否					判定	
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		
				3号型	4号型		①		②
			D	1500	1800	±8			
			D ₁	1625	1950	±3			
			D ₂	1750	2100	±3			
			D ₃	125	150	+8 -4			
			H			±5			
			h ₁	12	12	±2			
			h ₂	10	10	±2			
			l ₁	40	40	±2			
			l ₂	20	20	±2			
l ₃	25	25	±2						
l ₄	42	42	±2						
底版ブロック <input type="checkbox"/> 3号型 <input type="checkbox"/> 4号型	年 月 日	外観	適 ・ 否					判定	
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		
				3号型	4号型		①		②
			D ₁	1625	1950	±3			
			D ₂	1750	2100	±8			
			H	250	250	+8 -4			
h ₁	12	12	±2						
l ₃	25	25	±2						
l ₄	42	42	±2						

強 度 検 査

組立マンホール用

会社名 _____

(1) コンクリートの圧縮強度試験 1号型 (旧小型) 旧 I 号 2号型 3号型 4号型

	単位	供試体 1	供試体 2	供試体 3
成形年月日		平成 年 月 日		
試験年月日		平成 年 月 日		
材 令 日				
破壊荷重	KN			
平均	KN			
圧縮強度	N/mm ²			
平均	N/mm ²			
出荷時強度	N/mm ²	25以上		
判定		合 ・ 否		

(2) 外圧試験

	単位	1号型(旧小型)	旧 I 号型	2号型	3号型	4号型
供試体種類						
成形年月日		平成 年 月 日				
試験年月日		平成 年 月 日				
材 令 日		日	日	日	日	日
試験荷重		ひび割れ荷重				
規格値	KN/m	26.5	28.5	31.4	37.3	47.1
換算値	KN/本					
試験値(10%増)	KN/本					
判定		合 ・ 否	合 ・ 否	合 ・ 否		合 ・ 否

※供試体は、直立管・継足管のいずれか1本とする

(3) 軸方向耐圧強さ試験

	単位	1号型(旧小型)	旧 I 号型	2号型	3号型	4号型
成形年月日		平成 年 月 日				
試験年月日		平成 年 月 日				
材 令 日		日	日	日	日	日
規格値	KN	148				
試験値	KN/本					
判定		合 ・ 否	合 ・ 否	合 ・ 否	合 ・ 否	合 ・ 否

※組立部材は、鉄蓋・調整リング(H=150)・上絞部ブロック・継足管(L=300)・直立管・底版ブロックとする。また、組合せによる総高さは2m程度とする。

※成形年月日・材令日数は、各部材の中で最も材令の少ない部材を記入。

水 密 試 験

	単位	1号型(旧小型)	旧I号型	2号型	3号型	4号型
成形年月日		平成年月日	平成年月日	平成年月日	平成年月日	平成年月日
試験年月日		平成年月日	平成年月日	平成年月日	平成年月日	平成年月日
材令日		日	日	日	日	日
条件		満水状態				
保持時間	分	3分				
判定		合・否	合・否		合・否	合・否

※組立部材は、上絞部ブロック・継足管(L=300×2)・直立管(L=1,050)・底版ブロックとする。

※成形年月日・材令日数は、各部材の中で最も材令の少ない部材を記入。

型 枠 検 査

組立式マンホール用

会社名 _____

検 査 材 料	外 観 ・ 形 状					組 立 法 寸 法	総 合 判 定
	清 掃	傷 ・ 磨 耗	変 形	締 付 金 具	型 枠 の 合 せ 目		
調整リング □50 □100 □150	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
上絞部ブロック □上絞部 □1号型 □旧I号型 □汚泥圧送管用	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
継足管 □150 □300 □600 □900 □1200 □1500	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
頂版スラブ □2号型 □3号型 □4号型	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
直立管 □1号型 (旧小型) □旧I号型 □1050 □1200 □1500	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
直立管、2号型 □300 □600 □900 □1950 □2100	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
直立管 □3号型 □4号型 □600 □900 □1500 □1950	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
底版ブロック □1号型 (旧小型) □旧I号型 □2号型 □3号型 □4号型	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否

- 注 1 清掃については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。
 2 傷・磨耗については、製品の外観に影響を与える大きさ、又は著しく多い場合は否とする。
 3 変形については、製品の外観や寸法に影響を与える場合は否とする。
 4 締付金具については、専用の物を使用していない場合は否とする。
 5 型枠の合せ目については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。
 6 組立寸法については、測定可能な部分で寸法検査する。
 7 製品検査で異常がなければ省略できる。

配筋検査

組立式マンホール用

会社名 _____

検査材料	配筋図及び配筋状況				清掃・錆 及び損傷	総合判定
	本数	ピッチ	鉄筋径	鉄筋被り		
調整リング <input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 100 <input type="checkbox"/> 150	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
上絞部ブロック <input type="checkbox"/> 上絞部 <input type="checkbox"/> 汚泥圧送管用	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
継足管 <input type="checkbox"/> 150 <input type="checkbox"/> 300 <input type="checkbox"/> 600 <input type="checkbox"/> 900 <input type="checkbox"/> 1200 <input type="checkbox"/> 1500	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
頂版スラブ <input type="checkbox"/> 2号型 <input type="checkbox"/> 3号型 <input type="checkbox"/> 4号型	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
直立管 <input type="checkbox"/> 1号型 (旧小型) <input type="checkbox"/> 旧I号型 <input type="checkbox"/> 1050 <input type="checkbox"/> 1200 <input type="checkbox"/> 1500	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
直立管、2号型 <input type="checkbox"/> 300 <input type="checkbox"/> 600 <input type="checkbox"/> 900 <input type="checkbox"/> 1950 <input type="checkbox"/> 2100	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
直立管 <input type="checkbox"/> 3号型 <input type="checkbox"/> 4号型 <input type="checkbox"/> 600 <input type="checkbox"/> 900 <input type="checkbox"/> 1500 <input type="checkbox"/> 1950	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否
底版ブロック <input type="checkbox"/> 1号型 (旧小型) <input type="checkbox"/> 旧I号型 <input type="checkbox"/> 2号型 <input type="checkbox"/> 3号型 <input type="checkbox"/> 4号型	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適 ・ 否

注1 ピッチについては、鉄筋の重ね継手を考慮して鉄筋間隔±鉄筋径以内とし、これを超える場合を否とする。

2 清掃は鉄筋の表面についた、どろ、油、ペンキ、その他鉄筋とコンクリートの付着を害するおそれのあるものが見られた場合は否とする。

3 錆については、浮き錆があるものを否とする。

4 損傷については、構造上、害を及ぼすような断面欠損等がある場合を否とする。

使用原材料検査書審査

組立マンホール用

会社名 _____

材 料	規 格	検査書 ・ 成績表	判 定	適 用
セメント	<input type="checkbox"/> JIS R 5210 ポルトランドセメント <input type="checkbox"/> JIS R 5211 高炉セメント <input type="checkbox"/> JIS R 5212 シカセメント <input type="checkbox"/> JIS R 5213 フライアッシュセメント <input type="checkbox"/> その他	有・無	適・否	
骨材	細骨材 産地: 粗骨材 産地:	有・無	適・否	
鉄筋	<input type="checkbox"/> JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼 <input type="checkbox"/> JIS G 3532 鉄線に規定する普通鉄線及びなまし鉄線 <input type="checkbox"/> JIS G 3521 硬鋼線 <input type="checkbox"/> その他	有・無	適・否	
混和剤	<input type="checkbox"/> JIS A 6201 フライアッシュ <input type="checkbox"/> JIS A 6202 コンクリート用膨張剤 <input type="checkbox"/> JIS A 6204 コンクリート用化学混和剤 <input type="checkbox"/> JIS A 6205 鉄筋コンクリート用防せい剤 <input type="checkbox"/> その他	有・無	適・否	
埋込ナット	M16×75 または同等以上	有・無	適・否	
ゴムリング	JIS K 6353 水道用ゴムIV類に規定する硬度50以上とする。	有・無	適・否	
止水シール		有・無	適・否	
足掛金物	足掛金物 JIS G 4303(ステンレス棒鋼) SUS403 - φ19M18 ナット・平座金 SUS 304 防錆被覆加工 ポリプロピレン(MK-3D) すべり止めは両面加工とする。	有・無	適・否	
※ ボルト	SUS 304 M16	有・無	適・否	※別添の鉄蓋工場検査済書による
※ ナット	JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 I種			
※ 鉄蓋	蓋 JIS G 5501 5種(FC300)以上 受枠 JIS G 5501 3種(FC200)以上			

自主検査書審査

組立式マンホール用 (共用、1号型 (旧小型)、旧I号型、2号型) 会社名 _____

種類	検査材料		製造 数量	外観・形状検査 (全数)		寸法検査 (1回/月)		判定	適用
				検査 数量	不合格 数量	検査 回数	不合格 数量		
組立式 共用	調整 リング	H= 50						適・否	
		H= 100							
		H= 150							
	上絞部	φ 900						適・否	
		φ 1000							
	継足管	H= 150						適・否	
		H= 300							
		H= 600							
		H= 900							
		H=1200							
	H=1500								
汚泥圧送管用上絞部	φ 1200						適・否		
1号型 (旧小型) 旧I号型	直立管	H=1050						適・否	
		H=1200							
		H=1500							
	底板	φ 1070						適・否	
φ 1180									
2号型	頂版	φ 1400						適・否	
	直立管	H= 300						適・否	
		H= 600							
		H= 900							
		H=1950							
		H=2100							
底板	φ 1400						適・否		

試験項目	試験回数	判定	適用	試験項目	試験回数	判定	適用
圧縮強度		適・否	1回/月	軸方向耐圧		適・否	1回/年
外 圧		適・否	1回/月	水密試験		適・否	1回/年

※ 自主検査書審査は、前年度分を原則とし、当年度分があれば含むこととする。

自主検査書審査

組立式マンホール用 (3号型、4号型)

会社名 _____

種類	検査材料		製造数	外観・形状検査 (全数)		寸法検査 (1回/月)		判定	適用
				検査数量	不合格数量	検査回数	不合格数量		
3号型	頂版	φ1750						適・否	
	直立管	H=600						適・否	
		H=900							
		H=1500							
		H=1950							
底版	φ1750						適・否		
4号型	頂版	φ2100						適・否	
	直立管	H=600							
		H=900							
		H=1500							
		H=1950							
底版	φ2100						適・否		

試験項目	試験回数	判定	適用	試験項目	試験回数	判定	適用
圧縮強度		適・否	1回/月	軸方向耐圧		適・否	1回/年
外圧		適・否	1回/月	水密試験		適・否	1回/年

※ 自主検査書審査は、前年度分を原則とし、当年度分があれば含むこととする。

下水道用資器材 製造工場検査書

札幌市型ブロック類 (旧型マンホール)

- ・ 直立管 (小型・Ⅰ号・Ⅱ号・Ⅲ号)
- ・ スラブ (Ⅱ号用・Ⅲ号用)
- ・ 上絞部 (Ⅰ号用・Ⅱ号用・私設用)
- ・ 下絞部 (Ⅱ号用)
- ・ 継足管 (マンホールφ900用・マンホールポンプ用)

平成 年 月 日

工場名 _____

札幌市下水道河川局

外観・形状・寸法検査

直立管・継足管

(単位：mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果								
直立管 <input type="checkbox"/> 小型	年 月 日	外観	適・否							
		形状	適・否							
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定
				小型				①	②	
			d	900			±4			
			l	1000			+10 -5			
			t	83			+4-2			
吊フック数量	-			-						
直立管 <input type="checkbox"/> I号型 <input type="checkbox"/> l = 1000 <input type="checkbox"/> l = 2000 <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年 月 日	外観	適・否							
		形状	適・否							
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定
				I号型	II号型	III号型		①	②	
			d	1000	1500	1800	±8			
			l	1000		-	+10			
				2000			-5			
t	90	125	150	+8-4						
吊フック数量	-	3箇所	4箇所	-		-				
継足管 <input type="checkbox"/> 小型 φ900 <input type="checkbox"/> H = 200 <input type="checkbox"/> H = 300 <input type="checkbox"/> H = 500	年 月 日	外観	適・否							
		形状	適・否							
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定
				小型				①	②	
			d	900			±4			
			t	83			+4 -2			
			a	25			-			
H	-			+10 -5		-				
継足管 <input type="checkbox"/> I号 φ1000 <input type="checkbox"/> II号 φ1500 <input type="checkbox"/> III号 φ1800 <input type="checkbox"/> H = 200 <input type="checkbox"/> H = 300 <input type="checkbox"/> H = 500	年 月 日	外観	適・否							
		形状	適・否							
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定
				I号	II号	III号		①	②	
			d	1000	1500	1800	±8			
			t	90	125	150	+8-4			
			a	25			-			
H	-			+10-5						

外観・形状・寸法検査

継足管・スラブ・上絞部

(単位：mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
継足管 マンホール ポンプ用 <input type="checkbox"/> φ 1200 <input type="checkbox"/> H = 200 <input type="checkbox"/> H = 300 <input type="checkbox"/> H = 500	年 月 日	外観	適 ・ 否						
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		判定
				1200			①	②	
			D	1200		±6			適・否
			T	190		+6 -3			
			a	-		+8 -3			
H	-		+10 -5						
スラブ <input type="checkbox"/> II号型 <input type="checkbox"/> III号型	年 月 日	外観	適 ・ 否						
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		判定
				II号型	III号型		①	②	
			Ds	1750	2100	±8			適・否
			Ts	250		+8 -4			
			d	900		±4			
吊フック数量	2箇所		-		-				
上絞部 <input type="checkbox"/> I号 φ 620×1000 <input type="checkbox"/> II号 φ 620×900	年 月 日	外観	適 ・ 否						
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		判定
				I号	II号		①	②	
			A	165		±5			適・否
			B	620		±8			
			C	1000	900	±6			
			D	100		±6			
			E	300		±5			
			F	85	120	±5			
			G	185	150	±5			
			H	30		±6			
			I	100		+6 -3			
			J	1200	1100	±6			
			K	950		±6			
M	20		±5						
吊フック数量	4箇所	4箇所		-					
吊フック位置	40		±5						

外観・形状・寸法検査

上絞部ブロック (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
上絞部 <input type="checkbox"/> I号 $\phi 600 \times 1000$ <input type="checkbox"/> II号 $\phi 600 \times 900$	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				I号	II号		①	②	
			A	175		± 5			適 ・ 否
			B	600		± 8			
			C	1000	900	± 6			
			D	100		± 6			
			E	300		± 5			
			F	85	120	± 5			
			G	185	150	± 5			
			H	30		± 6			
			I	100		$+6 -3$			
			J	1200	1100	± 6			
K	950		± 6						
M	20		± 5						
上絞部 <input type="checkbox"/> 私設用	年 月 日	外 観	j						
		形 状	k						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				私設用			①	②	
			a	150		± 6			適 ・ 否
			b	570		± 8			
			c	900		± 8			
			d	90		± 6			
			e	300		± 5			
			f	180		—			
			g	30		—			
			h	20		—			
			i	40		—			
			j	60		$+8 -4$			
k	150		—						
l	1080		—						
m	30		—						
n	50		—						
o	150		—						

外観・形状・寸法検査

下絞部ブロック (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果						
		下絞部 II号	年 月 日	外 観	適 ・ 否			
形 状	適 ・ 否							
		寸 法	箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定
						①	②	
			a	900	±8			適 ・ 否
			b	1200	±8			
			d	300	±5			
		i	100	±6		—		

強 度 検 査

コンクリートの圧縮強度試験

会社名

	単位	供試体 1	供試体 2	供試体 3
成形年月日		平成 年 月 日		
試験年月日		平成 年 月 日		
材 令 日				
破壊荷重	KN			
平均	KN			
圧縮強度	N/mm ²			
平均	N/mm ²			
出荷時強度	N/mm ²	25 以上		
判 定		合 ・ 否		

型 枠 検 査

直立管・継足管・上絞部ブロック・下絞部ブロック・スラブ

検 査 材 料		外 観 ・ 形 状					組 立 法	総 合 判 定	摘 要
		清 掃	傷 ・ 磨 耗	変 形	締 付 金 具	型 枠 の 合 せ 目			
直 立 管	小型・I号型	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
	II号	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
	III号	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
継足管(マンホールポンプ [®] 所用)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
上絞部(I号・II号・私設用)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
下絞部(II号)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
スラブ(II号・III号)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	

注 1 清掃については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。

2 傷・磨耗については、製品の外観に影響を与える大きさ、又は著しく多い場合は否とする。

3 変形については、製品の外観や寸法に影響を与える場合は否とする。

4 締付金具については、専用の物を使用していない場合は否とする。

5 型枠の合せ目については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。

6 組立寸法については、測定可能な部分で寸法検査する。

7 製品検査で異常がない場合は省略できる。

配筋検査

直立管・継足管・上絞部ブロック・下絞部ブロック・スラブ

会社名

検査材料		配筋図及び配筋状況				清掃・錆 及び損傷	総合判定
		本数	ピッチ	鉄筋径	鉄筋被り		
直立管	小型・I号型						
	II号	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否
	III号	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否
継足管(マンホールホップ所用)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否
上絞部(I号・II号・私設用)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否
下絞部(II号)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否
スラブ(II号・III号)		適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否

注1 ピッチについては、鉄筋の重ね継手を考慮して鉄筋間隔±鉄筋径以内とし、これを超える場合を否とする。

2 清掃は鉄筋の表面についた、どろ、油、ペンキ、その他鉄筋とコンクリートの付着を害する恐れのあるものが見られた場合を否とする。

3 錆については、浮き錆があるものを否とする。

4 損傷については、構造上、害を及ぼすような断面欠損等がある場合を否とする。

使用原材料検査書審査

直立管・スラブ・ます類用

会社名 _____

材 料	規 格	検査書 ・ 成績表	判 定	適 用
セメント	<input type="checkbox"/> JIS R 5210 ポルトランドセメント <input type="checkbox"/> JIS R 5211 高炉セメント <input type="checkbox"/> JIS R 5212 シリセメント <input type="checkbox"/> JIS R 5213 フライッシュセメント <input type="checkbox"/> その他	有・無	適・否	
骨 材	細骨材 産地: 粗骨材 産地:	有・無	適・否	
鉄 筋	<input type="checkbox"/> JIS G 3112 鉄筋コンクリート用棒鋼 <input type="checkbox"/> JIS G 3532 鉄線に規定する普通鉄線及びびなまし鉄線 <input type="checkbox"/> JIS G 3521 硬鋼線 <input type="checkbox"/> その他	有・無	適・否	
混 和 剤	<input type="checkbox"/> JIS A 6201 フライッシュ <input type="checkbox"/> JIS A 6202 コンクリート用膨張剤 <input type="checkbox"/> JIS A 6204 コンクリート用化学混和剤 <input type="checkbox"/> JIS A 6205 鉄筋コンクリート用防せい剤 <input type="checkbox"/> その他	有・無	適・否	
吊りフック	<input type="checkbox"/> φ 6mm SR235 <input type="checkbox"/> φ 16mm SR235	有・無	適・否	
足掛金物	足掛金物 JIS G 4303 (ステンレス棒鋼) SUS403 -φ19M18 ナット・平座金 SUS 304 防錆被覆加工 ポリプロピレン (MK-3D) すべり止めは両面加工とする。	有・無	適・否	
柵 蓋 用 鋼板・取手	鋼板 JIS G 3101 (一般構造用圧延鋼材) SS400 厚さ 3.2mm に錆止め塗布又は材料に高耐 食性めっき鋼板を用いる場合は、塗装を 省略することができる。 取手 JISG3112 (鉄筋コンクリート用棒鋼) SR235 φ 9mm に錆止め塗布	有・無	適・否	
溜ます用 鋼板・塵芥金物	鋼板 JIS G 3101 (一般構造用圧延鋼材) SS400 厚さ 3.2mm に錆止め塗布又は材料に高耐 食性めっき鋼板を用いる場合は、塗装を 省略することができる。 取手 JISG3112 (鉄筋コンクリート用棒鋼) SR235 φ 9mm に錆止め塗布	有・無	適・否	

※錆止め塗布とは、(JIS K 5551 構造用さび止めペイントC種1号)又はこれと同等品以上のものを使用すること。

※高耐食性めっき鋼板とは、SS400にHDZ55:JIS H8641を処理したものと同等以上の耐食性及び強度を有する鋼板

自主検査書審査

直立管・スラブ・上下絞部・ます類用

会社名 _____

検査材料		製造数量	外観・形状検査 (全数)		寸法検査 (1回/月)		判定	適用	
			検査数量	不合格数量	検査回数	不合格数量			
直立管	小型・I号型						適・否		
	II号								
	III号								
スラブ	II号						適・否		
	III号								
上絞部	I号						適・否		
	II号								
下絞部	II号						適・否		
汚水ます	I号						適・否		
	II号								
	特殊								
溜ます	I号						適・否		
	II号								
	III号								
宅地雨水ます	穴有り						適・否		
	穴無し								
浸透ます	上部・中間ます						適・否		
	下部								
ます用部材	汚水ます用	蓋	φ480	空気孔有・無				適・否	
			φ390						
			増強φ480	空気孔有・無					
			増強φ390						
		継足100							
	継足150								
	継足200								
	継足250								
	継足300								
	宅地雨水ます用	蓋							
		継足100							
		継足150							
		継足200							
		継足250							
		継足300							

試験項目	試験回数	判定	適用	試験項目	試験回数	判定	適用
圧縮強度		適・否	1回/月	透水試験		適・否	1回/月

※ 自主検査書審査は、前年度分を原則とし、当年度分があれば含むこととする。

下水道用資器材
製造工場検査書

柵 類

汚水ます（Ⅰ型・Ⅱ型・特殊）

継足管（各種）

宅地雨水ます（穴有・穴無）

浸透ます（上部・中間ます・下部）

溜ます（Ⅰ号・Ⅱ号・Ⅲ号）

平成 年 月 日

工場名 _____

札幌市下水道河川局

外観・形状・寸法検査

ます類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果									
汚水ます <input type="checkbox"/> I号 <input type="checkbox"/> II号 ※蓋除く	年 月 日	外観	適・否								
		形状	適・否								
		寸法		箇所	規格値		許容差	実測値		判定	
					I号	II号		①	②		
				上部	c	40		±5			
					p	60		—			
					q	80		—			
					r	220		—			
					b ₂	40		—			
					a ₁₁	30		—			
					a ₁₃	100		—			
				胴部	h	250	140	—			
					i	220	120	—			
					j	400		±5			
					k	40		±3			
					m	600		±5			
					s	580		±5			
					a ₁	210	120	—			
					a ₂	225	140	—			
				底部	t	30	40	+5 -3			
u	45				30	—					
u+v	120				80	—					
e	480		—								
g	45		±3								
x	25	7	—								
a ₃	192	180	—								
a ₅	150	100	—								
蓋	年 月 日	外観	適・否								
		形状	適・否								
<input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 増強 <input type="checkbox"/> 空気孔有 <input type="checkbox"/> 空気孔無		寸法	箇所	規格値		許容差	実測値		判定		
				標準	増強		①	②			
			a	390	480	±3					
			b	220		—					
			c	60		+2 -4					
			d	60		+10 -1					
e	380	470	±3								

外観・形状・寸法検査

(検査様式 12-1-2)

ます類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果								
特殊汚水 ます ※蓋除く	年 月 日	外観	適 ・ 否							
		形状	適 ・ 否							
		寸 法		箇所	規格値		許容差	実測値		判定
					①	②				
				上部1	c	55	±5			適 ・ 否
					d	490	±3			
					o + p	210	—			
					p	60	—			
					内径	400	—			
				上部2	j	500	±5			
					k	50	±3			
					m ₁	360	±5			
				中部・下部	a ₁	235	—			
					a ₁₂	80	—			
					a ₁₃	44	±5			
					i	220	—			
					m _{2,3}	500	±5			
				底部	f ₁	600	—			
					g	55	±3			
					t	50	+5 -3			
u	55				—					
u + v	130				—					
x	25	—								
x + v	100	—								
a ₃	240	—								
a ₄	150	—								
蓋	年 月 日	外観	適 ・ 否							
		形状	適 ・ 否							
<input type="checkbox"/> 標準 <input type="checkbox"/> 増強 <input type="checkbox"/> 空気孔有 <input type="checkbox"/> 空気孔無	年 月 日	寸 法	箇所	規格値		許容差	実測値		判定	
				φ 480	①		②			
			a	480	±3			適 ・ 否		
			b	220	—					
			c	60	+2 -4					
			d	60	+10 -1					
			e	470	±3					
継足管	年 月 日	外観	適 ・ 否							
		形状	適 ・ 否							
<input type="checkbox"/> h=100 <input type="checkbox"/> h=150 <input type="checkbox"/> h=200 <input type="checkbox"/> h=250 <input type="checkbox"/> h=300	年 月 日	寸 法	箇所	規格値		許容差	実測値		適 ・ 否	
				汚水柵	宅地雨水柵		①	②		
			a	400	—	±5				
				—	400	±3				
			b	40	50	±3				
			h			±5				

外観・形状・寸法検査

柵 類 (単位 : mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検 査 結 果							
宅地雨水 ます	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	筒 所	規 格 値		許 容 差	実 測 値		判 定
				穴有り	穴なし		①	②	
			a	500		—			適・否
			b	390		±3			
			c	50		±3			
			d	400		±3			
			e	350		—			
			f	400		—			
			g	50		±3			
			j	50		+5 -3			
			k	25		—			
			l	200		±5			
			n	60		—			
			o	550		±5			
			p	200		+5 -3			
			r	150		—			
z	470		—						
a ₁	60		+2 -1						
a ₃	380		±3						
a ₆	230		±5						
浸透ます	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	筒 所	規 格 値		許 容 差	実 測 値		判 定
				①	②				
			a	500		±3			適・否
			b	80		±3			
			c	660		—			
			d	570		±5			
			e	500		±5			
			f	900		±5			
g	800		±5						
h	100		—						

外観・形状・寸法検査

ます類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果									
溜ます □I号	年 月 日	外観	適・否								
		形状	適・否								
		寸法	年 月 日		箇所	規格値		許容差	実測値		判定
						①	②				
				a	600	—					
				b	470	±3					
				c	230	—					
				d	60	+5 -3					
				h	520	—					
				i	400	±5					
				j	60	+5 -3					
				k	390	—					
				n	500	±5					
				q	60	+5 -3					
				t	560	±8					
				u	460	—					
				w	60	+5 -3					
				y	40	—					
				z	115	—					
				a ₁	290	±10					
a ₃	60	±5									
a ₁₀	100	—									
a ₁₃	60	+2 -1									
溜ます □II号 □III号 (底部)	年 月 日	外観	適・否								
		形状	適・否								
		寸法	年 月 日		箇所	規格値		許容差	実測値		判定
						II号	III号		①	②	
				i	400	—					
				j	60	+5 -3					
				t	560	±8					
				u	460	—					
				w	60	+5 -3					
				z	135	185	—				
a ₁	250	150	±10								
a ₃	100	150	±5								

強 度 検 査

ます類

会社名 _____

コンクリートの圧縮強度試験

	単 位	供試体 1	供試体 2	供試体 3
成 形 年 月 日		平成 年 月 日		
試 験 年 月 日		平成 年 月 日 (材令 日)		
破 壊 荷 重	KN			
平 均	KN			
圧 縮 強 度	N/mm ²			
平 均	N/mm ²			
出 荷 時 強 度	N/mm ²	2.5 以上 (ポラスコンクリートは 1.5 以上)		
判 定		合 ・ 否		

透 水 検 査

透水試験 ※ポラスコンクリートのみ適用

	単 位	1 回 目	2 回 目	3 回 目
成 形 年 月 日		平成 年 月 日		
試 験 年 月 日		平成 年 月 日		
材 令 日				
供試体高 L	Cm			
断面積 A	m ²			
水位差 h	Cm			
流出水量 Q	Cm ³			
測定時間 t	秒			
透水係数 k	Cm/S			
平 均	Cm/S			
規 格 値	Cm/S	0.5 cm/S 以上		
判 定		合 ・ 否		

型 枠 検 査

樹 類 _____

会社名 _____

検 査 材 料		外 観 ・ 形 状					組 立 寸 法	総 合 判 定	摘 要
		清 掃	傷 ・ 磨 耗	変 形	締 付 金 具	型 枠 の 合 せ 目			
汚 水 ま す	I 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
	II 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
	特 殊	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
溜 ま す	I 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
	II 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
	III 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
宅 地 雨 水 ま す	穴 有 り	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
	穴 無 し	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
浸 透 ま す	上 ・ 下	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	
	下 部	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	

注1 清掃については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。

2 傷・磨耗については、製品の外観に影響を与える大きさ、又は著しく多い場合は否とする。

3 変形については、製品の外観や寸法に影響を与える場合は否とする。

4 締付金具については、専用の物を使用していない場合は否とする。

5 型枠の合わせ目については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。

6 組立寸法については、測定可能な部分で寸法検査する。

7 製品検査で異常がない場合は省略できる。

配 筋 検 査

検 査 材 料		配筋図及び配筋状況				清 掃 ・ 錆 及 び 損 傷	総 合 判 定
		本 数	ピ ッ チ	鉄 筋 径	鉄 筋 被 り		
汚 水 ま す	I 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	II 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	特 殊	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
溜 ま す	I 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	II 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	III 号	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
宅 地 雨 水 ま す	穴 有 り	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	穴 無 し	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	継 足 100	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	継 足 150	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	継 足 200	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	継 足 250	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
浸 透 ま す	上 ・ 中	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否
	下 部	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否	適 ・ 否

注1 ピッチについては、鉄筋の重ね継手を考慮して鉄筋間隔±鉄筋径以内とし、これを超える場合を否とする。

2 清掃は鉄筋の表面について、どろ、油、ペンキ、その他鉄筋とコンクリートの付着を害する恐れのあるものが見られた場合を否とする。

3 錆については、浮き錆があるものを否とする。

4 損傷については、構造上、害を及ぼすような断面欠損等がある場合を否とする。

下水道用資器材
製造工場検査書
鉄蓋類

鑄鉄製鉄蓋類（勾配受け型）

- ・鉄蓋（浮上防止）
- ・鉄蓋（標準、平受）

化粧用鉄蓋

- ・汚水ます用
- ・マンホール用

塩ビます用鉄蓋

浸透ます用鉄蓋

平成 年 月 日

工場名 _____

札幌市下水道河川局

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果								
鉄蓋(φ600) 雨水・合流 ・汚水用 T-25 <input type="checkbox"/> 一般用 <input type="checkbox"/> 排気用 <input type="checkbox"/> T-14 流雪溝送水管用 <input type="checkbox"/> T-25 汚泥圧送管用 <input type="checkbox"/> T-25	年 月 日	外観	適・否							
		形状	適・否							
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定
				T-25				①	②	
			蓋	一般用	排気用	T-14				
				A	634			±0.3		
			B	634			±0.3			
			G	9.5	11	7	±2.1			
			H	6	5	4	±2.1			
			I	56		48	±2.0			
			J	180	196	180	±2.8			
			枠	C	652			±4.0		
D	600			±3.5						
E	820			±4.0						
F	110			±2.5						
鉄蓋(φ900) マンホール ポンプ所用 <input type="checkbox"/> T-25	年 月 日	外観	適・否							
		形状	適・否							
		寸法	箇所	規格値			許容差	実測値		判定
				T-25				①	②	
			蓋	A	948					±0.3
				B	948			±0.3		
				G	13			±2.2		
				H	6			±2.1		
				I	64			±2.2		
				J	240			±2.8		
			枠	C	1018			±4.5		
				D	905			±4.0		
E	1145			±4.5						
F	120			±2.5						

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
鉄蓋(φ900×φ600) 親子蓋 マンホールポンプ所用 □T-25	年 月 日	外観	適・否						
		形状	適・否						
		寸法	箇所	規格値	許容差	実測値		判定	
				T-25		①	②		
			子蓋	A	634	±0.3			適・否
				B	634	±0.3			
				J	56	±2.0			
				K	180	±2.8			
				L	9.5	±2.1			
			親蓋	M	6	±2.1			
				C	948	±0.3			
				D	948	±0.3			
				N	15	±2.2			
			枠	O	6	±2.1			
				E	1020	±4.5			
F	600	±3.5							
G	905	±4.0							
H	1145	±4.5							
I	120	±2.5							
鉄蓋(φ1200×φ600) 親子蓋 流雪溝送水管用 □T-25 汚泥圧送管用 □T-25 マンホールポンプ所用 □T-25	年 月 日	外観	適・否						
		形状	適・否						
		寸法	箇所	規格値	許容差	実測値		判定	
				T-25		①	②		
			子蓋	A	634	±0.3			適・否
				B	634	±0.3			
				J	56	±2.0			
				K	180	±2.2			
				L	9.5	±2.1			
			親蓋	M	6	±2.1			
				C	1200	±0.5			
				D	1200	±0.5			
				N	15	±2.2			
			枠	O	6	±2.1			
				E	1234	±4.5			
F	600	±3.5							
G	1200	±4.5							
H	1500	±4.5							
I	120	±2.5							

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検 査 結 果							
鉄蓋 平受	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	蓋	箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定
							①	②	
			枠	a	45	±1			適・否
				b	20	+0 -2			
				h ₇	22	±2			
				s ₂	47	+2 -1			
				s ₃	7	+2 -0			
				φ r	660	±1			
				a	45	±1			
				k	150	±2			
				i	22	±1.5			
				t ₁ + m	115	±2			
t ₁	15	+1.5 -0							
t ₂	7	+2 -1							
φ z	620	±2							
φ z + g	664	±81							
縁石バンド	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値		許容差	実測値		判 定
				I 号	II 号		①	②	
			a	1120	970	-			適・否
			b	100		-			
			c	20		-			
f	30		-						
g	20		-						
m	60		-						

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検 査 結 果							
化粧用鉄蓋 汚水ます用	年 月 日	外 観	適 ・ 否					判 定	
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	蓋	箇 所	規格値	許容差	実測値		適・否
					化粧用鉄蓋汚水ます用		①	②	
				ϕb	400	± 1			
				ϕc	100				
				l	75	± 2			
				t_1	6	+1 -0			
				t_2	10				
				t_4	8	-1			
				s	25	+2 -1			
				u	40				
				ϕa	420	± 1			
				h_1	90	± 2			
				h_2	52				
ϕi	376								
k	40	± 1							
p	13								
r	12								
t_3	8	+1 -0							
t_5	8								
t_7	7								

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検 査 結 果							
化粧用鉄蓋 マンホール用	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定	
						①	②		
			蓋	ϕb	658	± 1			適・否
				ϕc	186				
				d	10	-1			
				f	22	+0 -2			
				h_3	75	$+2 -1$			
				h_4	25				
				h_5	40				
				t_3	12	+1.5 -0			
			t_5	6	+2 -1				
			枠	ϕa	694	± 1			
				ϕm	620	± 2			
h_1	150	± 2							
h_2	50	± 1							
t_1	15	$+1.5 -0$							
t_3	15								

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検 査 結 果							
化粧用鉄蓋 マンホール (枠Φ600)用	年 月 日	外 観	適 ・ 否						
		形 状	適 ・ 否						
		寸 法	箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定	
						①	②		
			蓋	ϕb	658	± 1			適・否
				ϕc	186				
				d	10	-1			
				f	22	+0 -2			
				h_3	75	+2 -1			
				h_4	25				
				h_5	40				
				t_3	12	+1.5 -0			
			t_5	6	+2 -1				
			枠	ϕa	694	± 1			
				ϕm	620	± 2			
				h_1	150	± 2			
h_2	50	± 1							
t_1	15	+1.5 -0							
t_3	15								

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検査結果							
塩ビます用 鉄蓋	年 月 日	外観	適 ・ 否						
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値	許容差	実測値		判定	
				塩ビ柵用		①	②		
			蓋	ϕd_3	206	± 1			適・否
				ϕd_6	186	± 1			
				h_6	15	± 1			
				h_7	25	± 1			
			枠	ϕd_1	220	± 1			
				ϕd_2	207	± 1			
				t_1	8	+1 -0			
h_1	70			± 1					
h_3	30	± 1							
h_7	10	± 1							
塩ビます用 鉄蓋 一般宅地用	年 月 日	外観	適 ・ 否						
		形状	適 ・ 否						
		寸法	箇所	規格値	許容差	実測値		判定	
				塩ビ柵用		①	②		
			蓋	外径	206	-0.2 -0.3			適・否
				肉厚	10	± 1			
				高さ	25	-0.5 -0.1			
			枠	外径	220	± 1			
				上部内径	206	+0.2 +0.3			
				下部厚さ	8	± 1			
				高さ	70	± 1			
挿入部	30		± 1						

外観・形状・寸法検査

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

部材名	成形年月日	検 査 結 果						
旧既設 マンホール用 受枠接続金具	年 月 日	外 観	適 ・ 否					
		形 状	適 ・ 否					
		寸 法	箇 所	規格値	許容差	実測値		判 定
						①	②	
			Φa	820	± 4			
			Φb	600	± 3.6			
			Φc	616	± 3.6			
			d	110	± 3.6			
			e	27	± 2.6			
			f	70	± 3.2			
			g	13	$+2.2$			
h_1	33		± 2.6					
h_2	13	± 2.2						
h_3	20	± 2.4						

強 度 試 験

鉄蓋類 (単位: mm)

会社名 _____

(1) 荷重試験 (勾配受け型, 球状黒鉛鋳鉄製)

製 品 名	項 目	基 準		実 測 値		判 定
		□ T-25	□ T-14	①	②	
φ 6 0 0 □雨水・合流・汚水用 □流雪溝送水管用 □汚泥圧送管用	試 験 荷 重 値	210 KN	210 KN			適・否
	た わ み	2.2 mm 以下				
	残 留 た わ み	0.1 mm 以下				
	破 壊 荷 重 値	700 KN	400 KN			
	破 壊 荷 重 載 荷 時 の 状 況	割れ及びひびのないこと				
製 品 名	項 目	基 準		実 測 値		判 定
		T-25		①	②	
φ 9 0 0 マンホールポンプ 所用	試 験 荷 重 値	210 KN				適・否
	た わ み	3.2 mm 以下				
	残 留 た わ み	0.1 mm 以下				
	破 壊 荷 重 値	700 KN				
	破 壊 荷 重 載 荷 時 の 状 況	割れ及びひびのないこと				
製 品 名	項 目	基 準		実 測 値		判 定
		T-25		①	②	
φ 9 0 0 × φ 6 0 0 親子蓋 マンホールポンプ所用	試 験 荷 重 値	210 KN				適・否
	た わ み	3.2 mm 以下				
	残 留 た わ み	0.1 mm 以下				
	破 壊 荷 重 値	700 KN				
	破 壊 荷 重 載 荷 時 の 状 況	割れ及びひびのないこと				
製 品 名	項 目	基 準		実 測 値		判 定
		T-25		①	②	
φ 9 0 0 × φ 6 0 0 親子蓋 □流雪溝送水管用 □汚泥圧送管用 □マンホールポンプ所用	試 験 荷 重 値	210 KN				適・否
	た わ み	4.3 mm 以下				
	残 留 た わ み	0.1 mm 以下				
	破 壊 荷 重 値	700 KN				
	破 壊 荷 重 載 荷 時 の 状 況	割れ及びひびのないこと				

(2) 静荷重試験等 (ます蓋, 球状黒鉛鋳鉄製)

項 目	汚水ます化粧用		塩びます用		浸透ます		
	供試体 1	供試体 2	供試体 1	供試体 2	供試体 1	供試体 2	
静荷重	測 定 値						
	規 格 値	118 KN		55 KN		350 KN	
	判 定	適・否		適・否		適・否	
ひずみ	試 験 荷 重	14 KN		—		105 KN	
	測 定 値			—	—		
	規 格 値	0.1 mm		—		0.1 mm	
判 定	適・否		適・否		適・否		
総 合 判 定	合・否						

(3)静荷重試験等

会社名 _____

項 目		(球状黒鉛鋳鉄製) マンホール化粧用		(ねずみ鋳鉄製) マンホール蓋				
		供試体 1	供試体 2	項目	基準	供試体 1	供試体 2	
				供試体番号				
静荷重	測定値			重量	蓋	75kg 以上	適・否	適・否
	規格値	118 KN			金杵	64kg 以上	適・否	適・否
	判定	適・否		強度試験	500KN で異常なし		適・否	適・否
ひずみ	試験荷重	14 KN			残留ひずみ	170KN で 0.1mm 以下		適・否
	測定値			判定		合・否		
	規格値	0.1 mm		判定		合・否		
判定	適・否		判定		合・否			
総合判定	合・否		判定		合・否			

金 杵 検 査

鉄蓋類

製 品 名		種 類	外 観 ・ 形 状			寸 法	総 合 判 定	適 用
			清 掃	傷 ・ 磨 耗	変 形			
鉄 蓋	標準型用	穴有り	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
		穴無し						
受 杵	標準型用	合流用	適・否	適・否	適・否	適・否	適・否	
		雨水用						
		汚水用						

- 注
1. 清掃については、製品の外観に影響を与える場合は否とする。
 2. 傷・磨耗については、製品の外観に影響を与える大きさ、又は著しく多い場合は否とする。
 3. 変形については、製品の外観や寸法に影響を与える場合は否とする。
 4. 寸法については、測定可能な部分で寸法検査する。
 5. 製品検査で異常がない場合は省略できる。

材 質 検 査

(1) 計量試験 (勾配受け型, 球状黒鉛鉄製)

会社名 _____

製 品 名	規格値(kg)	許容差	実測値		判 定
			①	②	
φ 600 □雨水・汚水・合流用 □流雪溝送水管用 □汚泥圧送管用	蓋 T-25	44.2	- 4 %以内		適・否
	T-14	34.7			
	枠	51.0			
φ 900 マンホール [®] ソフ [®] 所用	蓋 T-25	128.0	- 4 %以内		適・否
	枠	74.0			
φ 900 × φ 600 マンホール [®] ソフ [®] 所用	蓋 T-25	141.0	- 4 %以内		適・否
	枠	78.0			
φ 1200 × φ 600 □流雪溝送水管用 □汚泥圧送管用 □マンホール [®] ソフ [®] 所用	蓋 T-25	270.3	- 4 %以内		適・否
	枠	169.0			

(2) 引張試験

材 質 名	項 目	規格値	実測値		判 定
			①	②	
蓋:FCD700 □Yブロック	引張強さ (N/mm ²)	700 以上			適・否
	伸び (%)	5~12			
	ブリネル硬さ (HB)	235 以上			
枠:FCD600 Yブロック	引張強さ (N/mm ²)	600 以上			適・否
	伸び (%)	8~15			
	ブリネル硬 (HB)	210 以上			

(3) 腐食試験

材 質 名	規 格 値		実 測 値 (g)			判 定
	供 試 体	腐食減量 (g)	浸漬前質量	浸漬後質量	腐食減量	
蓋:FCD700	Yブロック	0.5 以下				適・否
枠:FCD600	Yブロック	0.8 以下				

(4) 黒鉛球状化率

材 質 名	規 格 値	実 測 値	判 定	備 考
蓋:FCD700	80%以上	%	適・否	黒鉛球状化率の判定には下図を参考とする。

※黒鉛球状化率判定参考図

95%以上	80%	70%	10%以下

使用原材料検査書審査

会社名 _____

鉄蓋類

材 料	規 格	検査書 ・ 成績表	判 定	適 用
鑄 鉄	蓋 <input type="checkbox"/> JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品) 5 種 (FC300) <input type="checkbox"/> JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品) 2 種 (FCD450) 枠 <input type="checkbox"/> JIS G 5501 (ねずみ鑄鉄品) 2 種 (FC200) <input type="checkbox"/> JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品) 2 種 (FCD450) <input type="checkbox"/> JIS G 5502 (球状黒鉛鑄鉄品) 2 種 (FCD500)	有・無	適・否	
銑 鉄		有・無	適・否	
カ ー ボ ン		有・無	適・否	
シ リ コ ン		有・無	適・否	
塗 料		有・無	適・否	
ボ ル ト	SUS 304 M16	有・無	適・否	
ナ ッ ト	JIS B 1181 六角ナット 片面取り A-M16 1種	有・無	適・否	

自主検査書審査

会社名 _____

(1) 鉄蓋類：蓋

製品名	製造数	外観検査 (全数)		形状・寸法検査 (1回/50組)		強度試験 (1回/100組)		判定	適用
		検査数量	不合格数量	検査回数	不合格数量	検査回数	不合格数量		
φ 600	雨水・合流							適・否	
	汚水							適・否	
	流雪溝送水管							適・否	
	汚泥圧送管							適・否	
φ 900	マンホールホップ所							適・否	
φ 900 × φ 600	マンホールホップ所							適・否	
φ 1200 × φ 600	マンホールホップ所							適・否	
	汚泥圧送管							適・否	
	マンホールホップ							適・否	
化粧鉄蓋(汚水ます用)								適・否	
塩ビます用								適・否	
浸透ます用								適・否	

注1 数量は、受枠共の組単位である。

2 自主検査書審査は、前年度分を原則とし、当年度分があれば含むこととする。

自主検査書審査

会社名 _____

(2) 鉄蓋類：枠

製品名	製造数	外観検査 (全数)		形状・寸法検査 (1回/50組)		強度試験 (1回/100組)		判定	適用
		検査数量	不合格数量	検査回数	不合格数量	検査回数	不合格数量		
φ 600	雨水・合流							適・否	
	汚水							適・否	
	流雪溝送水管							適・否	
	汚泥圧送管							適・否	
φ 900	マンホールポンプ所							適・否	
φ 900 × φ 600	マンホールポンプ所							適・否	
φ 1200 × φ 600	マンホールポンプ所							適・否	
	汚泥圧送管							適・否	
	マンホールポンプ							適・否	
化粧鉄蓋(汚水柵用)								適・否	
塩ビます用								適・否	
浸透ます用								適・否	

注1 数量は、受枠共の組単位である。

2 自主検査書審査は、前年度分を原則とし、当年度分があれば含むこととする。

下水道維持管理用資器材造工場検査要領（平成 29 年度版）

平成 29 年 7 月 1 日適用